



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7156 Инв. № 9032/3 Тираж 150  
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 8 06



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Альбом 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Т.П. АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
Т.П. КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
Т.П. КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
Т.П. ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
Т.П. ОЗ	ОБОГРЕВ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
Т.П. ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
Т.П. ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т.П. -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМЫ N1, N2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА. ИСПОЛНЕНИЯ I, II.	
5	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СХЕМЫ N1, N2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000; 10,400.	
6	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СХЕМЫ N1, N2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II. ПЛАН НА ОТМ. 10,400. РАЗРЕЗ 1-1. ПЛАН КРОВЛИ.	
7	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СХЕМЫ N1, N2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II. РАЗРЕЗ 2-2. ПЛАН ПОДШТАБЕЛЬНОЙ ГАЛЕРЕИ.	
8	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СХЕМЫ N1, N2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II. ФАСАДЫ 1-7, 7-1, А-Б, Б-А.	
9	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ. СХЕМА N1. ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,300; -0,150. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ФАСАДЫ 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. ПЛАН КРОВЛИ.	
10	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ. СХЕМА N2. ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,300; -0,150. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ФАСАДЫ 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. ПЛАН КРОВЛИ.	
11	ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ. СХЕМЫ N1, N2. ПЛАН НА ОТМ. -2,300. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ФАСАДЫ 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. ПЛАН КРОВЛИ.	

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации сооружений.

Гл. инженер проекта / Туринский /

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ (Схемы N1, N2. Исполнения I, II).

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			БАЛКИ КОЛОННЫ		ПРИМЕЧАНИЕ
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	85,0	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	460,1	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	650,0	ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	
НАТЯЖНОЙ ПУНКТ	37,2	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	155,3	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	—	—	
ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ	28,9	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	106,2	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	—	—	
ФОРКАМЕРЫ	12,4	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	144,6	ШТУКАТУРКА ИЗВЕСТКОВАЯ ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	—	—	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Типовой проект Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1983-1984 г.г. пункт 12.2.1 и протоколом совещания по рассмотрению проекта заместителем председателя Госстроя СССР тов. Алексеевым В.А. от января 1983г. Основанием для разработки проекта является:  
 а) технологическое задание на разработку архитектурно-строительной и санитарно-технической частей проекта, разработанное институтом Промтранснии-Проект;  
 б) задание на разработку строительной части, выполненное институтом Гипростромшина.
- Климатические и грунтовые условия приведены в чертежах марки КЖ.
- В типовом проекте разработаны две схемы склада, отличающиеся расположением галереи подачи заполнителей бетона в бетоносмесительное отделение. Каждая схема склада разработана в двух исполнениях. Исполнение I - склад для хранения щебня и песка. Исполнение II - склад для хранения щебня, песка и керамзита. При привязке типового проекта выбирается в соответствии с технологическим заданием схема склада и исполнение.
- В настоящем альбоме разработана закрытая емкость склада с прилегающими к ней натяжным пунктом и вентпомещением. Помещение натяжного пункта и вентпомещение - отапливаемые.
- По эксплуатационным требованиям долговечности и огнестойкости сооружения отнесены ко II классу.
- По пожароопасности производств сооружения в целом отнесены к категории «Д». По огнестойкости - ко II степени. Помещения со взрывоопасной средой отсутствуют.
- За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружений принята минус 0,300.
- Отмостка асфальтовая по щебеночному основанию шириной 500 мм.
- Гидроизоляция кирпичных стен на отметке -0,180 состоит из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Цоколь кирпичных стен штукатурится цементным раствором марки 50 толщиной 20 мм до отметки 0,375.
- Кирпичная кладка ведется из кирпича марки 75 на растворе марки 25, монтажных проемов - на растворе марки 10.
- При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120x120x60 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее двух с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.

- Утеплитель кровли - ячеистый бетон марки 400 (Б) по ГОСТ 5742-76 толщиной 80 мм.
- Выравнивающая стяжка по сборным железобетонным плитам цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10 мм, по плитному утеплителю кровли - 15 мм.
- Водонепроницаемый ковер плоских кровель состоит из 4 слоев рубероида марки РКП-350А по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике с защитным слоем из гравия крупностью 5-10 мм, втопленного в антисептированную битумную мастику. Марку битумных мастик для кровельных работ указывать при привязке проекта.
- Кладку кирпичных стен вести под расшивку швов снаружи и с подрезкой изнутри.
- Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны цементно-известковым раствором состава 1:1:6.
- Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.
- Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.
- Защита закрытой емкости от атмосферных вод производится путем заполнения швов между панелями наклонных стен в соответствии с указаниями, приведенными на листе 2 марки КЖ Альбом 3.

9032/3 2

ИМВ. N°		Привязан:	
Гл. инж. пр.	Туринский	ТП	708-18.85
Нач. отд.	Бродский	АР	
Н. контр.	Кожеников	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Гл. арх.	Кожеников	Стация	Лист
Гл. конст.	Зорин	Р	1
Рук. гр.	Зарб	Листов	
Ст. арх.	Ульянова	Госстрой СССР	
Ст. арх.	Ульянова	ХАРЬКОВСКИЙ	
Архит.	Марголина	ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля 54/200 и детали к ним.	
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	Болты фундаментные.	
Серия 2.460-18, вып. 2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Изделия.	
Серия 1.138-10, вып. 1	Перемышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3, вып. 1	Детали цоколя и устройства температурных швов в стенах.	
Серия 2.430-3, вып. 2	Детали парапетов карнизов и стен в местах перепада высот.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.436-14, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
Серия 5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер.	
Серия 1.494-27, вып. 7	Воздухприемные устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий по ГОСТ 12506-81.	
Серия 4.904-46, вып. V	Циклоны НИИОгаз ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм. Постаменты.	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ К НИМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ (СХЕМЫ № 1, № 2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II).**

МАРКА ПОЗИЦИЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СООБРУЖЕНИЕ ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	МАССА ЕД. КГ
<b>АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
54/200-62500	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	7	39
54/200-62000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	243	32
54/200-751750	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	414	35
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобедная угловая деталь	6	14,7
РУ-2	ГОСТ 16233-77*	Равнобедная угловая деталь	36	16,8
РУ-3	ГОСТ 16233-77*	Равнобедная угловая деталь	2	21,2
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	18	11,4
ЛУ-2	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	12	13,1
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	69	8,0
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	69	8,0
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	280	3,1
<b>КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>				
МГЗ	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	500	0,25
МГ2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	350	0,29
МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	250	0,035
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	70	0,027
М5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	25	0,045
М8	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	350	0,06
МШ6	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	25	0,03
МГ5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	6	0,28
МГ7	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельного ограждения	270	0,28

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ (СХЕМЫ № 1, № 2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II).**

МАРКА ПОЗИЦИЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СООБРУЖЕНИЕ НАТЯЖ. ВЕНТПО. ПУНК. ПЕЩЕННИ	МАССА ЕД. КГ
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ППВ	1	1
2	Серия 5904-4	Дверной блок ДУС 1,25x0,5	-	2
3	Серия 5904-4	Дверной блок ДС 1,25x0,5	-	1

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ**

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	Спецификация стальных изделий.	
2	Спецификация элементов заполнения проемов.	
3	Спецификация сборных железобетонных перемышек.	
3	Спецификация заполнения оконных проемов.	
2	Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления.	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)**

МАРКА ПОЗИЦИЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СООБРУЖЕНИЕ			МАССА ЕД. КГ
			ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	НАТЯЖ. ПУНК.	ВЕНТПО. ПЕЩЕННИ	
МН3-12	Серия 3.400-6/76	Закладной элемент	88	-	-	2,5
МН1-24	Серия 3.400-6/76	Закладной элемент	-	4	-	2,3
МИ1-9	Серия 3.400-6/76	Закладной элемент	-	2	-	5,7
МИ1-10	Серия 3.400-6/76	Закладной элемент	-	-	2	5,1
ФБА I	Лист 11	Закладной элемент	-	-	п.м. 21,3	0,22
Болт 11М16x300	ГОСТ 24379-0-80; 1-80	Закладной элемент	-	8	-	0,66
Болт 11М12x300	ГОСТ 24379-0-80; 1-80	Закладной элемент	-	2	-	0,35
КО-1	КЖИ-КО-1 альбом 8	Кровельное ограждение	п.м. 145,0	-	-	18,6

3  
9032/3

Гл. инж. пр. Туринский	И.О.	ТП	708-18.85	АР
Нач. отд. Бродский	И.О.	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр. Кожевников	И.О.	Стадия Лист Листов		
Гл. арх. Кожевников	И.О.	Р	2	
Гл. конст. Зорин	И.О.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
Рук. гр. Зарв	И.О.	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Ст. арх. Ульянова	И.О.			
Ст. арх. Ульянова	И.О.			
Архит. Марголина	И.О.			

ПРИВЯЗАН:  
ИНВ. №

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК**  
(схемы N 1, N 2, исполнения I, II).

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СОДЕРЖАНИЕ		МАССА ЕД. КГ
			НАТЯЖНОЙ ПУНКТА	ВЕНТПОМЕЩЕНИИ	
ПР1	КЖИ БП1	БП1	1	—	450
ПР2	1.138-10, вып. 1	1ПРВ-24.12.22У	1	—	175
		1ПР3-22.12.14	1	—	100
ПР3	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	1	1	50
		1ПР3В-15.12.22У	1	1	100
ПР4	1,138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	—	2	125
ПР5	1,138-10, вып. 1	1ПР4-25.12.14	—	2	100
ПР6	КЖИ БП2	БП2	—	1	450

**ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК**  
(схемы N1, N2, исполнения I, II)

Тип	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
<b>НАТЯЖНОЙ ПУНКТА</b>	
ПР1	
ПР2	
<b>ВЕНТПОМЕЩЕНИИ</b>	
ПР3	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

**ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ**  
(схемы N1, N2. Исполнения I, II)

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	Тип ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА м <sup>2</sup>
Подземная часть НАТЯЖНОЙ ПУНКТА	1		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН М200-20мм СТЯЖКА-БЕТОН М200 с ПОПЕРЕЧНЫМ УКЛОНОМ и ПРОДОЛЬНЫМ, в лотках (см. листы 7, 9, 10) ОСНОВАНИЕ-Ж.Б. ДНИЩЕ	515,6
ВЕНТПОМЕЩЕНИИ	2		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН М200-20мм СТЯЖКА-БЕТОН М100-80мм ОСНОВАНИЕ-Ж.Б. ДНИЩЕ	20,3
ВЕНТПОМЕЩЕНИИ	3		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН М200-20мм СТЯЖКА-БЕТОН М100 по уклону от 20 у зумфа до 60 мм ОСНОВАНИЕ-Ж.Б. ДНИЩЕ	17,5

При монтаже перемычек БП1 ОБРАТИТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТО, ЧТОБЫ ГРАНИ ПЕРЕМЫЧЕК С НАНЕСЕННЫМ НА НИХ ЗНАКОМ, БЫЛИ ОБРАЩЕНЫ В СТОРОНУ, УКАЗАННУЮ НА ПЛАНАХ (см. листы 9, 10, 11).

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ**  
(схемы N 1, N 2; исполнения I, II)

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СОДЕРЖАНИЕ		
			ЗАКРЫТ. ПУНКТА	НАТЯЖНОЙ ПУНКТА	ВЕНТПОМЕЩЕНИИ
<b>Проем ОК1</b>					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО12-30.1	16	—	—
<b>Проем ОК2</b>					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО12-18.1	—	1	—
<b>Проем ОК3</b>					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО12-24.1	—	—	1
<b>Проем ОК4</b>					
1	1.494-27, вып. 7	Клапан утепленный 5С1.020.000-02	—	—	3
2	ГОРЬКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД N1, ТРЕСТ "САНТЕХДЕТАЛЬ"	Жалюзийная решетка N2	—	—	15
3	АР-11	АНТИСЕПТИРОВАННАЯ ДЕРЕВЯННАЯ РАМКА Р-1 из досок 100x100	—	—	1
4	1.494-27, вып. 7	Опорная рейка 5С1.010.004	—	—	6

**ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ**(схемы N1, N2. Исполнения I, II)

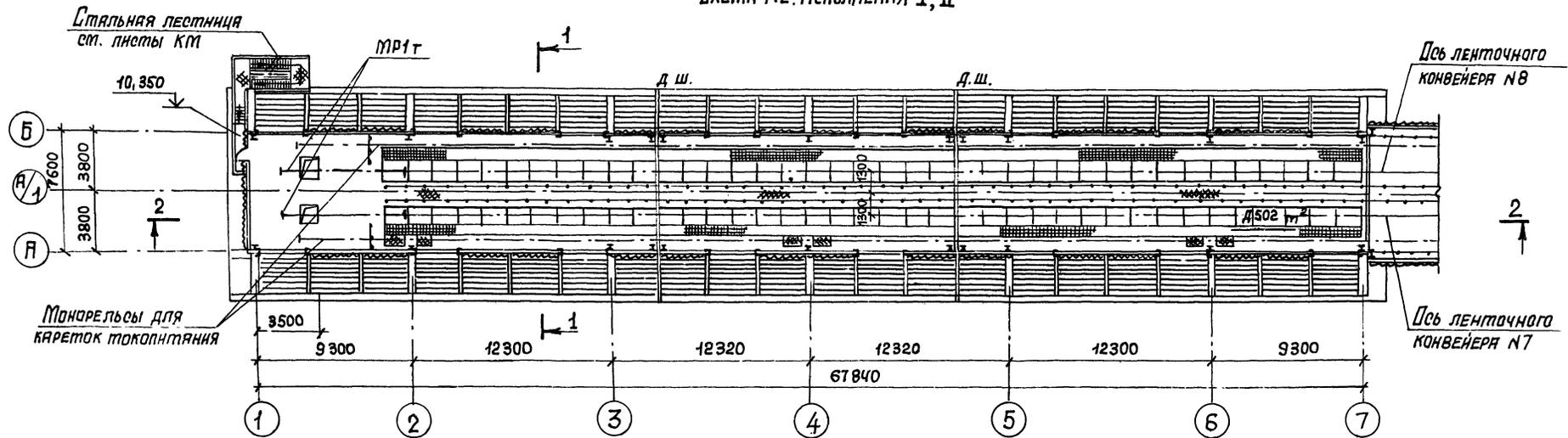
МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
<b>НАТЯЖНОЙ ПУНКТА И ВЕНТПОМЕЩЕНИИ</b>	
1	1060 x 2100
2	505 x 1255
3	505 x 1255

9032/3 4

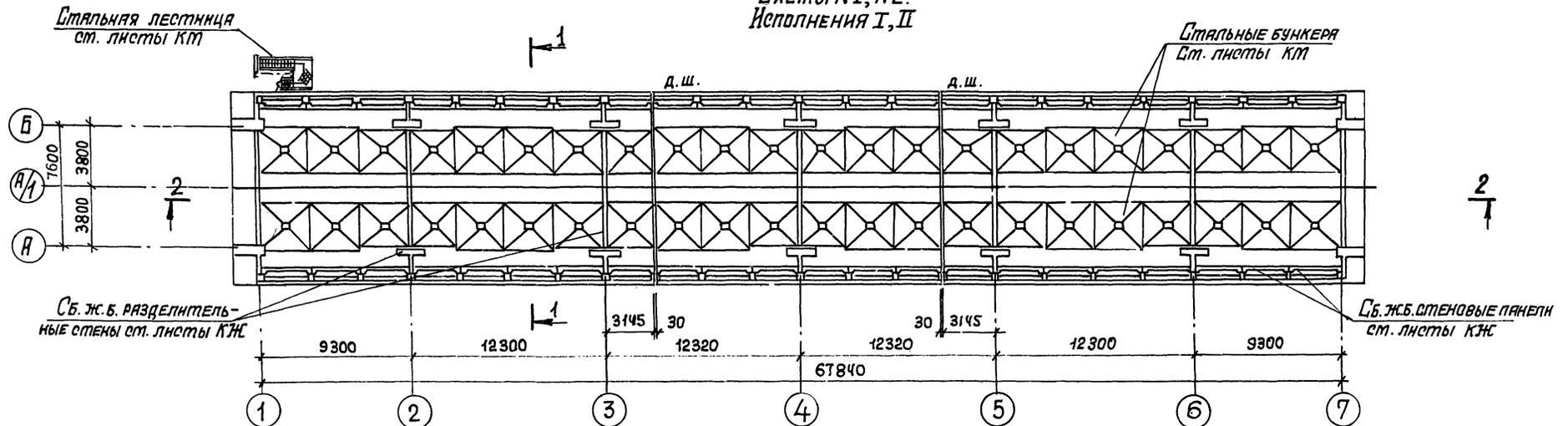
ГЛ. ИЖ. П.	ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 АР СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	3	
Н. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ					
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН					
РУК. ГР.	ЗАРБ					
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА					
СТ. АРХИТ.	УЛЬЯНОВА					
АРХИТ.	МАРГОЛИНА					
ИНВ. N°						



План на отм. 10,400  
Схема №1. Исполнение I  
Схема №2. Исполнения I, II



План на отм. 0,000  
Схемы №1, №2.  
Исполнения I, II



6  
9032/3

ТИП	ТУРИНСКИЙ	И.С.	ТП	708-18 85	АР
ИЯЧ.ОМ	БРОДСКИЙ	И.С.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракторными площадками высотой 6 ст. куб. м		
И.КОНТ	КОЖЕВНИКОВ	И.С.	Закрытая емкость. Схемы №1, №2. Исполнения I, II.		
П.АРХ.	КОЖЕВНИКОВ	И.С.	Старая Лист	Листов	
П.КОНСТ.	ЗАРЯ	И.С.	Р	5	
Рук. гр.	ЗАРЯ	И.С.	РАБОТНОЙ ССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		
Ст. арх.	УЛЬЯНОВА	И.С.	Планы на отм. 0,000; 10,400		
Ст. арх.	УЛЬЯНОВА	И.С.			
Архитект	ТИХОНОВ	И.С.			
И.Кв. №					

План на отп. 10,400  
СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II

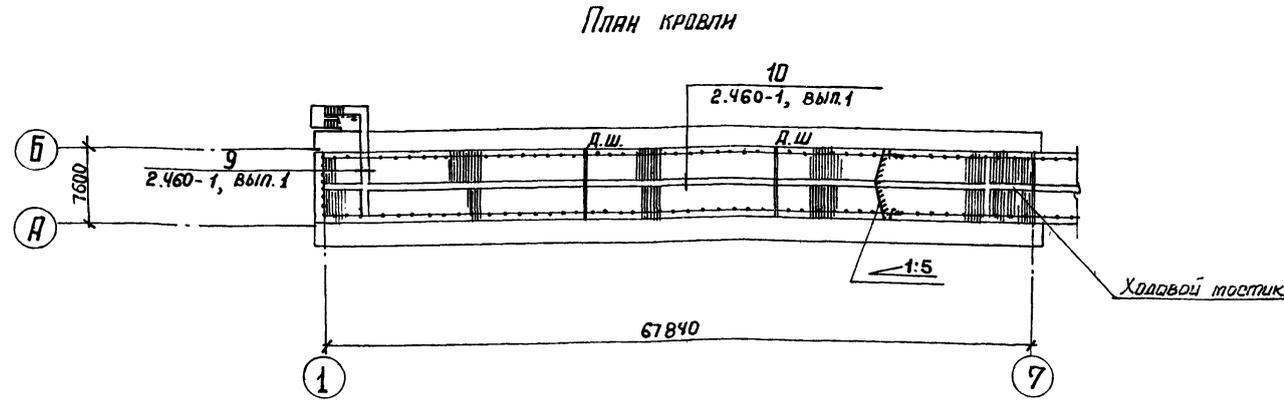
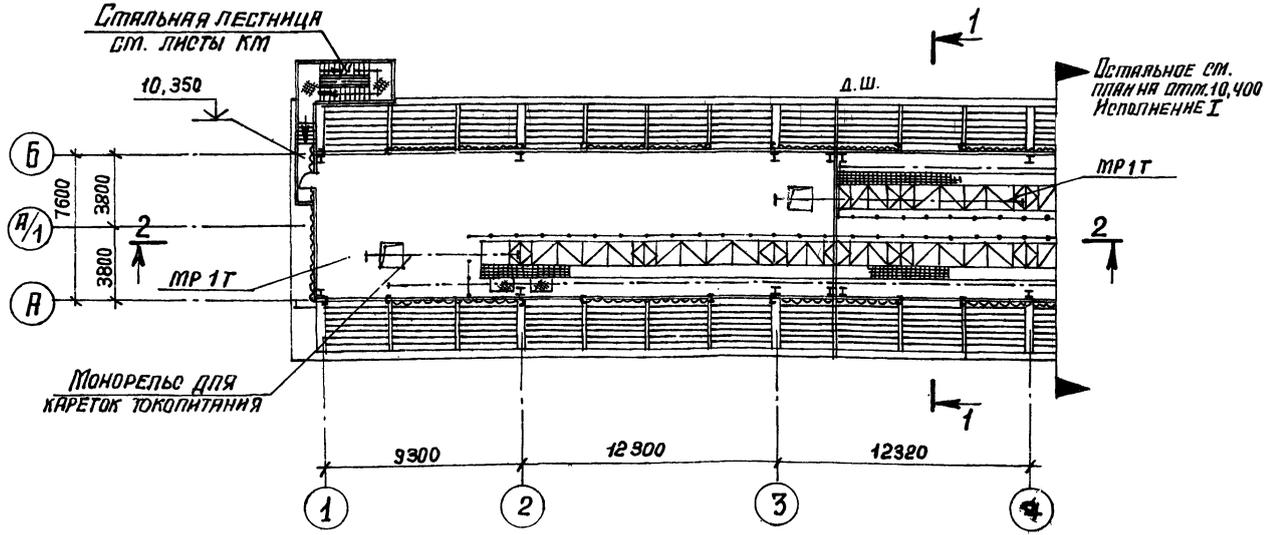
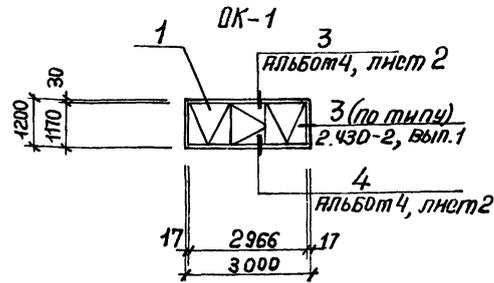
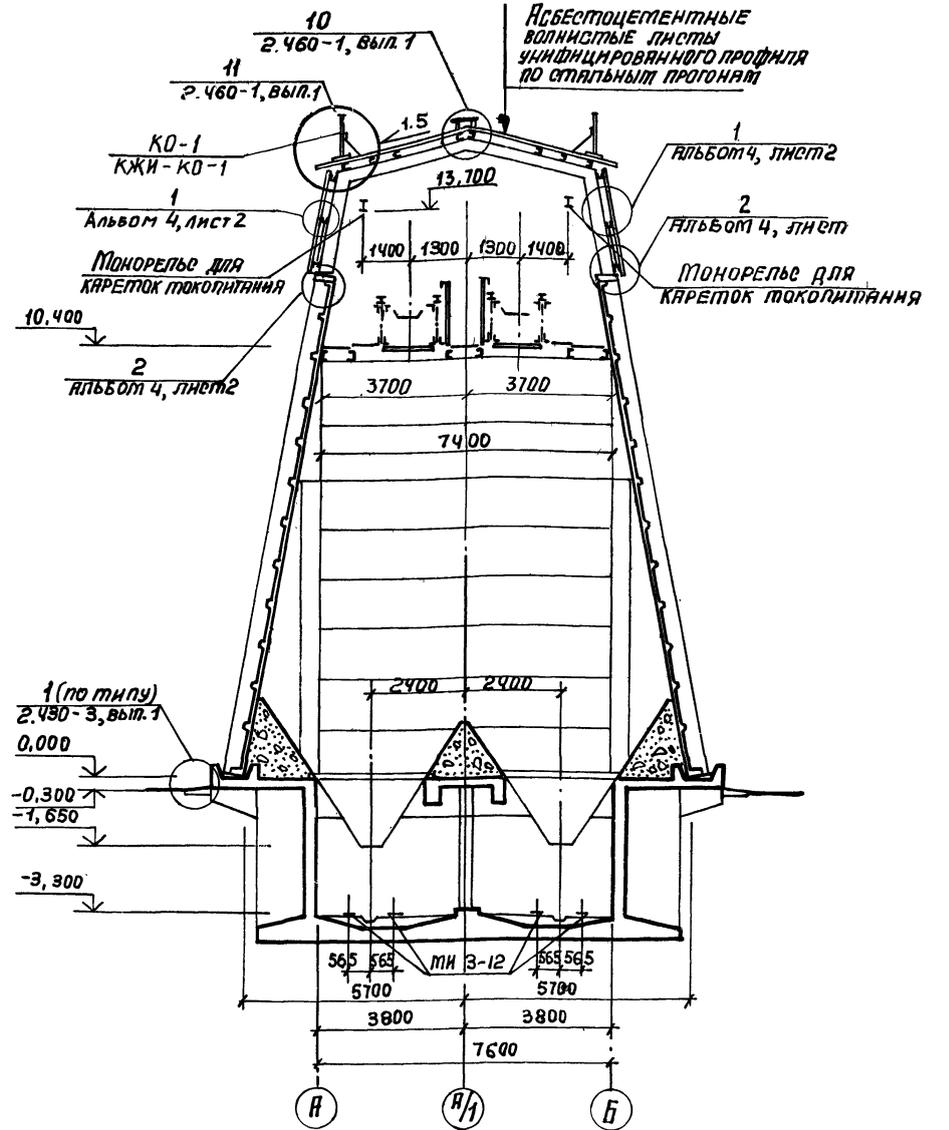


Схема заполнения оконных проемов



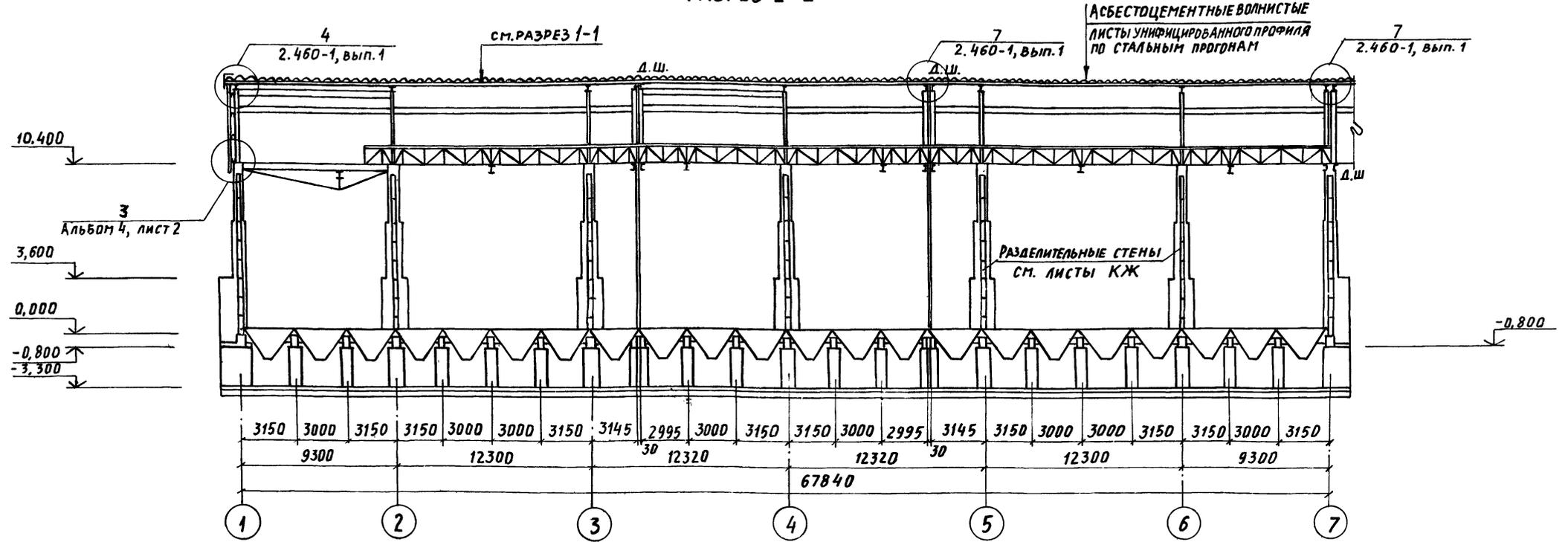
РАЗРЕЗ 1-1



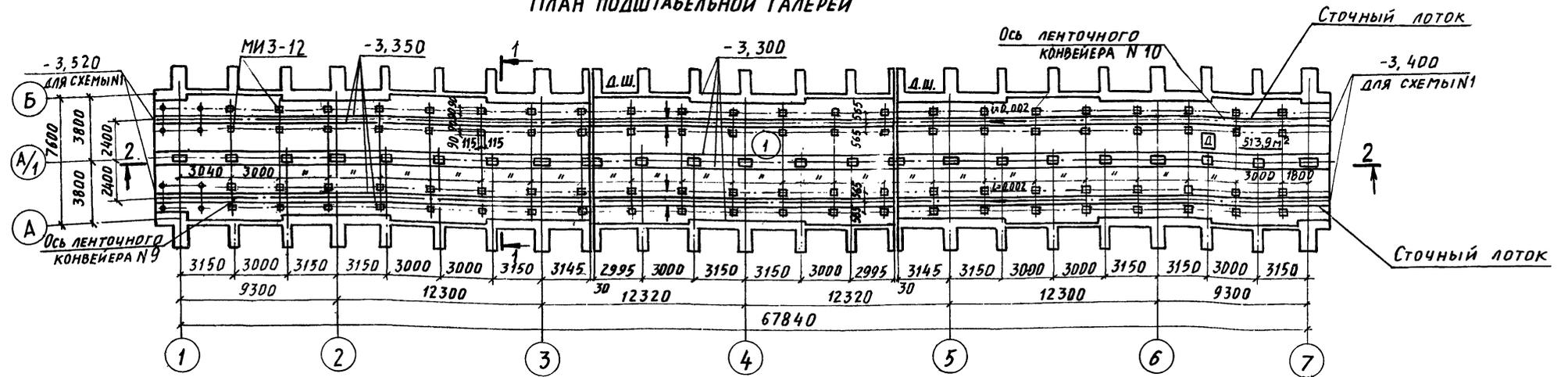
7  
9032/3

Пр. инж.-ар.	Туринский	И.О.	Т.П.	708 - 18.85	АР
Инж. отд.	Продский	В.В.	Склад заполнителей бетона прирепсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м.		
Н. контр.	Кожеников	В.В.	Закрытая емкость, схема №1, №2, исполнение I, II.		
Пр. арх.	Колесников	В.В.	Станция	Лист	Листов
Пр. констр.	Зорин	В.В.	Р	6	
Рук. гр.	Зяря	В.В.	Генеральный БСР Харьковский Проект		
Ст. арх.	Шлянова	В.В.	План на отп. 10,400. РАЗРЕЗ 1-1.		
Ст. арх.	Шлянова	В.В.	План кровли.		
Архитект.	Тимонов	В.В.	Инв. №		

РАЗРЕЗ 2-2



План подштабельной ГАЛЕРЕИ



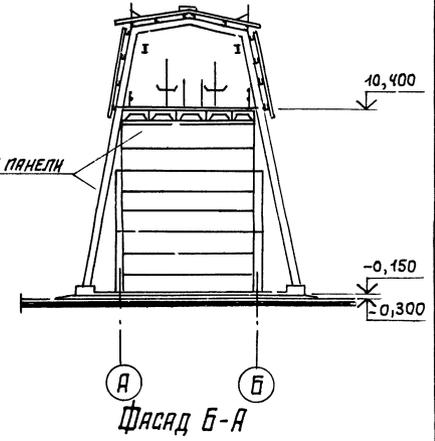
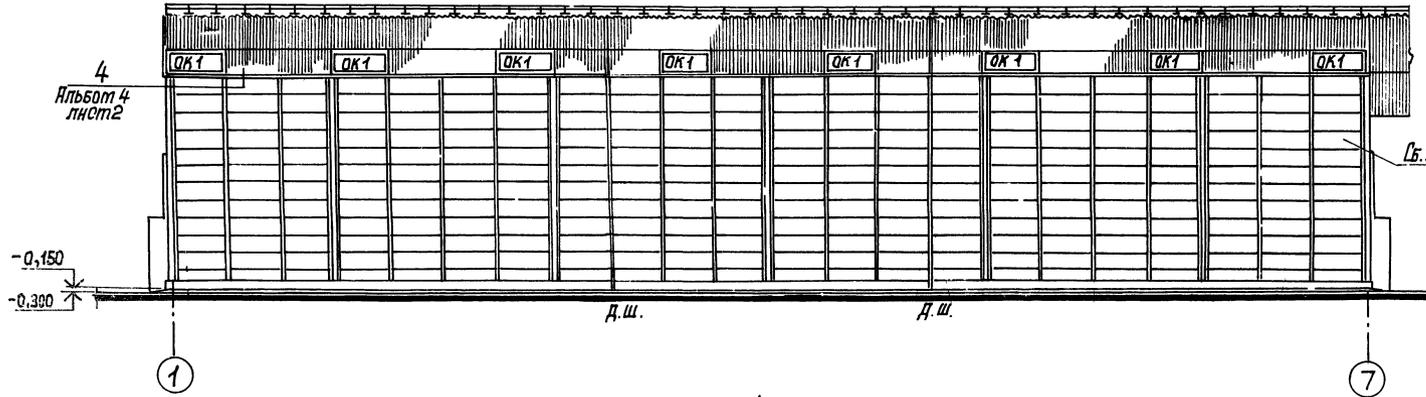
8  
9032/3

РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДАНА ДЛЯ СХЕМЫ N1. ДЛЯ СХЕМЫ N2 РАССМАТРИВАТЬ ЗЕРКАЛЬНО.

Инв. № по д.д.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГЛ. ИНЖ. ПР. ТУРИСКИЙ	60	ТП 708-18.85	АР
			НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 0,6 тыс. куб. м	
			Н. КОНТР. КОЖЕВНИКОВ		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ N1, N2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II	
			ГЛ. АРХ. КОЖЕВНИКОВ		Р	7
			ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН		РАЗРЕЗ 2-2.	
			Р.У.К. ГР. ЗАРЬ		План подштабельной ГАЛЕРЕИ.	
			СТ. АРХ. УЛЬЯНОВА		ГОССТРОИ СССР	
			СТ. АРХ. УЛЬЯНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ	
			АРХИТЕК. ТИХОНОВ		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инв. №						

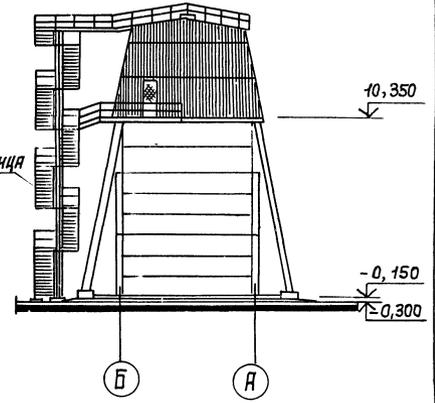
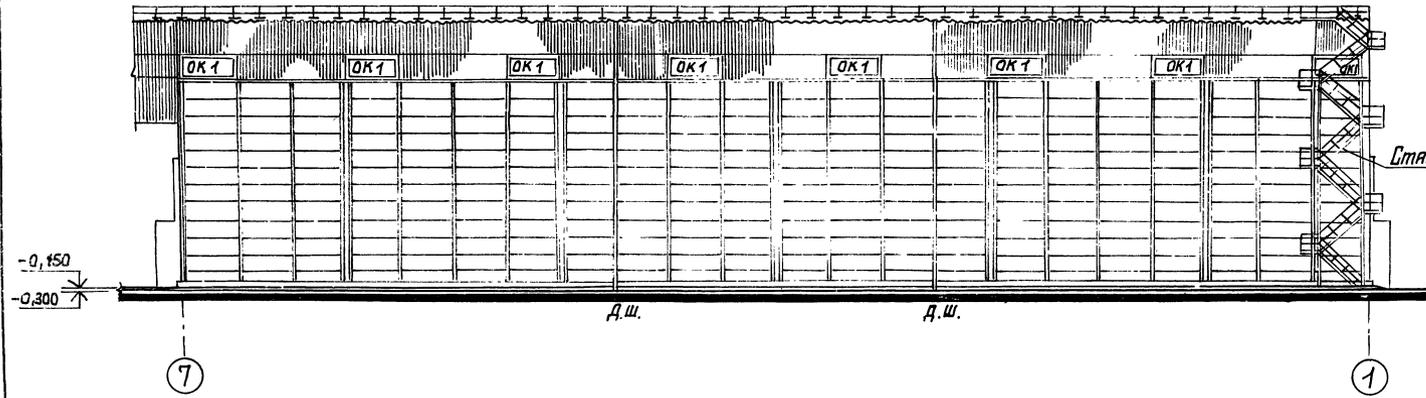
Фасад 1-7

Фасад А-Б



Фасад 7-1

Фасад Б-А



9  
9032/3

ГИП		ТУРИНСКАЯ		ТП	708-18.85	АР
НАЧ. ОПЕД.		БРОДСКАЯ		Склад заполнителей бетона прирепсовый автоклизированный с втулка трактяти подячи вткость 0,6 тис. куб. м		
И. КОНТРОЛ.		КОЖЕВНИКОВ		Закртытая вткость		
П. АРХ.		КОЖЕВНИКОВ		Схемты №1, №2		
П. КОНСТ.		ЗОРНИ		Исполнения I, II.		
РУК. ГР.		ЗАРЬ		Фасады 1-7; 7-1; А-Б; Б-А.		
СТ. АРХ.		УЛЬЯНОВА		Лист 8		
АРХИТ.		ТАХОНОВ		ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ИНВ. №						









**Ведомость примененных и ссылочных документов**

**Общие указания**

Листов 3

Обозначение	Наименование	Примечание
1.141-1 вып. 63.60.	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.465-1-3/80 вып. 5,8.	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3х12м для одноэтажных зданий.	
3.006-2, вып. II-1.	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.400-6/76 вып. 1.	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15 вып. 1.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм. Общие технические условия.	
ГОСТ 24319.1-80	Болты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
1.494-24 вып. 1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, зонтов и дефлекторов.	

- Проект склада разрабатан для строительства в следующих природных условиях:
  - а) сейсмичность района не выше 6 баллов;
  - б) территория без подработок горными выработками;
  - в) скоростной напор ветра - 0,27 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
  - г) вес снегового покрова - 1 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
  - д) расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
  - е) рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
- Грунты в основаниях непучинистые, непроявочные со следующими нормативными характеристиками:
  - а) плотность  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ ;
  - б) угол внутреннего трения  $\varphi = 28^\circ$ ;
  - в) удельное сцепление  $C = 2 \text{ кПа}$  (0,02 кгс/см<sup>2</sup>);
  - г) модуль деформации  $E = 14,7 \text{ млн}$  (150 кгс/см<sup>2</sup>);
- Конструкции закрытой емкости рассчитаны на давление от заполнителей - песка и щебня с объемной массой  $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$  и керамзита с объемной массой  $\gamma = 800 \text{ кг/м}^3$ .
- Угол внутреннего трения заполнителей при отсылке в штабель  $\alpha = 40^\circ$
- Если действительные условия строительства и эксплуатации склада отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкции типового проекта без изменений, либо внесены необходимые изменения и дополнения.
- Продольные стены закрытой емкости запроектированы из сборных предварительно напряженных плит размером 3 х 12 м по серии 1.465.1-3/80 с утолщенной полкой плиты, равной 50 мм.  
 Поперечные разделительные стены запроектированы из плоских плит толщиной 300 мм.
- Продольная жесткость закрытой емкости склада обеспечивается замоноличиванием швов между панелями продольных стен, сваркой их с помощью накладных деталей между собой и устройством монолитных пилластр.
- Поперечная жесткость закрытой емкости обеспечивается разделительными стенами в сочетании со стальными горизонтальными связями на отметке 10,400.
- Поперечные разделительные стены, являющиеся также опорой стальных ферм надштабельного конвейера, выполняются из плоских плит с выпусками арматуры, которые замоноличиваются в пилластры.

- Заполнение швов между панелями продольных стен закрытой емкости производится безосадочным цементным раствором или теплокерничным бетоном с внутренней стороны емкостью методом набрызга или укладкой в подтепенно наращиваемую изнутри опалубку. В последнем случае применяется литой бетон (осадка конуса более 8 см) с использованием суперпластификаторов С-3, ХДСК-1, ГАРС 10-03 и др.
- Закладные и соединительные изделия наземной части закрытой емкости защищаются от коррозии путем горячего цинкования ( $\delta = 60-100 \text{ мкм}$ ). Монтажные соединения защищаются лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки ГФ-020 или ПФ-020. Закладные изделия и монтажные соединения в монолитном железобетонном подштабельном тоннеле защищаются от коррозии выше приведенным лакокрасочным покрытием.
- Наружные поверхности стен подштабельного тоннеля окрасить горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- Под монолитным железобетонным подштабельным тоннелем предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100 мм, превышающая габарит подошвы на 100 мм в каждую сторону.
- Сырая земля под пазух котлована производится песчаным грунтом с песчаным уплотнителем, с доведением коэффициента стандартного уплотнения до  $K = 0,98$ .
- Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.
- Строительные работы должны выполняться согласно действующих СНиП по производству и приемке работ, а также техники безопасности в строительстве.
- Приемку закрытой емкости в эксплуатацию производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-3-81 „Приемка в эксплуатацию законченного строительством объектов. Основные положения“.
- Класс ответственности сооружения в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$ .
- В целях накопления опыта строительства и эксплуатации складов, при привязке проекта необходимо сообщить об этом вступившему в силу Харьковскому Промстройинипроекту (310 022, г. Харьков - 22, пл. Дзержинского, 8).

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.**

Наименование группы, элементов конструкций.	Код	Кол, м <sup>3</sup>	Примечание
1 Стеновые панели	5831000000	318,0	
2 Перегородки	5828000000	0,8	
3 Плиты покрытий	5841000000	5,86	
4 Конструкции каналов	5858000000	8,54	
Всего бетона и железобетона		333,2	

До окончания замоноличивания разделительные стены должны быть временно раскреплены.

14  
9032/3

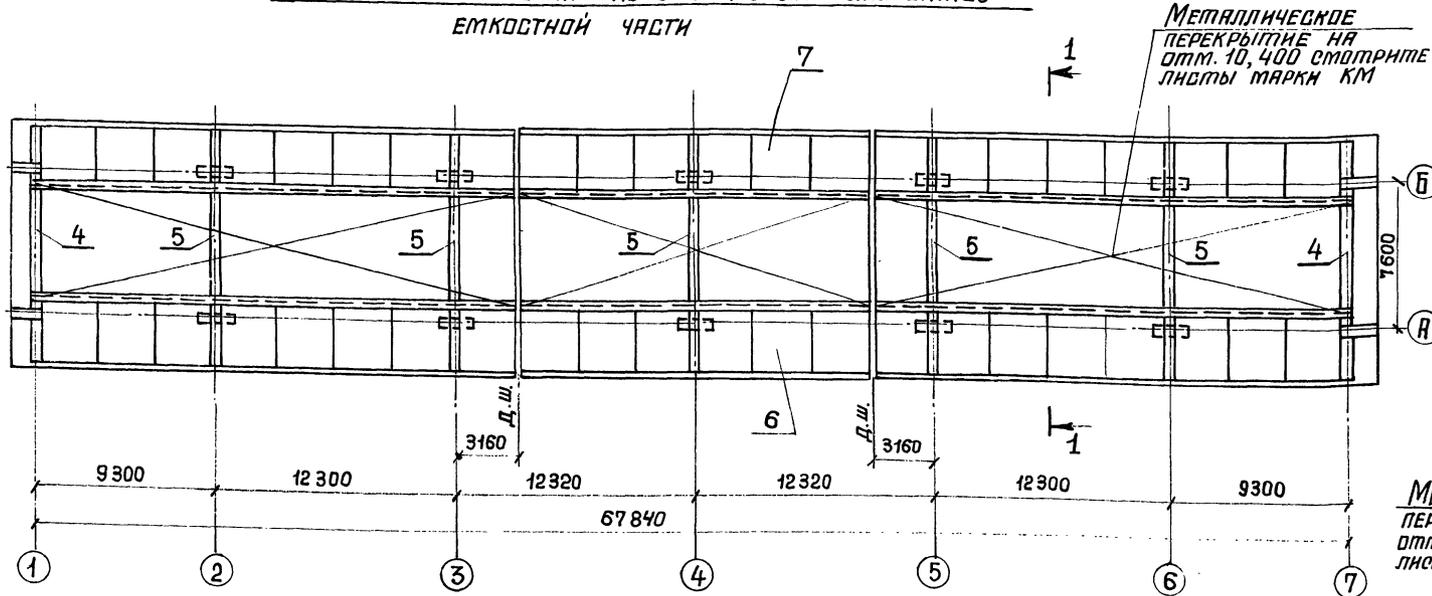
ТИП 708-18.85 КЖ	
ГИП Туринский	И.И.И.
И.И.И. Бродский	И.И.И.
И.И.И. Зорин	И.И.И.
И.И.И. Зорин	И.И.И.
Рук. гр. Орландия	И.И.И.
Ст. инж. Ломязова	И.И.И.
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
Закрытая емкость	Итого
Натяжной пункт	2
Вентпомещение Схемы И1, И2	Итого
Общие данные (окончание)	
ГОСТР ИИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНИПРОЕКТ	

Привязан:

И.И.И.

И.И.И. И.И.И. И.И.И.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
ЕМКОСТНОЙ ЧАСТИ

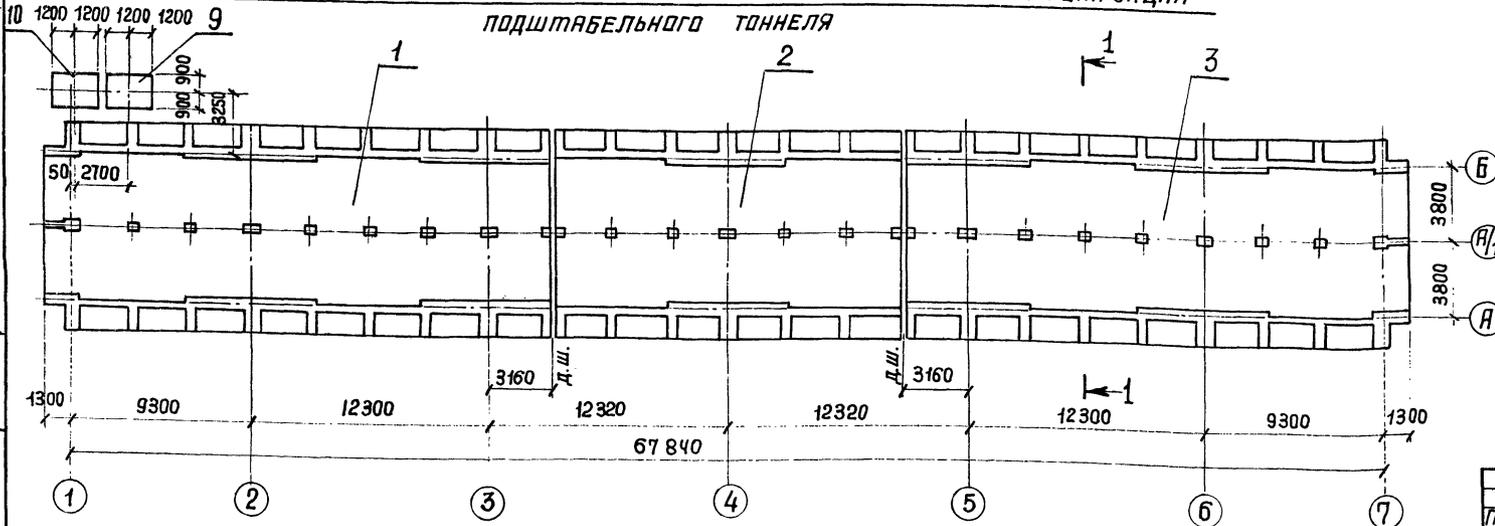


МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ  
ПЕРЕКРЫТИЕ НА  
ОТМ. 10,400 СМОТРИТЕ  
ЛИСТЫ МАРКИ КМ

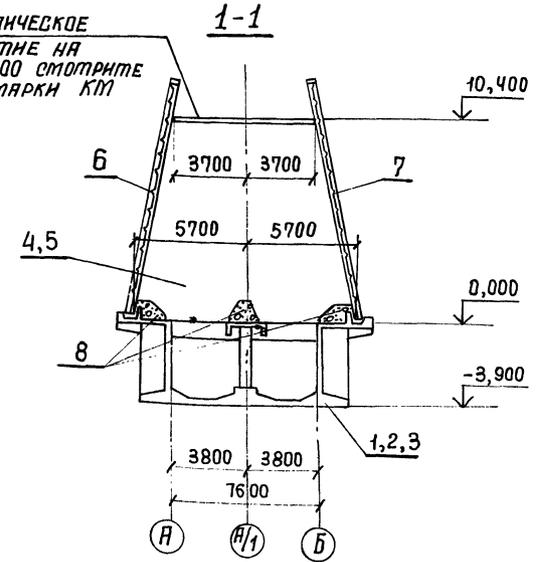
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв	Примеч.
		Тоннель монолитный			
1	КЖ-4÷КЖ-23	Тм 1	1		
2	КЖ-24÷КЖ-37	Тм 2	1		
3	КЖ-4÷КЖ-23	Тм 1-н	1		
		Стенка раздельная			
4	Альбом 4, КЖ-1	Ст 1	2		
5	То же КЖ-2	Ст 2	5		
		Стенка продольная			
6	КЖ-39, КЖ-10	по ряду А	1		
7	То же	по ряду Б	1		
8	КЖ-38	Набестонки на отм. 0,000	1		
9	То же	Фундамент Фт 1	1		
10	"	То же Фт 2	1		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ПОДШТАБЕЛЬНОГО ТОННЕЛЯ



МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ  
ПЕРЕКРЫТИЕ НА  
ОТМ. 10,400 СМОТРИТЕ  
ЛИСТЫ МАРКИ КМ



15  
9032/3

ПРИВЯЗКА:

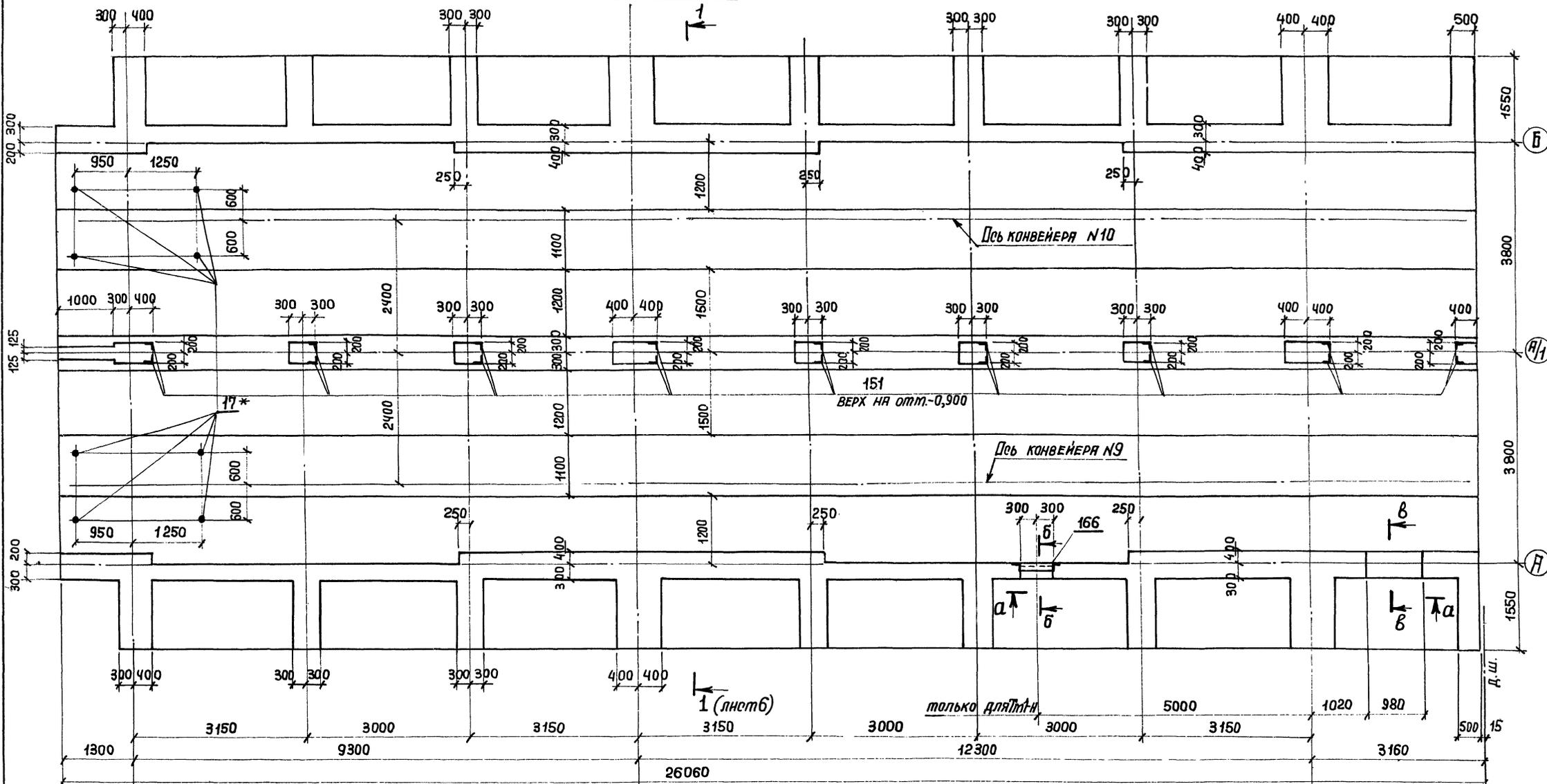
Инв. №

Гип	ЗАРЯНСКИЙ		ТП 708-18.85 КЖ
Ивч. отд.	БРОДСКИЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трайтами подучи емкостью 6 тые. куб. м
И. контр.	ЗОРНИ		
Ил. констр.	ЗОРНИ		Закрытая емкость
Иж. гр.	ФРИДЛАНД		
Ст. инж.	ЛОТЯЗОВА		Стандарт Лист Листов
Ст. инж.	ЛОТЯЗОВА		Р 3
Инженер	КОТЕЛЕНКО		Схемы расположения конструктивных элементов
Ст. инж.	ЛОТЯЗОВА		

ГОССТРОЙ СБЕР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



План дна



для Тм1  
для Тм1-н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

3 для Тм1  
5 для Тм1-н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

- \* Указанные закладные изделия устанавливать в тоннеле Тм1 только для схемы №1, а в тоннеле Тм1-н только для схемы №2.
- Сечения а-а ÷ б-б отобразить на листе 6.

