

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-490

ЗДАНИЕ ДЛЯ КАРАНТИНИРОВАНИЯ БЫЧКОВ  
В ВОЗРАСТЕ ОТ 20 ДНЕЙ ДО 2 МЕСЯЦЕВ

Альбом II

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ  
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Потье № 12

<sup>96</sup>  
Заказ № 3192/р лист № 7630/II тираж 450 *БЛ*  
Сдано в печать 27/V 1980 цена 0-87

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-490

ЗАДАНИЕ ДЛЯ КАРАНТИНИРОВАНИЯ БЫЧКОВ  
В ВОЗРАСТЕ ОТ 20 ДНЕЙ ДО 2 МЕСЯЦЕВ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ  
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

АЛЬБОМ II ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ. ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ  
АЛЬБОМ III ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ  
АЛЬБОМ IV СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
"УКРНИИГИПРОСЕЛЬХОЗ"  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРОЕКТА

*Леонов*  
*Волдина*

ЛЕОНОВ Б.Г.  
ВОЛДИНА Л.Н.

УТВЕРЖДЕН МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР  
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 13/54 ОТ 19.03.1979 Г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ "УКРНИИГИПРОСЕЛЬХОЗ"  
С 29.06.1979 Г.  
ПРИКАЗ № 49 ОТ 25.06.1979 Г.

7630/2

П. П. 1980 г.

Альбом II

Таловый проект, 1901-1902

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листа	№ страницы
1	Содержание альбома	1	
2	Экспликация полов	2	
3	Узлы 1÷6	3	
4	Узлы 7÷9	4	
5	Узлы 10÷14	5	
6	Щиты Щ1÷Щ4	6	
7	Схема расположения монтажных узлов для крепления обрамления приемной камеры	7	
8	Стойки СК1, СК2	8	
9	Каркас КР1 Закладное изделие МНУ	9	
10	Панель - перемычка $\frac{с.л.в. 30}{0,9 \times 3}$ 311	10	
11	Пространственный каркас КР174	11	
12	Схема размещения закладных изделий в панелях $\frac{с.л.в. 40 \times 311 \text{ м. с.л.в. 50} \times 311 \text{ м.}}{10 \times 3}$	12	
13	Схема установки доломитовых закладных изделий в колонне СК2-42-10	13	
14	Рамки обрамления приемов РНР15 закладные и соединительные изделия МН1, МН2, МН3; МС1, МС2, МС3	14	
15	Спецификация для в-т. в. в. / за площадь и соединительные	15	
16	То же (продолжение)	16	
17	То же (сокращенно)	17	
18	Ограждения МО1, МО2, МО3	18	
19	Металлическое ограждение площадки входов МН1и МН2	19	
20	Схема размещения закладных изделий перемычки БП-2-2А	20	

7630/II 3

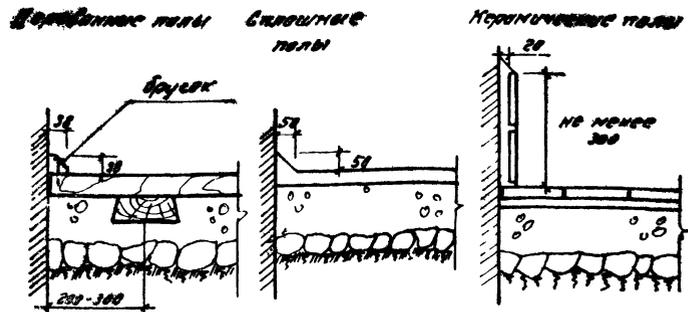
Уч. № 11010 Инженер, дата

г.п. / 1901-1902			Лит	Лист	Листов
Содержание альбома			Р	1	1
Исполн. [подпись]			Инженер-проектировщик г. Казань		
Проверен. [подпись]					

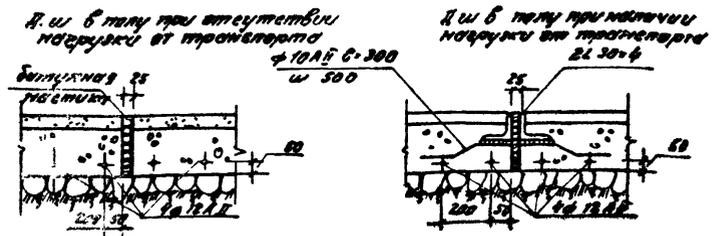
**Экспликация полов**

Конструкция пола	Материал слоя	Толщ. слоя (мм)	Толщ. слоя (мм)	Дополнительные указания
	Бетон марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	11-9	25 100 40-60	Применяется в проездах
	Цементно-песчаный раствор марки М200 Подготовка из бетона марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-10	20 100 40-60	Применяется в стоялах, проездах и вентиляционных шахтах
	Антистатированные доски из древесины хвойных пород Параллельные лаги из бетона марки М300 Подготовка из бетона марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-54	29 3 100 40-60	Применяется в помещениях для персонала
	Керамические плитки (ГОСТ 6787-69) Прокладка из битумной мастики Цементно-песчаный раствор марки М200 в втрамбованный Подготовка из бетона марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-50	10-13 3 10 40-60	Применяется в санузлах, душевых
	Бетон марки М300 Щебень крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт основания	17-51	60	Применяется в помещениях

**Детали примыкания полов к стенам**



**Детали деформационных швов**



1. Полы выполняются в соответствии с указанными ЕМНП № 9-14-72  
 2. При устройстве полов на блочках установить особые вертикальные деформационные швы через 6-8 м по длине-перпендикулярных направлениях. Швы выполнять путем установки досок, сбить эти же и вертикальных стержней диаметром до 10 мм, вбитых в бетонную доску уложить, а швы заполнить битумной мастикой.

Лист 001-400			Экспликация полов		
Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
К. Рогов	Л. Ковалев	03.05.72	Л. Ковалев	Л. Ковалев	03.05.72
С. Рогов	Л. Ковалев	03.05.72	Л. Ковалев	Л. Ковалев	03.05.72
С. Рогов	Л. Ковалев	03.05.72	Л. Ковалев	Л. Ковалев	03.05.72
С. Рогов	Л. Ковалев	03.05.72	Л. Ковалев	Л. Ковалев	03.05.72

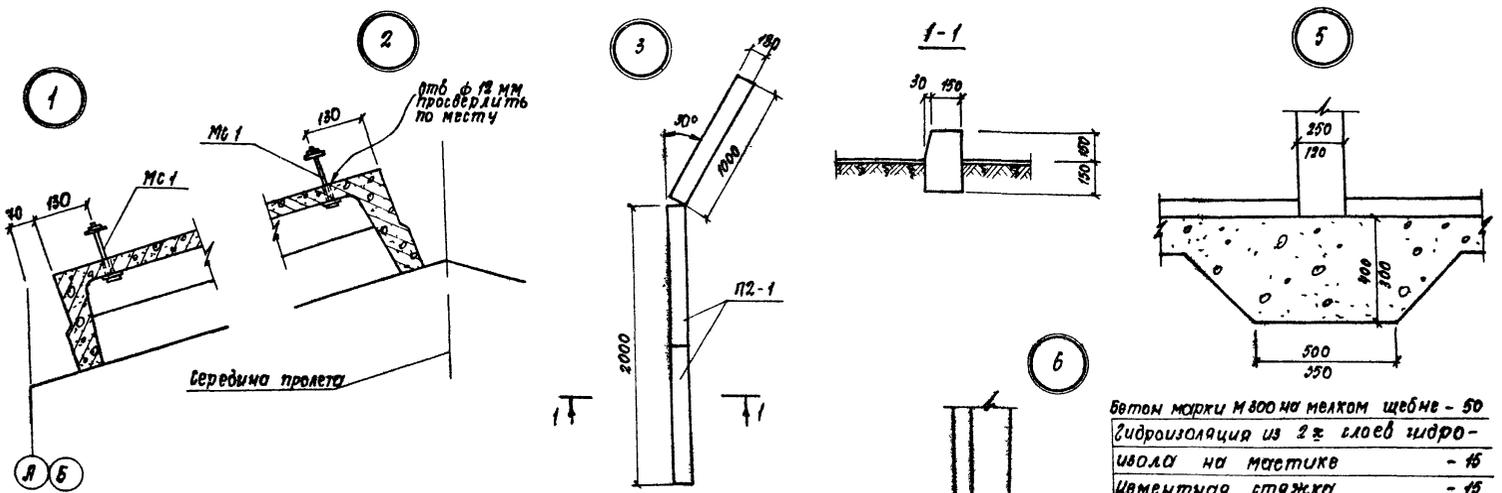
Т. П. май 1980 г.

