

Содержание альбома

Альбом

Титулов проект

Обозначение	Наименование	Стр.
ПЗЛ.1	Содержание альбома	3
ПЗЛ.2	Пояснительная записка	24
КНИ-1	Закладные элементы Мн1, Мн3, Мн4, СБ	5
КНИ-2	Сетка С4. Закладные изделия Мн5-Мн7, СБ	6
КНИ-3	Сетка С5. Закладные элементы Мн8, Мн9, СБ	7
КНИ-4	Закладные изделия Мн2, РШ, СБ	8
КНИ-5	Плиты П87-4ВрЦТ-2, П87-4ВрЦТ-3.	9
КНИ-6	Плиты ПРС56.15-16А IУт ^а , ПРС56.15-16А IУт ^б	10
КНИ-7	Плиты ПРС56.15-4А IУт ^а , ПРС56.15-6А IУт ^а	11
КНИ-8	Плиты П84-2ВрЦТ-1, П84-3ВрЦТ-1	12
КНИ-9	Козырек КВ22 ^а	13
КНИ-10	Балка покрытия 2БДР18-2В ^а , 2БДР18-3В ^а	14
КНИ-11	Балки покрытия 3БДР18-4В ^а , 3БДР18-5В ^а	15
КНИ-12	Колонны К72-7 ^а , К72-7 ^б , К72-7 ^в	16
КНИ-13	Колонны К72-7 ^в , К72-7 ^д	17
КНИ-14	Колонна КФ18-2 ^а	18
КНИ-15	Разбивка дополнительных закладных элементов в стеновых панелях	19
КНИ-16	Рама металлическая Рн1, СБ	20
КНИ-17	Сетка С3. Якорь А1	21
КНИ-18	Сетки С1, С2, СБ	22

Уч. № подл. Подпис. и дата

8767/2 3

				ТП 816-9-16.84	КНИ-ПЗ	
ГУП	Кондренко	Л.И.	01.83	Содержание альбома	Стад. Амосов	Масшев
Нач. ОТБ	Кучи	Л.И.	01.83		Р	
Гл. спец.	Гел. Эман	Л.И.	01.83		Листы 1	Листов 2
Рук. зр.	Рубцовский	Л.И.	01.83		Госконсельгостехнизастрой	
Инж.	Рубенко	Л.И.	01.83	УКРПИПРОДПРОМСЬСТРОИ		
Н. КОМ.Р	Котенко	Л.И.	01.83	К.И.В.		

Альбом

Типовой проект

Имя, фамилия, должность и дата выдачи альб. н.р.

Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных сеток для сборных ж.б. элементов, рабочие чертежи закладных деталей и опалубочные чертежи сборных ж.б. конструкций. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП II-16-80, "Арматура для ж.б. конструкций" и СНиП III-4-80, "Техника безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75, "Арматура и закладные детали сборные для ж.б. конструкций. ГОСТ 14098-68, "Соединения сварные арматуры ж.б. изделий и конструкций", СНЗ93-78. Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей ж.б. конструкций."

2. Изготовление сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Режим и порядок сварки устанавливается заводом-изготовителем.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине

не свариваемых элементов.

Перепог металла не допускается.

6. Для изготовления закладных деталей принять прокат из стали 18 кп по ГОСТ 23570-79.

7. Опалубка и армирование ж.б. элементов (колонн, ферм, плит) выполняется по соответствующим сериям и ГОСТам с добавлением дополнительных закладных изделий.

8. В ведомости расхода стали на листах КНИ в скобках указаны марка стали для расчетной $t_{ср} = 40^{\circ}C$.

4
8767/2

Пробран			
Инд. н.р.			

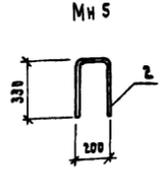
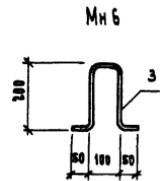
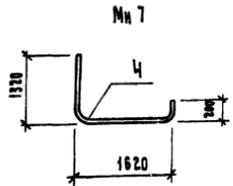
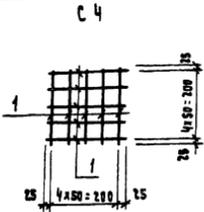
ТП 816-9-1684
КНИ-ПЗ
Ишт 2