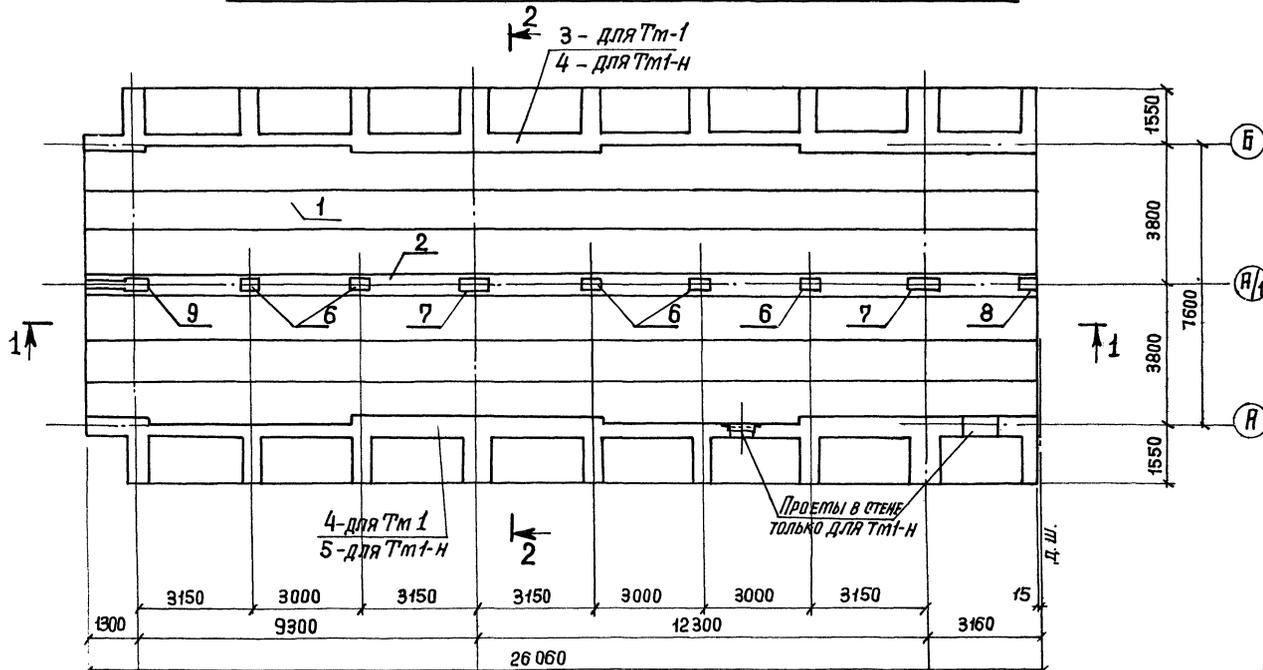
17  
9032/3

Привязан:		ТП 708-18.85 КЖ	
ТИП	ТУРИНЕКНИ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью б/в. куб. м	
Имя отд.	БРОДСКИЙ	Закрытая емкость	
И.контр.	ЗОРНИ	Стандия	Лист
И.контр.	ЗОРНИ	Листов	5
И.контр.	ЗОРНИ	Тоннель монолитный Тм1, Тм1-н	
И.контр.	ЗОРНИ	Популяк (продолжение)	
И.контр.	ЗОРНИ	ГДЕСТРОИ БСЕР	
И.контр.	ЗОРНИ	ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр.	ЗОРНИ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Имя, № подл. Подпись и дата



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Тм1, Тм1-Н



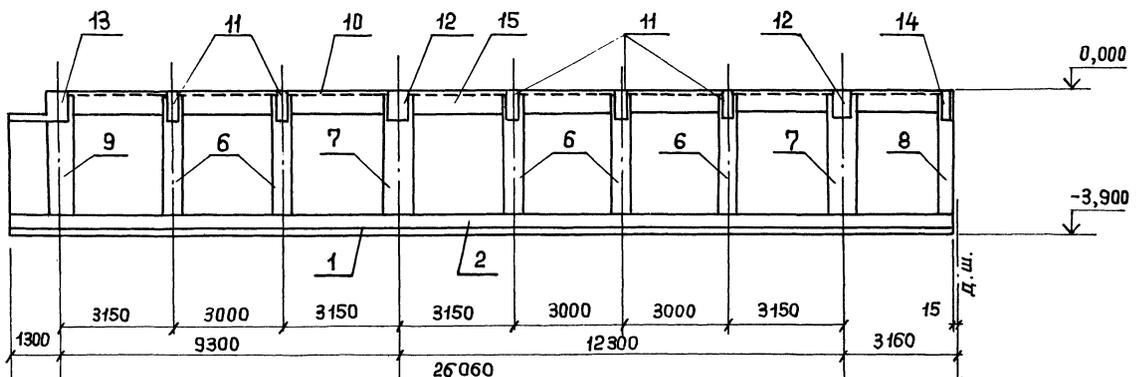
для Тм1  
для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

1 7

2 6

3 5  
для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

1-1



для Тм1  
для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

1 7

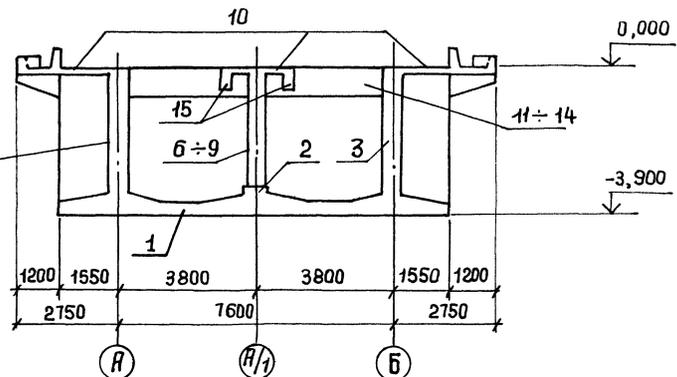
2 6

3 5  
для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Тм1, Тм1-Н

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			Тм1	Тм1-Н	
1	КЖ-8; КЖ-10	Плита днища	1	1	
2	КЖ-11	Балка днища Бм1	1	1	
3	КЖ-12; КЖ-13	Стена СТм1	1	-	
4	То же	То же СТм1-Н	1	1	
5	КЖ-14	" СТм2	-	1	
6	КЖ-16	Колонна Км1	5	5	
7	То же	То же Км2	2	2	
8	"	" Км3	1	1	
9	"	" Км4	1	1	
10	КЖ-15; КЖ-16	Плита на отм. 0,000	1	1	
11	КЖ-17	Балка Бм2	5	5	
12	То же	То же Бм3	2	2	
13	"	" Бм4	1	1	
14	КЖ-18	" Бм5	1	1	
15	КЖ-16	" Бм6	2	2	

2-2



4 - для Тм1  
5 - для Тм1-Н

Альбом 3

Ив. №: 100001 Подпись и дата: 02.04.1985

Привязан:

Инв. №	
--------	--

ТП 708-18.85 КЖ

Г.И.П. Туринский  
Инж. отд. Бродский  
Н. Кондр. Зорин  
Пл. констр. Зорин  
Рук. гр. Фридлянд  
Ст. инженер Ломазова  
Ст. инженер Ломазова  
Инженер Чертенко  
Ст. инженер Ломазова

Склад заполнителя бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Закрытая емкость

Лист 7

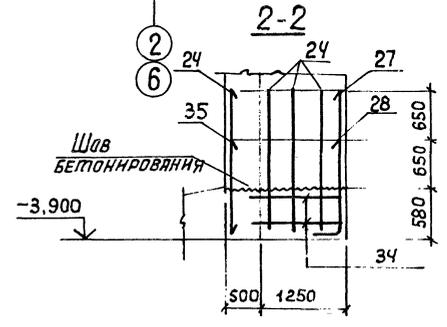
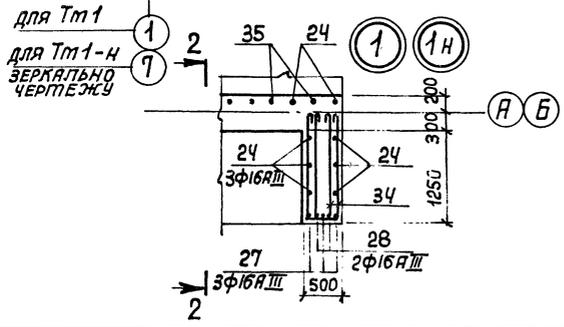
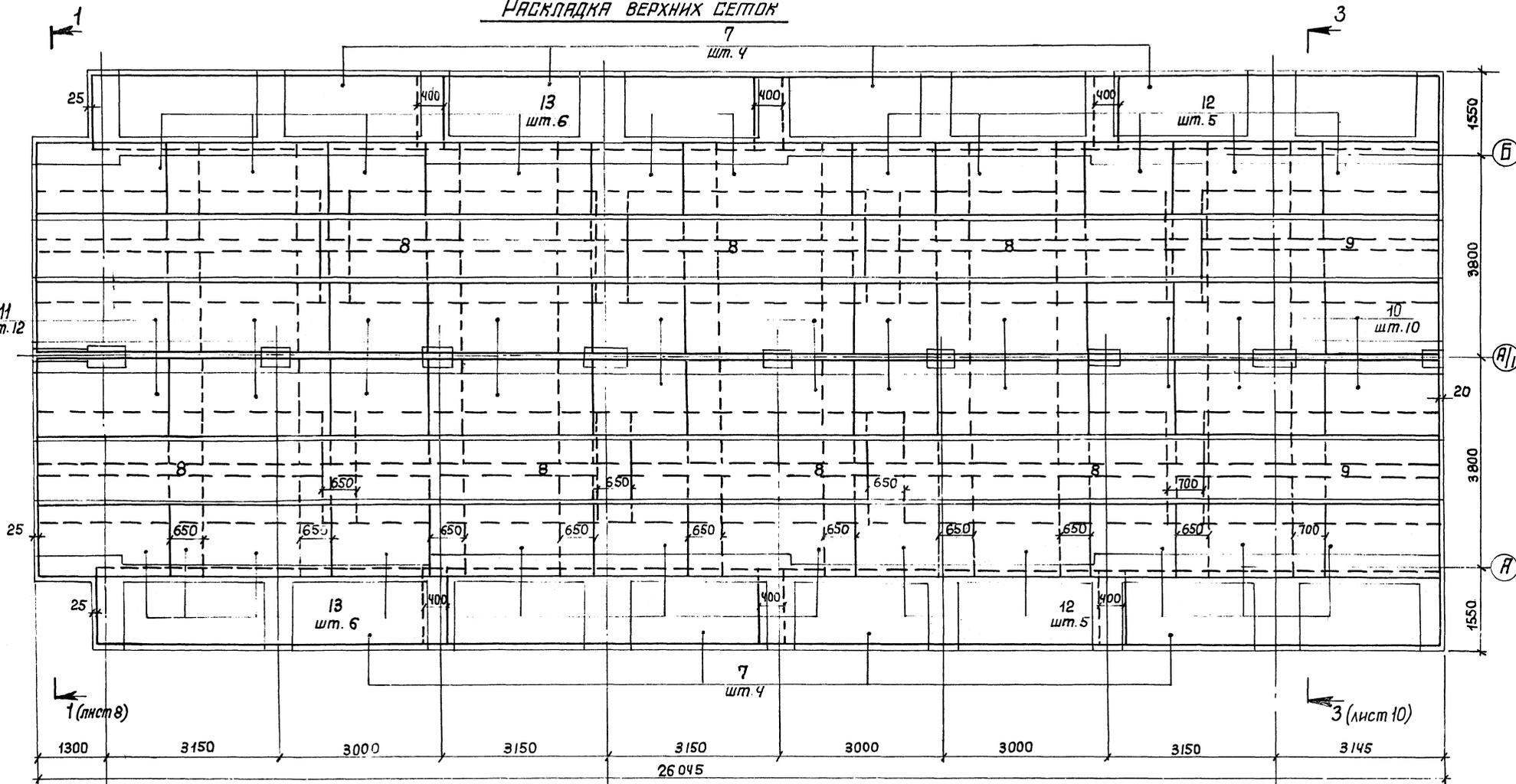
Проект монолитный Тм1, Тм1-Н

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

19  
9032/3



Раскладка верхних сеток



Спецификацию смотрите на листах 19, 22.

3 для Тм1  
5 для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

21  
9032/3

ТП 708-18.85 КЖ		Закрывающая емкость		Лист	Листов
Р		9		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	
Инв. №		Литинга днища (продолжение)		Госстрой БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	

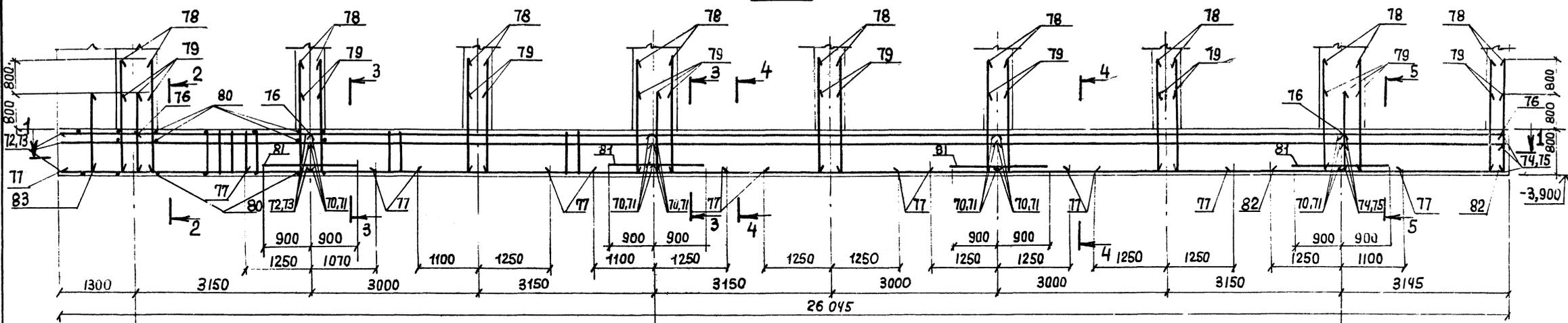
Привязан:

Имя	Подпись	Дата
Бродский		
Зарин		
Щурдянд		
Поплязова		
Поплязова		

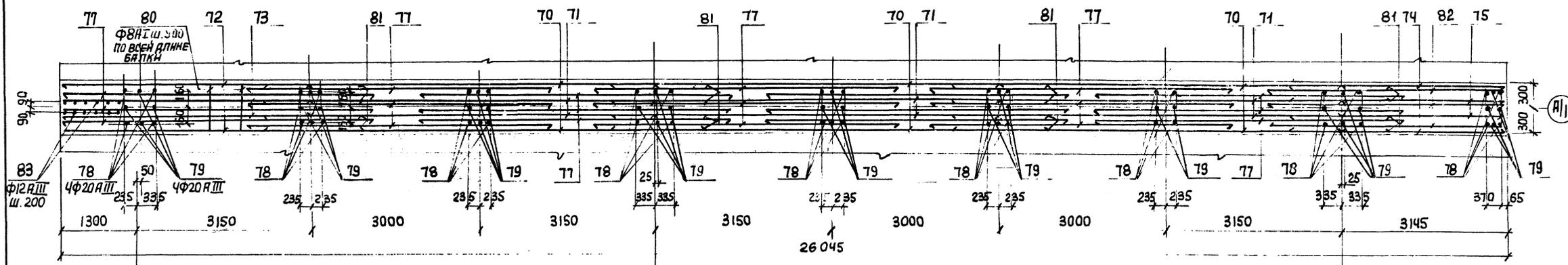
Инв. № 9032/3



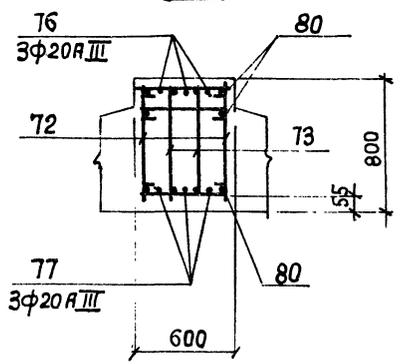
**Бм1**



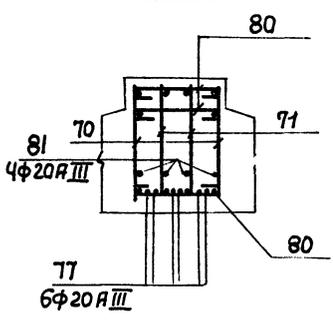
**1-1**



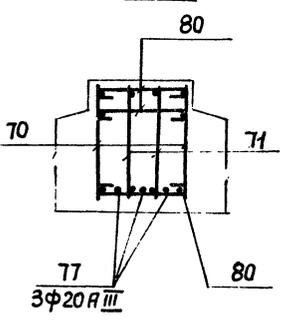
**2-2**



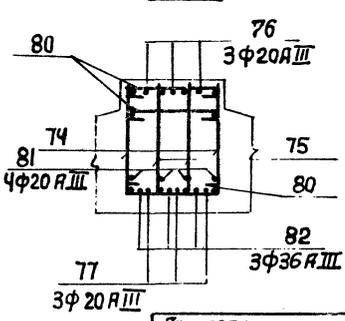
**3-3**



**4-4**



**5-5**

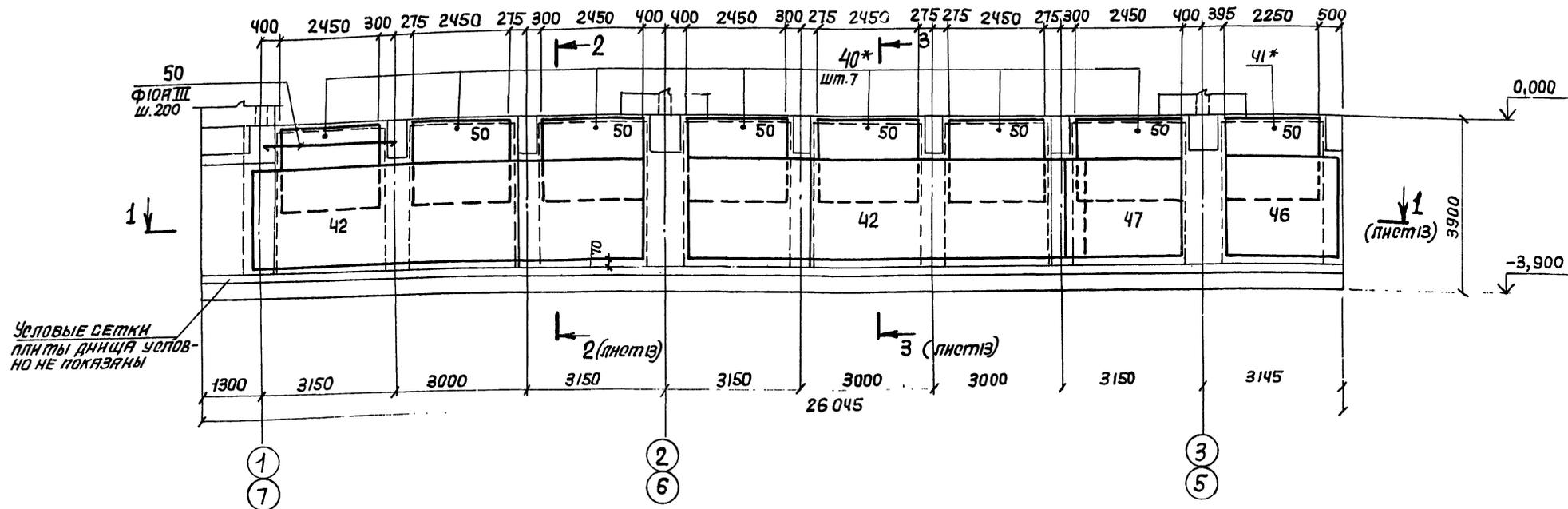


1. Спецификацию смотрите на листе 13.  
2. В сечениях 2-2 + 5-5 выпуски поз. 78, 79 условно не показаны.

23  
9032/3

		ТП 708 - 18.85		КЖ	
Изд. отд. Бродский		Уклад заполнителя бетона приельсовый двусторонний равный с двукратным подячи емкостью 6 тыс. куб. м.			
И.контр. Зорин		Закр. емкость		Уд. лист 11	
Пр.контр. Зорин				Листов	
Рук. гр. Шендланд					
Ст. инж. Лотязова					
Ст. инж. Лотязова					
Инжен. Лопова					
Ст. инж. Лотязова					
Примечания:		Точность монолитный Тм1, Тм1-н армированы		Госстрой ВССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Изм. №		Балка динция Бм1.			

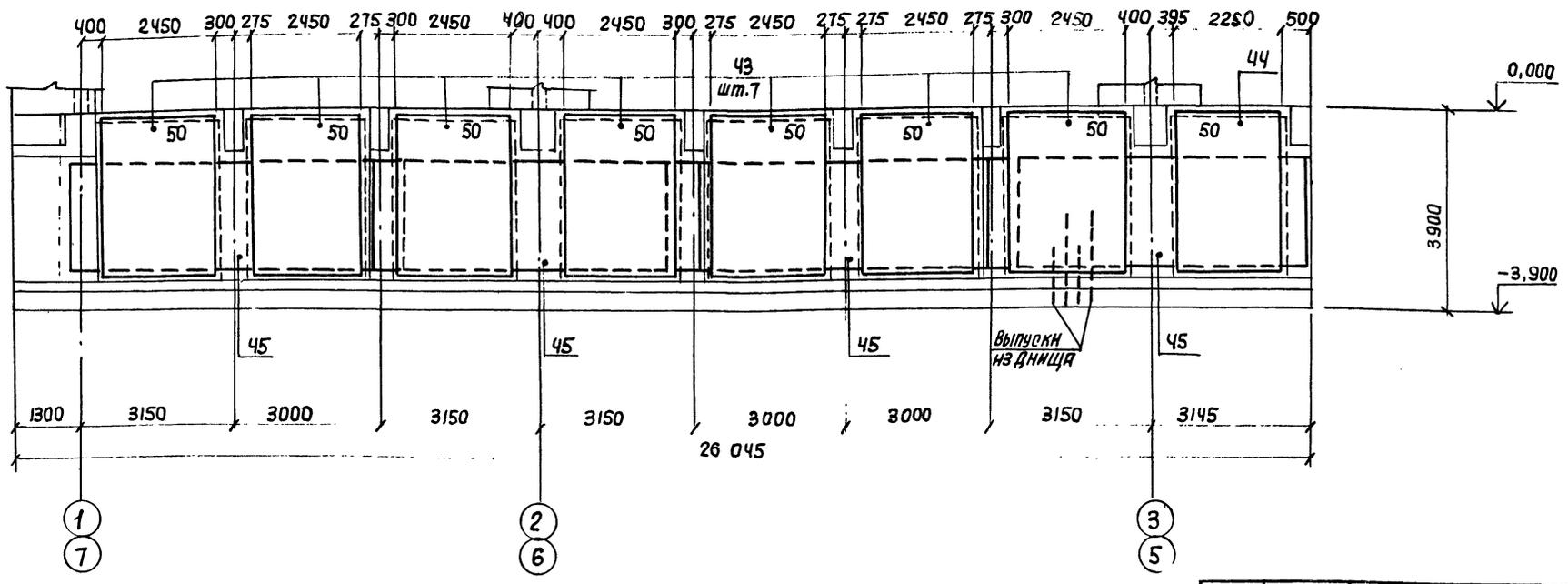
**Раскладка наружных сеток**



\* Сетки позиций 40, 41 монтировать так, чтобы стержни ф2АIII были установлены вертикально.

Условные сетки плиты днщца условно не показаны

**Раскладка внутренних сеток**

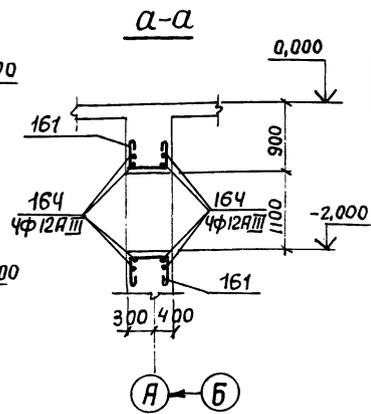
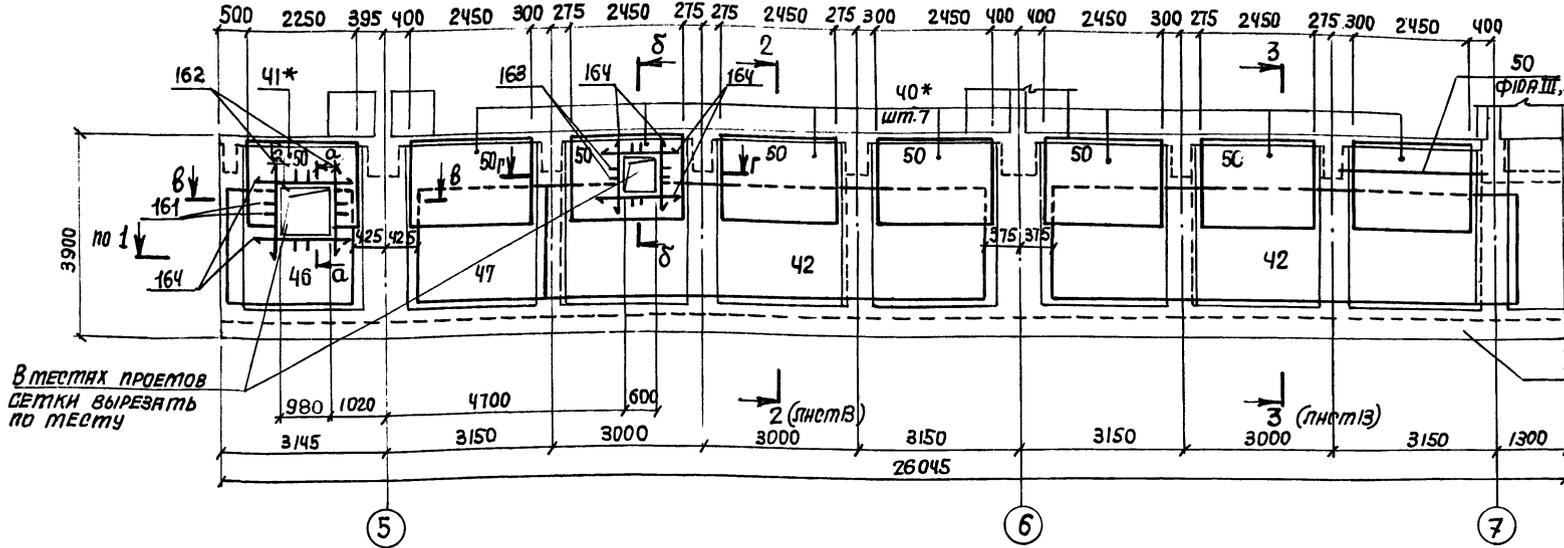


1. Для стены СТ1-Н чертеж следует читать в зеркальном изображении.
2. Спецификацию стол.лите на листах 19, 20.

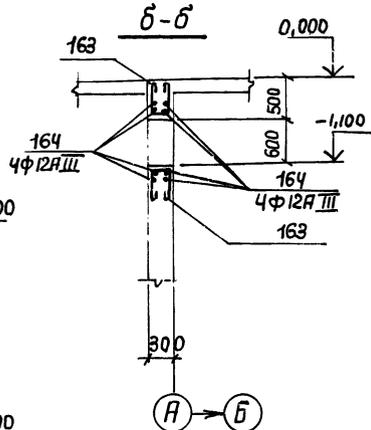
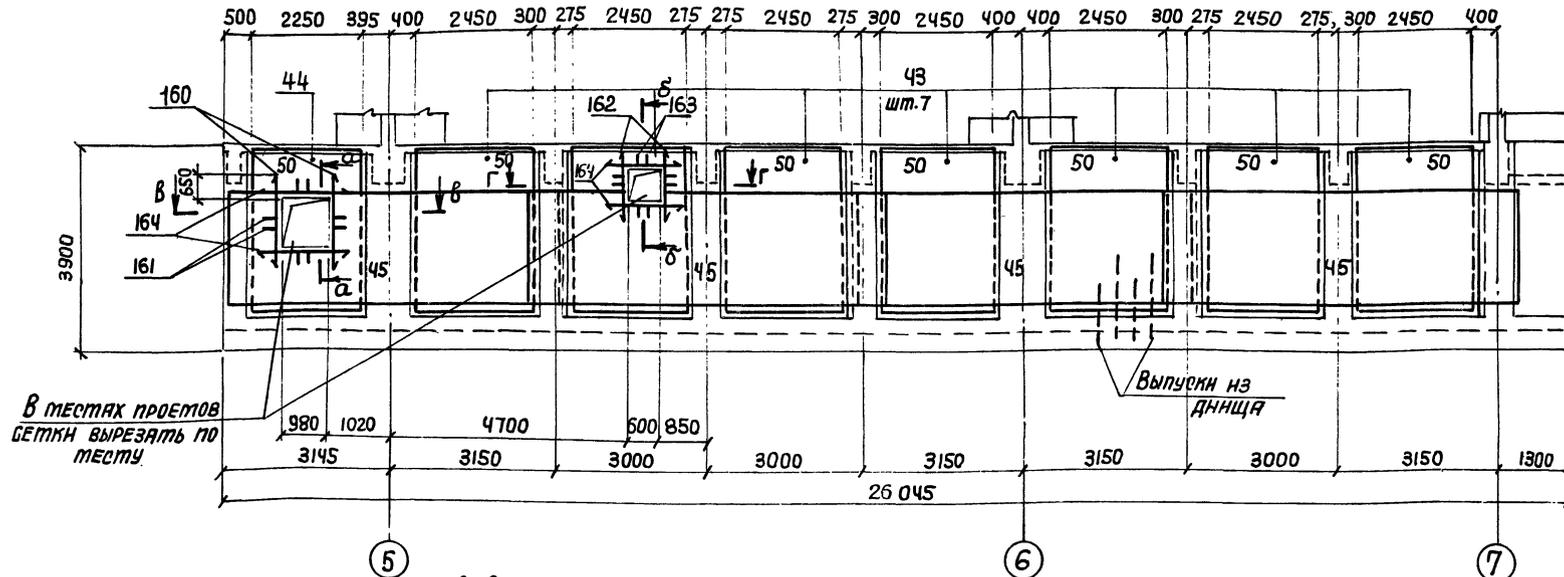
ИВ. № 2000		Имя и Фамилия автора проекта		Инв. №		ТП 708-18.85 КЖ	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Уклад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Закртытая емкость	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Тоннель монолитный Тм1, Тм1-Н Артуровичне.	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Стены СТ1, СТ1-Н (начало)	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Страна Лист Листов	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Р 12	
Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		Имя и Фамилия автора проекта		РОБСТРОИ ВСРП ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



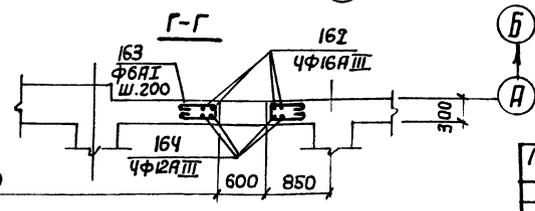
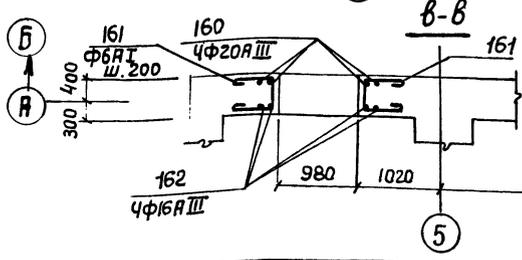
**Раскладка наружных сеток**



**Раскладка внутренних сеток**



1. В сечениях А-А ÷ Г-Г арматура стен условно не показана.
  2. Спецификацию смотрите на листе 22.
- \* Сетки позиций 40, 41 монтировать так, чтобы стержни Ф12АIII были установлены вертикально.



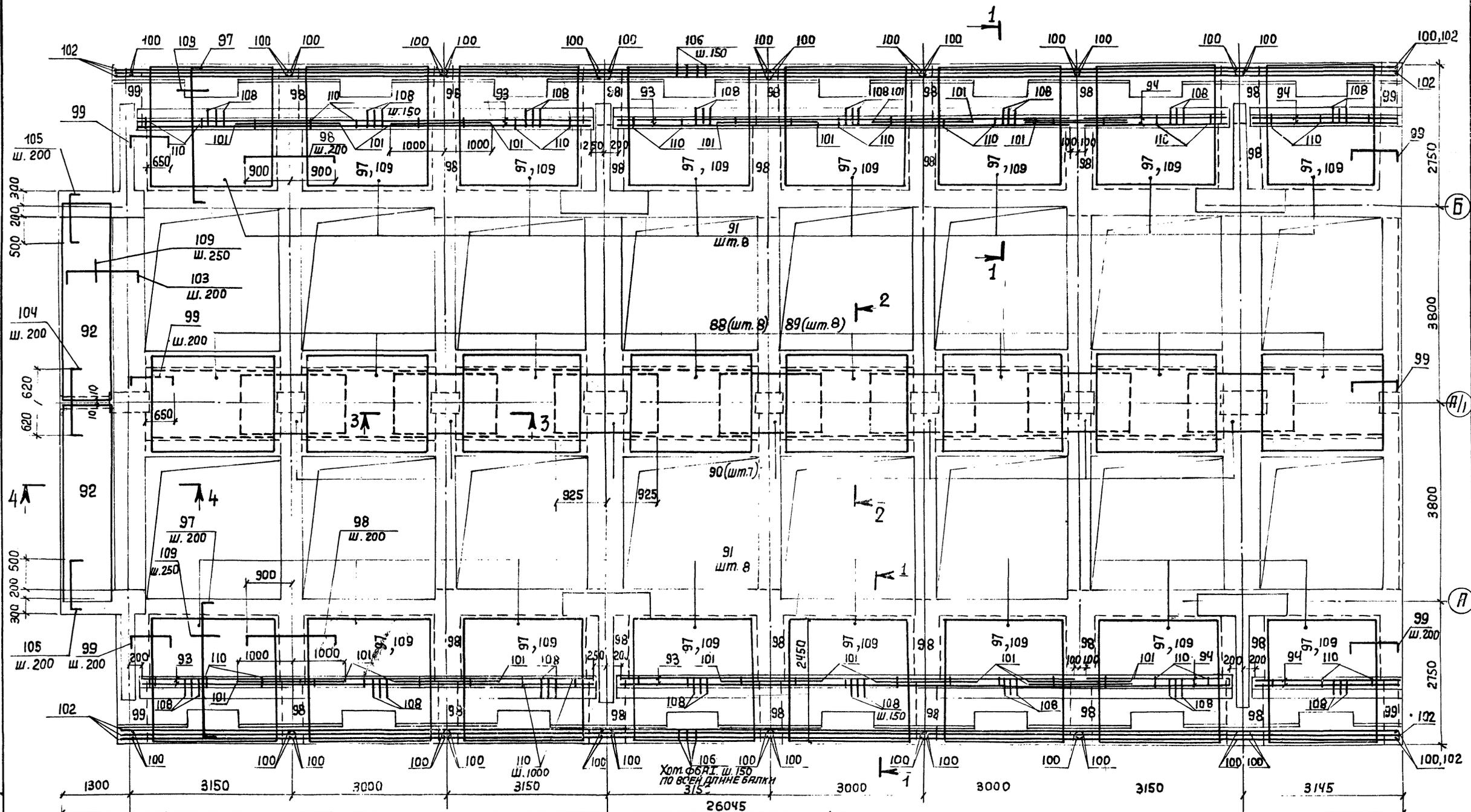
		<b>ТП 708-18.85 КЖ</b>	
Имя отч.	Бродский	Имя	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 0,5 м³.
И. комп.	Зорин	Имя	Закрытая емкость
И. комп.	Зорин	Имя	Р
Рис. гр.	Прыдланя	Имя	14
Ст. инж.	Потязова	Имя	Лист
Ст. инж.	Лотязова	Имя	Лист
Инжен.	Попова	Имя	Лист
Ст. инж.	Потязова	Имя	Лист

Привязан:

тоннель монолитный ТМ1-Н арматурованные стена ст 2

Имя №: 26 9032/3

РОСТРОЙ ВСЯ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНТЕРДЭК



1 для Тм1  
7 для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

2  
6

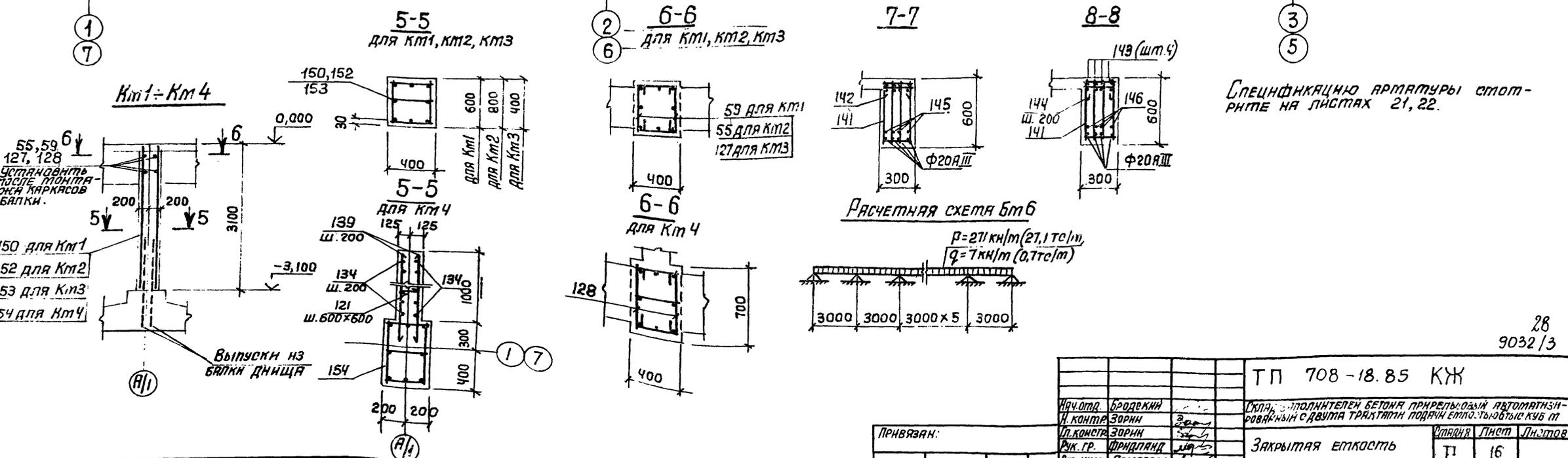
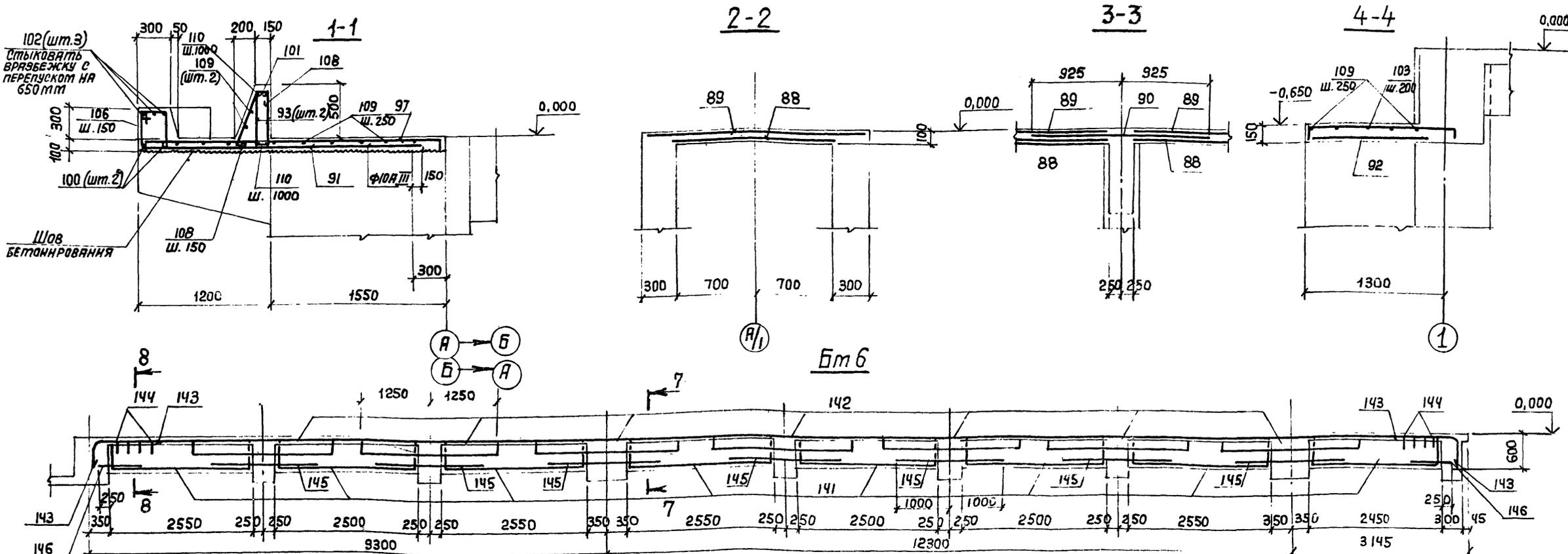
3 для Тм1  
5 для Тм1-Н  
ЗЕРКАЛЬНО  
ЧЕРТЕЖУ

27  
9032/3

1. Спецификацию смотрите на листе 20.  
2. Участки плиты по сечению 1-1 бетонировать по бетонной подготовке толщиной 100 мм после выполнения обратной засыпки пазух котлована.

Т П 708-18.85 КЖ		Кладка заполнителей бетона прирепсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 0,5 м³. КСБ. М	
Нач. отд. Бродский	И. контр. Зорин	Закрытая емкость	Станд. Лист
Л. констр. Зорин	Рук. гр. Фирдланд		Р
Ст. инж. Потязова	Ст. инж. Потязова	Плита перекрытия на отл. 0,000 (нач. отл.)	Листов
Инженер Попов	Ст. инж. Потязова		15
Привязан:		РАССТРОИ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инв. №			

Лист № по отд. Листов и дата Взам. Инв. №



Км1-Км4

Установка после монтажа ж/б каркаса балки.

150 для Км1  
152 для Км2  
153 для Км3  
154 для Км4

Выпуски из балки днища

Расчетная схема Бмб

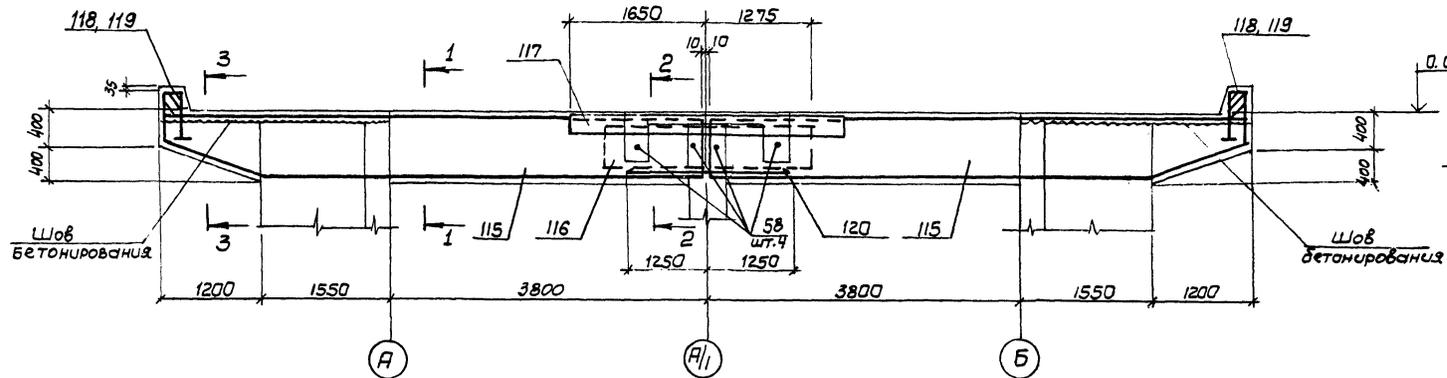
$R = 27 \text{ кН/м} (27,1 \text{ тс/м})$   
 $Q = 7 \text{ кН/м} (0,7 \text{ тс/м})$



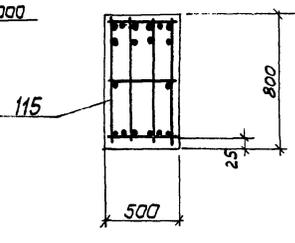
Спецификацию арматуры отом- рите на листах 21, 22.

