

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Группа ВЗЗ

Утверждаю:

Начальник Технического
управления Министерства
черной металлургии СССР

В.В. Лемпицкий

1976 г.



СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ
МАРКИ 16Г2АФ и 18Г2АФ

Технические условия

ТУ 14-1-1762-76

(взамен ТУ 14-1-219-72)

Срок введения: 01.11.76г.

На срок: 90.01.82.

Согласовано:

Разработано:

Начальник технического отде-
ла черной металлургии прома
МЧМ СССР

В. Зенченко
Ф. Зенченко



Главный инженер Новолипец-
кого металлургического
завода

И. Франценко
И. Франценко

Директор НИИ черной металлургии
и машиностроения

Н.Х. Мельников
Н.Х. Мельников

Главный инженер Союзтрубо-
стали МЧМ СССР

В. Ткаченко
В. Ткаченко

1976 г.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Группа ВЗЗ

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Технического
управления Министерства
черной металлургии СССР

В.В.Лемпицкий

" " _____ 1976 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ
МАРКИ І6Г2АФ и І8Г2АФ

Технические условия

ТУ І4-І-І762-76

(взамен ТУ І4-І-2І9-72)

Срок введения 01.ІІ.76г.

На срок до 01.01.82 г.

Согласовано:

Начальник технического
отдела Союзметаллургпрома МЧМ СССР

Ф.Зенченко

Разработано:

Главный инженер Новолипец-
кого металлургического завода

И.Франценюк

Главный инженер Союзтрубо-
сталь МЧМ СССР

В.Ткаченко

г.Липецк, 1976 г.

Настоящие технические условия распространяются на сталь горячекатаную рулонную низколегированную марки И6Г2АФ и И8Г2АФ для изготовления электросварных труб диаметром 219, 273, 325 и 426 мм для строительных конструкций.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Размеры полос и вес рулона должны соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Ширина полосы, мм	Толщина полосы, мм	Вес рулона, тонн не менее
710	6,7,8	4,3
880	6,7,8	5,0
1050	6,7,8	8,0
1370	7,8,9	8,0

1.2. Предельные отклонения по толщине и ширине стали должны соответствовать ГОСТ 19903-74 нормальной точности прокатки.

1.2.1. Для рулонной стали, полученной путем продольного роспуска, предельные отклонения по толщине должны соответствовать предельным отклонениям по толщине для ширины рулонной стали до роспуска.

1.2.2. Полосы шириной 710 и 880 мм поставляются с одной резаной и одной катаной кромкой с предельными отклонениями по ширине плюс 20 мм.

1.3. Серповидность полос, телескопичность рулонов, размеры концов неполной ширины должны соответствовать ГОСТ 19903-74.

1.4. Рулоны должны состоять из одного куска.

1.5. Размер внутреннего диаметра рулона 750 и 850 мм, размер наружного диаметра рулона не более И650 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав низколегированной стали марки И6Г2АФ должен соответствовать ГОСТ 19282-73, стали марки И8Г2АФ табл.2.

Таблица 2

Марка стали	Химический состав, %				
	углерод	марганец	кремний	ванадий	азот
18Г2АФ	0,14-0,22	1,3-1,7	0,4-0,7	0,08-0,18	0,015-0,030

Марка стали	Химический состав, %				
	сера	фосфор	хром	никель	медь
	не более				
18Г2АФ	0,040	0,035	0,30	0,30	0,30

2.2. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии без термической обработки.

2.3. Механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать табл.3

Таблица 3

Марка стали	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное
	кгс/мм ² σ_B	кгс/мм ² σ_T	удлинение, % δ_5
	не более	не более	не менее
16Г2АФ	70	45	16
18Г2АФ	70	45	16

2.4. Рулонная сталь поставляется без травления. Качество поверхности полос должно соответствовать требованиям ГОСТ 14637-69.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Рулонная сталь поставляется партиями. Партия должна состоять из одной плавки и одного размера.

3.2. Правила приемки должны соответствовать ГОСТ 7566-69.