Копир. Денкине

Формат 12

Альбом

Монтаж проект



Спецификация деталей на элемент

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>с-4</u>		
				<u>детали</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	Ф 6 А I E=250	10	
				<u>Мн 5</u>		
				<u>Арматура</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 22 А I E=900	1	
				<u>Мн 6</u>		
				<u>Арматура</u>		
	3		ГОСТ 5781-75	Ф 6 А I E=600	1	
				<u>Мн 7</u>		
				<u>Арматура</u>		
	4		ГОСТ 3262-75	Труба Ф 25х3,2 E=3300	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные							Общий расход
	Арматура класса А I		Прокат марки ВСтЗпсБ-1					
	Ф 6	Ф 22	Утого	С 10	Утого - б-4	Утого Ф 25х3,2	Утого	
с 4	0,56							0,56
Мн 5		2,68	2,68					2,68
Мн 6	0,15		0,15					0,15
Мн 7						7,88	7,88	7,88

Привязан

8767/2

6

Инд. №

ТП 816-9-16 84

КЩУ-2

Г.И.П.	Кононенко	Дата	02.83
Мат. отв.	Кич	Дата	03.83
А.спец.	Гайман	Дата	03.83
Рук. зр.	Никитовская	Дата	02.83
Шиф.	Верёвля	Дата	02.83
И.контр.	Патенко	Дата	02.83

Сетка с 4
Закладные изделия
Мн 5 ÷ Мн 7.
Сборочно чертёж

Материал	Масса	Мощность
Р		
Лист	Листов	
Госкомиссия взыскания сср Укрпромпромтермстрой К.И.Р.		

копировал: Метеричкая

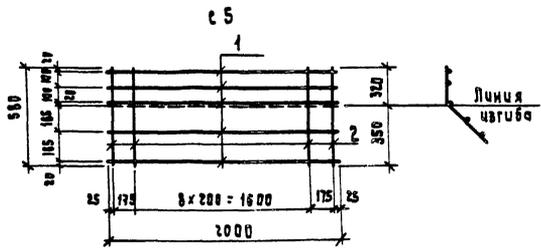
Формат 12

И.И.А.подл. Подпись и дата

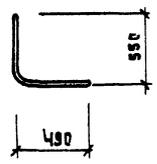
Взам.инж.А.

Альбом

Многоfoil проект



Мн 8



Спецификация деталей на элемент

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>с 5</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	φ 10 А III с=2000	5	
	2	ГОСТ 5781-75	φ 6 А I с=580	11	
			<u>Мн 8</u>		
			<u>Детали</u>		
	5	ГОСТ 3262-75*	Труба φ 25x3,2 с=1100	1	
			<u>Мн 9</u>		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 3262-75 *	Труба φ 40x3,5 с=1110	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III				Прокат марки (в ст 3 пс 6-1)						
	А I		А III		18 Кп		ВСт 3 пс 6-1				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 3262-75 *			
с 5	6	8	Утого	10	Утого	15x25	Утого	φ 25x3,2	φ 40x3,5	Утого	7,58
Мн 8											4,22
Мн 9								2,65	2,65		2,65

Привязан			

8767/2 7

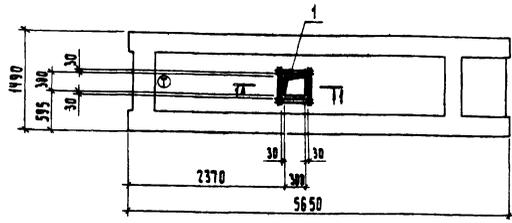
ТТ 816-9-16 84				КМЧ - 3			
Сетка с 5				Закладные элементы Мн 8, Мн 9.			
Сварочный чертеш.				Лист Листов 1			
И.Контр. Катренко				УКРТИПРОПРОМСТАИИ			

Ш.К. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

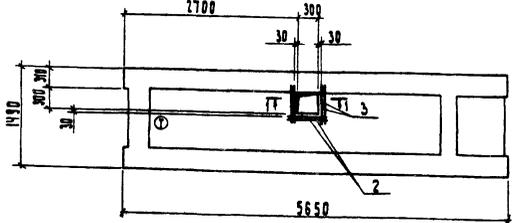
Лампы

Таблицы проект

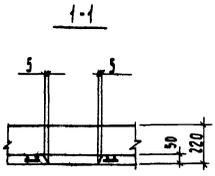
ПРС 56.15-16 А Ю Т^А



ПРС 56.15-16 А Ю Т^Б



Ведомость расхода стали на элемент
(дополнительные закладные изделия), кг



Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А II	Всего		
		ГОСТ 5781-75	φ 6	
ПРС 56.15-16 А Ю Т ^А	0,92		0,92	0,92
ПРС 56.15-16 А Ю Т ^Б	0,81		0,81	0,81