Привязан:		ТП 708-18.85 КЖ	
И.ч.отв. Бродякин	И.контр. Зорин	Склад. исполнитель бетона приемы озон автоматизированный с двумя трайтами подачи емко. т/объем куб м	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Закрытая емкость	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Панель, монолитный Тм, Тм-Н	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Армирование	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Плита перекрытия на отп. 0,000	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Панель, монолитный Тм, Тм-Н	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Армирование	Листов
И.контр. Зорин	И.контр. Зорин	Плита перекрытия на отп. 0,000	Листов

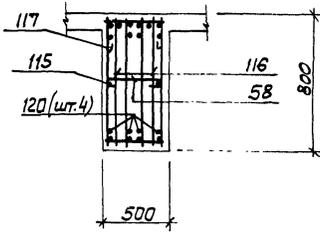
БМ2



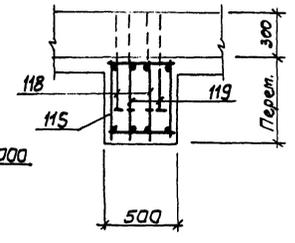
1-1



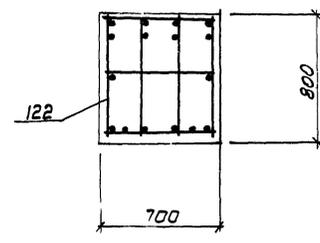
2-2



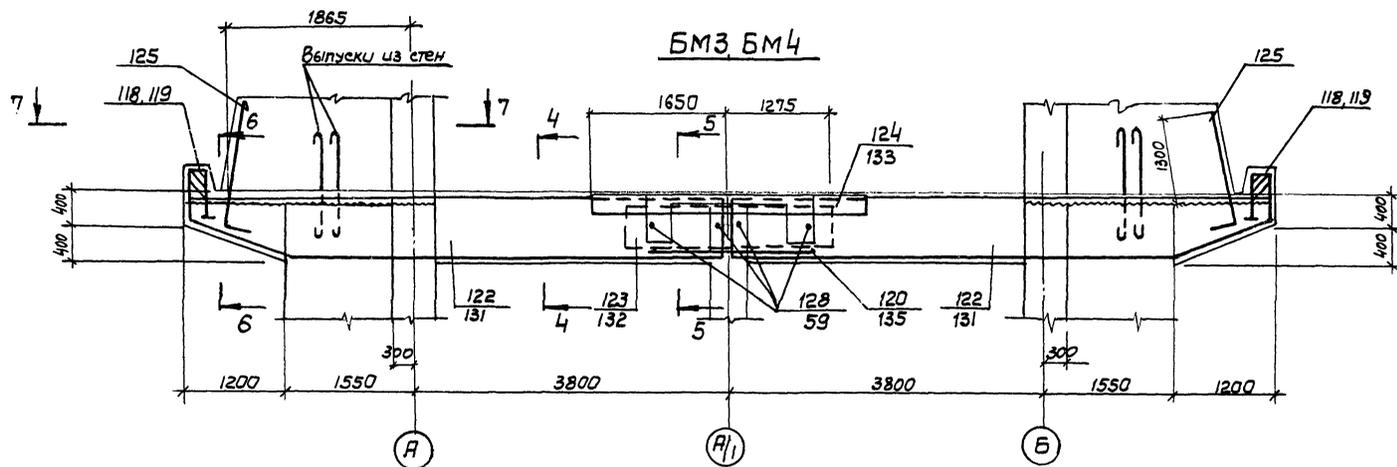
3-3



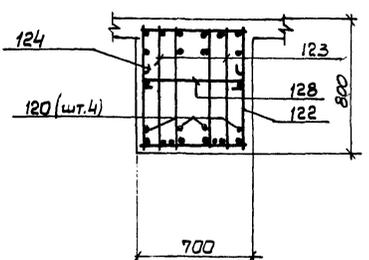
4-4



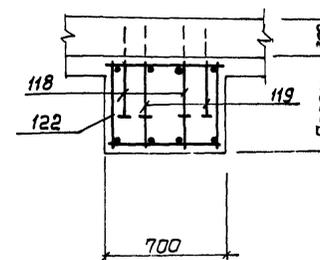
БМ3 БМ4



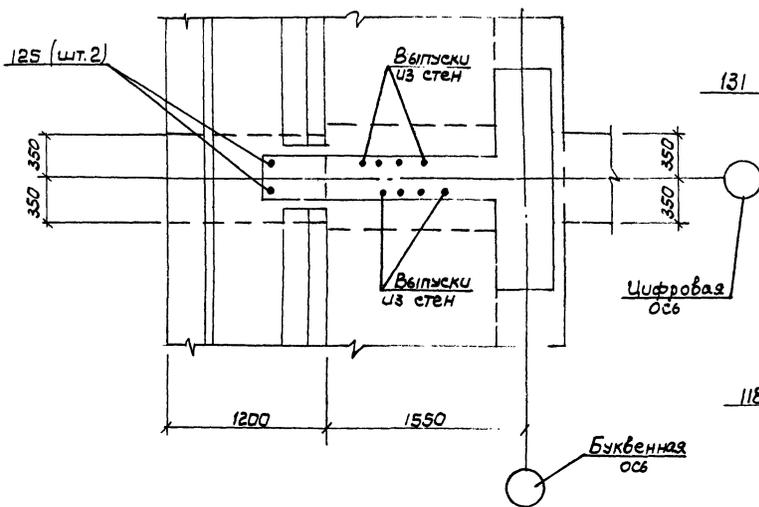
5-5



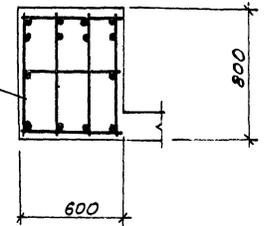
6-6



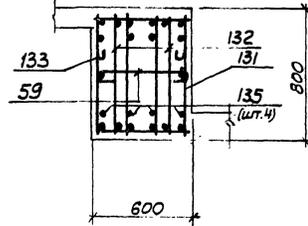
7-7



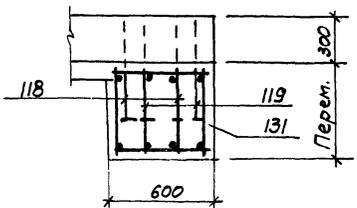
4-4 для БМ4



5-5 для БМ4

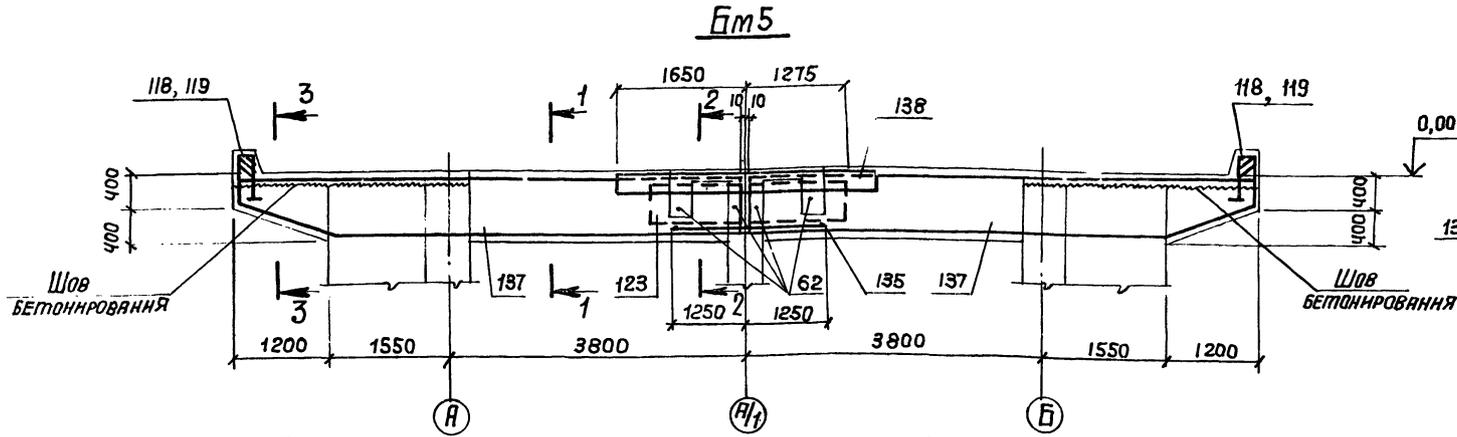


6-6 для БМ4



Спецификация смотрите на листах 20, 21

			ТП 708-18.85 КЖ		
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовой автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Зорин		Закрытая емкость	Р	Лист
И. констр.	Зорин			17	
В.к. гр.	Фриданова		Тоннель монолитный тм1, тм1-н Армирование Балки БМ2, БМ3, БМ4	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Ст. инж.	Ломазова				
Инжен.	Лопова				
Ст. инж.	Ломазова				



Расчетная схема рамы подштабельного тоннеля

Таблица нагрузок на рамы подштабельного тоннеля

Нагрузки	I Рама по осям 2, 3, 4, 5, 6 (основная)	II Рама по осям 2, 3, 4, 5, 6 (вторичная)	III Рама по осям 1, 2, 3, 4, 5, 6 (третичная)	IV Рама по осям 1, 2, 3, 4, 5, 6 (четверичная)
P <sub>1</sub>	859 кН (85,9 тс)	859 кН (85,9 тс)	430 кН (43 тс)	434 кН (43,4 тс)
G <sub>1</sub>	32 кН (3,2 тс)	32 кН (3,2 тс)	17 кН (1,7 тс)	17 кН (1,7 тс)
P <sub>2</sub>	360 кН (36,0 тс)	360 кН (36,0 тс)	181 кН (18,1 тс)	181 кН (18,1 тс)
G <sub>2</sub>	117 кН (11,7 тс)	117 кН (11,7 тс)	59 кН (5,9 тс)	59 кН (5,9 тс)
P <sub>3</sub>	703 кН (70,3 тс)	704 кН (70,4 тс)	352 кН (35,2 тс)	352 кН (35,2 тс)
G <sub>3</sub>	22 кН (2,2 тс)	22 кН (2,2 тс)	12 кН (1,2 тс)	12 кН (1,2 тс)
M <sub>ВР</sub>	285 кНм (28,5 тс м)	285 кНм (28,5 тс м)	143 кНм (14,3 тс м)	143 кНм (14,3 тс м)
M <sub>П</sub>	396 кНм (39,6 тс м)	245 кНм (24,5 тс м)	139 кНм (13,9 тс м)	272 кНм (27,2 тс м)
P	291 кН/м (29,1 тс/м)	291 кН/м (29,1 тс/м)	145 кН/м (14,5 тс/м)	145 кН/м (14,5 тс/м)
q	91 кН/м (9,1 тс/м)	15 кН/м (1,5 тс/м)	12 кН/м (1,2 тс/м)	83 кН/м (8,3 тс/м)
q <sub>1</sub>	85 кН/м (8,5 тс/м)	9 кН/м (0,9 тс/м)	9 кН/м (0,9 тс/м)	80 кН/м (8,0 тс/м)
p <sub>1</sub>	24 кН/м (2,4 тс/м)	24 кН/м (2,4 тс/м)	12 кН/м (1,2 тс/м)	12 кН/м (1,2 тс/м)
q <sub>2</sub>	69 кН/м (6,9 тс/м)	69 кН/м (6,9 тс/м)	35 кН/м (3,5 тс/м)	35 кН/м (3,5 тс/м)
p <sub>2</sub>	524 кН/м (52,4 тс/м)	524 кН/м (52,4 тс/м)	262 кН/м (26,2 тс/м)	262 кН/м (26,2 тс/м)
q <sub>3</sub>	196 кН/м (19,6 тс/м)	98 кН/м (9,8 тс/м)	89 кН/м (8,9 тс/м)	150 кН/м (15,0 тс/м)

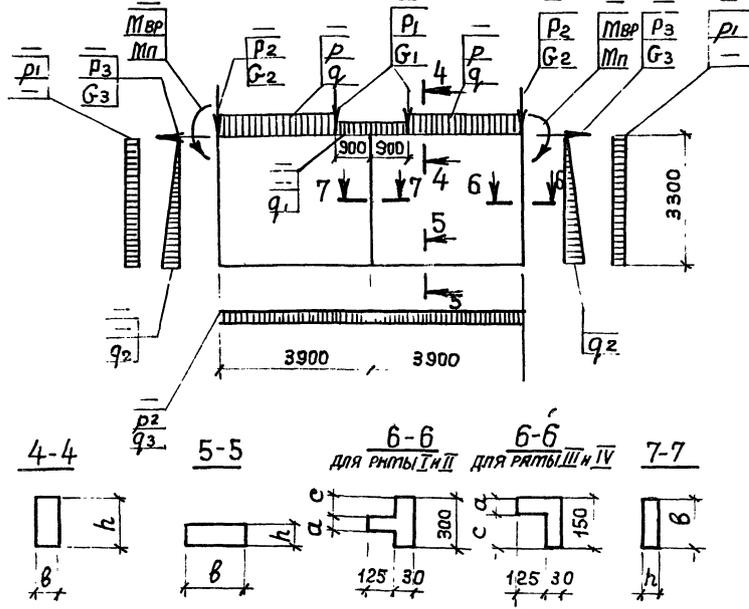
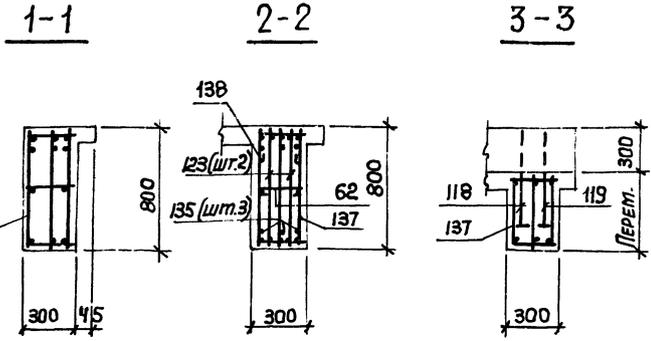


Таблица сечений элементов рамы (размеры в см)

Рама	№ сечений							
	4-4		5-5		6-6		7-7	
	h	b	h	b	a	c	h	b
I	80	70	45	300	80	110	40	80
II	80	40	45	300	50	125	40	50
III	80	30	45	150	50	100	40	40
IV	80	60	45	150	60	90	40	70

Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению γ<sub>н</sub> = 0,9.



- Плиту дна армировать в следующем порядке:
- Уложить сетки позиции 6.
  - Установить угловые сетки - сначала поз. 4, потом поз. 5.
  - Уложить сетки поз. 3, причем первую из двух сеток, укладываемых внахлестку, положить монтажными стержнями вниз, а вторую монтажными стержнями вверх.
  - Уложить сетки поз. 1 монтажными стержнями вверх.
  - Уложить сетки поз. 2 монтажными стержнями вверх.
  - Установить поддерживающие каркасы поз. 15 и 16.
  - Уложить на поддерживающие каркасы сетки поз. 8, а затем производить укладку сеток поз. 7, 9-13.
  - Установить выпуски из дна в стены, колонны и плиты, после чего приступить к бетонированию дна.
  - Спецификацию смотрите на листе 21.

20  
9032/3

Ил. отд. Бродский		Склад заполнителей бетона приельзовский автомобильно-базовый с двенадцатью траками подлин елжовского т	
Ил. контр. Зарин		Закрытая емкость	
Ил. конст. Зарин		Стандарт Упостов	
Ил. гр. Уридылал		Р 18	
Ст. ниж. Потязова		Тоннель монолитный Тм, Тм-А	
Ст. ниж. Потязова		Армирование	
Инженер Потязова		Баляка Бм5	
Ст. ниж. Потязова		Габариты всего Харьковский Пространственный Проект	

Привязан:

Ил. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Альбом 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЛИТА</u> <u>ДНИЩА (шт. 1)</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
	1		ГОСТ 23279-78	C 20AIII-200 1650x8050 725 12AII-600 725	12	196,6кг
	2		ТО ЖЕ	C 20AIII-200 1650x3850 125 12AII-600 125	4	95,8кг
	3			C 16AIII-200 1650x3550 275 10AII-600 275	28	56,5кг
	4		Альбом В КЖИ-С1,С2		С1	28 165,9кг
	5		ТО ЖЕ		С2	28 53,1кг
	6		Альбом В КЖИ-С3,С4		С3	10 135,5кг
	7		ТО ЖЕ		С4	8 78,3кг
	8		ГОСТ 23279-78	C 16AIII-200 2250x5850 25 20AIII-100 25	8	438,8кг
	9		"	C 16AIII-200 2250x5250 25 20AIII-100 25	2	394,1кг
	10		"	C 16AIII-200 2850x1950 325 16AIII-200 325	10	73,2кг
	11		"	C 16AIII-200 3050x1950 325 16AIII-200 325	12	78,2кг
	12		"	C 20AIII-200 2850x1950 325 16AIII-200 325	10	99,3кг
	13		"	C 20AIII-200 3050x1950 325 16AIII-200 325	12	106,0кг
	15		Альбом В КЖИ- КР1, КР2, КР3, КР4, КР5, КР6, КР7, КР8, КР9	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	68	5,0кг
	16		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Кр2	32	4,5кг
	17*		ГОСТ 24379.1-80	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ Болт 2.1 М30х600 ВСтЗпс 2	8	6,6кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82</u>		
		20*		Ф28AIII, e=3150	40	15,2кг
		21*		Ф28AIII, e=2050	20	9,9кг
		22*		Ф25AIII, e=3050	40	11,7кг
		23*		Ф25AIII, e=1950	20	7,5кг
		24*		Ф16AIII, e=1800	282	2,8кг
		25*		Ф8AII, e=3900	8	1,5кг
		26*		Ф8AII, e=4100	16	1,6кг
		27*		Ф16AIII, e=2000	12	3,2кг
		28*		Ф16AIII, e=1350	36	2,1кг
		29*		Ф10AII, e=3950	16	2,4кг
		30*		Ф8AII, e=3600	4	1,4кг
		31*		Ф25AIII, e=1850	30	7,1кг
		32*		Ф20AIII, e=2100	12	5,2кг
		33*		Ф8AII, e=3500	44	1,4кг
		34*		Ф8AII, e=3450	8	1,4кг
		35*		Ф16AIII, e=1150	134	1,8кг
		36*		Ф8AII, e=350	234	0,14кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 250	111,6	м <sup>3</sup>
				<u>БАЛКА</u> <u>ДНИЩА БМ1(шт. 1)</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		70	Альбом В, КЖИ- КР1, КР2, КР3, КР4, КР5, КР6, КР7, КР8, КР9	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	6	45,2кг
		71	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Кр4	6	39,7кг
		72	"	" Кр5	2	32,9кг
		73	"	" Кр6	2	28,9кг
		74	"	" Кр7	2	28,9кг
		75	"	" Кр8	2	26,1кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82</u>		
		76		Ф20AIII, e=3100	6	7,7кг
		77		Ф20AIII, e=5500	21	13,6кг
		78		Ф20AIII, e=2350	36	5,8кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		79		Ф20AIII, e=1550	36	3,8кг
		80		Ф8AII, e=700	90	0,28кг
		81		Ф20AIII, e=1800	16	4,5кг
		82		Ф36AIII, e=4350	3	34,8кг
		83		Ф12AIII, e=1550	10	1,4кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 250	12,5	м <sup>3</sup>
				<u>СТЕНЫ</u> <u>СТМ 1 (шт. 1)</u> <u>СТМ 1-Н (шт. 1)</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> <u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
		40	ГОСТ 23279-78	C 12AIII-200 2450x2450 225 8AII-600 225	14	33,1кг
		41	ТО ЖЕ	C 12AIII-200 2250x2450 225 8AII-600 225	2	30,6кг
		42	"	C 10AIII-200 2250x8950 575 6AII-600 575	4	73,5кг
		43	"	C 16AIII-200 2450x3250 125 10AII-600 125	14	76,1кг

\* См. ведомость деталей на листе 23.  
\*\* Болты поз. 17 только для складов по схеме №1.

31  
9032/3

Ипр. отд. Бродский		ТП 708-18.85		КЖ	
И.контр. Зорин		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		Стандия Лист 19	
И.контр. Зорин		Закрытая емкость		Листов	
Рук. гр. Фридрих		Тоннель монолитный Тм1		построй ссср харьковский прмстройинпр	
Ст. инж. Ломазова		Спецификация (начало)			
Ст. инж. Ломазова					

Ипр. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Ипр. №	
--------	--



Спецификация (окончание)

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<b>Бт 4 (шт.1)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
131		Альбом В, КЖС-КП1-КПЧСБ	Каркас пространственный КП5
118		Альбом В, КЖС-Кр15, Кр15Н	Каркас плоский Кр15
119		То же	Кр15-н
132		Альбом В, КЖС-Кр23	" Кр23
133		То же	Кр24
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
59*		Ф 8АГ, е=700	4 0,3 кг
125*		Ф 16АIII, е=2000	4 3,2 кг
135		Ф 16АIII, е=2500	4 4,0 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	6,0 м <sup>3</sup>
		<b>Бт 5 (шт.1)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
137		Альбом В, КЖС-КП1-КПЧСБ	Каркас пространственный КП4
118		Альбом В, КЖС-Кр15, Кр15Н	Каркас плоский Кр15
119		То же	Кр15-н
123		Альбом В, КЖС-Кр19	" Кр19
138		То же	Кр27
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
135		Ф 16АIII, е=2500	3 4,0 кг
62*		Ф 8АГ, е=400	4 0,16 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	3,2 м <sup>3</sup>

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<b>Бт 6 (шт.2)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
141		Альбом В, КЖС-КП5	Каркас пространственный КП5
142		Альбом В, КЖС-Кр23, Кр24, Кр25	Каркас плоский Кр29
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
143*		Ф 20 АIII, е=1700	16 4,2 кг
144*		Ф 8АГ, е=950	20 0,38 кг
145		Ф 10АIII, е=2000	56 1,2 кг
146		Ф 10АIII, е=600	16 0,4 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	7,4 м <sup>3</sup>
		<b>Кт 1 (шт.5)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
150		Альбом В, КЖС-КП6-КП9	Каркас пространственный КП6
151		1.400-15, В1. 530-09	Изделие закладное МН-532
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
59*		Ф 8АГ, е=700	20 0,28 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	2,8 м <sup>3</sup>
		<b>Кт 2 (шт.2)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
152		Альбом В, КЖС-КП6-КП9	Каркас пространственный КП7
151		1.400-15, В1. 530-09	Изделие закладное МН-532
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
55*		Ф 8АГ, е=900	8 0,36 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	1,5 м <sup>3</sup>

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<b>Кт 3 (шт.1)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
153		Альбом В, КЖС-КП6-КП9	Каркас пространственный КП 8
151		1.400-15, В1, 530-09	Изделие закладное МН-532
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
127*		Ф 8АГ, е=500	4 0,2 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	0,4 м <sup>3</sup>
		<b>Кт 4 (шт.1)</b>	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
154		Альбом В, КЖС-КП6-КП9	Каркас пространственный КП9
151		1.400-15, В1. 530-09	Изделие закладное МН-532
		Детали	
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82	
127*		Ф 8АГ, е=350	8 0,08 кг
128*		Ф 8АГ, е=800	4 0,32 кг
134		Ф 12АIII, е=2400	10 2,1 кг
139		Ф 10АIII, е=1250	22 0,8 кг
		Материалы	
		Бетон марки 250	1,2 м <sup>3</sup>

\* Ст. ведомость деталей на листе 23.

Общий расход бетона марки 250 на танкель Тп1 составляет 314,3 м<sup>3</sup>

33  
9032/3

Привязан:

Ив. №

Ив. № 016  
Бродский  
И. Кондр. Зорин  
Инж. г. Шендлани  
Ст. инж. Лотязова  
Ст. инж. Лотязова  
Инженер Попов  
Ст. инж. Лотязова

ТП 708-18.85 КЖ

Сквозь заполнители бетона вибрируемый автоматизированным с двумя траекториями подачи еткостью 0,5 м<sup>3</sup> куб. м

Закрытая емкость

Танкель монолитный Тп1  
Спецификация (окончание)

Листов

Р 21

РАБОТА В СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЛИТА ДНИЩА (шт. 1)		
			Позиции 13; 15; 17; 20 ÷ 36	ПО ПЛИТЕ ДНИЩА ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 250	11,6	м³
				БАЛКА ДНИЩА Бм1 (шт. 1)		
			Позиции 70 ÷ 83	ПО Бм1 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 250	12,5	м³
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ШТ. 1		
			Позиции 88 ÷ 95; 97 ÷ 110	ПО ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛ БЕТОН МАРКИ 250	22,2	м³
				Бм 2 (шт. 5)		
			Позиции 58; 115 ÷ 120	ПО Бм2 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 250	25,8	м³
				Бм 3 (шт. 2)		
			Позиции 118 ÷ 120; 123 ÷ 125; 128	ПО Бм3 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 250	14,4	м³
				Бм 4 (шт. 1)		
			Позиции 59; 118; 119; 125; 131; 132; 133; 135	ПО Бм4 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 250	6,0	м³
				Бм 5 (шт. 1)		
			Позиции 62; 118; 119; 123; 135; 137; 138	ПО Бм5 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛ БЕТОН МАРКИ 250	3,2	м³
				Бм 6 (шт. 2)		
			Позиции 141 ÷ 146	ПО Бм6 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛ БЕТОН МАРКИ 250	7,4	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Км 1 (шт. 5)		
			Позиции 59; 150 ÷ 151	ПО Км1 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 250	2,8	м³
				Км 2 (шт. 2)		
			Позиции 55; 151; 152	ПО Км2 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛ БЕТОН МАРКИ 250	1,5	м³
				Км 3 (шт. 1)		
			Позиции 127; 151; 153	ПО Км3 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 250	0,4	м³
				Км 4 (шт. 1)		
			Позиции 121; 128; 134; 139; 151; 154	ПО Км4 ТОННЕЛЯ Тм1		
				МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 250	1,2	м³
				СТЕНА СТМ1-Н (шт. 1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРЫ		
		40	ГОСТ 23279-78		7	33,1кг
		41	ТО ЖЕ		1	30,6кг
		42	"		2	73,3кг
		43	"		7	76,1кг
		44	"		1	70,2кг
		45	"		4	53,5кг
		46	"		1	21,6кг
		47	"		1	23,8кг
				ДЕТАЛИ		
		18			30	16,9кг
		19			6	6,4кг
		20			132	1,5кг
		21			88	2,4кг
		22			22	1,4кг
		23			242	1,4кг
		24			44	1,9кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		50			80	1,9кг
		51			30	21,3кг
		52			6	4,1кг
		54			92	5,2кг
		55			66	0,35кг
		56			15	12,5кг
		58			181	0,22кг
		59			66	0,28кг
		60			99	0,22кг
		61			23	1,8кг
		62			113	0,14кг
		63			27	6,2кг
		14			24	1,0кг
		128			33	0,32кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ 250	52,7	м³
				СТЕНА СТМ2 (шт. 1)		
			Позиции 40 ÷ 47; 25; 29; 30; 33; 34; 50 ÷ 56; 58 ÷ 63; 14; 18; 19;			
			128 ПО СТМ1-Н (см. ВЫШЕ)			
			СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82			
		160		Ф20АШ, l=2400	4	5,9кг
		161		Ф6АІ, l=1050	20	0,24кг
		162		Ф16АШ, l=2200	8	3,5кг
		163		Ф6АІ, l=750	12	0,17кг
		164		Ф12АШ, l=1800	20	1,6кг
		166	1.400-15.81 550-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН552	2,4	4,4кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 250	52,1	м³

\* см. ведомость деталей на листе 23.  
 Общий расход бетона марки 250 на тоннель Тм1-Н составляет 313,7 м³  
 \*\* болты поз. 17 только для складов по схеме №2.

34  
9032/3

ПРИВЯЗКА:

Имя	Бродский	Имя	Ломазова
И.контр.	Зорин	И.контр.	Ломазова
Д.контр.	Зорин	Д.контр.	Ломазова
Р.контр.	Фридрих	Р.контр.	Ломазова
Ст.инж.	Ломазова	Ст.инж.	Ломазова
Инженер	Полова	Инженер	Полова
Ст.инж.	Ломазова	Ст.инж.	Ломазова

ТП	708-18.85	КЖ
Склад заготовителей бетона прирежсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.		
Страница	Лист	Листов
Р	22	
Тоннель монолитный Тм1-Н		ГОСТРД СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРБЕК
Спецификация		

Имя: №-подл. / Подпись: Имя: №-подл.

**Ведомость расхода стали на элемент (кг)**

Марка элемента	Изделия арматурные																	Изделия закладные										Общий расход стали										
	Арматура класса																	Прокат марки					Болты						Прокат					Арматура класса				
	А I																	ВСтЗ кл 2					ВСтЗ кл 2						ВСтЗ кл 2					А III				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 103-76*					ГОСТ 24379.1-80						ГОСТ 8509-72* ГОСТ 105-76*					ГОСТ 5781-82				
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Ф36			Итого	104	105	Итого	Всего	Шпильки м30	Пята м30	Шпильки м30	Пята м30	Итого	ГОСТ 8509-72* 163x5	ГОСТ 105-76* 150x5	ГОСТ 105-76* 150x8	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Всего					
Плита днища	-	149	865	1523	2537	-	-	-	825	1148	2172	361	-	-	-	21909	-	-	-	24446	27	7	3	17	54	-	-	-	-	-	-	-	-	54	24500			
Бляшка днища бм(шт.)	-	25	-	-	25	139	42	61	-	265	-	-	104	-	-	1611	-	-	-	1636	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1636			
Стеня СТм 1*(шт.1)	38	800	283	24	1145	-	520	266	1091	38	796	767	-	-	-	3484	-	-	-	4629	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4629*			
То же СТм 1-н(шт.1)	38	800	283	24	1145	-	520	266	1091	38	796	767	-	-	-	3484	-	-	-	4629	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4629			
" СТм 2***(шт.1)	44	800	283	24	1151	-	520	298	1105	62	796	767	-	-	-	3568	-	-	-	4719	-	-	-	-	-	28	-	-	28	5	-	5	33	4752**				
Плита перекрытия	257	480	-	-	737	150	802	188	750	-	-	-	-	-	-	1890	-	-	-	2627	-	-	-	-	-	460	460	-	411	411	871	3498						
Бляшка бм2 (шт.5)	-	45	222	152	419	-	-	1018	312	235	666	808	1536	-	-	5620	20	32	52	6091	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6091			
То же бм3 (шт.2)	-	40	118	62	220	-	-	375	179	50	-	119	538	-	-	2321	8	13	21	2562	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2562			
" бм4 (шт.1)	-	43	-	31	74	-	-	219	46	118	216	162	-	-	-	761	4	6	10	845	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	845			
" бм5 (шт.1)	-	23	-	26	49	-	-	141	80	47	180	225	-	-	-	673	2	5	7	729	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	729			
" бм6 (шт.2)	-	140	-	-	140	224	74	141	-	763	-	-	-	-	-	1202	-	-	-	1342	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1342			
Колонна Км1(шт.5)	-	63	-	-	63	-	-	-	-	297	-	-	-	-	-	297	-	-	-	360	-	-	-	-	24	-	24	7	-	7	31	391						
То же Км2(шт.2)	-	29	-	-	29	-	-	-	-	119	-	-	-	-	-	119	-	-	-	148	-	-	-	-	10	-	10	3	-	3	13	161						
" Км3(шт.1)	-	11	-	-	11	-	-	-	-	59	-	-	-	-	-	59	-	-	-	70	-	-	-	-	5	-	5	1	-	1	6	76						
" Км4(шт.1)	1	13	-	-	14	-	18	21	-	59	-	-	-	-	-	98	-	-	-	112	-	-	-	-	5	-	5	1	-	1	6	118						
Общий расход стали на Тм 1	334	2661	1771	1842	6608	513	976	2156	11818	1050	1926	5910	2168	-	-	43578	34	56	90	50226	27	7	3	17	54	44	-	460	504	12	411	423	981	51207				
Общий расход стали на Тм 1-н	340	2661	1771	1842	6614	513	976	2188	11845	1035	1926	5910	2168	-	-	43612	34	56	90	50316	27	7	3	17	54	44	28	460	532	17	411	428	1014	51330				

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
20		34		104	
21		36		105	
22		55		106	
23		58		108	
25		59		121	
26		60		125	
27		61		14	
28		62		127	
29		80		128	
30		97		143	
31		98		144	
32		99		161	
33		103		163	

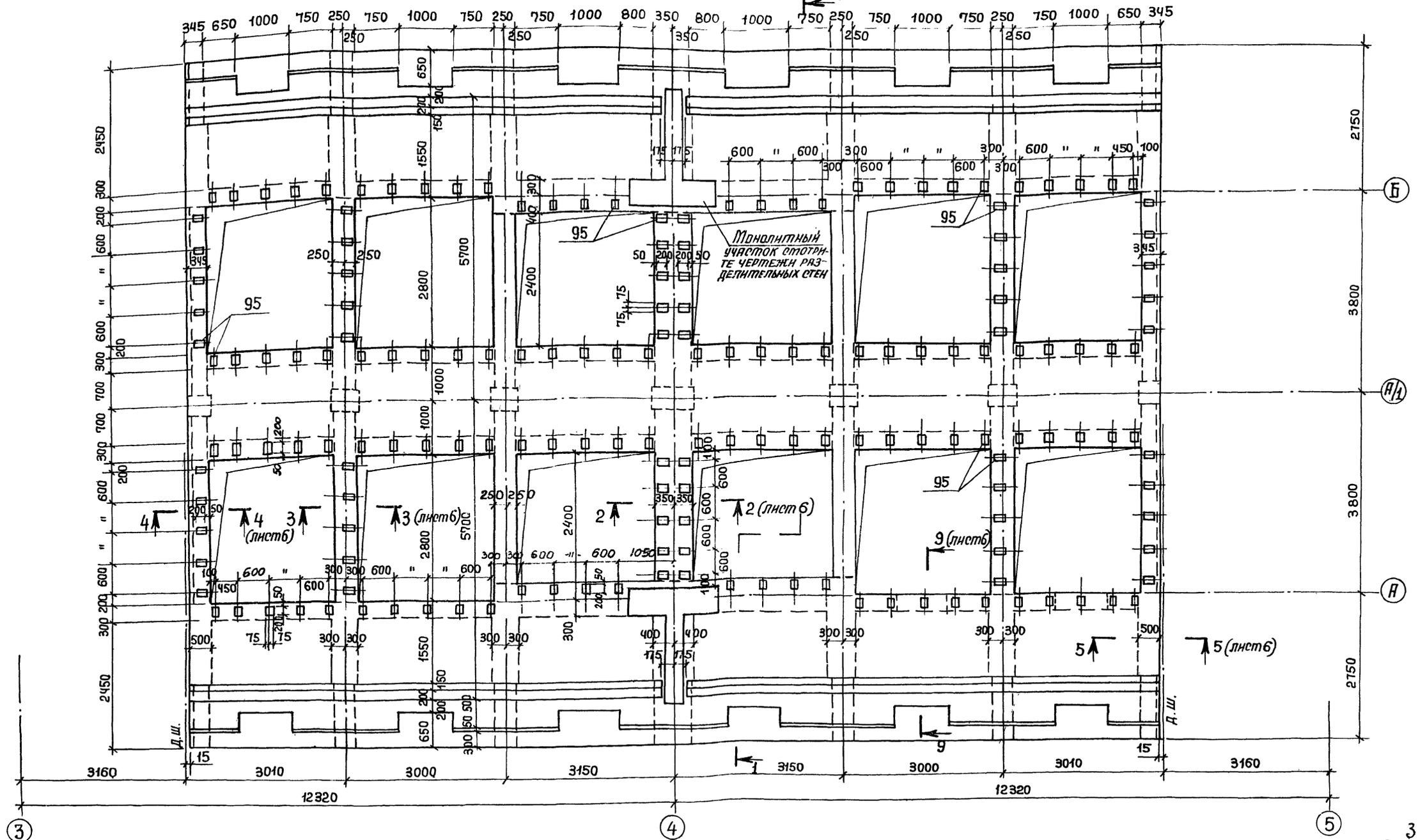
\* только для Тм 1.  
\*\* только для Тм 1-н.

Привязан.				ТП 708-18.85 КЖ			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи еткостью 60 тс. кв. м			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Закрытая емкость			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Р	23	Тоннель монолитный Тм1, Тм1-н	
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Ведомость деталей и расхода стали.			
Имя				Госстроя ССР Харьковской области Проектный институт			

С 10301 Э

Имя и Фамилия Подпись и дата

План перекрытия на отм. 0,000 1 (лист 6)



Спецификация к монолитному тоннелю  
смотрите на листах 34 ÷ 37.

36  
9032/3

ТП 708-18.85 КЖ		Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трамплин подпачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Закртытая емкость		Лист	Листов
Тоннель монолитный Тп 2. Ппалубка (начало).		Р	24
Табетрой СБЕР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

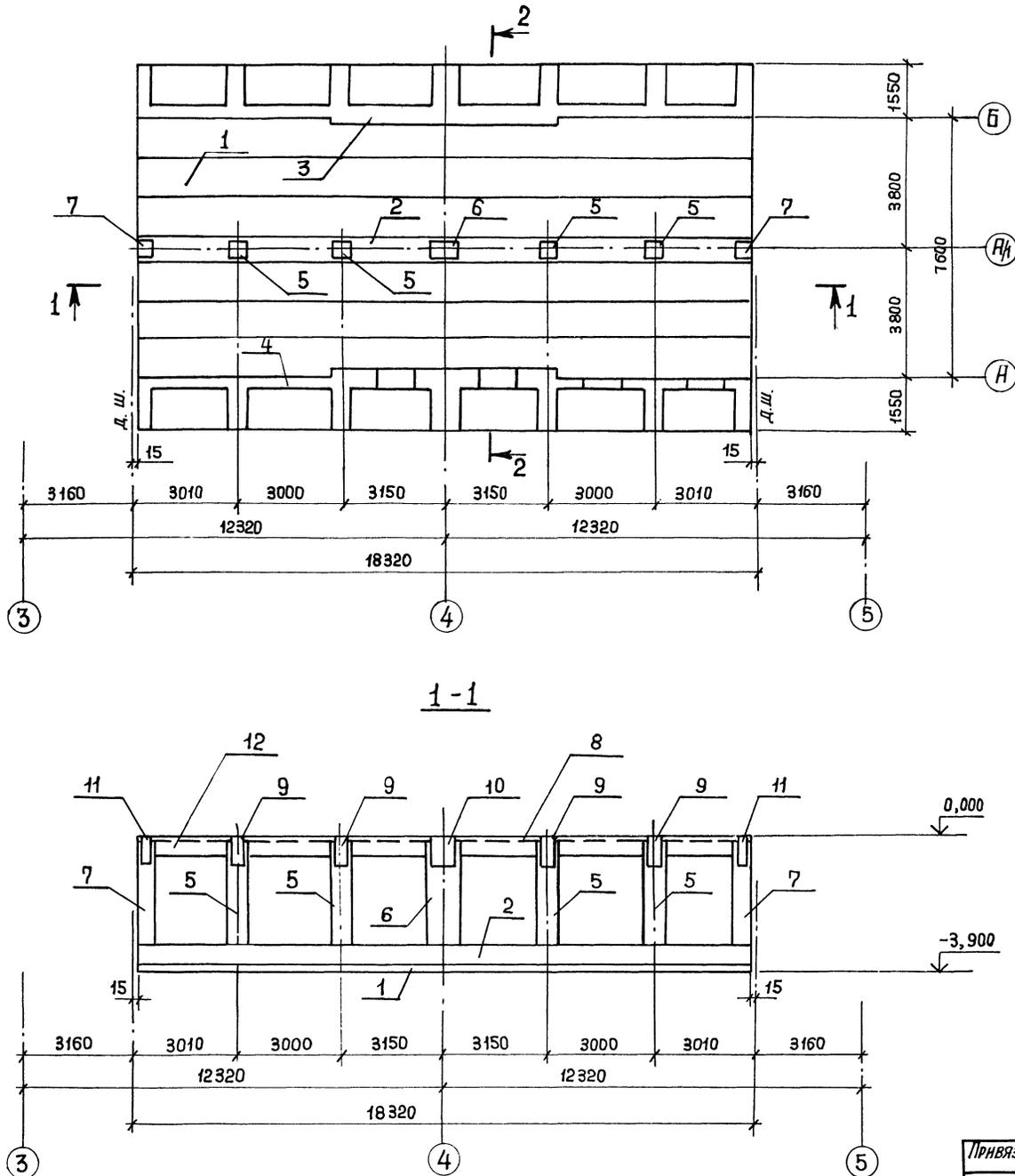
Привязан:

ИИВ №	Инженер	Ст. инженер
	Л. Кондратьев	Л. Кондратьев
	Л. Кондратьев	Л. Кондратьев
	Л. Кондратьев	Л. Кондратьев

Лист № 36 из 36 листов Альбом 3



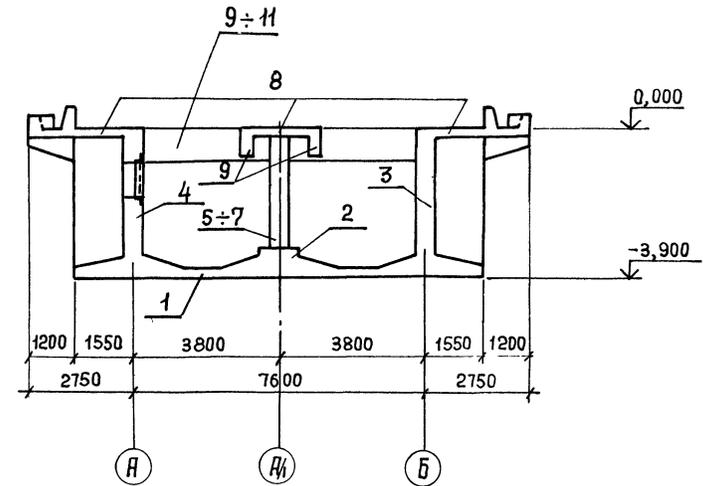
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Тм 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Тм 2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЯ
1	КЖ-27; КЖ-28	Плита днища	1		
2	КЖ-30	Балка днища Бм 7	1		
3	КЖ-31	Стена Стм 3	1		
4	КЖ-32	То же Стм 4	1		
5	КЖ-16	Колонна Км 1	4		
6	То же	То же Км 2	1		
7	"	" Км 3	2		
8	КЖ-33	Плита на отм. 0,000	1		
9	КЖ-17	Балка Бм 2	4		
10	То же	То же Бм 3	1		
11	КЖ-18	" Бм 5	2		
12	КЖ-29	" Бм 8	2		

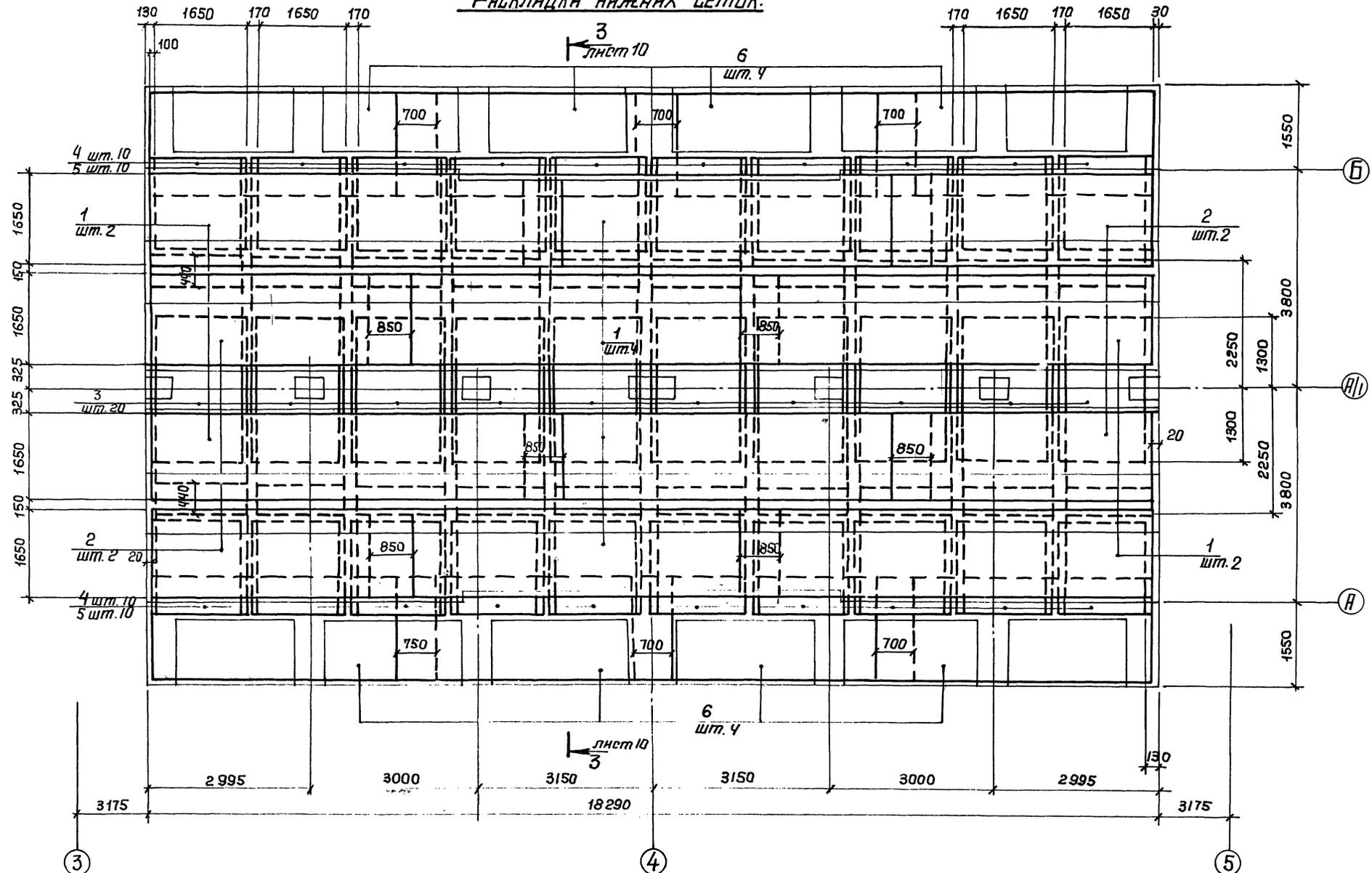
2-2



38  
9032/3

ГИП		ТУРИНСКИЙ	ТП 708 - 18.85 КЖ	
ИЗЧ. ОТП.		БРОДСКИЙ	Исходя из задания проектируется система привлекательной вставки-разделителя для защиты от влаги и пыли	
И. КОНТР.		ЗОРЯН	ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ	
И. КОНСТ.		ЗОРЯН	ЗАРЯЖАЮЩАЯ ЕМКОСТЬ	
ДИК. ГР.		ПРИДАЯНД	Листов	
С. ИНЖЕНЕР		ПОЛЯКОВА	Р 26	
С. ИНЖЕНЕР		ПОЛЯКОВА	ТАБЕЛИ ПОДОБИТНЫХ ТМ 2.	
С. ИНЖЕНЕР		ПОЛЯКОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ИНВ. №			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

**РАСКЛАДКА НИЖНИХ БЕТОН.**

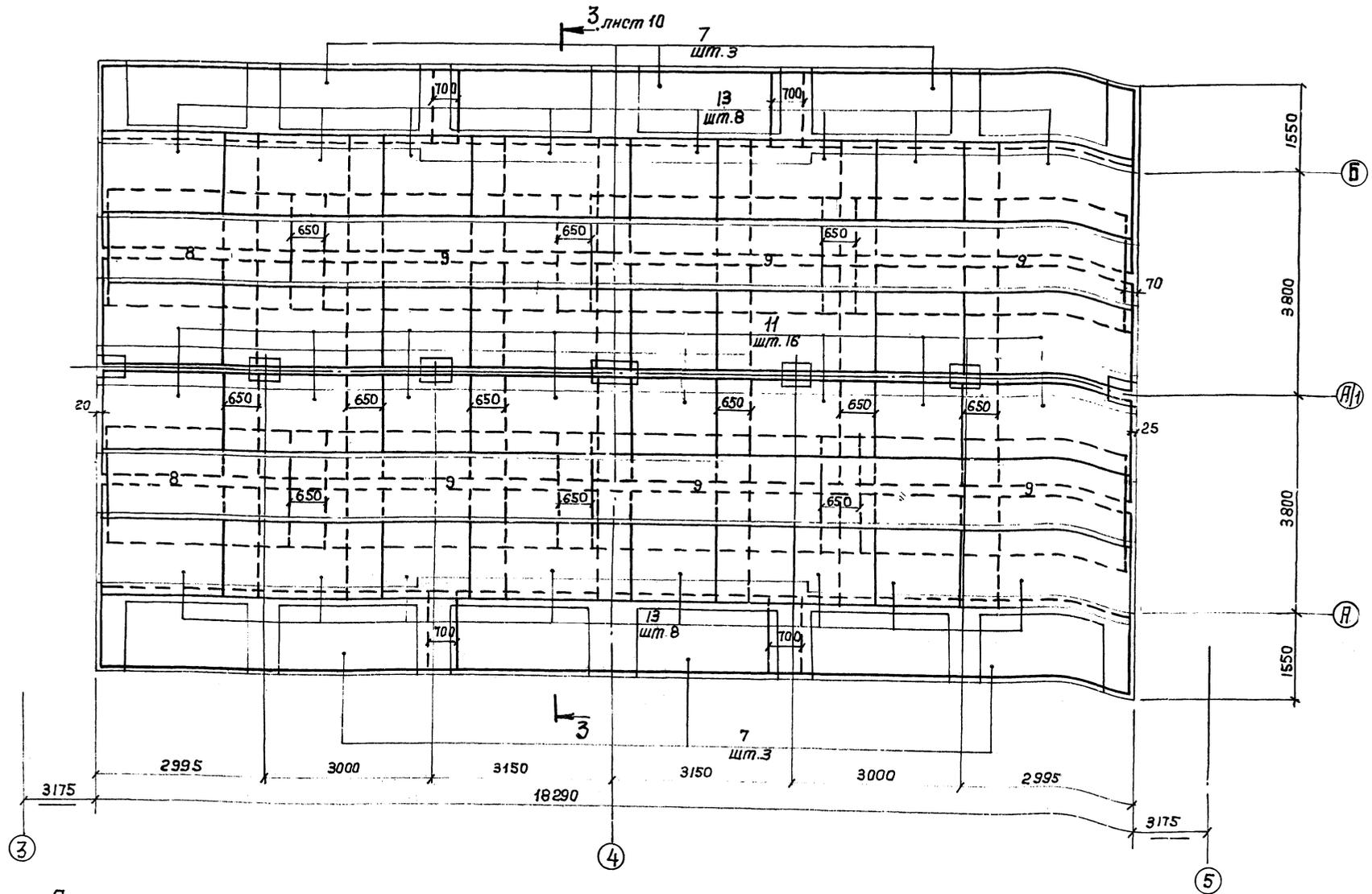


1. Спецификацию смотрите на листе 34.
2. Защитный слой принят 35 мм.

		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Ил. от Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракторами и двумя автобетоносмесителями	
Ил. от Зорин		Старший Инст Интов	
Ил. от Зорин		Р	
Ил. от Дорядя		27	
Ил. от Лотязова		Тоннель монолитный Тп2	
Ил. от Лотязова		Армирование	
Ил. от Лотязова		Плита динца (начало)	
Ил. от Лотязова		Госстрой БССР	
Ил. от Лотязова		ХАРЬКОВСКИЙ	
Ил. от Лотязова		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Ил. от Лотязова

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК.

