

Содержание

	Листы	Стр.
1. Пояснительная записка	—	3, 4
2. Плиты ПИС-1+ ПИС-5. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	1	5
3. Плиты ПЭС-1+ ПЭС-5. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	2	6
4. Плиты ПИС-3-2, ПИС-4-2, ПИС-5-2, ПИС-3-3, ПИС-4-3, ПИС-5-3. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	3	7
5. Плиты ПИС-3-4, ПИС-4-4, ПИС-5-4. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	4	8
6. Плиты ПИС-1-2, ПИС-1-3, ПИС-1-4 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	5	9

Триггеры

ЭЭУ

Эк. зритель

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
ПАСПОРТТК
1968

Содержание

ИИС 24-1

Таблица 2

Размер плиты	Марка плиты	Назначение плиты	Размер отверстия в мм	Равномерно-распределенная нагрузка в кг/м ²			
				на продольное ребро		на поперечное ребро	
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная
1	2	3	4	5	6	7	8
1,5 x 5,55	ПГС-3-2	Рядовые для перекрытия	500x500	1800	1540	2210	1870
	ПГС-4-2		в среднем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-6-2		3600	3040	3410	2870	
	ПГС-3-3		1000x1000	1800	1540	2210	1870
	ПГС-4-3		в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-6-3		3500	2950	3410	2870	
	ПГС-3-4	Рядовые для покрытия	500x500	1800	1540	2210	1870
	ПГС-4-4		в среднем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-6-4		3500	2950	3410	2870	
	ПГС-1-2		Рядовые для покрытия	d=400 в	750	640	660
ПГС-1-3	от 700						
ПГС-1-4	до 1000						

2. Величины эквивалентных расчетных равномерно-распределенных нагрузок на продольное ребро плит покрытий от ветровых нагрузок устройств приведены в табл. 3 таблицы 1 приложения к альбому ШБ4-4.

При изготовлении плит для зданий со слабо и средней агрессивной средой обязательно выполнение приведенных в проекте конкретного здания требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др., которые должны разрабатываться проектной организацией в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций» (ШБ62-6) и другими нормативными документами.

Примечания: 1. Нагрузки, указанные в таблице в графах 5 и 6, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный нормативный ~ 290 кг/м² расчетный ~ 320 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8, включают собственный вес плиты, равный:

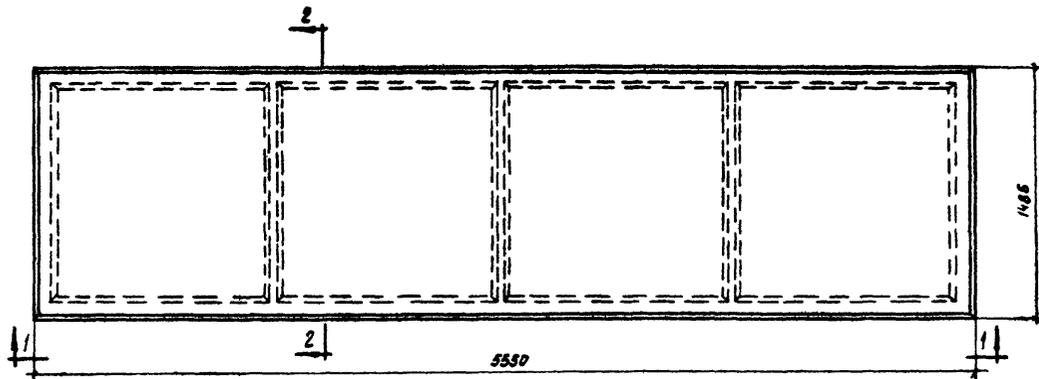
нормативный ~ 125 кг/м²

расчетный ~ 140 кг/м²

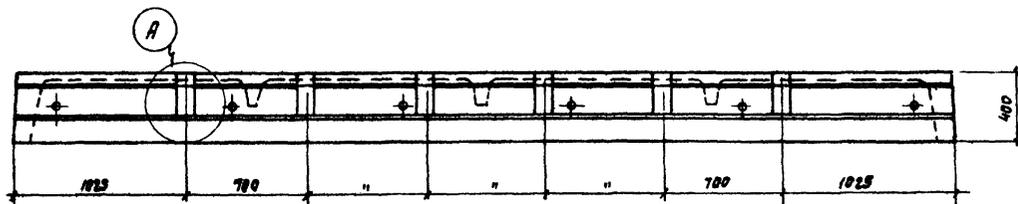
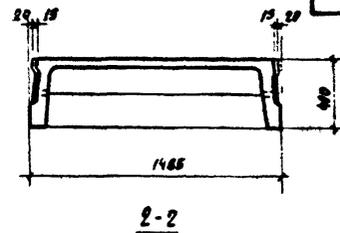
ТК
1965