4  
#630/1

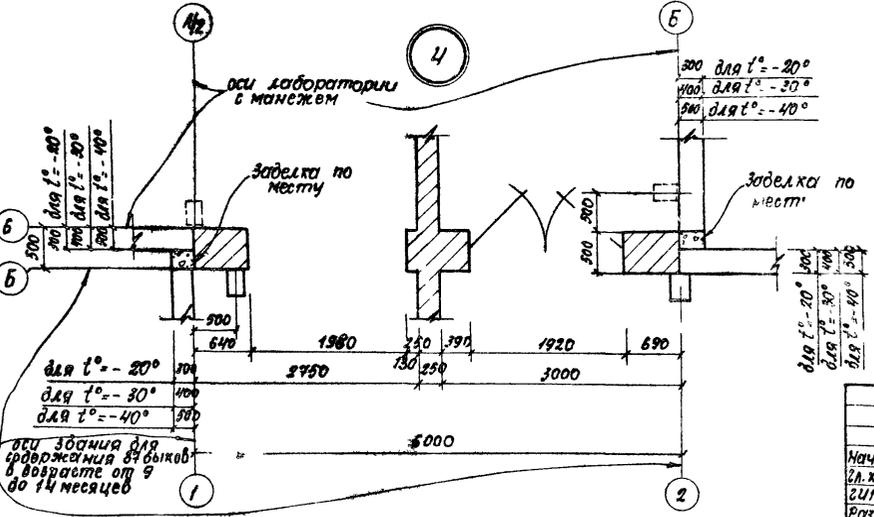
Листовой проект № 801-490

С. П. Лавров

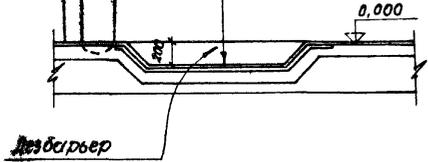
Лит. № подл. Подпись Дата



Бетон марки М 300 на мелком щебне - 50  
 Гидроизоляция из 2-х слоев гидро-  
 изола на мастике - 15  
 Цветная стяжка - 15  
 Бетон марки М 100 - 100



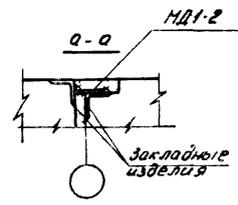
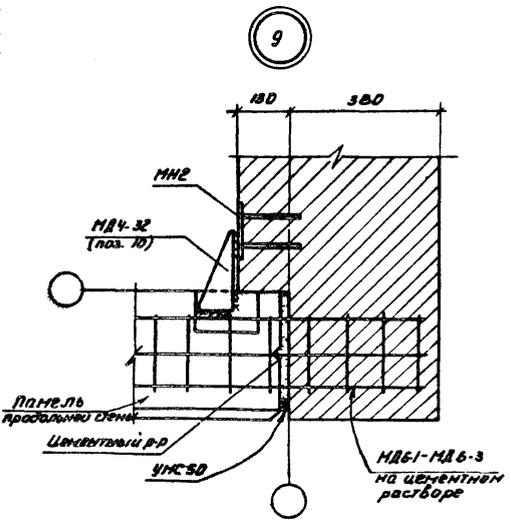
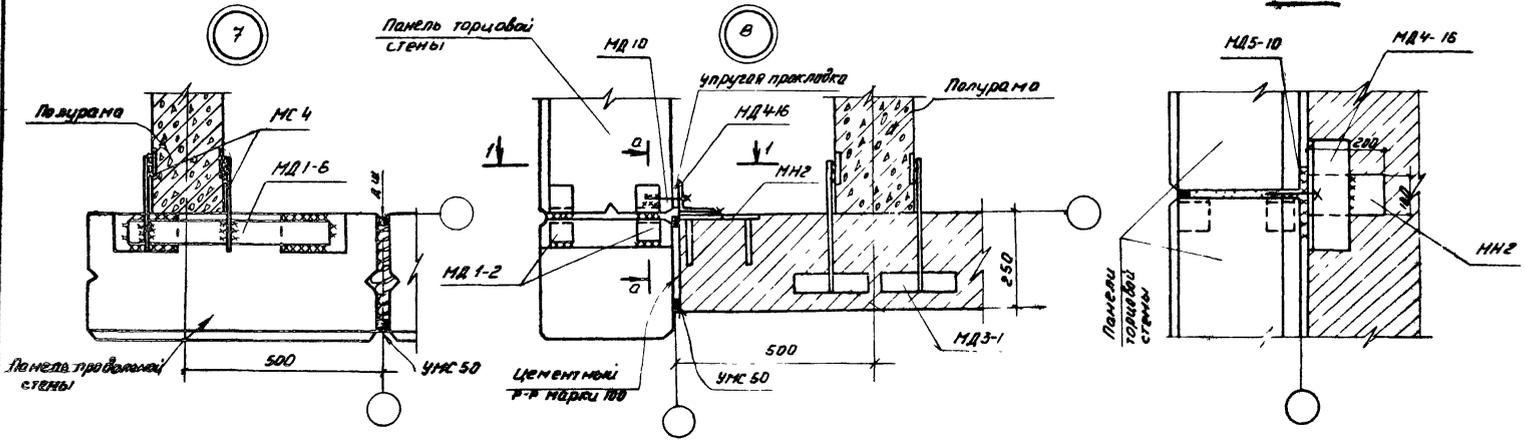
оси здания для  
 проделывания выходов  
 в возрасте от 9  
 до 14 месяцев



7630/5

Т.П. № 801-490			Лит	Лист	Листов
Нач. отд.	Луцкевич	СП	Р	3	
Гл. ком.	Плотницкий	СП	Укрепил и просельхоз		
ГЛП	Володина	СП	з. Киев		
Разработ.	Игудебрехт	СП			
Проект.	Игудебрехт	СП			

Лабора 7  
Технический проект № 801-490



1 Сварку производить электродами типа Э42  
и высоту сварных швов принять по толщине  
более тонкого элемента

6  
7630/II

			7.П № 801-490		
			Усл. 7-9.		
Иванов	Викторов	Сидоров	Лит	Лист	Листов
Ткачев	Плотников	Кузнецов	Р	Ч	
Григорьев	Вороженин	Смирнов	Украинский проект		
Раздобываев	Сидоров	Сидоров	г. Киев		
Иванов	Ткачев	Сидоров			

Копия сделана в...