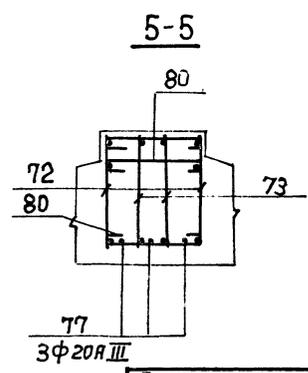
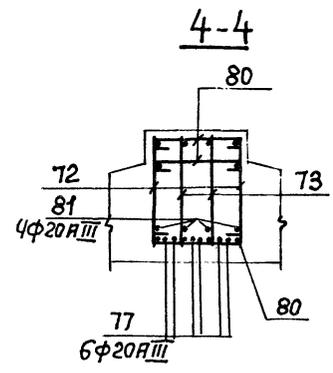
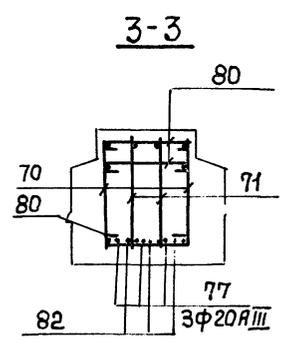
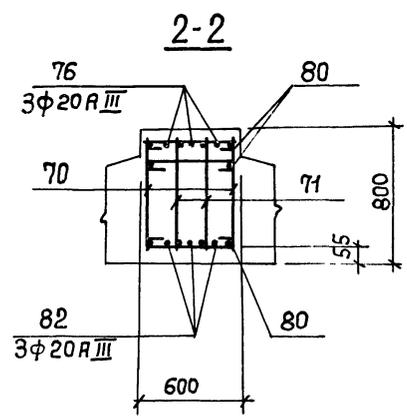
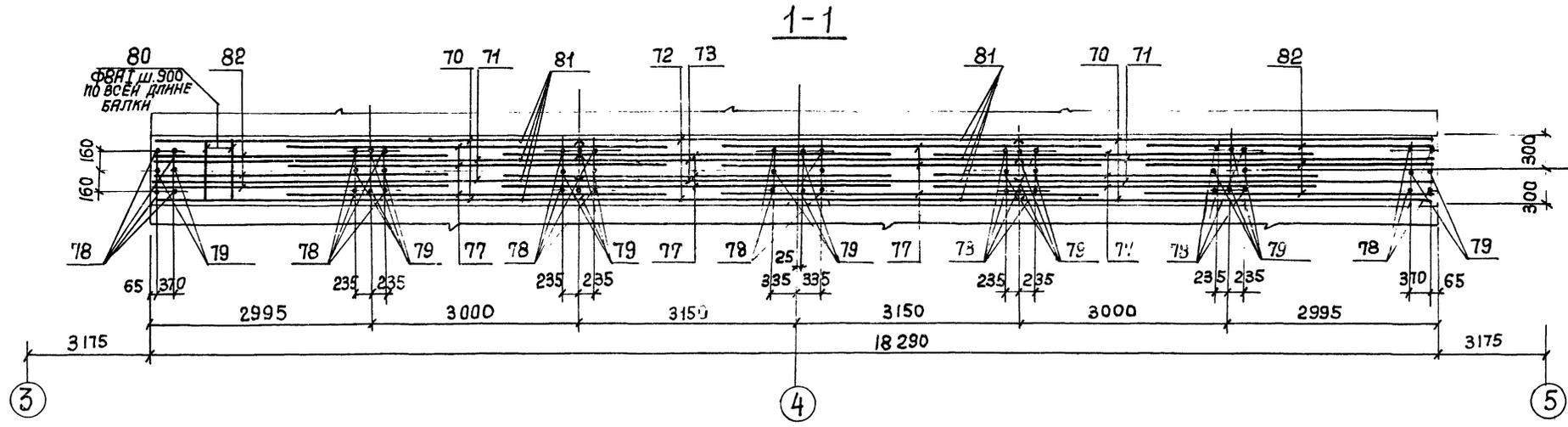
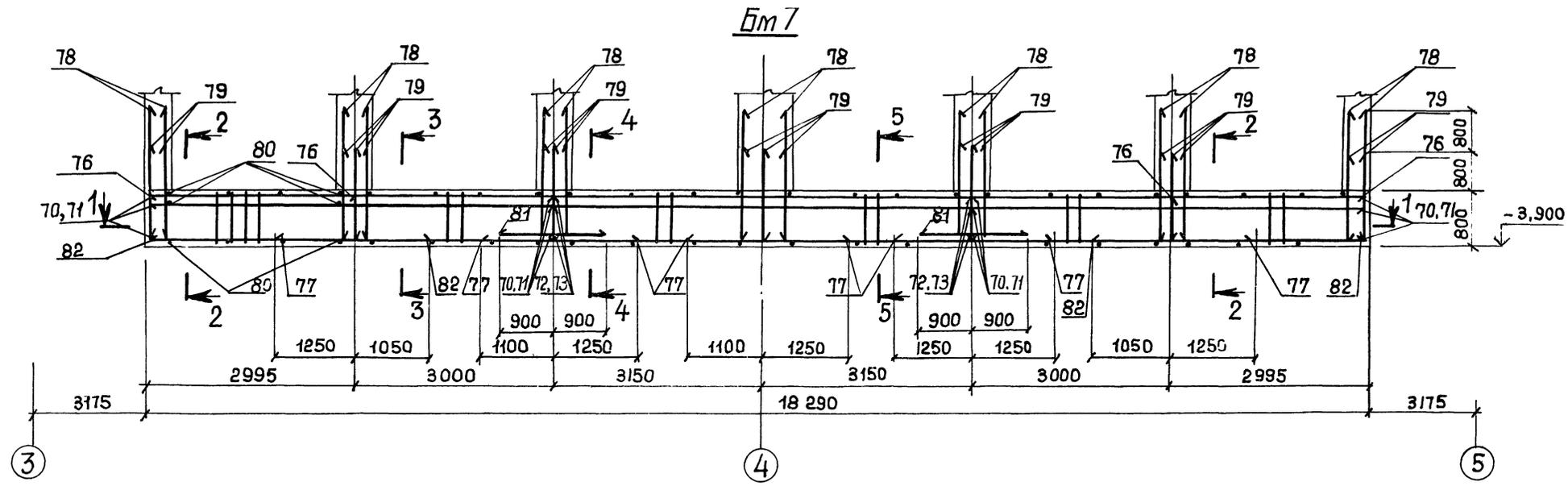


1. Спецификацию арматуры смотрите на листе 34.
2. Последовательность установки сеток плиты днища смотрите в примечаниях на листе 18.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись		40 9032/3	
И. КОМП. Зарин		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Уч. гр. Фирлянд		Уклад заготовленных бетонных арматурных элементов с двумя третями подачи елочкой 0,5% к.м.пл.	
Ст. н.м.ж. Ломязова		Закр. емкость	
Ст. н.м.ж. Ломязова		Танкель монолитный Тм2	
Ст. н.м.ж. Ломязова		Армирование.	
И.нв. №		Плита днища (продолжение)	
		Рисован: Б.С.В.	
		ХАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

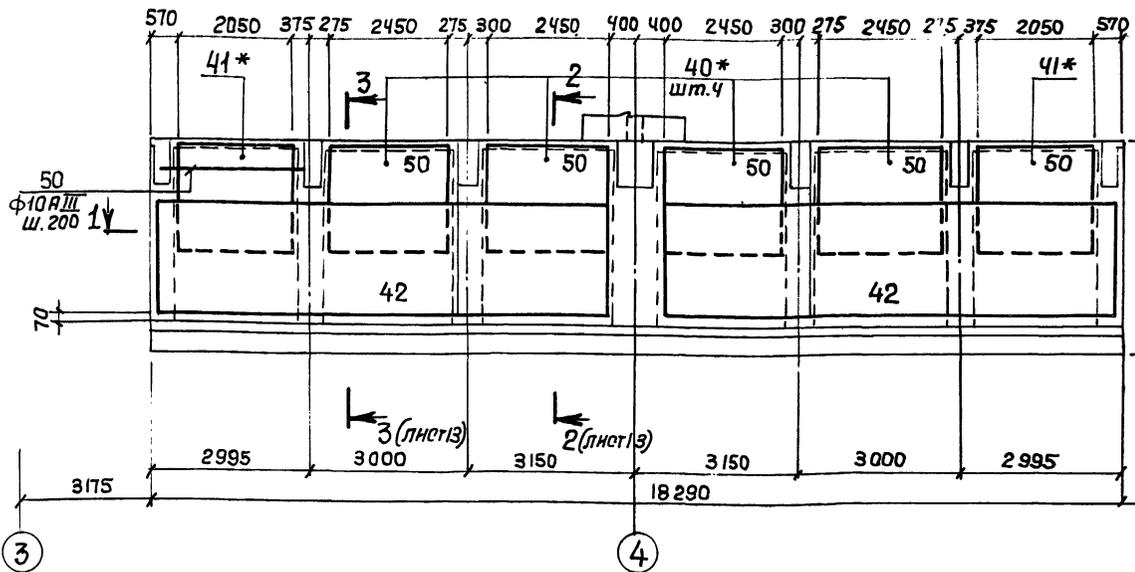




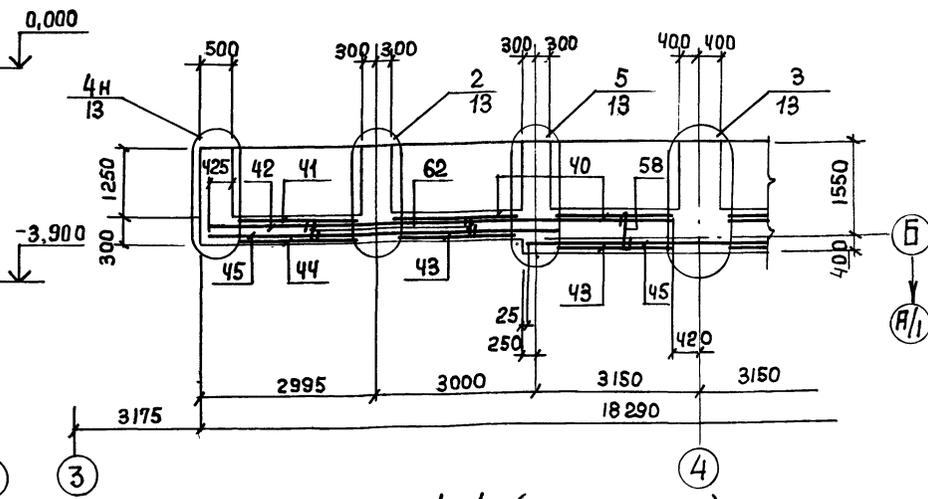
		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Ил. отд. Бродский	И. комп. Зорин	Слой заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с дежуря тряпками подячи елкостью 6тыс. куб. м	
Ил. отд. Зорин	Рук. гр. Дирдянд	Станд. лист Листов	
Привязан:		Закрытая емкость	
Ст. инж. Потязова	Ст. инж. Потязова	Тоннель монолитный Тм2	
Инженер Попов	Ст. инж. Потязова	Армировка	
Ил. №		Балка днщца Бм 7	
		Р	30
		РОБСТРОЙ СБСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

42  
9032/3

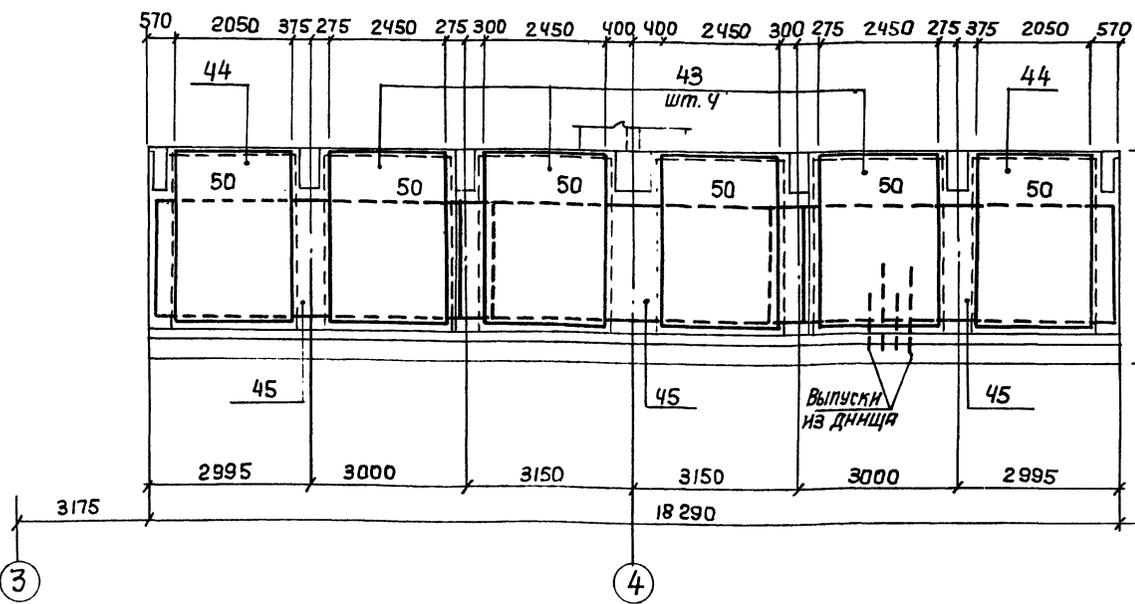
**Раскладка наружных сеток**



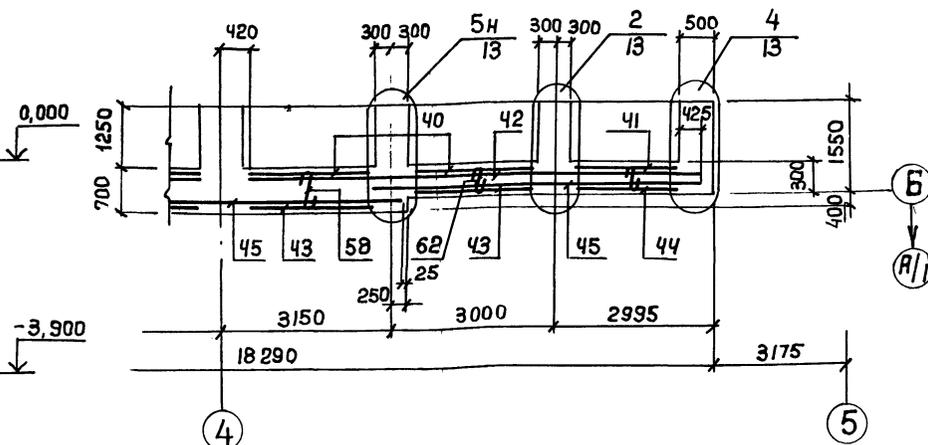
**1-1**



**Раскладка внутренних сеток**



**1-1 (продолжение)**



\* Сетки поз. 40 и 41 монтировать так, чтобы стержни Ф12 А III были установлены вертикально.

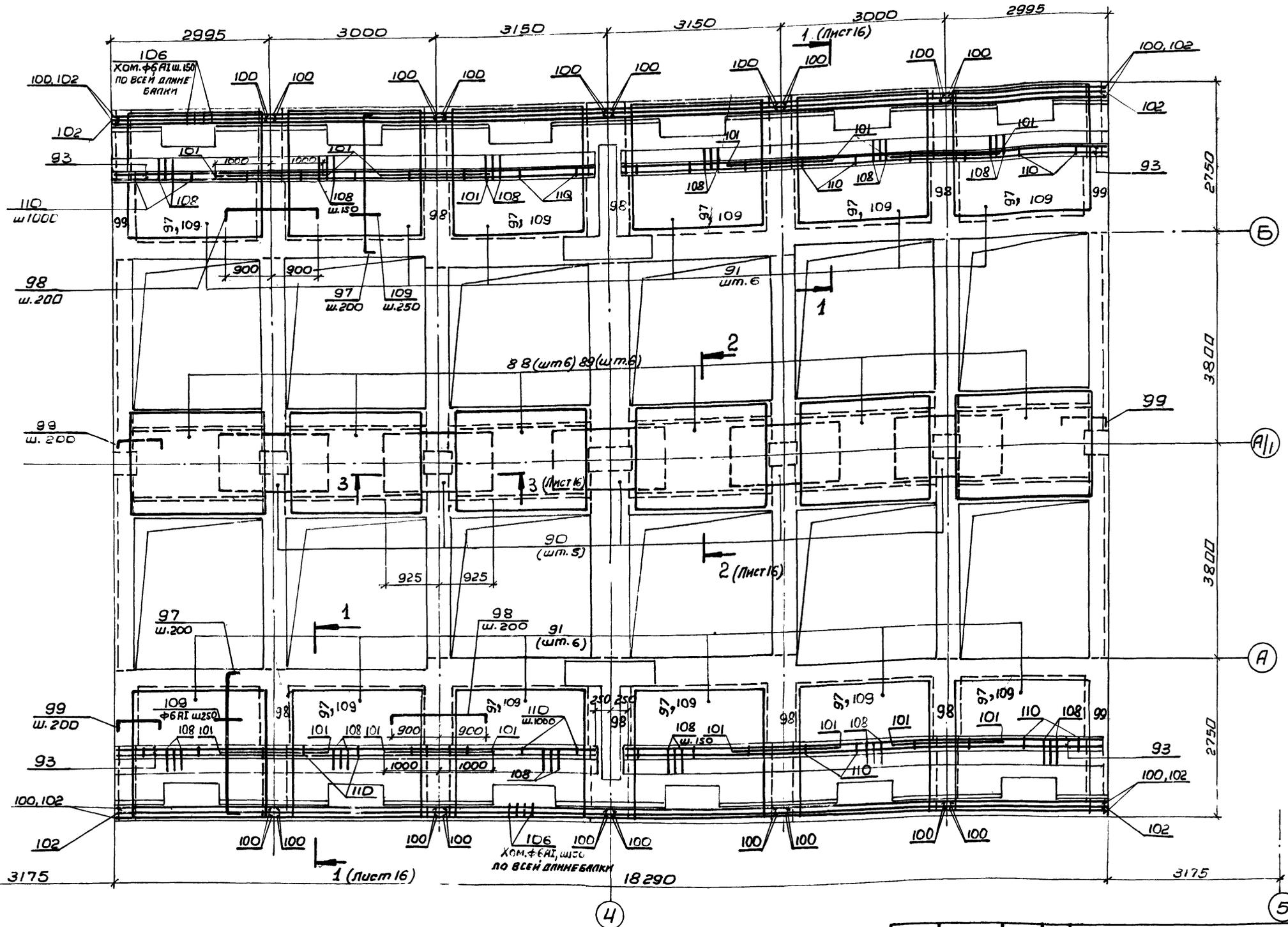
Спецификацию смотрите на листах 34,35.

43  
9032/3

Имя, № подл. Исполнитель и дата Взам. инв. №

		ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд. Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовья автоматизированный с двумя трапками поочередностью 67х2.13х.м	
И. комп. Зорин		Закрываема емкость	
Руч. гр. Фридрих		Лист	Листов
Ст. инж. Потязова		Р	31
Ст. инж. Потязова		Тоннель монолитный Тм2	
Инженер Попова		Армирование	
Ст. инж. Потязова		Стена Ст 3	
Инв. №		Госстрой БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ	





1. Спецификацию смотрите на листе 35.
2. Участки плиты по сечению 1-1 бетонировать, по бетонной подготовке толщиной 100мм после выполнения обратной засыпки пазух котлована.

ПРИВЯЗАН

Инь №

И.контр. Бродский		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Рук. гр. Зарин		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс куб. м.	
Ст. инж. Ломазова		Закрытая емкость	
Инжен. Попов		Стация Лист Лист 06	
Ст. инж. Ломазова		Р 33	
Инжен. Ломазова		Тоннель монолитный ТМ 2	
		Армирование	
		Плита перекрытия на ст. 0.000	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Промстройинипроект	

45  
9032/3

Альбом 3

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Плита днища (шт.1)			
				Сборочные единицы			
				Сетки арматурные			
1		ГОСТ 23219-78	С 20АIII-200 12АI-600	1650x1450 125/125	8	181,8 кг	
2		То же	С 20АIII-200 12АI-600	1650x5050 125/125	4	125,5 кг	
3		"	С 16АIII-200 10АI-600	650x3550 275/275	20	56,5 кг	
4	Альбом В	КЖН-С1, С2			С1	20	165,9 кг
5		То же			С2	20	53,1 кг
6	Альбом В,	КЖН-С3, С4			С3	8	135,5 кг
7		То же			С4	6	78,3 кг
8		ГОСТ 23219-78	С 16АIII-200 20АIII-100	2250x3850 25/25	2	289,7 кг	
9		То же	С 16АIII-200 20АIII-100	2250x5450 25/25	6	409,0 кг	
11		"	С 16АIII-200 16АIII-200	2850x1950 325/625	16	73,2 кг	
13		"	С 20АIII-200 16АIII-200	2850x1950 325/625	16	99,3 кг	
15	Альбом В	КЖН-Кр1, Кр2, Кр3, Кр4, Кр5			Кр1	62	5,0 кг
16		То же			Кр2	24	4,5 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
				Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
20*			Ф20АIII, L=3150		16	15,2 кг
21*			Ф20АIII, L=2050		8	9,9 кг
22*			Ф25АIII, L=3050		16	11,7 кг
23*			Ф25АIII, L=1950		8	7,5 кг
24			Ф16АIII, L=1800		216	2,8 кг
25*			Ф8АI, L=4100		8	1,6 кг
27*			Ф16АIII, L=2000		12	3,2 кг
28*			Ф16АIII, L=1350		28	2,1 кг
29*			Ф10АI, L=3950		8	2,4 кг
31*			Ф25АIII, L=1850		24	7,1 кг
32*			Ф20АIII, L=2100		6	5,2 кг
33*			Ф8АI, L=3500		32	1,4 кг
34*			Ф8АI, L=3450		16	1,4 кг
35			Ф16АIII, L=1450		100	1,8 кг
36*			Ф8АI, L=350		190	0,19 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 250	89,1	м³
				БЯЛКА ДНИЩА		
				Бт1 (шт.1)		
				Сборочные единицы		
70	Альбом В,	КЖН-Кр39-Кр42		Каркас плоский Кр 39	4	43,7 кг
71		То же		То же Кр 40	4	38,4 кг
72		"		" Кр 41	2	46,4 кг
73		"		" Кр 42	2	40,8 кг
				ДЕТАЛИ		
				Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
76			Ф20АIII, L=2950		6	7,7 кг
77			Ф20АIII, L=5500		12	13,6 кг
78			Ф20АIII, L=2350		28	5,8 кг
79			Ф20АIII, L=1550		24	3,8 кг
80*			Ф8АI, L=700		48	0,3 кг
81			Ф20АIII, L=1800		8	4,5 кг
82			Ф20АIII, L=4000		6	9,9 кг

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 250	8,8	м³
				СТЕНА СТМЗ		
				(шт.1)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
40		ГОСТ 23219-78	С 12АIII-200 8АI-600	2450x2450 25/25	4	33,1 кг
41		То же	С 12АIII-200 8АI-600	2050x2450 25/25	2	28,1 кг
42		"	С 10АIII-200 6АI-600	2250x8650 425/425	2	71,0 кг
43		"	С 16АIII-200 10АI-600	2450x3250 125/125	4	76,1 кг
44		"	С 16АIII-200 10АI-600	2050x3250 125/125	2	64,1 кг
45		"	С 10АIII-200 6АI-600	2250x6250 425/425	3	51,3 кг

\* См. ведомость деталей на листе 37.

Имя, отчество, Подпись и дата

Привязки:


Имя, отд.	Боркин	Склад изготовителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя рядами подвешенными емкостями 6 тыс. л
И. контр.	Зорин	
И. конст.	Зорин	
Рис. гр.	Фендланд	
Ст. инж.	Полынова	
Ст. инж.	Полынова	
Инженер	Полынова	
Ст. инж.	Полынова	

ТП 708-18.85 КЖ

Закрывающая емкость

Тоннель монолитный Тм2

Спецификация (начало)

Лист 34

ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

46  
9032/3

## Спецификация (продолжение)

Альбом Э

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Знак	Поз.
<u>Детали</u>						
Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82						
25*		Ф8АІ, l = 3900	44	1,5 кг		
29*		Ф10АІ, l = 3950	44	2,4 кг		
33*		Ф8АІ, l = 3500	176	1,4 кг		
34*		Ф8АІ, l = 3450	88	1,4 кг		
50		Ф10АІІІ, l = 3000	60	1,9 кг		
51		Ф28АІІІ, l = 4400	12	26,3 кг		
52		Ф16АІІІ, l = 2600	6	4,1 кг		
53		Ф16АІІІ, l = 3250	14	5,1 кг		
54		Ф16АІІІ, l = 3300	58	6,2 кг		
55*		Ф8АІ, l = 900	33	0,35 кг		
56		Ф25АІІІ, l = 3250	12	12,5 кг		
58*		Ф8АІ, l = 800	112	0,32 кг		
59*		Ф8АІ, l = 700	66	0,28 кг		
60*		Ф8АІ, l = 550	66	0,22 кг		
61*		Ф12АІІІ, l = 2000	46	1,8 кг		
62*		Ф8АІ, l = 350	160	0,14 кг		
63		Ф16АІІІ, l = 3950	8	6,2 кг		
14*		Ф12АІ, l = 1150	8	1,0 кг		
18		Ф25АІІІ, l = 4400	12	16,9 кг		
19		Ф20АІІІ, l = 2600	3	6,4 кг		
		Материалы Бетон марки 250	34,9	м <sup>3</sup>		
<u>Стена СТ4 (шт.1)</u>						
Позиции 40÷45, 25, 29, 33, 34, 50÷56, 58÷63, 14, 18, 19 по стене СТ3						
<u>Детали</u>						
Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82						
160		Ф20АІІІ, l = 2400	8	6,9 кг		
161*		Ф8АІ, l = 1050	44	0,24 кг		
162		Ф16АІІІ, l = 2200	16	3,5 кг		
163*		Ф8АІ, l = 750	44	0,17 кг		
164		Ф12АІІІ, l = 1800	40	1,6 кг		
67	1.400-15, 8.1 550-03	Узелные закладные МН 552	16,8	п.м.		4,4 кг
<u>Материалы</u>						
		Бетон марки 250	33,5	м <sup>3</sup>		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Знак	Поз.
<u>Детали</u>						
Плита перекрытия						
88		ГОСТ 23279 - 78		6		24,5 кг
89		То же		6		16,3 кг
90		"		5		8,5 кг
91		"		12		29,7 кг
93	Альбом В КЖН-Кр15, Кр15Н	Кирпач плоский Кр9		8		37,8 кг
95	1.400-15, 8.1 120-54	Узелные закладные МНЧ-4		176		3,6 кг
<u>Детали</u>						
Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82						
97*		Ф10АІІІ, l = 2860	152	1,8 кг		
98*		Ф8АІІІ, l = 1960	130	0,8 кг		
99*		Ф8АІІІ, l = 1260	64	0,5 кг		
100		Ф16АІІІ, l = 3000	24	4,7 кг		
101		Ф16АІІІ, l = 2000	8	3,2 кг		
102		Ф16АІІІ, l = п.м.	80	1,6 кг		
106		Ф8АІ, l = 1350	244	0,3 кг		
108		Ф8АІ, l = 1100	196	0,4 кг		
109		Ф8АІ, l = п.м.	400	0,22 кг		
110		Ф8АІ, l = 250	72	0,1 кг		
<u>Материалы</u>						
		Бетон марки 250	15,7	м <sup>3</sup>		
<u>БМ2 (шт.4)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
115	Альбом В, КЖН-КП1-КП4 СБ	Кирпач пространственный КП	8	525,2 кг		
116	Альбом В, КЖН-Кр15, Кр15Н	Кирпач плоский Кр13	8	27,4 кг		
117	То же	То же Кр14	4	58,8 кг		
118	Альбом В, КЖН-Кр15, Кр15Н	"	16	3,4 кг		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Знак	Поз.
119	Альбом В КЖН-Кр15, Кр15Н	Кирпач плоский Кр15-Н		16		3,4 кг
<u>Детали</u>						
Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82						
58*		Ф8АІ, l = 600	16	0,24 кг		
120		Ф20АІІІ, l = 2500	16	6,2 кг		
<u>Материалы</u>						
		Бетон марки 250	20,6	м <sup>3</sup>		
<u>БМ3 (шт.1)</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
122	Альбом В, КЖН-КП1-КП4 СБ	Кирпач пространственный КП2	2	531,2 кг		
118	Альбом В, КЖН-Кр15, Кр15Н	Кирпач плоский Кр15	4	3,4 кг		
119	То же	То же Кр15-Н	4	3,4 кг		
123	Альбом В, КЖН-Кр15, Кр15Н	"	2	34,6 кг		
124	То же	"	1	73,2 кг		
<u>Детали</u>						
Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82						
120		Ф20 АІІІ, l = 2500	4	6,2 кг		
125*		Ф16 АІІІ, l = 2000	4	3,2 кг		
126*		Ф8 АІ, l = 800	4	0,3 кг		
<u>Материалы</u>						
		Бетон марки 250	7,2	м <sup>3</sup>		

\* См. ведомость деталей на листе 28.

Шифр чертежа: 1.400-15, 8.1 550-03

Привязан:

ИВ. №

ИОС. ОТД. БУДЖЕТНИЙ		ТП 708 - 18.85 КЖ	
И. КОМП. ЗОРИН		Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильно-рельсовый с двумя трамплинами подвуч. емкостью б/тм. куб. м.	
О. КОМП. ЗОРИН		Станция Ликот УЛастав	
Уч. гр. ШИДЛАНД		Закрытая емкость	
Ст. инж. ПОЛЯКОВА		Р 35	
Инженер ЛОГОВА		Тоннель монолитный Тм2	
Ст. инж. ПОЛЯКОВА		Спецификация (продолжение)	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

47  
9032/3

## Спецификация (окончание)

Альбом Э	Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Бт 5 (шт. 2)</u>		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				137	Альбом 8, КЖН-КП6-КП7	4	300,9 кг
				118	Альбом 8, КЖН-Кр15, Кр15Н	4	3,4 кг
				119	То же	4	3,4 кг
				123	Альбом 8, КЖН-Кр15, Кр15Н, Кр19, Кр20, Кр21, Кр24, Кр27, Кр28	4	34,6 кг
				138	То же	2	31,4 кг
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					<u>Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82</u>		
				62*	Ф8АГ, e=400	8	0,16 кг
				135	Ф16 А III, e=2500	6	4,0 кг
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
					Бетон марки 250	6,4	м³
					<u>Бт 8 (шт. 2)</u>		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				140	Альбом 8, КЖН-КП5	12	49,5 кг
				141	Альбом 8, КЖН-Кр19, Кр20, Кр21, Кр24, Кр27, Кр28	10	28,6 кг
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					<u>Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82</u>		
				143*	Ф20 А III, e=1700	16	4,2 кг
				144*	Ф8 АГ, e=950	20	0,38 кг
				145	Ф10 А III, e=2000	40	1,2 кг
				146	Ф10 А III, e=600	16	0,4 кг
					<u>МАТЕРИАЛ</u>		
					Бетон марки 250	5,4	м³

Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Кт 1 (шт. 4)</u>			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				150	Альбом 8, КЖН-КП6-КП9	4	70,9 кг
				151	1.400-15.8.1.530-09	8	3,2 кг
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					<u>Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82</u>		
				59*	Ф8АГ, e=700	16	0,28 кг
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
					Бетон марки 250	2,2	м³
					<u>Кт 2 (шт. 1)</u>		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				152	Альбом 8, КЖН-КП6-КП9	1	72,8 кг
				151	1.400-15.8.1.530-09	2	3,2 кг
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					<u>Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82</u>		
				55*	Ф8АГ, e=900	4	0,36 кг
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
					Бетон марки 250	0,7	м³

Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Кт 3 (шт. 2)</u>			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				153	Альбом 8, КЖН-КП6-КП9	2	69,0 кг
				151	1.400-15.8.1.530-09	4	3,2 кг
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					<u>Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82</u>		
				127*	Ф8АГ, e=500	8	0,2 кг
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
					Бетон марки 250	0,8	м³

\* См. ведомость деталей на листе Э7.

Общий расход бетона марки 250 на тоннель Тм2 составляет 225,3 м³.

48  
9032/3

Имя, № докум. Подписи и дата

И.О.П. ОТД. ПРОДСЖИИ		ТП 708-18.85 КЖ	
И.О.П. КОНТРОЛ. ЭЖИИ		Склад заполнителей бетона приельсовый аэстатн-эвровыйный с двумя трайтами лодачи еткостью 250 куб.м	
И.О.П. КОМП. ЭЖИИ		Закртытая еткость	
И.О.П. ГР. ПРОДЛАНЦ		Р	
И.О.П. ИЖ. ПОТАЗОВА		36	
И.О.П. ИЖ. ПОТАЗОВА		Тоннель монолитный Тм2	
И.О.П. ИЖ. ПОТАЗОВА		Спецификация (окончание)	
И.О.П. ИЖ. ПОТАЗОВА		РОССТРОМ ВДРР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Привязан:

И.О.П. №	
----------	--

**Ведомость расхода стали на элемент (кг)**

Львов 3

Марка элемента	Узелки арматурные														Узелки закладные										Общий расход стали					
	Арматура класса														Прокат марки ВСтЗ кл 2					Прокат ВСтЗ кл 2						Арматура класса				
	А I					А III									ГОСТ 103-76 *					А III										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82									ГОСТ 103-76 *					ГОСТ 5781-82										
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Ф36	Итого	Всего	70x12	80x16	Итого	ГОСТ 8509-72 *	ГОСТ 103-76 *	Итого	ГОСТ 5781-82	Ф8	Ф12	Итого	Всего				
Плита динца (шт.1)	-	107	632	1139	1878	-	-	-	5948	5230	3502	322	-	15002	16880	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16880			
Балка динца бт7(шт.1)	-	13	-	-	13	110	-	32	-	918	-	-	-	1060	1073	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1073			
Стена Ст3(шт.1)	29	557	157	8	751	-	381	244	828	19	353	256	-	2081	2832	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2832				
То же Ст4(шт.1)	46	557	157	8	768	-	381	308	884	66	353	256	-	2248	3016	-	-	-	-	63	-	-	-	-	-	3090				
Плита перекрытия	215	343	-	-	558	136	585	100	490	-	-	-	-	1311	1869	-	-	-	-	-	-	-	63	11	-	74	3090			
Балка бт2(шт.4)	-	36	178	122	336	-	-	862	250	188	533	1422	1221	4496	4832	16	26	42	-	-	-	-	-	-	299	633	2502			
То же бт3(шт.1)	-	20	59	31	110	-	-	188	90	25	-	590	269	1162	1272	4	6	10	-	-	-	-	-	-	-	-	4874			
" бт5(шт.2)	-	46	-	56	102	-	-	282	161	94	360	450	-	1347	1449	4	10	14	-	-	-	-	-	-	-	-	1282			
" бт8(шт.2)	-	103	-	-	103	168	54	106	-	578	-	-	-	906	1009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1468			
																										1009				
Колонна Кт1(шт.4)	-	50	-	-	50	-	-	-	-	238	-	-	-	238	288	-	-	-	19	-	-	-	19	6	-	25	313			
То же Кт2(шт.1)	-	15	-	-	15	-	-	-	-	59	-	-	-	59	74	-	-	-	5	-	-	-	5	1	-	6	80			
" Кт3(шт.2)	-	22	-	-	22	-	-	-	-	118	-	-	-	118	140	-	-	-	10	-	-	-	10	3	-	13	158			
Общий расход стали на Тм2	280	1869	1183	1364	4706	414	1401	2122	8651	7533	5101	3316	1490	30028	34734	24	42	66	34	63	334	431	21	299	320	751	35551			

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
20	
21	
22	
23	
25	
26	
27	
28	
29	
14	
31	
32	
33	

Поз.	Эскиз
34	
36	
55	
58	
59	
60	
61	
62	
80	
97	
98	
99	

Поз.	Эскиз
106	
108	
125	
127	
128	
143	
144	
161	
163	

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

49  
9032/3

**ТП 708-18.85 КЖ**

Склад заполнителей бетона прирельсовый арматурный равнинный с двумя рядами поперечных стержней. куб. м.

**Закрытая емкость**

Тоннель монолитный Тм2

Ведомость деталей и расхода стали

Лист 37

ХАРКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОКТ

Привязан:

Имя, №



Схема расположения элементов продольной стены по рядам „А“ и „Б“

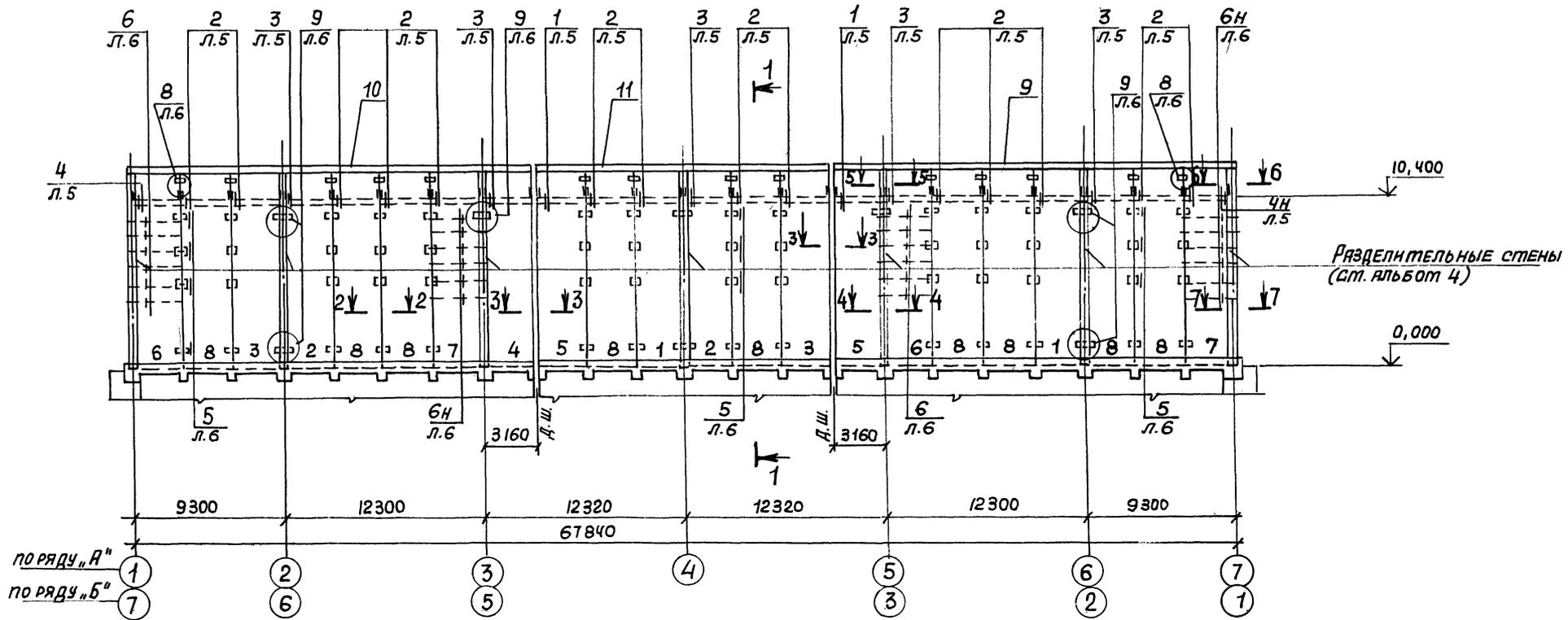
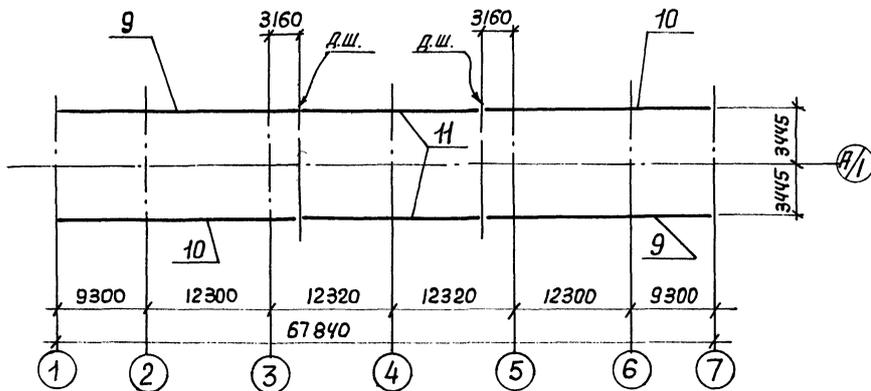


Схема расположения обвязочных поясов



1. Листы 39, 40 рассматривать совместно.
2. Панели поз. 1-8 должны быть смонтированы так, чтобы конец панели, с нанесенным на поверхности плиты знаком монтажа  $\blacklozenge$ , был обращен вниз.
3. Все узлы разработаны в альбоме 4.
4. До наклейки толя поверхность ребра панели выровнять цементным раствором на участке длиной 2200 мм от верхнего торца панелей.
5. После монтажа панелей поз. 1-8 строповочные отверстия заделать бетоном М 100.

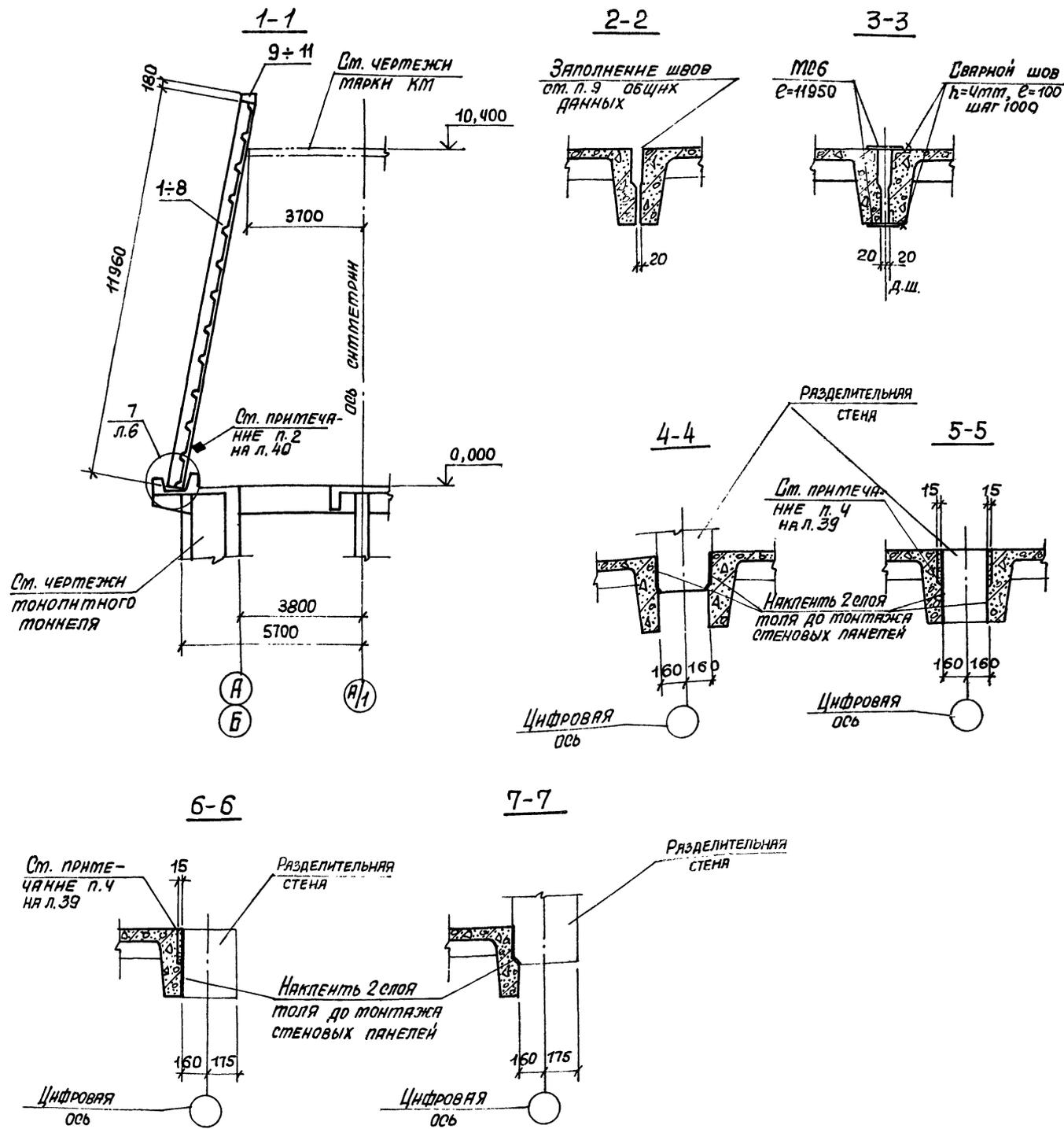
51  
9032/3

ТНП Туринский		ТП 708 - 18.85 КЖ	
Нач. отд. Бродский		Склад заполнителей бетона приельзовин автоматизиро-	
Н. Кондр. Зорин		ванный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
П. Кондр. Зорин		Ульянов, Лют	
Рук. гр. Шридланд		Закр. этаж	
Ст. инж. Ломазова		Р 39	
Инженер Иванова		Продольная стена	
Инженер Пичукатя		по ряду „А“, по ряду „Б“	
Ст. инж. Ломазова		начальст	
Инв. №		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

Альбом 3

Инв. № 9032/3  
Подпись и дата  
Вариант №

Спецификация к схеме расположения конструктивных элементов на листе 39



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса в. к.	Примечание
			Ряд А	Ряд Б	Всего		
Сборные ж.б. панели							
1	Альбом, КЖИ-ПЧ-а-ПЧ-И	ПС1-а	2	2	4	9300	
2	То же	ПС1-б	2	2	4	9300	
3	"	ПС1-в	2	2	4	9300	
4	"	ПС1-г	1	1	2	9300	
5	"	ПС1-д	2	2	4	9300	
6	"	ПС1-е	2	2	4	9300	
7	"	ПС1-ж	2	2	4	9300	
8	"	ПС1-и	9	9	18	9300	
Монолитные ж.б. пояса							
9	КЖ-41, КЖ-42	Обм 1	1	1	2		
10	То же	Обм 2	1	1	2		
11	"	Обм 3	1	1	2		
Стальные изделия							
МС1	Альбом, КЖИ-МС1	МС1	14	14	28	52,7	
МС2	То же, КЖИ-МС2, МС2-И	МС2	2	2	4	23,6	
МС2-И	То же	МС2-И	2	2	4	23,6	
МС3	" КЖИ-МС3, МС3, МС3, МС3	МС3	58	58	116	0,6	
МС4	" КЖИ-МС4, МС4	МС4	24	24	48	1,7	
МС5	" КЖИ-МС5, МС5, МС5, МС5	МС5	56	56	112	2,4	
МС6	" То же	МС6	48,0	48,0	96,0	3,8	
МС7	" КЖИ-МС7, МС7	МС7	24	24	48	7,3	
МС8	" КЖИ-МС8, МС8-И	МС8	6	6	12	53,6	
МС8-И	" То же	МС8-И	6	6	12	53,6	
МС9	" КЖИ-МС9, МС9, МС9, МС9	МС9	8	8	16	5,9	
Узел "5"		ФЛОРГЛОСТВА-82, Р-200	168	168	336	0,12	

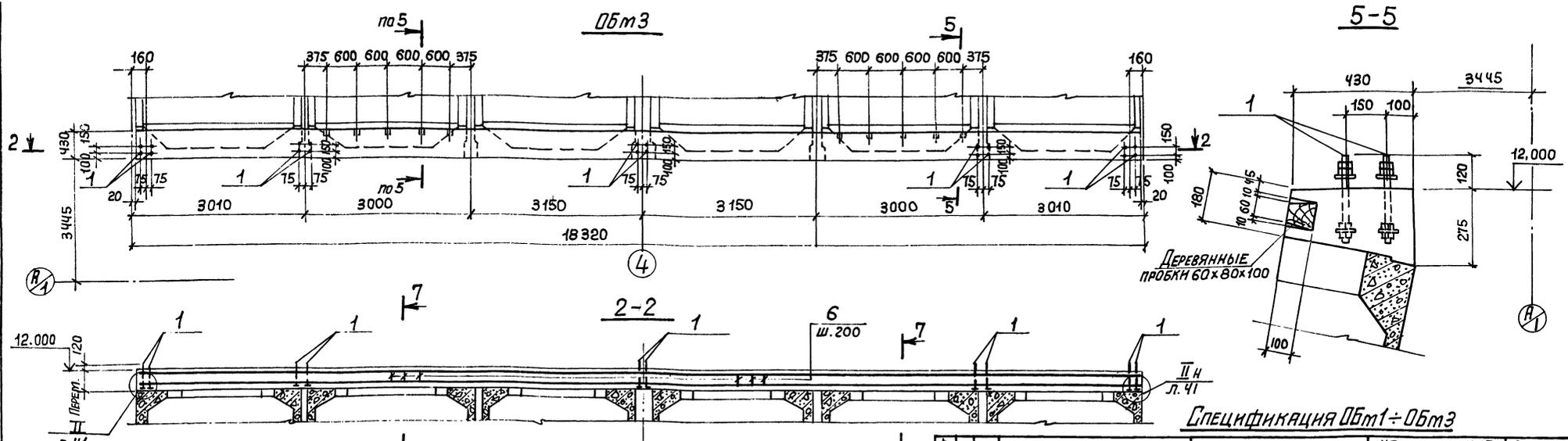
Листы 39, 40 рассматривать совместно.

58  
9032/3

ГНП		Украинский		ТП 708 - 18.85 КЖ		
Нач. отд.		Бродский		Склад заполнителей бетона приельзовский автомобильно-важный с двумя трамплин подчичи емкостью 6 тыс. куб. м.		
И. констр.		Зорин		Закрытая емкость		
И. констр.		Зорин		Ряд А		
Рук. гр.		Приялани		Ряд Б		
Ст. инж.		Попызова		Лист		
Вед. инж.		Наркова		Листов		
Инженер		Личкайтис		Р		
Ст. инж.		Попызова		40		
Инв. №				Продольная стена по ряду "А" по ряду "Б" (сложные)		
				госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

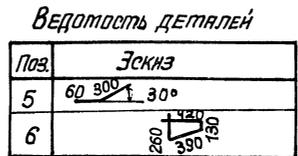
Инв. № 9032/3 Лист 39, 40 рассматривать совместно





Спецификация Обм1÷Обм3

Поз.	Обозначение	Наименование	Исполнение			Примечание
			Обм1	Обм2	Обм3	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2,1 М20-350 ВСтЗпс 2	24	24	20	
2	Альбом 8 КЖИ-МН2	Надпись закладное МН-2	3	3	-	
3	3.400-6/16	То же МН-16	2	-	-	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
4		Ф20АIII ГОСТ 5781-82 п.м.	109,4	109,4	109,7	2,5 кг
5*		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 С=360	3	3	6	0,14 кг
6*		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 С=1200	125	125	92	0,27 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
Бетон марки 200			2,5	2,5	1,9	
Деревянные пробки 60x80x100			15	15	10	



Поз.	Эскиз
5	
6	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Надпись арматурные					Надпись закладные										Всего	Общий расход, кг	
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			А III					В СтЗ п.12							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-16 *							
Обм 1	33,8	33,8	0,4	369	369,4	403,2	1,6	1,6	2,4	3,8	6,2	20,6	6,0	1,8	17,8	46,2	54,0	457,2
Обм 2	33,8	33,8	0,4	369	369,4	403,2	-	-	1,4	-	2,4	20,6	6,0	1,8	17,8	46,2	48,6	451,8
Обм 3	24,8	24,8	0,8	270	270,8	295,6	-	-	-	-	-	17,2	5,0	1,5	14,8	38,5	38,5	334,1

\*) поз 5,6 смотрите ведомость деталей

54  
9032/3

ТП 708 - 18.85 КЖ

Закрывающая емкость

Р 42

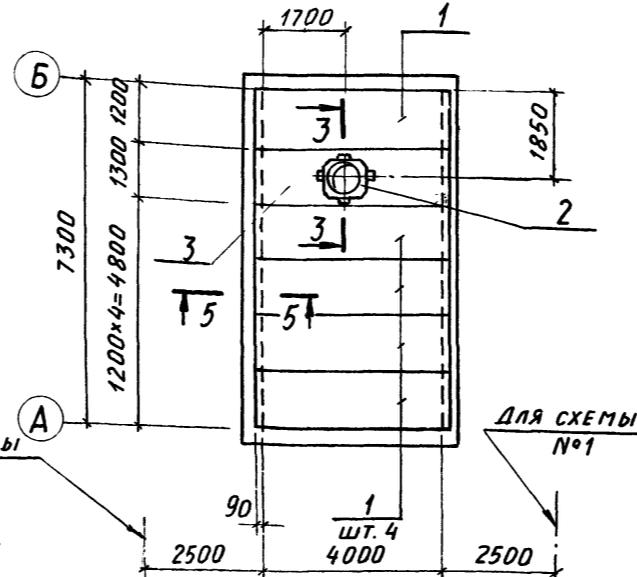
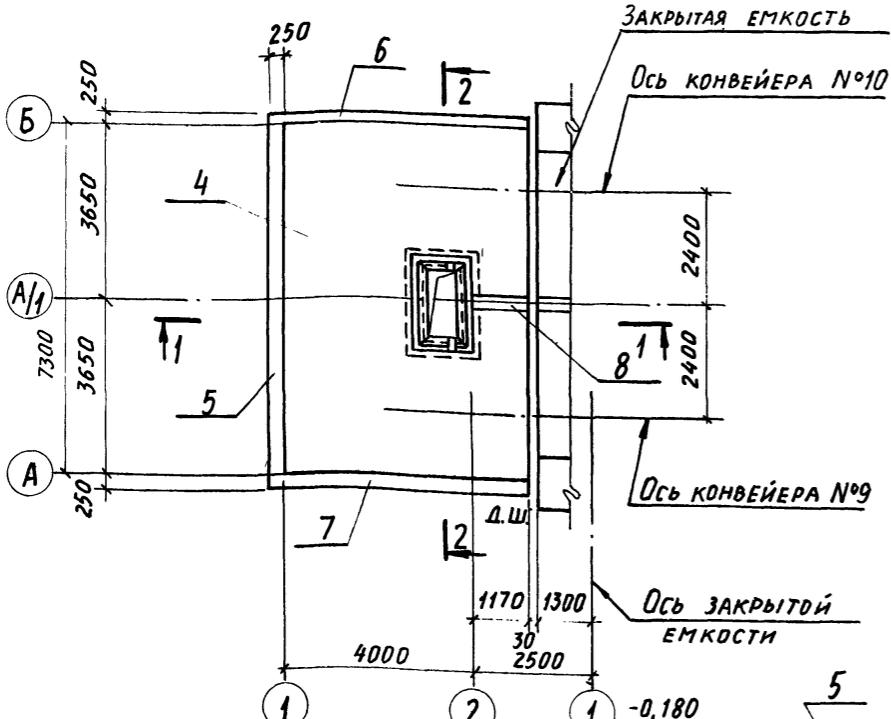
Обязочный пояс Обм 3.

