
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р МЭК
60745-2-9—
2010

Машины ручные электрические
БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-9

**Частные требования к машинам
для нарезания внутренней резьбы**

IEC 60745-2-9:2008
Hand-held motor-operated electric tools — Safety —
Part 2-9: Particular requirements for tappers
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Российские электрические машины. Сертификация» (АНО РЭМС) на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2010 г. № 588-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту МЭК 60745-2-9:2008 «Электроинструменты ручные с приводом от двигателя. Безопасность. Часть 2-9. Частные требования к приспособлениям для нарезания внутренней резьбы» (IEC 60745-2-9:2008 «Hand-held motor-operated electric tools — Safety — Part 2-9: Particular requirements for tappers»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5)

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50637—94 (МЭК 745-2-9—84)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Общие требования	1
5 Общие условия испытаний	1
6 В стадии рассмотрения	1
7 Классификация	1
8 Маркировка и инструкции	2
9 Защита от контакта с токоведущими частями	2
10 Пуск	2
11 Потребляемая мощность и ток	2
12 Нагрев	2
13 Ток утечки	2
14 Влагостойкость	2
15 Электрическая прочность	2
16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей	2
17 Надежность	2
18 Ненормальный режим работы	3
19 Механическая безопасность	3
20 Механическая прочность	3
21 Конструкция	3
22 Внутренняя проводка	3
23 Комплектующие изделия	3
24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры	3
25 Зажимы для внешних проводов	3
26 Заземление	3
27 Винты и соединения	3
28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции	3
29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков	3
30 Коррозионная стойкость	3
31 Радиация, токсичность и подобные опасности	3
Приложение К (обязательное) Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи	4
Приложение Л (обязательное) Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи, предусматривающие соединение с сетью или неизолированными источниками питания	4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным стандартам Российской Федерации	5
Библиография	5

Введение

Настоящий стандарт относится к комплексу стандартов, устанавливающих требования безопасности ручных электрических машин и методы их испытаний.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ Р МЭК 60745-1—2009 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования», который идентичен международному стандарту МЭК 60745-1:2006 «Ручные электрические инструменты с приводом от электродвигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования».

Настоящий стандарт устанавливает частные требования безопасности и методы испытаний для машин для нарезания внутренней резьбы, которые дополняют, изменяют или заменяют соответствующие разделы, подразделы, пункты, таблицы и рисунки МЭК 60745-1:2006.

Номера разделов, пунктов, таблиц и рисунков соответствуют приведенным в МЭК 60745-2-9:2008. Пункты, дополняющие МЭК 60745-1:2006, имеют нумерацию, начиная со 101.

В настоящем стандарте требования к методам испытаний машин для нарезания внутренней резьбы выделены курсивом.

Изменение наименования раздела 3 вызвано необходимостью приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004.

Машины ручные электрические
БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ
Часть 2-9

Частные требования к машинам для нарезания внутренней резьбы

Hand-held motor-operated electric tools.
Safety and test methods. Part 2-9. Particular requirements for tappers

Дата введения — 2012—01—01

1 Область применения

По МЭК 60745-1 со следующим дополнением:

1.1 Дополнение

Настоящий стандарт распространяется на ручные машины для нарезания резьбы метчиком.

2 Нормативные ссылки

По МЭК 60745-1.

3 Термины и определения

По МЭК 60745-1 со следующим дополнением:

3.101 **машина для нарезания внутренней резьбы** (tapper): Машина для нарезания внутренней винтовой резьбы метчиком.

4 Общие требования

По МЭК 60745-1.

5 Общие условия испытаний

По МЭК 60745-1.

6 В стадии рассмотрения

7 Классификация

По МЭК 60745-1.

8 Маркировка и инструкции

По МЭК 60745-1 со следующим изменением:

8.1 Дополнение:

Дополнительно маркировка должна содержать:

- максимальный диаметр резьбы в миллиметрах, которая может быть нарезана.

Диаметр должен быть рассчитан на унифицированную резьбу ИСО, которая должна быть нарезана по стали, имеющей прочность на разрыв, равную 390 Н/мм², а длина резьбы должна превышать в два раза диаметр, если иное не указано на маркировке.

9 Защита от контакта с токоведущими частями

По МЭК 60745-1.

10 Пуск

По МЭК 60745-1.

11 Потребляемая мощность и ток

По МЭК 60745-1.

12 Нагрев

По МЭК 60745-1 со следующим изменением:

12.4 Замена:

Машина должна работать в повторно-кратковременном режиме в течение 30 циклов или до достижения состояния теплового равновесия (установившегося режима) в зависимости от того, какое состояние достигается первым. При этом каждый цикл состоит из непрерывной работы в течение 30 с, в течение которого машина работает при номинальной потребляемой мощности или номинальном токе, и перерыва в течение 90 с, во время которого машина выключена. Нагрузка на машину в течение рабочих периодов создается с помощью соответствующего тормоза.

Превышения температуры измеряют в конце 30-го периода «Включено». По согласованию с изготовителем машина может работать в непрерывном режиме до достижения состояния теплового равновесия (установившегося режима).

13 Ток утечки

По МЭК 60745-1.

14 Влагостойкость

По МЭК 60745-1.

15 Электрическая прочность

По МЭК 60745-1.

16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей

По МЭК 60745-1.

17 Надежность

По МЭК 60745-1.

18 Ненормальный режим работы

По МЭК 60745-1.

19 Механическая безопасность

По МЭК 60745-1.

20 Механическая прочность

По МЭК 60745-1.

21 Конструкция

По МЭК 60745-1.

22 Внутренняя проводка

По МЭК 60745-1.

23 Комплекующие изделия

По МЭК 60745-1.

24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры

По МЭК 60745-1.

25 Зажимы для внешних проводов

По МЭК 60745-1.

26 Заземление

По МЭК 60745-1.

27 Винты и соединения

По МЭК 60745-1.

28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции

По МЭК 60745-1.

29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков

По МЭК 60745-1.

30 Коррозионная стойкость

По МЭК 60745-1.

31 Радиация, токсичность и подобные опасности

По МЭК 60745-1.

Приложения

По МЭК 60745-1 со следующими изменениями:

**Приложение К
(обязательное)**

Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи

К. 1.1 Дополнение:

Применяют все пункты настоящего стандарта, если иное не указано в данном приложении.

К.12.4 Замена:

Данный пункт не применяют.

**Приложение L
(обязательное)**

**Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи, предусматривающие соединение
с сетью или неизолированными источниками питания**

L.1.1 Дополнение:

Применяют все пункты настоящего стандарта, если иное не указано в данном приложении.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
ссылочным национальным стандартам Российской Федерации**

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
МЭК 60745-1:2006	IDT	ГОСТ Р МЭК 60745-1—2009 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования»
<p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT — идентичный стандарт.</p>		

Библиография

По МЭК 60745-1.

УДК 621.869:669.01:006.354

ОКС 25.140.20

Г24

ОКП 48 3331

Ключевые слова: машины ручные электрические, машины для нарезания внутренней резьбы, безопасность, испытания

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 26.09.2011. Подписано в печать 18.10.2011. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 111 экз. Зак. 971.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.