Техническая записка

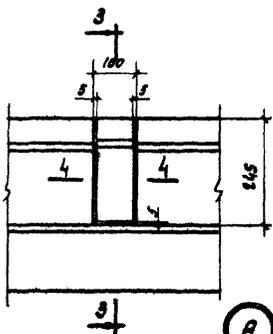
ШБ4-1



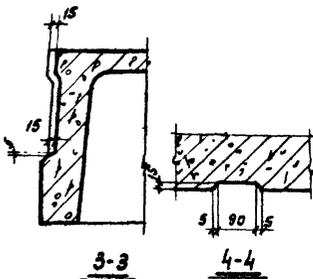
Плиты ПИС-1 ÷ ПИС-6



1-1



А



3-3

4-4

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответств. марка плиты по альбому ИУ 24-1	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПИС-1	П1-1	2,2	300	0,885	82,9
ПИС-2	П1-2				73,2
ПИС-3	П1-3				96,6
ПИС-4	П1-4				115,4
ПИС-5	П1-5	300			134,8
ПИС-6	П1-6				179,6

Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ 24-1 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУ 24-1.

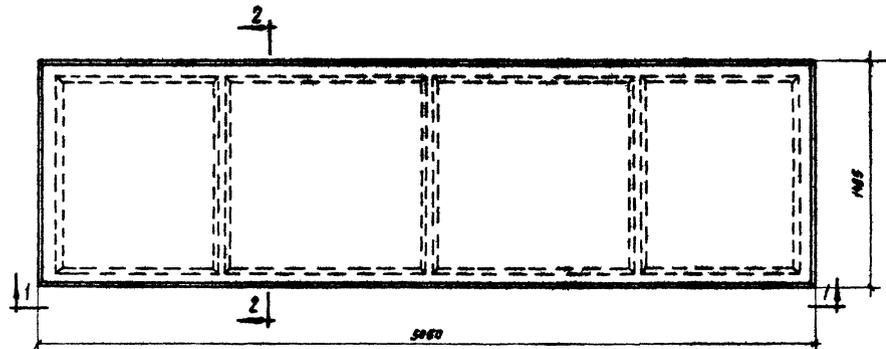
ВЫПОЛНИЛ: *В.И. Сидоров*
 ТРАКТОРЩИК: *С.И. Сидоров*
 ВОДИТЕЛЬ: *С.И. Сидоров*
 МАХ. ОТК-1
 РАСЧЕТЧИК: *С.И. Сидоров*
 ШИФР: *С.И. Сидоров*
 ПРОВЕРИЛ: *С.И. Сидоров*

ГОСТРАЙ СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

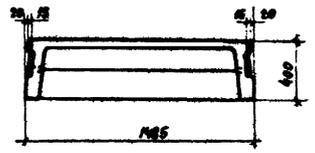
ТК
 1968

Плиты ПИС-1 ÷ ПИС-6.
 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

ИУС 24-1
 Лист 1



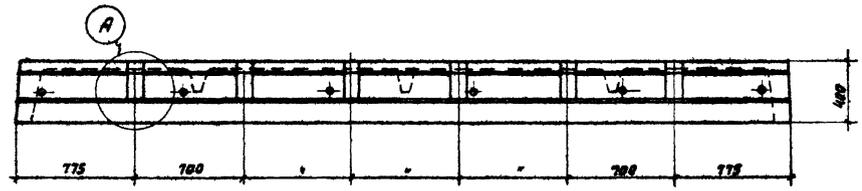
Плиты ПЭС-1+ ПЭС-5



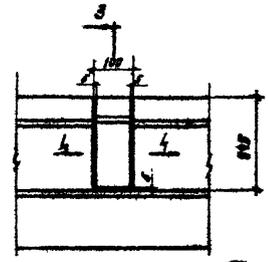
2-2

Показатели на одну плиту

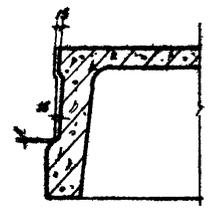
Марка плиты	Символ марки плиты по альбому ИУЗ4-1	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПЭС-1	ПЭ-1	2,0	200	0,806	64,7
ПЭС-2	ПЭ-2				81,3
ПЭС-3	ПЭ-3				94,9
ПЭС-4	ПЭ-4	300			106,1
ПЭС-5	ПЭ-5				143,4