РОССТРАИ ВССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

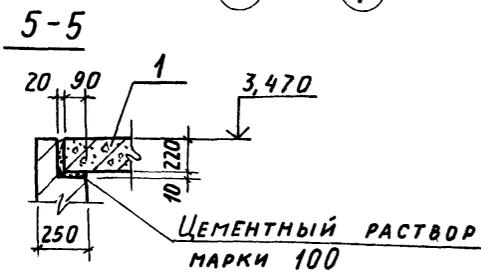
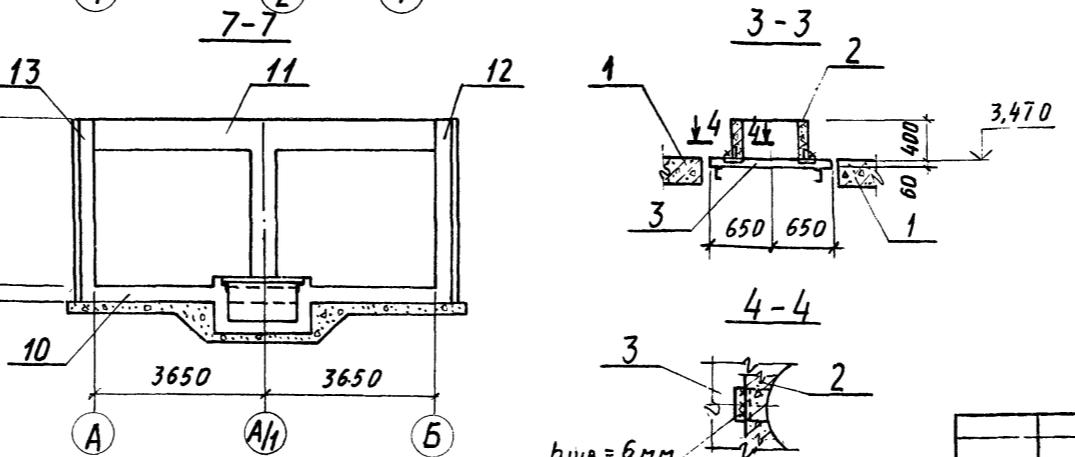
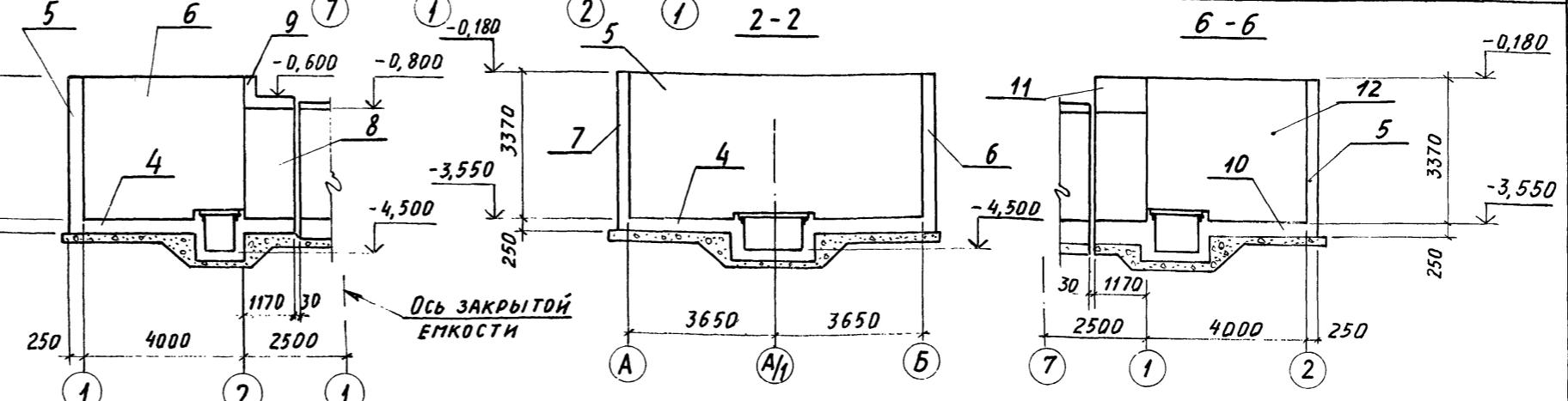
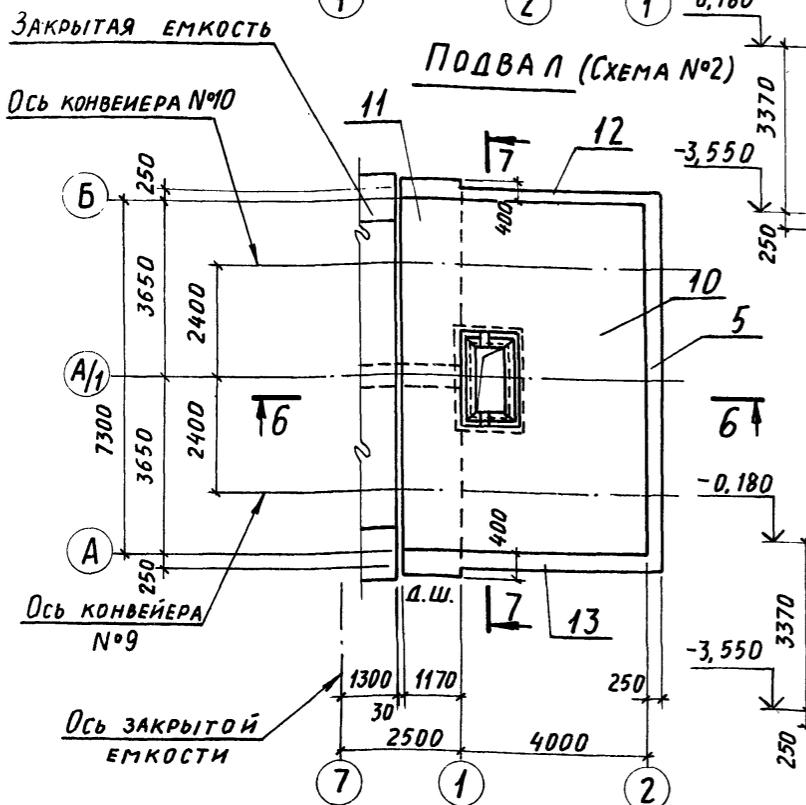
Лист № 1 из 1 листа

ПОДВАЛ (СХЕМА №1)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ПОДВАЛ		МАССА ЕД. КР-ЧАННЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
			СХЕМА №1	СХЕМА №2		
<b>СБОРНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ</b>						
1	1.141-1 вып.60	Плиты покрытия ПК42-12-Бт	5	5	1490	
2	1.494-24 вып.1	СТАКАН СБ7А-3	1	1	310	
<b>МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ</b>						
3	Альбом 3 лист 46	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК ПОКРЫТИЯ УМ1	1	1		
4	То же	ПЛИТА ДНИЩА	1			
5	Альбом 3 лист 47	СТЕНА Ст м 1	1	1		
6	То же	ТО ЖЕ Ст м 2	1			
7	"	" Ст м 2н	1			
8	Альбом 3 лист 48	" Ст м 3	1			
9	То же	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ Пм1	1			
10	Альбом 3 лист 49	ПЛИТА ДНИЩА			1	
11	То же	РАМА РМ1			1	
12	Альбом 3 лист 50	СТЕНА Ст м 4			1	
13	То же	ТО ЖЕ Ст м 4н			1	



55  
9032/3

ТИП		ТП 708-18.85		КЖ	
НАЧ.ОТД.	БРДСКИЙ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ ОБЪЕМ. КУБ. М			
Н.КОНТР.	ЗОРИН				
ГЛ.КОНСТ.	ЗОРИН	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ.		СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	СХЕМЫ №1, №2.		Р	43
ВЕД. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			
СТ. ИНЖ.	ЖИРАВЛЕВА				
ТЕХНИК.	ЛИТВИНЕНКО				
СТ. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	ГДЕСТРОИ СССР		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

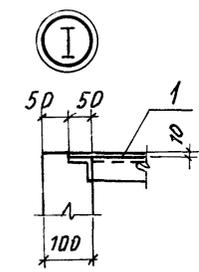
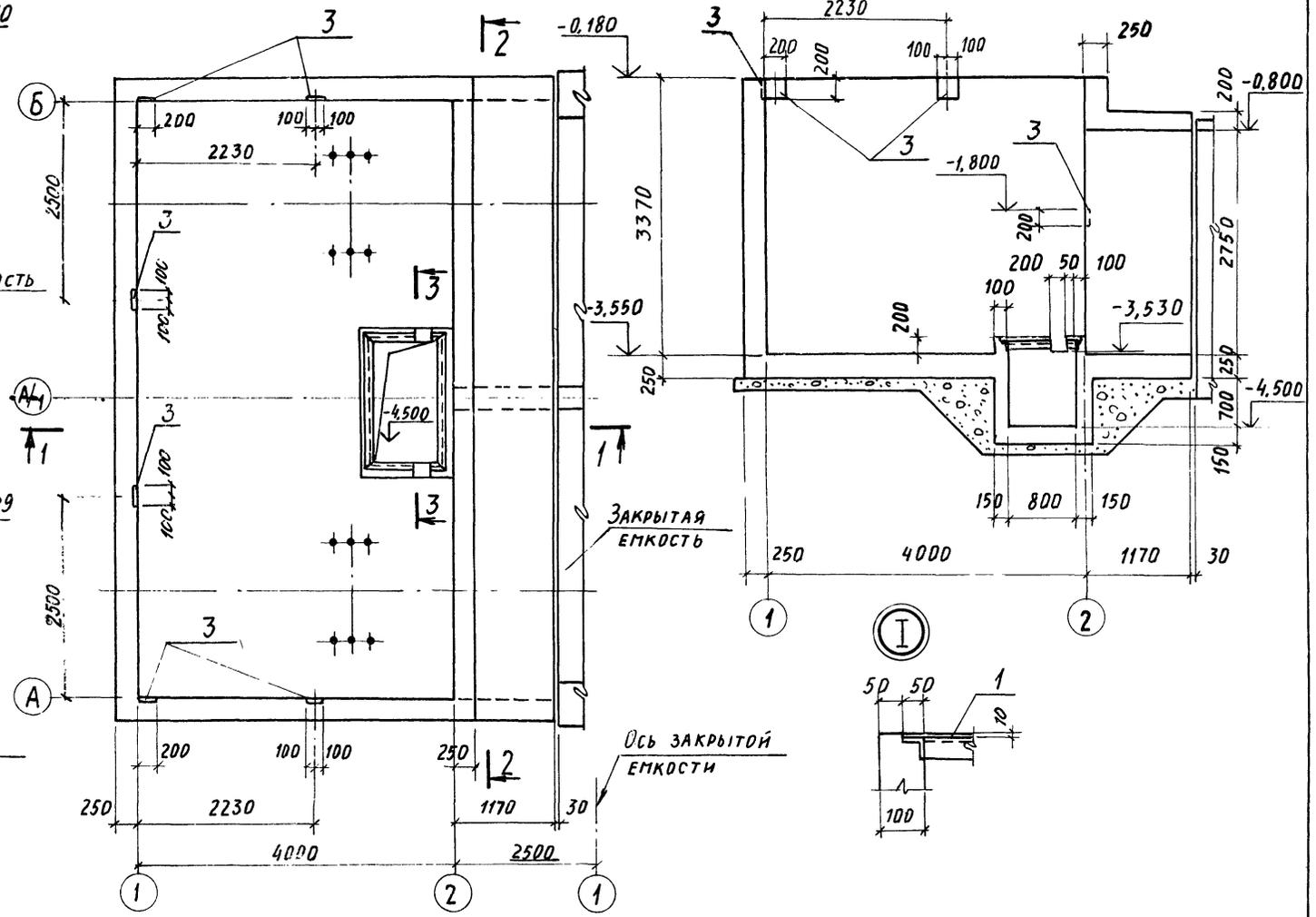
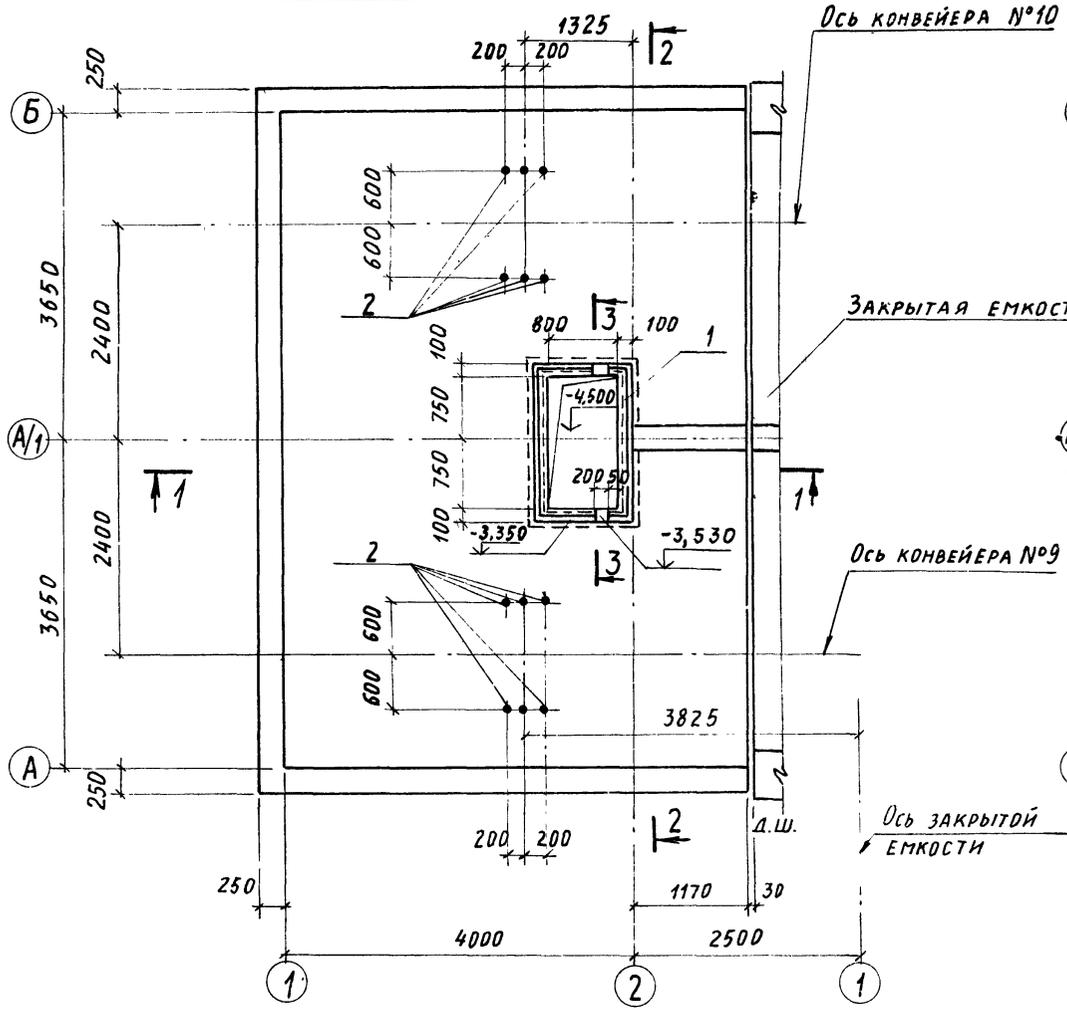
Привязан:

Инв. №	
--------	--

Имя, Подпись и дата

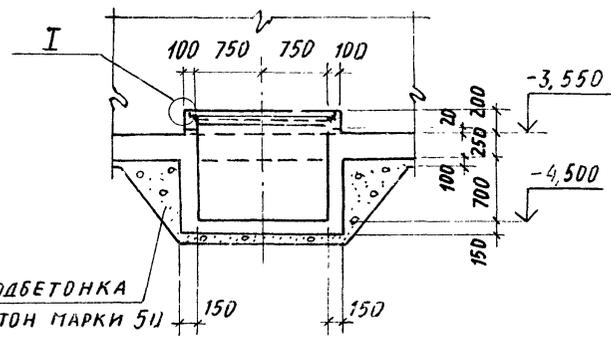
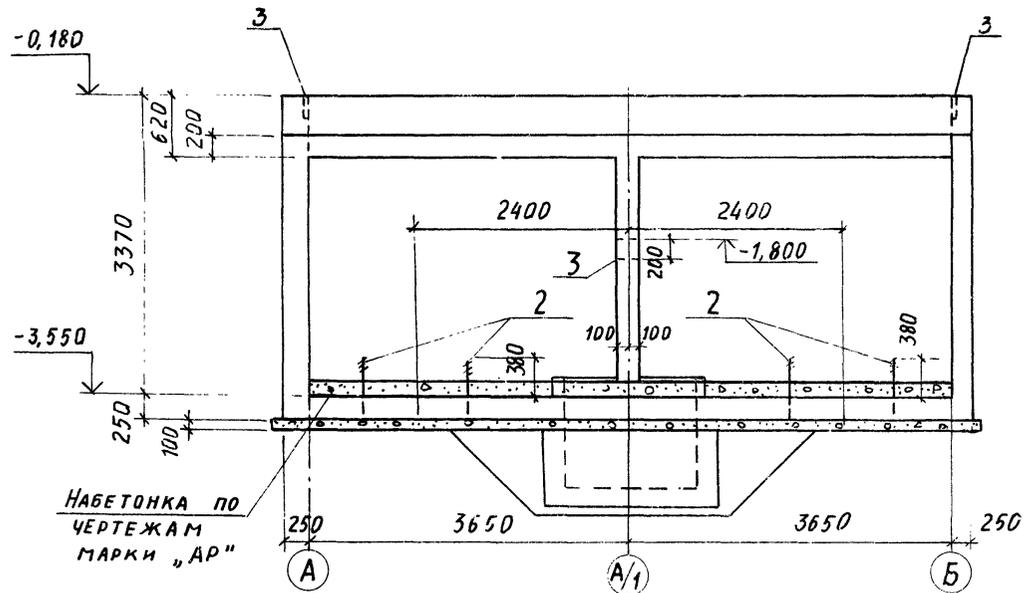
План на отметке -3,400

План на отметке -0,180



2-2

3-3



56  
9032/3

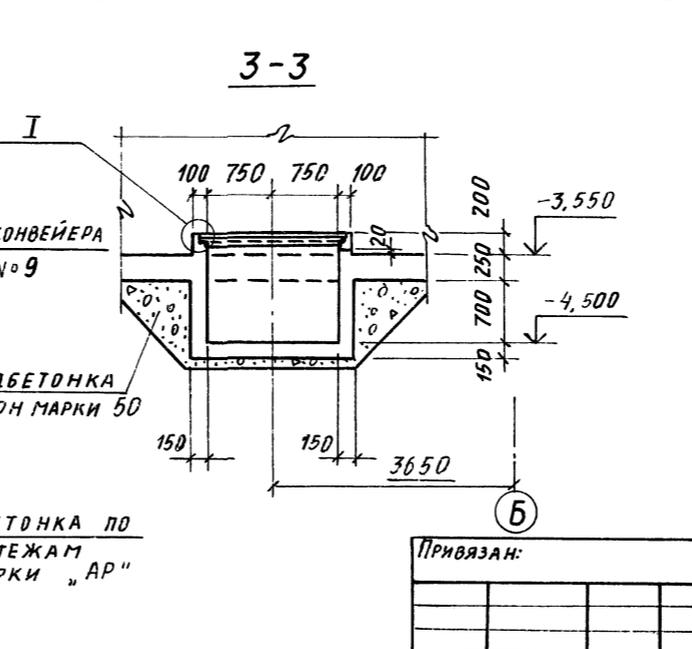
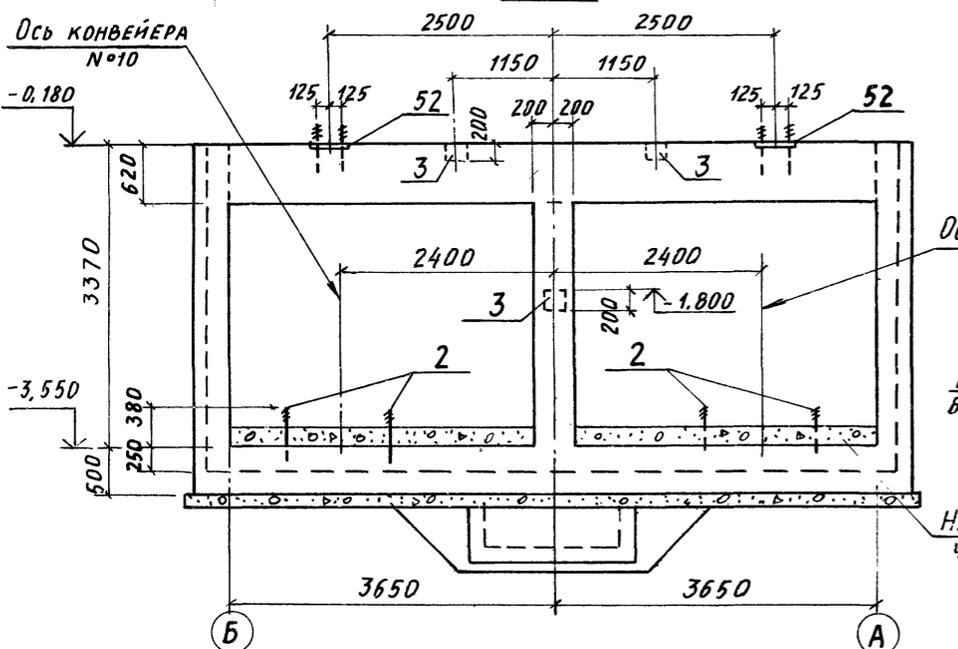
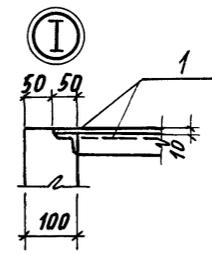
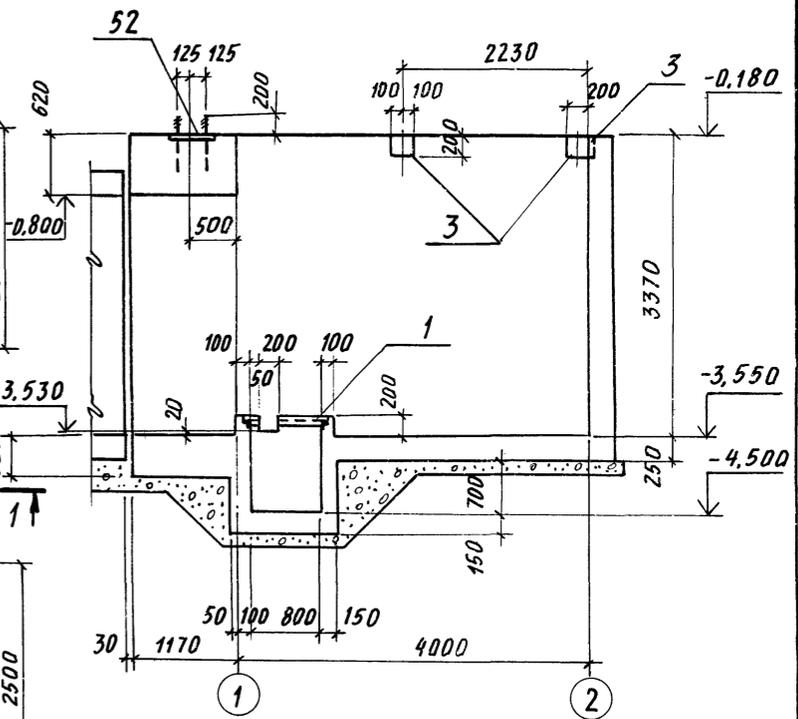
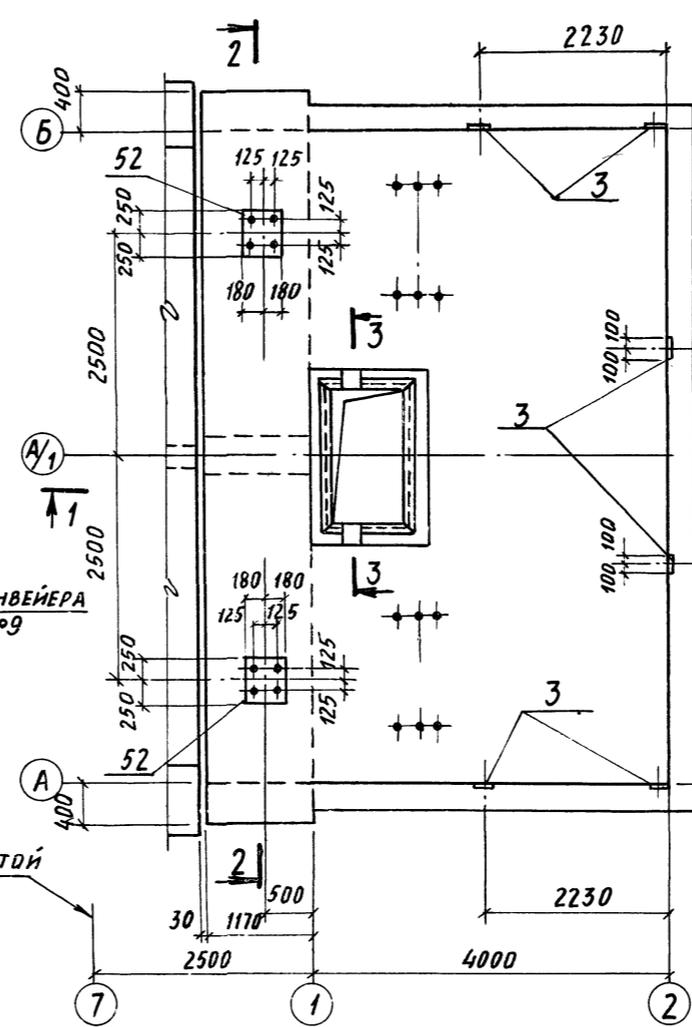
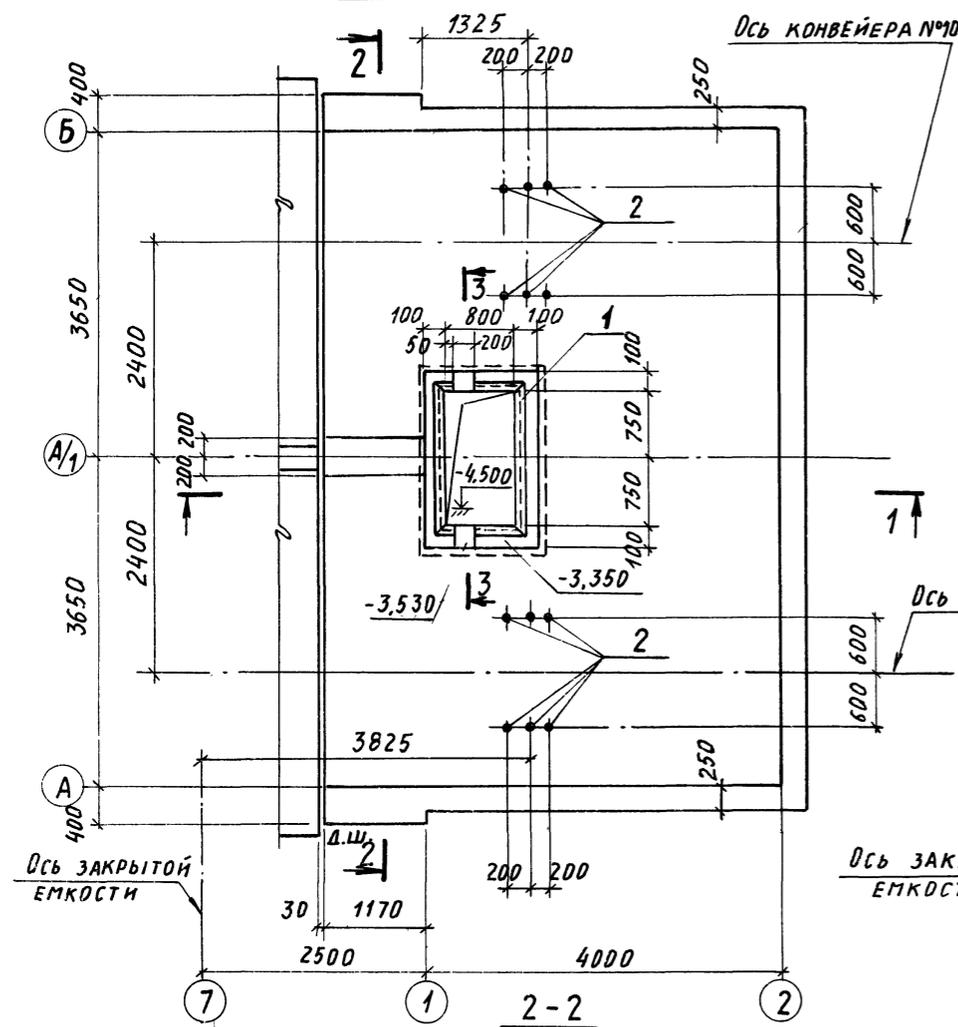
<b>ТП 708-18.85 КЖ</b>			
НАЧ. ОТД. БРДАСКИЙ	Н. КОНТР. ЗОРИН	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЫС. КУБ. М	
ГЛАВ. КОНСТ. ЗОРИН	РУК. ГР. ФРИДЛАНД	<b>НАТЯЖНОЙ ПУНКТ. СХЕМА №1</b>	
ВЕД. ИНЖ. ЛОМАЗОВА	СТ. ИНЖ. ЖУРАВЛЕВА	Р	44
ТЕХНИК ЛИТВИНЕНКО	СТ. ИНЖ. ЛУПАЗОВА	МОНОЛИТНЫЙ ПОДВАЛ. ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -3,400, -0,180.	
Привязан:		ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инв. №			

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,400

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -0,180

1-1



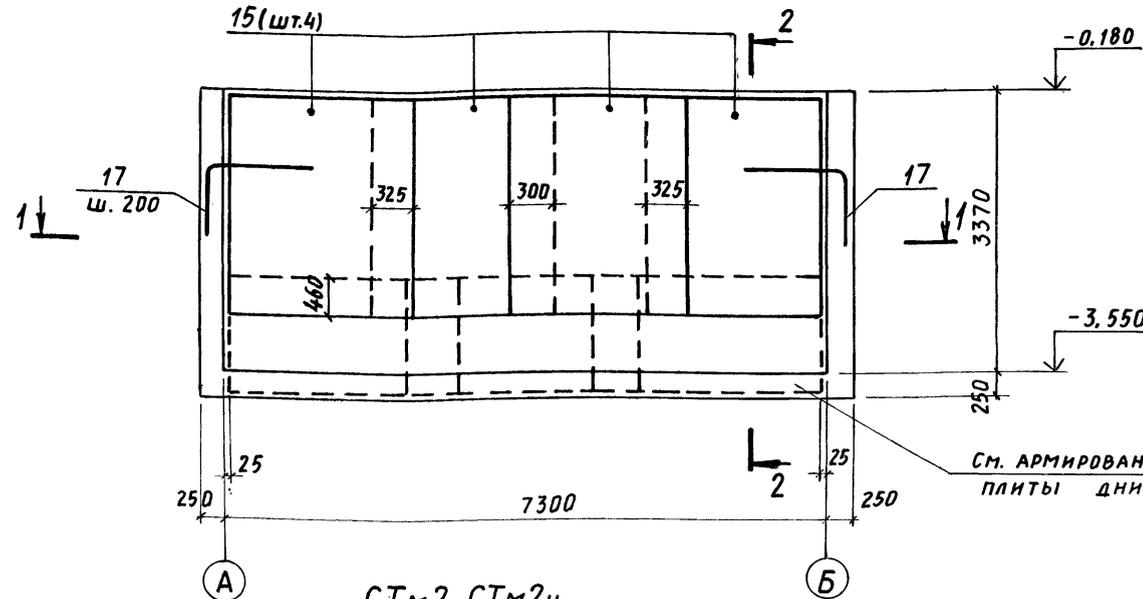
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

57  
9032/3

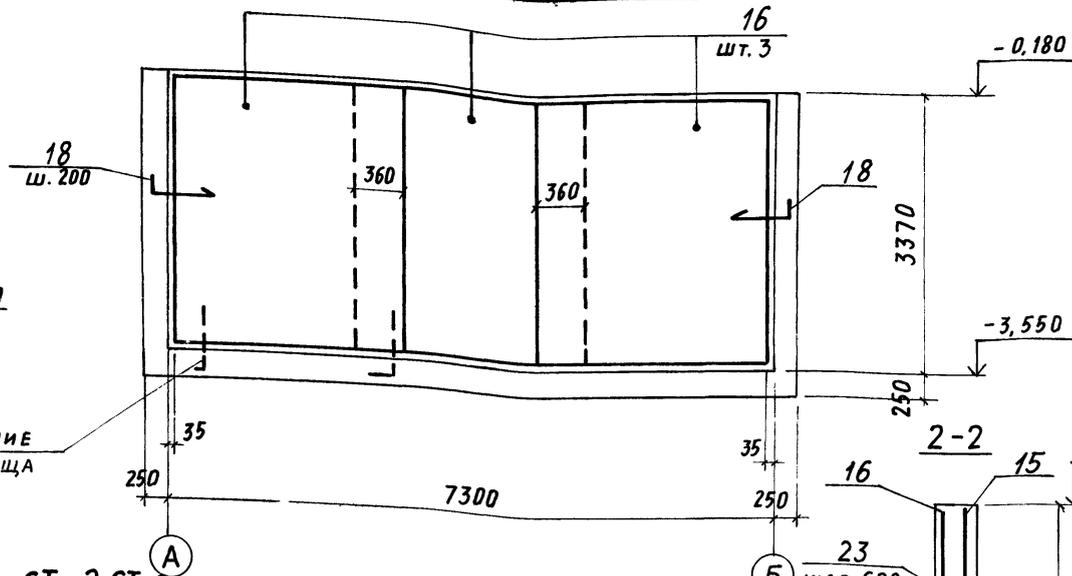
		<b>ТП 708 -18.85 КЖ</b>	
Нач. отд. Бродский	Н. контр. Зорин	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Гл. конст. Зорин	Рук. гр. Фридланд	<b>НАТЯЖНОЙ ПУНКТ.</b>	
Вед. инж. Ломазова	Ст. инж. Журавлева	<b>СХЕМА №2.</b>	
Техник Литвиненко	Ст. инж. Воронин	<b>Монолитный подвал.</b>	
Инв. №		<b>Планы на отметке -3,400, -0,180</b>	
		Ст. инж. Лист	Листов
		Р	45
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



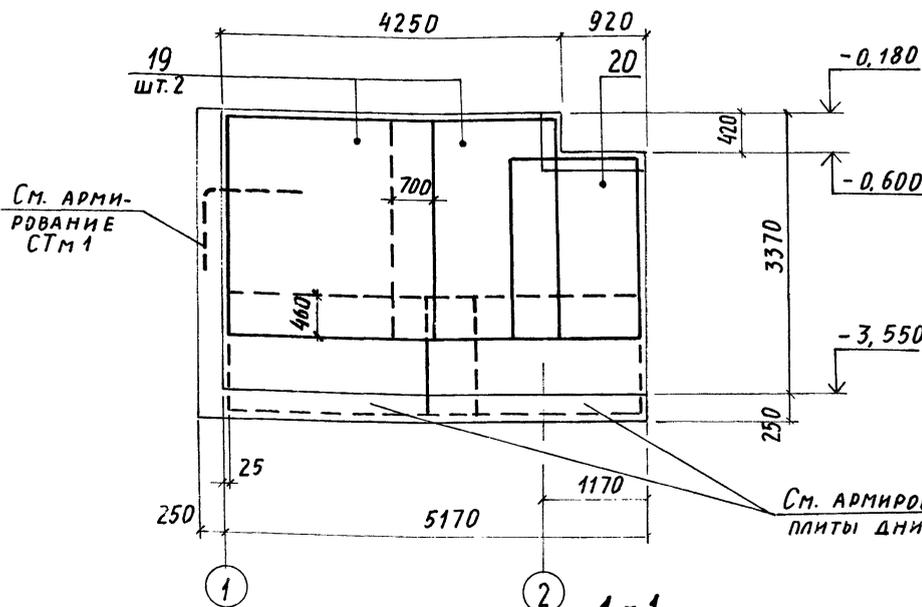
**СТМ 1**  
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК



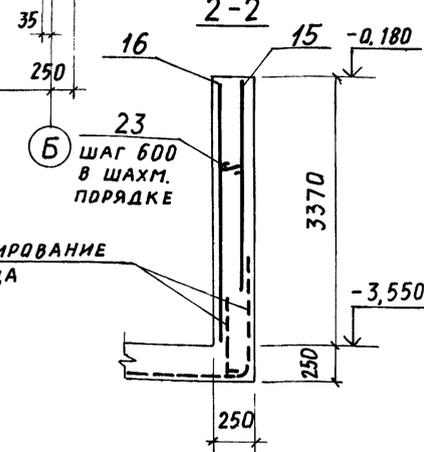
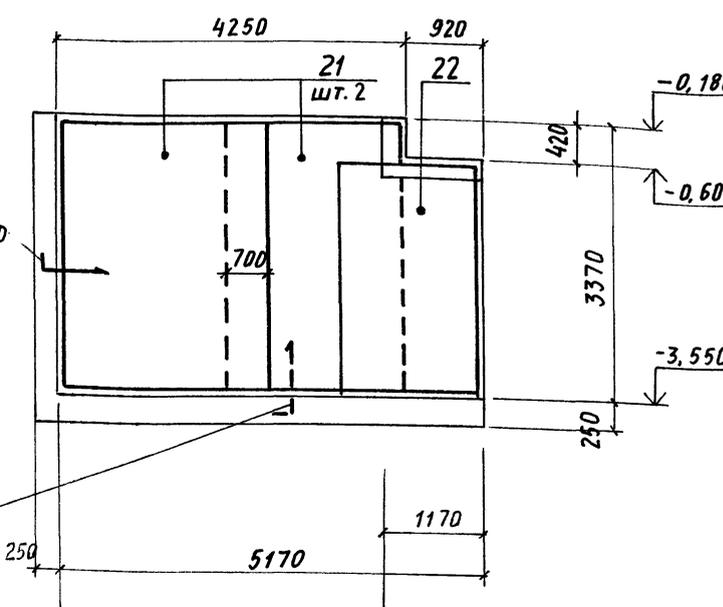
**СТМ 1**  
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК



**СТМ 2, СТМ 2Н**  
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК

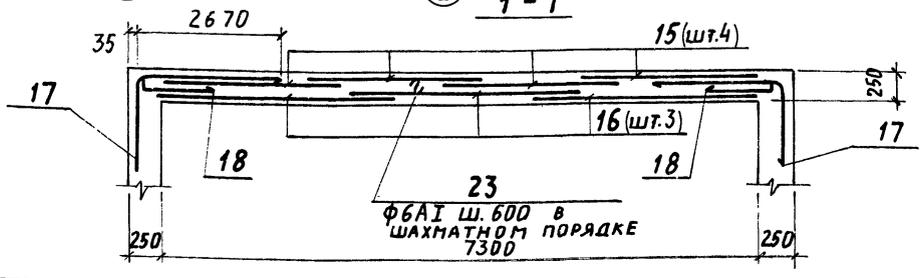


**СТМ 2, СТМ 2Н**  
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК



1. Схему расположения конструкций см на листе 43
2. Опалубочные чертежи см на листе 44.
3. Спецификацию арматуры и ведомость расхода стали смотрите на листах 51, 52.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



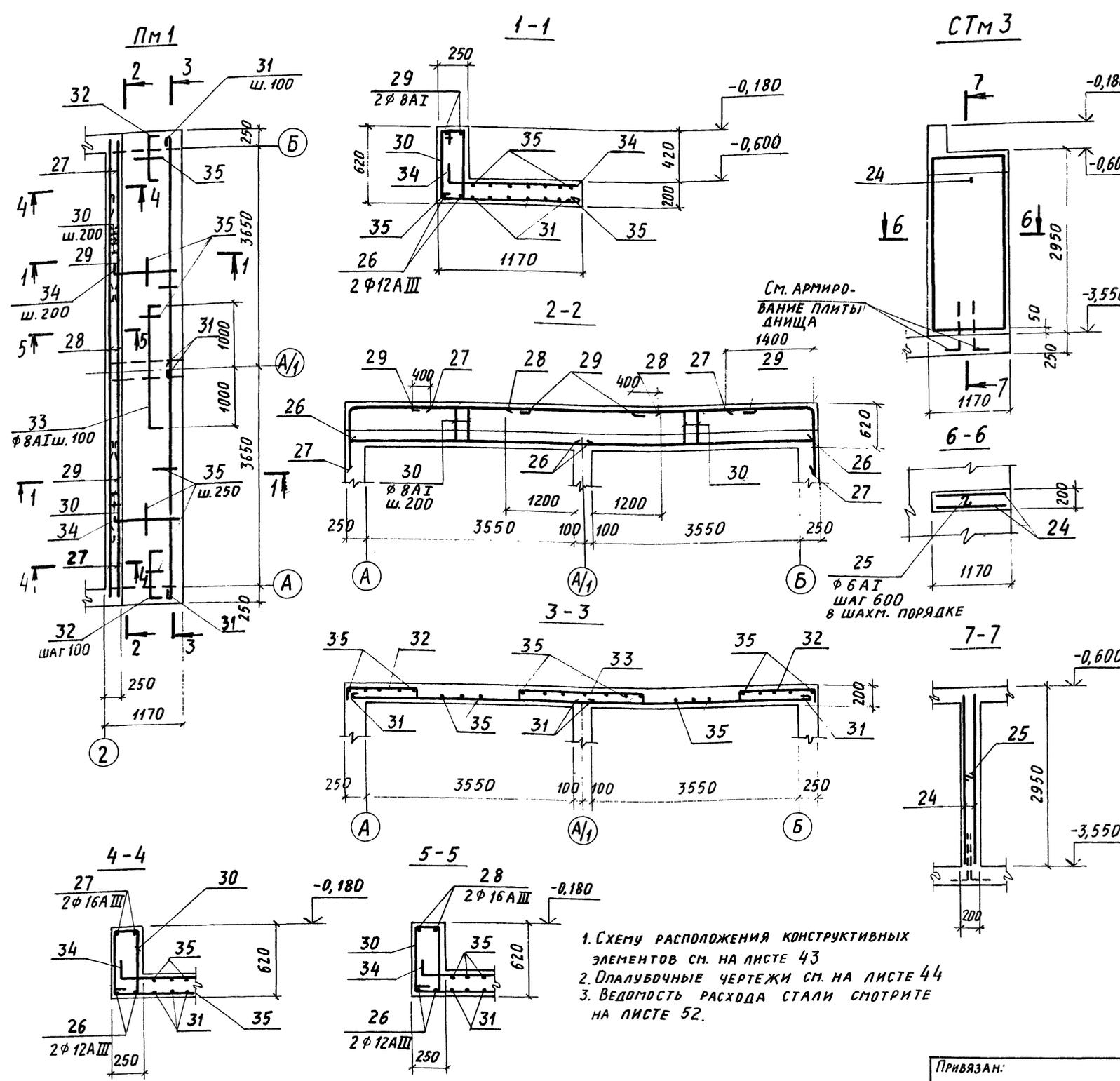
Привязан:

Инд. №	
--------	--

Имя	Подпись

ТП 708-18.85 КЖ	
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
НАТЯЖНОЙ ПУНКТ	СТADIЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СХЕМА №1	Р 47
Монолитный подвал. Армирование.	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СТЕНЫ СТМ 1, СТМ 2, СТМ 2Н.	

Альбом 3



1. Схему расположения конструктивных элементов см. на листе 43
2. Опалубочные чертежи см. на листе 44
3. Ведомость расхода стали смотрите на листе 52.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СТЕНА СТМ3 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.400- 6/176	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ1-24	1	2,3 кг
		24	ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-10АШ-100-1150x2850-25 φ 8А1-200	2	24,9 кг
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		25		φ 6А1 ГОСТ 5781-82 l=300	10	0,07 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,8	м <sup>3</sup>
				ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ Пм 1 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		26		φ12АШ ГОСТ 5781-82 l=4000	4	3,6 кг
		27*		φ 16АШ ГОСТ 5781-82 l=2600	4	4,1 кг
		28		φ 16АШ ГОСТ 5781-82 l=2600	2	4,1 кг
		29*		φ 8А1 ГОСТ 5781-82 l=2100	4	0,8 кг
		30*		φ 8А1 " l=1700	38	0,7 кг
		31*		φ 8А1 " l=4000	22	1,6 кг
		32*		φ 8А1 " l=1460	20	0,6 кг
		33*		φ 8А1 " l=2360	10	0,9 кг
		34*		φ 10АШ ГОСТ 5781-82 l=1500	36	0,9 кг
		35		φ 6А1 ГОСТ 5781-82 l=п.м	920м	0,22 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	3,1	м <sup>3</sup>

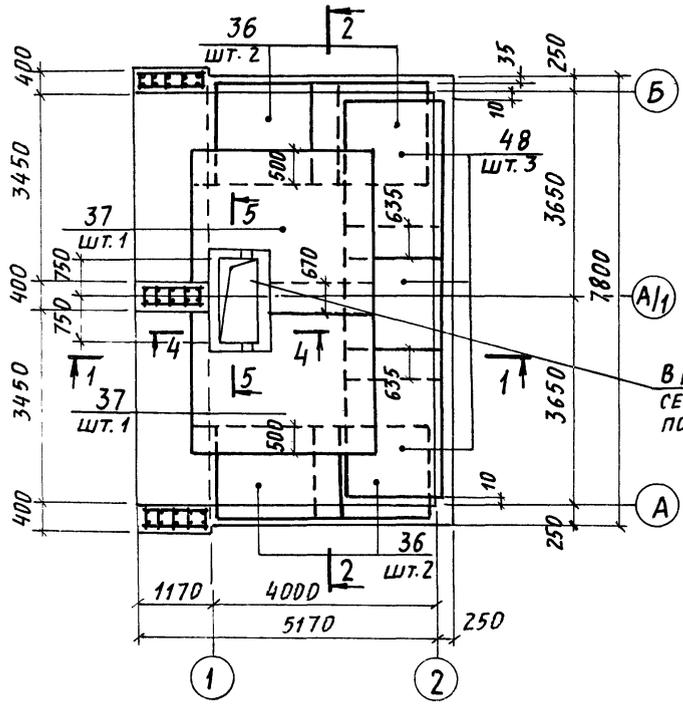
\*) ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52

60  
9032/3

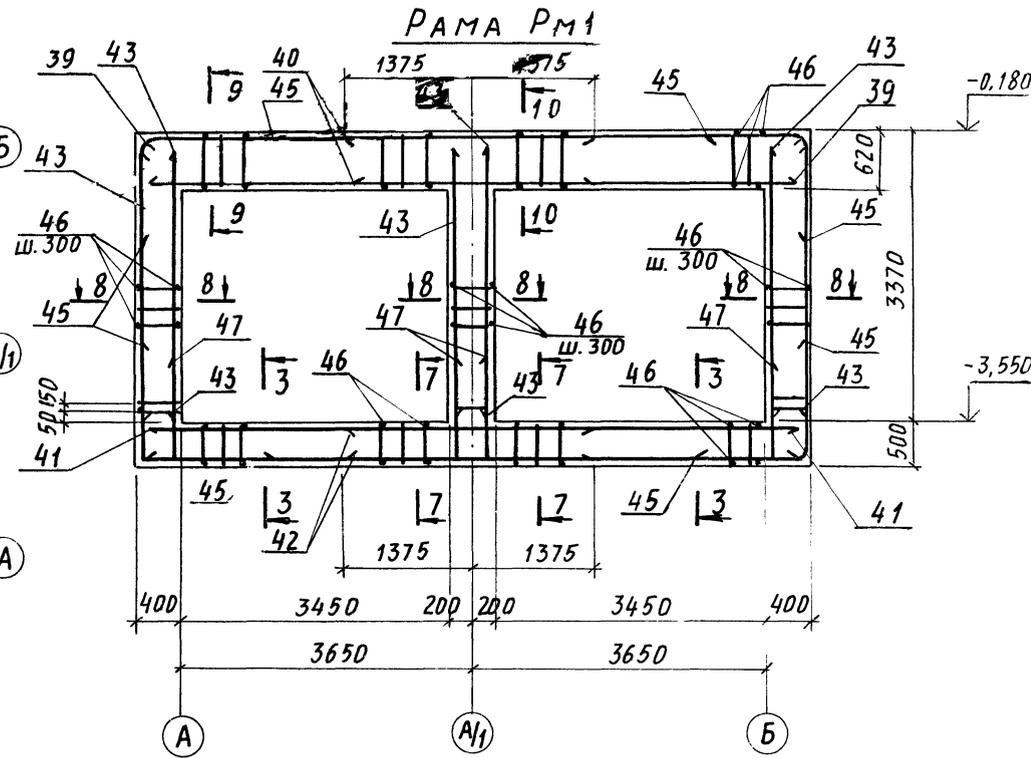
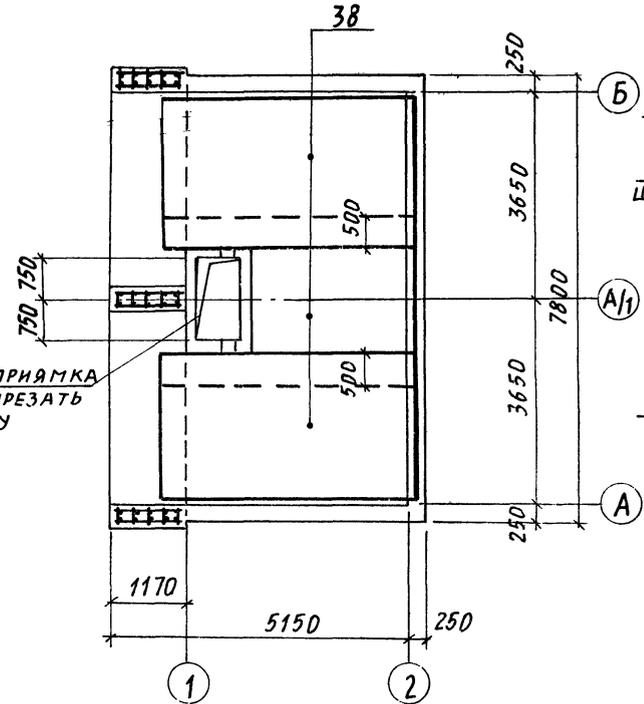
ТП 708 - 18. 85 КЖ			
Нач. отд. Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м	
Н. контр. Зорин		Натяжной пункт.	
Тл. констр. Зорин		Схема №1	
Рук. гр. Фриланд		Р 48	
Вед. инж. Прымаева		Монолитный подвал.	
Ст. инж. Журавлева		Армирование.	
Техник Литвиненко		Стена СтМ3, плита Пм1.	
Ст. инж. Прымаева		Спецификация	
Инв. №		Госстрой СССР Харьковский Промстройиниципроект	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

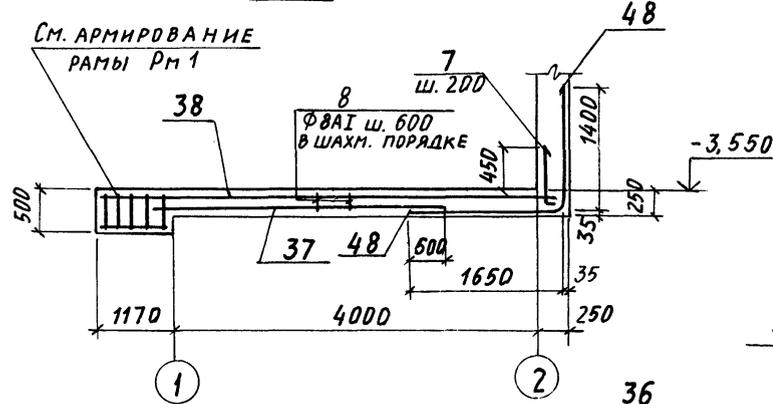
РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