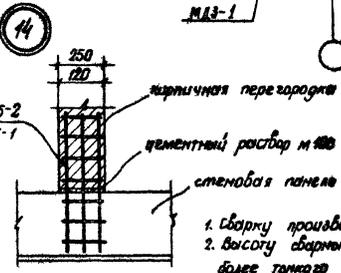
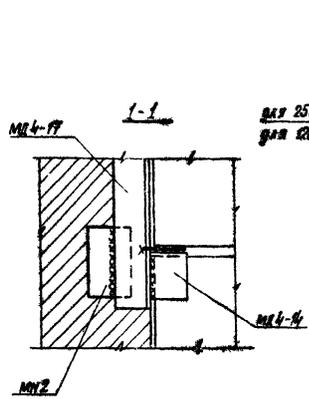
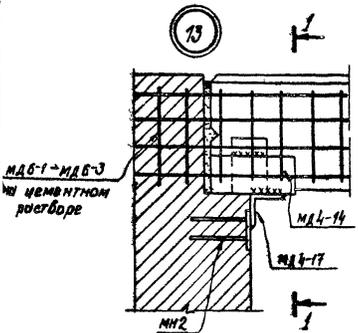
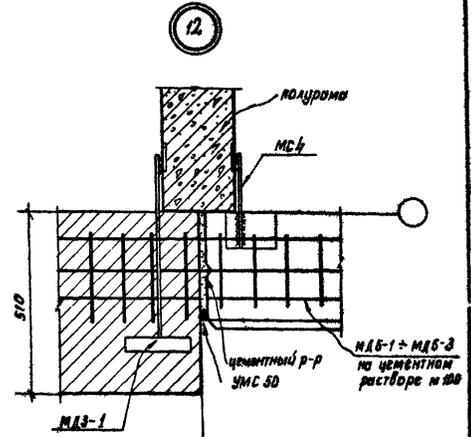
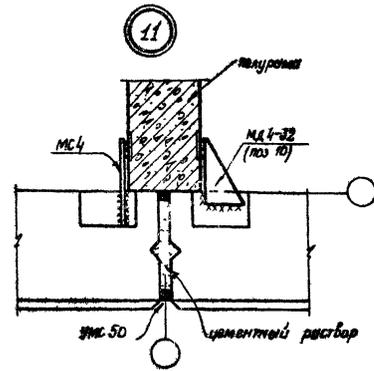
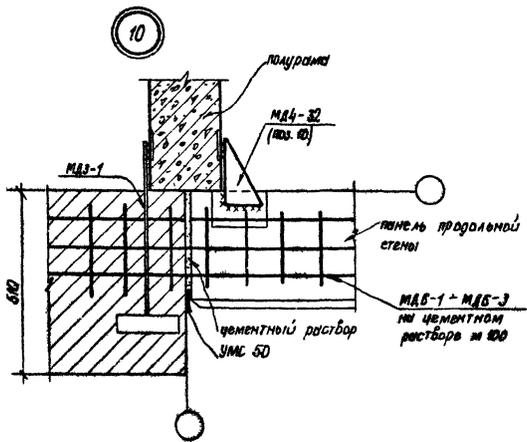
г. П. м. 1980 г.

Листов №

Пульты проекта 801-490

Составные

№ п/п



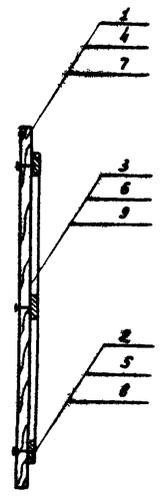
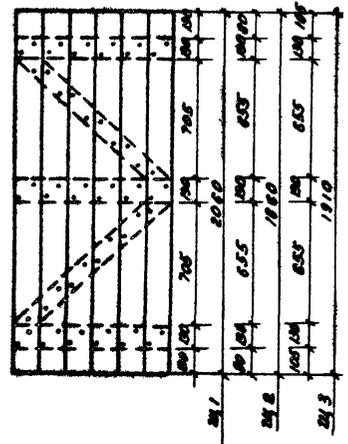
1. Сборку производить электросваркой типа 342
2. Высоту сварных швов принять по толщине более толстого элемента

7  
7630/И

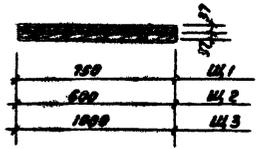
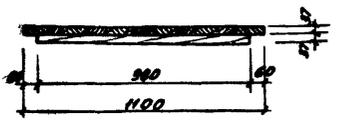
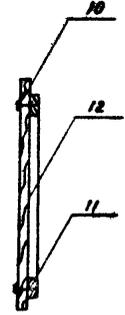
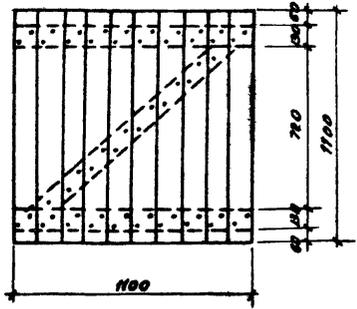
ТТ. № 801-490			Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Утверд.	5	5
Мен. отд.	М.И.К.В.И.Ч.		Учреждение просельхоз	
Сл. констр.	П.И.О.Ш.И.К.И.Й		з. Лисб	
С.И.П.	В.О.Л.О.Ш.И.Н.А			
Р.И.З.О.В.	С.Е.Л.Ф.Е.Р.Е.К.Т.			
П.Р.О.Б.О.В.	К.О.Ш.И.Н.И.Н.А			
	К.О.Ш.И.Н.А			

Типовой проект № 001-199  
 Аллея № 1

Щ1 ; Щ2 ; Щ3



Щ4



Кол. шт.	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИЗВЕСТНОСТИ	Кол.	Примечание
Щ1 и Щ2						
12	1		АЛЮМИН	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	6	0,01 м <sup>3</sup>
12	2		МО ЖЕ	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	3	0,004 м <sup>3</sup>
12	3		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	2	0,005 м <sup>3</sup>
Щ1 и Щ3						
12	4		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	5	0,009 м <sup>3</sup>
12	5		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	3	0,003 м <sup>3</sup>
12	6		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	2	0,004 м <sup>3</sup>
Щ1 и Щ4						
12	7		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	9	0,009 м <sup>3</sup>
12	8		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	3	0,005 м <sup>3</sup>
12	9		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	2	0,006 м <sup>3</sup>
Щ2 и Щ4						
12	10		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	10	0,005 м <sup>3</sup>
12	11		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	2	0,005 м <sup>3</sup>
12	12		" "	Доска 40x130 ГОСТ 8486-65 е-1000	1	0,006 м <sup>3</sup>

1. Гвозди принять  $\phi 3,5$  мм е-90 мм подст 4028-65
2. Пакеты пробивать насквозь, гвозди загнуть.
3. Доски строгать с одной стороны.

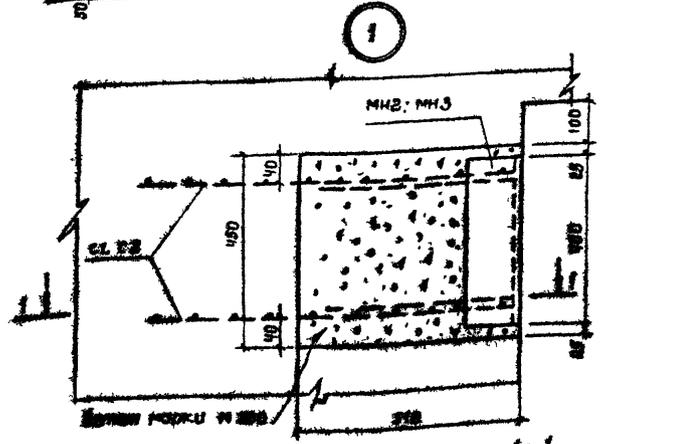
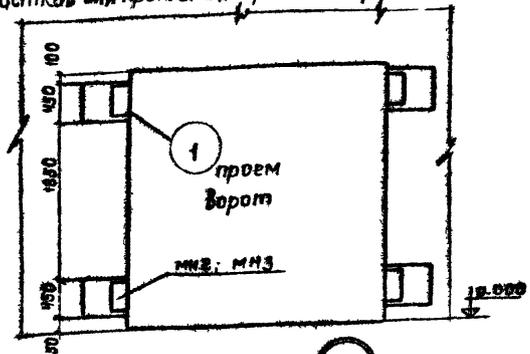
7630/1 8

Т.п. № 001-199		Щ1 и Щ2 + Щ4		ИТ	ИСТ	ИСП
Иск. ст.	Лукавич	ИТ	6	ИЗДАНИЕ ПРОСВЕЩЕНИЯ		
И.конт.	Протвицкий	ИТ	6	Г. КИЕВ.		
Г.И.П.	Вародина	ИТ	6			
Разраб.	Гейдобола	ИТ	6			
Проект.	Лакшина	ИТ	6			