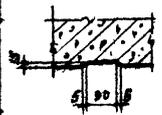
1-1



3-3



3-3



4-4

Примечания:

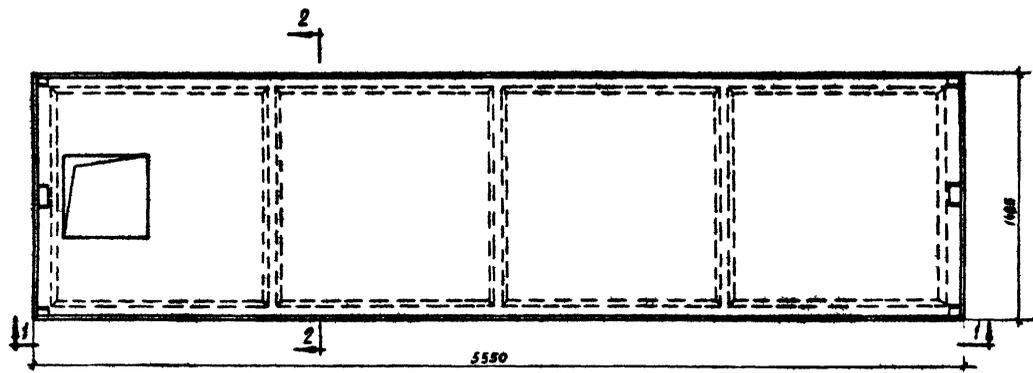
1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУЗ4-1 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУЗ4-1

ТК
1968

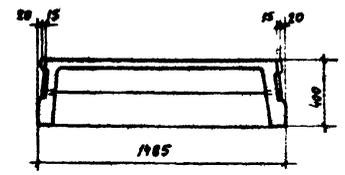
Плиты ПЭС-1+ ПЭС-5
оплавленный чертёж. Деталь А. Показатели

ИУС 24-1
Лист 2

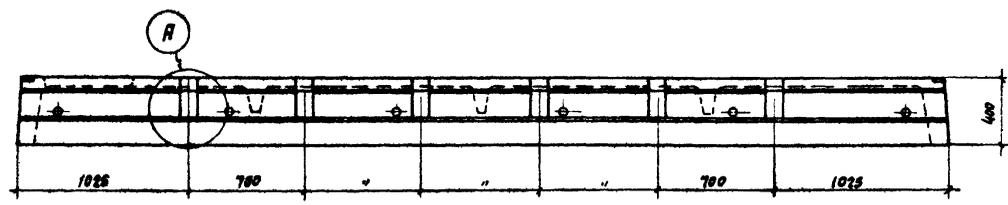
Исполнитель: В.В. Богданова
 Проверил: Л.В. Лобову
 С.И. Митер
 С.И. Митер
 Исполнитель: В.В. Богданова
 Проверил: Л.В. Лобову



Плиты ППС-2, ППС-4-2, ППС-6-2, ППС-3-3, ППС-4-3, ППС-6-3



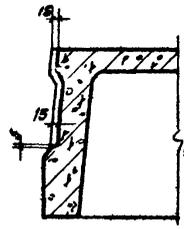
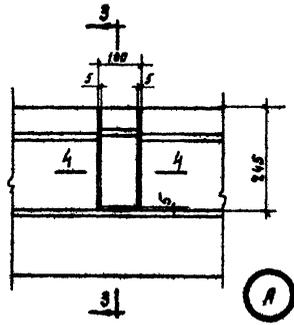
2-2



1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Составная часть плиты по альбому ИУ24-4	Размер плиты мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ППС-2	П1-2-2			200		89,7
ППС-4-2	П1-4-2	500-500	2,2	300	0,88	118,5
ППС-6-2	П1-6-2			300		182,7
ППС-3-3	П1-3-3			200		100,6
ППС-4-3	П1-4-3	500-500	2,1	300	0,84	119,4
ППС-6-3	П1-6-3			300		183,6



Примечания:

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ24-4 с учетом дополнений по настоящему чертежу, при этом в каркасах КР15, КР16, КР18 поз.39 и 40 не устанавливаются.
- Армирование плит и указания на их изготовление, приемки и испытанию принимаются по альбому ИУ24-4 и ИУ24-1.
- Расход стали дан с учетом исключения поз.39, 40.