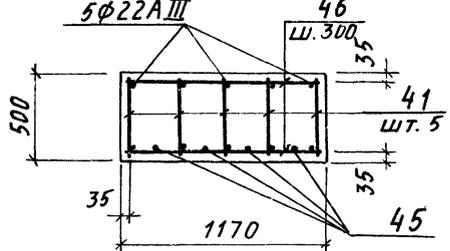
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК



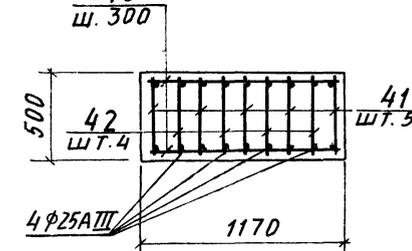
1-1



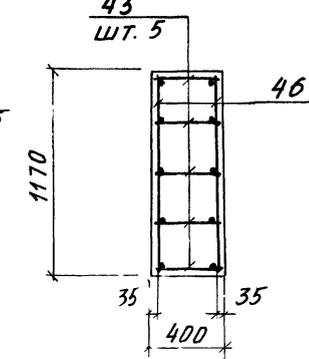
3-3



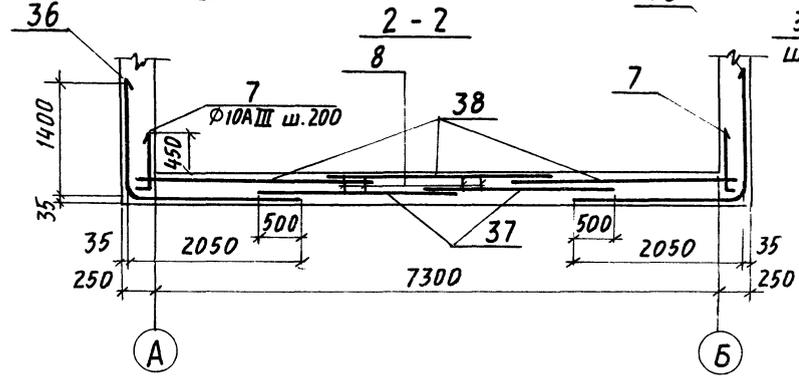
7-7



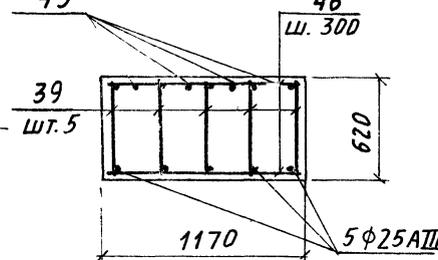
8-8



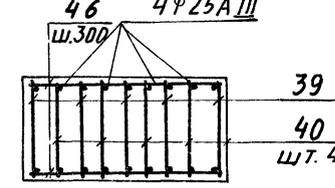
2-2



9-9



10-10



1. Схему расположения конструкций смотрите на листе 43
2. Опалубочные чертежи смотрите на листе 45
3. Сечения 4-4 и 6-6 смотрите на листе 46
4. Спецификацию арматуры и ведомость расхода стали смотрите на листах 51, 52.
5. Армирование Ум1 смотрите лист 46

61  
9032/3

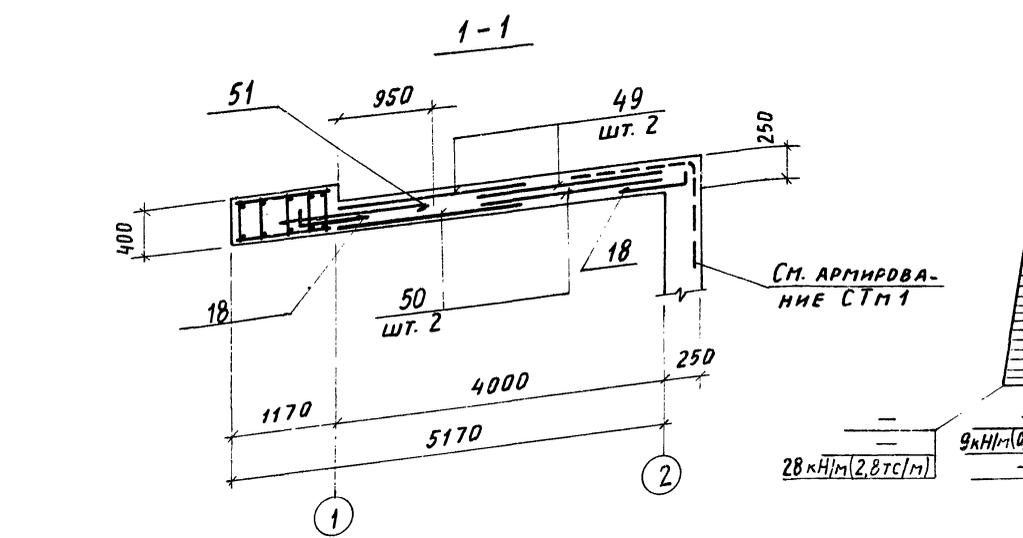
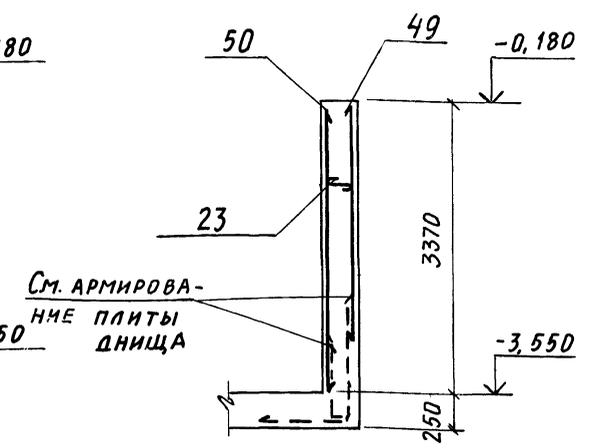
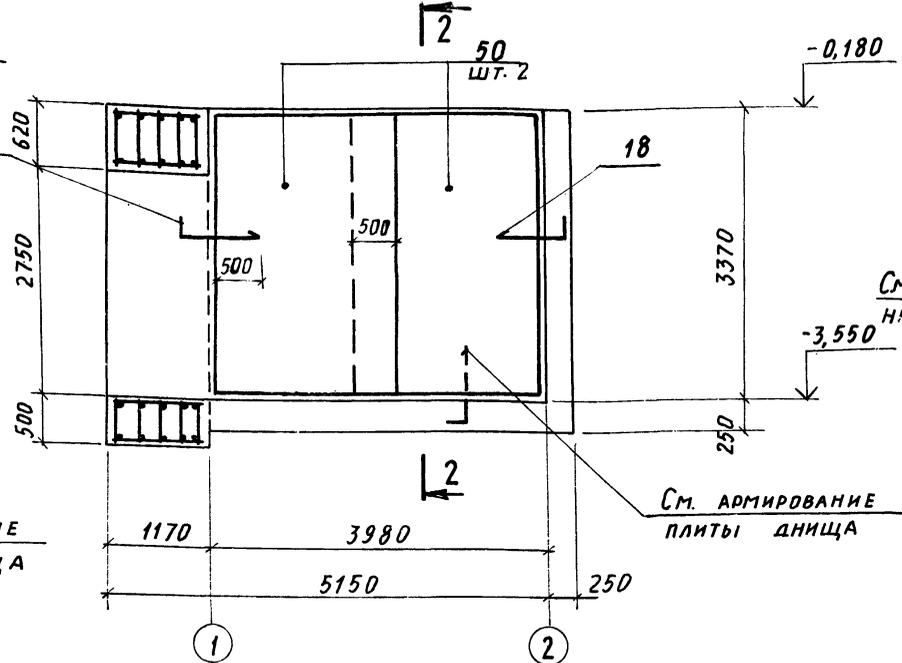
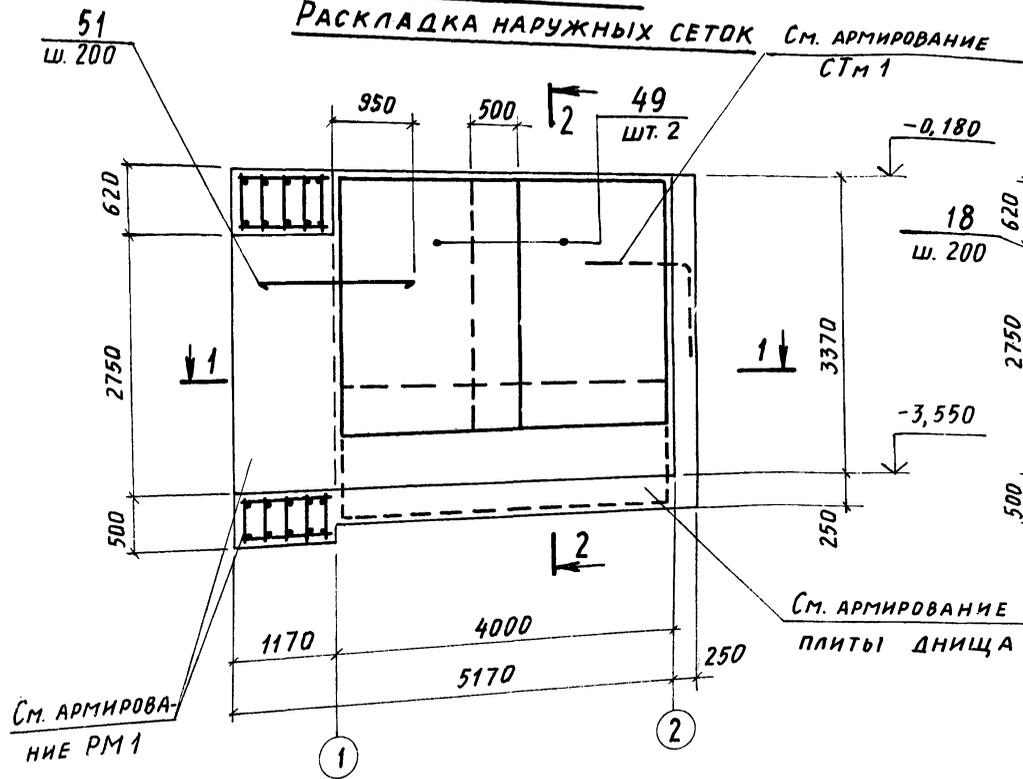
УЧЕБ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

Привязан:		ТП 708-18.85 КЖ	
И.О.Д. Бродский	И.О.Д. Зорин	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизи- рованный с двумя трактами подачи емкостью б/т. кубм	
И.О.Д. Зорин	И.О.Д. Фридланд	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ	
И.О.Д. Фридланд	И.О.Д. Журавлева	СХЕМА №2	
И.О.Д. Журавлева	И.О.Д. Интвиненко	МОНОЛИТНЫЙ ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ. РАСКЛАДКА СЕТОК ДНИЩА РАМА Рм1	
И.О.Д. Интвиненко	И.О.Д. Ломазова	СТ. АРМ. РАМ	СТ. АРМ. РАМ
И.О.Д. Ломазова		Р	49
		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

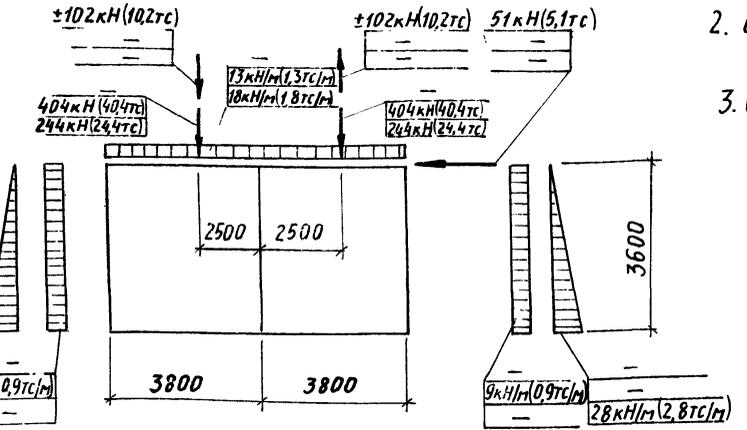
СТМ 4, СТМ 4Н  
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК СМ. АРМИРОВАНИЕ СТМ 1

СТМ 4, СТМ 4Н  
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК

2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА РМ 1



РАСЧЕТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК  
ПРИВЕДЕНЫ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА  
НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ  
 $\gamma_n = 0,9$

1. Схему расположения конструкций смотрите на листе 43.
2. Опалубочный чертеж смотрите на листе 45.
3. Спецификацию арматуры и ведомость расхода стали смотрите на листах 51, 52.

62  
9032/3

ТП 708-18.85 КЖ			
Нач. отд. Бродский	И.контр. Зорин	Склад заполнителей бетона при рельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м	
Т.контр. Зорин	Рук. гр. Фридланд	Натяжной пункт	
Вед. инж. Лопазова	Ст. инж. Журавлева	СХЕМА №2	
Техник. Литвиненко	Ст. инж. Лопазова	Монолитный подвал	Госстрой СССР
Инв. №		Армирование	ХАРЬКОВСКИЙ
		Стены СТМ 4, СТМ 4Н	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
		Расчетная схема РМ 1	

Дата подписи и дата 1984.11.14

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ПОДВАЛА (НАЧАЛО)**

Альбом 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПЛИТА ДНИЩА		
				ПОДВАЛА - ШТ. 1		СХЕМА №1
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-46	50мм	4,4кг	
	2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М30×600 В ст 3 пс 2	12	4,6кг	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	4	Альбом 8 КЖИ-С6	С6	7	158,0кг	
	5	ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 2450×3850	25	2	61,1кг
	6	ТО ЖЕ	С 10АШ-200 2850×5350	25	3	117,8кг
	54	»	С 10АШ-200 1250×7550	175	1	94,5кг
				ДЕТАЛИ		
	7*		φ10АШ ГОСТ 5781-82 R=750	101	0,5кг	
	8*		φ8А I ГОСТ 5781-82 R=1140	77	0,5кг	
	9*		φ10А I ГОСТ 5781-82 R=3100	12	1,9кг	
	10*		φ10А I R=4300	5	2,6кг	
	11*		φ10А I R=3600	9	2,2кг	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	11,4	м <sup>3</sup>	
				МОНОЛИТНЫЙ ЧАСТОК		
			Чм1 - ШТ. 1			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-2	4	0,8кг	
				ДЕТАЛИ		
	13*		φ8А I ГОСТ 5781-82 R=1300	8	0,5кг	
	14		φ8А I п.м.	79,3	0,4кг	
	44*		φ8А I R=2700	1	1,1кг	
	53*		φ8А I R=350	20	0,14кг	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТЕНА СТ М 1 - ШТ. 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-24	2	2,3кг	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	15	ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 2050×2650	25	4	29,3кг
	16	ТО ЖЕ	С 10АШ-200 2650×3350	25	3	46,7кг
				ДЕТАЛИ		
	17*		φ16АШ ГОСТ 5781-82 R=4450	36	7,1кг	
	18*		φ10АШ ГОСТ 5781-82 R=800	36	0,5кг	
	23		φ6А I ГОСТ 5781-82 R=350	87	0,1кг	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	6,6	м <sup>3</sup>	
				СТЕНА СТ М 2 - ШТ. 1		
				СТ М 2Н - ШТ. 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-24	4	2,3кг	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	19	ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 2450×2650	25	4	34,8кг
	20	ТО ЖЕ	С 10АШ-200 1650×2250	25	2	20,3кг
	21	»	С 10АШ-200 2450×3350	25	4	43,3кг
	22	»	С 10АШ-200 1650×2950	25	2	26,2кг
				ДЕТАЛИ		
	18*		φ10АШ ГОСТ 5781-82 R=800	36	0,5кг	
	23		φ6А I ГОСТ 5781-82 R=350	96	0,1кг	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	8,5	м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПЛИТА ДНИЩА ПОД-		
				ВАЛА - ШТ. 1		СХЕМА №.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-46	50мм	4,4кг	
	2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5 М30×600 В ст 3 пс 2	12	4,6кг	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	48	Альбом 8 КЖИ-С8	С8	3	141,1кг	
	36	ТО ЖЕ КЖИ-С7	С7	4	138,0кг	
	37	ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 2650×3550	25	2	71,6кг
	38	ТО ЖЕ	С 10АШ-200 2850×4450	25	3	142,1кг
				ДЕТАЛИ		
	7*		φ10АШ ГОСТ 5781-82 R=750	80	0,5кг	
	8*		φ8А I ГОСТ 5781-82 R=1140	70	0,5кг	
	9*		φ10А I ГОСТ 5781-82 R=3100	12	1,9кг	
	10*		φ10А I R=4300	5	2,6кг	
	11*		φ10А I R=3600	9	2,2кг	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	9,2	м <sup>3</sup>	
				УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ		
			Чм1 - ШТ. 1			
			ПОЗ 12 ÷ 14, 44*, 53*			
			СМ. СХЕМУ №1			

\*) ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52

63  
9032/3

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ	
Исполн. БРОДСКИЙ Н. КОНТ. Зорин	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Сл. конст. Зорин	Натяжной пункт.
Рук. гр. Фрицланд	Стация Лист Листов
Вед. инж. Ломазова	Схемы №1, №2
Ст. инж. Курявцева	Р 51
Тех. инж. Игровченко	Монолитный подвал. Армирование
Ст. инж. Ломазова	Тех. инж. Харьковских Пром. инж. Проекти

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ПОДВАЛА (ОКОНЧАНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Альбом 3	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					РАМА Рм1-шт.1		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		52		Альбом в КЖИ-Мн12	Изделие закладное Мн12	2	64,5кг
		3		3.400-6/76	МН1-24	2	2,3кг
					КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		39		Альбом КЖИ-Кр33, Кр34	Кр 33	5	57,1кг
		40		то же -Кр34, Кр36	Кр 34	4	14,3кг
		41		" Кр33, Кр35	Кр 35	5	46,0кг
		42		" Кр34, Кр36	Кр 36	4	14,3кг
		43		" Кр37	Кр 37	15	12,0кг
					ДЕТАЛИ		
		45*			Ф20АШ ГОСТ 5781-82 l=3000	16	7,4кг
		46*			Ф8АІ ГОСТ 5781-82 l=1150	156	0,5кг
		47*			Ф16АШ ГОСТ 5781-82 l=1300	20	2,1кг
					МАТЕРИАЛЫ		
					БЕТОН МАРКИ 200	14,6	м <sup>3</sup>
					СТЕНА СТм1-шт.1		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3		3.400-6/76.	Изделие закладное МН1-24	2	2,3кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		15	ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	4	29,3кг
		16	То же	С 10АШ-200 2050x2650 25	3	46,7кг
				ДЕТАЛИ		
		17*		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 l=4750	36	7,5кг
		18*		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 l=800	36	0,5кг
		23*		Ф6АІ ГОСТ 5781-82 l=350	87	0,1кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	6,63	м <sup>3</sup>
				СТЕНА СТм4-шт.1		
				СТм4н-шт.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МН1-24	4	2,3кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		49	ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 2250x2650 25	4	32,1кг
		50	То же	С 10АШ-200 2250x3350 25	4	39,9кг
				ДЕТАЛИ		
		18*		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 l=800	72	0,5кг
		23*		Ф6АІ ГОСТ 5781-82 l=350	96	0,1кг
		51		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 l=1600	36	2,5кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	6,8	м <sup>3</sup>

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
7		25	
8		27	
9		29	
10		30	
11		31	
13		32	
17		33	
18		34	
23		45	
44		47	
		53	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход															
	АРМАТУРА КЛАССА АІ										АР-РА КЛАССА АШІІ											Всего														
	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 5781-82					Итого	Вст 3 кл 2					Всего																		
	6	8	10	Итого	10		12	16	20	22	25		Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8529-72	ГОСТ 103-76	Итого		ГОСТ 24379-80	Итого																
Плита днища	-	39	335	-	374	265	209	84	895	-	-	-	-	-	1449	1825	3	-	-	3	19	-	-	-	19	45	6	4	55	77	1900					
Стена СТм1	9	99	-	-	108	178	-	255	-	-	-	-	-	433	541	1	-	-	1	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	5	546					
Стена СТм2, СТм3	10	155	-	-	165	268	-	-	-	-	-	-	-	268	433	2	-	-	2	-	-	-	-	-	8	8	-	-	-	10	443					
Плита перекрытия Пм1	20	86	-	-	106	28	14	24	-	-	-	-	-	42	51	1	-	-	1	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	3	54					
Монолитный участок Ум1	-	40	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	66	172	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	172						
Общий расход стали на подвал	48	419	335	-	802	781	219	353	895	-	-	-	-	2158	3050	9	-	-	9	19	-	16	-	-	35	45	6	4	55	99	3159					
Плита днища	-	35	242	-	277	311	-	317	784	-	-	-	-	1442	1689	3	-	-	3	19	-	-	-	-	19	45	6	4	55	77	1766					
Стена СТм1	9	99	-	-	108	178	-	255	-	-	-	-	-	433	541	1	-	-	1	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	5	546					
СТм4, СТм4н	10	110	-	-	120	214	-	90	-	-	-	-	-	304	424	2	-	-	2	-	-	-	-	-	8	8	-	-	-	10	434					
Рама Рм1	-	172	96	-	268	14	36	255	118	119	239	-	-	781	1049	1	11	-	12	-	-	-	-	-	4	2	57	63	52	6	3	61	136	1185		
Монолитный участок Ум1	-	40	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	4	44				
Общий расход стали на подвал	19	456	338	-	813	717	36	917	902	119	239	-	-	2930	3743	9	11	-	20	19	-	18	-	-	2	57	96	45	52	6	6	4	3	116	232	3975

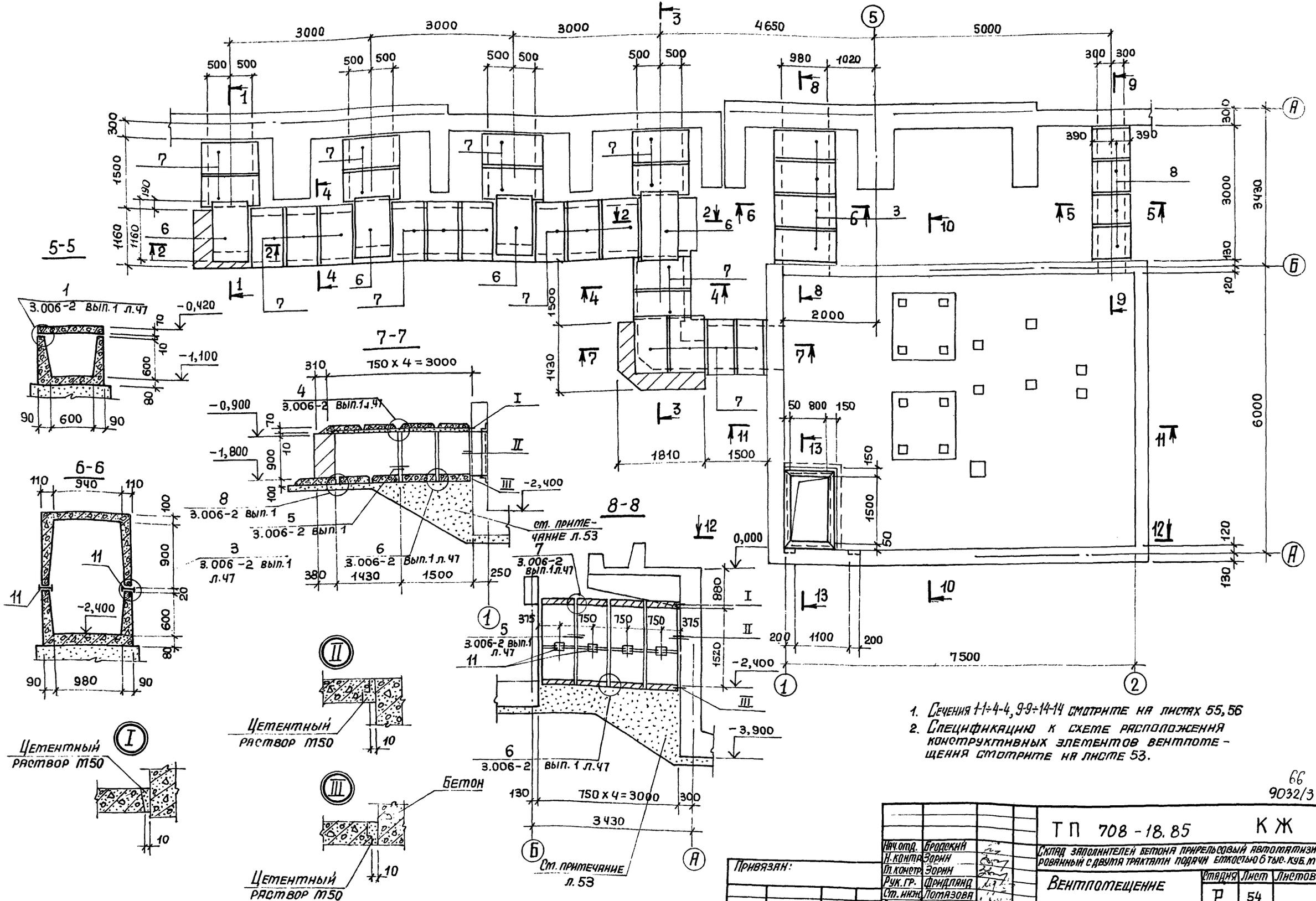
ПРИВЯЗАН:

ИВ.№

64  
9032/3

ТП 708-18.85 КЖ			
Нач. отд. Бродский	Зорин	Зорин	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизм
Н.контр. Зорин	Зорин	Зорин	Рованный с двумя трактами подачи ерпиком Б тыс.куб.м
Гл. конст. Зорин	Зорин	Зорин	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ
Рук. гр. Фришланд	Фришланд	Фришланд	СХЕМЫ №1, №2
Вед. инж. Ломазова	Ломазова	Ломазова	СТАДИЯ Лист Листов
Ст. инж. Журавлева	Журавлева	Журавлева	Р 52
Техник Литвиненко	Литвиненко	Литвиненко	МОНОЛИТНЫЙ ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ
Ст. инж. Ломазова	Ломазова	Ломазова	СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.
			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





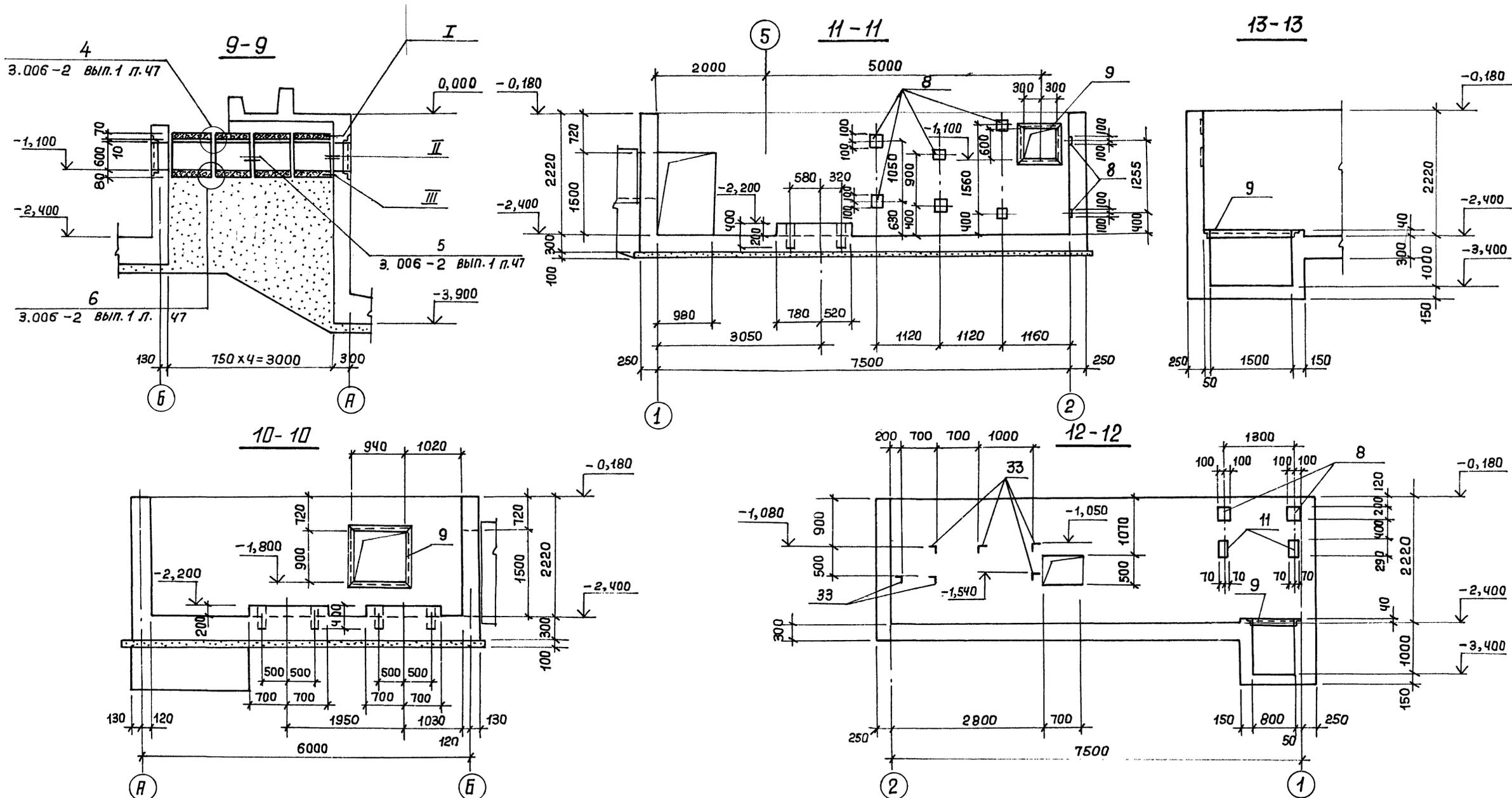
1. Сечения 1-1-4-4, 9-9-14-14 смотрите на листах 55, 56
2. Спецификацию к схеме расположения конструктивных элементов вентпомещения смотрите на листе 53.

66  
9032/3

ТП 708-18.85		КЖ	
Нач. отд. Проектир. Н. Кондратьев Инж. констр. Зорин Рук. гр. Фридрих Ст. инж. Лотязова Ст. инж. Назарявлев Техник Уляшченко		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракторами подъяч емкостью 6 т. куб. м Вентпомещение План на отм. 0,000. Сечения 5-5-8-8. Узлы I-III	
Привязан:		Лист	Листов
		Р	54
Инв. №		Госстрой СССР, Харьковский Проектинститут	

Подпись и дата Взыск. Инв. №





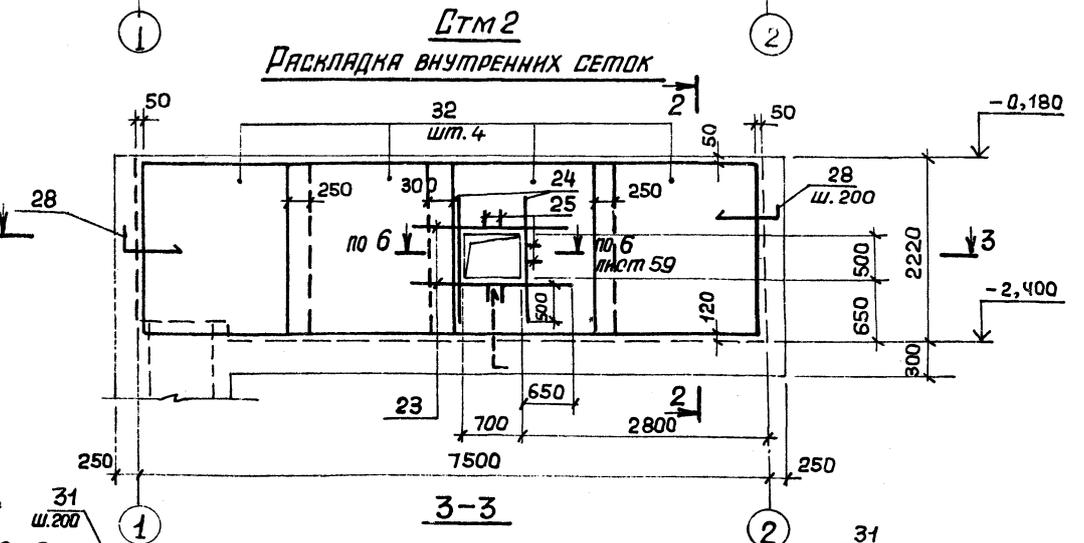
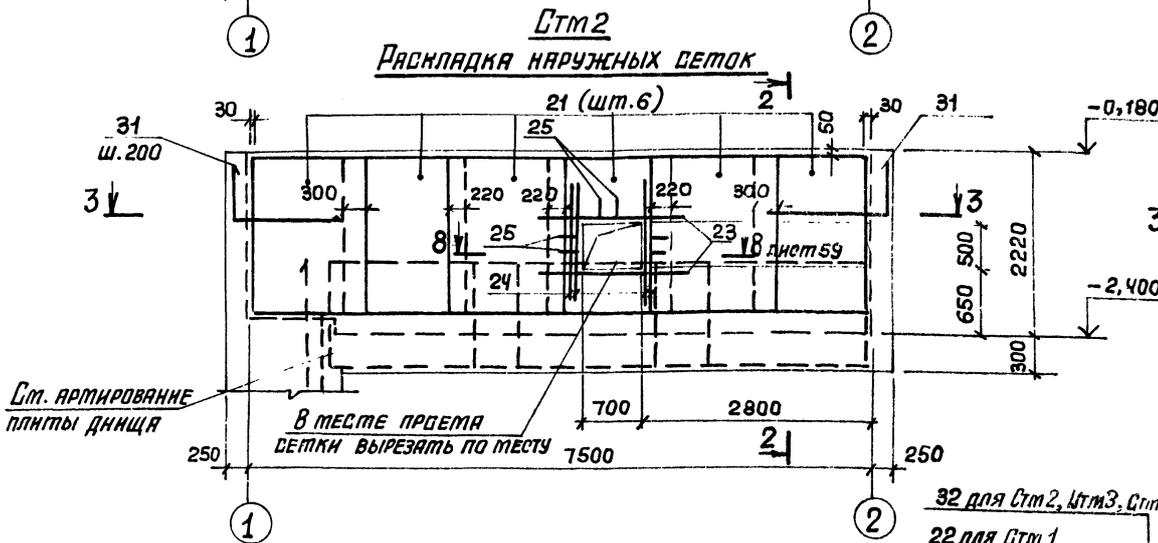
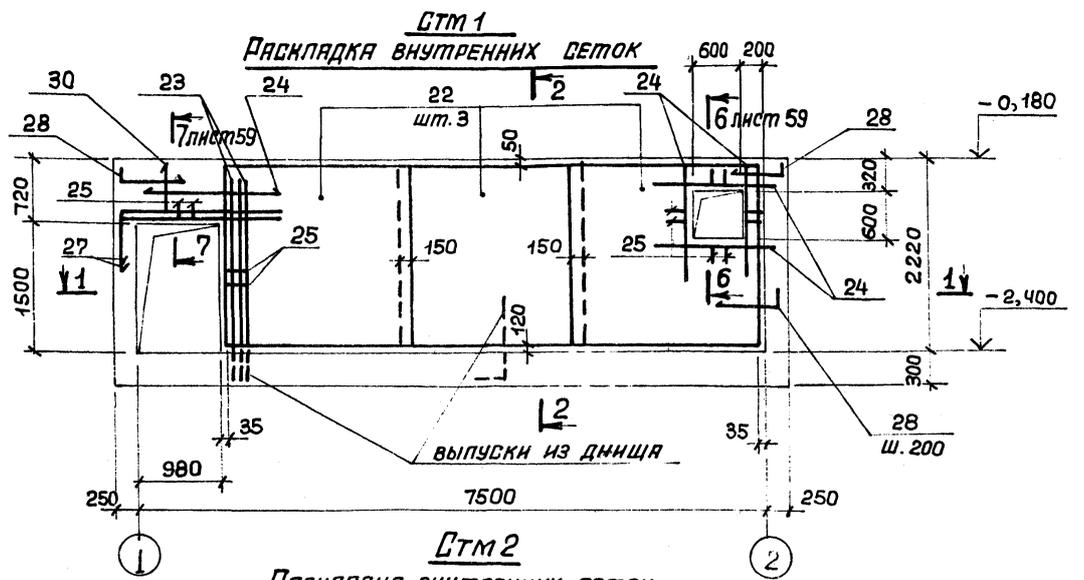
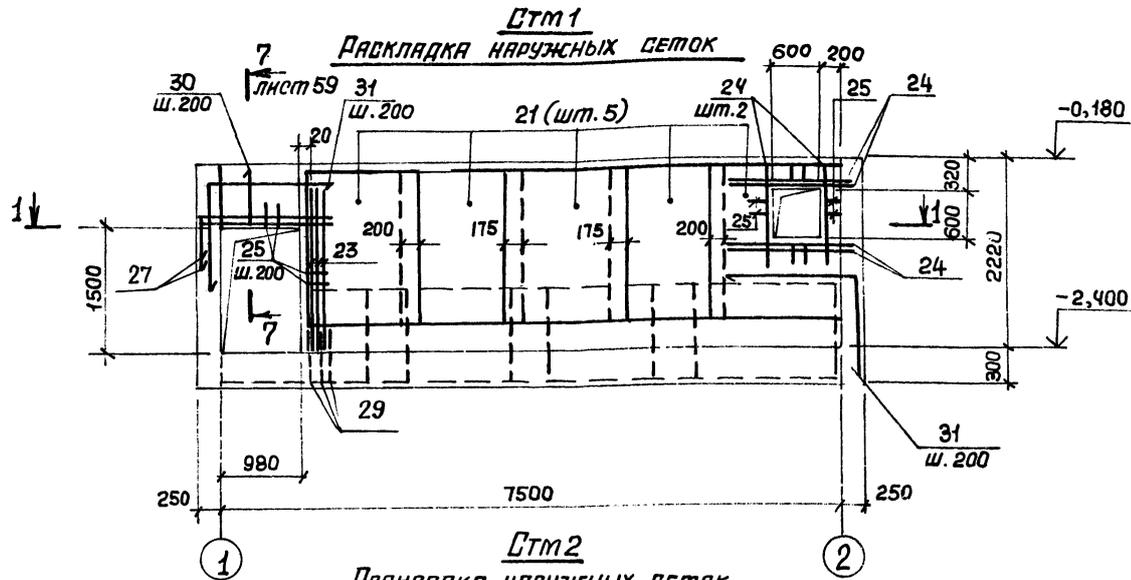
1. Спецификацию закладных и арматурных изделий смотрите на листе 60  
 2. Узлы I, II, III смотрите на листе 54.

68  
 9032/3

Т П 708 - 18.85		К Ж	
Ил. контр. Зорин		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи, емкость 60 тыс. куб. м	
Рук. гр. Шриджанд		Вентпомещение	
Ст. инж. Лотязова		Р 56	
Ст. инж. Назарова		Сечения 9-9 ÷ 13-13	
Техник Уитвиненко		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Книг. №, подл., Подпись и дата Взам. инв. №





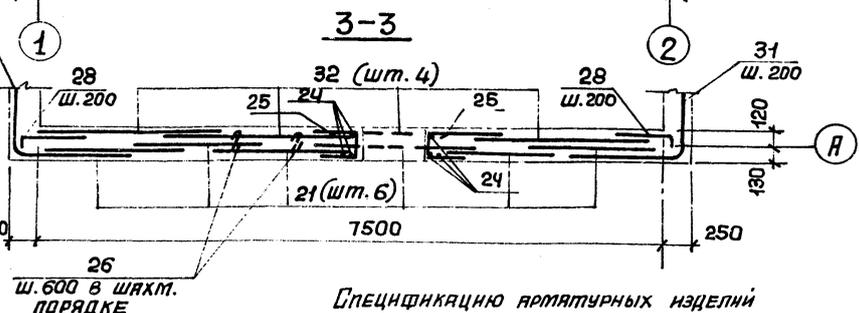
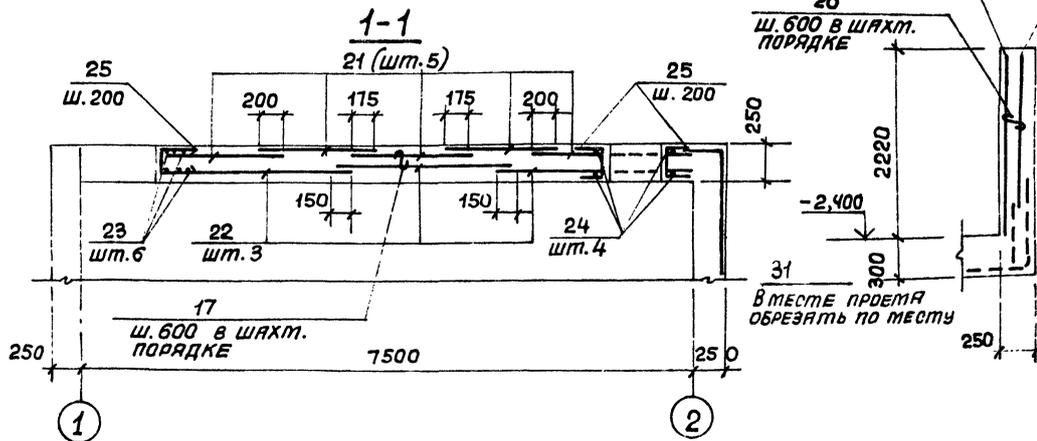
Ст. армирование плиты днища

В месте преме сетки вырезать по месту

32 для Стм 2, Стм 3, Стм 4

22 для Стм 1

26 ш. 600 в шахм. порядке



Спецификацию арматурных изделий смотрите на листе 60.

70  
9032/3

Т П 708 - 18.85 КЖ	
И. о. тов. Бродский И. контр. Зорин И. конст. Зорин Рук. гр. Прилянд Ст. техн. Полякова Ст. техн. Журавлева Техник Утвинченко	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 т.с. куб. м Итадия Листы Листов
Вентпомещение	Р 58
Монолитный подвал Армирование Стены Стм 1, Стм 2	Госстрой БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Привязан:

Инв. №







Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА(НАЧАЛО).	
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА(ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА(ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА(ОКОНЧАНИЕ).	
8	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ.	
9	СХЕМА ПОКРЫТИЯ.	
10	СХЕМЫ МОНОРЕЛЬСОВ.	СХЕМА 1, ИСП. I СХЕМА 2, ИСП. II
11	СХЕМЫ МОНОРЕЛЬСОВ.	СХЕМА 1, ИСП. II
12	СХЕМЫ ФАХВЕРКОВ.	
13	СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 10.400 (НАЧАЛО).	СХЕМА 1 ИСП. I СХЕМА 2 ИСП. II
14	СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 10.400 (ОКОНЧАНИЕ).	
15	СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 10.400 (НАЧАЛО)	СХЕМА 1, ИСП. II
16	ПЛАН ФЕРМ ПОД КОНВЕЙЕРЫ. РАЗРЕЗЫ.	СХЕМА 1, ИСП. II
17	СХЕМЫ БУНКЕРОВ.	СХЕМА И 2, ИСП. I
18	СХЕМЫ БУНКЕРОВ.	СХЕМА И 2, ИСП. II
19	БУНКЕРА Б-1 ÷ Б-3. СХЕМЫ БАЛОК ДЛЯ УСТАНОВКИ УКМ.	
20	ЛЕСТНИЦА У ОСИ "1".	
21	ЛЕСТНИЦА У ОСИ "1". РАЗРЕЗЫ.	
22	СХЕМЫ МОНОРЕЛЬСА, ПЛОЩАДОК ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	СХЕМА 1
23	РАЗРЕЗЫ.	СХЕМА 1
24	СХЕМЫ МОНОРЕЛЬСА, ПЛОЩАДОК ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	СХЕМА 2
25	РАЗРЕЗЫ.	СХЕМА 2
26	СХЕМЫ МОНОРЕЛЬСА И КАРКАСА ВЕНТКАМЕРЫ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
СЕРИЯ 1.459-2 Вып. 1.	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
Вып. 2.	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
СЕРИЯ 1.426-1 Вып. 3.	Спальные подкрановые балки. Балки путей подвешеного транспорта пролетом 6 м.	

НАГРУЗКИ

ВРЕМЯ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПОСЛЕДНЕГО	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	ЕДИНИЦА ИЗМ.	НОРМАТИВН. НАГРУЗКА	КОЭФФ. ЦЕНТ. ПЕРЕГРУЗ.	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА	ПРИМЕЧАНИЕ
ВРЕМЕННЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ						
ПЛОЩАДЬ	ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ	т/(кв.м)	4.000 (400)	1.2	4800 (480)	
КРАТКОВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ						
	СНЕГОВОЙ ПОКРОВ ДЛЯ II РАЙОНА	т/(кв.м)	981 (100)	1.58	1550 (158)	
	СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ДЛЯ I-II РАЙОНОВ, ТИП. МЕСТНОСТИ	—	265 (27)	1.2	320 (32)	
	МОНОРЕЛЬС Q = 3.2 т	т	4.3	1.2	5.2	
	МОНОРЕЛЬС Q = 0.5 т	т	0.5	1.2	0.6	
	НАГРУЗКИ ОТ СБРАСЫВАЮЩЕЙ ТЕЛЕНКИ	т	P1 = 1.85	1.1	2	
		т	P2 = 0.35	1.1	0.4	

Согласовано  
 Ильянова  
 Фрицман  
 Кувшинов  
 ГР. АД  
 ГР. КИ  
 ГР. ОБ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *[Подпись]* /ТИУРИНСКИЙ/

74  
9032/3

ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №		
ТИП	ТИРИНСКИЙ	КМ
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЧНЫЙ	
Н. КОНТР.	ГЫДЗЕНКО	
ГЛ. СПЕЦ.	ГЫДЗЕНКО	
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	
ТЕХНИК	ВЛАСОВА	
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		
Стандия	Лист	Листов
Р	1	26
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

**Общие указания :**

**1. Общие положения.**

1.1 Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологического задания института „Промстройинипроект“ и являются исходными материалами для разработки детализированных чертежей марки „КМД“.

1.2 Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.

1.3 Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами:  
 СНиП II-23-81 „Нормы проектирования. Стальные конструкции“  
 СНиП II-6-74 „Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия“.  
 СНиП II-28-73\* „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии“.

СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве“.

СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции“.

„Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“. При этом класс ответственности сооружения принят III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0.9$ .

1.4 Чертежи стальных конструкций закрытой емкости включают в себя:

- конструкции покрытия и стенового ограждения.
- конструкции рабочей площадки на отм. 10.400.
- опорные конструкции под конвейер и сбрасывающую тележку.
- монорельсы и монтажные балки.
- бункеры подштабельного тоннеля.

1.5. Условные обозначения элементов конструкции приняты по ГОСТу 21.107-78.

**2. Материал конструкций.**

2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\* марки:  
 ВСтЗкп2- для стоек навеса, прогонов покрытия, ригелей, фахверка, связей, лестниц.

2.2. Прокат листовый, широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем технических свойств, дифференцированный по 1 и 2 группе прочности поставляемый в соответствии с ПУ 14-1-3023-80 из стали марок:

ВСтЗпс6-1 для балок рабочей площадки, бункеров, поясов и решетки опорных конструкций под конвейер, монорельсов, ригелей навеса.

ВСтЗпс5-1 - для узловых фасонек опорных конструкций под конвейер.

2.3. Сталь углеродистая нормальной твердости, спокойная марки Н50Сп по ГОСТ 5876-82- для рельсов Р18 под сбрасывающую тележку.

**3. Изготовление и монтаж.**

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл.55 СНиП II-23-81. Ренжим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двухсторонней сварки и равнопрочными основному металлу.

3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79; ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.

3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70\* класса 5.6 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.

3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все изготовленные болты М20.

3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в табл.38 главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.

3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75.

„Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“. и дополнительными техническими требованиями ПОР, согласованными с проектной организацией.

3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных усилий, указанных в таблицах сечений или на схемах конструкций.

Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на двух болтах на усилие  $N=5.0 \text{ тс}$ .

3.9. При разработке детализированных чертежей крупногабаритные конструкции расчленить на оппавочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

3.10. В пролетах с деформационными швами монтаж площадки на отм. 10.400 производить в следующем порядке:

- а) с помощью монтажных прокладок объединить фермы ФК-1 и ФК-2, ФК-5 и ФК-6 (см. узел 1);
- б) фермы конвейера с подвешенными к ним поперечными балками поднять на проектную отметку и закрепить на разделительных стенах;
- в) установить блоки ходовых площадок и горизонтальных ферм, закрепить их на разделительных стенах и поперечных балках;
- г) установить связь ГС-1;
- д) смонтировать стеновые панели;
- е) поперечные балки приварить к закладным деталям в ш/б панелях;
- ж) снять монтажные прокладки между фермами, освободив деформационный шов.

В остальных пролетах площадку на отм. 10.400 монтировать в следующем порядке:

- а) фермы конвейера с подвешенными к ним поперечными балками поднять на проектную отметку и закрепить на разделительных стенах;
- б) установить блоки ходовых площадок закрепить их на разделительных стенах и поперечных балках;
- в) смонтировать стеновые панели;
- г) поперечные балки приварить к закладным деталям в ш/б панелях.

**4. Антикоррозионная защита.**

4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краски масляной густотертой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтовки с железным суриком на олифе „Оксоль“ (ГОСТ 190-78).