Спецификация дополнительных сборочных единиц и деталей на элемент

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРС 56.15-16 А Ю Т ^А		ПБ
				Документация		
			1.041-1 Вып.4	ПРС 56.15-16 А Ю Т		
			КЖИ-6	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
		1	КЖИ-17	Сетка с3		1
				ПРС 56.15-16 А Ю Т ^Б		
				Документация		
			1.041-1 Вып.4	ПРС 56.15-16 А Ю Т		
			КЖИ-6	Сборочный чертёж		
				Детали		
	2		ГОСТ 5781-75	φ 6 А II	φ = 520	2
	3		ГОСТ 5781-75	φ 6 А II	φ = 650	4

Шифр под. | Подпись и дата | Изом. шифр

Привязан
Шифр

10
8767/2

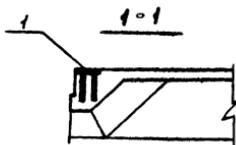
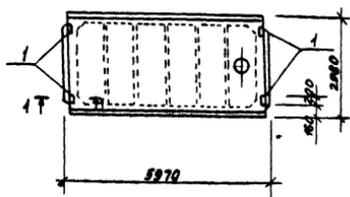
ТТ 816-9-16.84		КЖИ-6
Гип	Кононенко	02.83
Маш. отв.	Куц	02.83
Ин. спец.	Грибман	02.83
Рук. гр.	Исторская	02.83
Ст. инж.	Павленя	02.83
И. контр.	Котенко	02.83
Плиты ПРС 56.15-16 А Ю Т ^А		Станд. Масса Мащтаб
ПРС 56.15-16 А Ю Т ^Б		Р
		Лист Листов
		Украинская Республика СССР Укроблпромстрой Киев

Копировал: Гороховская

Формат 12

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

ПВ 4 - 2Вр II Т - 1, ПВ 4 - 3Вр II Т - 1



Исполнитель	Содержание	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечания
				ПВ 4 - 2Вр II Т - 1,		
				ПВ 4 - 3Вр II Т - 1		
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ 4 - 2Вр II Т,		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ 4 - 3Вр II Т		
			КН И - В	<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Узелные закладные</u>		
1			ГОСТ 22701.5-77	М В	4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелные закладные					Всего	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ИВсп. (Взлэкс)		Всего		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76				
φ 10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
ПВ 4 - 2Вр II Т - 1	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8	6.8	
ПВ 4 - 3Вр II Т - 1							

12	Привязан
	ИВсп. В

		5767/2	ТП 816-9-16.84	КН И - В
Г.И.П.	Колосенко	Клино	08.83	Платы ПВ 4 - 2Вр II Т - 1, ПВ 4 - 3Вр II Т - 1
Начальн.	Клино	08.83	08.83	
Д.с.оп.	Григорьев	08.83	08.83	
Вук. зр.	Клино	08.83	08.83	
И.И.И.	Рябенко	08.83	08.83	
И.с.оп.	Колосенко	08.83	08.83	Листов 1 из 2 листов? Печать в Киевской Федерации СССР Укрэпротрансальтра Киев

Копир. Дёжинко

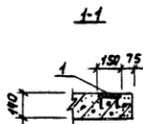
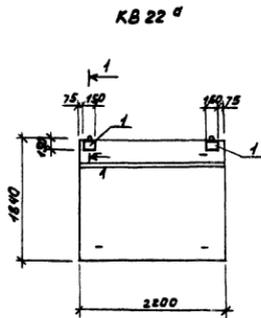
Формат 12

ИВсп. и дата. Подпись и дата. 2-й эскиз. И.

