

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

**БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА**

ВЫПУСК 1

ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С
ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (УТОЛЩЕНИЕ СТЕНОК БЛОКОВ К НИЗУ)

12050

Ф 50,5×41,5

Центральный институт типового галектирования
Госстроя СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62 ул. Генеральская, 3-я

Заказ № 7311/ИФ № 18050 Тираж 150

Сдано в печать 21/11/1973 г. Цена 2-24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

**БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА**

ВЫПУСК 1

**ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С
ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (УТОЛЩЕНИЕ СТЕНОК БЛОКОВ К НИЗУ)**

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОС-
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15 НОЯБРЯ 1972г. ПРИКАЗ №148 ОТ 11 АВГУСТА 1972г.

САМ ДИРЕКТОМ Р/У ОТ ПРОЕКТА	И. КРИПЛА	Р/К ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	Б. ШЛЯПИН
И. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	В. Антонович	И. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	И. РОСНИНСКИЙ
И. КОНСТРУКТОР ОБЛАСТИ	Б. Смирнов	И. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	А. ЛОКШИН
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

	Марка	Лист	Стр.	Марка	Лист	Стр.
Содержание		С1, С2	2,3			
Пояснительная записка		П1-П3	4-6			
Номенклатура изданий		И1, И2	7,8			
Монтажная схема шахты лифта и нагрузки на шахту		1	9			

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ
КАБИНЫ С РАЗМЕРАМИ 1000×1200×2100мм ПО ГОСТУ 5146-67**

Средние блоки	Общий вид	ШЛ32-2В ШЛ32-2ВА	2	10	Блоки шахты лифта. Детали 1,2,3	22	30	
"	План и виды А-А, Б-Б	"	3	11	" " " " Детали 4,5,6	23	31	
"	Виды В-В, Г-Г	"	4	12	Плита перекрытия над шахтой лифта	ПЛ32-1В.19.2	24	32
"	Разрезы Д-Д, Е-Е, И-И, И-И	"	5,6	13,14	" " " " Армирование	"	25	33
"	Армирование.	"	7-10	15-18	" " " " над шахтой лифта	ПЛ32-1В.19.2А	26	34
Нижний блок	Общий вид	ШЛ32-14	11	19	" " " " Армирование	"	27	35
"	План, вид А-А и разрезы Б-Б, В-В	"	12	20	Схема установки тумб в приямок шахты			
"	Армирование	"	13-15	21-23	лифта и тумба Т32 под буфер кабины		28	36
Верхние блоки	Общий вид	ШЛ32-9 ШЛ32-9А	16	24	Деталь стыка блоков шахты лифта		29	37
"	План и виды А-А, Б-Б, В-В	"	17	25	Деталь сопряжения верхнего блока			
"	Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, И-И	"	18	26	и плиты перекрытия над шахтой			
"	Армирование	"	19-21	27-29	лифта		30	38

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Содержание	Выпуск 1
		Лист С1

Марка Лист Стр.

Лист Стр.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ ЛИФТА ДЛЯ КАБИНЫ С РАЗМЕ-
РАМИ 980x1120x2100мм (ЛИФТЫ МОДЕЛИ 1964-1967гг.)

Арматурные изделия

СРЕДНИЙ БЛОК. ОБЩИЙ ВИД	ШЛ35-2В	31	39	Сетки С1, С2	39	47
— " — — ПЛАНИРОВАНИЕ А, Б, В, Г	— " —	32	40	Сетки С3, С4	40	48
— " — — ДЕТАЛЬ 7	— " —	33	41	Сетки С5, С6, С7	41	49
ВЕРХНИЙ БЛОК. ОБЩИЙ ВИД	ШЛ35-9	34	42	КАРКАСЫ К1, К2, К3, К4	42	50
— " — — ПЛАНИРОВАНИЕ А, Б, В, Г	— " —	35	43	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ П1, П2, П3	43	51
СХЕМА УСТАНОВКИ ТУМБ В ПРЯМОКЕ				ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1	44	52
ШАХТЫ ЛИФТА И ТУМБА Т35 ПОД				— " — — М2	45	53
БУФЕР КАБИНЫ		36	44	— " — — М3	46	54
ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М4, М5	47	55
ШАХТОЙ ЛИФТА	ПЛ35-18.19.2	37	45	— " — — М6, М7, М8	48	56
ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД				— " — — М9, М10, М11	49	57
ШАХТОЙ ЛИФТА. АРМИРОВАНИЕ.	— " —	38	46			

Б.ШАРОВА
 И.РЕЗНИКОВ
 М.АВДИН
 В.АВКИН
 А.КОРНАКОВ

МАШИНА
 Д.А. СЕРГЕЕВ
 А.А. ПЕТРОВ
 П.А. ПЕТРОВ
 П.А. ПЕТРОВ

ПРОЕКТИРОВЩИК
 ВОДИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 ПОМОЩНИК
 МАШИНИСТА

ЩИТ

ТК
4972

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ФИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА

СЕРИЯ
1.189-6

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ВЫПУСК
1 Лист
22

Рабочие чертежи сборных железобетонных элементов шахт лифтов разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 23.И-1972г.

Чертежи разработаны для шахт жилых зданий до 9 этажей при высоте этажа 2,8 м, для пассажирского лифта по ГОСТ 5746-67 грузоподъемностью 320 кгс, с кабиной размерами 1000x1200x2100 мм, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с расположением противовеса сзади кабины, с верхним машинным помещением, для обычных условий строительства.

Чертежами предусмотрена так же возможность размещения в шахте оборудования лифтов модели 1964-1967гг. грузоподъемностью 350 кгс, с кабиной размерами 980x1120x2100 мм, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины.

Чертежи разработаны на основе ГОСТ 17538-72 "Блоки железобетонные для шахт лифтов" и альбомов заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-5.00-71 с учётом АТ-4.00-66, выполненных ЦПКБ по лифтам объединения "Союзлифтваз"

Шахта лифта состоит из сборных блоков-средних высотой на этаж, нижнего и верхнего, плиты перекрытия над шахтой лифта и тумб под буфер кабины.

Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП П-В.1-62.

Все элементы шахты лифта изготавливаются из тяжелого бетона марки 200 и армируются пространственными каркасами, предварительно собираемыми на кондукторе из плоских сеток и каркасов.

Указания по изготовлению

При изготовлении блоков для шахт лифтов и плит перекрытий над шахтами должны соблюдаться требования СНиП I-В.5-62, I-В.5.1-62, ГОСТ 13015-67, ГОСТ 17538-72, а также технических условий для этих изделий, утвержденных в установленном порядке.

Изделия запроектированы с учётом изготовления их в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении на специальных установках с применением внутренней оснастки в

виде жестких вкладышей. Изготовление плит перекрытий над шахтами лифтов и тумб под буферы кабины - в горизонтальных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение сеток, каркасов, закладных деталей и монтажных петель.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных деталей для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей и закладных деталей для крепления смежных блоков шахт лифта между собой по высоте.

Сталь для изготовления арматурных сеток, каркасов, монтажных петель и закладных деталей должна удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71.

Механические свойства стали должны проверяться в соответствии с ГОСТ 12004-66. Проверку прочности бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Изготовление сеток и каркасов должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

Закладные детали изготавливаются в соответствии с СН 318-65 издания 1968г. Закладные детали должны быть изготовлены из уголков и полосовой стали марки Ст.3.

Монтажные петли должны быть изготовлены из круглой арматурной стали класса А-I марок ВСт.Зсп2 и ВСт. Зпс2.

При температуре -40° и ниже сталь марки ВСт. Зпс2 применять не следует.

Сварная арматура, монтажные петли и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в зависимости от климатического района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и загрузки изделий. В летний период разрешается отпуск изделий с завода-изготовителя с прочностью бетона не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.

При отпускной прочности менее 100% завод изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней проектной прочности.

И С Т
К л а с с и ф и к а ц и я

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	серия 1.189-6	
		выпуск 1	лист П4

1079

П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а

С О С Т А В Л Е Н О

И Д А Г Р. И П Р

И Ш А Я В И

И В Е Ч Е Р

О К Л А Д

О Т К Р

И Ш А Я В И

И В Е Ч Е Р

О К Л А Д

О Т К Р

И Ш А Я В И

И В Е Ч Е Р

О К Л А Д

О Т К Р

После формирования блоков открытые поверхности закладных деталей, монтажных петель, нипп и отверстий должны быть очищены от наплывов бетона, а закладные детали и монтажные петли должны быть дополнительно защищены от коррозии цементно-козеейновой обмазкой.

Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в рабочем положении с опиранием на деревянные подкладки.

Отклонения от проектных размеров блоков, плит перекрытий над шахтами лифтов и тумб не должны превышать величин, указанных в таблице 4 и п. 1.14 ГОСТ 17538-72, за исключением допуска по высоте блоков, который должен быть в пределах 0 + 10 мм.

Внешний вид, качество поверхностей, допускаемые размеры дефектов изделий должны приниматься по техническим требованиям ГОСТа 17538-72.

Отклонение монтажных петель и закладных деталей для их приварки в плоскости и из плоскости стенки блока не должно превышать 2 мм.

Допуск на шероховатость поверхности блоков принят по классу BIII в соответствии со СНиП I-B. 5-62.

Маркировка

В альбоме принята буквенно-цифровая система маркировки изделий: например, ШЛ 32-28, ПЛ 32-18. 19.2, Т32. Буквы ШЛ, ПЛ, Т - соответственно обозначают блок для шахты лифта, плите перекрытия над шахтой лифта, тумба под буфер кабины. Цифра 32 обозначает - грузоподъемность лифта в десятках кгс.

Цифра 28 обозначает - высоту блока в дециметрах.

Цифры 18.19.2 обозначают - размеры плиты по ширине, длине и высоте в дециметрах.

Блоки ШЛ32-28, ШЛ32-9 и плита ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа от входа в машинное помещение; блоки ШЛ32-28А, ШЛ32-9А и плита ПЛ32-18.19.2А - слева.

Паспортизация, хранение, транспортирование и монтаж элементов шахт должны выполняться в соответствии с ГОСТ 13015-67 и техническими условиями на эти изделия.

Указания по монтажу

В целях обеспечения звукоизоляции жилых помещений ствола шахты и фундамент под ним должны быть отделены от примыкающих конструкций звукоизоляционной или воздушной прослойкой не менее 20 мм.

Монтаж шахты должен выполняться с опережением монтажа примыкающих конструкций зданий на один блок. При монтаже должна быть обеспечена соосность блоков. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать 15 мм на всю высоту шахты.

Элементы шахты должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже 100; толщина шва между блоками принята 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность шахты.

Блоки шахты лифта и плита перекрытия над шахтой лифта при монтаже должны крепиться между собой путем приварки монтажных петель нижестоящих блоков к закладным деталям вышестоящих блоков или плиты перекрытия. Детали стыков блоков и блока с плитой перекрытия над шахтой лифта см. листы 29,30.

Нижний блок, предназначенный для установки в грунт, должен иметь снаружи гидрозащиту, выполненную в соответствии с проектом.

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра

серия
1.189-6

1972

Пояснительная записка

выпуск лист
1 П2

Искривление монтажных петель, используемых в качестве фиксаторов и соединительных элементов при монтаже, не допускается. В связи с этим для подъема блоков шахт лифтов должны применяться траверсы с вертикальными стропами.

Устойчивость шахты лифта обеспечивается связью плиты перекрытия над шахтой со смежными конструкциями, для чего используются закладные детали в торцах плиты.

Опираие на шахту лифта смежных элементов не допускается.

На уровне междуэтажных перекрытий зазоры между стволом шахты лифта и примыкающими конструкциями должны заполняться упругими (звукоизолирующими) прокладками.

Для обеспечения при монтаже проектного положения нижнего и верхнего блоков шахты лифта, стенки этих блоков, соответствующие стенке среднего блока с проемом, помечены стрелками.

Для монтажа лифтового оборудования на боковых стенках основных блоков предусмотрены прямоугольные отверстия для опирания брусьев под инвентарные подмости.

Над дверным проемом этих блоков предусмотрены ниши конической формы, используемые для установки заглушки замка аварийного открывания дверей шахты на нижнем и верхнем этажах. Стенка ниши пробивается при монтаже шахты.

После монтажа лифтового оборудования необходимо в стволе шахты лифта произвести следующие работы:

- а) сделать обрамления дверных проемов шахты лифта,
- б) заделать отверстия для опирания брусьев, за исключением отверстий блока нижнего этажа, которые используются при эксплуатации лифта для осмотра дверей шахты этого блока,
- в) заделать неиспользованные ниши для аварийного открывания дверей.

При использовании лифтового оборудования с кабиной размерами 980x1120x2100 мм, (модели лифтов 1964-1967 гг.) грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, необходимо предусмотреть металлические детали для присоединения кронштейнов крепления направляющих кабины.

Плиты перекрытий над шахтами лифтов подлежат испытанию по ГОСТ 8829-66 в соответствии с приведенными на рабочих чертежах схемами испытаний. Испытание блоков шахты в заводских условиях в связи со сложностью их проведения не производится при условии выполнения требований, изложенных в п. I, 4 и п. I, 5 ГОСТ 8829-66 и разделе Методы испытаний ГОСТ 17538-72.

Чертежи настоящего выпуска в части технологичности изготовления блоков шахт лифтов согласованы ЛЕНЗНИИЭИ ом / письмо № 25-9-5991 от 4/X-1972 г./

x

x

x

До серийного выпуска изделий шахт лифтов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления и на нагрузки, возникающие при монтаже и транспортировании изделий, а так же, в случае необходимости, внесены коррективы, учитывающие результаты изготовления изделий при испытании опытных образцов формовочного оборудования.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	серия 1.189-6
972	Пояснительная записка	выпуск лист. 1 ПЗ

СОСТАВЛЕНА

МАСТЕР ПОР. В. СТРОГАНОВ

Б. ШАДРИН

И. РЕСНИКОВ

А. ЛОСКИН

П. ЛУКИН

А. КРИЖАКОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ

П. А. ИВАНОВ

С. И. ПЕТРОВ

В. А. СМЕРДИН

И. В. СЕРГЕЕВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 1000×1200×2100 (ПО ГОСТУ 5746-67) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГС, СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ 0,71 м/сек, С ПРОТЯЖЕНЫМ СЪЕДИНЕНИЕМ С ВЕРХНИМ МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ.

Наименование изделия	Марка	Эскиз	Вес кг	Объем бетона м ³	Вес стали кг	Марка бетона	ИД	Примечания
Средние блоки	ША32-28 ША32-28А		4260	1.702	104.53	200	2	Блоки ША32-28, ША32-9 и ПЛТА ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блоки ША32-28А, ША32-9А и ПЛТА ПЛ32-18.19.2А слева) от входа в машинное помещение. Стенки бавков, отмеченные стрелками, ставятся при монтаже шахты лифта со стороны входа в лифт.
Нижний блок	ША32-14		2360	0.947	32.72	200	11	
Верхние бавки	ША32-9 ША32-9А		1540	0.602	43.44	200	16	
Плиты перекрытий над шахтами лифтов	ПЛ32-18.19.2 ПЛ32-18.19.2А		1650	0.658	43.72	200	24, 26	
Тумба под буфер кабины	Т 32		140	0.056	4.58	200	28	

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

1972

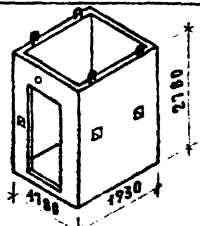
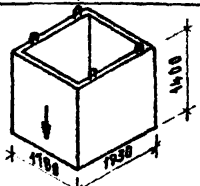
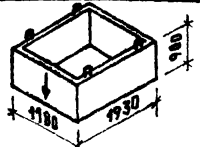
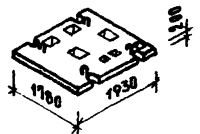
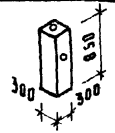
Номенклатура изделий

Серия
1.104-

Выпуск
1

Л
И

ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 980×1120×2100 мм, (ЛИФТЫ МОДЕЛИ 1964-1967 гг.) грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины, с верхним машинным помещением.

Наименование изделия	Марка	Эскиз	Вес кг	Объем бетона м ³	Вес стали кг	Марка бетона	ИИ РАБ. ЧЕРТ	Примечания
Средний блок	ШЛ35-28		4300	1.718	100.29	200	34	1. Для блоков ШЛ35-28 и ШЛ35-9 предусмотреть металлические детали для присоединения кронштейнов крепления направляющих кабины. 2. Стенки блоков, отмеченные стрелками, ставятся при монтаже шахты лифта со стороны входа в лифт
Нижний блок	ШЛ32-14		2360	0.947	32.72	200	41	
Верхний блок	ШЛ35-9		1540	0.602	39.10	200	34	
Плита перекрытия над шахтой лифта	ПЛ35-10.19.2		1630	0.652	43.72	200	37	
Тумба под буфер кабины	Т35		180	0.075	—	200	36	

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

Серия 1.189-6

1972

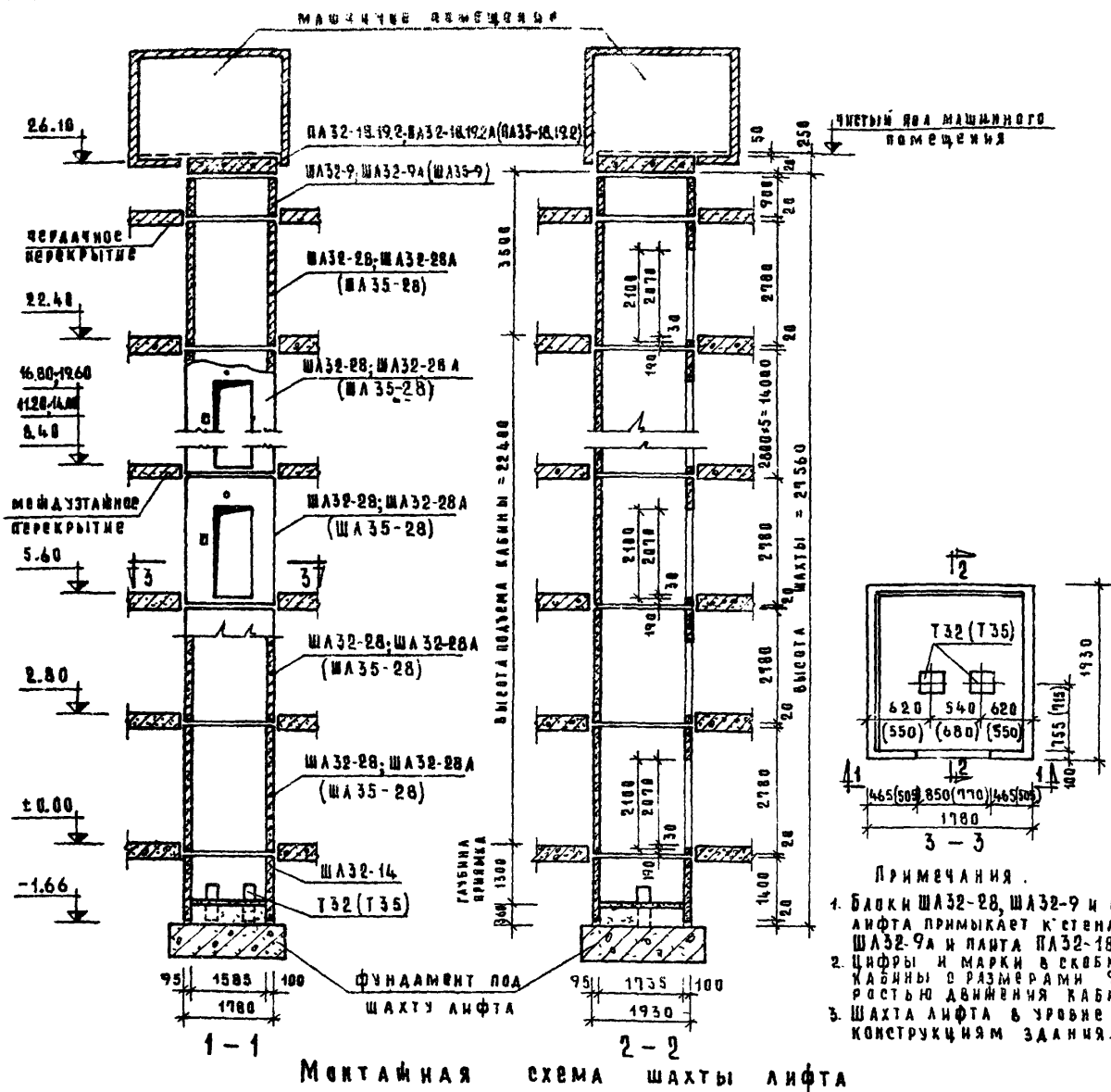
Номенклатура изделий

Выпуск 1
Лист 1 из 2

СОСТАВ ИЛИ
МАСТЕР ПОР

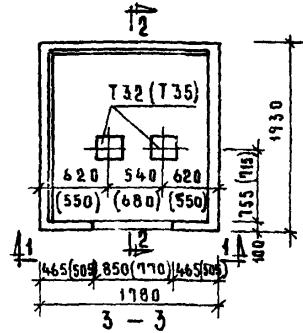
Б. ШАХТИ
В. ПРАВОСЫ
А. ДАКШИН
В. ШАХТИ
В. ПРАВОСЫ

ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
1972



Нагрузки на шахту лифта грузоподъемностью 320 кгс (350 кгс) 9-этажного здания по монтажной схеме

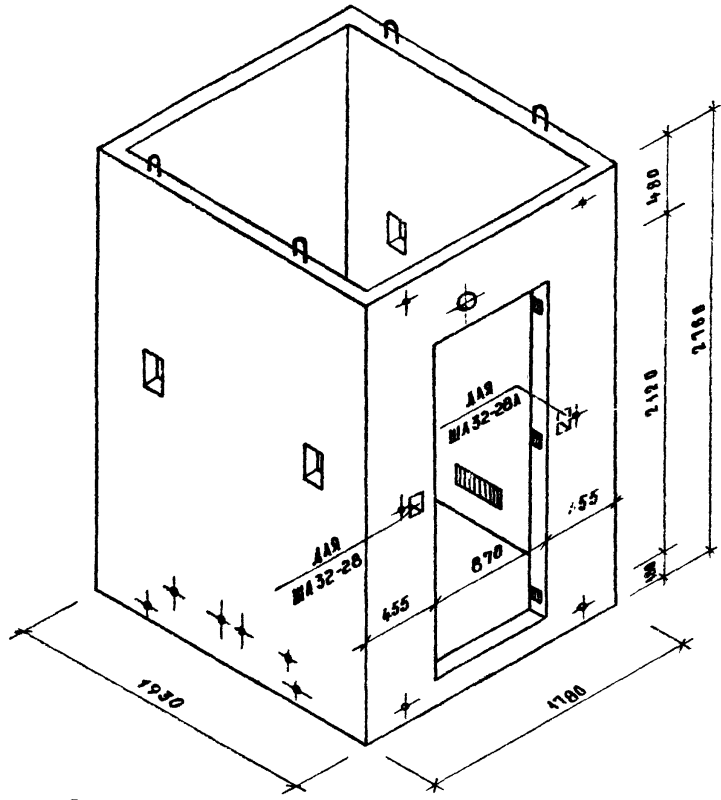
№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка Т	Классификация нагрузки	Расчетная нагрузка Т
1	Лифтовое оборудование в машинном помещении	3,4	~ 1,2	4,1
2	Временная расчетная нагрузка на плиту перекрытия над шахтой (0,5 × 1,78 × 1,93 × 1,72)	—	—	1,72
3	Пол машинного помещения (1,78 × 1,93 × 0,05 × 2,3 = 0,4)	0,40	1,2	0,48
4	Плита перекрытия над шахтой	1,73	1,1	1,90
5	Верхний блок шахты	1,54	1,1	1,70
6	Лифтовое оборудование верхнего блока шахты	0,1	1,2	0,12
7	Средние блоки шахты 9 этажей (4,26 × 9 эт = 38,4 т.)	38,4	1,1	42,3
8	Лифтовое оборудование средних блоков шахты (0,4 × 9 эт = 3,6 т.)	3,6	1,2	4,33
9	Нижний блок шахты	2,36	1,1	2,60
10	Лифтовое оборудование нижнего блока шахты	0,1	1,2	0,12
11	Тумбы под буфера кабины (0,25 × 0,25 × 0,565 × 2,5) × 2 = 0,18	0,18	1,1	0,20
12	Заполнение бетоном нижнего блока шахты (прямока) (1,58 × 1,73 × 0,4 × 2,4 = 2,7)	2,7	1,2	3,24
13	Растворные швы толщиной 2 см (1,93 × 2 + 1,58 × 2) 0,1 × 0,02 × 12 × 2,0 = 0,34	0,34	1,2	0,41
14	Заполнение отверстий для лесов, ниш, обрамление дверных проемов шахты	0,65	1,2	0,78
Общая расчетная нагрузка на уровне верхней поверхности фундамента				64 т



- Примечания:
- Блоки ША32-28, ША32-9 и плита ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блоки ША32-28А, ША32-9А и плита ПЛ32-18.19.2А слева) от входа в машинное помещение.
 - Цифры и марки в скобках относятся к шахте лифта, предназначенной для кабины с размерами 980 × 1120 × 2100 мм, грузоподъемностью 350 кгс со скоростью движения кабины 0,65 м/сек.
 - Шахта лифта в уровне перекрытия над шахтой крепится к примыкающим конструкциям здания.

