

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГООСТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.138-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 358, 328, 298, 268, 238 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ
СТЕН ТОЛЩИНОЙ 4, 50, 60 см

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Челышева, 4
Заказ № 1068 Инв. № 11562 тираж 300
Сдано в печать 12.04 1984 г. цена 0-42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 358, 328, 298, 268, 238 см для крупноблочных
стен толщиной 40, 50, 60 см

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 ЯНВАРЯ 1972 г.
ПРИКАЗ № 190 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1971 г.

Б. ШЛЯПИН	И. РОСИНСКИЙ	А. ЛОКШИН
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИИ	ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А. КРИППА	И. ДАВЫДОВИЧНАЯ	В. С. МИРНОВ
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТ. РАБОТ	ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	ГЛ. КОНСТ. ОТДЕЛЕНИЯ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

	Лист	Стр.
Содержание	с-1	2
Пояснительная записка	п-1	3
Парапетные плиты АП-36.4, АП-33.4, АП-30.4, АП-27.4, АП-24.4	1	4
Парапетные плиты АП-36.5, АП-33.5, АП-30.5, АП-27.5, АП-24.5	2	5
Парапетные плиты АП-36.6, АП-33.6, АП-30.6, АП-27.6, АП-24.6	3	6
Сетки с-1, с-2, с-3, с-4, с-5. Петля П-1	4	7
Сетки с-6, с-7, с-8, с-9, с-10. Петля П-1	5	8
Сетки с-11, с-12, с-13, с-14, с-15. Петля П-1	6	9

ЗАКАЗЧИК
 Р.К. БРАСЛЕН
 ПОСТРОИТЕЛЬ
 ПОСРЕДНИК
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 УЛ. ИЖ. ПРОСЕК
 А. К. РИЦКА

Б. САЛТАЕ
 А. ЛОСИН
 А. ДОРФМАН

АПР 1974
 ИНЖ. РИЦКА

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	серия 1.158-2
1974	С О Д Е Р Ж А Н И Е	выпуск 1 лист с-1

Рабочие чертежи парапетных плит разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 3.IX. 1971 г.

В выпуск включены рабочие чертежи унифицированных парапетных плит ^{ДЛИНОЙ} 3580, 3280, 2980, 2680 и 2380 мм, предназначенных для применения в зданиях с крупноблочными стенами. Допускается применение указанных плит в зданиях с кирпичными стенами.

Каждому изделию присвоена марка, так, например, АП-36.4 обозначает плиту парапетную длиной 3580 мм для крупноблочных стен толщиной 400 мм.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Парапетные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Морозостойкость бетона не ниже Мрз 50.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сварка арматуры сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