Владелец
Технический проект

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

Вид	Вид	Вид	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>КВ 22 °</u>		
				Документация.		
			1. 258-1 вып.1	КВ 22		
			1.258-1 вып.1. КМН-9	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	1		3.400 - 4/76	Изделия закладные		
				МНЭ-10	2	



Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки 18 КП			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	В ст. ПСБ-1	ГОСТ 103-76		
КВ 22 °	Ф 8	Утол	6 ± 150	Утол	2.70	2.70
	258	258	2.12	2.12		

8767/2¹⁵

Привязан				ТП 816-9-1684		КМН-9		
				Козырек КВ 22 °		Сталь	Масса	Несител
						Р		
						Лист	Листов 1	
						Выполнен в соответствии с СП		
						Испр. 01.08.84 г. 1. КВБ		
Инд. №				И. Кант	Котелько	Кассин	25.03	

А 4650 М

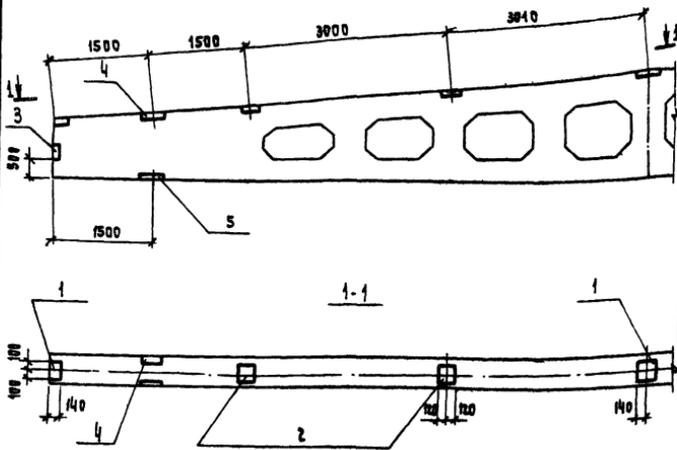
Тупогой проект

Имя, и. под. д. Подпись и дата 15.08.84 г.

Альбом

Типовой проект

Спецификация дополнительных сварочных единиц на элемент



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				2 БДР 18-2 В Ф, 2 БДР 18-3 В		
				Документация:		
			1.462-3 Вып. 1	2 БДР 18-2 В, 2 БДР 18-3 В		
			КМЧ-10	Сварочный чертёж		
				Сварочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3. Дополн. к Вып. I-VII	МЧ-1-3	4	
		2	1.462-3. Дополн. к Вып. I-VII	МЧ-3-4	4	
		3	1.462-3 Вып. 3	МЧ-10-3	2	
		4	1.462-3 Вып. 3	МЧ-10-4	2	
		5	1.400-6/76 Вып. 1	МЧ-4	2	

Ш.К. и др., Инженер и техн. Взам. инвент.

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки								
	A II		A III		18 кп		ВСт 3пс 6-1						
2 БДР 18-2 В Ф 2 БДР 18-3 В Ф	3,2	3,2	2,0	2,0	4,9	8,6	5,2	10,7	10,4	8,6	19,0	42,9	42,9

Приблизно

Ш.К. и др.

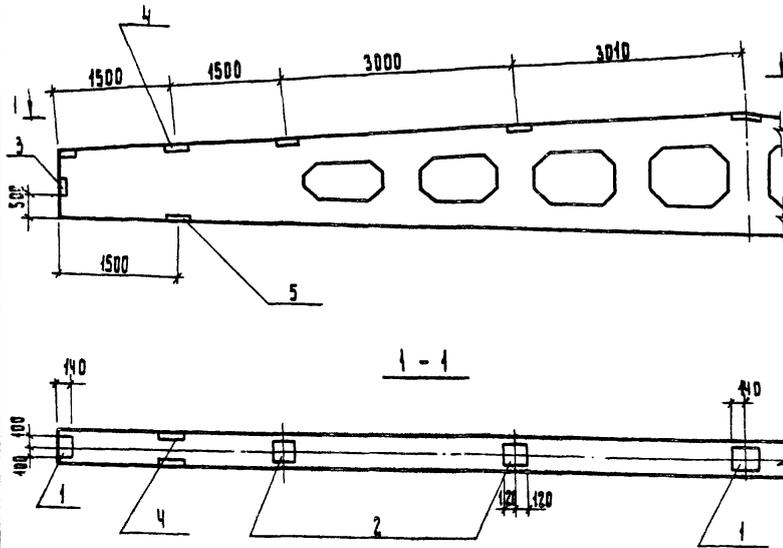
ТП 016-9-16.04			КМЧ-10	
Балка покрытия 2 БДР 18-2 В Ф, 2 БДР 18-3 В Ф			Стальная масса / Масса бетона	
Г.И.П. Кононенко Изм. вкл. Кзы Л.С.К.С. Сидоренко раз. зр. Матвеевская Инж. Евдокимов			Р	
И.К.И.П. Кононенко			Листов 1	