ТК
1868

Плиты ППС-2, ППС-4-2, ППС-6-2, ППС-3-3, ППС-4-3, ППС-6-3
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.

ИУ24-1	
Лист	3

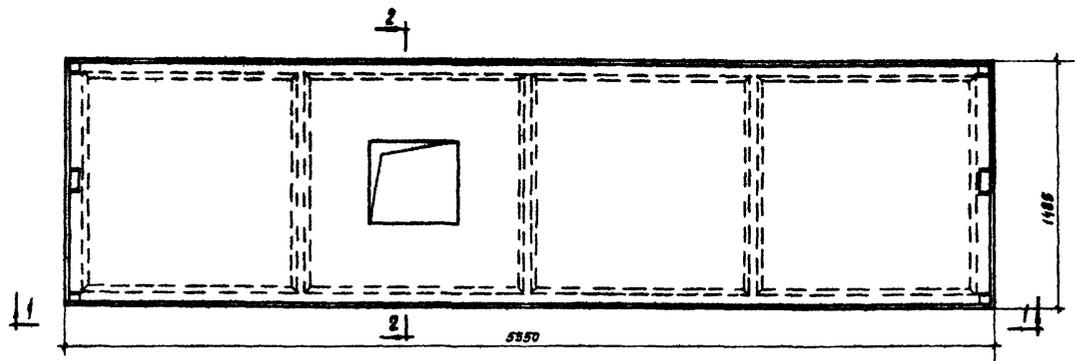
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

Нач. отд.-1
Рук. группы
Инженер
Ст. техник
Прораб

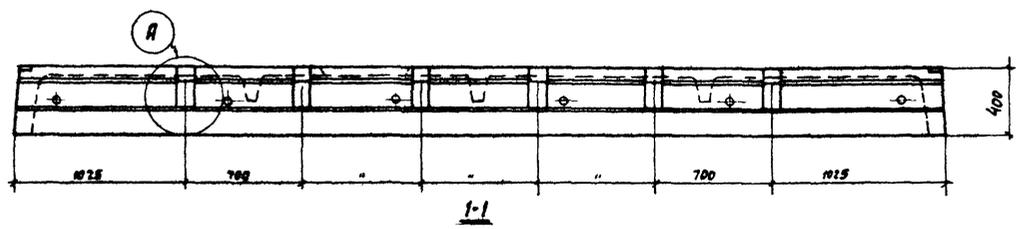
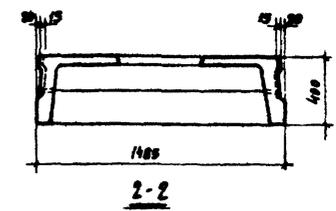
Выполнил
Проверил
С.И.С.

Проектировщик
Л.В.Л.

Суряба

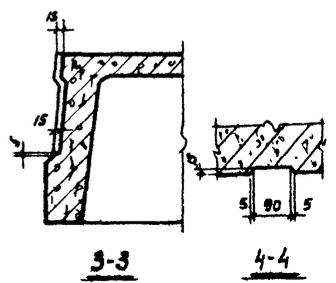
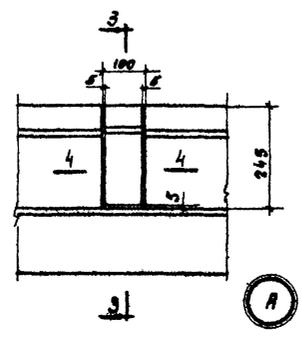


Плиты ППС-3-4, ППС-4-4, ППС-6-4



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Составляющая марка плиты по стандарту УИ 24-1	Размер отверстия, мм	Вес, г	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
ППС-3-4	П1-3-4			200		89,7
ППС-4-4	П1-4-4	800x500	2,2	300	0,88	118,5
ППС-6-4	П1-6-4					182,7



Примечания:

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбомов УИ 24-1 с учетом дополнений по настоящему чертежу при этом в каркасах КР 15, КР 16, КР 18 лезв. 29, 40 не устанавливаются.
- Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому УИ 24-1 и УИ 24-2.
- Расходы стали даны с учетом исключения лезв. 39, 40

Проект:
 Составитель:
 Проверка:
 Инженер:
 Сл. техник:
 Мастер:

ЦЕНТРАЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 Москва

ТК 1968	Плиты ППС-3-4, ППС-4-4, ППС-6-4 Стальной чертёж. Деталь А. Показатели.	УИ 24-1
		Лист 4