Монтажная схема шахты лифта

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972		Выпуск 1 Лист 1



Примечания.

1. Средний блок ША32-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ША32-28А слева) от входа в машинное помещение.
2. План, виды на наружные поверхности и разрезы блока см. листы 3 - 6.
3. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на ферме.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			
Вес	кг	4266	
Объем бетона	м ³	1,702	
Вес стали	арматурные заготовки	кг	67,82
	закладные детали	кг	37,31
Расход стали без закладных деталей	кг	39,50	
на 1 м ³ бетона с закладными деталями	кг	41,50	
Марка бетона		200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАЕМТОВ				
Марки	Кол. шт.	Вес, кг		№ инст-ва
		заемта	общий	
С1	2	12,13	24,26	39
С2	1	9,84	9,84	"
С3	2	6,73	13,46	40
К1	2	2,59	5,18	42
К2	2	1,54	3,08	"
П1	4	3,85	15,40	43
М1	3	2,90	8,70	44
М2	1	7,24	7,24	45
М3	4	2,245	8,98	46
М4	4	1,565	6,26	47
М5	6	0,935	5,61	"
М6	1	0,52	0,52	48
		Итого	104,53	

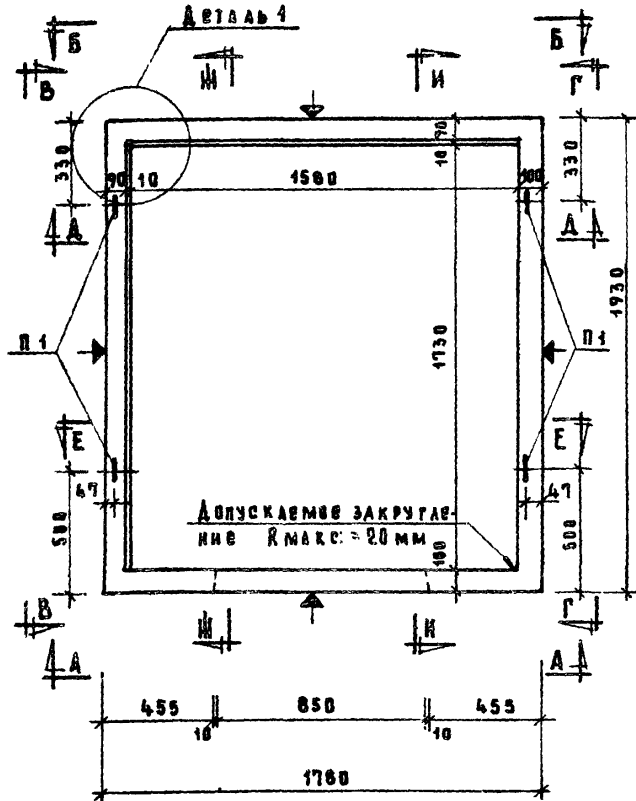
ВЫБОРКА СТАЛИ									
Сталь	Арматурные заготовки					Закладные детали			
	φ30А	φ35А	φ40А	φ22А	190-54	100-8	63-8	φ16	Бетон
Длина м	16,50	315,00	6,00	1,60	0,36	3,08	0,10	22,07	23 шт.
Вес кг	6,50	48,52	10,76	1,44	3,48	12,32	0,36	13,62	0,81
Кл.	4000	5500			2400			3800	—
Гост	5781-61	5781-61	5781-61	5781-61	103-57	5781-61	5781-61	5781-61	5781-61

ЦУЛИЦИ ШИМАИ
 ИНЖЕНЕР
 Д. С. ДУДИН
 ИНЖЕНЕР
 А. А. КРАСНЕНКО
 ИНЖЕНЕР
 В. А. КРАСНЕНКО
 ИНЖЕНЕР
 В. А. КРАСНЕНКО
 ИНЖЕНЕР
 В. А. КРАСНЕНКО

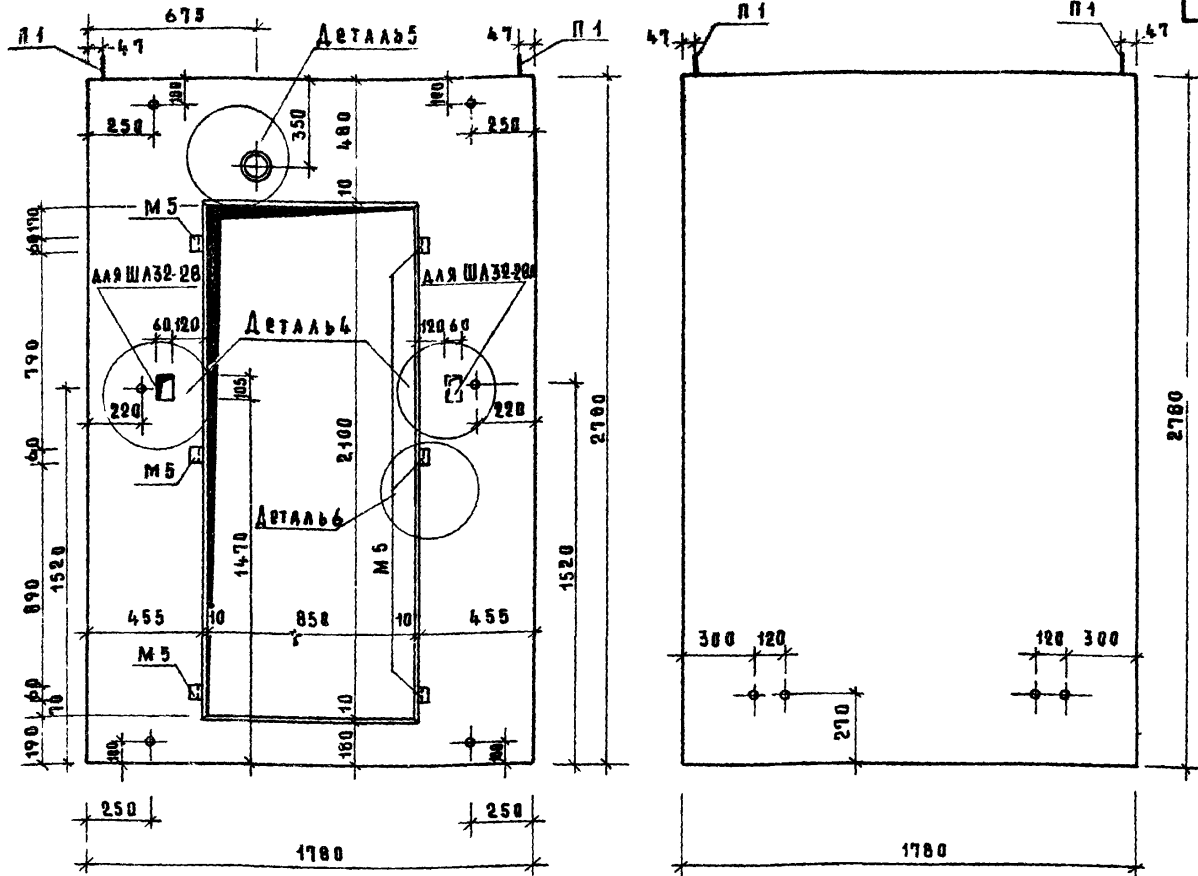
ТК
1972

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА
СРЕДНИЕ БЛОКИ ША32-28, ША32-28А. ОБЩИЙ ВИД.

СЕРИЯ
1.189-6
Лист
4 2



П л а н



В и д А - А

В и д Б - Б

П р и м е ч а н и я .

1. Средний блок ШЛЗ2-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛЗ2-28А слева) от входа в машинное помещение.
2. Виды В-В, Г-Г см. лист 4.
3. Разрезы А-А, Е-Е, Ж-Ж, И-И см. листы 5, 6.
4. Детали 1, 4, 5, 6 см. листы 22, 23.

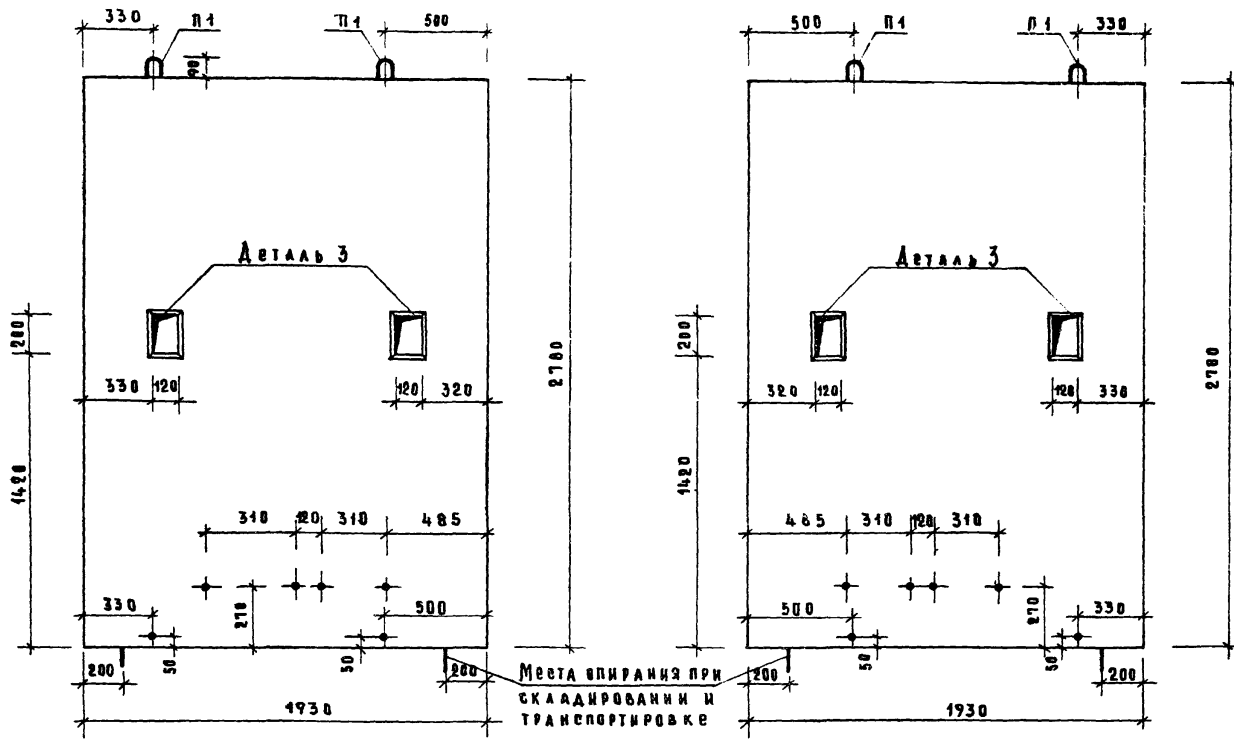
5. Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением $R_{\text{макс}} = 20 \text{ мм}$.
6. Плоскости, обозначенные знаком \blacktriangle , должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
7. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

С е р и я 1.189-6

1972 Средние блоки ШЛЗ2-28, ШЛЗ2-28А. План и виды А-А, Б-Б.

Выпуск 1 лист 3



Вид В-В

Вид Г-Г

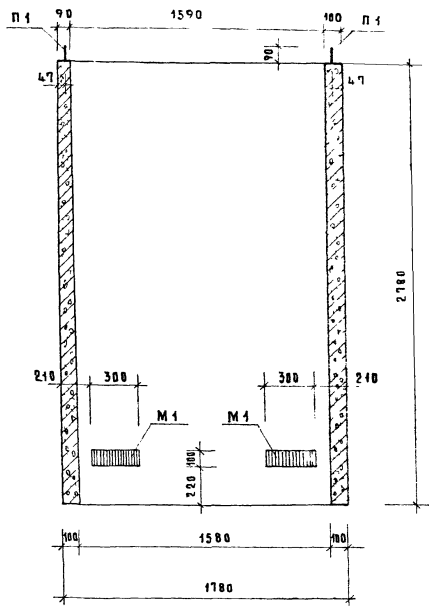
Примечания.

1. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.
2. Асталь 3 см лист 22.

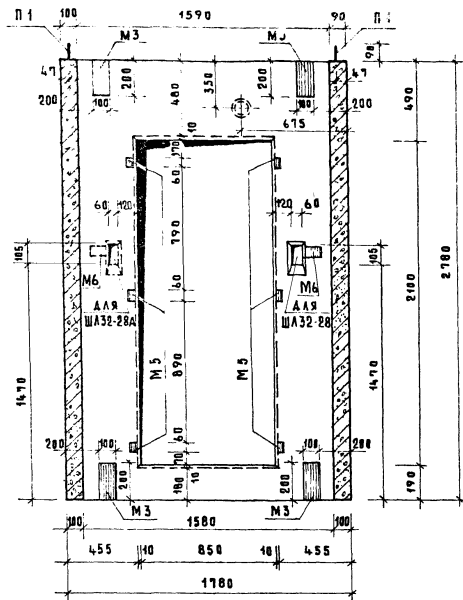
ТК 1972	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Виды В-В, Г-Г.	СВР ИЯ 1-189-6 Выпуск 1 Лист 4
------------	---	---

ЦИНИЦИНИШ...
 САМНН ПР-ТА...
 САМНН ПР-ТА...
 ЦИНИЦИНИШ...

С. С. ГЛАСОВА
 ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД ИМ. М. И. КУБИШЕВОЙ
 ФРЕЗЕРНО-ПУШКАРНЫЙ ОТДЕЛ
 Б. ШАПОВ
 И. РОСОВСКИЙ
 А. А. ШИШИН
 П. П. ПЛАХИН
 А. К. КОБЕРНИК
 РЕКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 ИМ. М. И. КУБИШЕВОЙ
 ШАНС
 СЕМПЛ



РАЗРЕЗ Д-Д



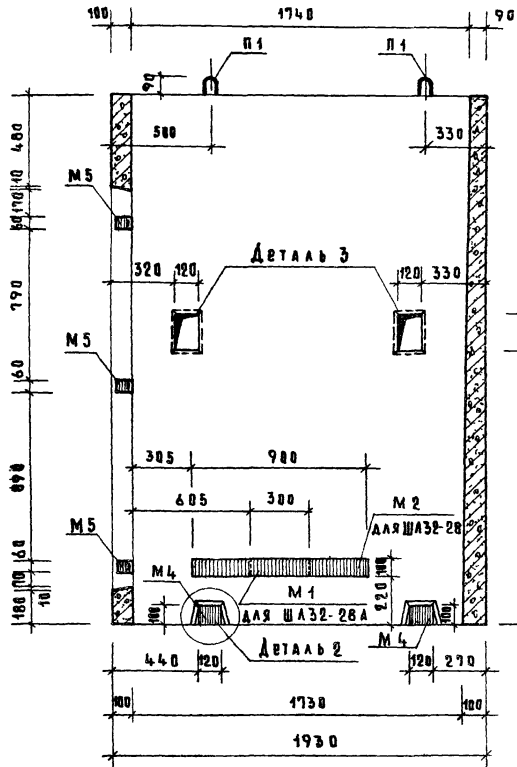
РАЗРЕЗ Е-Е

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей с высотой этажа 2.8 метра	С. в. р. я 1.10.9-6
1972	Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Разрезы Д-Д, Е-Е.	Выпуск 1 Лист 5

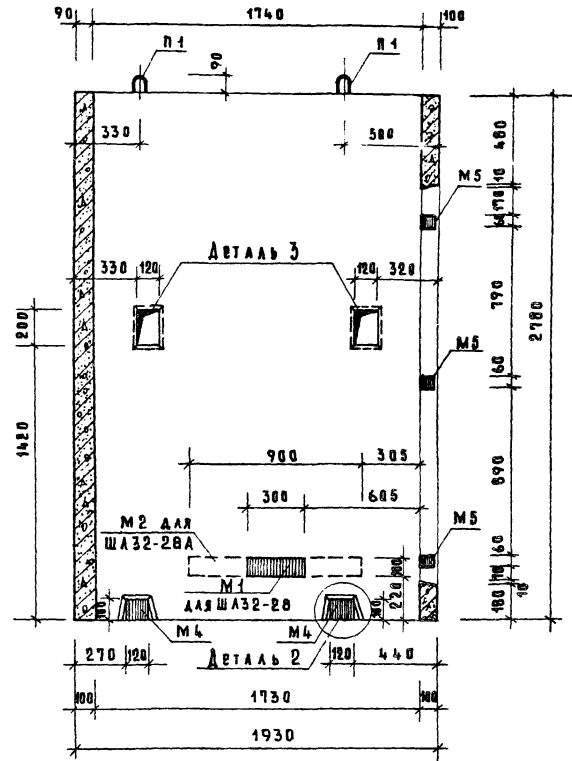
И. Г. ЛАКИНОВСКИЙ
И. П. ТРОИЦКИЙ

И. П. РАСНИНСКИЙ
А. Ю. ШИН
А. И. ПЛАКОН

С. И. ШИПЦОВ



Разрез Ж-Ж



Разрез И-И

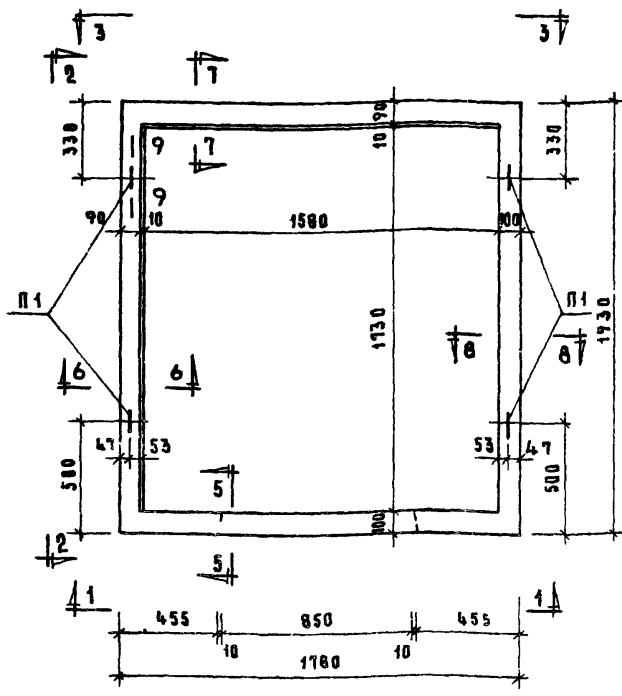
Примечание.
Детали 2,3 см. лист 22.

ТК
1972

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА
Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Разрезы Ж-Ж, И-И.

Серия
1.189-6
Выпуск
1/6

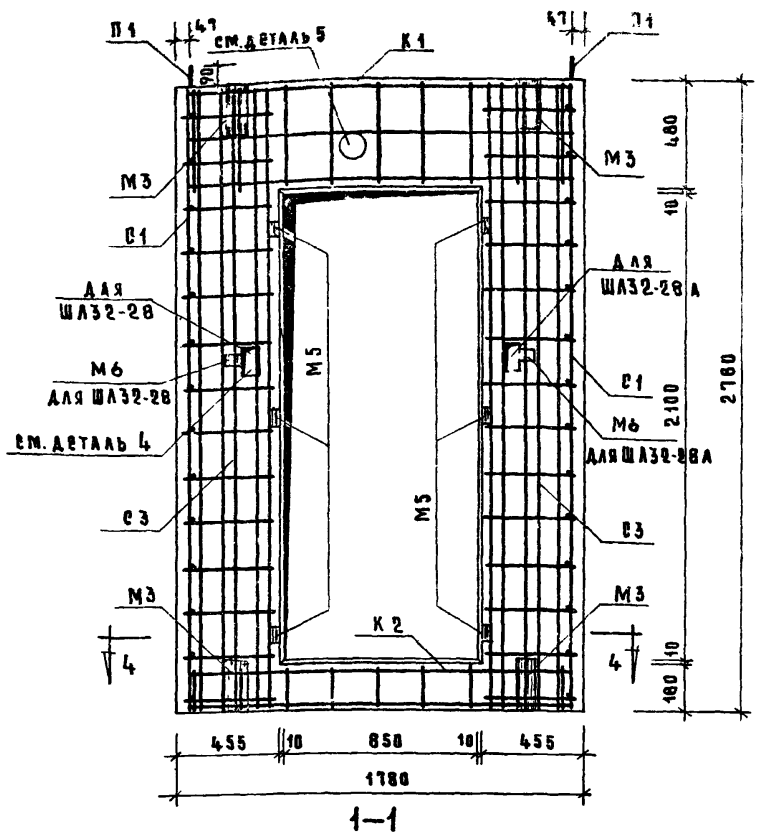
С. В. А. А. С. В. А. Н. О.
 ПРОЕКТОР ИЛАСНИНСКИЙ
 РАБОТАЮЩИЙ НАД ПРОЕКТОМ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ
 ПРОЕКТОР ВЕРХОВ



П Л А Н

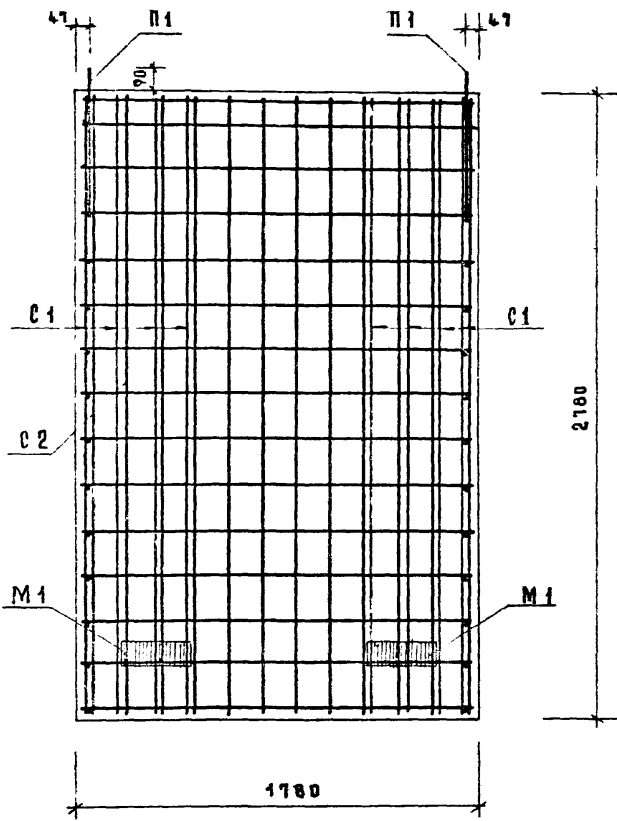
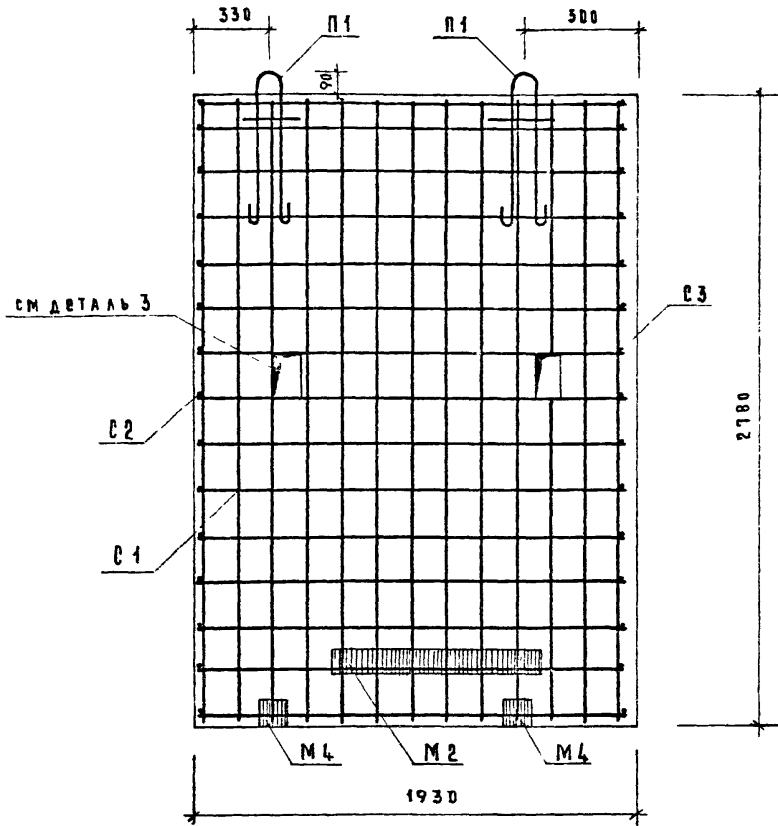
Примечания.

1. Виды с армированием 2-2, 3-3 см. лист 8.
2. Сечения с армированием с 4-4 по 9-9 см. листы 9,10.
3. Все сетки, каркасы и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.



4. Стержни сеток и каркасов, препятствующие образованию отверстий, ниш и установке закаладных деталей, могут быть вырезаны по месту.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
	1972	Средние блоки ШЛЗ2-28, ШЛЗ2-28А. Армирование.
		Выпуск Лист 1 7



2-2

3-3

Примечания.