75  
9032/3

		ТП 708 - 18.85		КМ	
ГЛП	ТУРИНСКИЙ			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Нач. отд.	Светличный				
Н. контр.	Гудзенко				
Гл. спец.	Гудзенко			Закрытая емкость	
Рук. гр.	учитель			Стальной лист	Листов
Ст. инж.	Рапопорт			Р	2
Ст. инж.	Рапопорт			ГОСТРОЙ СССР	
Техник	Власова			ХАРЬКОВСКИЙ	
Привязан:				ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ	
Изм. №					

Альбом 3

Типовой проект

Имя, И.П.О.Ф., Подпись и дата. Изменения №№

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Альбом 3

Металловый проект

Наименование конструкций по номенклатуре ПРейскуранта	Позиции по ПРейскуранту	№ строк	Код конструкций	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, т													ВСЕГО	ВСЕГО С УЧЕТОМ 3% НА УТОЧНЕННИЕ МАССЫ НА ПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей																
				ВСЕГО СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ И ВЫСОКОЙ ПРочНОСТИ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Широкополосные двитавары	Крупно-сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Листовая сталь > 4 мм	Швеллеры-мая сталь	Линки-листовая сталь 0-4 мм	Листы и тисляварные профили	Прубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
<b>ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ</b>																				
Лестницы, площадки, ограждения		1	526 242 0219				0.3		0.11	0.35			0.9	1.84		0.37	3.9	3.9		1459-2. Вып. 1.2.
<b>НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ</b>																				
ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	МОНОРЕЛЬСЫ	2	526 235 0000		2.5		0.3			0.6				0.2			3.6	3.6		
	ФЕРМЫ ПОД КОНВЕЙЕР	3	526 182 0000			2.8	19.0				10.0					4.5	36.3	36.7		
	Ригели покрытия	4	526 151 0000			3.3	0.1										3.4	3.4		
	Рабочая площадка	5	526 233 0000		9.0	4.6	1.8	0.9	0.7	0.3				1.8		11.0	30.1	30.4		
	Прогоны покрытия	6	526 171 0000		0.2		0.4			0.3				6.3			7.2	7.3		
	Связи	7	526 160 0000							0.2				1.3			1.5	1.5		
	Фронт	8	526 112 0000				0.4		0.3	0.2			0.1	4.2			5.2	5.3		
	Бункера	9	526 394 0000				14.2				49.5						63.7	64.3		
	Стойки	10			1.1	3.7	0.1				1.2				0.3		6.4	6.5		
	НАПЯЖЕННАЯ СТАНЦИЯ	Площадки	11	526 243 0000		0.9		0.9			0.1				0.6	1.0	3.5	3.5		
МОНОРЕЛЬСЫ		12	526 235 0000		0.6		0.1			0.2						0.9	0.9			
КАРКАС ВЕНТКАМЕРА		13	526 112 0000							0.2				0.8		1.0	1.0			
Итого в четом 3% на уточнение массы в чертёжках КМД		14			14.3	14.4	37.6	0.9	1.1	63.2			1.0	17.3		16.9	166.7	168.3		
Итого с учетом отходов 3.7%		15			14.8	14.9	39.0	0.9	1.1	65.5			1.0	17.9		17.5	172.6			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертёжках КМД и 3.7% на отходы		16			14.8	15.3	39.0	0.9	1.1	65.5			1.0	20.4		17.5	175.5			
Разница приведенной и натуральной массы		17														2.9				
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертёжках КМД и 3.7% на отходы.		18	МПА	кгс/мм <sup>2</sup>																
Приведенная к стали члородистого обыкновенного качества по стп 880-71, масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертёжках КМД и 3.7% на отходы		19	225-245	23-25													172.6			
ВСЕГО ПРивЕДЕННАЯ МАССА МЕТАЛЛА С УЧЕТОМ 3% НА УТОЧНЕНИЕ МАССЫ В ЧЕРТЕНАХ КМД И 3.7% НА ОТХОДЫ		19															175.5			

76  
9032/3

ГРУП		ТИРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85		КМ
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЧНИЙ			Склад ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ. ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО			ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		
Гл. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО			Страниц	Лист	Листов
Рук. ГР.	УЧИТЕЛЬ			Р	3	
Стп. инж.	РАПОПОРТ			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (Окончание).		
Инженер	РАПОПОРТ			ГОССТРОЙ СОСР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Инженер	ДВОРЯНИКОВА					

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
--------	--

Лист № 10/104 Подпись и дата

Альбом 3

Мушовой проект

Шиб. № подл. Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)													Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Закрытая емкость									Напаянная станция					I	II	III	IV	
									Монорейль-сы и монтажные балки	Фермы под конвейер	Регули покрытие	Равочная площадка	Просторы покрытия	Связи	Факверк	Бункера	Стойки	Полочки	Монорейль	Каркас бент-камер							
				КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526 235	526 122	526 151	526 243	526 171	526 164	526 112	526 304	526 390	526 243	526 235	526 390							
Балки двутавровые для подвесных путей ТУ 14-2-427-80	ВСт3пс5-1	I 24 М	1		53899				0,8												0,8						
			Утого:	2	12360					0,8												0,8					
			Всего профиля:	3		53805					0,8												0,8				
Широкополочные двутавры с параллельными гранями полок. Нормальные двутавры. ТУ 14-2-24-72	ВСт3кп2	I 30 Б1	4														3,6				3,6						
			Утого:	5	11240														3,6				3,6				
			ВСт3пс6-1	I 26 Б1	6										3,2												
				I 45 Б1	7										5,9												
Утого:	8	12300										3,2	5,9														
Всего профиля:			9		24511												3,6				12,7						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 *	ВСт3пс5-1	I 12	10			24112			1,6												1,6						
			I 16	11			24146															0,2					
			I 20	12			24171															0,4					
			Утого:	13	12360						1,6											0,6					
Всего профиля:			14		24007				1,6											0,6							
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	C 14	15			26166												0,3			0,3						
			C 18	16			26212						0,2														
			C 24	17			26271																				
	Утого:	18	11240									0,2									1,1	0,3					
	ВСт3пс6-1	C 16	19			26182																0,2					
			C 20	20			26239																0,4				
C 40			21			26344						1,5															
Утого:	22	12300								1,5										0,6							
Всего профиля:			23		26108					1,5	0,2						1,1	0,9		3,7							
Нормальные тавры ТУ 14-2-24-72	ВСт3пс6-1	L 40 Б1	24																		2,7						
			Утого:	25	12300																	2,7					
Всего профиля:			26		25100															2,7							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 *	ВСт3кп	L 40x4	27										0,9								0,9						
			Утого:	28	11240										0,9							0,9					
	ВСт3кп2	L 50x5	29											0,5							0,5						
			L 63x5	30											0,1							0,1					
L 75x6	31																		0,9								

77  
9032/3

ГЛП		ТУРИНСКИЙ		Т П 708 - 18.85		КМ	
НАЧ.ОТД		СВЕТИЧНЫЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 т.к.к.к.к.			
Н.КОНТР		ГУДЗЕНКО		Закрытая емкость		Страниц Лист / Листов	
ГЛ.СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		Р		4	
РУК.ГР.		УЧИТЕЛЬ		ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)			
СТ.ИИИ.		РАПОПОРТ		ГОССТРОЙ СССР			
ИНЖЕНЕР		МАЗАЕВА		ХАРЬКОВСКИЙ			
ИНЖЕНЕР		КОПИЦА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Привязан:

ИИВ. №



Альбом 3

Муловый проект

УИВ № 3/102021 Подпись и дата (взяты из ИВ)

1	2	3	4	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (т)																Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВЦ							
				ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ								НАТЯЖНАЯ СТАНЦИЯ									I	II	III	IV								
				Монорейсы и монтажные балки	Фермы под конвейер	Ригели покрытия	Рабочая площадка	Прогоны покрытия	Связи	Факверк	Былкера	Столбы	Площадки	Монорейсы	Каркас венткамера																	
526 235	526 122	526 151	526 243	526 171	526 164	526 112	526 394	526 390	526 243	526 235	526 390																					
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Марка металла	Профиль	Размер профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Код элемента конструкции																							
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗкп2	S 10	65														0.5			0.2	0.7											
		S 16	66															0.4				0.4										
		S 20	67															0.1				0.1										
	Итого:		68	11240						0.9	0.3	0.2	0.2				1.2	0.1		0.2	3.1											
	ВСтЗпс6-1	S 4	69															0.2				0.2										
		S 6	70																			34.6										
		S 8	71																			7.6										
		S 10	72																			1.4										
		S 12	73																			0.6										
		S 14.5	74																			0.1										
		S 20	75																			0.1										
	Итого:		76	12300																	0.9	0.3			42.9	0.1	0.1	44.2				
	ВСтЗГпс5-1	S 6	77																			3.2										
		S 8	78																			5.9										
S 10		79																			0.4											
Итого:		80	12360																	0.6	8.8				0.1	9.5						
Всего профиля:		81		71110																0.6	9.7		1.2	0.3	0.2	0.2	42.9	1.2	0.1	0.2	0.2	56.5
Сталь листовая руфленая ГОСТ 8568-77	ВСтЗкп	Руфл. ст. S 4	82																		8.7					0.7				9.4		
	Итого:		83																			8.7					0.7			9.4		
Всего профиля:			84																			8.7					0.7			9.4		
Профили гнутые. Уголки равнополочные. ГОСТ 19771-74*	ВСтЗкп	ГН L 60x4	85																								0.3	0.2		0.2	0.1	0.8
		ГН L 70x4	86																									0.6			0.6	
		ГН L 80x4	87																									0.1			0.1	
	Итого:		88	11240																							0.9	0.2		0.3	0.1	1.5
	ВСтЗкп2	ГН L 80x7	89																												0.4	
	Итого:		90	11240																											0.4	
	ВСтЗГпс5-1	ГН L 60x4	91																									0.2			0.2	
Итого:		92	12300																								0.2			0.2		
Всего профиля:		93		75116																	0.2					1.3	0.2		0.3	0.1	2.1	

79  
9032/3

Группа: ТИРИНСКИЙ		Нач. отд. СВЕТИЦКИЙ		Ин. контр. ГУДЗЕНКО		Гл. спец. ГУДЗЕНКО		Рук. гр. УЧИТЕЛЬ		Ст. инж. РАПОПОРТ		Инженер. МАЗАЕВА		Инженер. ДВОРЯНИКОВА	
Привязан:										Т П 708-18.85 КМ			Склад заполнителей бетона прорельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тысяч		
										Закрытая емкость			Стация лист листов		
										Р			6		
										Техническая спецификация металла (продолжение).			Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Альбом 3

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗНТ. Инв. №

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)						Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВЦ						
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ			НАТЯЖНАЯ СТАНЦИЯ				I	II	III	IV							
									Лестничные марши	Площадки	Ограждения лестничных площадок	Лестничные марши	Площадки	Ограждения лестничных площадок												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526 242	526 243	526 244	526 242	526 243	526 244												
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп	L25x3	1																		0.11					
	Утого:		2	11240																	0.11					
	ВСт3кп2		3																							
	L75x6		4						0.08	0.18		0.02	0.02								0.3					
	Утого:		5	11240					0.08	0.18		0.02	0.02								0.3					
Всего профиля:			6		21113				0.08	0.18	0.09	0.02	0.02	0.02							0.41					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп	S4	7																		0.04					
	Утого:		8	11240																	0.04					
	ВСт3кп2	S6	9						0.29			0.02									0.31					
	Утого:		10	11240					0.29			0.02									0.31					
Всего профиля:			11		71110				0.29	0.04		0.02								0.35						
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп	S2.5	12						0.42	0.45											0.87					
	Утого:		13	11240					0.42	0.45											0.87					
Всего профиля:			14		72117				0.42	0.45										0.87						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3кп	Рифлен. ст. S4	15						0.12			0.2	0.05								0.37					
	Утого:		16	11240					0.12			0.2	0.05								0.37					
Всего профиля:			17		71315				0.12			0.2	0.05							0.37						
Профили гнутые. Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75	ВСт3кп	Гн С 160x50x4	18				73253			0.46				0.03							0.49					
	Утого:	Гн С 180x50x4	19				73270		0.5			0.16									0.66					
Всего профиля:			20	11240					0.5	0.46		0.16								1.15						
Всего профиля:			21		73007				0.5	0.46		0.16	0.03							1.15						
Сталь холодногнутая. Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп	Гн Л 50x40x12x2.5	22				74136							0.07							0.45					
	Утого:		23	11240										0.07							0.45					
Всего профиля:			24		74002									0.07						0.45						
Профиль корытный равнополочный холодногнутый ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп	Гн 190x30x25x3	25									0.17									0.19					
	Утого:		26	11240								0.17									0.19					
Всего профиля:			27									0.17								0.19						
Масса всего металла:			28						1.41	1.13	0.64	0.4	0.1	0.11						3.79						
В том числе по маркам стали.	ГОСТ ВСт3кп	380-71*	29						1.04	0.95	0.64	0.36	0.08	0.11						3.18						
	ВСт3кп2		30						0.37	0.18		0.04	0.02							0.61						
Масса поставки элементов по кварталам, (т) (заполняется заказчиком)	I																									
	II																									
	III																									
	IV																									

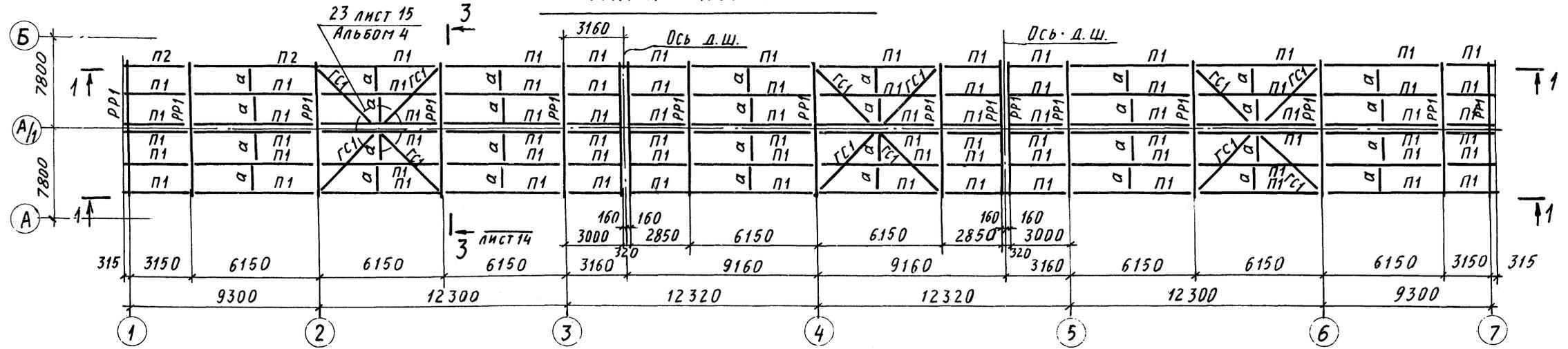
81  
9032/3

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА НА ОТХОДЫ И ПРИПУСКУ ПРИ ОБРАБОТКЕ.
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СОСТАВЛЕНА НА ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 1.459-2 Вып. 1.2.

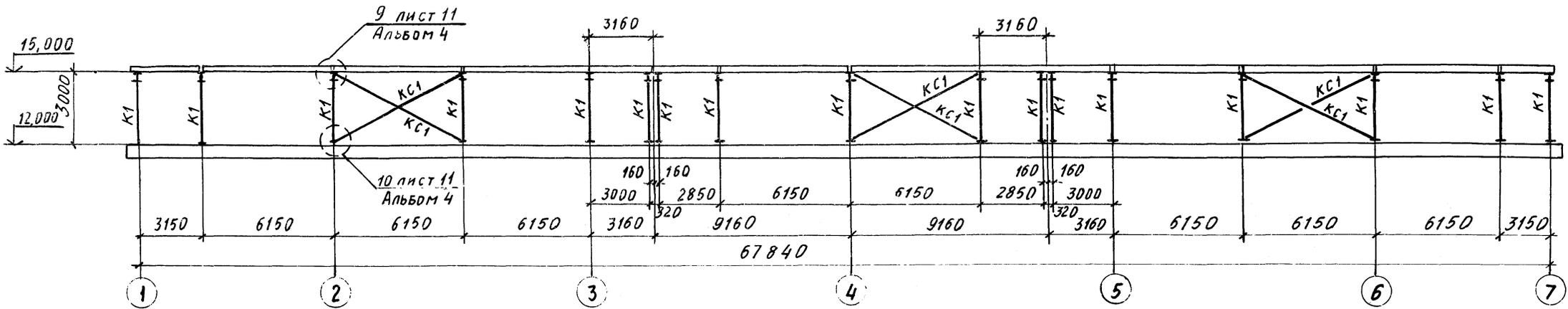
Т П 708 - 18.85		КМ
ГЛУП	ТУРИКОВ	
НАЧ.ОТД.	СВЕТИЧНЫЙ	
Н. КОМП.	ГУДЗЕНКО	
ГЛ. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО	
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	
ИНЖЕНЕР	АВРАМЧИКОВА	
ИНЖЕНЕР	КОПИЦА	
Закрытая емкость		Р 8
Техническая спецификация металла.		госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

Привязан:

ПЛАН ПОКРЫТИЯ



1 - 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ см. лист 13, 15.

Инв. № проекта / Подпись и дата / Вклад. член

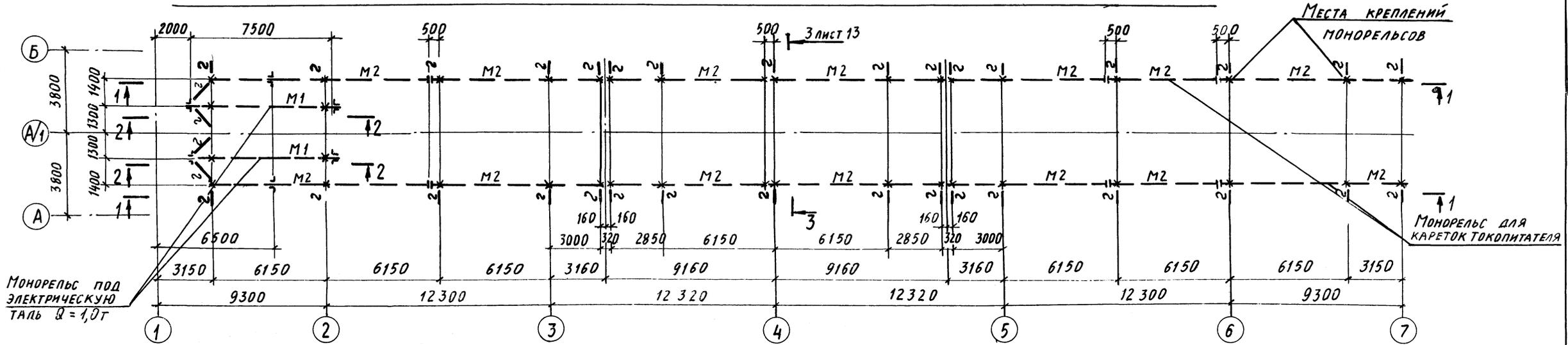
82  
9032/3

ТИП		Турьинский		ТП 708-18.85 КМ	
НАЧ. ОТД.		Светличенко		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР.		Гудзенко		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	
ГЛ. СПЕЦ.		Гудзенко		СТАДИЯ	
РУК. ГРУП.		Учитель		ЛИСТ	
СТ. ИНЖ.		Рапопорт		ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.		Рапопорт		Р	
ИНЖЕНЕР		Дворанников		9	
СТ. ИНЖ.		Рапопорт		СХЕМА ПОКРЫТИЯ	
ИНВ. №				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

# План монорельсов схемы 1 исполнение I, схемы 2 исполнение I и II

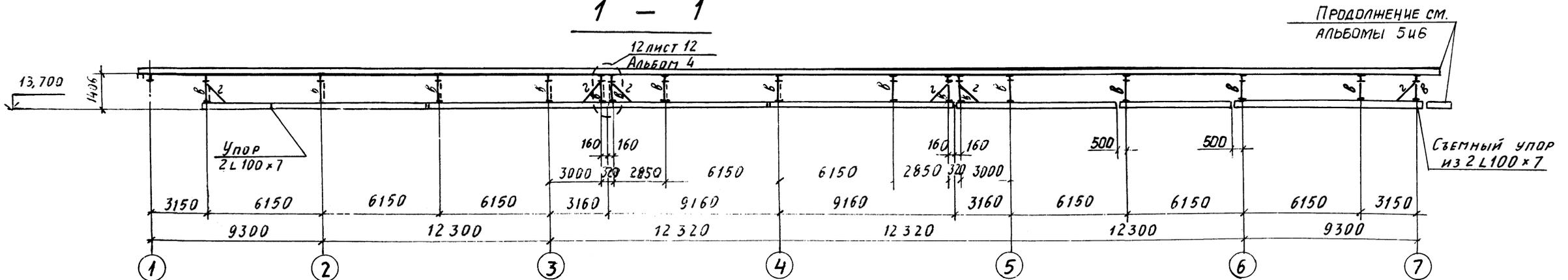
Альбом 3

Типовой проект



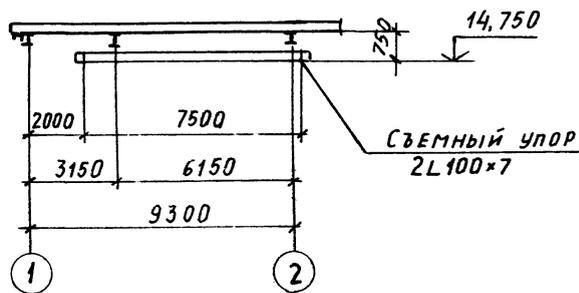
1 - 1

12 лист 12 Альбом 4



2 - 2

Ведомость элементов см. лист 13



83  
9032/3

ГИП		Туринский		ТП 708 - 18.85 КМ	
НАЧ. ОТД.		Светицкий		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. КОНТР.		Гудзенко		Закрытая емкость	
Гл. спец.		Гудзенко		Схема 1, исп. I; Схема 2 исп. I и II.	
Рук. групп.		Учитель		Стация	Лист
Ст. инж.		Рапопорт		Р	10
Ст. инж.		Рапопорт		Схемы монорельсов	
Инженер		Дворянинов		Госстрой СССР Харьковский	
Ст. инж.		Рапопорт		Промстройинипроект	

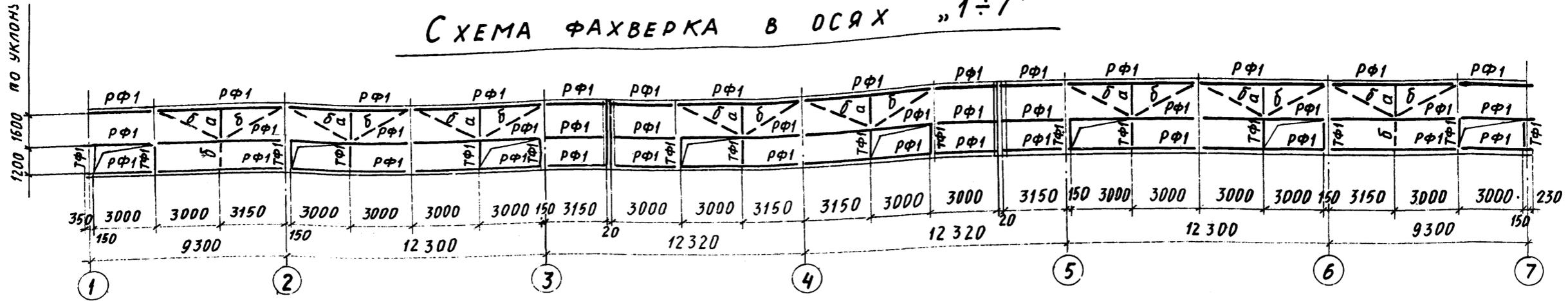
Привязан:

Инв. №

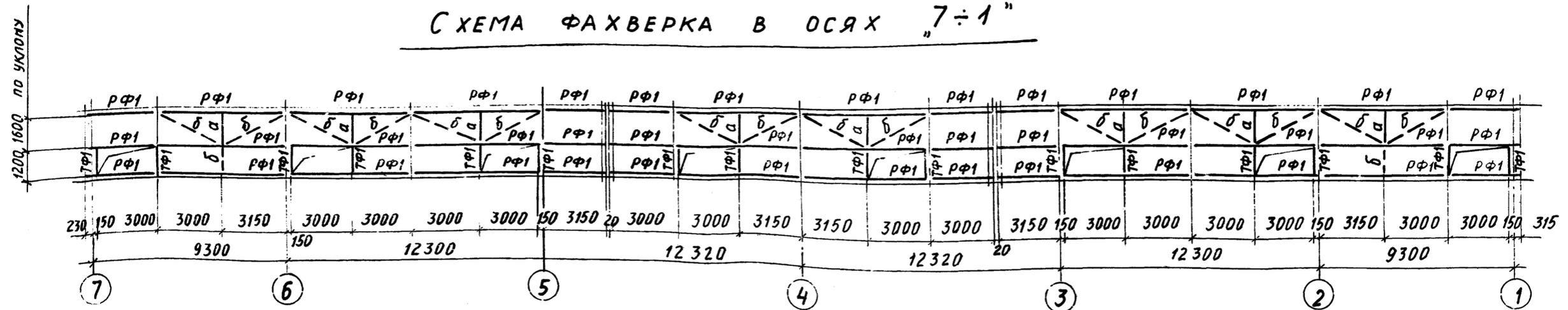
Лист №, Подпись, Дата, Владелец



### СХЕМА ФАХВЕРКА В ОСЯХ "1÷7"

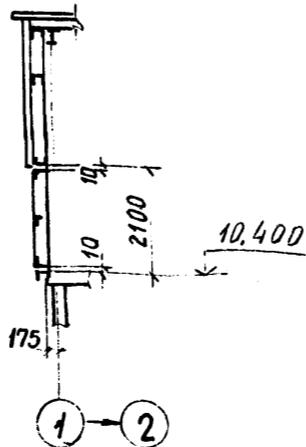
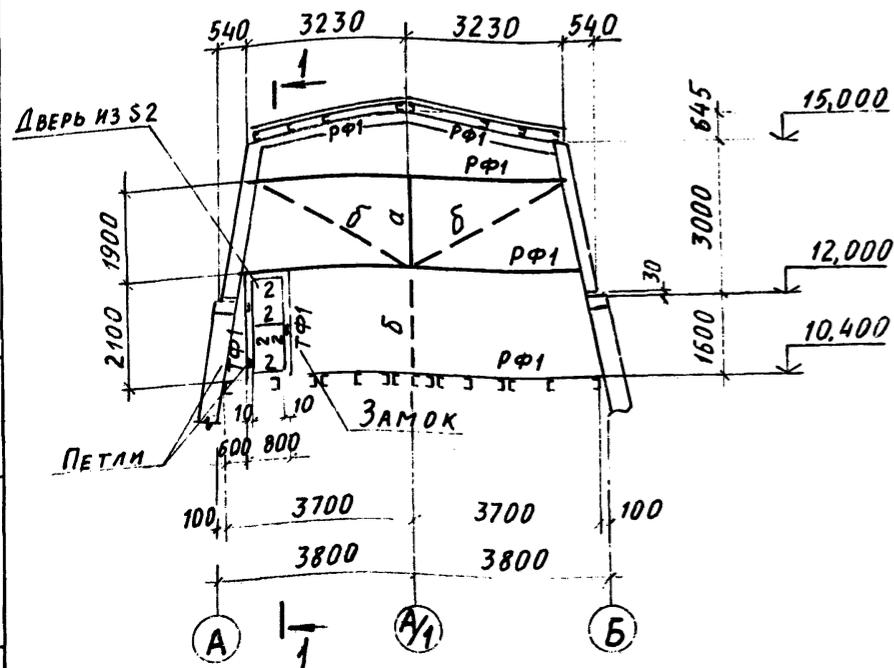


### СХЕМА ФАХВЕРКА В ОСЯХ "7÷1"



### СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ "1"

1-1



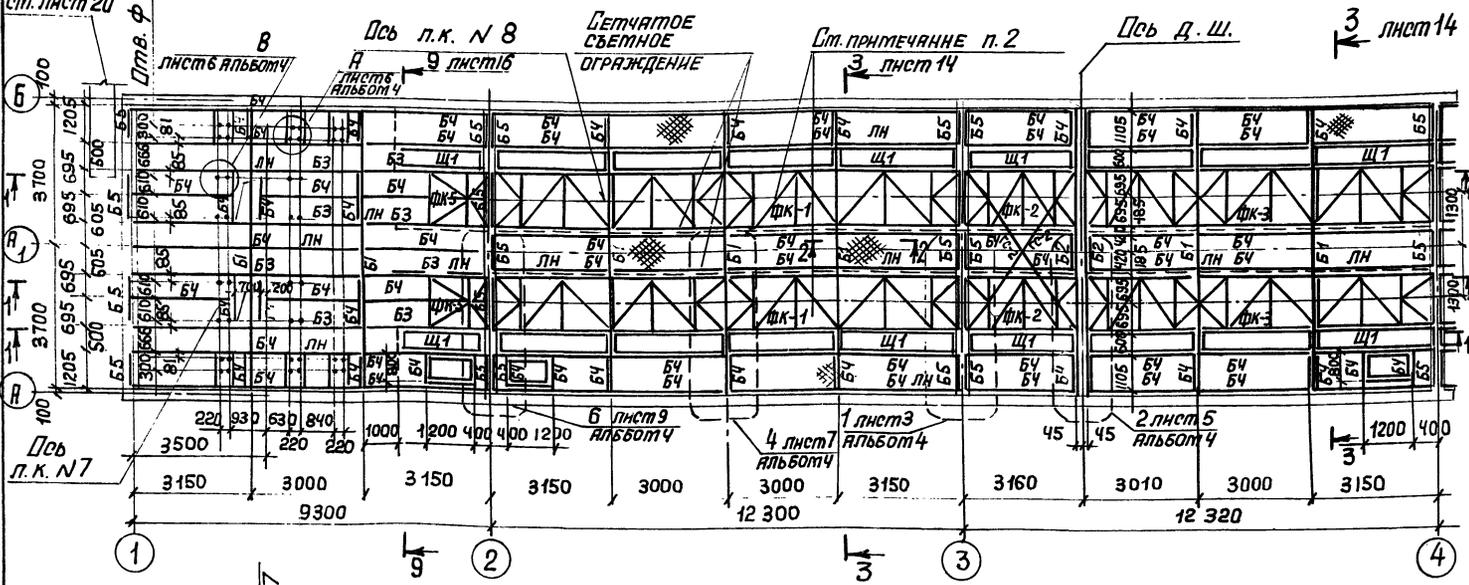
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 13, 15.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взап. инв. №

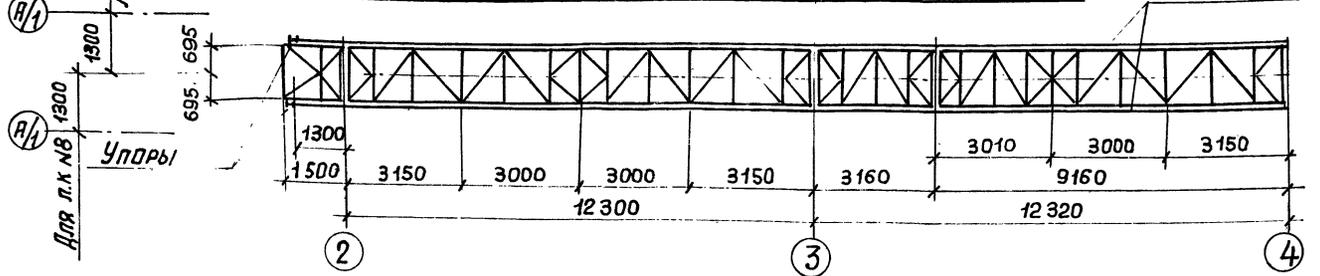
85  
9032/3

ТП 708-18.85 КМ		СКЛАД ЗАПОЛНЕНИЯ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЫС. КУБ. М	
ГИП	ТУРИНСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	ЛИСТОВ	
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО	Р	12
ГЛ. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ	СХЕМА ФАХВЕРКОВ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	ГОССТРОЙ СССР	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР	ДВОРЯНИНОВА	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ		

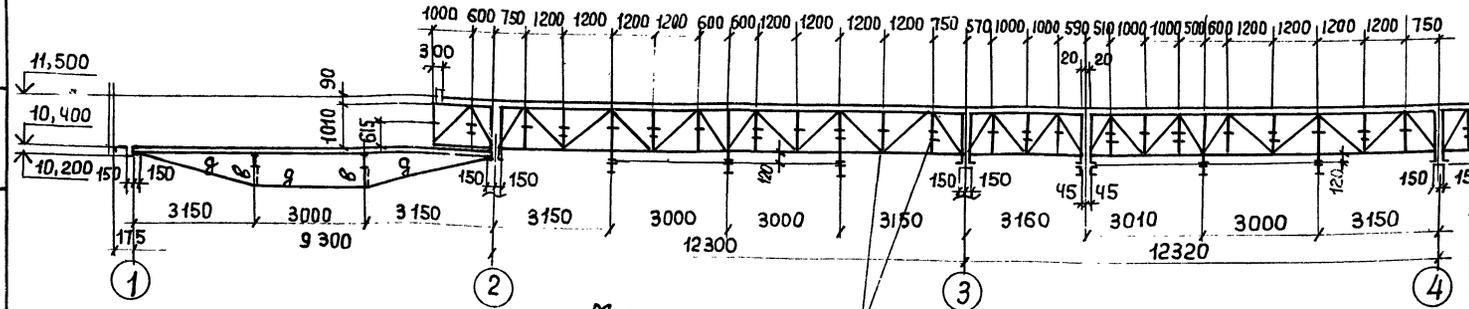
# ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 10,400 (НАЧАЛО)



# ПЛАН ФЕРМ ПОД КОНВЕЙЕР НА ОТМ. 11,500



## 1-1



Места установки роликоопор

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№	Состав	т. т. м.	Н. т.		
М1	I		I 24 м				
М2	I		I 12				
ФН-1-ФН-5	Схемы	ст. Альбомы	листы 1, 2, 4	1, 2			
РР1	I		I 26 Б1	5,1			
Б1	I		I 45 Б1	16,3			ВСтЗпс6-1
Б2	C		C 40	11,6			
Б3	Л		2Л120х60х4	0,6	10,0	0,8	
Б4	C		Л120х60х4	0,6		0,8	
Б5	C		Л1200х50х4				конструктивно
П1	C		Л180х60х5			0,7	
П2	C		C 18			0,8	
К1	I		I 30 Б1	5,1	5,3	1,5	ВСтЗкп2
ГС-1	Л		2Л170х4				по гибкости ВСтЗ кп
ГС-2	Л		Л 100 х 7		2,4		
КС1	Л		Л180х7				по гибкости ВСтЗкп2
РФ1	C		Л140х60х4			0,2	
ТФ1	C		Л140х60х4				конструктивно ВСтЗ кп
Q	Л		Л160х4				конструктивно
Б	Л		Ф18				конструктивно ВСтЗ кп2
В	Л		2Л63х5				конструктивно ВСтЗпс5-1
Э	Л		Л160 х4				по гибкости
Я	Л		2Л50 х5		14,0		
ЛН			Рифл. ст. Б4				ВСтЗкп2
Щ1			Ст. лист 18				РБРА-60х5 через 700

1. План перекрытия в осях 4-7 от лист 14.  
 2. Для исполнения I тежферменное пространство в осях 1-7 зашить сеткой №50х2,5 ГОСТ 5336-80.  
 Для исполнения II тежферменное пространство зашить листами для схемы 1 в осях 1-3 для схемы 2 в осях 5-7 (отсеки с кератинотом). Остальные отсеки зашить сеткой аналогично исп. I.

86  
9032/3

ТНП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85		КМ	
И.отв.	С.С.С.С.С.	И.отв.	С.С.С.С.С.	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подчиненностью 6 тыс. м³			
И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.	Закрытая емкость			
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Схема 1, исп. I; Схема 2, исп. I и II.			
Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Схема перекрытия на отпм 10,400 (начало)			
И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	ГОСТРОИ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Р 13			

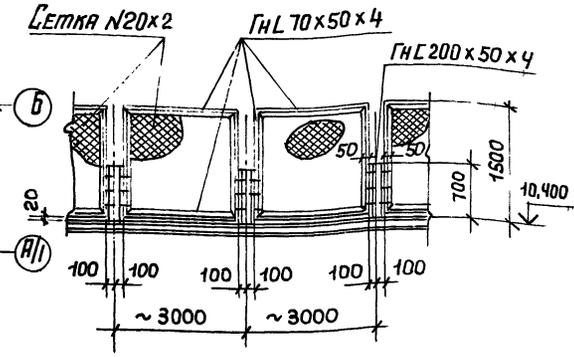
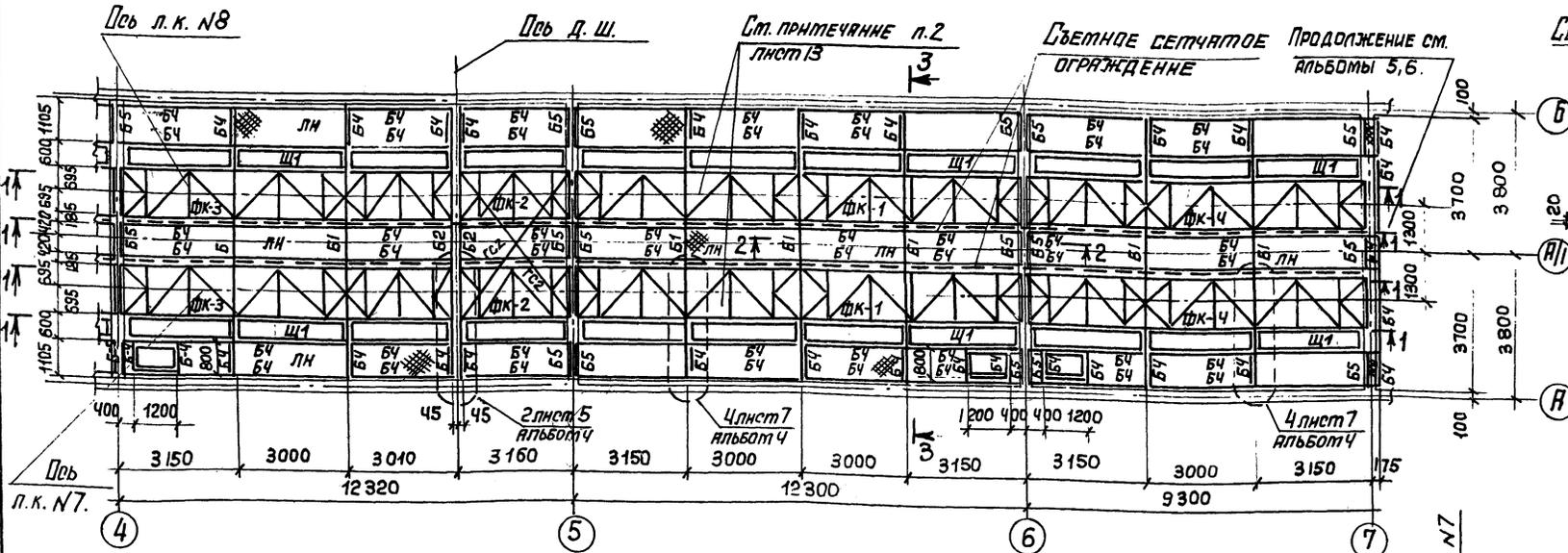
Альбом 13

Типовой проект

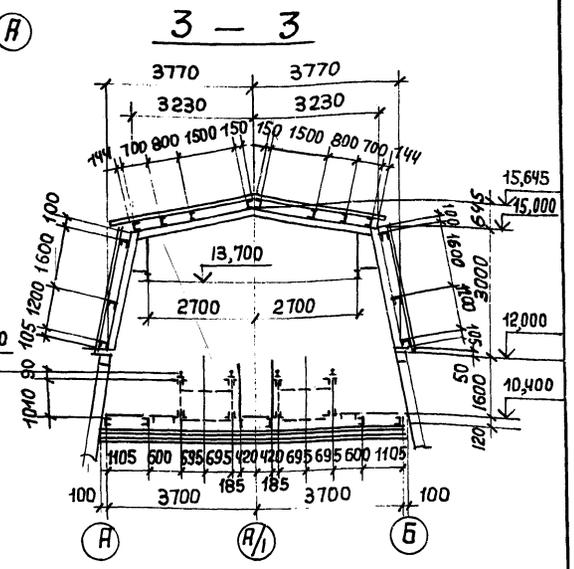
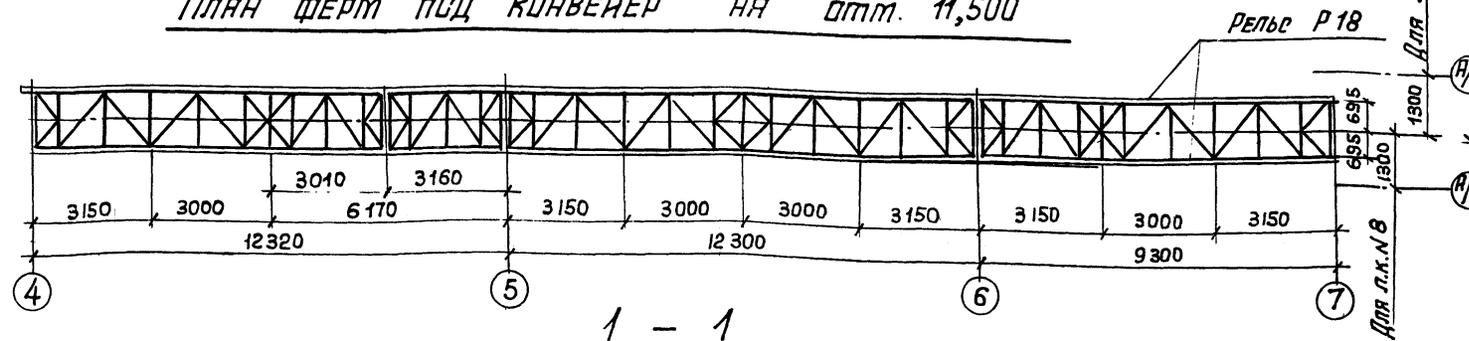
Лист № 10/102. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 10,400 (ОКОНЧАНИЕ)

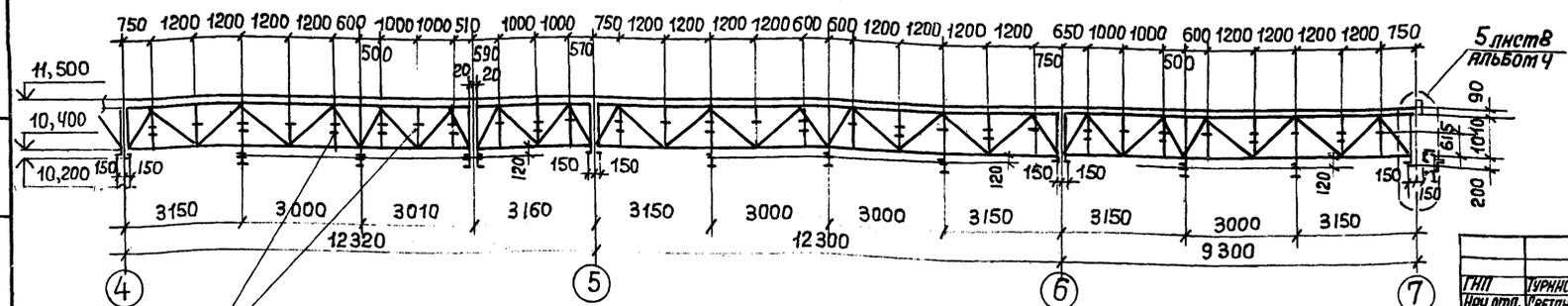
2 - 2



ПЛАН ФЕРМ ПОД КОНВЕЙЕР НА ОТМ. 11,500



1 - 1



Ведомость элементов ст. лист 13.

87  
902/3

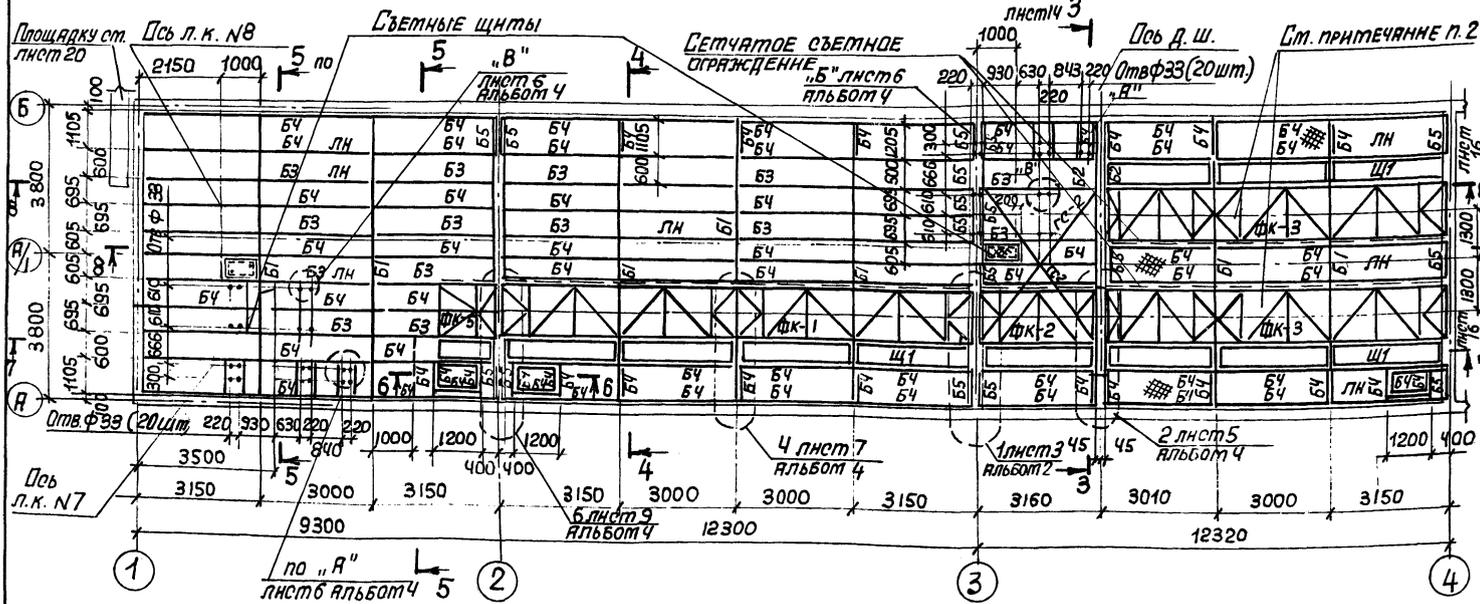
ТП 708-18.85		КМ
ГНП	Урнинский	ГНП
И.контр.	Светличная	И.контр.
И.спец.	Гудзенко	И.спец.
Р.к.г.р.	Учитель	Р.к.г.р.
Ст. инж.	Рапопорт	Ст. инж.
Инженер	Овчинникова	Инженер
Ст. инж.	Рапопорт	Ст. инж.
Закрывающая емкость		Листов
Р 14		Листов
Схема перекрытия на отм. 10,400 (окончание)		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Альбом 3  
Титовский проект  
Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взятый мной

# ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 10,400. (НАЧАЛО)

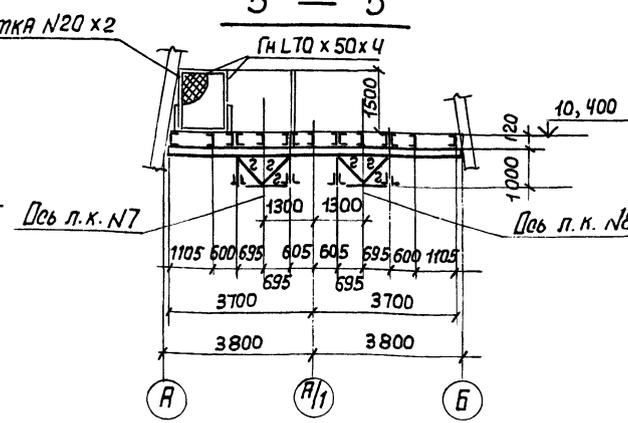
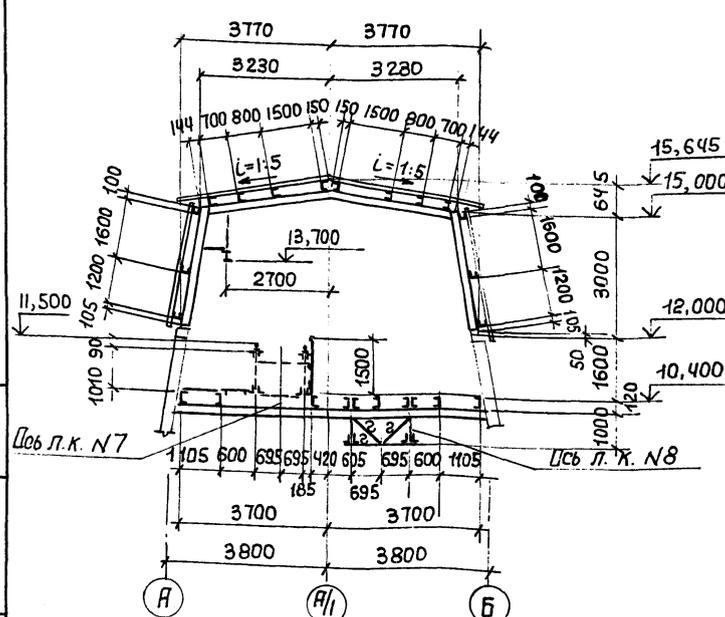
Альбом Э

Типовой проект

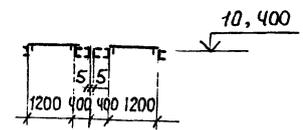


4-4

5-5



6-6



## Ведомость элементов для листов 9,11,14 ÷ 16

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Эквив	Плош	М Т.М.	N Т.	Q Т		
M1	I		I 24м		0,8		
M2	I		I 12		0,5		8Ст3Глп5-1
ШК-1-ШК-2	Схемы ст. листы 15,16 Альбом А						
РР-1	I		I 26Б1	5,1	5,3		
Б1	I		I 45 Б1	16,3	7,1		8Ст3Глп6-1
Б2	C		C 40	11,6	5,1		
Б3	С		2ГнL120x60x4	0,6	10,0	0,8	
Б4	C		ГнL120x60x4	0,6	0,8		
Б5	C		ГнC.200x50x4	конструктивно			
Б-8	С		2С 20				
П1	C		ГнC180x60x5	0,7			
П2	C		С 18	0,8			8Ст3кп 2
К-1	I		I 30Б1	5,1	5,3	1,5	
ГС-1	L		2ГнL70x4	по гибкости			8Ст3кп
ГС-2	L		L100x7	21,4			
КС-1	L		ГнL80x7	по гибкости			8Ст3кп 2
РЦ-1	C		ГнC140x60x4	0,2			8Ст3кп
ТЦ-1	C		ГнC140x60x4	конструктивно			
а	L		ГнL60x4	конструктивно			
б	•		Ф18	конструктивно			8Ст3кп 2
в	L		2L63x5	конструктивно			8Ст3Глп5-1
г	L		ГнL60x4	по гибкости			
д	L		2L50x5	14,0			8Ст3кп 2
лн	—		РнФл ст. С4				8Ст3кп 2
щ1	ст. лист 18						8Ст3кп 2

1. План перекрытия в осях 4 ÷ 7 ст. лист 14.
  2. Для исполнения I межферменное пространство в осях 1 ÷ 7 зашить сеткой №50 x 2,5 ГОСТ 5336-80.
- Для исполнения II межферменное пространство зашить листом S2 для схемы 1 в осях 1 ÷ 3, для схемы 2 в осях 5 ÷ 7 (отсеки с кератзитом). Стальные отсеки зашить сеткой аналогично исп. I.

Имя, № поляр, Подпись, и дата ваят. инв.