Копировал: Межерчикова

формат 12

Альбом

Типовой проект



Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Знач.	Полн.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ЗБДР18-4ВЧ; ЗБДР18-5ВЧ		
				Документация		
			1.462-3 Вып.1 КНИ-11	ЗБДР18-4В, ЗБДР18-5В Сборочный чертёж Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.462-3 Дополнение к Вып I-III	МЧ-1-3	4	
2			1.462-3 Дополнение к Вып I-III	МЧ-3-4	4	
3			1.462-3 Вып.3	МЧ-10-5	2	
4			1.462-3 Вып.3	МЧ-10-6	2	
5			1.400-6176 Вып.1	МЧ-6	2	

Изм. и погр. встав. и дата встав. и кто

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки										
	АI	АII	18 кл (Вст 3 по 6-1)										
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76										
φ10	Утого	φ8	Утого	140*6	240*6	180*6	Утого	110*6	120*6	Утого			
ЗБДР18-4ВЧ	3.6	3.6	2.0	2.0	5.0	6.2	8.6	19.8	8.6	10.4	19.0	44.4	44.4
ЗБДР18-5ВЧ													

15

Приказ			
Изм.			

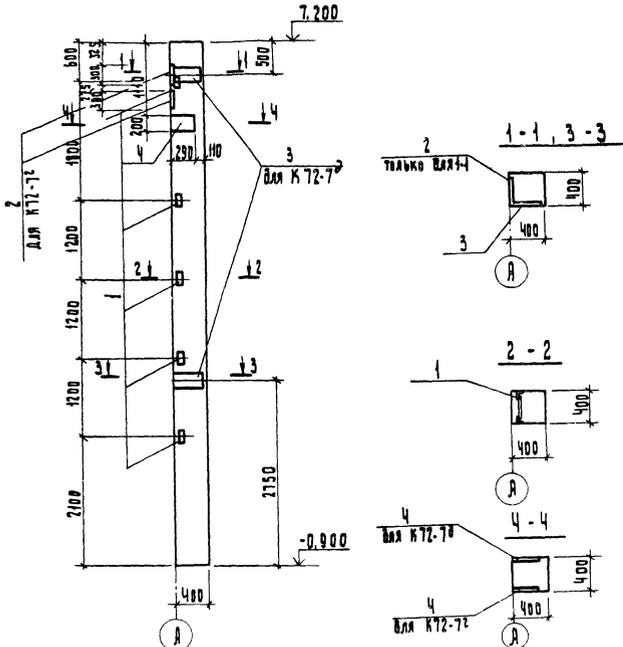
8767/2

717 816-9-16 84		- КНИ-11	
Гип	Козменко	02.83	Бляхи покрытия ЗБДР18-4ВЧ ЗБДР18-5ВЧ
Нач. отд.	Кучи	02.83	
Гл. спец.	Григорян	02.83	
Р.чк. гр.	Рябенко	02.83	
Инж.	Рябенко	02.83	
Н.контр.	Котенко	02.83	
Станция	Маяк	Машинный	
р			
Лист	1	из 2	
Леконсельхозтехника СССР УКРГИПРОПРОМСТРОИ Киев			

Спецификация допалнительных сборочных единиц на элемент

Типовой проект

Цикл. К. Поляк. Подпись. Ч. В. Дата. Взам. Инв. №. №



Ведомость расхода стали на элемент (допалнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А1	АII	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8503-72*				
К 72-7 ²	0.4	0.4	1.7	7.9	2.8	12.4	200*10	300*10	Уголок	Л63*5	Уголок	33.6
К 72-7 ²			1.7	6.5		8.2	12.2					27.6

Кол-во	Знач. Полиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>К72-7²</u>		
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.1	К72-7		
		КЖУ-13	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1		1.423-3 Вып.2	М 1-14	5	
2		1.423-3 Вып.2	М 1-4-1	2	
4		1.400-6 176 Вып.1	М 1-11-6	1	
			К72-7 ²		
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.1	К72-7		
		КЖУ-13	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1		1.423-3 Вып.2	М 1-14	5	
3		1.400-6 176 Вып.1	М 1-6-1	2	
2		1.400-6 176 Вып.1	М 1-11-6	1	