- 1. Места расположения видов с армированием и примечания см. на листе 7.
- 2. На виде 2-2 закладные детали показаны для блока ШЛ 32-28.

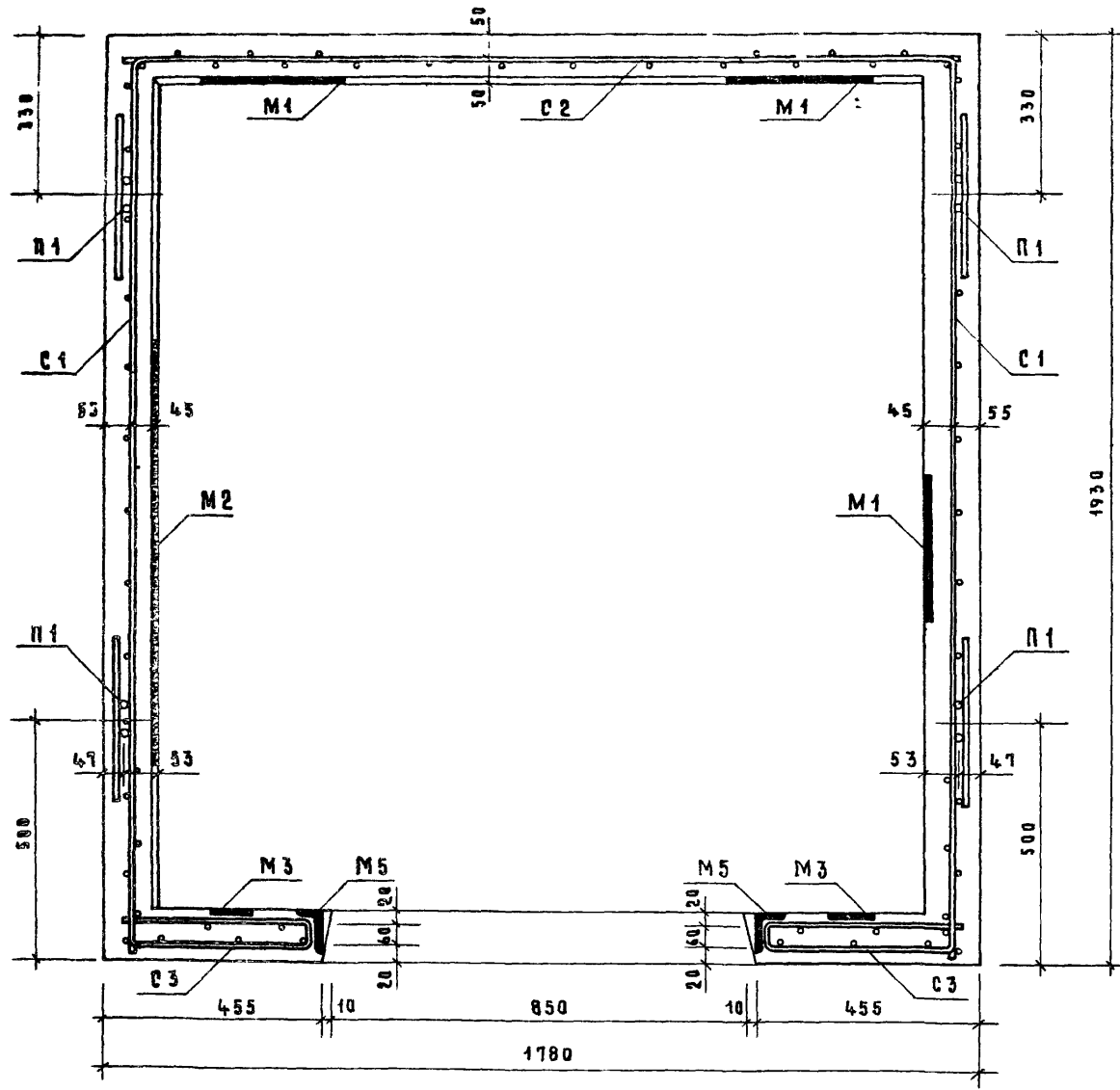
НИИ АСБЕЦМЕНСКИ
 ГА. ИИЖ. ПР. ТА
 С. А. Д. К. Ш. И.
 ИНЖЕНЕР
 ГА. ИИЖ. ПР. ТА
 С. А. Д. К. Ш. И.
 ИНЖЕНЕР

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средние блоки ШЛ 32-28, ШЛ 32-28А. Армирование.	Выпуск 4 Лист 8

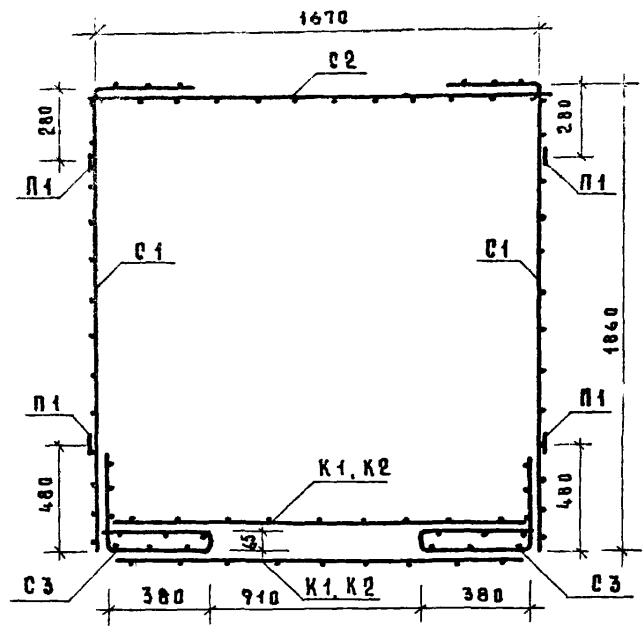
СОСТАВ РАБОЧЕЙ
 КОМАНДЫ
 ТЕХНИК
 ТАММ П.И.
 СТАРОСТИН
 БЕКАСОВ

Б. ШАРОВ
 Н. РОДИКОВ
 А. ДАВЫДОВ
 П. АУКОВ
 И. КОРОТКО

УЧАЩИЙСЯ
 ДЕНИЩЕВ



4 - 4



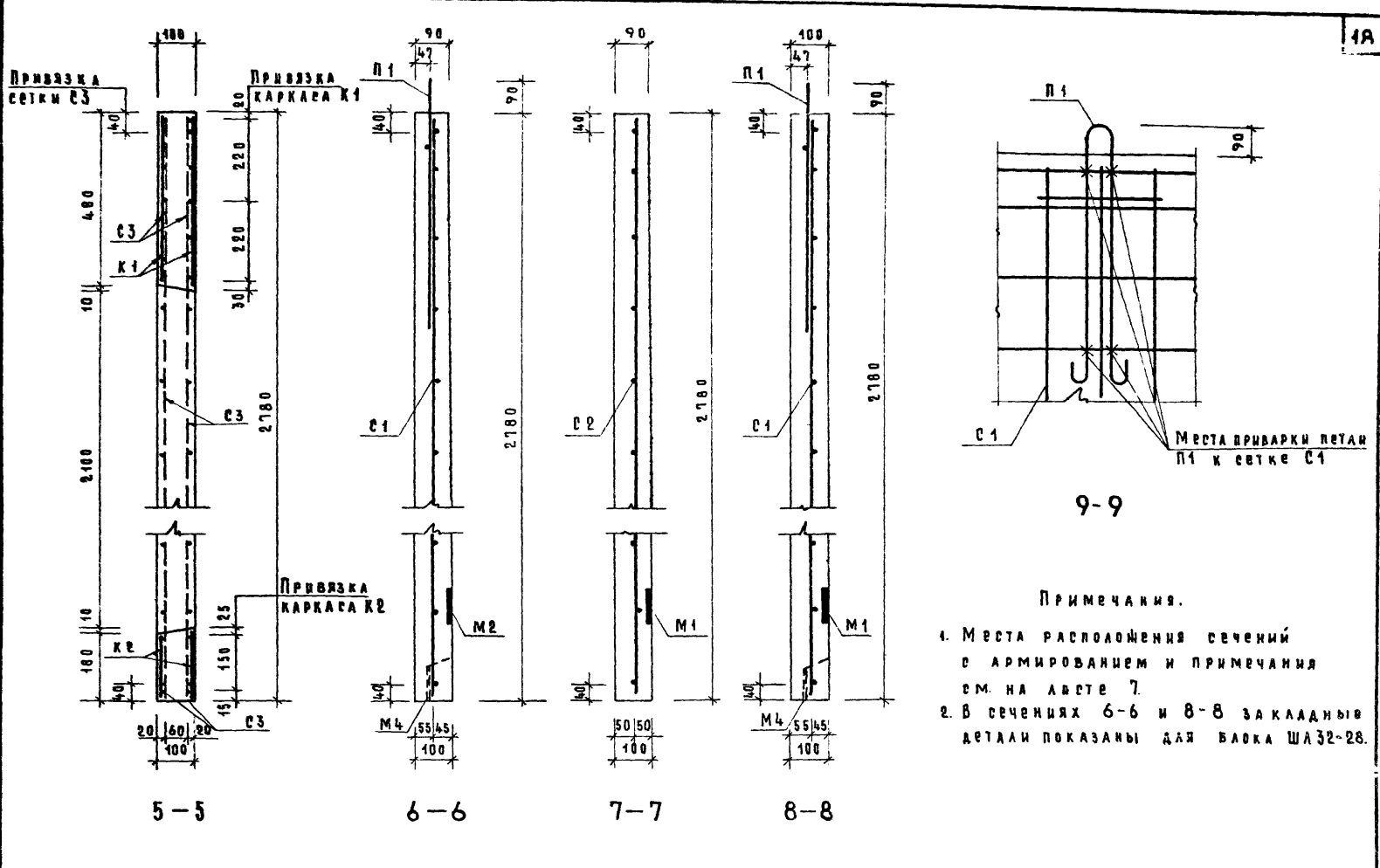
Монтажная схема сборки объемного каркаса из сеток, каркасов и монтажных петель.

Примечания.

1. Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 7.
2. В сечениях 4-4 закладные детали показаны для блока ШЛ 32-28, а монтажные петли нанесены условно.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-Б
1972	Средние блоки ШЛ 32-28, ШЛ 32-28А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 9

Центральная проекция
 ИЖИВР 1-222-7-А
 И.А.У.П.М.
 А.КРЕДИТКА
 И.А.КОРОТКО
 ОБЪЕДИНЕННАЯ
 СТРАХОВАТЕЛЬНАЯ
 КОМПАНИЯ



ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 10

ВЕГДА СВОДНО

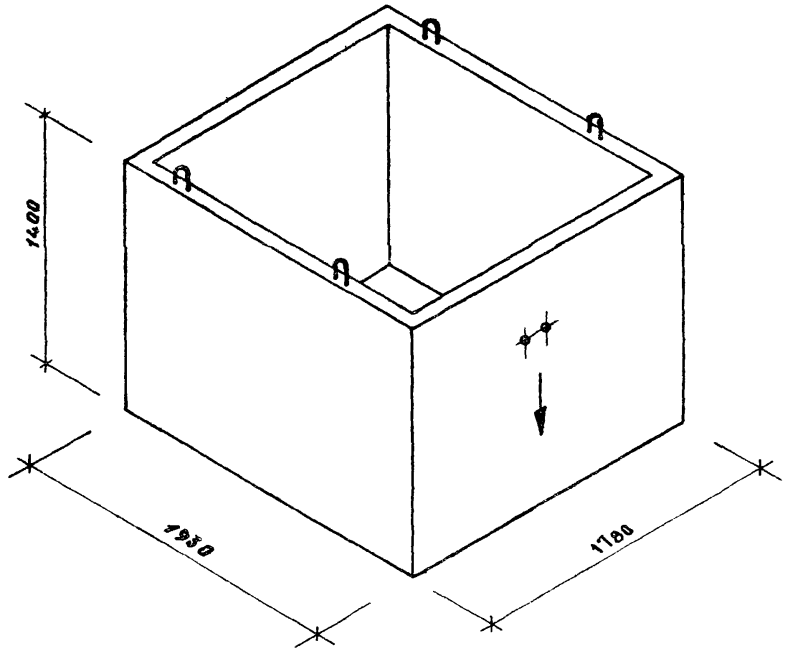
ВНЕШНИЙ УРОВЕНЬ ШАХТ ЛИФТОВ

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИ УСТРОЙСТВЕ

Б. ШЯЛИН
К. РИНСКИЙ
А. А. АЛЕКШИН
П. А. ЛУКШИН
А. К. КРОВЧЕНКО

С. А. АЛЕКСАНДРОВ
С. А. АЛЕКСАНДРОВ
С. А. АЛЕКСАНДРОВ
С. А. АЛЕКСАНДРОВ
С. А. АЛЕКСАНДРОВ

ШЯЛИН



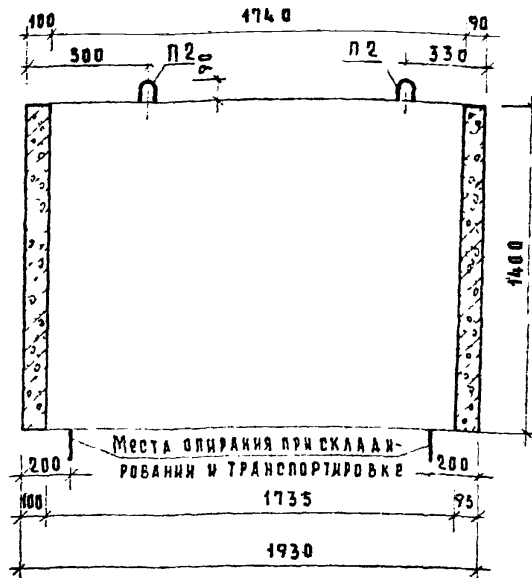
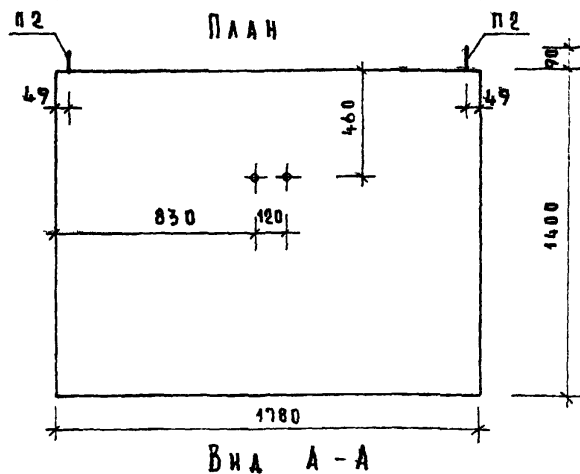
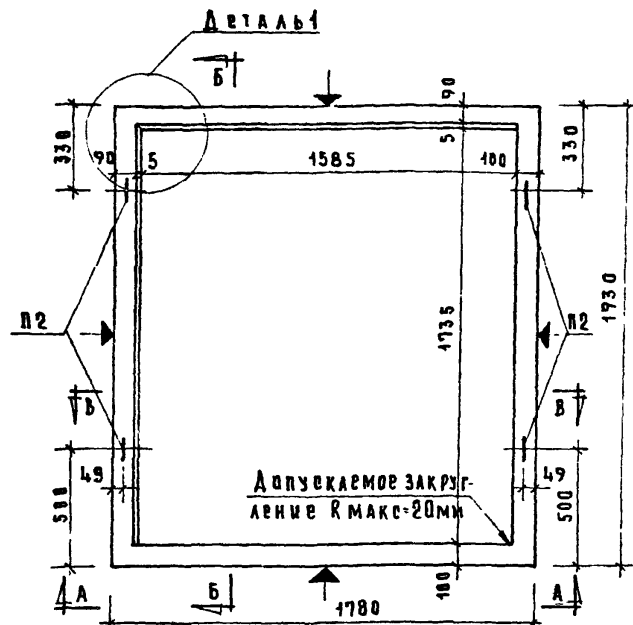
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗМЕРЕНИЯ	
Вес		кг	2360
Объем бетона		м³	0.947
Вес стали	арматурные элементы	кг	29.82
	закладные детали	кг	2.90
Расход стали на 1м³ бетона	без закладных деталей	кг	31.60
	с закладными деталями	кг	34.50
Марка бетона			200

Марка	Кол. штук	Вес, кг		нн листов
		1 элемента	общий	
С 4	2	6.25	12.50	40
С 5	2	5.46	10.92	41
П 2	4	1.60	6.40	43
М 1	1	2.90	2.90	44
Итого			32.72	

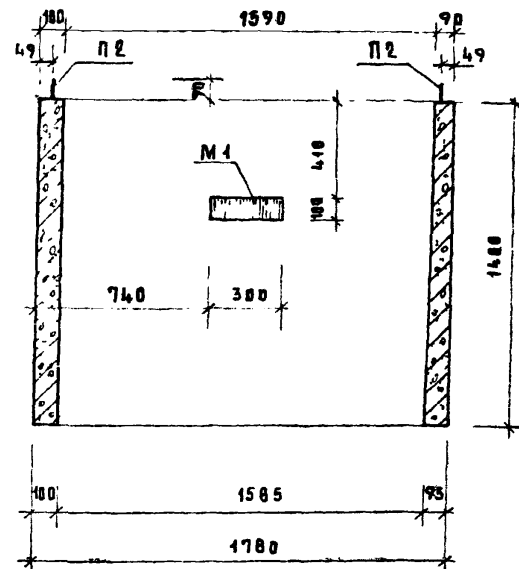
Выборка		стали			
Сталь		арматурные элементы		закладные детали	
		φ 5 В I	φ 12 А I	100x8	φ 10 А II / Гайка 2М16
Длина	м	152.20	7.20	0.30	1.54
Вес	кг	23.42	6.40	1.88	0.95
Кл	кг/см³	5500		2400	3000
ГОСТ		6727-53*	5781-61*	103-57*	5781-61* 5915-70

- Примечания.
- Нанести несмываемой краской стрелку на наружную поверхность стенки блока, имеющую закладную деталь.
 - План, вид на наружную поверхность и разрезы блока см. лист 12.
 - Круглые отверстия, нанесенные на наружную поверхность стенки блока, предназначены для фиксации закладной детали на форме.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. Общий вид.	Выпуск 1 Лист 11



Разрез Б-Б



Разрез В-В

Примечания.

1. Деталь 1 см. лист 22.
2. Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением $R_{\text{макс}} = 20 \text{ мм}$.
3. Плавкости, обозначенные знаком \blacktriangle , должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
4. Круглые отверстия, нанесенные на поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладной детали на форме.

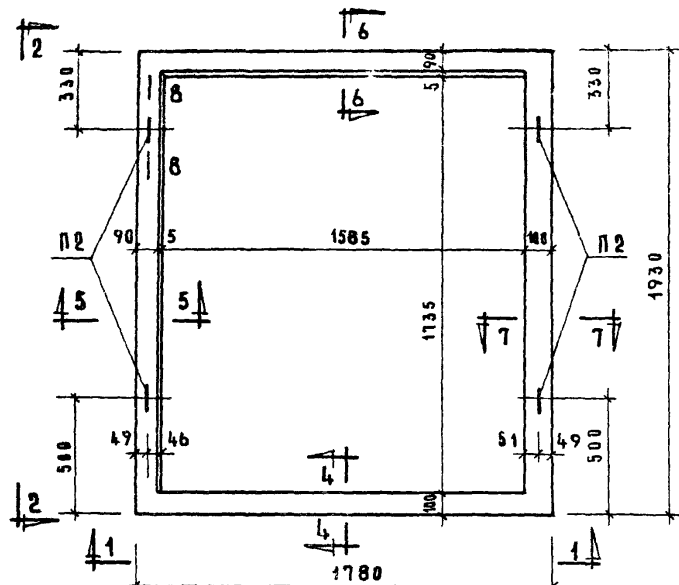
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. План, вид А-А и разрезы Б-Б, В-В.	Выпуск 1 Лист 12

С. С. Г. А. С. В. А. К. В.
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

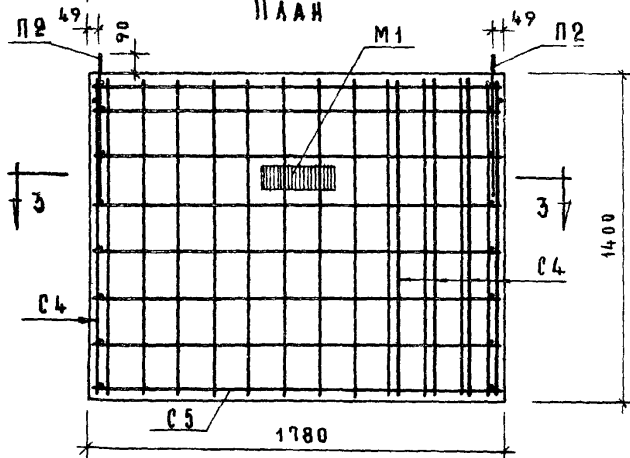
И. Г. ТАКОВСКИЙ
 А. А. КОЖИНА
 П. А. ЛУКИН
 А. К. РИМОНОВ

И. В. ШАЛЯПИН
 И. В. РОДИНСКИЙ
 А. А. КОЖИНА
 П. А. ЛУКИН
 А. К. РИМОНОВ

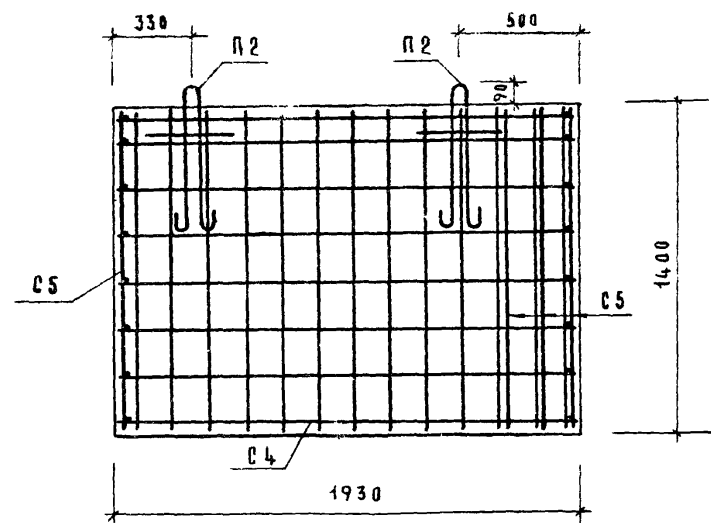
ТК
 1972



П Л А Н



1-1



2-2

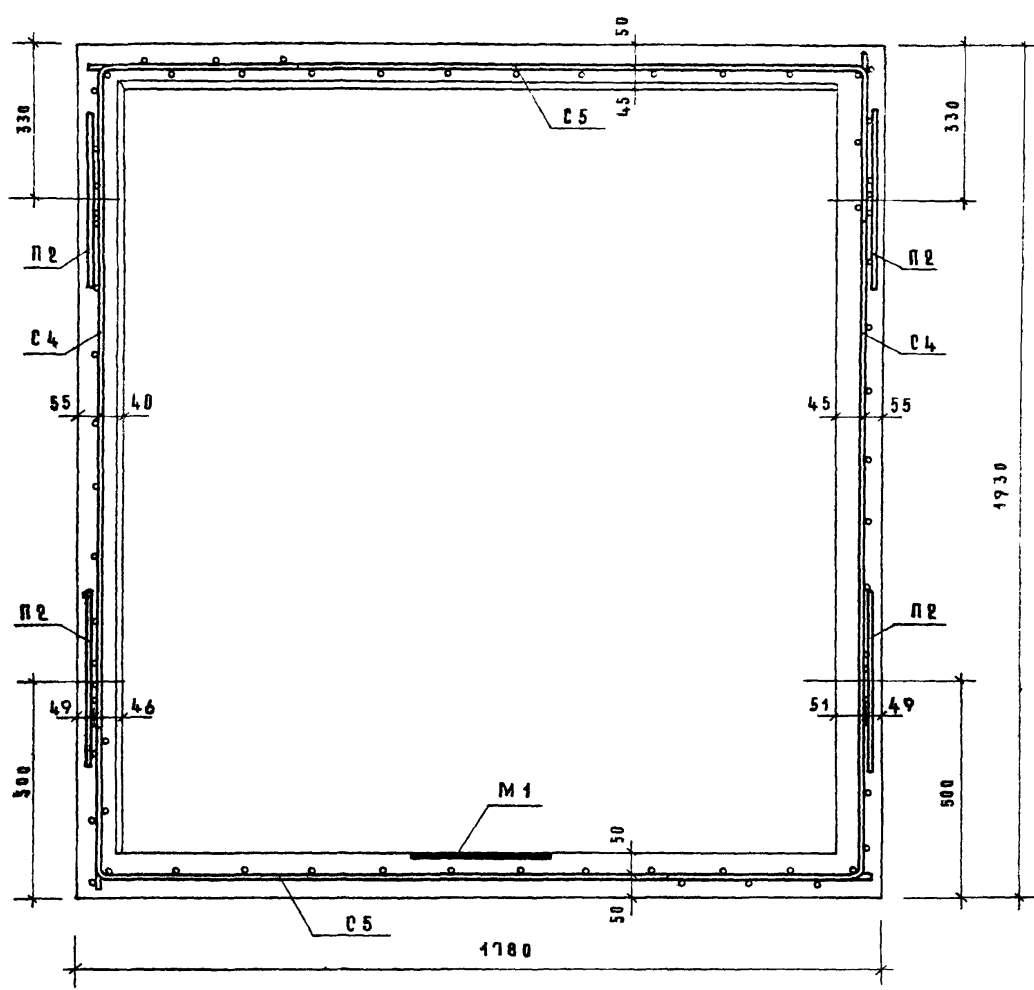
П р и м е ч а н и я .