Спецификация элементов к маркшевной схеме расположения по листе

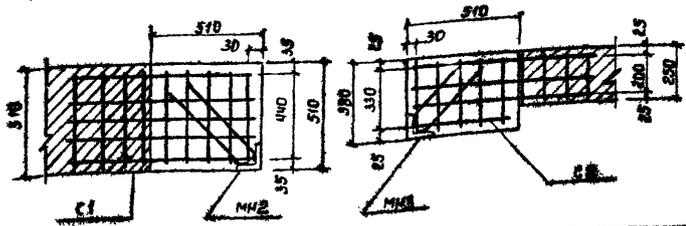
Лист	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
12		Лист 7	Сборный чертеж	×	
			Сборные единицы и детали (на 1 проем)		
			(при толщине стен 310 мм)		
12		Лист 17	Сетка арматурная С1	8	1,28 кг
12		Лист 17	Цепкие закладные МН2	4	3,7 кг
			Материал		
			Бетон марки М200	0,48	м <sup>3</sup>
			(при толщине стен 380 мм)		
12		Лист 17	Сетка арматурная С2	8	2,64 кг
12		Лист 17	Цепкие закладные МН3	4	3,7 кг
			Материал		
			Бетон марки М200	0,36	м <sup>3</sup>

Схема расположения монолитных участков для крепления проемов ворот



1-1 (при толщине стен 310 мм)

1-1 (при толщине стен 380 мм)



Модом 1

Клиповый проект М.801-490

СНБ и СНБ Украины

7630/19

Т.П. № 801-490			Лист	Лист	Листов
Исполн.	Луцкевич	10/21	7		
Гл. констр.	Плотницкий				
Гип	Володина				
Разработ	Березовская				
Проверил	Доршима				
Копир.	Калеватиз				

Схема расположения монолитных участков для крепления обрамления проемов ворот

Украинский просельхоз г. Киев

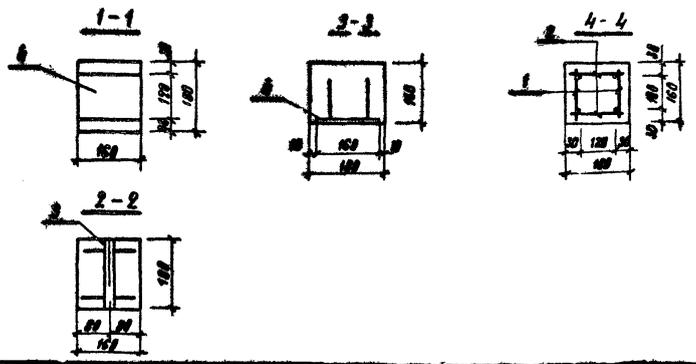
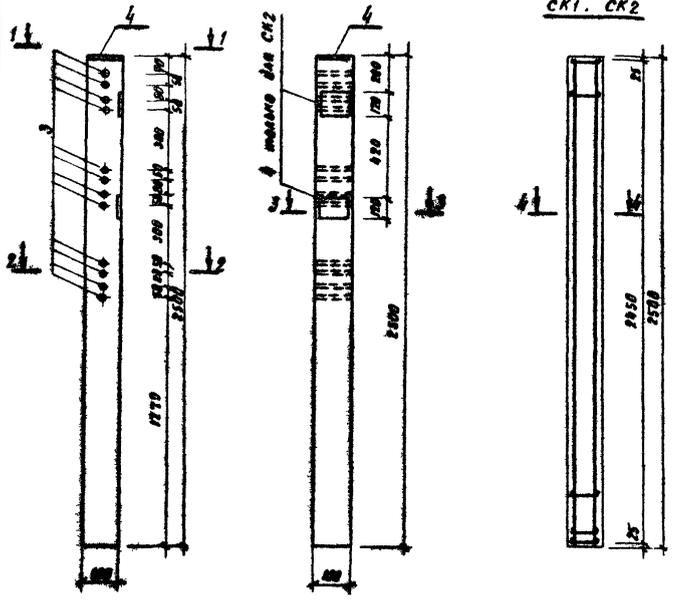
Формат 22

Листовой проект ЛР01-490

Листовой проект ЛР01-490

СК1, СК2

Армирование  
СК1, СК2



Спецификация изделий на один элемент

Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Количество на элемент		Примечание
			<u>Документация</u>			
		Лист 8	Сборный чертёж			
			<u>Сборные единицы</u>			
			<u>в детали</u>			
12	1	Лист 9	Корпус павской КР1	2	2	
12	2	Тв жб	Стержни обжимные	28	28	
12	3	"	Изделие закладное мнч	12	12	
12	4	э шп-1 шп1	Изделие закладное пз	1	3	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон марки М100	800	800	

Итого	Кол-во		
	СК1	СК2	

10  
7630/II

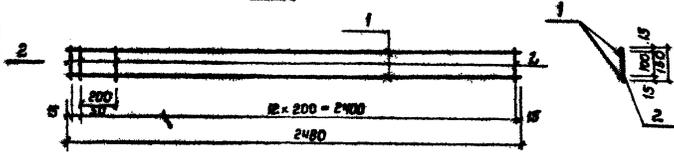
ЛР01-490			Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Луккевич	С.Р.	Р	Р	
Тя. конст.	Павлюк	С.Р.			
ГВП	Владимир	С.Р.			
Разраб.	Григорьев	С.Р.			
Провед.	Луккина	С.Р.			
Копир. Мартынян Л.М.			Укрмигипрогальва г. Киев		

Модель 1

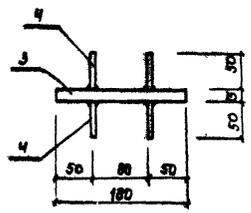
Типовой проект № 89-490

Инж. А. Подпалев

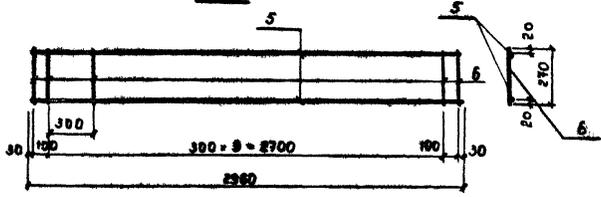
**КР1**



**МН4**



**К 46**



Спецификация на одно изделие

Кол-во	Длина	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
			КР1		
12	1	Лист 9	12 А II Гост 5781-75 Круч. бет. 3 кп2 Гост 380-19	5	2,2т
12	2	та же	6 А I Гост 5781-75 бет. 3 кп2 Гост 380-19	43	0,03
			МН 4		
12	3	та же	Труба 15 х 2,5 Гост 3802-75 бет. 3 псб Гост 380-19	1	0,01
12	4	та же	10 А II Гост 5781-75 бет. 3 кп2 Гост 380-19	4	0,03
			К 46		
12	5	Лист И	58 I Гост 6727-53 обвжн. армат. проволочка	2	0,01
12	6	та же	4 В I Гост 6727-53 обвжн. армат. проволочка	12	0,37

1. Корпусы выполнять в соответствии с гост 14098-66.
2. Закладное изделие МН4 выполнять с помощью ручной сварки электродами типа Э42.

11  
7630/II

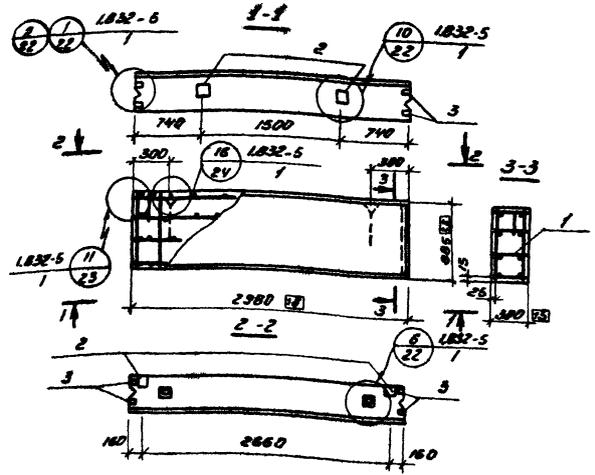
			Г.П. № 89-490			
Исполн.	Лукевич	12-9	корпусы КР1, К 46. Закладное изделие МН4.	Лист	Лист	Листов
Контр.	Ильотничий	12-9		р	9	
Гип.	Володина	12-9		Укренил праселхоз г. Киев		
разреш.	Гейдерева	12-9				
Провер.	Локшина	12-9				

Копир калеватых А.М.