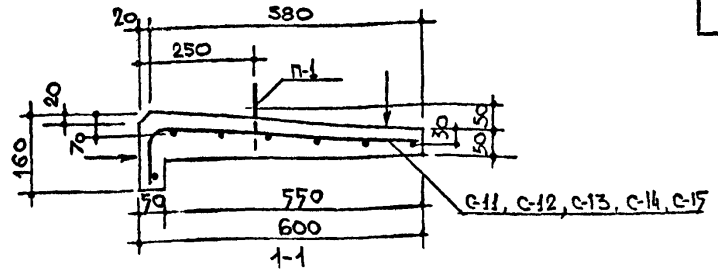
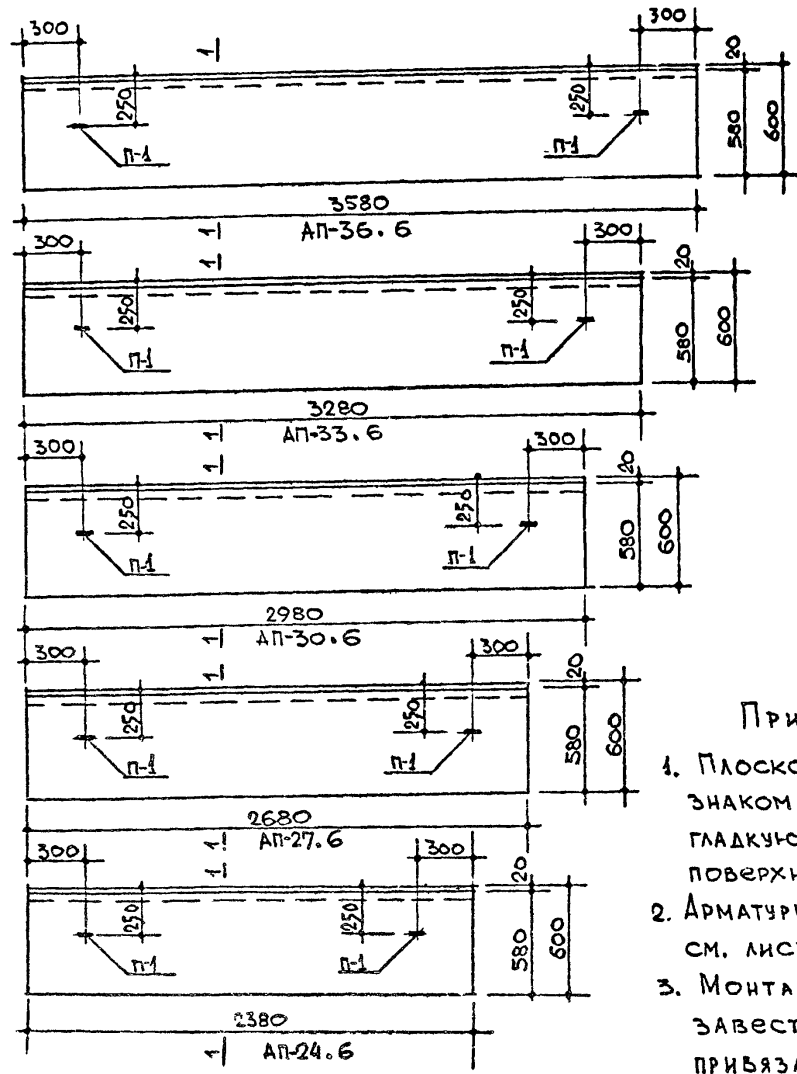
Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс не применять.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, монтаж по СНиП II-B.3-62.

ШИМЖИЛИЩА ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПРОЕКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПАНИЯ	Сам. проектирование рук. отделением проектирования проектов	А. Криппа
	Рук. отд. конст. рук. отд. конст. дл. инж. пр.-та дл. инж. пр.-та	А. Локушин А. Дорфман
	Б. Шлягин	А. Локушин
	А. Локушин	А. Дорфман

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия 1.153-2
1971		Выпуск 1 Лист П-1

А. ЛОКШИН
 А. САМОИЛОВ
 М. НИКИТИНА
 М. ГАУСИНСКИЙ
 А. ДОРФМАН
 М. МИЛЕНКО
 М. КОВЛИКОВ
 А. ДОРФМАН
 А. ДОРФМАН
 А. ДОРФМАН



Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты

МАРКА	АП-36.6	АП-33.6	АП-30.6	АП-27.6	АП-24.6										
Диаметр	мм	φ58I φ38I φ8AI φ58I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI	φ58I φ38I φ8AI φ58I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI	φ58I φ38I φ8AI φ58I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI	φ58I φ38I φ8AI φ58I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI φ48I φ38I φ8AI										
Длина	м	24,92 12,73 1,56 22,82 11,39 1,56 20,51 10,72 1,56 18,62 9,38 1,56 16,52 8,71 1,56	24,92 12,73 1,56 22,82 11,39 1,56 20,51 10,72 1,56 18,62 9,38 1,56 16,52 8,71 1,56	24,92 12,73 1,56 22,82 11,39 1,56 20,51 10,72 1,56 18,62 9,38 1,56 16,52 8,71 1,56	24,92 12,73 1,56 22,82 11,39 1,56 20,51 10,72 1,56 18,62 9,38 1,56 16,52 8,71 1,56	24,92 12,73 1,56 22,82 11,39 1,56 20,51 10,72 1,56 18,62 9,38 1,56 16,52 8,71 1,56									
Вес	кг	3,84 0,71 0,62 3,51 0,63 0,62 2,04 0,59 0,62 1,84 0,52 0,62 1,63 0,48 0,62	3,84 0,71 0,62 3,51 0,63 0,62 2,04 0,59 0,62 1,84 0,52 0,62 1,63 0,48 0,62	3,84 0,71 0,62 3,51 0,63 0,62 2,04 0,59 0,62 1,84 0,52 0,62 1,63 0,48 0,62	3,84 0,71 0,62 3,51 0,63 0,62 2,04 0,59 0,62 1,84 0,52 0,62 1,63 0,48 0,62	3,84 0,71 0,62 3,51 0,63 0,62 2,04 0,59 0,62 1,84 0,52 0,62 1,63 0,48 0,62									
НОРМАТИВ. СОПР. АРМАТ.	кг/см ²	5500	2400	5500	2400	5500	2400	5500	2400	5500	2400	5500	2400	5500	2400
ГОСТ		6727-55*	5781-61	6727-53*	5781-61	6727-53*	5781-61	6727-53*	5781-61	6727-53*	5781-61	6727-53*	5781-61	6727-53*	5781-61