3.3. Методы отбора проб для химического анализа по ГОСТ 7560-66.

3.4. Отбор образцов для механических испытаний по ГОСТ 7564-64.

3.5. Определение механических свойств металла производится на двух плоских пятикратных образцах по ГОСТ 1497-73 (тип. II).

3.6. Места отбора проб на рулоне должны быть отрезаны.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ОТГРУЗКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.1. Маркировка, упаковка и документация должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69.

4.2. Отгрузка рулонов производится на торец в открытые вагоны.

4.3. В одном вагоне отгружаются рулоны одной партии, допускается отгрузка в одном вагоне двух партий.

4.4. Один экземпляр сертификата, удостоверяющего качество поставляемых рулонов, прикладывается к железнодорожной накладной, другой — к счету.

5. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

5.1. Цены на продукцию устанавливаются в соответствии с приложением

Зарегистрированы в ЦНИИЧМ: 06.09.76г.
Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

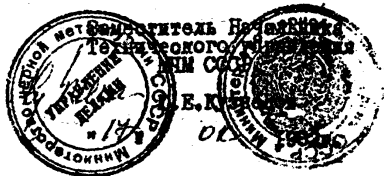
Л. В. Меандров

Листовая сталь 4 мм и более
низколегированная

Марка стали	Технические условия	Оптовая цена в рублях и копейках за тонну листовой стали в рулонах толщиной в мм			
		4	5	6-7	8-9
I6Г2АФ ширина-880, I050, I370мм	I4-I-I762- -76	I54-00	I53-00	I52-00	I51-00
I6Г2АФ шир.710мм	I4-I...	I46-00	I45-00	I44-00	I43-00
I8Г2АФ шир.880, I050, I370мм	I4-I...	I60-00	I59-00	I58-00	I57-00
I8Г2АФ шир.710мм	I4-I...	I52-00	I51-00	I50-00	I48-00

Зав.отд.себестоимости
рентабельности и
ценообразования
ИЗ ЦНИИЧМ -

Л.Н.Шевелев



СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУДОННАЯ
МАРКИ 16Г2АФ и 18Г2АФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1762-76
Изменение № 1

Срок введения: 01.04.82г.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.01.86г.

2. Раздел 4 пункт 4.1 ГОСТ 7566-69 заменить на ГОСТ 7566-81.

Согласовано:

Разработано:

Главный инженер Союз-
трубостали МЧМ СССР

Директор Института
качественных сталей
ЦНИИЧМ

В.А.Ткаченко

С.А.Голованенко

02.02.82

Зав. лабораторией стан-
дартизации конструкционных
сталей ЦНИИЧМ

1.5.82

В.Д.Хромов

02.02.82

Зарегистрировано ЦНИИЧМ "02"

1982г.

Зав. отделом стандартизации черной металлургии

В.Т.Абабков

УЛК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
Управления МЧМ СССР

Кузнецов

В.Е. Кузнецов

« 28 » 06

1983 г.

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУБЕЖНАЯ МАРКИ
16Г2А0 И 16Г2А0.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1762-76

Позволение Б 2

Срок введения: 1.10.83г.

1. Пункт 2.3. Таблицу 3 изложить в редакции:

Марка стали	Броуновое сопротивление, МПа (кгс/мм ²), σ_B не более	Предел текучести МПа (кгс/мм ²), σ_T не менее	Относительное удли- нение, %, δ^5 не менее
16Г2А0	686 (70)	440 (45)	16
16Г2А0	686 (70)	440 (45)	16

2. Пункт 2.4. ГОСТ 14637-69 заменить на ГОСТ 14637-75.

3. Пункт 3.3. ГОСТ 7565-66 заменить на ГОСТ 7565-81.

4. Наименование раздела 4 записать:

"4. Арировка, упаковка, отгрузка, транспортирование, документация и хранение".

Согласовано:

Начальник Технического отдела ВПО
"Совметаллургпром" МН СССР

С. М. Зенченко
" 8 " 08 1983 г.