формат 22

### Спецификация изделий на один элемент

Лист	Загл.	№	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			лист 10	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
12		1	лист 11	Каркас пространственный ЛПЧ	1	
12		2	1832-5 вып 2	Изолирующая закладная И5	4	
12		3	То же	То же И16	4	
				<u>Материалы</u>		
				Цементно-песчаный раствор марки М100	0,85	м <sup>3</sup>
				Легкий бетон марки Л50	0,61	м <sup>3</sup>
				Тяжелый бетон марки Б200	0,13	м <sup>3</sup>



### Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего			
	Класс А II		Класс А I		Класс А II		Класс А I						
	φ мм	длина	φ мм	длина	φ мм	длина	φ мм	длина					
	шт		шт		шт		шт						
СПЛ 30 4.3 x 3	1,31	1,31	4,63	6,27	14,00	12,26	4,68	-	4,16	1,2	4,55	14,6	26,86

Указания по изготовлению панели см в пояснительной записке серии 1832-5 в. 0, 1

12  
7630/±

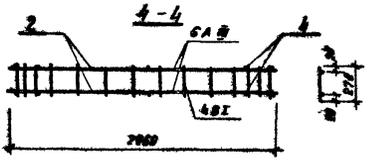
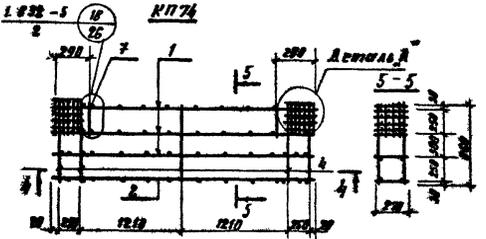
Исполнитель		Т.П. № 881-490		Лист		Лист		Листов	
Мен. отд.	Лущев Ю В	Лист	10	Листов	10				
Тех. конст.	Проткина В. П.	Панель - перегородка СЛСЛ 30 ш 4.3 x 3							
Провер.	Володина И. П.								
Изработ.	Березинская В. С.								
Провер.	Юркина И. П.								
Копир.	Сидорова И. П.								

Л. С. Д. 12

Л. С. Д. 12

Л. С. Д. 12

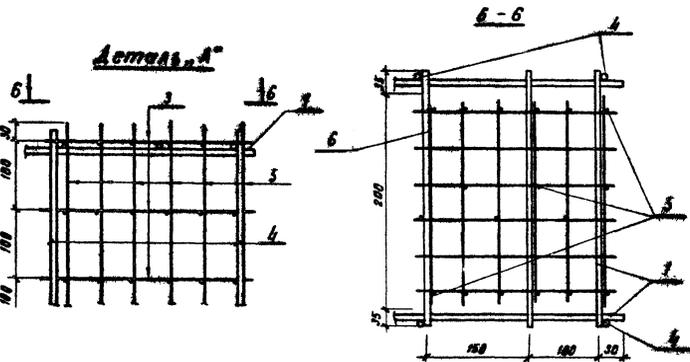
Министерство промышленности и торговли



Спецификация изделий на один пространственный каркас.

Код	Лист	Изм.	Объяснение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Лист 11	Сварочный чертеж		✗
				Сварочные детали и детали		
12	1		1. 632-5 В.2	Каркас плоский К 29	3	
12	2		Лист 11	Каркас плоский К 46	1	
12	3		1. 632-5 В.2	Сетки С 1	3	
12	4		То же	Стержни обивочные 06	10	
12	5		"	То же	04	35
12	6		"	"	02	2
12	7		"	Лента	172	2

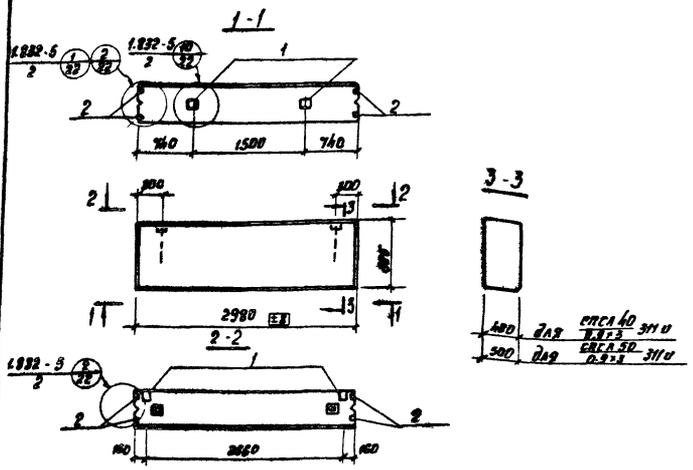
Пространственный каркас изготавливать согласно указаниям серии 1. 632-5 В.2 лист 7.



13  
7630/Е

			Т.П. № 801-490		
Имя и отч.	Лукьянов	12.9	Пространственный каркас КП 74	Лист	Лист
Г/в конст.	Платинский	12.9		В	П
Г/ОП	Блавыкин	12.9		Иркутский ЦСР № 805	
Рисовал	Березинский	12.9		г. Кудь	
Проверил	Иванов	12.9		Формат	
Копир. Иркутский ЦСР					

Трубовый проект №10



Спецификация зажимных изделий на один элемент

Кол-во	Значения	Обозначения	Исполнения	Кол на узлам	Примечания
			Документация		
		Лист 12	Сторонний чертеж		
			Детали и детали		
12	1	1.832-5 В2	Изделие зажимное М5	4	4
12	2	ПТО ЖР	Изделие зажимное М6	4	4

Амортизатор и материал патента  $\frac{СПСА 40}{0,8 \pm 3}$  311 и,  $\frac{СПСА 50}{0,8 \pm 3}$  311 и про-  
 нать соответственно, по чертежам панели  $\frac{СПСА 40}{0,8 \pm 3}$  311,  $\frac{СПСА 50}{0,8 \pm 3}$  311  
 серии 1.832-5 В2 с изъятием зажимной детали М6  
 и установкой зажимных деталей М5; М6

Выборка стали на один элемент №2

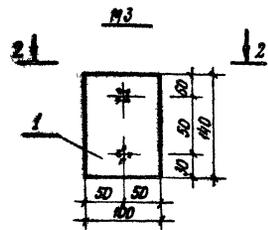
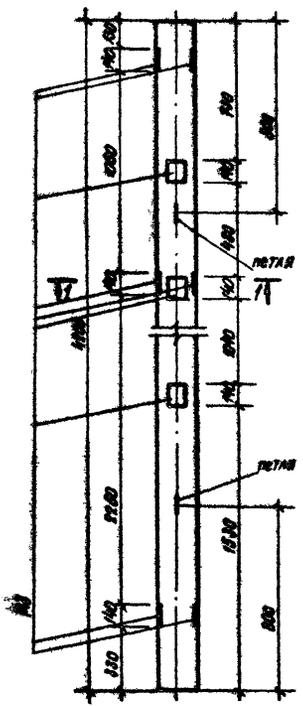
Марка элемента	Арматурные изделия				Зажимные изделия				Итого всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 6727-53*		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прокипанная сталь				
	Класс А II		Класс В I		Класс А II		Уголка				
	Ø мм	Уголок	Ø мм	Уголок	Ø мм	100x8-30x8	150x6				
СПСА 40 0,8 ± 3	1,3	8,7	2,7	11,4	12,7	4,68	4,16	1,0	1,50	14,6	27,3
СПСА 50 1,2 ± 1	1,3	10,0	2,7	12,7	14,0	4,68	4,45	1,2	4,56	14,6	28,6

14  
7630/II

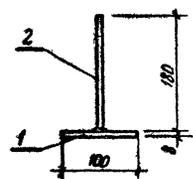
Итого			Итого			Итого		
Итого			Итого			Итого		
Итого			Итого			Итого		
Итого			Итого			Итого		

11 ст. 1981 г.