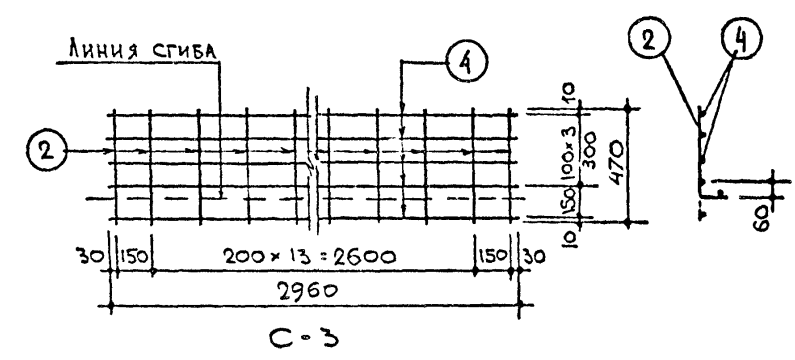
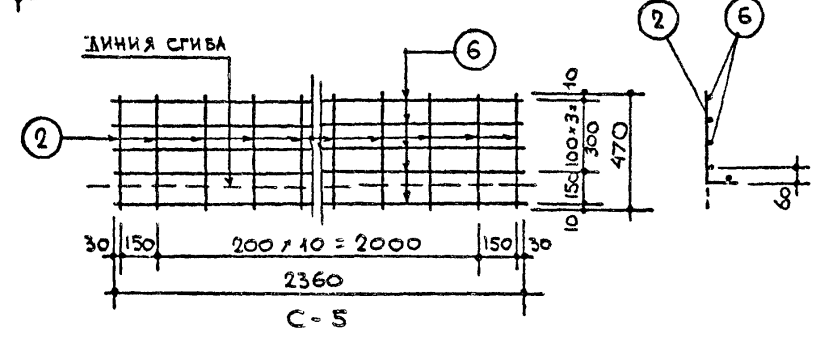
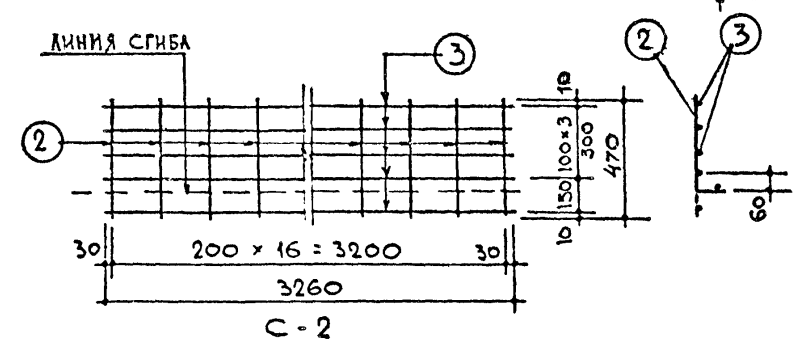
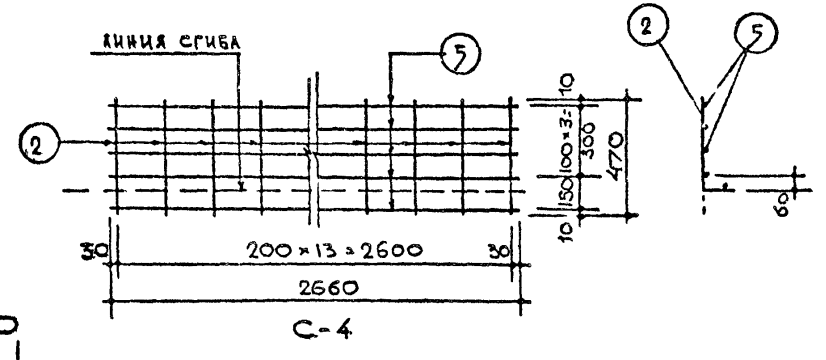
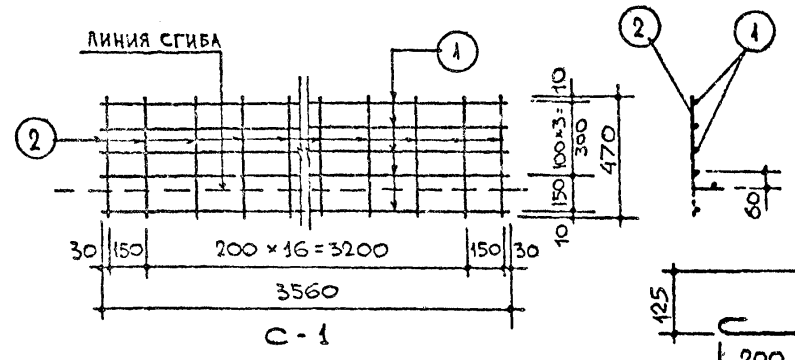
Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком †, должны иметь гладкую железную поверхность.
2. Арматурные элементы см. лист 6.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к ним.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении!

