

Министерство строительства предприятий  
тяжелой индустрии СССР

УДК 669.14-423:669.58  
ОКП

Группа В22

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главтяжстрой-  
индустрии Минтяжстроя  
СССР

*И. Д. Биевец*  
"29 августа 1982 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель министра строи-  
тельства предприятий тяже-  
лой индустрии СССР

*В. М. Кондрашов*  
"29 августа 1982 г.

Профили из стали марок IOXНДП и IOXДП  
холодногнутые с трапециевидной формой  
гофра для строительства

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ-67-411-82

Опытная партия на 15000 т  
Вводятся впервые

Срок введения с 15 августа 1982 г.  
Срок действия до 15 августа 1983 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор Совзметалло-  
стройинипроект

*Н. П. Мельников*  
"09" "03"  
198 г.

Директор ЦНИИпромзданий

*О. Н. Луомед*  
" " " " " "  
198 г.

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель директора  
ЦНИИпроектстальконструкция

*Б. Г. Павлов*  
"09" "03"  
1982 г.

Главный инженер Челябинского  
завода профилированного  
стального настила

*В. М. Скульский*  
198 г.

1982 г.

Настоящие технические условия распространяются на опытную партию профилей Н60-845-0,8+I,0; С44-1000-0,8 и С18-1000-0,8, изготавливаемые из стали марок IOXHДI и IOXДI без покрытия и с полимерными покрытиями на профиле гибочных станках и предназначенные для стен и утепленных покрытий производственных и общественных зданий. Утеплители в контакте со сталью должны быть на органической основе и не должны обладать гигроскопичностью и агрессивностью по отношению к стали IOXHДI, IOXДI или цинковому покрытию.

Условное обозначение профиля должно состоять: из наименования изделия, назначения профиля (Н-настил для покрытий, С - для стен), высоты в мм, ширины в мм, толщины стального листа в мм, обозначения марки стали, марки лакокрасочного покрытия и обозначения настоящих технических условий.

Пример условного обозначения профиля стенового из стали марки IOXHДI с высотой гофра 44 мм, шириной 1000 мм, толщиной листа 0,8мм без лакокрасочного покрытия:

Профиль С44-1000-0,8 IOXHДI, ТУ 67-411-82

То же с односторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль С44-1000-0,8 IOXHДI , ТУ 67-411-82  
МЛ-1202

Из стали марки IOXДI с двухсторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль С44-1000-0,8 IOXДI , ТУ 67-411-82  
МЛ-1202/МЛ-1202

ТУ 67-411-82

Имя	Подп.	Дата		
Розенб.			Профили из стали марок IOXHДI и IOXДI холоднотупые с трапециевидной формой гофра для строительства	2
Проф.				
Иван.				

Имя и Подп. Дата и Дата

## I. Технические требования

I.1. Профили холодногнутые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.2. Сортамент.

I.2.1. Сортамент профилей должен соответствовать ГОСТ 24045-80 и таблице настоящих технических условий

Обозначение профиля	Толщина листа, мм	Масса 1 м длины про- филя, кг	Масса 1 м <sup>2</sup> , кг
Н60-845-0,8	0,8	7,9	9,3
Н60-845-0,9	0,9	8,9	10,5
Н60-845-1,0	1,0	9,8	11,6
С44-1000-0,8	0,8	7,9	7,9
С18-1000-0,8	0,8	7,9	7,9

I.3. Материалы

I.3.1. Профили должны изготавливаться из рулонной холодно-катаной стали марок ЮХНДП по ГОСТ 17066-80 и ЮХДП по ТУ 14-I-1217-75 толщиной 0,8; 0,9; 1,0 мм, шириной 1250 мм, с обрезной кромкой, повышенной (А) и нормальной (Б) точности прокатки и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-74.

I.3.2. В качестве одно- или двухсторонних защитно-декоративных полимерных покрытий применяют:

- полиэфирсиликоновую эмаль МЛ-1202 или МЛ-1202М (ТУ 6-10-800-6-78) по грунтовке ЭП-0200 (ТУ 6-10-12-83-76);
- полихлорвиниловый пластикат ПЛ-ХВ-122 (ТУ 6-10-11-368-42-80) по грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);
- органодисперсную краску ОД-ХВ-221 (ТУ 6-10-1606-77) по

**ТУ 67-411-82**

Лист

3

Иск. № 15051 / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № вкл. / Подп. и дата

Изд. \_\_\_\_\_ Лист \_\_\_\_\_ № докум. \_\_\_\_\_ Подп. \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);

- эпоксидную грунтовку ЭП-0140 (ТУ 6-10-1563-76).

1.4. Неокрашенные поверхности профиля не должны иметь жировых пятен, следов захвата руками и т.п., следов маркировочных надписей.

1.5. Остальные технические требования - по ГОСТ 24045-80.