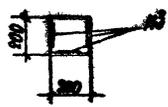
СК2-42-1а



2-2



1-1



Спецификация дополнительных изделий на одну колонну

Колонт	Зона	Т03	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
<u>Документация</u>						
12			Лист 13 -СК2-42-1а СБ	Сборочный чертеж	1	×
<u>Сборочные ведомости и детали</u>						
12			Лист 13 МЗ	Изделие закладное МЗ	0	

Спецификация на одно изделие

Колонт	Зона	Т03	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
<u>МЗ</u>						
12	1		Лист 13	Полоса 100x8 ГОСТ 103-75 в ст.3 ГОСТ 380-79 <sup>а</sup> L=140	1	0,88 кв
12	2		Лист 13	Круг 10 А1 ГОСТ 5781-75 в ст.5 СП2 ГОСТ 380-79 <sup>а</sup> L=180	2	0,11 кв

- 1 Выбраны размеры, материал и армирование колонны СК2-42-1а выполнены по чертежам колонны СК2-42-1 серии 1823 1 Б 1 с установкой дополнительных закладных изделий МЗ согласно данному чертежу и изъятием закладных изделий МЗ.
- 2 Пил обозначения внутренних стержней с плоскостью Т-1 по ГОСТ 10202-73
- 3 Монтажные петли установить строго по чертежу в связи с тем, что они являются ориентиром при монтаже колонн
- 4 Антикоррозийная защита закладной детали МЗ -варячим цинкованием толщиной 60 мкм.

15  
7630/2

Т.П. №04-490

Изм.	кто	даты	содержание	Исполн.	Колонт	Исполн.
1	Констр.		Схема установки дополни- тельных закладных изде- лий в колонне СК2-42-1а	Р	13	Исполн. и проследова 2. Клевб

Копир Степанчук

Изм. в колонт. Исполн. дата

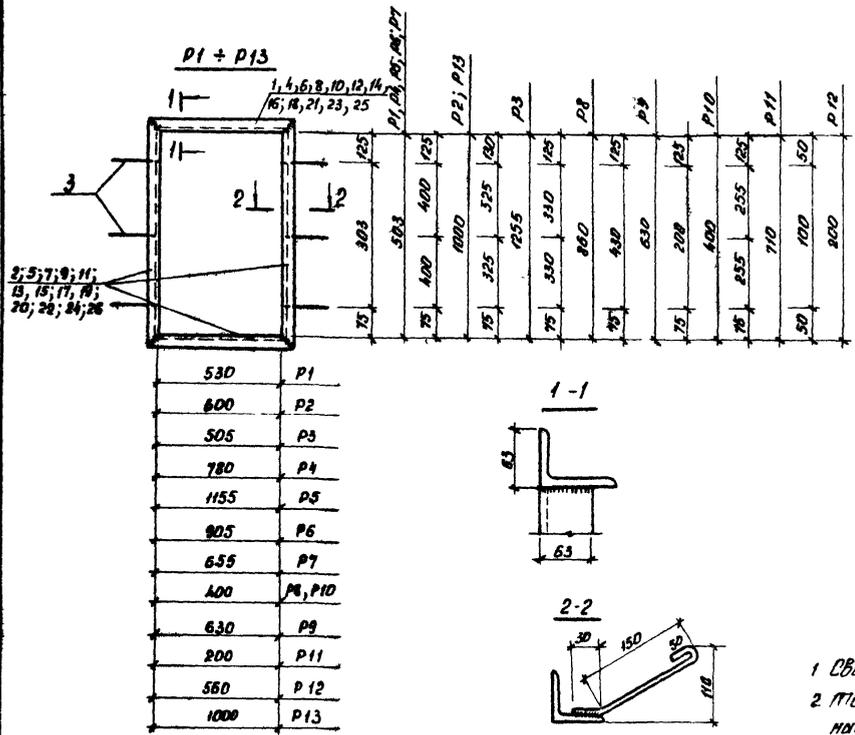
Получено 10/01/79

Степанчук

Мальдон П.

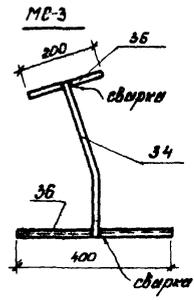
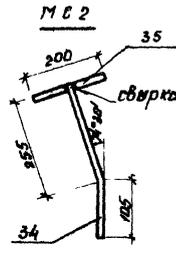
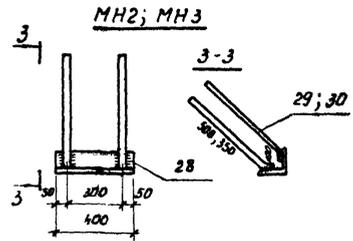
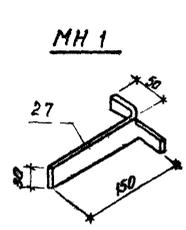
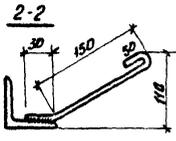
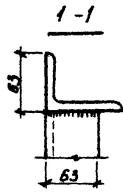
Питомов проект № 801-490

Лист № 16

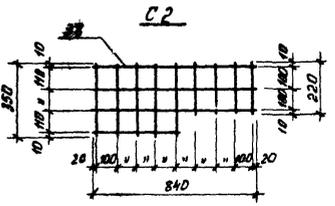
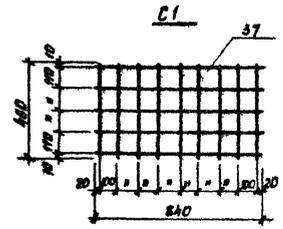


3; 5; 7; 9; 11;  
13; 15; 17; 19;  
21; 23; 25; 26

530	P1
600	P2
505	P3
780	P4
1155	P5
905	P6
655	P7
100	P8, P10
630	P9
200	P11
560	P12
1000	P13



- 1 Сварку производить электродными тисля 912 и Э421
- 2 Толщину сварных швов принять по наиболее тонкому элементу
- 3 Антикоррозийная защита - горячее цинкование толщ 60 мкм
- 4 Сетки выгибать с помощью контактной точечной сварки



М.П. № 801-490			Лист	Лист	Всего
Изм 0-2	Исполнитель	Литки обрамления проема	P	14	
Лист пр. Мальдон	М.П.	P1-P3 Закаленные и соевые-			
П.контр. Протопинский	С.С.	нательные изделия МН1, МН2,			
Сварщик Кривинский	В.С.	МН3, МС2, МС3. Сетки С1, С2.			
Провер. Локшина	С.С.				
Копир. Нобильная					

16  
7630/И

Формат: А2

Листов 1

Титульный проект № 801-490

Инв. № 801-490

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Рамка Р1</u>		
12	1	Лист 11		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	4.94 кг
12	2	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	9.21 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	4	0.05 кг
				<u>Рамка Р2</u>		
12	4	То же		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	5.47 кг
12	5	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	14.33 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	6	0.05 кг
				<u>Рамка Р3</u>		
12	6	То же		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	0.74 кг
12	7	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	16.32 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	6	0.05 кг
				<u>Рамка Р4</u>		
12	8	То же		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	6.82 кг
12	9	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	10.41 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	4	0.05 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Рамка Р5</u>		
12	10	Лист 12		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	9.64 кг
12	11	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	12.21 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	4	0.05 кг
				<u>Рамка Р6</u>		
12	12	То же		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	7.76 кг
12	13	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	11.81 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	4	0.05 кг
				<u>Рамка Р7</u>		
12	14	То же		Узелок 100-63x6 СТ СЭВ 255-76 L-1001 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	5.88 кг
12	15	То же		Узелок 63x63x5 СТ СЭВ 104-74 L-1014 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	1	8.81 кг
12	3	То же		Круг 6 А1 ГОСТ 5781-75 L-200 в ст 3 КПЭ ГОСТ 300-71*	4	0.05 кг

17  
7630/2

Т.П. № 801-490

Нач. отв. Личко В.И.	Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин	Спецификация элементов на 1 заводское изделие и комплектующие (начало)	Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин
Инж. П. Валовина	Инж. В. Митин	Инж. В. Митин		Утверждаю: _____ Инженер-проектировщик в КБС	
Инж. В. Митин	Инж. В. Митин	Инж. В. Митин			
Инж. В. Митин	Инж. В. Митин	Инж. В. Митин			

Копия Митин В.И.