1. Сечения с армированием с 3-3 по 8-8 см. листы 14, 15.
2. Все сетки и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.

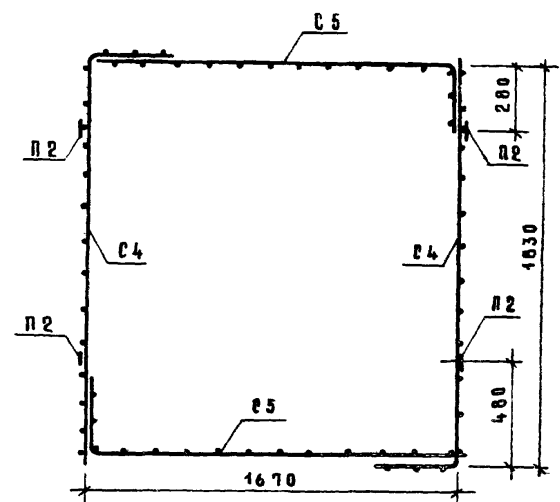
ТК 1972 Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра
 Нижний блок ШЛ32-14. Армирование.

Серия 1.189-6
 Выпуск 1 Лист 13

Исполнитель: **В. Коробов**
 Проверено: **В. Коробов**
 Утверждено: **В. Коробов**
 Проект: **В. Коробов**
 Инженер: **В. Коробов**
 М.П.



3-3



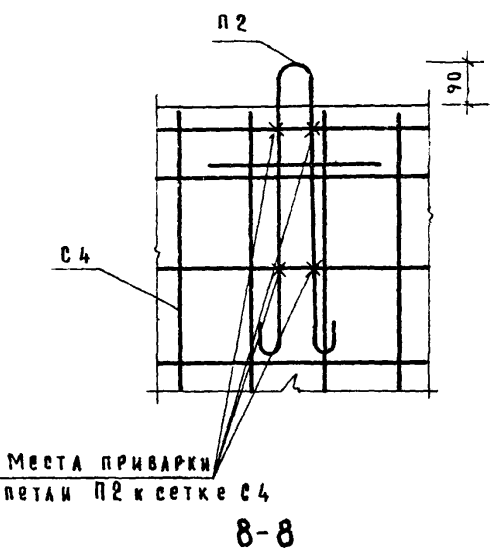
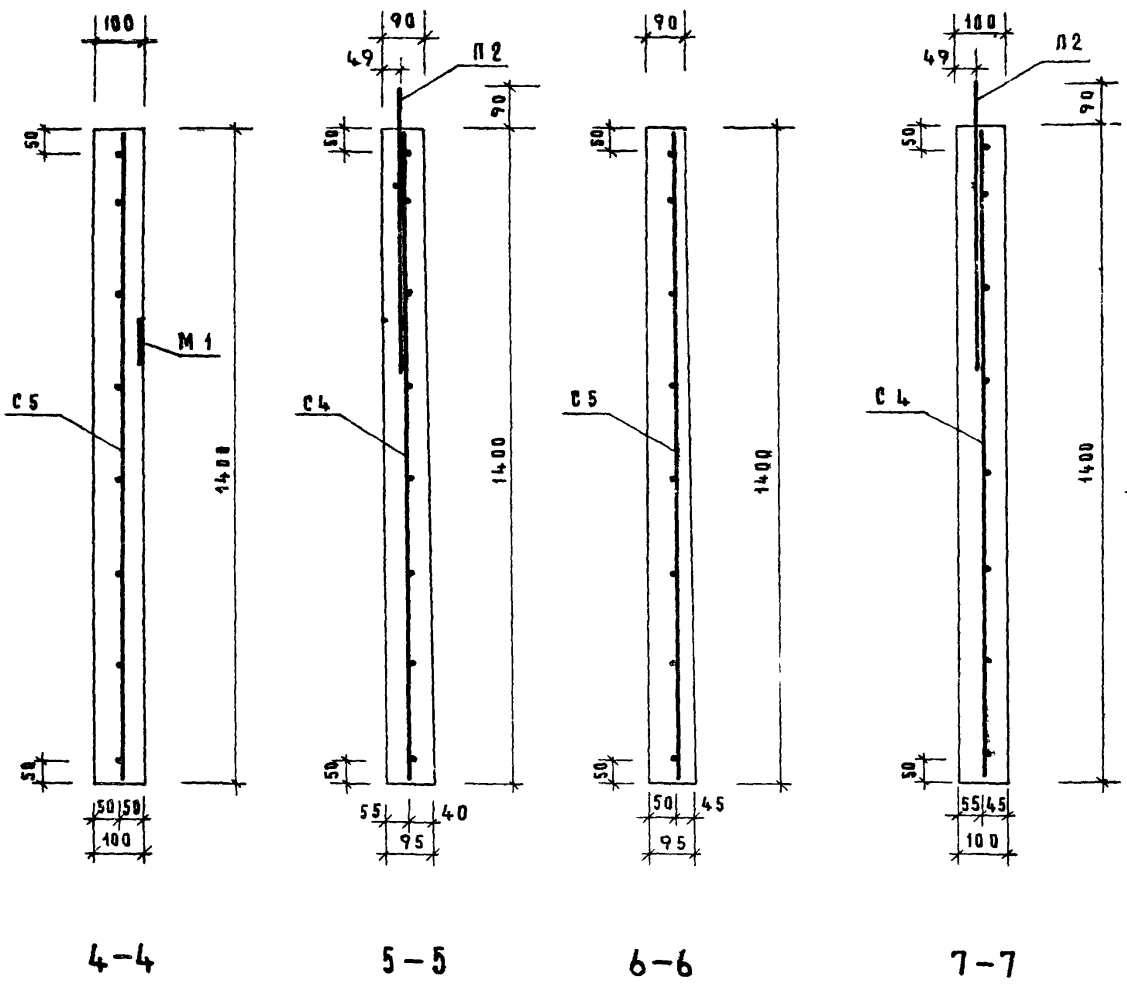
Монтажная схема сборки объемного каркаса из сеток и монтажных петель

Примечание.

Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 13.

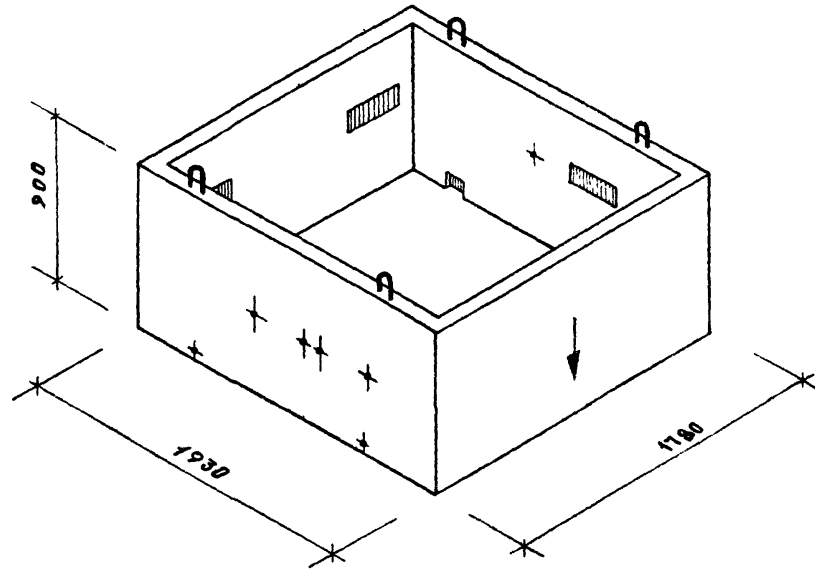
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-2
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. Армирование.	Выпуск 1 Лист 14

С В Г А С Б В А К О	Т Е Р Е Д О Г	О Т А Р А С Т Н И К	С Е М Я Х У С Т Р	Б Ш А З О Н И	Р У К О В О Д Я Щ И Й	П Р О Е К Т Н Ы Й	И П И М Е Н Н О
Т Е Р Е Д О Г	Л А В И Н П Р - Т А	О Т А Р А С Т Н И К	С Е М Я Х У С Т Р	К Р И Ч И Н С К И Й	Г Л А В Н Ы Й О Т А Р А С Т Н И К	П Р О Е К Т Н Ы Й	И П И М Е Н Н О
				А В Д У Ш К И	Г Л А В Н Ы Й П Р - Т А		
				П А У К И И	Г Л А В Н Ы Й П Р - Т А		
				А К Р Е М Е Н К О	И П И М Е Н Н О		



Примечание.
Места расположения стержней с армированием и примечания см. на листе 13.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. Армирование.	Выпуск 1 Лист 15



Примечания.

1. Блок ШЛ32-9 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛ32-9А слева) от входа в машинное помещение.
2. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную левую поверхность стенки блока, не имеющей закладных деталей.
3. План, виды на наружные поверхности и разрезы блока см. листы 17, 18.
4. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я			
ВЕС		кг	1540
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0,602
ВЕС СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЗАРЕМЫТЫ	кг	2124
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	кг	2220
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	кг	3528
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	кг	7227
МАРКА БЕТОНА			200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
Марки	Кол. штук	ВЕС, кг		№ листов
		1 элемента	общий	
с 6	2	3,96	7,92	41
с 7	2	3,46	6,92	41
п 2	4	1,60	6,40	43
м 1	3	2,90	8,70	44
м 2	1	7,24	7,24	45
м 4	4	1,565	6,26	47
Итого			43,44	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И					
Сталь		Армат. элементы		Закладные детали	
		φ 58 I	φ 12 A I	-100 × 8	φ 10 A II (марка 2М16)
Длина	м	96,40	7,20	2,28	12,14 (лист 12 шт.)
Вес	кг	14,84	6,40	14,28	1,50 (лист 0,41)
R _н	кг/см ²	5500	2400	3000	—
Гост		6727-53	5781-61*	103-57*	5781-61* 5915-70

ТК Б л о к и ж е л е з о б е т о н н ы е ш а х т л и ф т о в д л я ж и л ы х з д а н и й д о 9 э т а ж е й , с в ы с о т о й э т а ж а 2,8 м е т р а

1972 В е р х н и е б л о к и Ш Л 3 2 - 9 , Ш Л 3 2 - 9 А . О б щ и й в и д .

Серия

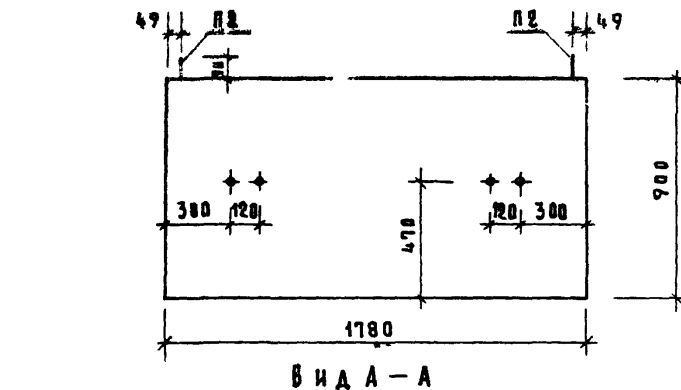
1.189-6

Выпуск

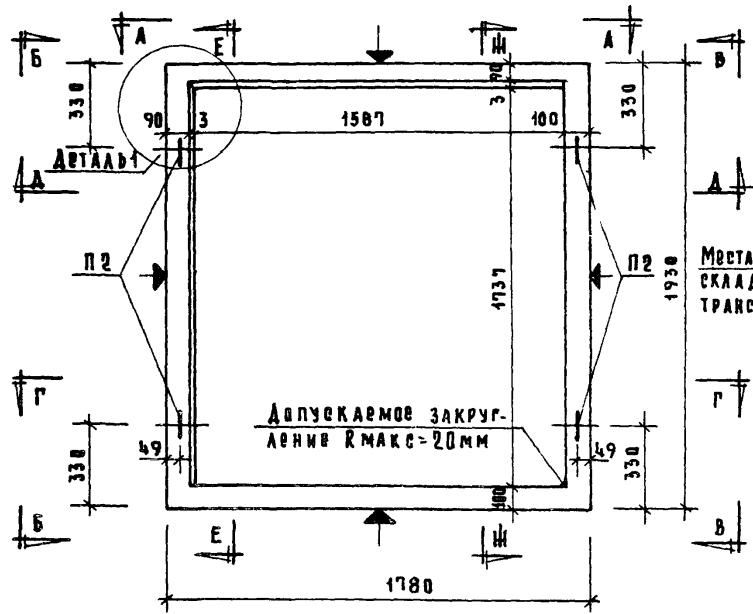
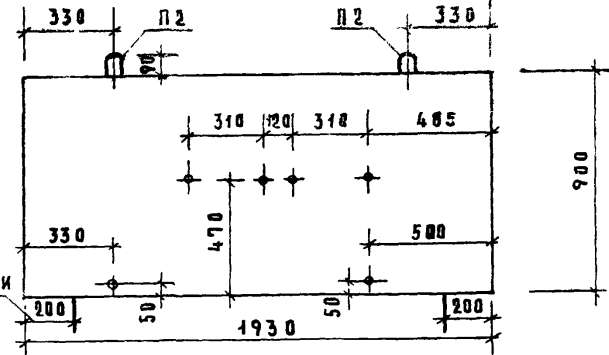
4 лист

18

С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.
С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.	С. ГА. А. С. В. А. Н.

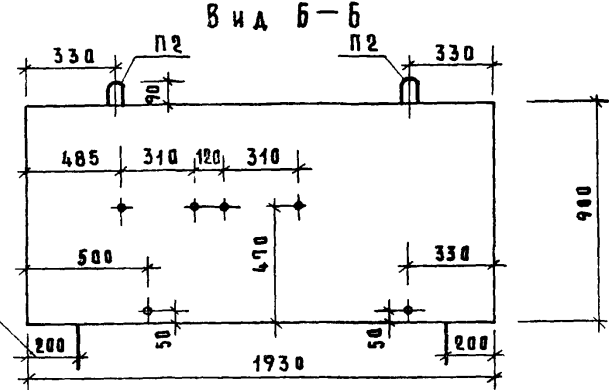


Места опирания при складировании и транспортировке



Деталь 1
Допускаемое закругление R макс = 20 мм

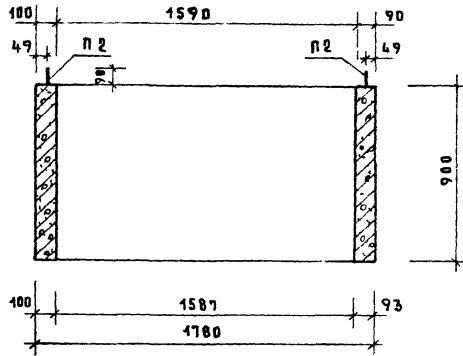
Места опирания при складировании и транспортировке



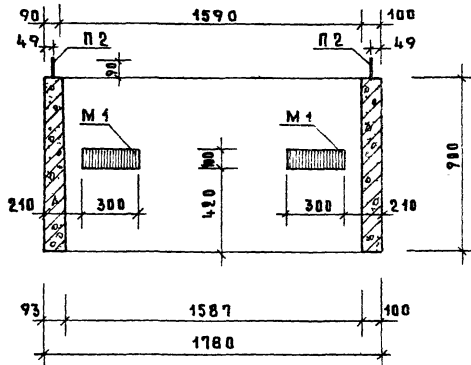
Примечания.

1. Блок ШЛ32-9 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛ32-9А слева) от входа в машинное помещение.
2. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж см. лист 18.
3. Деталь 1 см. лист 22.
4. Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением R макс = 20 мм.
5. Падкости, обозначенные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
6. Круглые отверстия нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

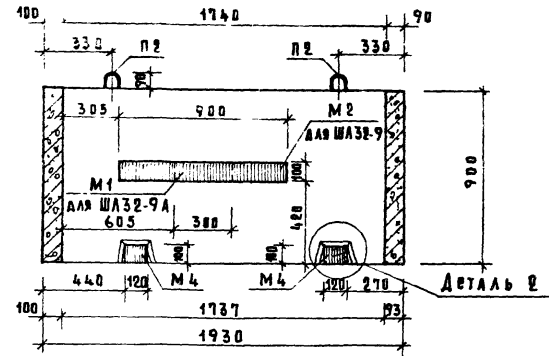
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. План и виды А-А, Б-Б, В-В.	Выпуск 1 Лист 17



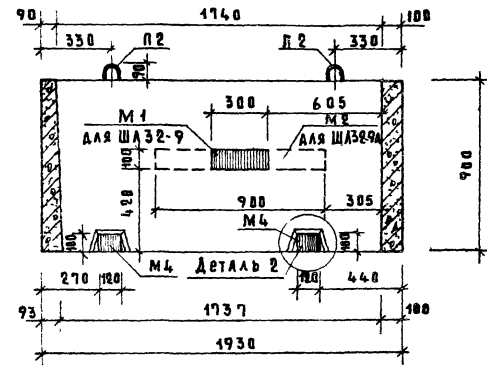
Разрез Г-Г



Разрез Д-Д



Разрез Е-Е

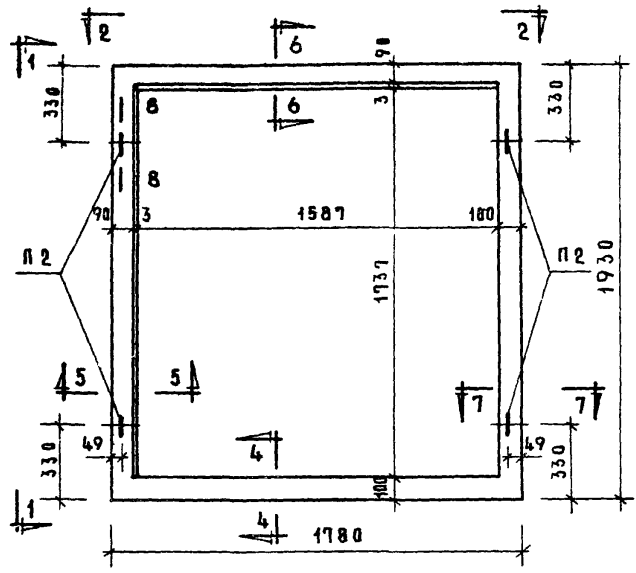


Разрез Ж-Ж

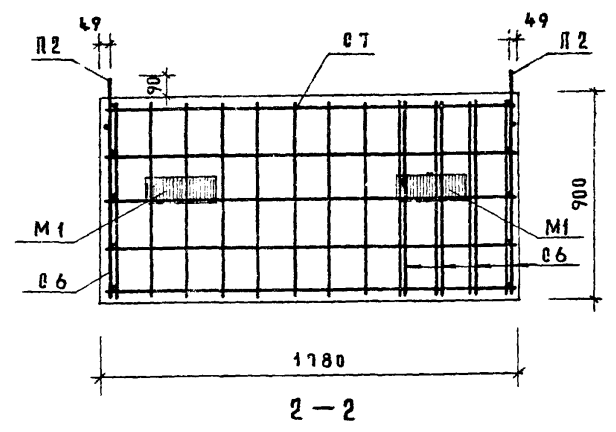
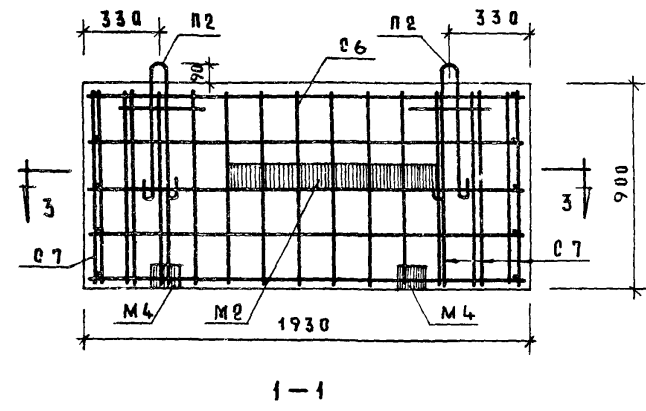
ИНЖЕНЕР ТИХОНОВ - ИЛЮСТРАТОР

ТК 1972	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж.	Св. № 1.189-6 Выпуск 1 лист 18
------------	--	-----------------------------------

С. В. Г. А. С. У. С. А.	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
Технический	Конструктор	Проверитель
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. V. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ
С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ	И. А. К. С. К. И. Н. С. К. И. И.	С. В. К. О. Р. О. В. А. Р. Ъ



ПЛАН

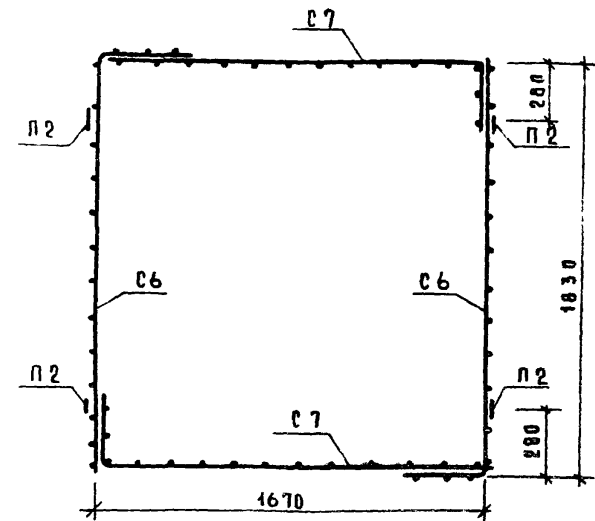
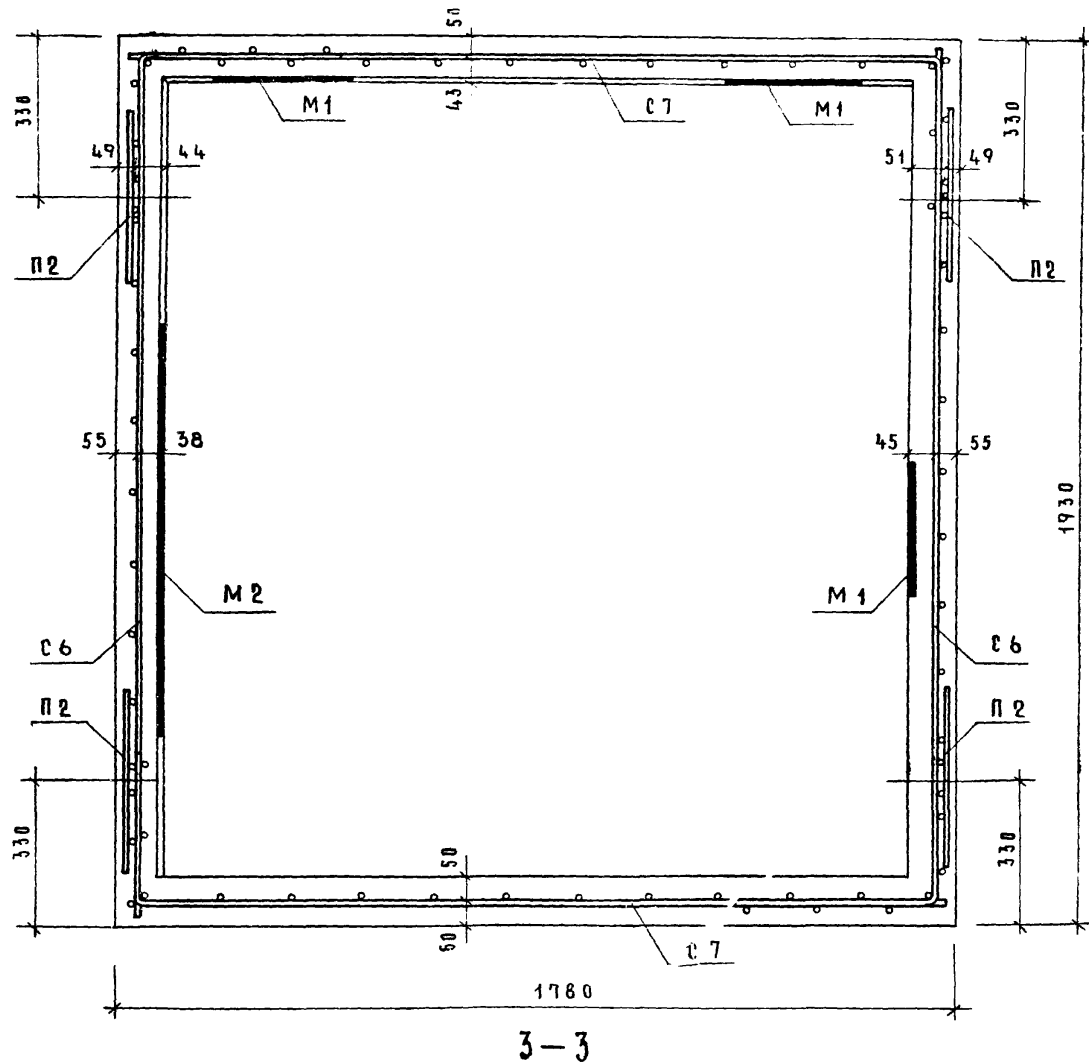


Примечания.