1.6. Комплектность.

1.6.1. В комплект поставки входят профили одного профилеразмера, одной марки стали и одного вида лакокрасочного покрытия; сертификат на партию в двух экземплярах.

1.6.2. По согласованию с потребителем комплектно с профилями поставляются крепежные изделия:

винты самонарезающие - по ТУ 67-269-79

заклепки комбинированные - по ТУ 67-16-21-82

шайбы уплотнительные - по ТУ 67-16-22-82

1.6.3. Поставка крепежных изделий производится за отдельную плату.

1.7. Маркировка и упаковка.

1.7.1 Маркировку, упаковку профилей и оформление отправочной документации производят в соответствии с требованиями ГОСТ 24045-80 и требованиями настоящих технических условий.

1.7.2. Каждая партия профилей должна сопровождаться сертификатом, содержащим требования по ГОСТ 24045-80, а также марку и цвет лакокрасочного покрытия каждой стороны профиля.

1.7.3. Маркировка и упаковка крепежных изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 18160-72.

Изм. № иссл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № уч. об. Пост. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 67-414-82

Лист

4

## 2. Правила приемки

2.1. Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного профилеразмера из одной марки стали с покрытием одного вида, изготовленные в течение рабочей смены.

2.2. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 10 т, высота пакета - не более 800 мм.

2.3. Остальные правила приемки профилей по ГОСТ 24045-80.

## 3. Методы контроля

3.1. Методы контроля профилей по ГОСТ 24045-80.

3.2. Качество полимерного покрытия контролируют согласно требованиям технических условий на соответствующее покрытие.

## 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение профилей должны осуществляться по ГОСТ 24045-80.

## 5. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

## 6. Указания по применению

6.1. Профили из неокрашенной холоднокатаной рулонной стали марок IOXНДП и IOXДП предназначаются для стен промышленных зданий (в трехслойных панелях - для наружных листов) и применяются без защиты от коррозии в следующих условиях:

а) в сухой и нормальной зонах влажности при газах группы А

Изд. № 1500  
Подп. и дата  
Взаминь № 1/10 № 01.01  
Изд. № 01.01  
Подп. и дата

ТУ 67-411-82

Лист

5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

по главе СНиП II-28-73<sup>ж</sup> - обе марки стали (слабоагрессивная среда);

б) то же при газах группы Б - только сталь марки ЮХНДЦ.

6.2. Профили из окрашенной холоднокатаной рулонной стали марок ЮХНДЦ и ЮХДЦ предназначаются для настилов и стен промышленных и общественных зданий в следующих условиях:

а) на открытом воздухе в средах со среднеагрессивной степенью воздействия при концентрациях газов по группе А (СНиП II-28-73<sup>ж</sup>);

б) внутри зданий с неагрессивной и слабоагрессивной степенью воздействия среды.

Изм. №	Исполн.	Дата	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Дата	Изм. №	Исполн.	Дата	Подп.	Дата	Изм. №	Исполн.	Дата	Подп.	Дата	ТУ 67-411-82	Лист	
																				6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата											Лист					

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, упомянутых в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ I7066-80	Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали
ТУ I4-I-I2I7-75	Сталь листовая низколегированная марок IOXHДII и IOXДII
СНИП II-28-73 <sup>X</sup>	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии
ГОСТ I9904-74	Сталь листовая холоднокатаная
ГОСТ 24045-80	Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства
ГОСТ I8I60-72	Изделия крепежные. Упаковка и маркировка
ТУ 6-I0-800-6-78	Эмаль МЛ-I202, МЛ-I202ШМ
ТУ 6-I0-I2-83-76	Грунтовка ЭП-0200
ТУ 6-I0-II-368-42-80	Пластизоль ПЛ-ХВ-I22
ТУ 6-I0-I688-78	Грунтовка КЧ-0I89
ТУ 6-I0-I59I-77	Грунтовка АК-0I38
ТУ 6-I0-I606-77	Органозоль ОД-ХВ-22I
ТУ 6-I0-I563-76	Грунтовка ЭП-0I40
ТУ 67-269-79	Винт самонарезающий. Технические условия
ТУ 67-16-22-82	Шайба уплотнительная. Технические условия
ТУ 67-16-21-82	Заклепка комбинированная ЗК-I0. Технические условия

Изв. № 1027  
 Подп. и дата  
 Изв. № 1027  
 Подп. и дата  
 Изв. № 1027  
 Подп. и дата

ТУ 67-411-82

Приложение 2

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего	№ до-	Входя-	Подпись	Дата
изме- нений	замен- ных	но- вых	изъ- ятых	(стра- ниц)	листов (стра- ниц) в доку- менте	ку- мен- та	щий № сопро- водит доку- мента		

№ п/п	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Год и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТУ 67-411-82

Лист
8