Привязан:

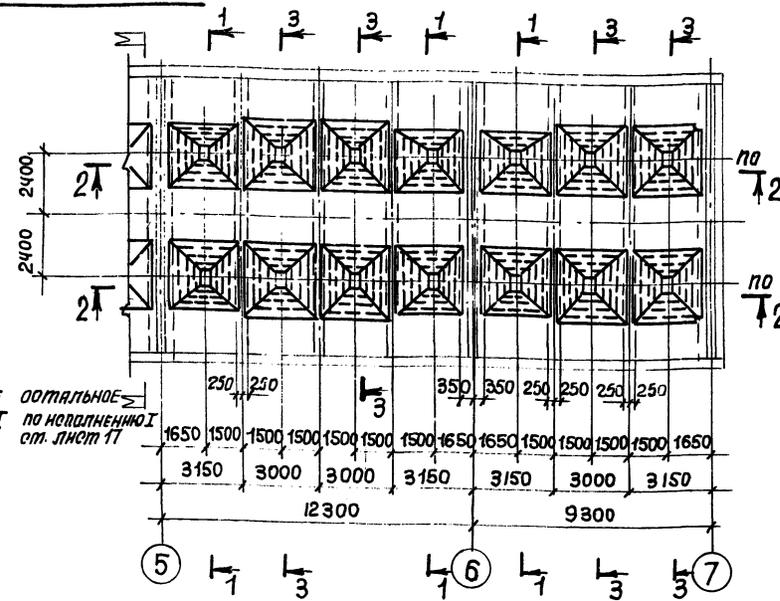
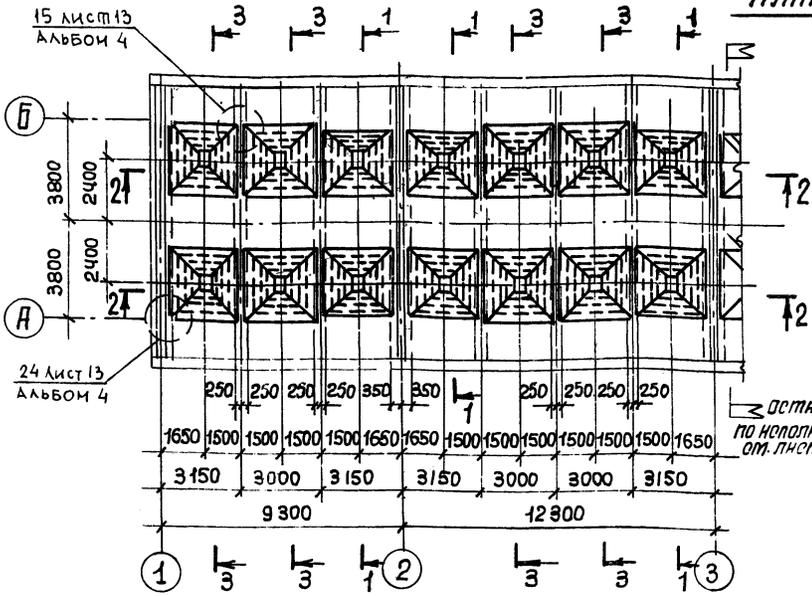
Ст. инж.	Рапопорт
Ст. инж.	Рапопорт
Инженер	Иванов
Ст. инж.	Рапопорт

ТП 708 - 18.85	КМ
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя платформами подачи емкостью 4 куб. м	
Закрываема емкость	Схема 1, исп. II
Схема перекрытия на отм. 10,400 (начало)	Лист 15
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

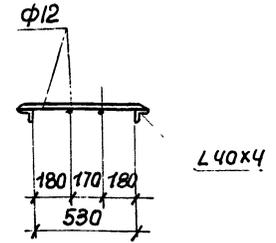
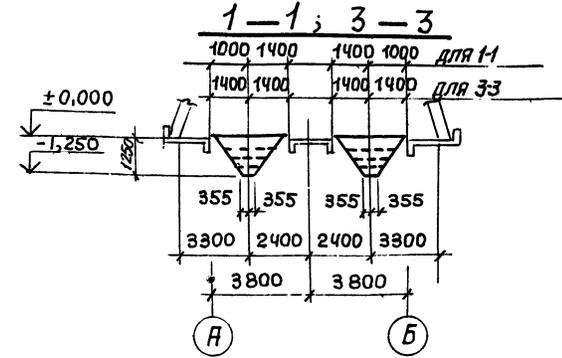
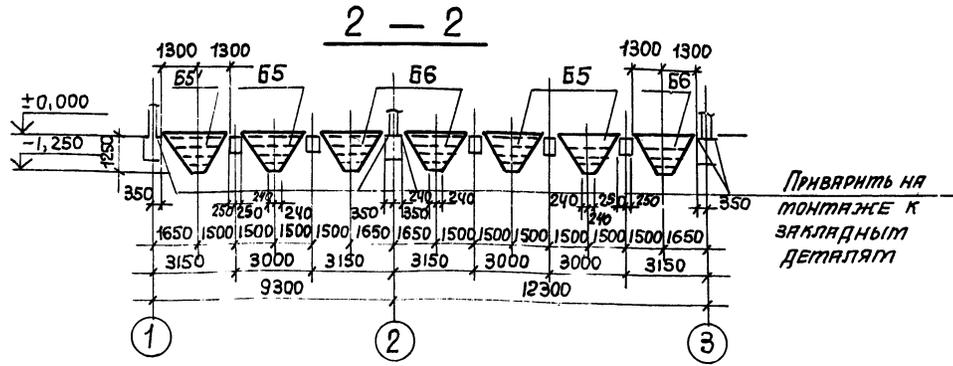
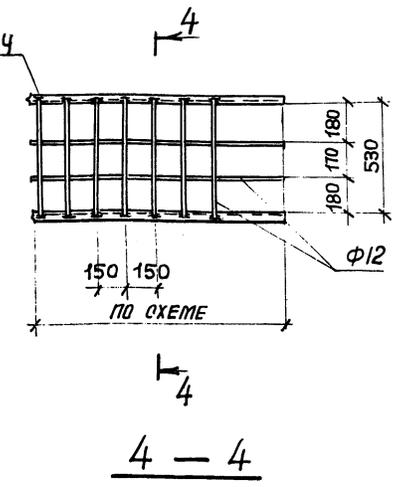




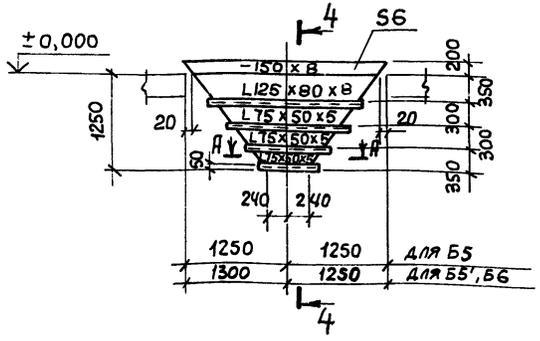
# ПЛАН БУНКЕРОВ



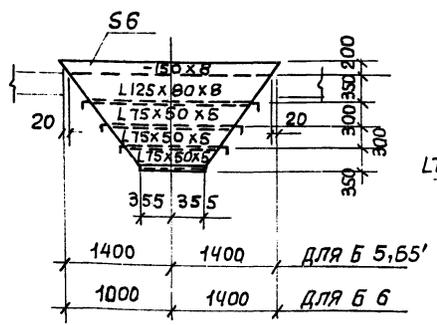
## ДЕТАЛЬ СЪЕМОЙ РЕШЕТКИ Ц-1



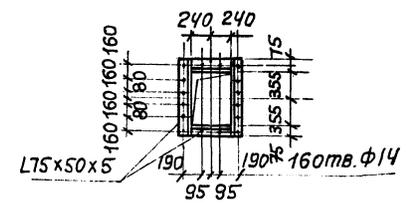
## Б 5; Б 5'; Б 6



## 4-4



## А-А

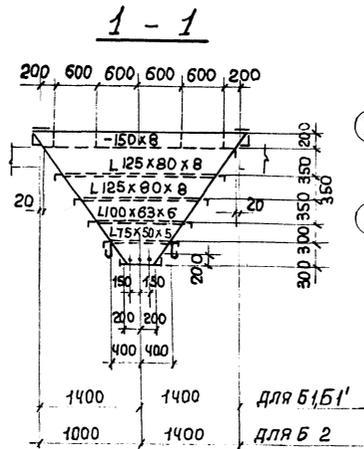
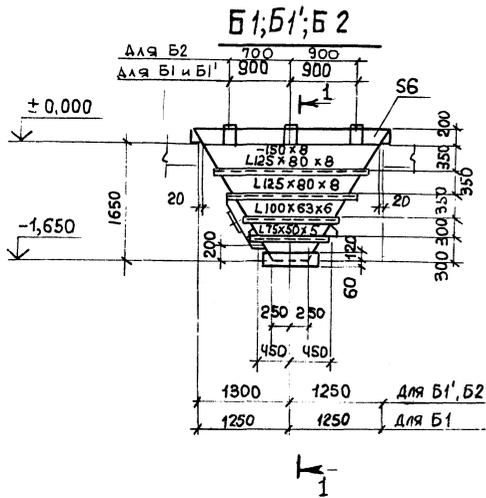


ПРИБЯЗАН:

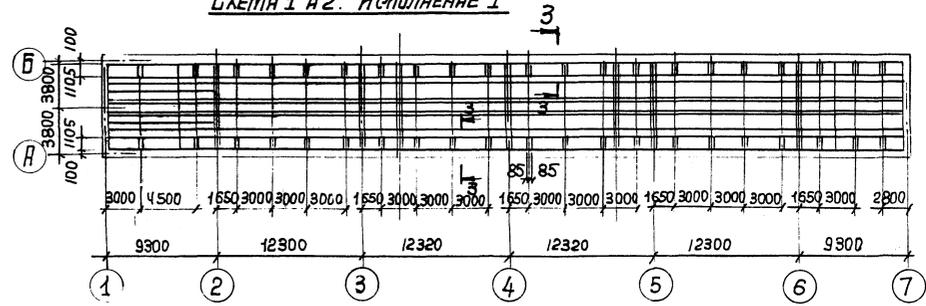
И.В. №	

ГИП	ТУРИНСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЦКИЙ	
И. КОМП.	БУЗЕНКО	7.6.23
И. ОПЕЦ.	БУЗЕНКО	
И.У.К. ГР.	УЧИТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	
СТ. ИНЖ.	РАПОПОРТ	
ИНЖЕН.	ДВОРЯНИНОВА	

ТП 708 - 18.85 КМ		
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 5 тыс. куб. м		
Закрытая емкость Схемы 1 и 2; Исп. II.		
Схемы БУНКЕРОВ		
Страна	Украина	Львов
Р	18	
Городской суд ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАННИЙ ПРОЕКТ		



План балок для установки УКМ  
Схема 1 и 2. Исполнение I



План балок для установки УКМ

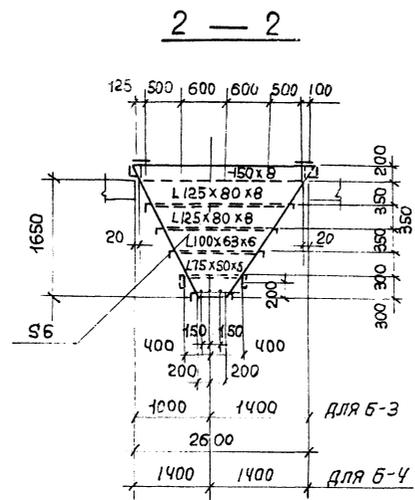
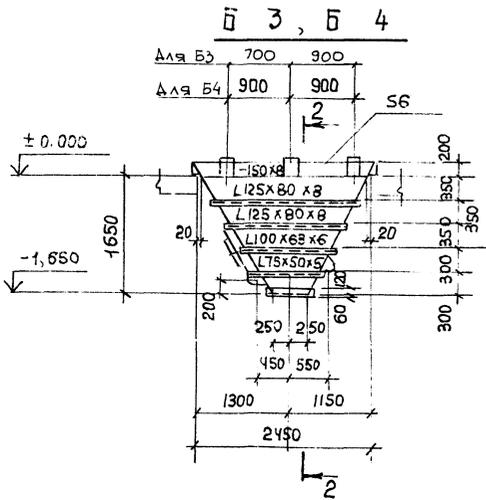
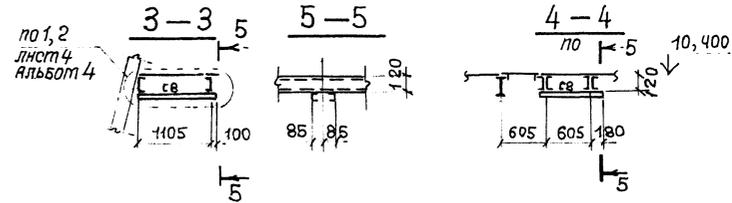
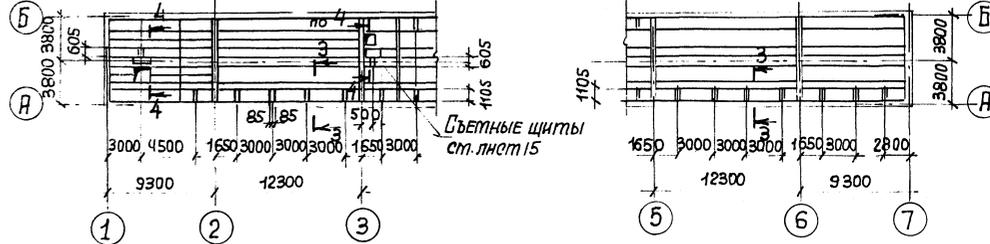


Схема 1. Исполнение II

(в осях 3-7 аналогично схеме 1, исп. I)

Схема 2. Исполнение II

(в осях 1-5 аналогично схеме 1, исп. I)



ТНП		Луганский	КЗ	ТП 708 - 18.85		КМ
ИЗГ. ОПЕД.	СВЕТИЧНЫЙ			Смесь заполнителей бетона прирельсовый автомобильно-рельсовый сдвигая траектории подчин еткостью бл. т. д. к. з. 11		
И. КОНТР.	СВЯЗЕНКО	В. В.		ЗАКРЫТИЯ ЕТКОСТЬ		
И. ОПЕЦ.	СВЯЗЕНКО	В. В.		ИТАРИЯ		
И. П. ГР.	УЧИТЕЛЬ	В. В.		Лист 19		
И. П. КНОЖ.	РАПОПОРТ	В. В.		БУНКЕРЫ Б-1-Б-3. СХЕМЫ БА-ЛОК ДЛЯ УСТАНОВКИ УКМ		
И. П. КНОЖ.	РАПОПОРТ	В. В.		РОБСТРОИ БОРД		
И. П. КНОЖ.	РАПОПОРТ	В. В.		ХАРЬКОВСКИЙ		
И. П. КНОЖ.	РАПОПОРТ	В. В.		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

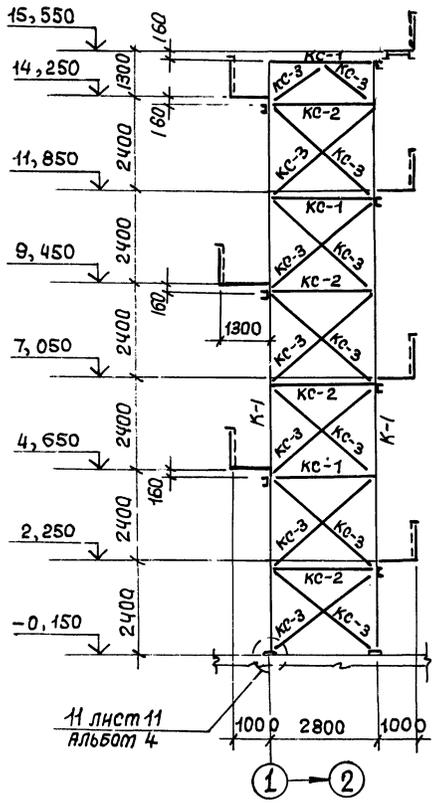


Альбом 3

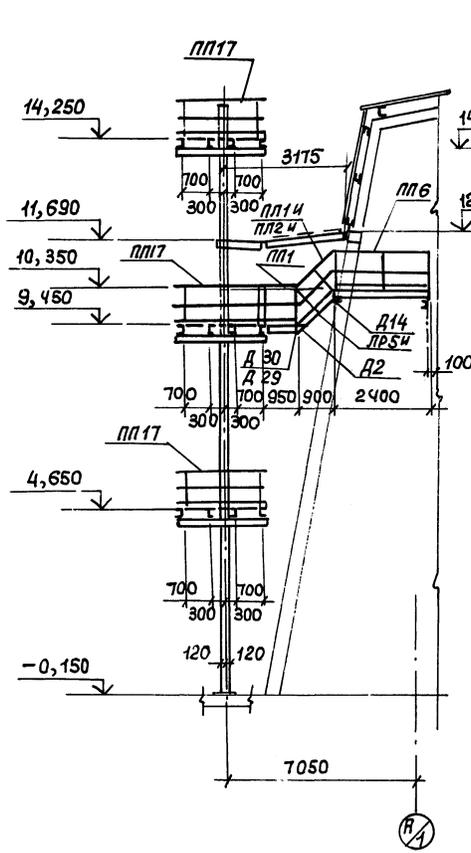
Титуловый проект

Имя и подл. владельца и дата изданий. Имя и

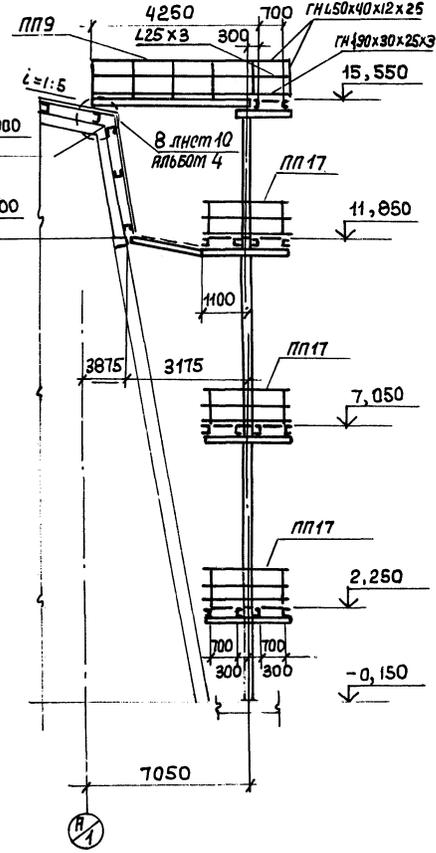
2 - 2 лист 20



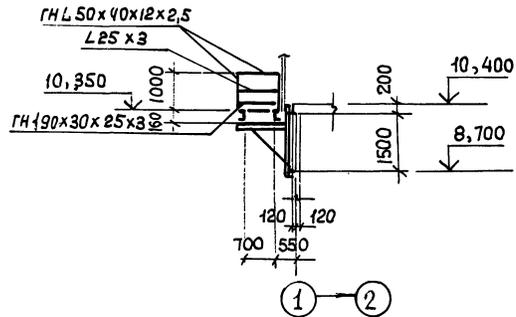
3 - 3 лист 20



4 - 4 лист 20



5 - 5 лист 20



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 7.459-2 ВЫП.1;2

Марка	Наименование	Кол.	Масса кг		Н/н листа серии	Примечание
			Элемент	всех		
ПР2	Переходная площадка	1	42	42	48	Выпуск 1
ПР5	То же	5	52	260	49	
ПР5а	"	5	52	260	49	
ПР8	"	1	64	64	50	
ПР8а	"	1	64	64	50	
ПР17	"	2	97	194	53	
ПР26	"	1	164	164	56	Выпуск 2
ПР5	Лестничный марш	1	91	91	15	
ПР5	То же	1	62	62	14	
ЛР11	"	6	120	720	16	
П1	Ограждение переходной площадки	2	12	24	75	
П2	То же	10	13	130	75	
П3	"	3	16	48	75	Выпуск 1
П6	"	2	23	46	76	
П9	"	2	40	80	78	
П17	Ограждение по торцам переходных площадок	6	21	126	80	
П3	Ограждение лестничного марша	1	12	12	43	
П4	То же	1	12	12	43	
П14	"	1	8	8	42	Выпуск 1
П2	"	1	8	8	42	
П5	"	6	16	96	44	
П6	"	6	16	96	44	
Д2	Дополнительный элемент	20	21	420	16	
Д14	То же	16	1	16	81	
Д23	"	1	1	1	81	
Д24	"	1	1	1	81	
Д29	"	7	1	7	82	
Д30	"	7	1	7	82	
Масса всего металла:			3059			

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.

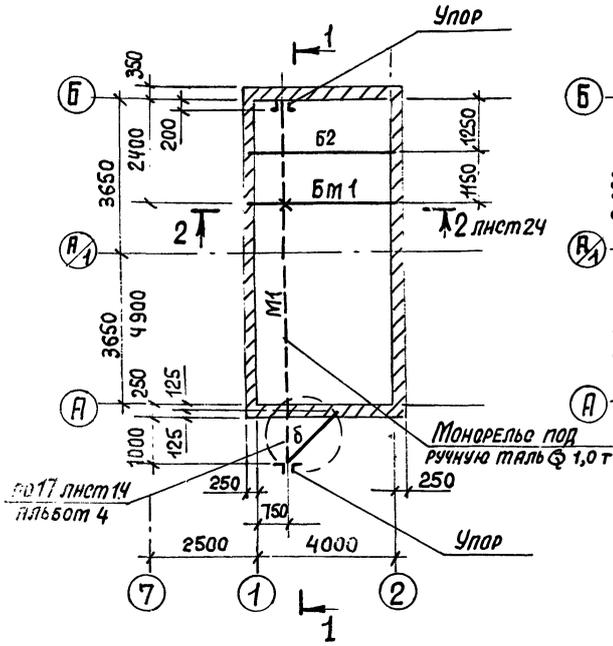
94  
9032/3

Привязан:		ТП 708 - 18.85 КМ	
И.П. ПУРИНСКИЙ	И.П. СВЕТИЧНЫЙ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. м³	
И.П. КОНТР. ГУЗЕНКО	И.П. СПЕЦ. ГУЗЕНКО	Закрывающая Емкость	
И.П. Р.П. УЧИТЕЛЬ	И.П. Р.П. РИПОПОРТ	Лестница у оси "А" Разрезы	
И.П. Ст. инж. РИПОПОРТ	И.П. Инжен. МЯЗЯЕВА	Р 21	
Имя и подл. владельца и дата изданий. Имя и		ГОССТРОИ ВСРП ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

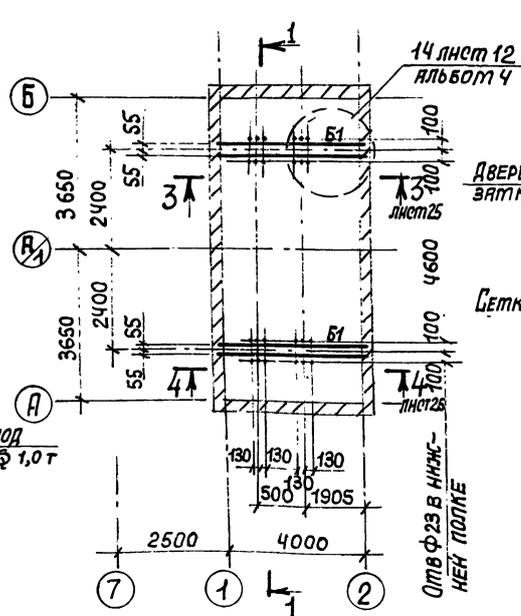




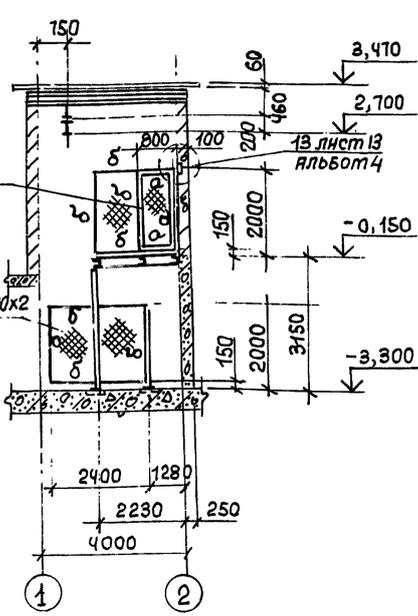
План манорельсы и балок покрытия



План балок на отм. 3,000



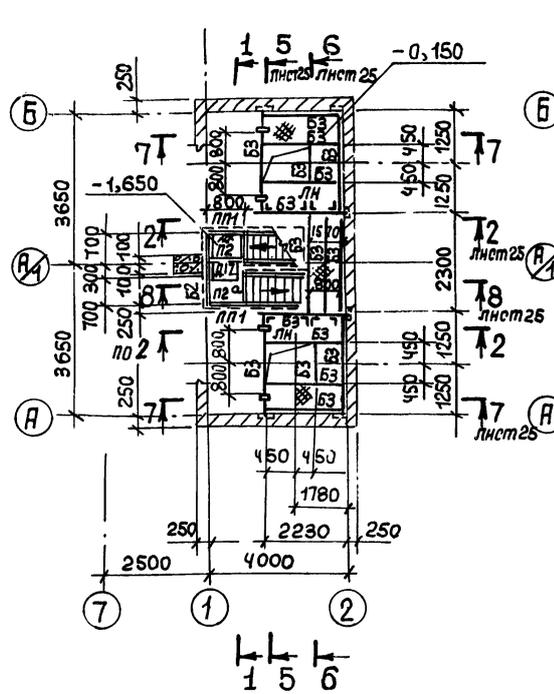
2-2



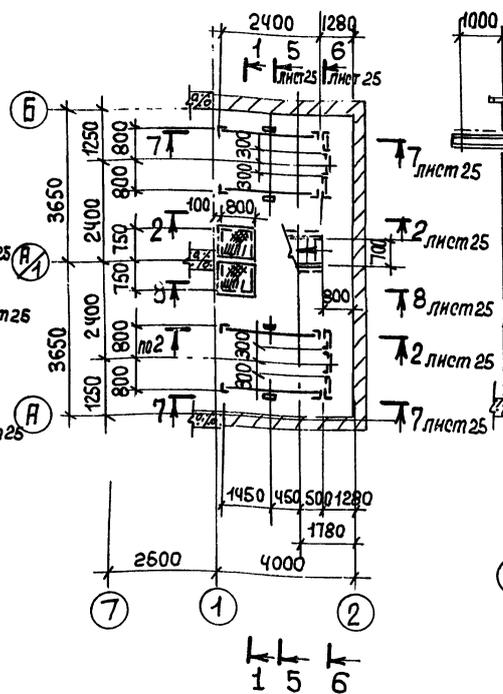
БЕДОПОБЕЖНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (К ЛИСТАМ 24, 25)

Марка	Сечение		Расчетные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M	N		
М1	I		I 20			1,4	ВСтЗпс6-1
БМ1	I		I 20	1,0		1,4	
Б1	Э-Е 110		2С20	конструктивно			
Б2	Г		С16	0,4		0,8	ВСтЗкп2
Б3	Г		ГнС120х60х4	0,6		0,8	ВСтЗкп
А	Л		ГнЛ60х4	конструктивно			
Б	Л		Л75х6				ВСтЗкп2
К1	В		ГнВ100х60х4	конструктивно			ВСтЗкп
ЛН	—		Ришпеная сталь S4				
ЩП1		1	Л75х6				ВСтЗкп2
		2	ПВ 510				

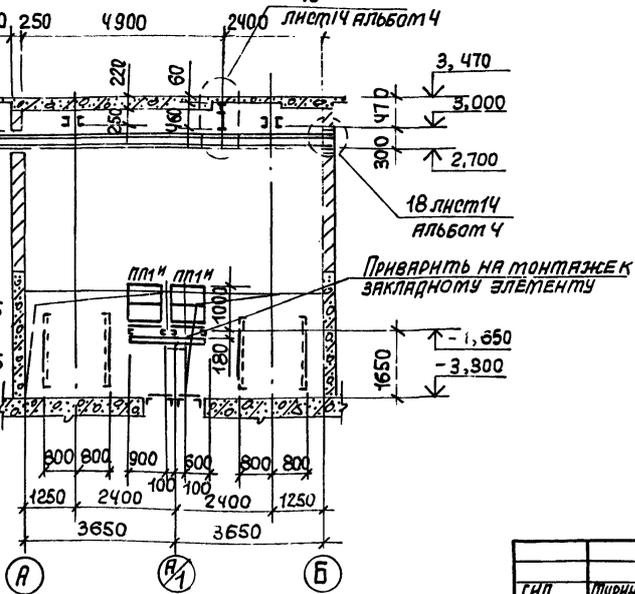
План лестницы и площадки на отм. -0,150



План ограждающих устройств



1-1



ГНП		Муринский	С.И.	ТП 708 - 18.85 КМ	
Нач. отд.		Светличных		Склад заполнителей бетона прирельсовый авт.откатный роботный с двумя трактами подачи емкостью 6 т/шт. к.зб. т	
Ин. комп.		Гудзенко		Натяжной пункт. Схемы II	
Ин. спец.		Гудзенко		Ст. инж. Ряполов	
Рук. гр.		Учитель		Ст. инж. Ряполов	
Инженер		Павлова		Инженер Павлова	
Привязан:				Схемы манорельсы, площадки, док, лестниц и ограждений	
Н.И.В. №				Лист 24	

Имя, номер, подпись и дата





Ведомость чертежей основного комплекта ТП - ОС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные	
3	Календарный график строительства	
4	Закрытая емкость Схемы производства работ	
5	Стройгенплан	

Основные положения по организации строительства

1. Осуществление строительства склада заполнителей бетона прирельсового автоматизированного с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м. предусматривается силами генподрядной строительной монтажной организации с привлечением субподрядных организаций.
2. Обеспечение строительства рабочими кадрами, энергоресурсами, конструкциями, полуматериалами и материалами осуществляется строительными организациями. Продолжительность строительства объекта принята в соответствии с СН 440-79, раздел «4» - «Строительство и промышленность строительных конструкций и деталей» пункт 33, равной 8 месяцам, в том числе подготовительный период - 1 месяц, на основании чего составлен график строительства.
3. В составе проекта разработан строительный генеральный план, в котором отражена организация работ как подготовительного, так и основного периодов строительства.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[подпись]* /Туринский/

В подготовительный период необходимо выполнить:  
 - Геодезическую подоснову и вертикальную планировку строительной площадки;  
 - Организацию временного бытового городка;  
 - Сооружение временных механизированных складов строительных конструкций, приобъектных складских площадок и стоянки строительных механизмов;  
 - Устройство временных сетей водопровода, канализации, тепла, электроэнергии, освещения и ограждение территории строительства, телефонную сеть и радиосвязь, а также временные железнодорожные пути и автодороги;  
 - Обеспечение строительной площадки противопожарным инвентарем и инструментом.

Доставка материалов и конструкций может осуществляться как автотранспортом, так и железнодорожным транспортом. Электроснабжение площадки строительства предусматривается по техническим условиям энергоснабжающей организации от существующих источников электропитания.

Питание потребителей строительной площадки запроектировано от комплектной трансформаторной подстанции наружной установки типа КТПН-72м.

Канализация электроэнергии выполняется в основном по воздушным ЛЭП-0,4кв, за исключением зоны действия строительных механизмов, где ЛЭП-0,4кв предусматривается кабелем.

Для распределения электроэнергии между потребителями, в зоне работы кранов и строительных механизмов устанавливаются силовые распределительные пункты наружной установки типа ШРС-1,56 и ящики в защитной оболочке исполнения типа ЯШ.

Наружное освещение запроектировано прожекторами ПЭС-45, установленными на прожекторных мачтах.

4. Последовательность работ по возведению зданий и сооружений прирельсового склада заполнителей бетона:
  - 4.1. Разрабатываются котлованы под закрытую емкость, механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей и автомобильное приемное устройство.
  - 4.2. Производится возведение конструкций подземной части закрытой емкости, механизированного приемного пункта и автомобильного приемного устройства.
  - 4.3. По окончании подземной части выполняется обратная засыпка котлованов с тщательным послойным уплотнением (за исключением участков выхода подземных галерей).
  - 4.4. Монтаж конструкций наземной части закрытой емкости производится в следующем порядке:
    - Монтаж металлоконструкций бункеров;
    - Монтаж разделительных стен и их временное закрепление;
    - Монтаж металлоконструкций на отм. 10.400;
    - Монтаж наружного стенового ограждения;

- Бетонирование монолитных участков разделительных стен;  
 - Устройство наветенок и замоноличивание узлов и швов;  
 - Монтаж конструкций, расположенных выше отм. 10.400.

Подачу бетона, элементов крепления и опалубки, монтаж конструкций предусматривается выполнять гусеничным краном МКГ-25 со стрелой  $\ell=17,5$  м.

Монтаж и закрепление панелей разделительных стен предусматривается с помощью кондуктора, закрепленного к м.б. конструкциям перекрытия тоннеля на отметке  $\pm 0.000$ .

Демонтаж кондукторов произвести после окончания замоноличивания разделительных стен и швов между стеновыми панелями закрытой емкости.

Опалубку и армирование монолитных участков разделительных стен выполнять с настилов на кондукторных устройствах и струбчатых хомутовых лесов системы ЧИЦ и ОМТТ.

Подача бетона предусматривается в проекте бетононасосом или мобильным краном.

Укладку бетона производить с настилов кондукторов или с переставных пролук, подвешиваемых к навесным лестницам, которые крепятся к стеновым панелям. Замоноличивание швов производить в соответствии с общими указаниями, приведенными на листе КМ-2 данного альбома.

- 4.5. После возведения конструкций подземной части автомобильного приемного устройства и механизированного приемного пункта производится доработка грунта и возведение конструкций пунктов перегрузки № 1, 2 и галерей ленточных конвейеров № 3, 4, 5.
  - После возведения конструкций наземной части закрытой емкости и указанных выше сооружений возможно строительство остальных сооружений склада заполнителей.
  - 4.6. В процессе возведения сооружений производится прокладка всех внутренних и наружных инженерных сетей и коммуникаций.
  - 4.7. В последнюю очередь выполняется благоустройство территории.
- Последовательность выполнения работ см. в календарном графике.
- 4.8. Конструкции каркаса наземной части механизированного приемного пункта предусматривается монтировать гусеничным краном типа СКГ-40  $\ell$  стр = 25 м, конструкции закрытой емкости - гусеничным краном типа МКГ-25.  $\ell$  стр = 17,5 м, все остальные сооружения - мобильными кранами грузоподъемностью 16-25 т. типа КС-4361.
5. Приняты следующие методы производства работ:
- 5.1. Земляные работы: механизированная разработка производится экскаватором Э-652, обратная лопата с ковшем емкостью 0,65 м<sup>3</sup> погрузкой разработанного

Привязан:			
Инв. №		ТП 708 - 18.85 ОС	
Склад заполнителей бетона прирельсового автоматизированного с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.			
Ген.пр.	Туринский	Стр.	100
Нач.отд.	Медведев	Лист	1
Н.контр.	Савва	Лист	5
М.спец.	Валерев	Лист	
Ст.инж.	Колодная	Лист	
Инженер	Болквал	Лист	
Организация строительства		р	1
Общие данные		госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

грунта в автотранспорт и отвозкой во временный отвал и полезными насыпью. Дробилка грунта до проектных отметок толщиной 100 мм, где возможно, производится бульдозером и 50 мм непосредственно перед армированием и укладкой бетона - вручную.

В местах, где зачистка дна котлована нельзя выполнить бульдозером, дробилку до проектных отметок производить с применением средств малой механизации.

Обратная засыпка пазух котлованов производится местным грунтом в последний уплотнением до требуемого объема веса скелета грунта.

Уплотнение грунта производить с использованием бульдозера катков, а в местах, недоступных для подхождения машин - с использованием малогабаритных пневмо и электротрамбовок.

5.2. Бетонирование конструкций предусматривается выполнять автобетононасосом типа АБН-60 в комплекте с бетоновозами. Как вариант, возможно использование кранов, действующих на площадке, с подачей бетонной смеси в конструкции поворотными бункерами емкостью 1,0-2,0 м<sup>3</sup>.

Палубка применяется инвентарная щитовая, арматура в виде сеток и каркасов.

Монтаж сборных конструкций осуществляется монтажным краном, принятым для возведения сооружения.

5.3. Монтаж и бетонирование конструкций производится с использованием инвентарных или индивидуальных средств подтягивания: подмостей, лесов, лестниц с площадками и т.п.

5.4. Монтаж стальных конструкций производить укрупненными блоками в комплексной механизации процессов транспортирования, складирования, укрупнительной сборки и установки.

6. При производстве работ в зимних условиях необходимо предусмотреть специальные мероприятия для производства работ, а также для транспортировки и складирования материалов, полуфабрикатов и конструкций.

6.1. Для выполнения земляных работ необходимо осуществить мероприятия по предохранению грунтов от промерзания.

6.2. При производстве каменных работ в зимних условиях необходимо обеспечить поставку теплых растворов, применять быстротвердеющие растворы, или же кладку вести способом замораживания.

6.3. При производстве бетонных работ рекомендуется применение бетонной смеси с положительной температурой, добавление в бетонную смесь хлористых солей, прогрев методом термоса, электропрогрев непосредственно перед укладкой, электропрогрев и паропрогрев уложенного бетона.

6.4. При кровельных работах в зимних условиях рекомендуется добавлять в цементно-песчаную смесь для стяжек хлористые соли; замену цементных стяжек парурлонной коверна асфальтовые стяжки; снабжение готовой мастикой в дозе, приспособленной для длительного сохранения положительной температуры; замену горячих мастик на холодные кукер-солевые.

6.5. При монтаже сборных железобетонных конструкций в зимних условиях необходимо обеспечить обогрев стыков и замоноличивание поверхностей паром, применение быстротвердеющих бетонных смесей для замоноличивания стыков.

7. При производстве строительно-монтажных работ необходимо соблюдать СНиП 4-80, Правила техники безопасности в строительстве, Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденные Гостехнадзором и, Правила противопожарной безопасности.

8. При разработке основных положений по организации строительства использованы следующие нормативные документы: СН 47-74; СН-227-82; СНиП III-1-76; СНиП III-3-76; СНиП III-9-74; СНиП III-15-76; СНиП III-18-75; СНиП III-4-80.

Ведомость основных объемов работ

№№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	Выемка грунта	м <sup>3</sup>	18696
2	Насыпь	м <sup>3</sup>	9126
3	Бетонные конструкции	м <sup>3</sup>	1057
4	Монолитные жел. бет. конструкции	м <sup>3</sup>	2083
5	Сборные жел. бет. конструкции	м <sup>3</sup>	601
6	Отделочные работы	м <sup>2</sup>	4658
7	Стены и кровля из АЦВ листов	м <sup>2</sup>	2924
8	Обмазочная гидроизоляция	м <sup>2</sup>	3513
9	Рулонная кровля	м <sup>2</sup>	970
10	Полы	м <sup>2</sup>	2531
11	Стальные конструкции	т	395,6
12	Заполнение проемов	м <sup>2</sup>	153
13	Кирпичная кладка	м <sup>3</sup>	430
14	Железнодорожные пути	км	0,038

Ведомость основных материалов и полуфабрикатов

№№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Кирпич	тыс. шт.	173,7
2	Листы АЦВ	м <sup>2</sup>	3947
3	Рубероид	м <sup>2</sup>	4695
4	Рельсы НК	т	3,4
5	Арматура для сборного железобетона	т	64,15
6	Арматура для монолитного железобетона	т	253,00
7	Бетон	м <sup>3</sup>	3334
8	раствор	м <sup>3</sup>	247
9	Щиты опалубки	м <sup>2</sup>	6400
10	Блоки дверные	м <sup>2</sup>	32
11	Блоки оконные	м <sup>2</sup>	121
12	Сборные жел. бет. конструкции	м <sup>3</sup>	601
13	Металлоконструкции	т	395,6
14	Щебень	м <sup>3</sup>	3176

Ведомость механизмов, инструментов и приспособлений

№№ п.п.	Наименование и марка	Ед. изм.	Кол.	Техническая характеристика
1	2	3	4	5
1	Бульдозер	шт	1	ДЗ-29 ширина отвала 2,56 м.
2	Экскаватор	шт	1	Э-652, обратная лопата, емкость ковша 0,65 м <sup>3</sup> .
3	Кран	шт	2	КС-4361, пневмокабельный, стр=15 м, грузоподъемность 24-10т
4	Автобетононасос	шт	1	АБН-60
5	Строп четырехветевой	комп.	1	для строповки плит покрытия
6	Строп двухветевой	комп.	2	Марки, СД, грузоподъемностью 10т
7	Строп кольцевой	комп.	4	Марки, СП, грузоподъемность 25т
8	Бункер	шт	4	БЛ-1.0 ГОСТ 21807-76
9	Вибратор	шт	2	ЦВ-2А (поверхностный)
10	Вибратор	шт	6	ЦВ-66 (глубинный)
11	Аппарат сварочный	шт	2	ТС-500

1	2	3	4	5
12	Лестница монтажная	шт	5	инвентарная приставная
13	Кондуктор	шт	2	инвентарный
14	Леса трубчатые	м <sup>2</sup>	800	системы, ЦНИИОМТЛ "
15	Ящики каменщицкие	шт	12	инвентарные емк. 0,1 м <sup>3</sup>
16	Щиты настиля	м <sup>2</sup>	120	инвентарные деревянные гусеничные, МКГ-25,
17	Кран	шт	2	стр=17,5 м, грузоподъемность-20т
18	Кран	шт	1	гусеничный СКГ-40 стр=25 м, грузоподъемность-40т

101  
9032/3

ТП 708 - 18.85 ОС

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с 98умя трактями подачи емкостью 6тыс.м<sup>3</sup>

Организация строительства

Общие данные

госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан:

Нач. отд. Межеводский  
Н.контр. Елизов  
Гл. спец. Алферов  
Ст. инж. Хлодная  
Инженер Волкова

стадия Лист Листов

0 2

Инв. №

М.п.п.	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Сумма в руб.	Средняя норма выработки чел. дн.	Трудоемкость чел. дн.	Кол-во единиц в смену	Количество смен	Продолжительность работ в днях	Месяцы строительства										
										I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII			
<b>ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ</b>																				
1	Подготовительные работы																			
2	Выемка грунта	м <sup>3</sup>	4569		18,2	251	8	2	16											
3	Обратная засыпка	м <sup>3</sup>	2106		28,5	74	4	2	9											
4	Устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	1309	238100	1,2	1090	10	2	55											
5	Монтаж сборных жел. бет. конструкций	м <sup>3</sup>	292,3		0,8	365	5	2	37											
6	Стены и кровля из АЦВ листов	м <sup>2</sup>	968		10,5	92	6	2	8											
7	Монтаж металлоконструкций	т	162,8		0,4	407	4	2	51											
8	Заполнение проемов	м <sup>2</sup>	55,1		8	7	4	1	2											
9	Прочие работы с учетом спецработ	ч. дн.					140	10	1	114										
10	Итого																			
<b>МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРЕИМУЩЕСТВО ПУНКТ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА</b>																				
1	Выемка грунта	м <sup>3</sup>	7340			18,2	403	8	2	25										
2	Обратная засыпка	м <sup>3</sup>	2134		28,5	75	4	2	9											
3	Устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	1267,8	179430	1,2	1056	10	2	58											
4	Монтаж сборных жел. бет. конструкций	м <sup>3</sup>	157		0,8	196	5	2	20											
5	Монтаж металлоконструкций	т	87,91		0,4	220	4	2	27											
6	Отделочные работы	м <sup>2</sup>	2003		3,0	70	10	1	7											
7	Устройство полов	м <sup>2</sup>	348		15	23	6	1	4											
8	Заполнение проемов	м <sup>2</sup>	31,1		8	4	4	1	4											
9	Устройство стен из АЦВ листов	м <sup>2</sup>	523		10,5	50	6	2	4											
10	Устройство кирпичных стен	м <sup>3</sup>	240		1,2	200	6	1	33											
11	Устройство кровли	м <sup>2</sup>	427		14	31	6	1	5											
12	Устройство рельсового пути	п. м.	38		3,1	12	6	1	2											
13	Прочие работы с учетом спецработ	ч. дн.					956	10	1	96										
14	Итого																			
<b>Вспомогательные сооружения</b>																				
1	Натяжной пункт	руб.	8320	50	166	5	2	17												
2	Автомобильное приемное устройство	руб.	32580	50	652	10	2	32												
3	Пункт перегрузки №1	руб.	8860	50	177	5	2	18												
4	Пункт перегрузки №2	руб.	9060	50	181	5	2	18												
5	Галерея ленточного конвейера №3 и 4	руб.	9730	65	150	5	2	18												
6	Галерея ленточного конвейера №5 и 6	руб.	21590	65	332	8	2	21												
7	Галерея ленточного конвейера №7 и 8	руб.	19320	65	297	8	2	31												
8	Галерея ленточного конвейера №9 и 10	руб.	12930	65	199	8	2	31												
9	Галерея ленточного конвейера №11	руб.	2490	65	38	5	2	4												
10	Цикловая	руб.	2170	60	36	5	2	4												
11	Площадка под циклон	руб.	15070	50	301	8	2	19												
12	Вентпомещение	руб.	8490	50	170	5	2	17												
<b>Специальные и специальные</b>																				
1	Утопление и вентиляция	руб.	25480	60	424	10	2	21												
2	Водоснабжение и канализация	руб.	6640	53	121	5	2	12												
3	Обогрев заполнителей	руб.	48180	60	803	10	2	40												
4	Спецработы по вспомогательным сооружениям	ч. дн.				820	10	2	41											
15	Итого																			

Привезан: \_\_\_\_\_

Имя: \_\_\_\_\_

М.п. ОТД. МЕАВБЕККИЙ  
И КОНТР. ЕЛИЗОВ  
ГЛАВ. СПЕЦ. АНДРЕЕВ  
СТ. ИМН. ВОЛОДНАЯ  
ИММЕНЕВ ВОЛКОВА

ТП 708 - 18.85

ОГ

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВАРИЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ БТЭС. КУБ. М.

Организация строительства

Календарный график строительства

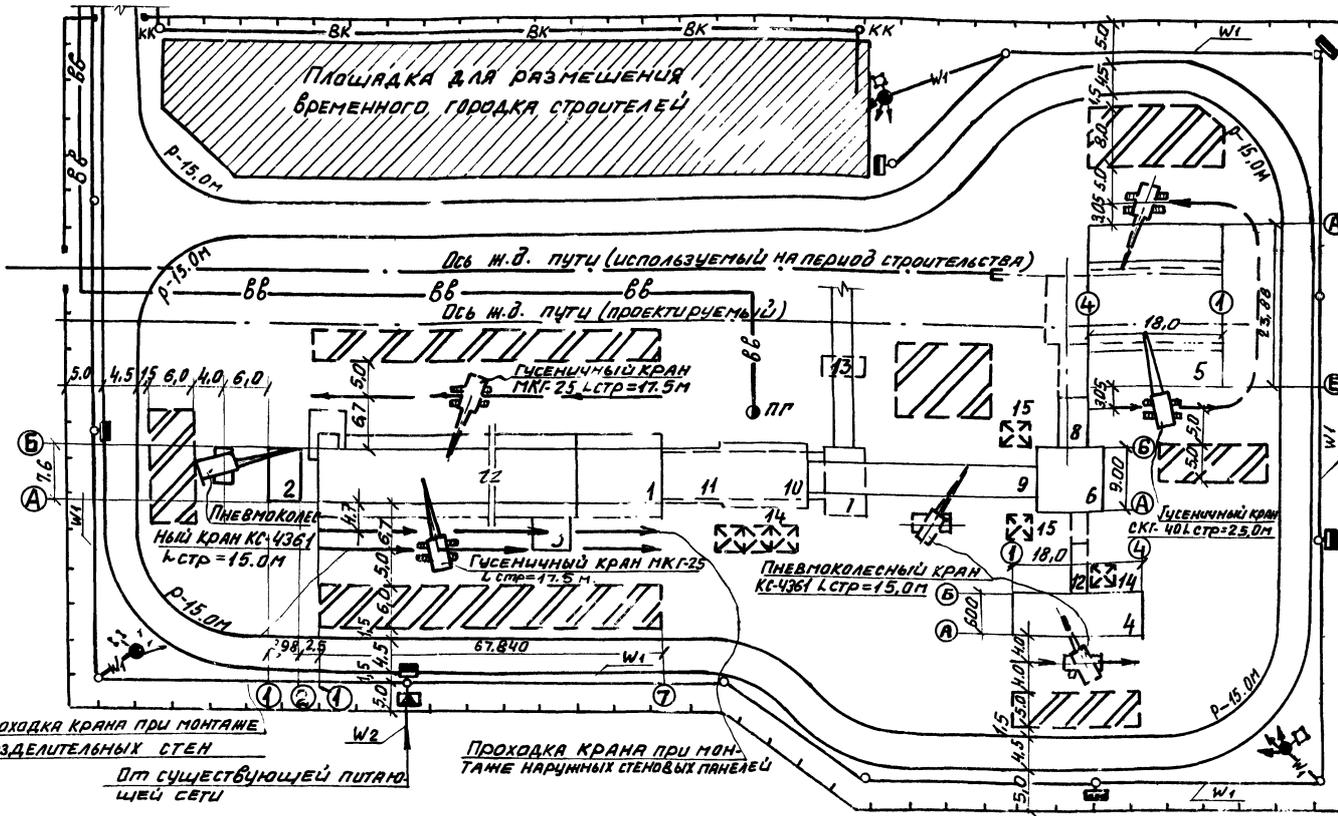
Лист 3

госстрой СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Альбом 3

Тиловой проект



Проходка крана при монтаже разделительных стен от существующей питающей сети

Проходка крана при монтаже наружных стеновых панелей

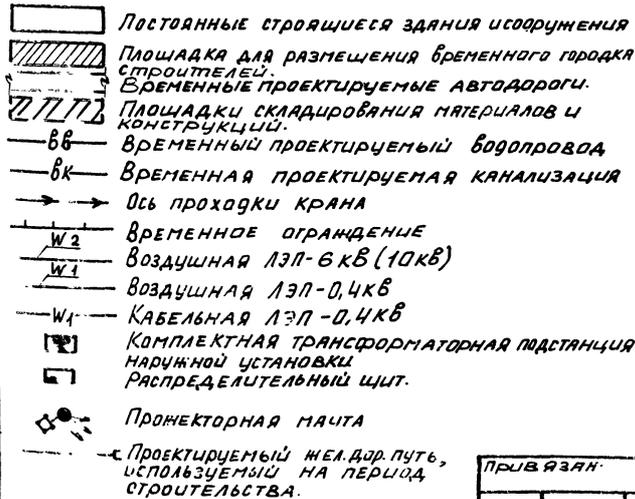
**ЭКСПЛИКАЦИЯ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
I	Котедра начальника участка и электростанция	шт	2	420-01-3
II	Красный угол	шт	1	ГОСС-КУ
III	Стена показателя	"	1	
IV	Бюджет на 8 посадочных мест	"	1	ГОСС-6-8
V	Гардеробные	"	4	ГОСС-Г-14
VI	Комната для отдыха обогрева, приема пищи и бушкет спецодежды рабочих	"	2	4078-1.00.00.000.00.00
VII	Инструментальная кладовая	"	3	1129-К
VIII	Мастерская инструментальная	"	1	МИ-Р
IX	Закрытый склад	"	1	
X	Навес	"	1	
XI	Уборная на 20чел	"	2	494-4-13
XII	Помарный щит и ящик с песком	шт	1	
XIII	Автодорога с плитным покрытием толщ. 0,22 м на песчаном основании толщ. 0,2 м.	п.м	530	2500
XIV	Водопровод, трубы чугунные водопроводные	п.м	170	d=50 мм.
XV	Канализация, трубы чугунные канализационные	п.м	110	d=100 мм.
XVI	Помарные гидранты	шт	1	
XVII	Канализационные колодцы d=1000 мм.	шт	2	
XVIII	Ограждение.	п.м	597	

**ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОСТОЯННЫХ СООРУЖЕНИЙ**

№ поз	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Закрытая емкость	
2	Натяжной пункт	
3	Вентпомещение	
4	Автомобильное приемное устройство	
5	Приемное устройство для разгрузки погрузочных	
6	Пункт перегрузки №1	
7	Пункт перегрузки №2	
8	Галерея ленточных конвейеров №3, №4	
9	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	
10	Галерея ленточных конвейеров №7, №8	
11	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	
12	Галерея ленточного конвейера №11	
13	Щитовая	
14	Площадки под циклоны	Лист км 4904-46 б.м.ч.в
15	Площадки под циклоны	

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Набор временных сооружений и все временные сети уточняются при привязке проекта.

104  
9032/3

ТП 708 - 18.85		ОС
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.		
Организация строительства		Страницы листов
СТРОИТЕЛЬСТВО А		Р 5
СТРОИТЕЛЬСТВО Б		распорядок сср
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Шифр в левом нижнем углу листа