Листов 1

Пилообой проект № 449

№ п. л. № маш. № инв. № детали

№ л.	№ маш.	№ инв.	№ детали	Обозначение	Наименование	№ л.	Примечание
					<u>РАМКА Р 8</u>		
12	16			Лист 16	УГОЛОК 100×63×6 СТ СЭБ 255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	3,96 кг
12	17			То же	УГОЛОК 63×63×5 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	12,02 кг
12	8			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	6	0,05 кг
					<u>РАМКА Р 9</u>		
12	18			То же	УГОЛОК 100×63×6 СТ СЭБ 255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	3,99 кг
12	19			То же	УГОЛОК 63×63×5 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	10,91 кг
12	8			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	4	0,05 кг
					<u>РАМКА Р 10</u>		
12	16			То же	УГОЛОК 100×63×6 СТ СЭБ 255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	3,96 кг
12	20			То же	УГОЛОК 63×63×5 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	9,99 кг
12	8			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	4	0,05 кг
					<u>РАМКА Р 11</u>		
12	21			То же	УГОЛОК 100×63×6 СТ СЭБ 255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	3,96 кг
12	22			То же	УГОЛОК 63×63×5 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	9,91 кг
12	8			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	6	0,05 кг

№ л.	№ маш.	№ инв.	№ детали	Обозначение	Наименование	№ л.	Примечание
					<u>РАМКА Р 12</u>		
12	23			Лист 14	УГОЛОК 100×63×6 СТ СЭБ 255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	5,16 кг
12	24			То же	УГОЛОК 63×63×5 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	6,45 кг
12	3			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	4	0,05 кг
					<u>РАМКА Р 13</u>		
12	25			То же	УГОЛОК 100×63×6 СТ СЭБ 255-76 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	3,96 кг
12	25			То же	УГОЛОК 63×63×5 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	25,44 кг
12	8			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	6	0,05 кг
					<u>ЗАКЛЮЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ММ 1</u>		
12	27			То же	УГОЛОК - 30×4 ГОСТ 109-57 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	0,19 кг
					<u>ЗАКЛЮЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ММ 2</u>		
12	28			То же	УГОЛОК 125×125×8 СТ СЭБ 104-74 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	1	6,2 кг
12	29			То же	КРЮК 6 ЛТ ГОСТ 5781-75 L=200 8 СТ. 3 КН 2 ГОСТ 380-74	2	0,05 кг

18

7630/1

ТТ. № 801-190

Исп. от: Мухомедов  
 Машин. п. Володина  
 В. Комар. Потылицы  
 Разраб. Березинский  
 Провер. Локшина

Спецификация элементов  
 на 1 заключение и соединительные изделия  
 (пробой железце)

Лист Р	Лист 16	Листов 16
--------	---------	-----------

Иркутский государственный университет  
 г. Кудоб

Формат А3

Листов 11

Туповой проект № 001-490

Фонд № 100. Подпись: [подпись]

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Закладные изделия МНЗ</b>		
12	28	Лист № 1	Узелок 50x50x15 от СВВ 104-74 L-1000 Вкл. 3 кнз ГЛСТ 300-71 <sup>а</sup>	1	0,2 кг
12	30		Крыш 10x8 ГЛСТ 5701-75 Вкл. 5 кнз ГЛСТ 300-71 <sup>а</sup> L-450	2	0,55 кг
			<b>Соединительные изделия МС1</b>		
12	31	То же	Допл. М10x160 36 ГЛСТ 1730-70	1	
12	32	То же	Гайка М10,4 ГЛСТ 5015-70	1	
12	33	То же	Шайба 10,5 ГЛСТ 11301-68 <sup>а</sup>	2	
			<b>Соединительные изделия МС2</b>		
12	34	То же	Крыш 10x8 ГЛСТ 5701-75 Вкл. 3 кнз ГЛСТ 300-71 <sup>а</sup> L-300	1	0,22 кг
12	35	То же	Крыш 10x8 ГЛСТ 5701-75 Вкл. 3 кнз ГЛСТ 300-71 <sup>а</sup> L-200	1	0,12 кг
12	36	То же	Узелок 50x50x15 от СВВ 104-74 L-1000 Вкл. 3 кнз ГЛСТ 300-71 <sup>а</sup>	1	0,51 кг
			<b>СВЕРЛА С1</b>		
12	37	То же	Крыш 501 ГЛСТ 6727-63 <sup>а</sup> L-360 объем отлив проделан	1	1,28 кг
			Сетка С2		
12	38	То же	Крыш 501 ГЛСТ 6727-63 <sup>а</sup> L-360 объем отлив проделан	1	0,67 кг

19  
7630/II

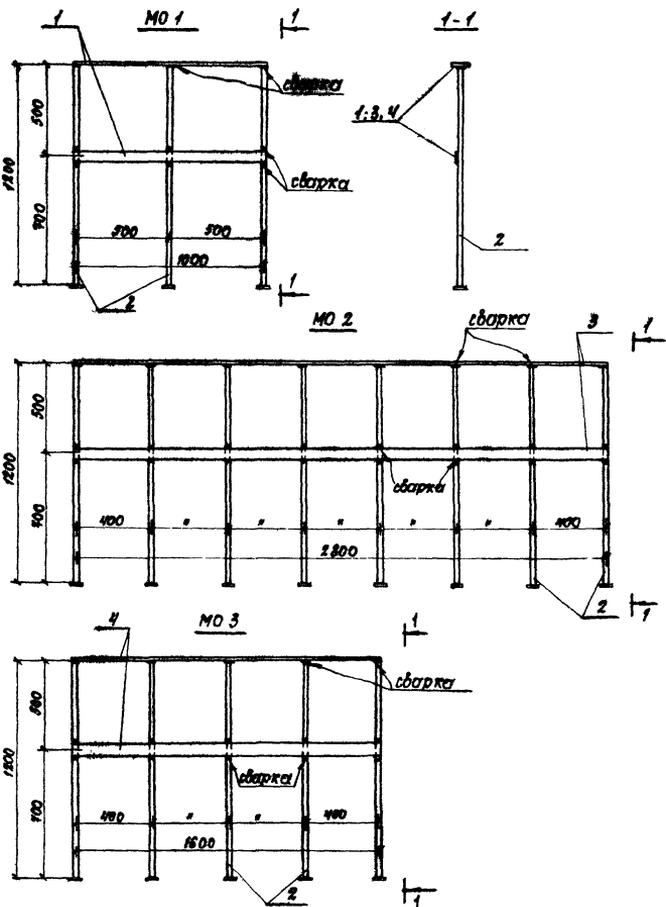
			1 п № 001-490			
Нач. ДП	Вукревич	Сп.р.	Спецификация элементов на 1 закладное и соединительное изделие (окончание)	Лист	Лист	Листов
Тех. ДП	Володина	ДП		Р	17	
В. конс.	Плотничкина	ДП		ЗКРНИИПРОСЕЛХОЗ г. Киев		
Разработ.	Бережневский	ДП				
Провер.	Локимов	ДП				
Копия	Салиненко	Сп.р.				

11 мая 1980 г.