1. Сечения с армированием с 3-3 по 8-8 см. листы 20, 21.
2. Все сетки и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
3. На виде 1-1 закладные детали показаны для блока ШЛ32-9.
4. Стержни сеток, препятствующие образованию ниш и установке закладных деталей, могут быть вырезаны по месту.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 19

ЛЕНИН



МОНТАЖНАЯ СХЕМА
СБОРКИ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА ИЗ СЕТОК
И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ

Примечания.

1. Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 19.
2. В сечении 3-3 закладные детали показаны для блока ШЛ32-9.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Армирование.	Выпуск 1
		Лист 20

С В Е Д Е Л И Е

СТАДИОНА
 ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

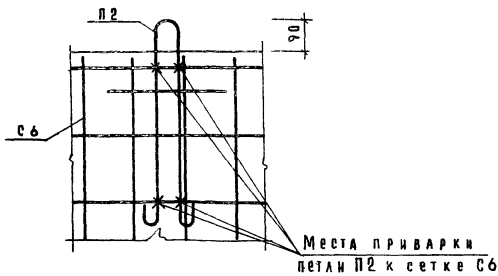
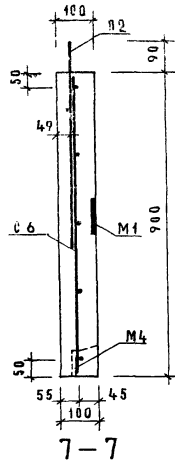
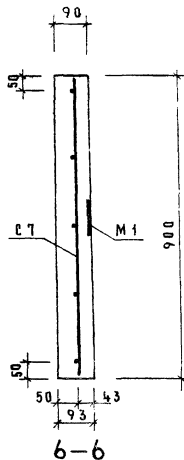
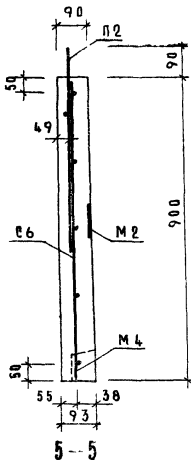
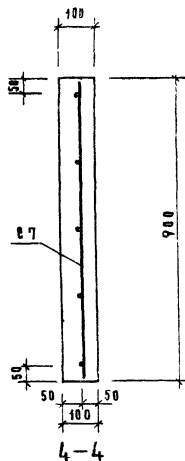
ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ

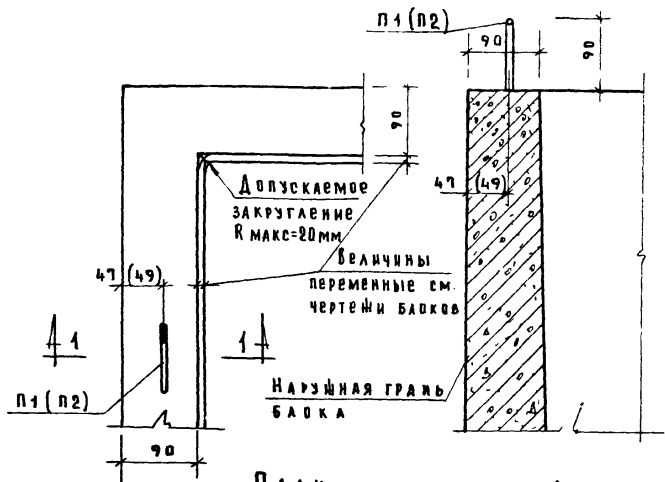
ИЗМЕНЕНО
 ПРОЕКТА
 ИДЕИ



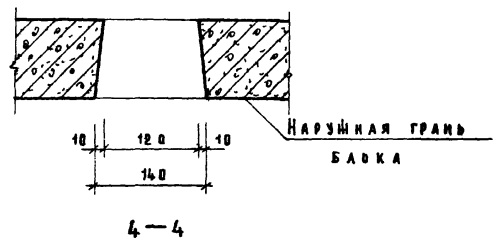
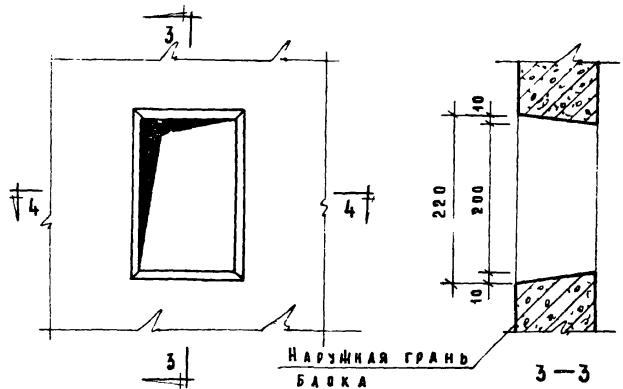
Примечание.

Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 19.

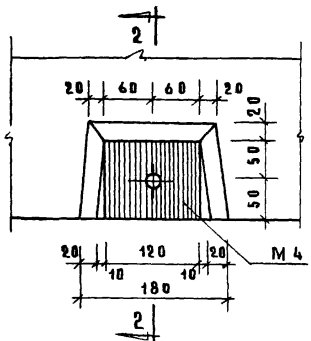
1972	ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
		Верхние блоки ШЛ 32-9, ШЛ 32-9А. Армирование.	Выпуск Лист 1 24



План
Деталь 1
1-1



Деталь 3
4-4



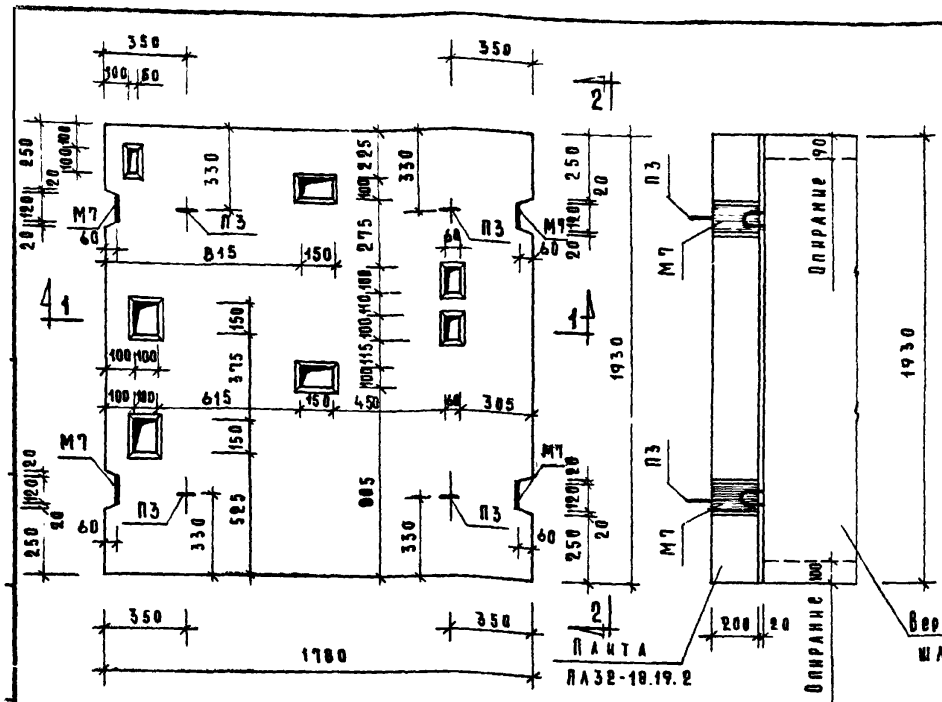
Деталь 2
2-2

Примечание:

Внутренние углы блока могут выглаживаться с закруглением R макс. = 20 мм.

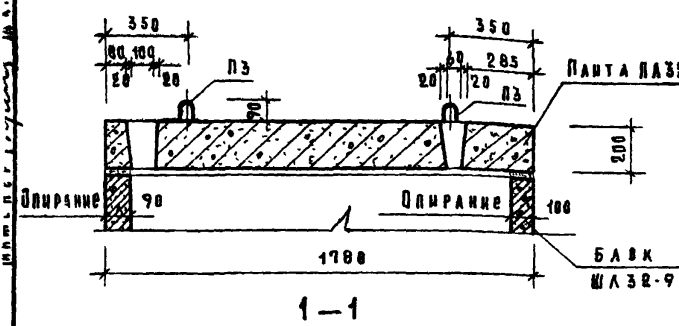
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА. Детали 1, 2, 3.	Выпуск 1 Лист 22

ЧЕРТЕЖИ ИСПОЛНИЛИ: ТАМБ. ПР-1А, В. В. ДУКИН
 ИНЖЕНЕРЫ: В. В. ДУКИН, И. А. ДУКИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. В. ДУКИН



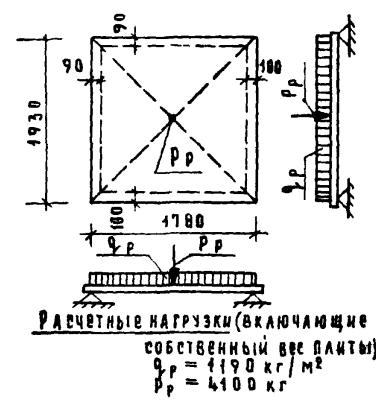
П л а н

2-2



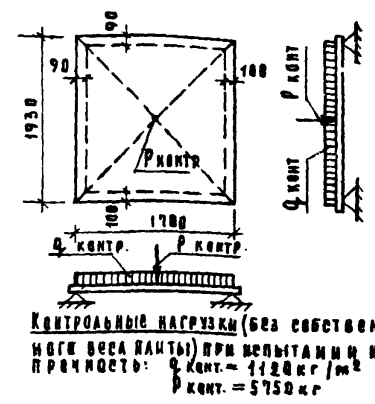
1-1

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Расчетные нагрузки (включающие собственный вес плиты)
 $q_p = 1190 \text{ кг/м}^2$
 $P_p = 4100 \text{ кг}$

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



Контрольные нагрузки (без собственного веса плиты) при испытании на прочность:
 $q_{\text{конт}} = 1120 \text{ кг/м}^2$
 $P_{\text{конт}} = 5750 \text{ кг}$

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
Вес		кг	1650
Объем бетона		м ³	0,658
Вес стали	Арматурные элементы	кг	35,86
	Закладные детали	кг	8,66
Расход стали на 1 м ² изделия		кг	49,70
Расход стали на 1 м ² бетона	без закладных деталей	кг	53,00
	с закладными деталями	кг	66,50
Марка бетона			200

Примечания.

1. Панта перекрытия над шахтой лифта ЛАЗБ-18.19.2 предусмотрена для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа от входа в машинное помещение.
2. Схему армирования панти см. лист 25.
3. Технологические уклоны в отверстиях должны быть не более 10%.
4. Деталь сопряжения верхнего башка и панти перекрытия над шахтой лифта см. лист 30.

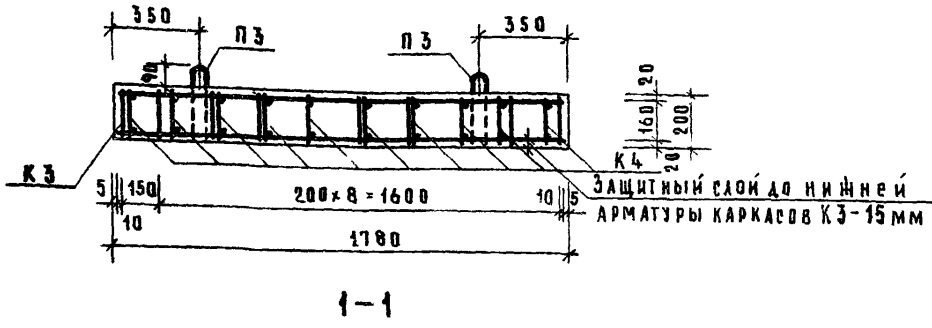
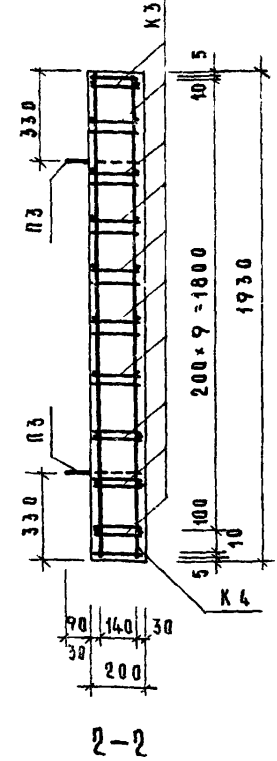
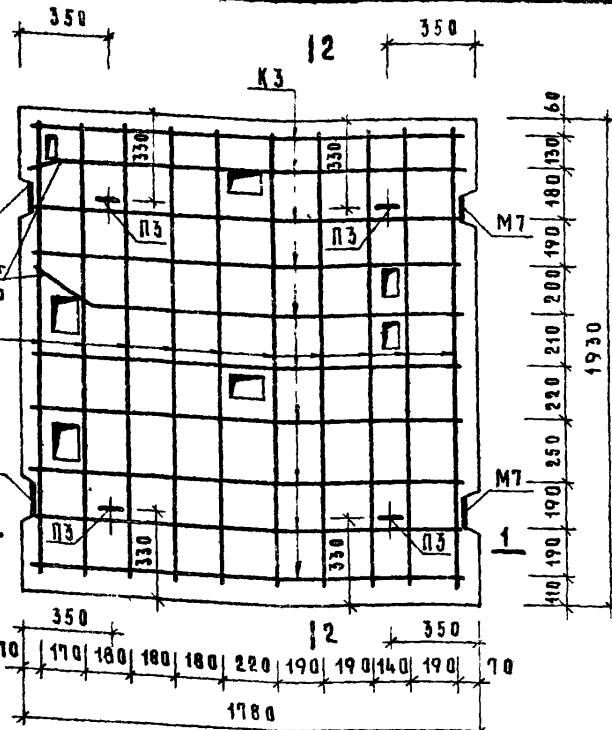
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,6 метра	Серия 4.18С-6
1972	П л и т а п е р е к р ы т и я н а д ш а х т о й л и ф т а Л А З Б - 1 8 . 1 9 . 2	Визуал 1
		Лист 24

СЕРГИЙ АЛЕКСАНДРОВ
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
 ТАЛИНГ ПР-ТА
 ОТАСОВИЧЕВ
 А. КОВДА

В. ШАЛКИ
 В. РОДИНСКИЙ
 А. КОЖИНА
 П. ЛУКЧЕ
 А. КУВШИНОВ

РУССКАЯ КОМПАНЬЯ
 СА.ИИ.Т.СА.СА
 ГА.ИИ.ПР-ТА
 СА.ИИ.ПР-ТА
 ИННОВЕР

ЩИТ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

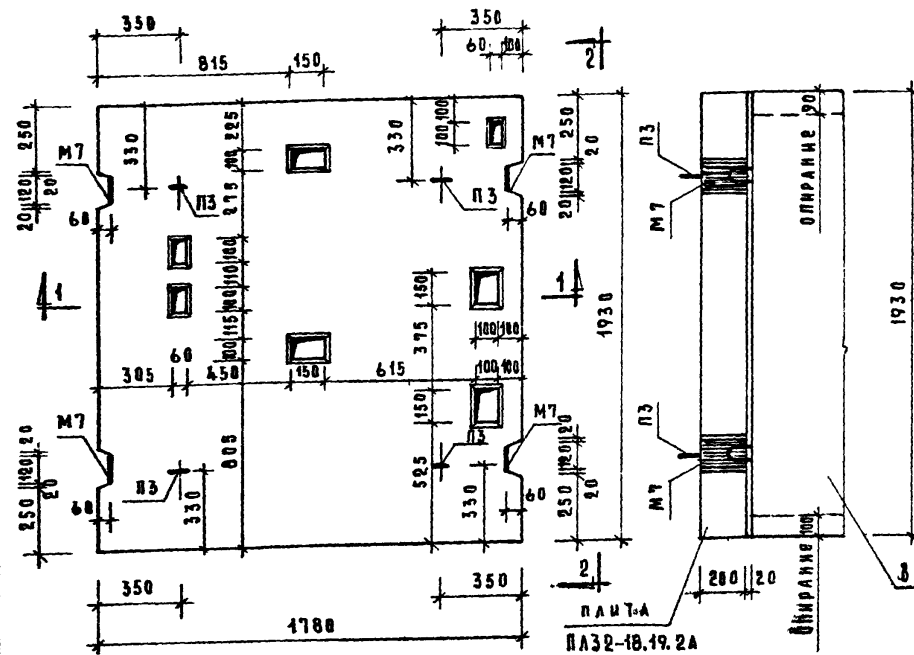


Марка	Кол. штук	Вес, кг		№ листов
		1элемента	Общий	
К3	10	1.58	15.80	42
К4	10	1.69	16.90	42
М7	4	2.165	8.66	48
П3	4	0.59	2.36	43
Итого			43.72	

Сечение мм	Армат. элементы			Заклад. детали		
	φ8 АШ	φ4 ВТ	φ10 АТ	φ10 АШ - 120x8	ГАЙКА ММ	
Длина м	73.80	35.60	3.84	4.00	0.80	4 шт.
Вес кг	29.20	3.50	2.36	2.48	6.84	0.14
R _н кг/см²	4000	5500	2400	3000	2400	—
ГОСТ	5781-61*	6727-53*	5781-61*	103-57*	5915-70	

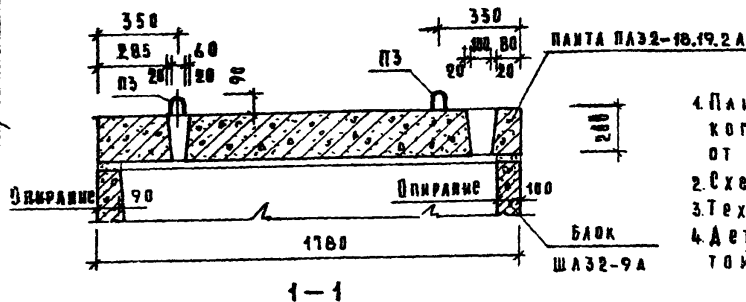
П р и м е ч а н и я.

1. Общий вид плиты см. лист 24.
2. Все каркасы в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
3. Концы стержней каркасов, препятствующие образованию отверстий и ниш, могут быть отогнуты по месту.
4. Монтажные петли П3 приварить или привязать к каркасам К4.
5. В случае отклонения от проектного положения поперечных стержней в каркасах К3, допускается при сборке объемного каркаса плоские каркасы К3 заменять отбалансированными продольными стержнями с расположением стержней в плите по проекту и с приваркой их к продольным стержням каркасов К4.



План

2-2



1-1

Примечания.

1. Панта перекрытия над шахтой лифта ПА32-18.19.2А предусмотрена для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения сзади от входа в машинное помещение.
2. Схему армирования палты см. лист 27.
3. Технологические уклоны в отверстиях должны быть не более 10%.
4. Деталь опирания верхнего блока и палты перекрытия над шахтой лифта см. лист 30.

Расчетная схема

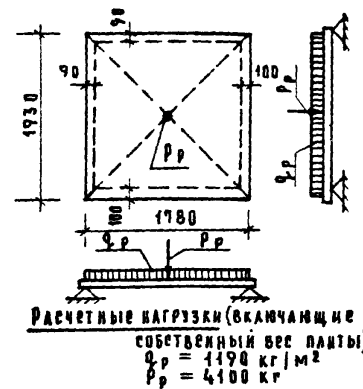
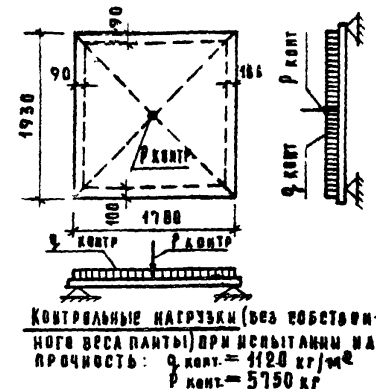


Схема при испытании



Расчетные нагрузки (включая собственный вес палты)
 $q_p = 4190 \text{ кг/м}^2$
 $p_p = 4100 \text{ кг}$

Контрольные нагрузки (без собственного веса палты) при испытании на прочность:
 $q_{\text{конт}} = 4120 \text{ кг/м}^2$
 $p_{\text{конт}} = 5190 \text{ кг}$

Характеристика		изделия	
Вес		кг	1650
Объем бетона		м ³	0,658
Вес стали	Арматурные элементы	кг	35,06
	Закладные детали	кг	8,66
Расход стали на 1 м ² изделия		кг	12,70
Расход стали на 1 м ² бетона	без закладных деталей	кг	53,00
	с закладными деталями	кг	66,50
Марка бетона			200

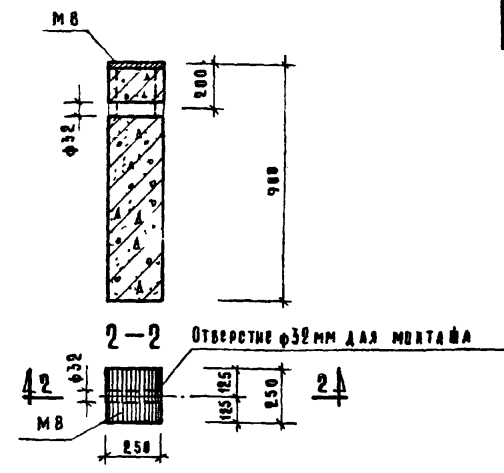
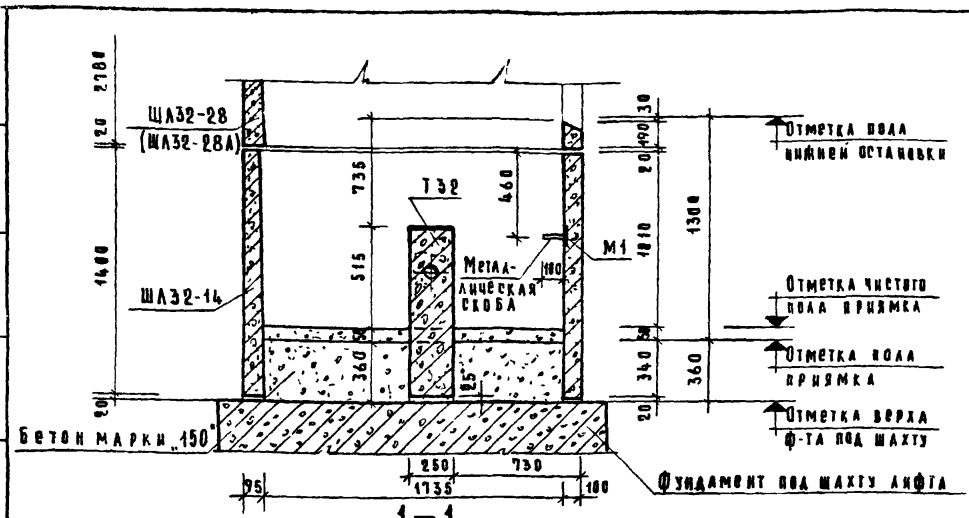
Центральная проекция

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

Свения 1.189-6

1972 Плита перекрытия над шахтой лифта ПА32-18.19.2А

Выпуск 1
Лист 26

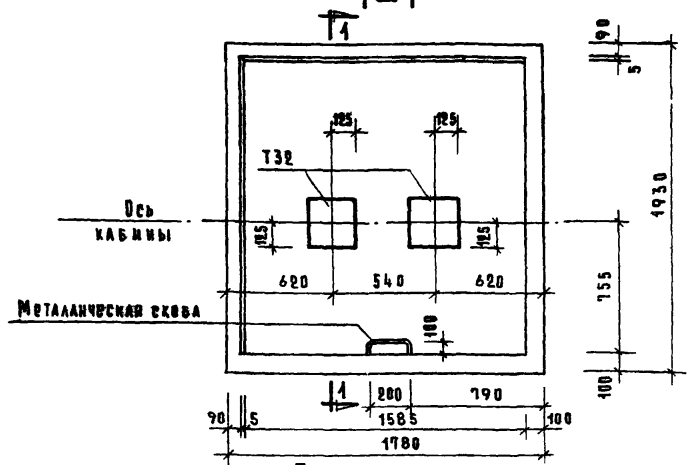


План тумбы Т32

Характеристика изделия тумбы Т32		
Вес	кг	140
Объем бетона	м ³	0,056
Вес стали	кг	4,58
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	82,0
Марка бетона		200

Примечания

- На плане приемка показана установка тумбы в шахте лифта для кабины с размерами 1000 × 1200 × 2100 мм, грузоподъемностью 320 кгс, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с противовесом сзади кабины
- Средний блок ША32-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (средний блок ША32-28А слева) от входа в машинное помещение.