Главный инженер ВПО
"Совметаллургпром" МН СССР

В. А. Ткаченко
" 29 " 08 1983 г.

Разработано:

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНТ ЧН

В. Л. Хронов
" 14 " 05 1983 г.

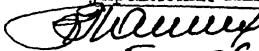
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНТ ЧН: 30.08.83 г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В. Т. Абасов
" " " 1983 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
управления Минчермета СССР


" 5 " 06 1986г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ МАРКИ
16Г2АФ и 18Г2АФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-I762-76

Изменение № 3

Срок введения: 06.09.86.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.01.89г.
2. Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84.

Главный инженер Выксунского
металлургического завода

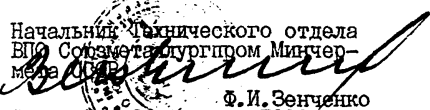
И.о. главного инженера
Череповецкого металлур-
гического комбината

телеграмма № 3451/4 от 14.05.86г.

Тишков

телеграмма № III/4-681 от
27.05.86г.

Начальник Технического отдела
ВПО Союзметаллургпром Минчер-
мета СССР


Ф.И. Зенченко
" " 1986г.

Зав. лабораторией стандар-
тизации конструкционных
стали ЦНИИЧетмет


" 04 " 06 1986г.

И.о. главный инженер ВПО
Союзтрубообл Минчермета СССР


В.Г. Балакин

" " " 1986г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО-ЦНИИЧЕРМЕТ:

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абабков

" 06 " 06 1986г.

360311 163822/05

Министерство

металлургии СССР

ОКП 09 7700

Группа В-22

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора ЦНИИЧМ

В.А. Синельников

"01" 10 1989 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ
МАРОК 16Г2АФ и 18Г2АФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1762-76

Изменение № 5

Держатель подлинника-ЦНИИЧМ

Срок введения с 22.11.89

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
Главного управления
металлургического производства
Минчермета СССР

С.З.Афонин

"10" 05 1988г.

Главный инженер
Главного управления
металлургического производства
Минчермета СССР

С.Вавилин

1988г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер
Новолипецкого металлурги-
ческого комбината

М.А. Д.Белянский

"15" 02 1989г.

1. Из текста технических условий исключить сталь марки
18Г2АФ.



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИЧермет

107843, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01-02, спр. 100
Для телеграмм: Москва ЦНИИЧермет
Телетайп: Ньюби 113306
Расч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

25.09.89 № ОС-2/14-I-I762

на № _____ от _____

зам.нач.главного научно-технического и
технологического управления МЧМ СССР

Нач.отдела балансов и оптовой торговли
металлопроката Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам

НИИЭЧМ

МЦСМ

Гл.инженеру Череповецкого меткомбината
162600 г.Череповец Вологод. обл.

Гл.инженеру Вуксунского метзавода
607030 г.Вукса Горьков.обл.

Нач.Главного управления металлургическ
производства МЧМ СССР

Нач.Главного управления трубного про-
изводства МЧМ СССР

Гл.инженеру Новолипецкого меткомбината
398040 г.Липецк

Гл.инженеру Новомосковского трубного з
322010 г.Новомосковск Днепропетр.обл.

Зам.директора ВНИТИ
320005 г.Днепропетровск

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл.инженеру Северского трубного завода
624025 г.Полевской Свердловск.обл.

Зам.директора ДонНИИЧМ
340017 г.Донецк
Украеталл

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4.

О продлении срока действия Технических условий I4-I-I762-76

"Сталь горячекатаная рулонная марки I6Г2АФ и I8Г2АФ."

Технические условия I4-I-I762-76 продлены до 01.01.94.

Основание: Телеграммы: ВНИТИ №362/236 от 21.06.89, Череповецкого ме-
токомбината МIII/4/167 от 10.11.89. и письмо Госприемки №87/8-I757
от 16.01.89. -Череповецкого меткомбината.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т.Абабков

Зарегистрировано ЦНИИ ЧМ: 04.09.89.

Исп. Ладрова Н.В.
265-72-13