Листом I

Милорад проект №01-490

Изм. № 01. Подпись автора



Спецификация на одно изделие

№ п/п	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Ограждение МО 1</b>						
13	1		Лист 16	Полоса - 30x5 ГОСТ 103-57* L=1630 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	2	1,2 кг
12	2		Тю же	Круг 10 мм ГОСТ 5781-75 L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	3	0,34 кг
<b>Ограждение МО 2</b>						
17	3		Тю же	Полоса - 30x5 ГОСТ 103-57* L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	2	1,34 кг
12	2		Тю же	Круг 10 мм ГОСТ 5781-75 L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	3	0,34 кг
<b>Ограждение МО 3</b>						
12	4		Тю же	Полоса - 30x5 ГОСТ 103-57* L=1630 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	2	1,08 кг
12	2		Тю же	Круг 10 мм ГОСТ 5781-75 L=1800 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	3	0,34 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Высоты сварных швов принять по толщине наиболее тонкого элемента

20  
7630/II

ИП. №01-490

Изм. от	Исполнитель	Лист	Лист	Листов
24.08.1974	М.И. Володина	Р	18	

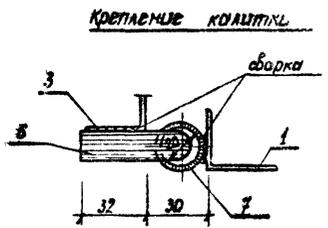
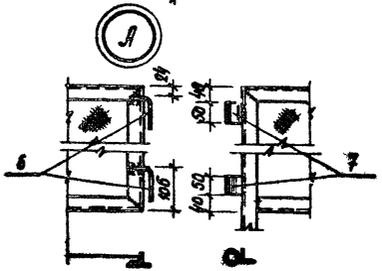
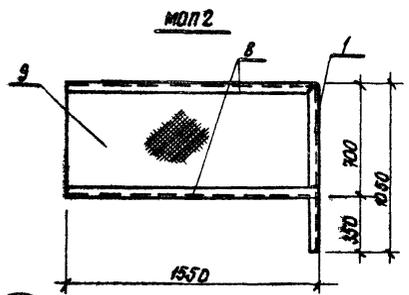
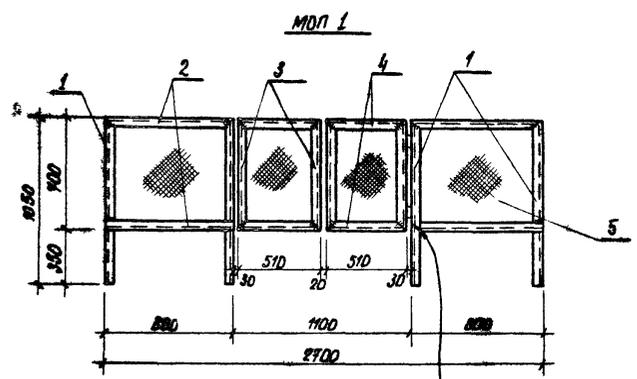
Ограждения МО 1, МО 2, МО 3

Укринский просельхов  
г. Киев

формат 12

Исполн. Власенко

Листов 1  
Полный проект № 801-400



Спецификация на одно изделие

Формат	Зона	ПС	Обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<b>Документация</b>		
12			Лист 19 - МОП-1 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<b>Сборочные единицы и детали</b>		
12	1		Лист 19	Шпакель Б-32х32х3 СТ СЭВ 104-74 L=1050 в соответствии с ГОСТ 380-71	4	1,33 кг
12	2		то же	то же L=800	4	1,17 кг
12	3		"	" L=700	4	1,02 кг
12	4		"	" L=510	4	0,75 кг
12	5		"	Сетка № 20 - 1,6 ГОСТ 5335-57 шир 1000	-	5,30 кг
12	6		"	Круты № 1 ГОСТ 528-75 L=140	4	0,22 кг
12	7		"	Трубы 25х2,5 ГОСТ 3202-75 в-б ст.3 ПСБ ГОСТ 380-71 L=50	4	0,32 кг
			Лист 19 - МОП-2 СБ	Сборочный чертеж	1	×
				<b>Сборочные единицы и детали</b>		
12	1		Лист 19	Шпакель Б-32х32х3 СТ СЭВ 104-74 в соответствии с ГОСТ 380-71 L=1050	1	1,33 кг
12	8		то же	то же L=1550	2	2,26 кг
12	9		"	Сетка № 20 - 1,6 ГОСТ 5335-57 шир 1000	-	3,02 кг

- 1. Сборку производить электродами типа Э-42
- 2. Высоту сварных швов принять по толщине наиболее тонкого элемента

21  
7630/л

ИП. № 801-400			Лист	Лист	Листов
Мат. отг.	Луцкевич	Э.С.	Р	19	
Констр.	Полыничкин	Э.С.	Укрепитель просельных 2. каб		
Эл.т.	Вардынец	Э.С.			
Разреш.	Гвидибект	Э.С.			
Провер.	Лохина	Э.С.			
металлическое ограждение площадки ввода МОП 1 и МОП 2					

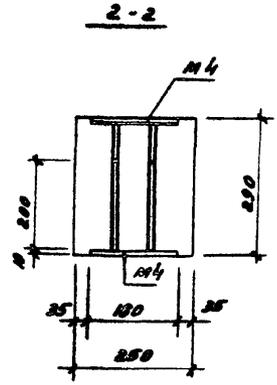
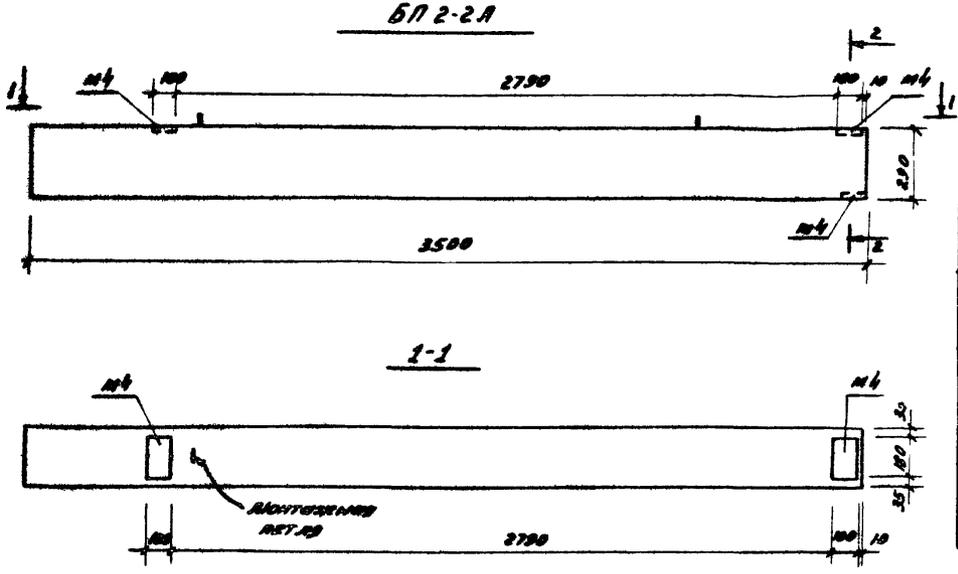
Копир. Стальмашин

Л. П. 101 1981

Лист 1 из 1

Листов II

Защелки проект №801-490



Спецификация закладных изделий на один элемент

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			Т.н. - БП-2А-СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			КЗ-01-58, шаг 2	Изделие закладное М4	3	

- Габаритные размеры, армирование и бетонирование перемычек БП-2А выполнять по чертежам перемычек БП 2-2 серии КЗ-01-58, шаг 2
- Согласно данному чертежу осуществлять только установку дополнительных закладных изделий М4
- Антикоррозийная защита закладных изделий - горячее цинкование слоем 60 мкм

22  
7630/2

№. п. 1801-490			Экземпляр размещения закладных изделий перемычки БП-2А		
Поч. отд. Лучевым	Г.И.П. Володина	Г.в.кв.сп. Восточный	Д.разр.б. Бакитова	И.т.п. И.т.п.	И.т.п. И.т.п.
И.т.п. И.т.п.	И.т.п. И.т.п.	И.т.п. И.т.п.	И.т.п. И.т.п.	И.т.п. И.т.п.	И.т.п. И.т.п.
Копир. Виталинская 9/64			И.т.п. И.т.п.		

Защелки проект №801-490

Т П МОУ 1980 г