Приблизн			

8767/2¹⁷

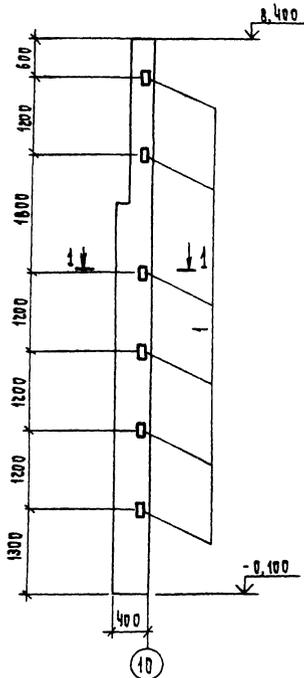
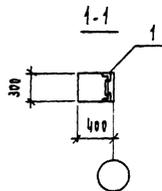
ТП 816-9-16 84		КЖУ-13
Колонны К72-7 ² , К72-7 ²		Сталь, масса, инвентарь
ГЛП Кономренко Нач. отд. Куц Гл. спец. Рейдман Рук. гр. Юдובהва Ц.И.М. Явченко Н. контр. Котенко		Лист 1 Листов 1 Госкомсельхозтех. НИИ ГССР Укр. шпр. пром. сельстр. Киев

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позвч.	Обозначение	Наименование	Ко-в	Примечание
				КФ 18-29		
				Документация		
			Щифр 460-75 Вып. 1-1	КФ 18-2		
			КНИ - 14	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
1			Щифр 460-75 Вып. 1-2	Частицы закладной МНВ	6	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Частицы закладные		Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	A III	Ф12		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-76		
КФ 18-29	φ12	Угоро	1,2 1,2 11,4 11,4	12,6 12,6



Шифр и зона. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект Альбом

8767/2 18

ТП 816-9-16.84			КНИ-14	
Колонна КФ 18-29			Сталь	Класс
Р			Масса	кг
Лист			Листов 1	
Институт			Инженер-проектировщик	
Учреждение			Сектор	
Инв. №			Киев	

Ген.пр.	Комаренко	Иван	03.83
Нач.отд.	Куч	Иван	03.83
Гл.спр.	Григорьев	Иван	03.83
Рук.гр.	Юрковская	Ю.	01.83
Инж.	Рябенко	Иван	01.83
Инж.н	Комаренко	Иван	03.83

Копировал: Мещерякья

Формат 12

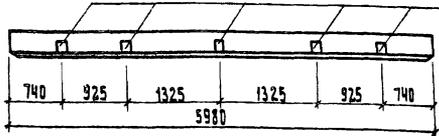
Альбом

Туповой проект

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Узелная закладные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А1							
	ГОСТ 5781-75							
	φ10	φ12	φ14	φ16		Итого		
пс600.12.20(25)-П, пс445.12.20(25)-П-А	0,6	0,2				0,8	0,8	0,8
пс.600.12.20(25)-П-1 пс.600.12.20(25)-П-1 пс.600.12.20(25)-П-3 пс.625.12.20(25)-П-4 пс.625.12.20(25)-П-12 пс.600.12.20(25)-П-2		2,4				2,4	2,4	2,4
пс.600.18.20-П-3 пс.600.18.20-П-1 пс.625.18.20-П-12 пс.600.18.20-П-1	0,4	3,2				3,6	3,6	3,6
пс.600.18.25-П-3 пс.600.18.25-П-14 пс.625.18.25-П-12 пс.600.18.25-П-1	0,4	4,4				4,8	4,8	4,8

Разбивка закладных деталей М7, М8 в стеновых панелях-перемычках ПС 600.12.20-П-3, ПС 600.12.25-П-3, ПС 600.18.20-П-3, ПС 600.18.25-П-3 М7, М8



Спецификация сборочных единиц на элемент

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении						Примечание	
					п.6 п.7	п.8 п.9	п.10 п.11	п.12 п.13	п.14 п.15	п.16 п.17		
				Документация								
			1.432-14/80 Вып.1	Сборочный чертёж								
				Сборочные единицы								
			1.432-14/80 Вып.3	Летли П1	1							
			1.432-14/80 Вып.3	П2		2						
			1.432-14/80 Вып.3	П3			2					
			1.432-14/80 Вып.3	П4						2		

- Разбивку закладных деталей М7, М8 в стеновых панелях-перемычках ПС 600.12.20-П-3, ПС 600.12.25-П-3, ПС 600.18.20-П-3, ПС 600.18.25-П-3 выполнять по данному чертежу. Разбивку данных закладных деталей по серии не выполнять.
- Обозначения в скобках относятся к панелям толщиной 250 мм.