План приемка

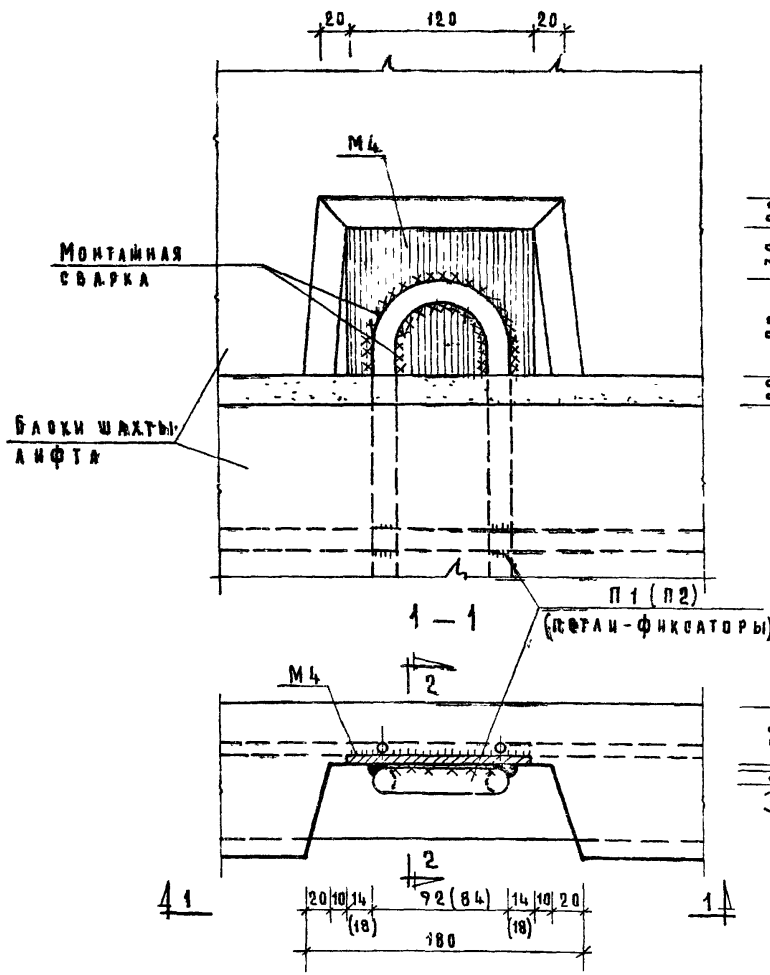
Схема установки тумбы в приемке шахты лифта

ИНЖЕНЕР *Березин* А.А. РЕВИНКО

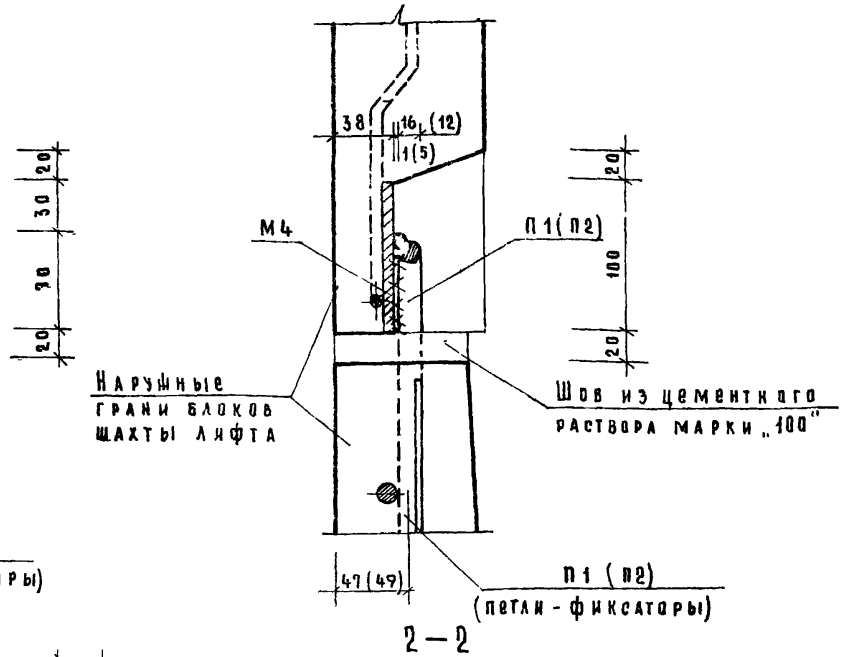
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	С в р я 1.189-6
1972	Схема установки тумбы в приемке шахты лифта и тумба Т32 под буфер кабины	Выпуск 1 Лист 28

ПРОЕКТИРОВАН	В. ШАДРИН
ТАЛАНТОВА	С. П. КОСОВ
САХИПОВ	А. А. КОШКИН
САХИПОВ	В. А. КОШКИН
САХИПОВ	А. А. КОСОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬ



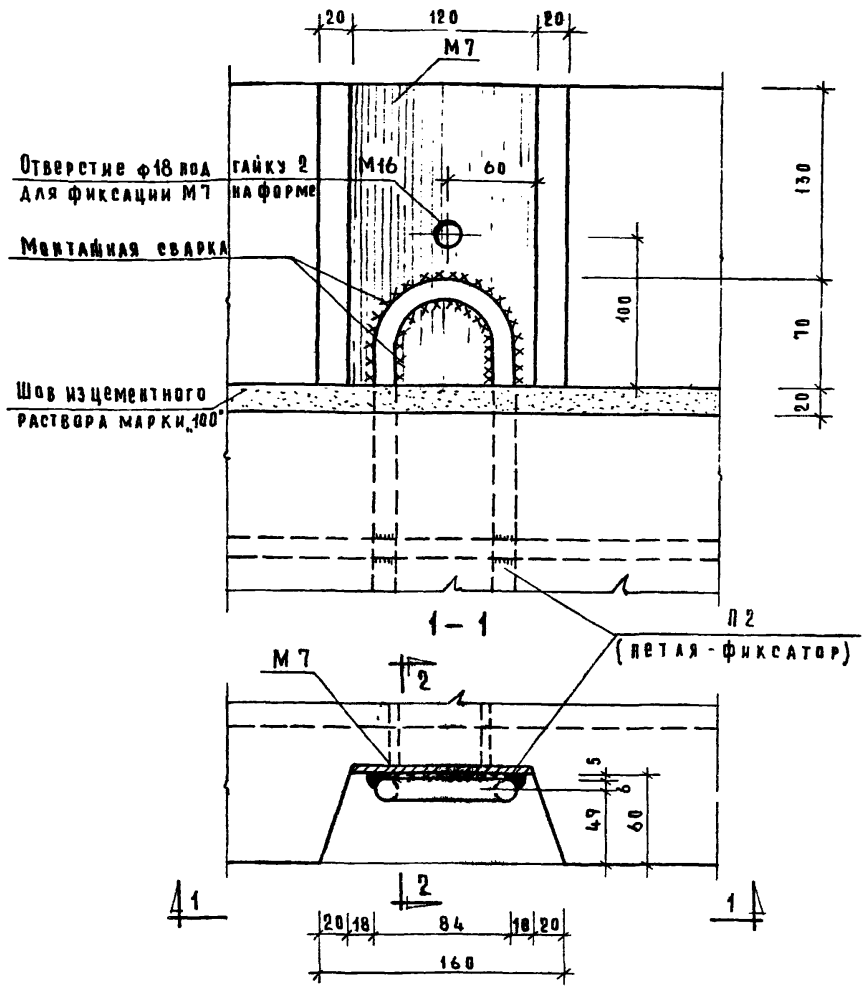
П л а н



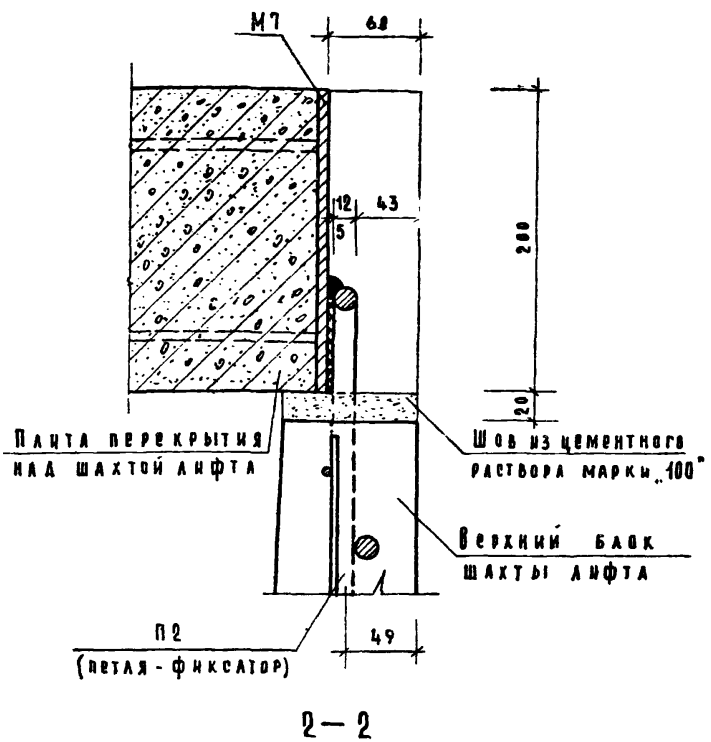
Примечания.

1. Монтажные петли П1(П2) нижестоящего блока приварить к закладным деталям М4 вышестоящего блока двумя фланговыми швами $h_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. После сварки нишу заделать цементным раствором марки "100" (на чертеже раствор условно не показан).
3. Швы между блоками должны быть герметичными.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Д е т а л ь с т ы к а б л о к о в ш а х т ы л и ф т а	Выпуск 1 Лист 29



П л а н



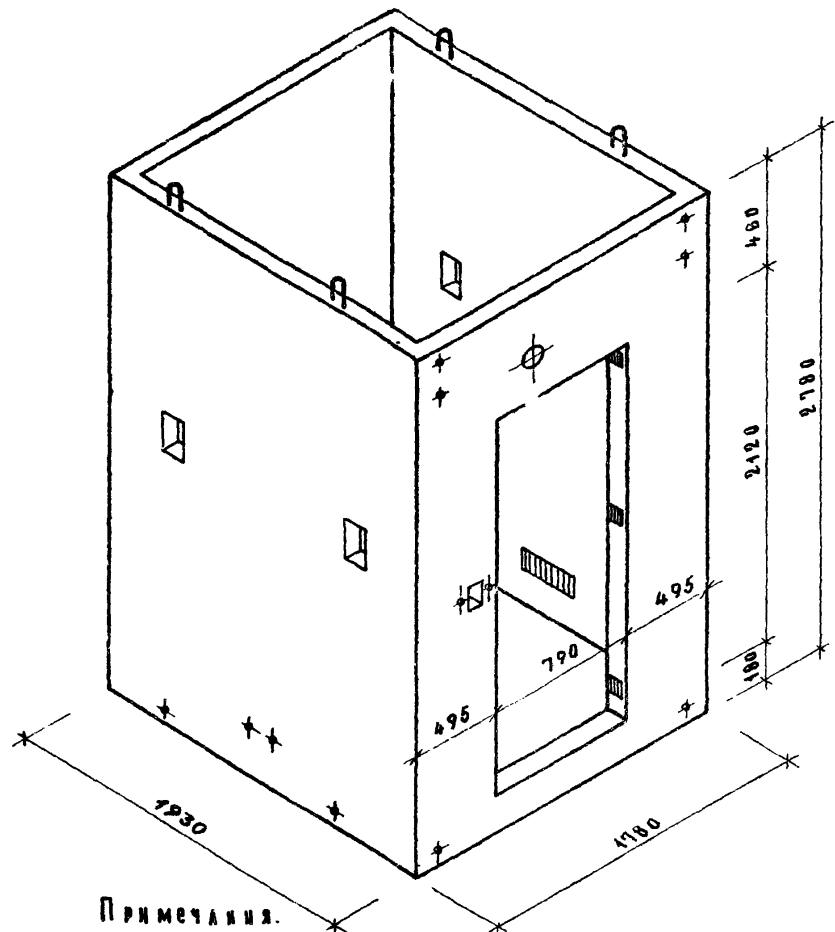
Примечания.

1. Монтажные петли П2 верхнего объемного блока приварить к закладным деталям М7 плиты перекрытия над шахтой лифта двумя фланговыми швами $t_{ш}=8\text{ мм}$.
2. После сварки нишу заделать цементным раствором марки 100 (на чертеже раствор условно не показан).
3. Шов между верхним блоком и плитой перекрытия над шахтой лифта должен быть герметичным.

Д. А. У. К. И. Н.
 ИНЖЕНЕР
 А. К. Р. И. С. К. О.
 1972

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Деталь сопряжения верхнего блока и плиты перекрытия над шахтой лифта	Выпуск 1 Лист 38

С О С Т А В Д О К У М Е Н Т А Ц И И
 Именное
 ОКЛАДЧИК
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 КОМП. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКАЯ
 ЧЛЕН КОМП. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКАЯ
 КОМП. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКАЯ
 КОМП. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКАЯ



Примечания.

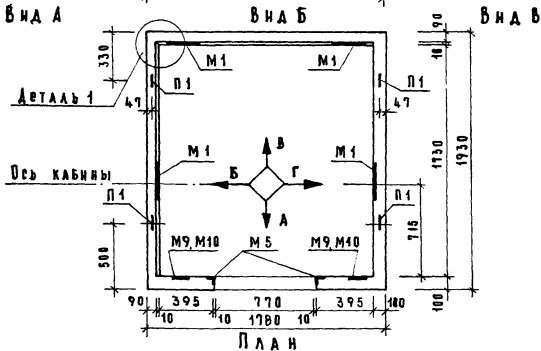
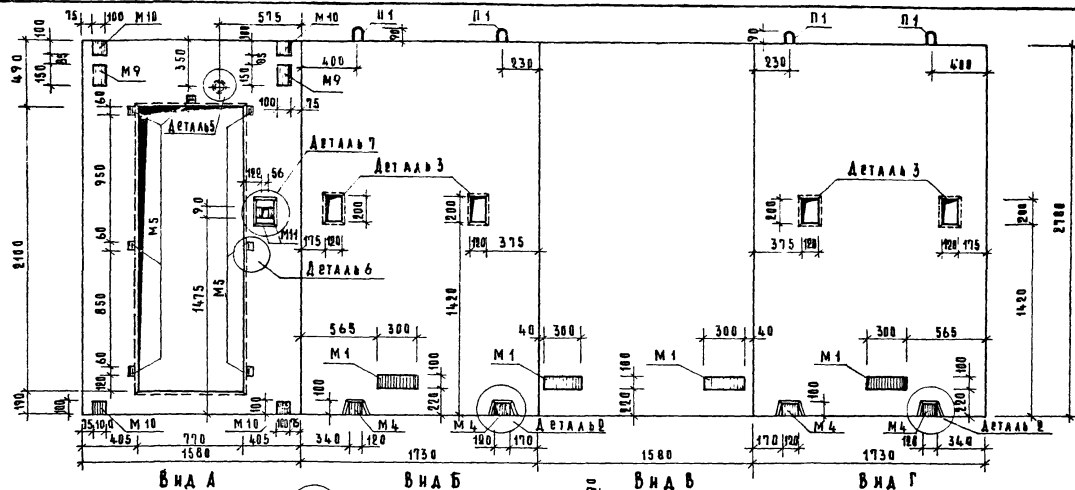
1. Плав и виды на внутренние поверхности блока см. лист 32.
2. Арматурные изделия, за исключением закладных деталей, для армирования блока ШЛ 35-28 и схему его армирования следует принимать по рабочим чертежам блоков ШЛ 32-28 и ШЛ 32-28 А Марки и места расположения закладных деталей блока ШЛ 35-28 показаны на листе 32.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС		КГ	4300
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М ³	4.718
ВЕС СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ	67.22
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ	33.07
РАСХОД СТАЛИ	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	39.00
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	КГ	60.00
МАРКА БЕТОНА			200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	Кол. штук	ВЕС, КГ		НН АНГСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ВЕСИИ	
С1	2	12.13	24.26	39
С2	1	9.04	9.04	39
С3	2	6.73	13.46	40
К1	2	2.59	5.18	42
К2	2	1.54	3.08	42
Л1	4	3.05	12.20	43
М1	4	2.90	11.60	44
М4	4	1.565	6.26	47
М5	7	0.935	6.55	47
М9	2	1.925	3.85	49
М10	4	0.975	3.90	49
М11	2	0.455	0.91	49
Итого:			100.29	

ВЫБОРКА СТАЛИ										
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						
ФВАН	5ВТ	16АТ	12АТ	190x56x8	100x8	50x8	10АТ	КАНАЛ 2ММ		
ДИНА	М	16.50	315.08	6.80	1.60	0.42	2.38	0.18	20.96	27 мет.
ВЕС	КГ	6.50	48.58	10.76	1.64	3.71	14.92	0.56	12.93	0.75
R _н	кг/см ²	4000	5500				2400		3000	—
ГОСТ		5781-61	6127-53	5781-61*	8510-57	183-57*	5781-61*	5915-78		

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средний блок ШЛ 35-28. Общий вид.	Выпуск 1 Лист 31



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Деталь 1, 2, 3 см. лист 22.
2. Деталь 5, 6 см. лист 23.
3. Деталь 7 см. лист 33.

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

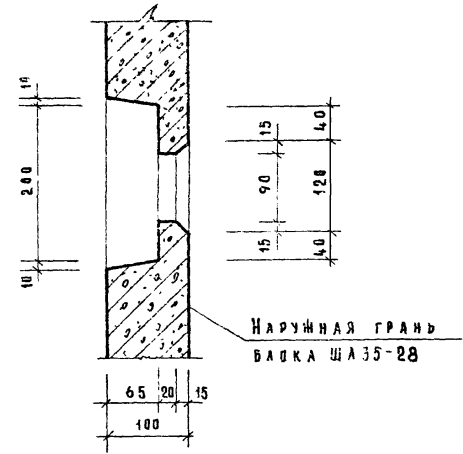
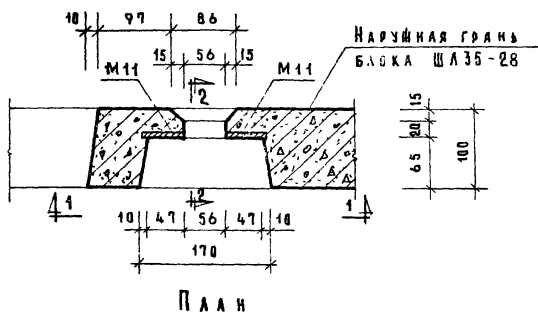
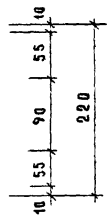
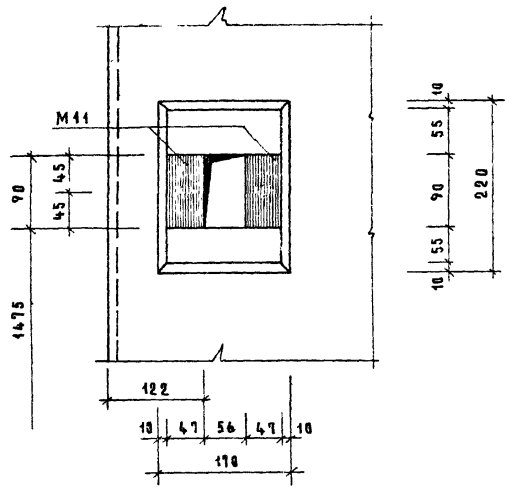
1972

Средний блок ШЛ 35-28. План и виды А, Б, В, Г.

Серия
1.189-6

Выпуск лист
4 32

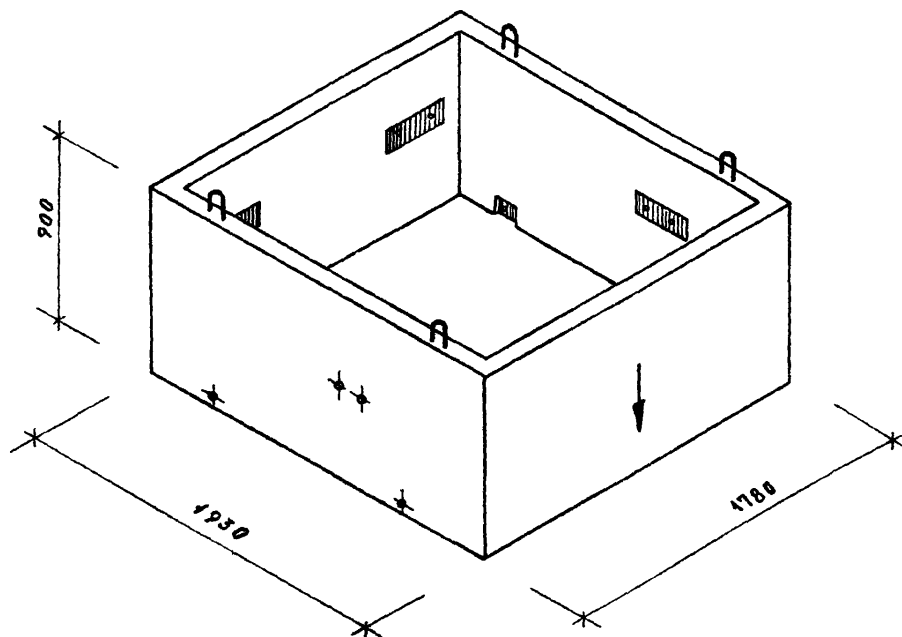
С. О. Г. Л. А. В. Е. Р. А.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.	И. С. М. А. И. П. С. И. С. К. И. И.
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК



НАРУЖНАЯ ГРАНЬ
БЛОКА ШЛ 35-28

ЛЕНИНП

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средний блок ШЛ 35-28. Деталь 7.	Выпуск 1 Лист 33



П р и м е ч а н и я .

1. Нанести несмываемой краской стрелки на наружную поверхность стенки блока, не имеющей закладных деталей.
2. План и виды на внутренние поверхности блока см. лист 35.
3. Арматурные изделия, за исключением закладных деталей, для армирования блока ШЛ35-9 и схему его армирования следует применять по рабочим чертежам блоков ШЛ32-9 и ШЛ32-9А. Марки и места расположения закладных деталей блока ШЛ35-9 показаны на листе 35.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1540
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,602
ВЕС СТАЛИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 21,24
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 17,86
РАВНОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 35,28
	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ	КГ 65,00
МАРКА БЕТОНА		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	Кл. ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ ДИЕТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С6	2	396	792	41
С7	2	346	692	41
П2	4	160	640	43
М1	4	290	1160	44
М4	4	1565	626	47
Итого			3910	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И						
С Т А Л Ь	А Р М А Т . Э Л Е М Е Н Т Ы	З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И				
		Φ5 В I	Φ12 А I	-100x8	Φ10 А II	ТАЛКА 2М16
Д л и н а	М	96,40	7,20	1,68	11,20	12 шт.
В е с	КГ	14,84	6,40	10,52	6,92	0,42
Р ^н _а	КГ/СМ ²	5500	2400	3000		—
ГОСТ		6727-53	5781-61*	103-57*	5781-61*	5915-70

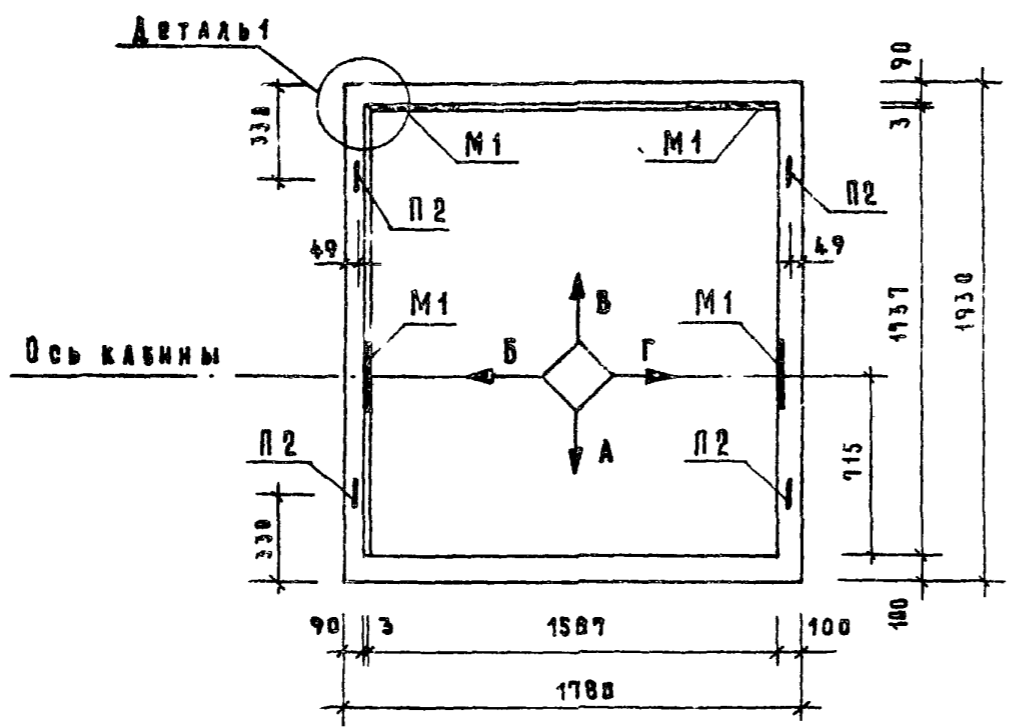
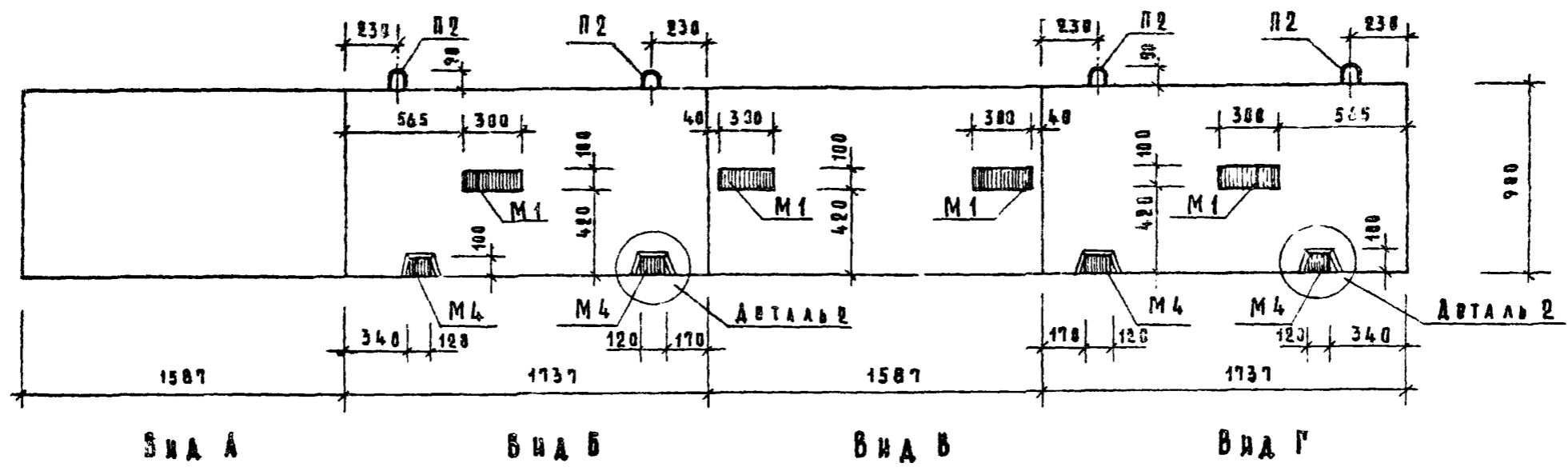
ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

1972 Верхний блок ШЛ35-9. Общий вид.