МАРКА	АП-36.6	АП-33.6	АП-30.6	АП-27.6	АП-24.6	
Вес	кг	430	392	358	322	285
Объем бетона	м ³	0,172	0,157	0,143	0,129	0,114
Вес стали	кг	5,17	4,76	3,25	2,98	2,73
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	30,06	30,32	22,73	23,10	23,95
Марка бетона		200	200	200	200	200

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	серия 1,133-2
1971	Парапетные плиты АП-36.6, АП-33.6, АП-30.6, АП-27.6, АП-24.6.	выпуск лист 1 3

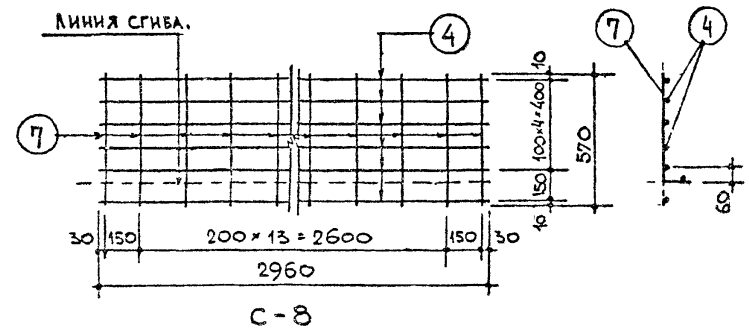
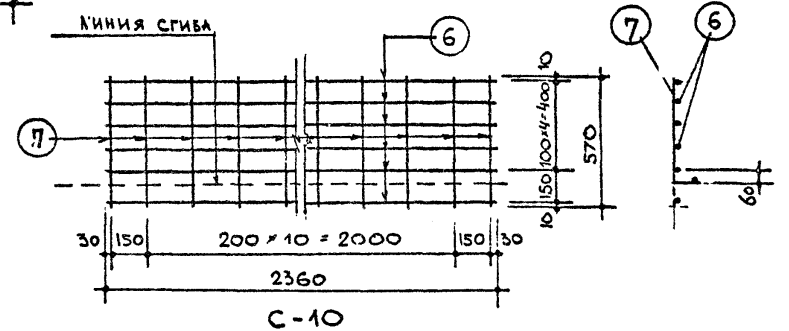
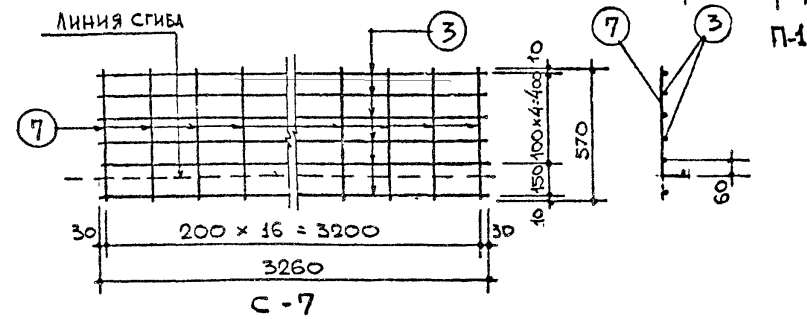
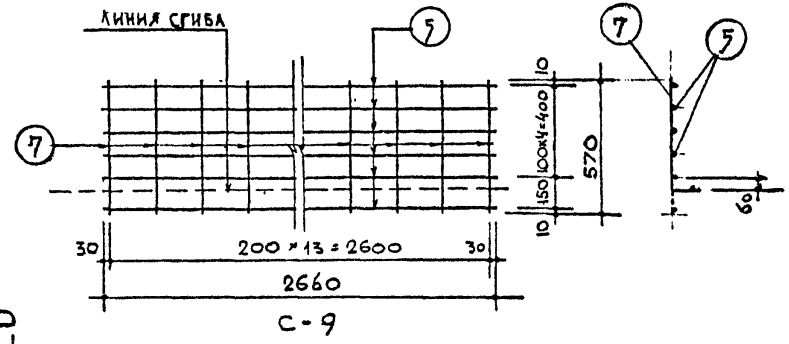
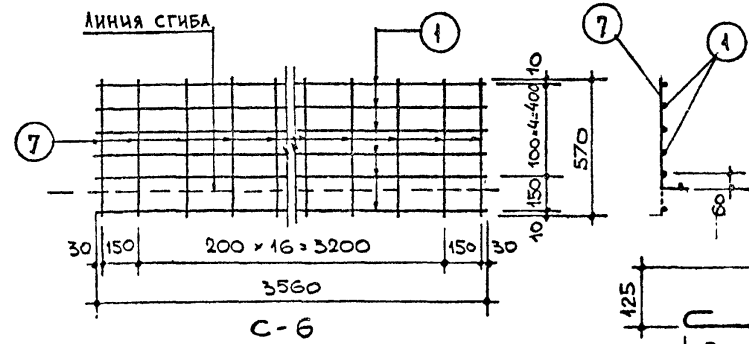
СОЛДАТОВ А.А.
 ГАЛАН, ПР-ТА
 Б. ШАПИН
 А. ДОРФМАН
 А. МИЦЕНКО
 Н. КОВЛЕНЧУК
 А. ДОРФМАН
 РУК. СТА. КОМП.
 ГАЛАН, ПР-ТА
 ТУХ. ПР. РАШ.
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОВЕРИЛ
 НИШАША
 ТК
 1971