Марка	Диаметр	Количество на исполнении					
		п.6 п.7	п.8 п.9	п.10 п.11	п.12 п.13	п.14 п.15	п.16 п.17
пс600.12.20(25)-П, пс445.12.20(25)-П-А							
пс.600.12.20(25)-П-1							
пс.600.12.20(25)-П-3							
пс.625.12.20(25)-П-4							
пс.625.12.20(25)-П-12							
пс.600.12.20(25)-П-2							

Привязан	

8767/2

		77/816-9-16.84		КЩС-15				
МП	Каноненко	Дата	02.03	Разбивка дополнительных закладных деталей в стеновых панелях	Стенная	Масса	Исполнитель	
Нач. отд.	Куш	Дата	02.03		р			
Ин. спец.	Григорен	Дата	02.03					
Рук. гр.	Котляевская	Дата	02.03					
Инж.	Рабенко	Дата	02.03		Датум	Листов 1		
Ин. контрол.	Каноненко	Дата	02.03		Госинженерская контора Укр. Укр.Пром.Прогр.Сельстрой Киев			

И.И. ПОД. ПОЛОНЦА И ФАТЕНА

Спецификация деталей на элемент

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>РМ-1</u>		
		<u>Детали</u>		
1	ГОСТ 8240-72	С10 $\varnothing=90$	2	
2	ГОСТ 8240-72	С10 $\varnothing=50$	2	
3	ГОСТ 8509-72	Л75x8 $\varnothing=70$	4	
4	ГОСТ 103-76	-10x55 $\varnothing=130$	2	
5	ГОСТ 103-76	-10x100 $\varnothing=130$	2	

Расход стали на элемент, кг

Марка элемента	Прокат марки						Всего		Общий расход
	1В ст 3 пс 8-1)								
	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-72 ^а		ГОСТ 103-76					
	С10	Утолщ	Л75x8	Утолщ	-10x55	-10x100	Утолщ		
РМ-1	25.94	25.94	5.05	5.05	1.33	2.04	3.37	34.36	34.36

Тубовый проект

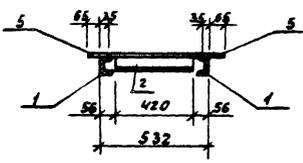
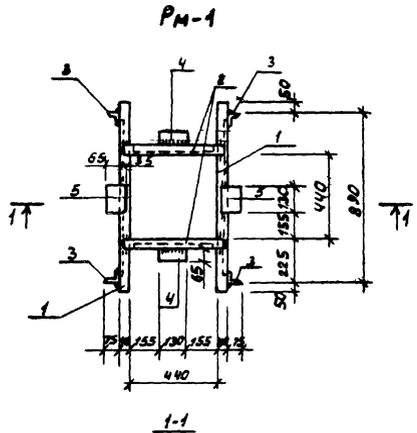
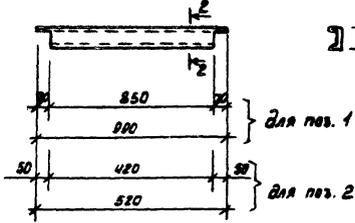


рис. 1; 2

2-2



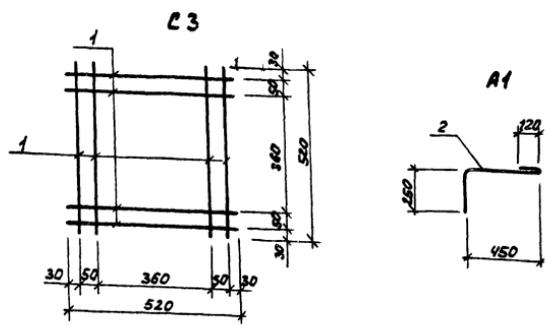
Шиф. и подп. Подписи и даты

				ТТ 816-9-16.84		КМН; 16		8767/2		20
Приказом				Рона металлическая РМ 1		Сборочный чертёж.		Лист		Листов 1
Г.И.П.	КОНОНЕНКО	Конт.	02.83	Лист		02.83		Лист		02.82
М.П. отп.	К.У.Ш.	Конт.	02.83	Лист		02.83		Лист		02.82
И.С.П.С.	Григорьев	Конт.	02.83	Лист		02.83		Лист		02.82
Р.И.З.	Китовская	Конт.	02.82	Лист		02.82		Лист		02.82
С.П.И.И.	Ливень	Конт.	02.82	Лист		02.82		Лист		02.82
И.И.И.И.	Н.КОНТ. КОТЕНКО	Конт.	02.83	Лист		02.83		Лист		02.82