С е р и я
1.189-6

Выпуск
1

Лист
34

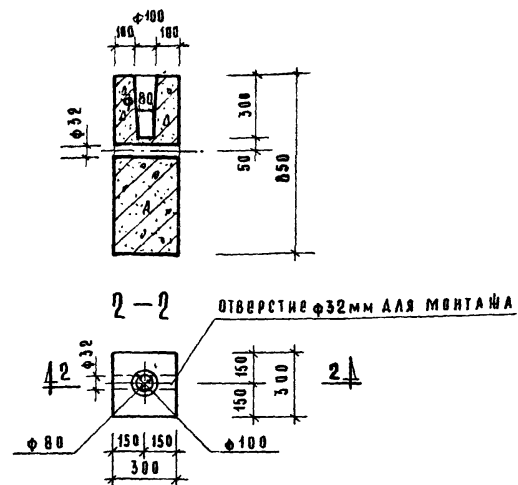
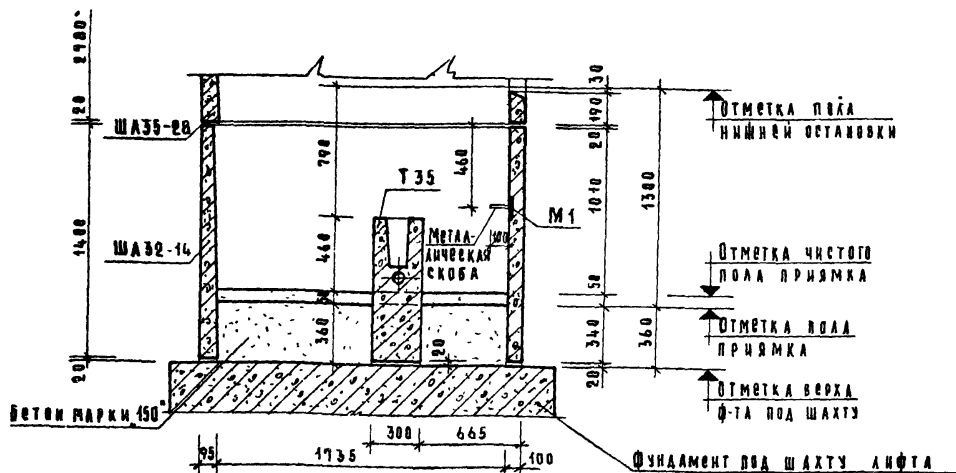


Примечание
 Детали 1, 2 см. лист 22.

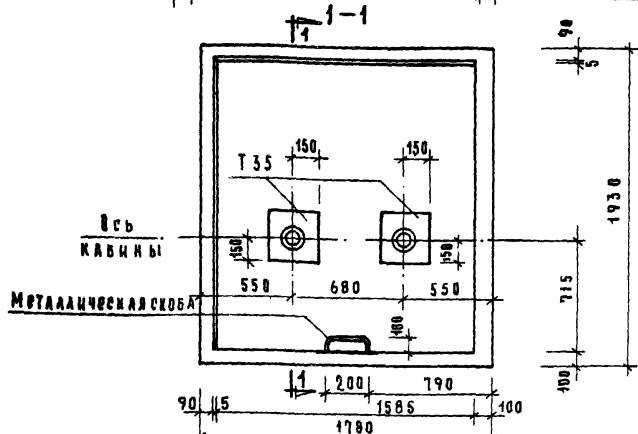
Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Утверждено: [Signature]

УЧАСТКИ РАБОТЫ:
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КОНСТРУКЦИОННОЕ РАБОЧЕЕ
 ЧЕРТЕЖИ

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхний блок ШЛ35-9. План и виды А, Б, В, Г.	Выпуск 1 Лист 35



ПЛАН ТУМБЫ Т35



ПЛАН ПРИЯМКА

Схема установки тумб в приялке шахты лифта

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ТУМБЫ Т35		
Вес	кг	180
Объем бетона	м ³	0.075
Вес стали	кг	—
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	—
Марка бетона		200

Примечание.

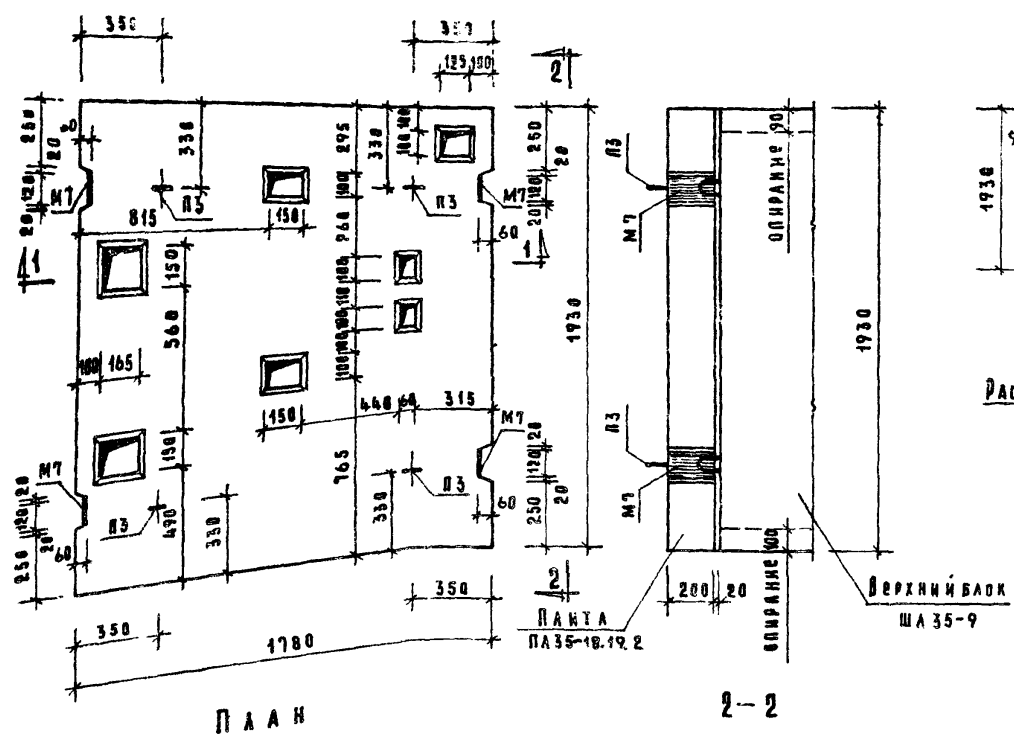
На плане приялка показана установка тумб в шахте лифта для кабины с размерами 980×1120×2100 мм, грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины.

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

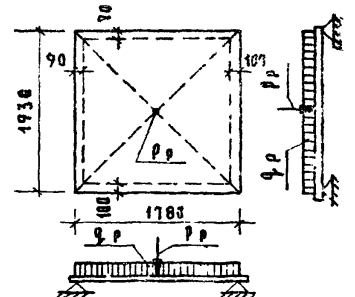
1972 Схема установки тумб в приялке шахты лифта и тумба Т35 под буфер кабины

Серия 1.189-6

Выпуск 1 Лист 36

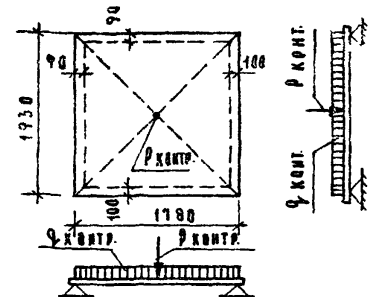


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Расчетные нагрузки (включая собственный вес плиты)
 $q_p = 1190 \text{ кг/м}^2$
 $q_p = 3600 \text{ кг}$

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



Контрольные нагрузки (без собственного веса плиты) при испытании на прочность
 $q_{\text{конт}} = 1120 \text{ кг/м}^2$
 $q_{\text{конт}} = 5050 \text{ кг}$

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
Вес		кг	4630
Объем бетона		м ³	0,652
Вес стали	Арматурные элементы	кг	35,06
	Закладные детали	кг	8,66
Расход стали на 1 м ² изделия		кг	12,70
Расход стали на 1 м ³ бетона	без закладных деталей	кг	53,00
	с закладными деталями	кг	66,50
Марка бетона			200

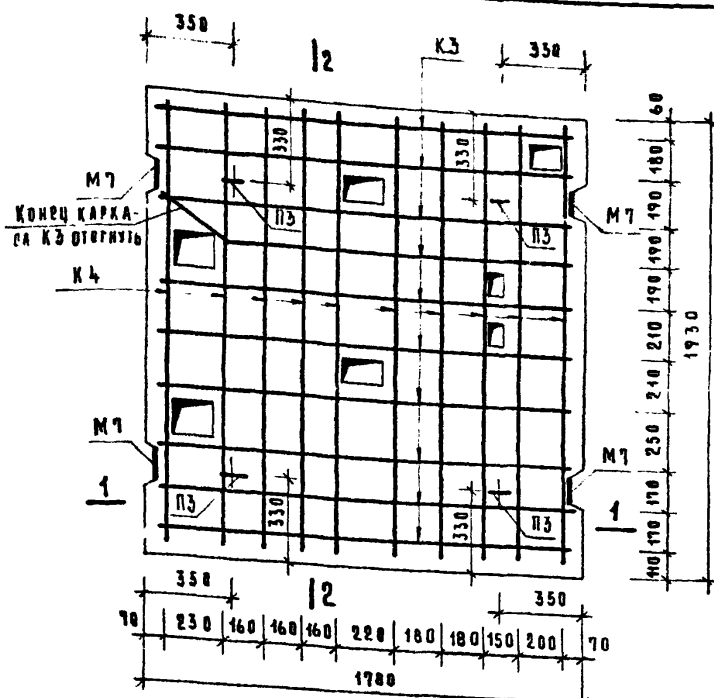
Примечания.

1. Схему армирования плиты см. лист 38.
2. Технологические уклоны в отверстиях должны быть не более 10%.
3. Деталь сопряжения верхнего бруска и плиты перекрытия над шахтой лифта см. лист 38.

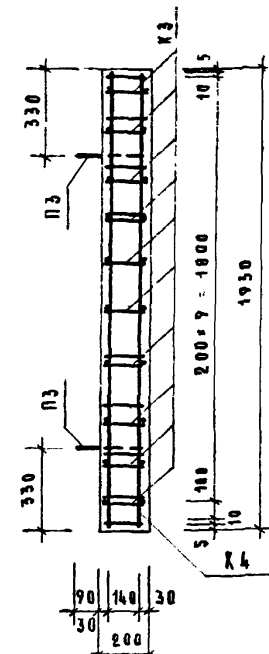
СОСТАВИТЕЛЬ: И. ГАРСИНСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И. ГАРСИНСКИЙ
 ЧИТАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ
 ПРОЕКТА
 КОМП. ЦЕНТРА
 1972

1972	ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
		Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 35-18.19.2	Выпуск 4 Лист 37

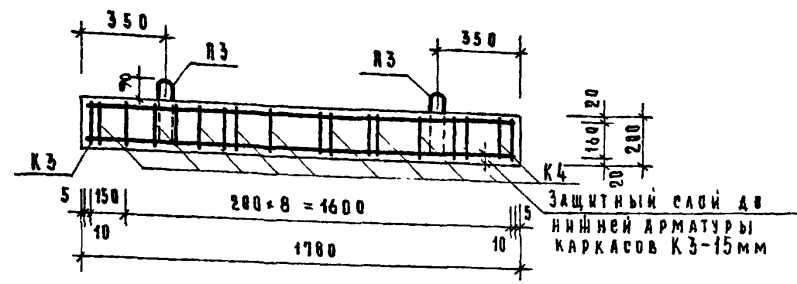
Исполнитель: *С. С. Сидорова*
 Проект: *С. С. Сидорова*
 Проверка: *В. В. Виноградов*
 Конструктор: *В. В. Виноградов*
 М.П. *С. С. Сидорова*
 М.П. *В. В. Виноградов*
 М.П. *С. С. Сидорова*
 М.П. *В. В. Виноградов*



П л а н



2-2



1-1

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол. штук	Вес, кг		диаметр
		1 элемента	Общий	
К3	12	1.58	18.96	42
К4	18	1.69	30.42	42
М7	4	2.165	8.66	48
П3	4	0.59	2.36	43
Итого			43.72	

В ы б о р к а с т а л и						
Сечение мм	Арматурные элементы	Заказная деталь				Габариты
		φ 8 АШ	φ 4 В I	φ 10 А I	φ 10 А Ш - 120 × 8	
Длина м	7380	3560	384	400	880	4 шт.
Вес кг	2920	350	236	248	604	8.14
К ^н мм ² /см	4000	5500	2400	3000	2400	—
ГОСТ	5781-61	4727-53	5781-61	403-57	5915-70	

Примечания.

- Общий вид плиты см. лист 37.
- Все каркасы в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
- Концы стержней каркасов, препятствующие образованию отверстий в них, могут быть отогнуты по месту.
- Монтажные петли П3 приварить или привязать к каркасам К4.
- В случае отклонения от проектного положения поперечных стержней в каркасах К3, допускается при сборке объемного каркаса плоские каркасы К3 заменять отдельными продольными стержнями этих каркасов с расположением стержней в плите по проекту и с приваркой их к продольным стержням каркасов К4.

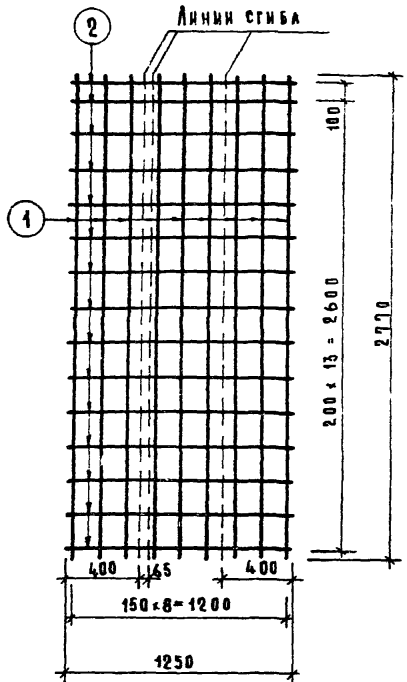
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 4.189-6
1972	Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ35-18.19.2. Армирование.	Выпуск 1 Лист 38

ОТДЕЛЕНИЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

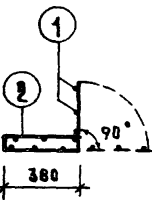
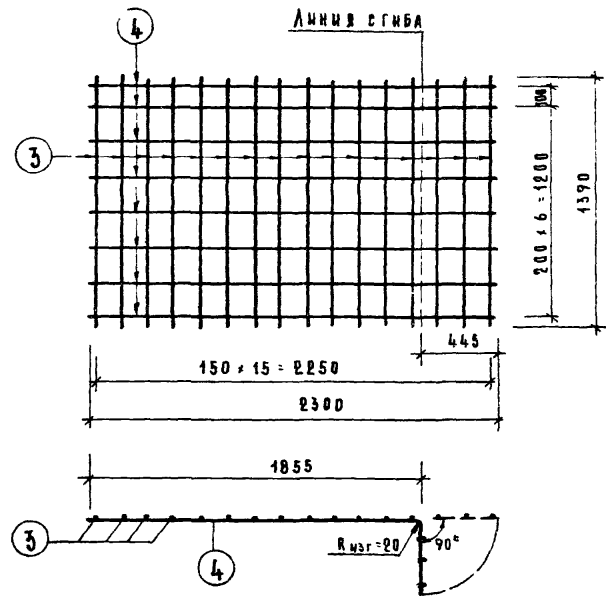
ИЗДАНИЕ
САМОМОНТАЖИ
СЛУЖБЫ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛИ
ЗАКАЗА

Линия сгиба



Линия сгиба



C3

C4

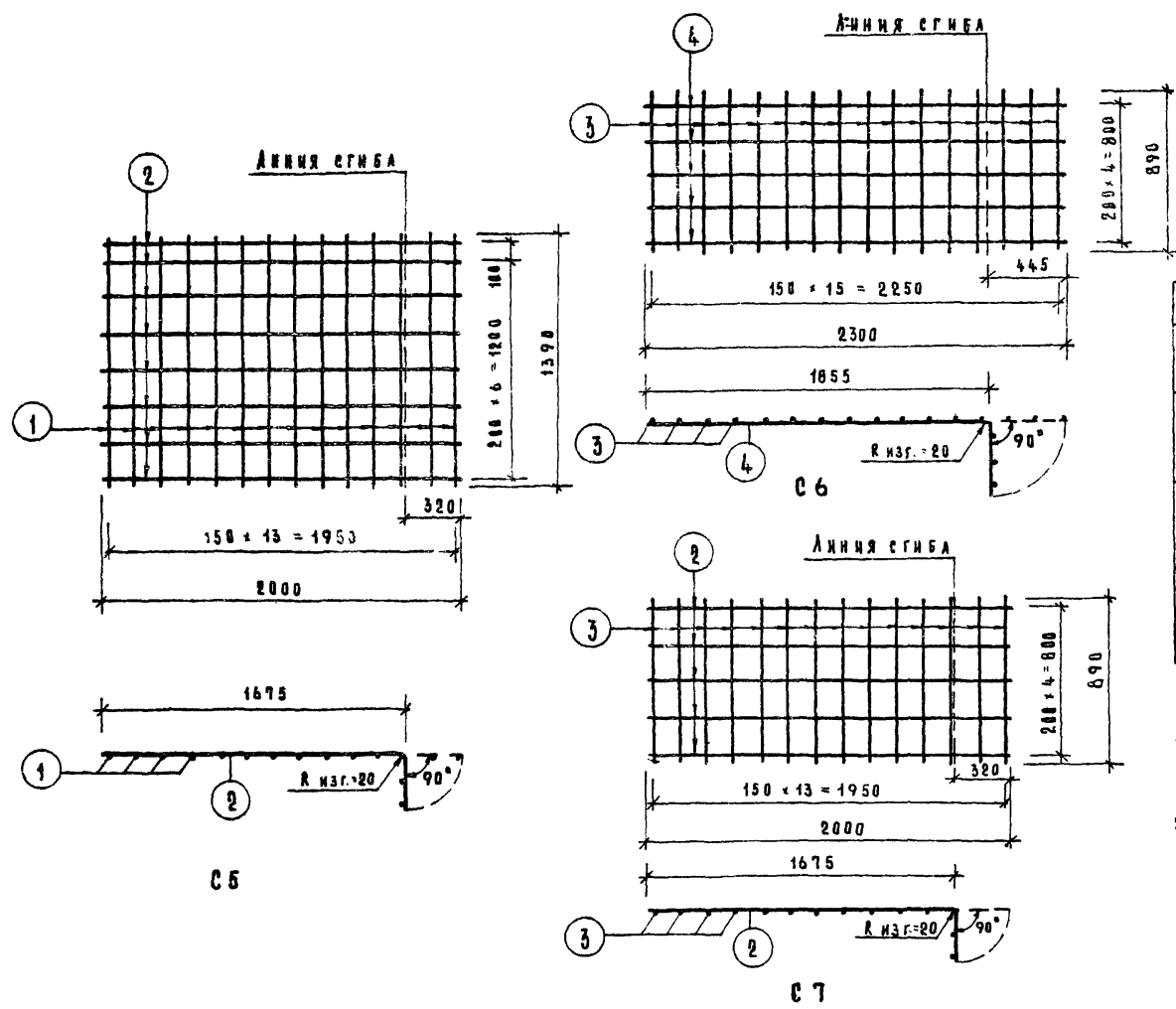
МАРКА	№№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИИ
С3	1	φ 5 В1	2770	9	2493	3,84	6,73
	2	φ 5 В1	1250	15	18,75	2,89	
С4	3	φ 5 В1	1390	16	22,24	3,42	6,25
	4	φ 5 В1	2300	8	18,40	2,83	

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Сварные сетки изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
- Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Сетки С3, С4.	Выпуск 1 Лист 40

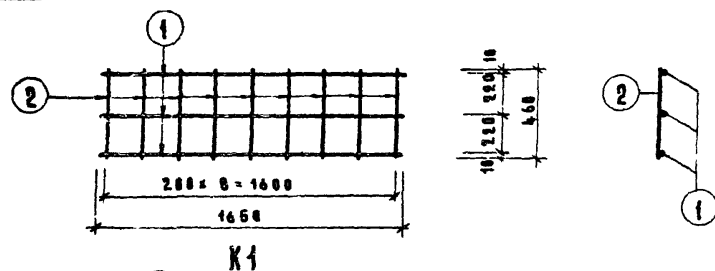
Б. ШАДРИН
 ПРОСВЕЩЕН
 Л. АВОШИН
 П. А. КИ
 А. КОРНАКО



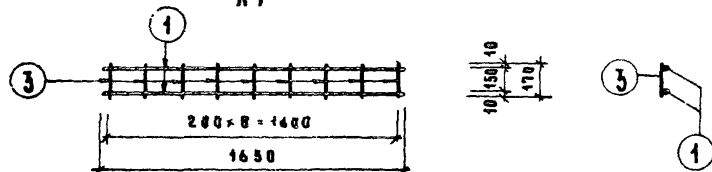
МАРКА	ИЧ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Вес, кг	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
С5	1	φ 58I	1390	14	19.46	3.0	5.46
	2	φ 58I	2000	8	16.00	2.46	
С6	3	φ 58I	890	16	14.24	2.19	3.96
	4	φ 58I	2300	5	11.50	1.77	
С7	3	φ 58I	890	14	12.46	1.92	3.46
	2	φ 58I	2000	5	10.00	1.54	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Сварные сетки изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
 2. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

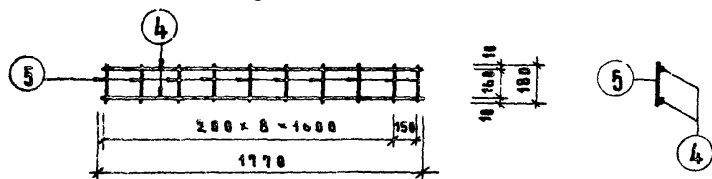
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра.	Серия 1.189-6
1972	Сетки С5, С6, С7	Выпуск 1 Лист 41