Примечание.
 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 в соответствии требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Спецификация стали на 1 элемент							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ.	
						М	ПОЗ
С-1	1	Ф5ВТ	3560	5	17,80	2,74	3,24
	2	Ф3ВТ	470	19	8,93	0,50	
С-2	3	Ф5ВТ	3260	5	16,30	2,51	2,95
	2	Ф3ВТ	470	17	7,99	0,44	
С-3	4	Ф4ВТ	2960	5	14,80	1,46	1,88
	2	Ф3ВТ	470	16	7,52	0,42	
С-4	5	Ф4ВТ	2660	5	13,30	1,31	1,67
	2	Ф3ВТ	470	14	6,58	0,36	
С-5	6	Ф4ВТ	2360	5	11,80	1,16	1,50
	2	Ф3ВТ	470	13	6,11	0,34	
П-1		Ф8ВТ	780	1	0,78	0,31	0,31

СОГЛАСОВАНО
 А. ЛОКШИН
 ГАЛИНЧ. ПР-ТА
 В. ШЛЯХИН
 А. ДОРФМАН
 И. МИШЕНКО
 И. КОБЛИНЦЕВ
 А. ДОРФМАН
 РЕДАКТОР
 ГАЛИНЧ. ПР-ТА
 РУК. ПР. РАБОТ
 СЛ. РАБОТНИК
 ПРОВЕРИЛ
 НИИЩА
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО



Примечание.
 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Спецификация стали на 1 элемент.							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М		ВЕС КГ.
					ПОЗ.	ОБЩИЙ	
С-6	1	Ф5ВГ	3560	6	21.36	3.29	3.89
	7	Ф3ВГ	570	49	10.83	0.60	
С-7	3	Ф3ВГ	3260	6	19.56	3.01	3.54
	7	Ф3ВГ	570	17	9.69	0.53	
С-8	4	Ф4ВГ	2960	6	17.76	1.76	2.26
	7	Ф3ВГ	570	16	9.12	0.50	
С-9	5	Ф4ВГ	2660	6	15.96	1.58	2.02
	7	Ф3ВГ	570	14	7.98	0.44	
С-10	6	Ф4ВГ	2360	6	14.16	1.40	1.81
	7	Ф3ВГ	570	13	7.41	0.41	
П-1		Ф8АГ	780	1	0.78	0.31	0.31