Листов 1
Уполномоченная организация
КРЕДИТПРОМСТРОЙ
Киев

Формат 12

Титульный проект



Спецификация деталей на элемент.

Кол.дет.	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>C3</u>			
<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 5781-75	Ф8АШ p=520	8
<u>A1</u>			
<u>Детали</u>			
2	ГОСТ 5781-75	Ф10АШ p=820	1

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цифры арматурные				Всего расход	Объем
	Арматура класса					
	A I		A II			
	ГОСТ 5781-75					
	Ф10	Шаг ф6	Шаг ф8			
C 3		0.92	0.92	0.92	0.92	
A 1	0.51	0.51			0.51	0.51

Прибыль	

21
8767/2

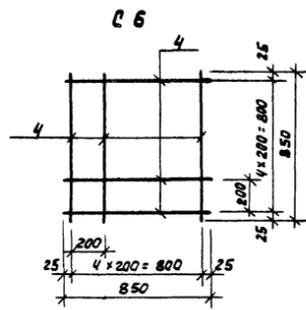
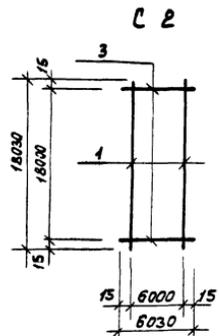
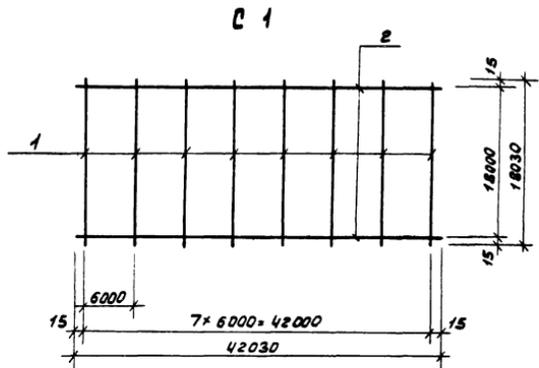
ТП 816-9-16.84			КНИ-17	
ГИП Кононенко Начальн Куш Пр.спец.Ведомств Руч.зр.Иттовская Ит.ИИИ ТИВЕНЬ И.Конт.Котенко			Сетка C3 Анкер A1	
08.85 09.85 09.85 01.85 01.85			Категория Масса P Лист Листов 1 Проектно-конструкторский институт Киев	

Дир. к.в.ед. Подпись и печать. В.И.И.И.И.

Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Полушар	Обозначение	Наименование	шт/об	Примечание
				<u>С1</u>		
				<u>Детали</u>		
			1 ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=18 030	8	
			2 ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=42 030	2	
				<u>С2</u>		
				<u>Детали</u>		
			1 ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=18 030	2	
			3 ГОСТ 5781-75	Ф6 А I e=6 030	2	
				<u>С6</u>		
				<u>Детали</u>		
			4 ГОСТ 5781-75	Ф10 А II e= 850	10	

А.И.Б.С.М.
Технический проект



Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса		Учтено	
	А I	А II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		
С1	50.6	50.6		50.6
С2	10.7	10.7		10.7
С6			5.2	5.2

22

И.И.Б.С.М. Технический проект

8767/2

ПРИБАВЛЕН	И.И.П.	КОРОМЕНКО	Кором.	02.83
	И.И.Б.	КУШ	Куш.	02.83
	Л.С.О.	ЛЮБИМОВ	Любим.	02.83
	Р.В.	РИБЕНКО	Рибен.	02.83
	И.И.М.	ИВАНОВ	Иван.	02.83
И.И.Б.	И.И.Б.	КОРМЕНКО	Кором.	02.83

Копия Денкина

ТП 816-9-16.84 КМН-18

Сетки С1, С2, С6

Лист 1 из 1

И.И.Б.С.М. Технический проект

Формат 12