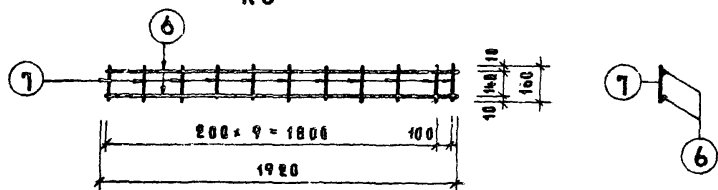
К1



К2



К3



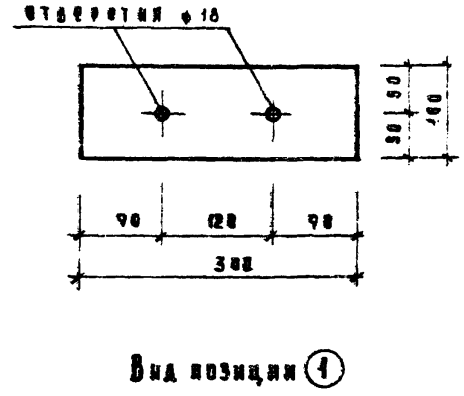
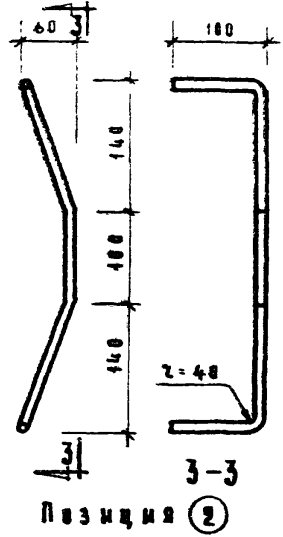
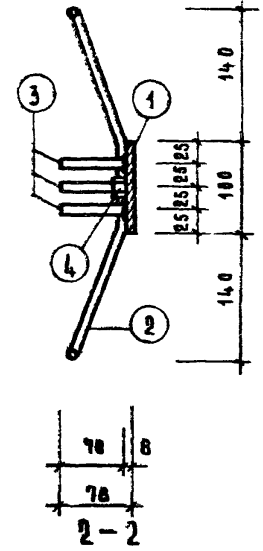
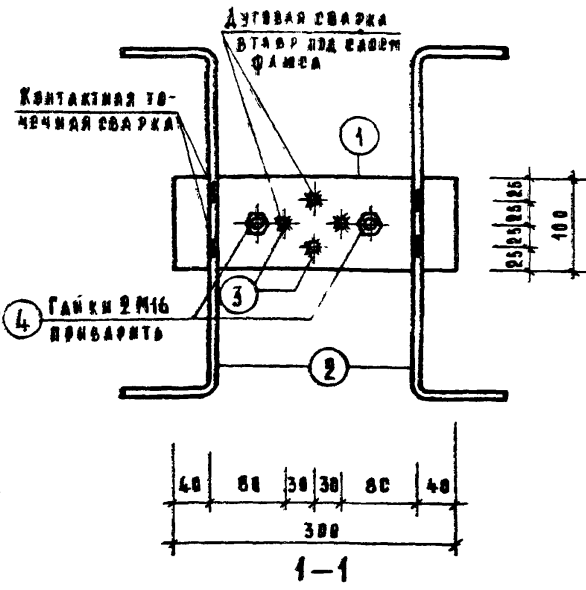
К4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	Кол- шт	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Вес, кг	
						позиции	общий
К1	1	Ф8АШ	1650	3	4.95	1.95	2.59
	2	Ф5ВГ	460	9	4.14	0.64	
К2	1	Ф8АШ	1650	2	3.30	1.30	1.54
	3	Ф5ВГ	170	9	1.53	0.24	
К3	4	Ф8АШ	1770	2	3.54	1.40	1.58
	5	Ф4ВГ	180	10	1.80	0.18	
К4	6	Ф8АШ	1920	2	3.84	1.52	1.69
	7	Ф4ВГ	160	11	1.76	0.17	

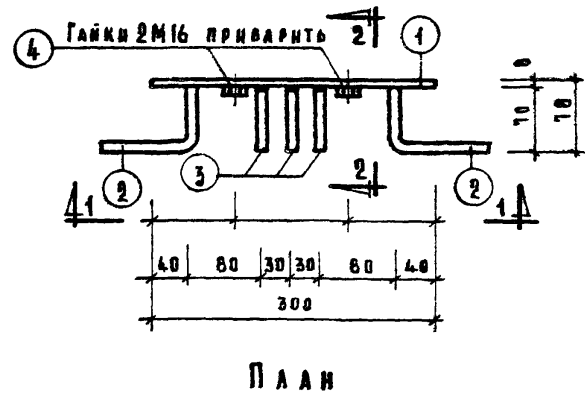
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64.
2. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК	БЛЮКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА	Серия 1.189-6
1972	КАРКАСЫ К1, К2, К3, К4.	Выпуск 1 Лист 42



Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Всего кг	
						Позиции	Общие
М 1	1	-100x8	300	4	0.30	1.88	2.90
	2	$\phi 10$ А II	600	2	1.20	0.74	
	3	$\phi 10$ А II	85	4	0.34	0.21	
	4	гайка 2М16 ГОСТ 6945-70		2	-	0.07	



Примечания.

1. Закладная деталь изготавливается в соответствии с СН313-65 издания 1968 г.
2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки захватку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к лосовой стали двумя фланговыми швами Пш = 6 мм.
3. В спецификации стали дана длина стержней позиции ③ дана с учетом приварки их под слесем фланса.
4. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

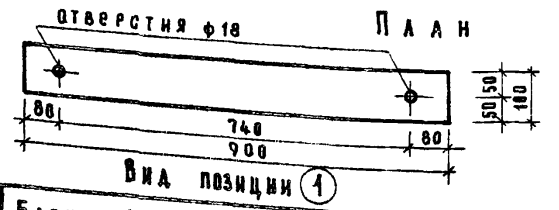
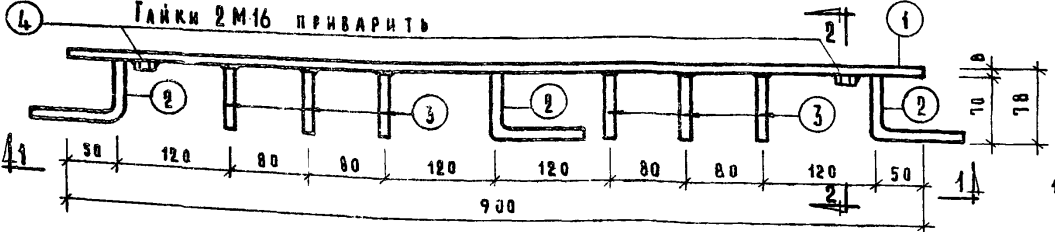
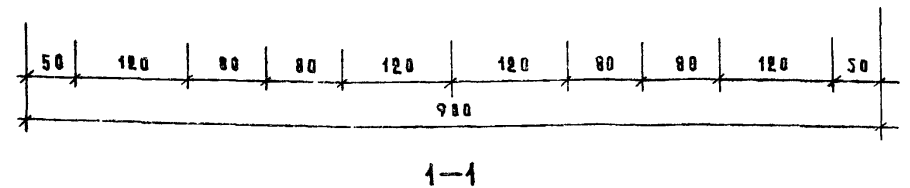
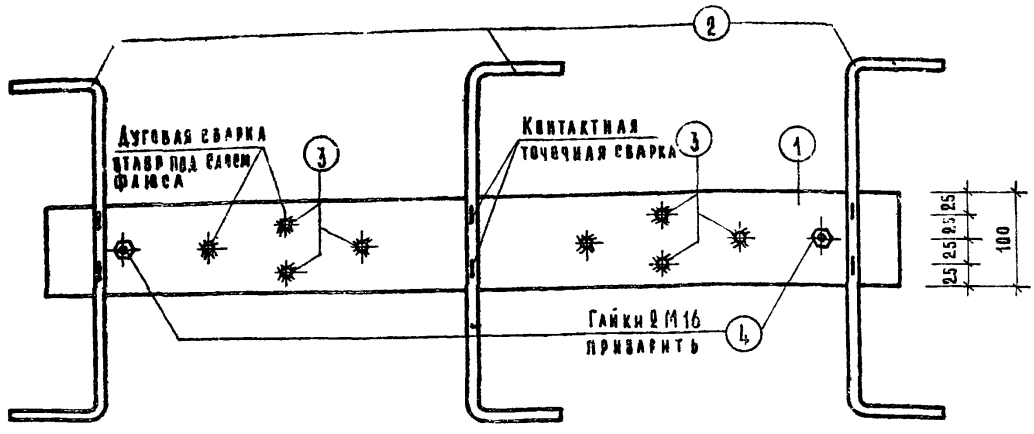
ЦНИИ ГИПРОСТА
 НАДВИН
 ПАКИН
 ПИЩОВЕР
 КРЕДИНС

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Закладная деталь М1.	Выпуск 1 Лист 44

ВОДА СВОЯ
СТРОИТЕЛЬ
Б. Караев
ГЕН. ДИР.

Б. Шайкин
С. Шаров
А. А. Ковалев
С. П. Шайкин
С. П. Шайкин
С. П. Шайкин
С. П. Шайкин

Инженер
П. Шайкин



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
Марка	Нп поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина	Вес, кг	
						позиции	общий
М2	1	-100x8	900	1	0.90	5.64	7.24
	2	ф 10 АШ	600	3	1.80	1.11	
	3	ф 10 АШ	85	8	0.68	0.42	
	4	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		2	—	0.07	

Примечания.

1. Закладная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. Рабочий чертеж стержня позиции 2 см. лист 44.
3. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к полосовой стали двумя фланговыми швами $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
4. В спецификации стали длина стержней позиции 3 дана с учетом приварки их под слоем флюса.
5. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Закладная деталь М2.	Выпуск 1 Лист 45

18/07/72

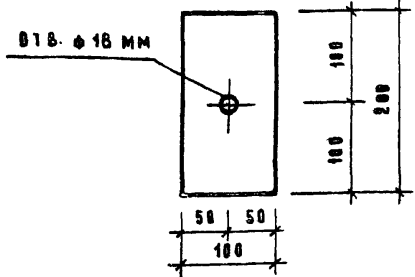
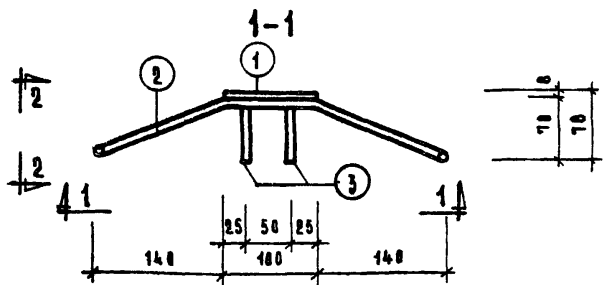
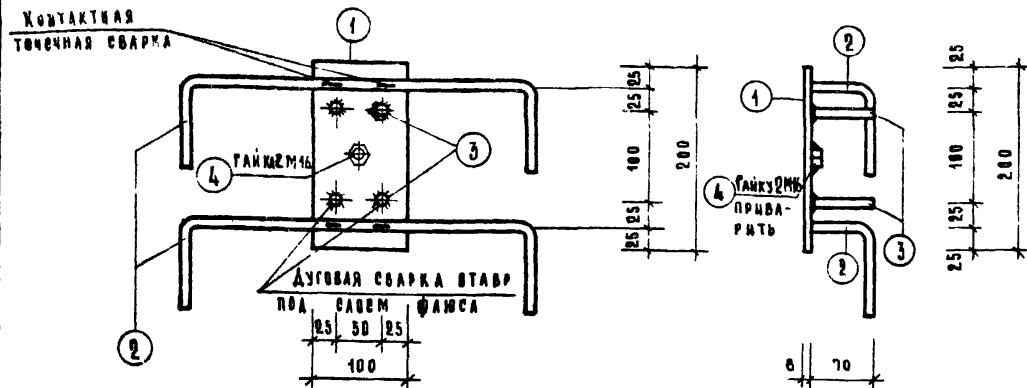
МОНТАЖНАЯ
СТ. НАЗУЧ. СОБРАШ

ДИ. УЧЕБ. ПОС. Д. А. ДОКШИН

МОН. ПР-14

СА. ИНЖ. ПР-10

ЦНИИЖПРОЕКТА

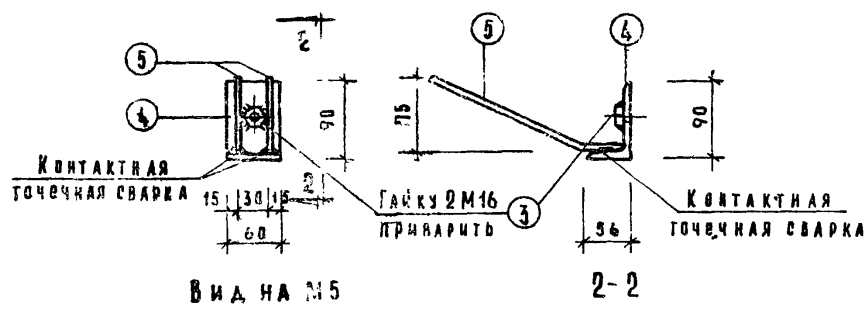
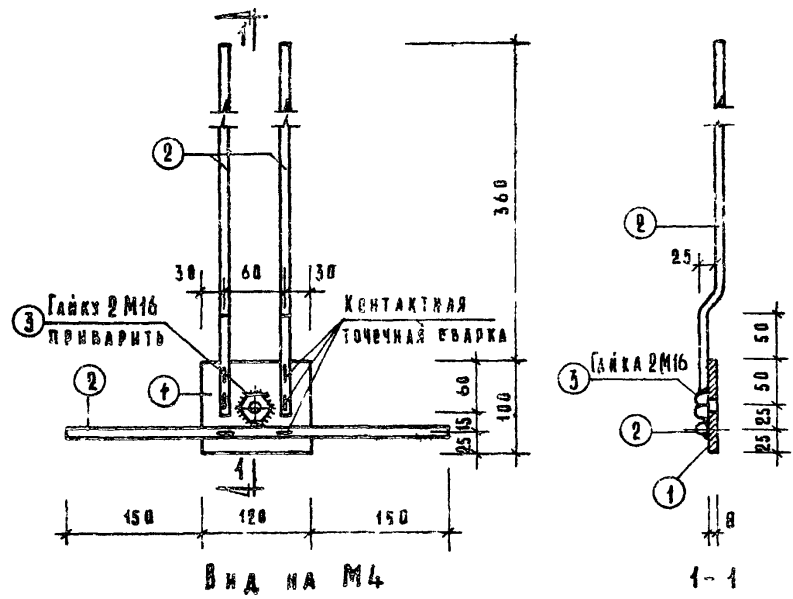


Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	В вес, кг	
						позиции	общий
М 3	1	-100x8	200	1	0.20	1.26	2.245
	2	φ 10 А II	600	2	1.20	0.74	
	3	φ 10 А II	85	4	0.34	0.21	
	4	Гайка М16 ГОСТ 5915-78		1	-	0.035	

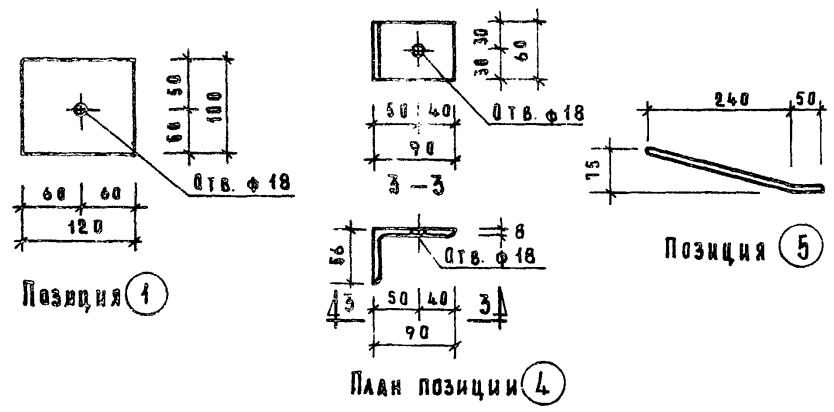
Примечания

1. Закадная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. Рабочий чертеж стержня ② см. лист 44.
3. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку, может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к поперечной стали двумя фланговыми швами $h_{ш} = 6$ мм.
4. В спецификации стали длина стержней позиции ③ дана с учетом приварки их под слоем фансы.
5. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ТК	Блок железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Закадная деталь М 3.	Выпуск 1 Лист 46

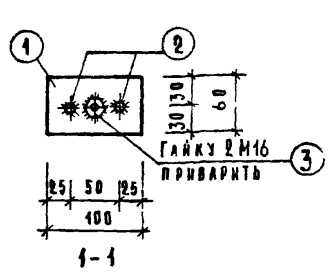


Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг	
						позиций	общий
М 4	1	-100×8	120	1	0.12	0.75	1.565
	2	φ10АII	420	3	1.26	0.78	
	3	Гайка 2 М16 Гост 5915-70		1	—	0.035	
М 5	4	L90×56×8	60	1	0.06	0.53	0.935
	5	φ10АII	300	2	0.60	0.37	
	3	Гайка 2 М16 Гост 5915-70		1	—	0.035	

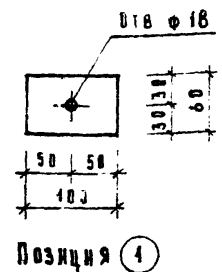


- Примечания.
1. Закладные детали изготавливаются в соответствии с СНЗ13-65 издания 1968 г.
 2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к полосовой стали двумя фланговыми швами лш = 6 мм.
 3. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

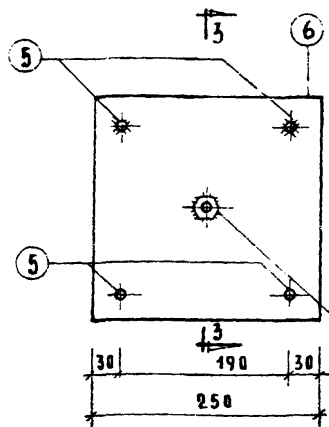
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Закладные детали М 4, М 5.	Выпуск 1 Лист 47



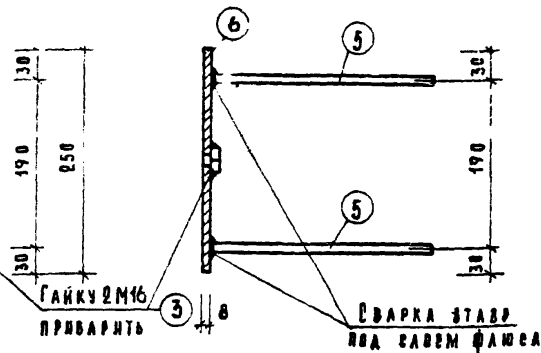
1-1



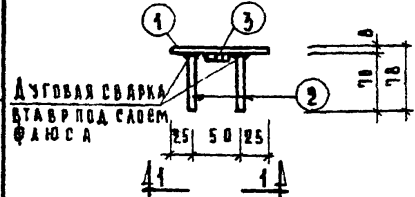
Позиция 1



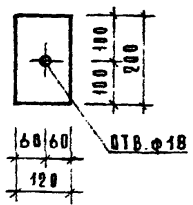
Вид на М8



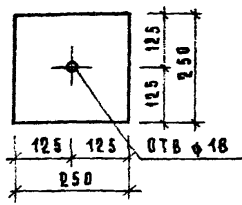
3-3



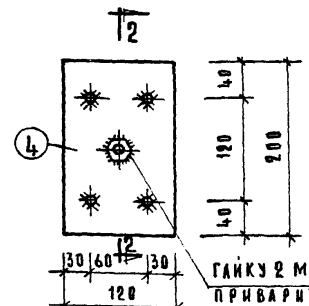
План М6



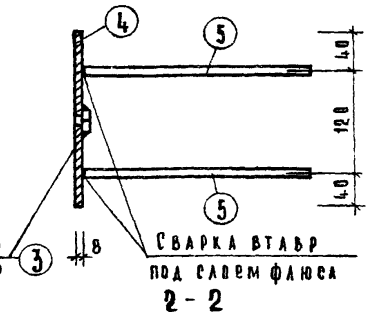
Позиция 4



Позиция 6



Вид на М7



2-2

Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес, кг	
						Позиции	Общими
М6	1	-60x8	100	1	0.10	0.38	0.52
	2	φ10АХ	85	2	0.17	0.104	
	3	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М7	4	-120x8	200	1	0.20	1.51	2.165
	5	φ10АХ	250	4	1.00	0.62	
	3	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М8	6	-250x8	250	1	0.25	3.92	4.58
	5	φ10АХ	250	4	1.00	0.62	
	3	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	

Примечания.

1. Залитые детали изготавливаются в соответствии с СНЭ13-65 издания 1968 г.
2. В спецификации стали длина стержней позиции 2 и 3 дана с учетом приварки их под слоем флюса.
3. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

МАШИННОЕ ЧЕРТЕНИЕ

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра

Версия 1.189-6

1972

3 залитые детали М6, М7, М8.

Листов 1 из 48

ИЗМЕН. В. В. ГА. А. В. В. А. М. С.

В. КОРАС

В. КОРАС

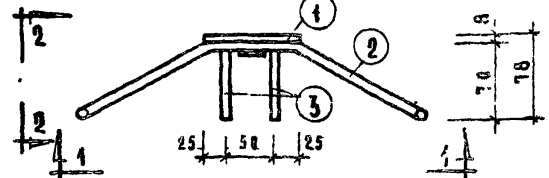
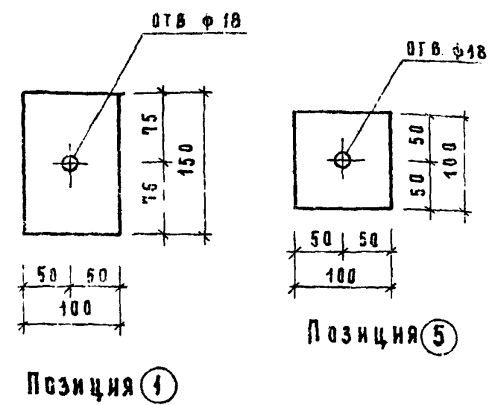
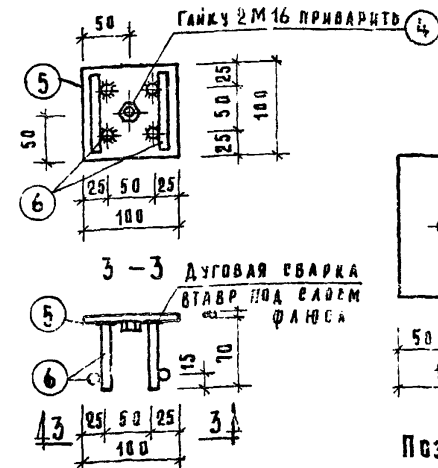
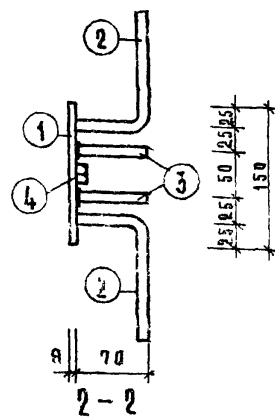
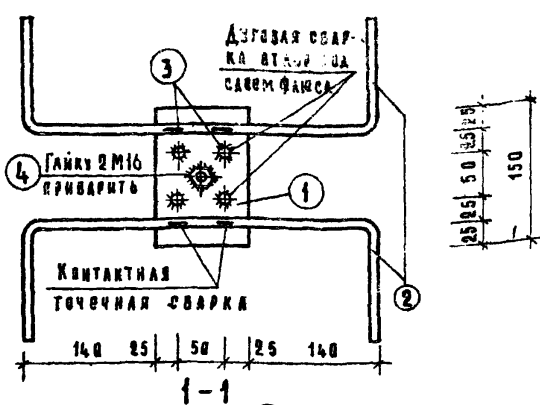
В. КОРАС

В. КОРАС

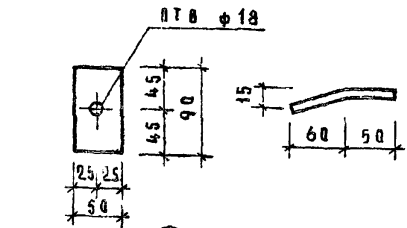
В. КОРАС

В. КОРАС

В. КОРАС

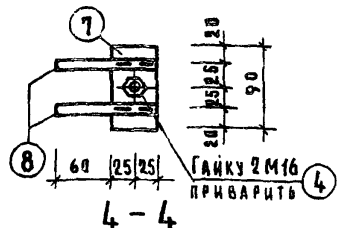


П л а н М 9



В и д п о з и ц и и 7

В и д п о з и ц и и 8



П л а н М 11

П л а н М 10

Спецификация стали на один элемент							
Марка	НН ЛБЗ.	СТАЛЬ	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Вес кг	
						Позиции	Общий
М 9	1	-100x6	450	1	0.15	0.94	1.925
	2	φ10 А II	600	2	1.20	0.74	
	3	φ10 А II	85	4	0.34	0.21	
	4	ГАЙКА 2 М 16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М 10	5	-100x8	100	1	0.10	0.63	0.975
	6	φ10 А II	85	6	0.51	0.31	
	4	ГАЙКА 2 М 16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М 11	7	-50x8	90	1	0.09	0.28	0.455
	8	φ10 А II	110	2	0.22	0.14	
	4	ГАЙКА 2 М 16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	

Примечания.

1. Закладные детали изготавливаются в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к полосо-вой стали двумя фланговыми швами $h_{ш} = 6$ мм.
3. В спецификации стали длина стержней позиции ③ дана с учетом приварки их под слоем фаяса.
4. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра
 3 а к л а д н ы е д е т а л и М 9, М 10, М 11.
 Серия 1.189-6
 Выпуск 1
 Лист 49