

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

СО спецификации оборудования

25035-05

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КИД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД


АЛББОМ 4

СО спецификации оборудования

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИ Гипростроммаш
от 1 апреля 1991 г. № 36

Главный инженер института



С.К.Казарин

Главный инженер проекта



М.А.Готлиб

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А 4

№	Наименование	Стр.
1	ТХ.СО Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.СО Спецификация оборудования	12
3	ЭМТ.СО Спецификация оборудования	21

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ</u>									
I	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 10т Лкр. = 22,5 м №=27,2 кВт	НЗ-560	шт	796		3I 5I22 794I		I	I5300
2	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т Лкр. = 22,5 м №=13,6 кВт	НБИ-5-0, I33- -0,67-7,0 TV24.09.6I3- 8	шт	796		3I 5I33 0947		2	I0600
3	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т управление с пола, Лкр.=16,5 м, №=9,1 кВт	TV24.09.660- -86	шт	796		3I 5002 9229		4	I0000
4	Кран консольный электрический стационарный грузоподъемностью 1т Высота подъема Н=4000 мм. Вылет R max - 4000 мм №=2,63 кВт	Чертеж 64. 249.00.000	шт	796		3I592I330502		I	I950
5	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т, №=6,5 кВт	СМЖ-151А	шт	796		48 4224 4608		2	3000
6	Позиция свободна								
7	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300кг	ТИП-300	шт	796		3I 7II2 00II		2	50

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Инд. №		
ТИП	Готлиб	
Нач. отд. Варганов		
Гл. техн. Заневская		
Зав. гр. Побежимов		
Вед. инж. Авраменко		
Проверил Заневская		
Н. контро. Авраменко		
409-13-028.90-ТХ.СО		
Стадия	Лист	Листов
РП	I	9
ТИПРОСТРОММАШ Москва		

25035 - 05 4

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Автомат правильно-отрезной №=I5+I3 кВт	И6I22A	шт	796		38 277I 2204		3	7370
9	Автомат правильно-отрезной №=6,7+5 кВт	И6II9	шт	796		38 277I I90I		2	2065
IO	Устройство размоточное для проволочных бунтов	PV 3IA	шт	796		38 77II 2002		5	300
II	Станок для резки арматурной стали (с механизмом противоавдавления исполнение 2) №=3,5 кВт	СМЖ-322Б	шт	796		48 422I I8II		I	I090
I2	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали №=2,2 кВт	СМЖ-2I4A	шт	796		48 3388 22I2		I2	200
I3	Ножницы для резки арматурной стали	СМЖ-549	шт	796		48 3388 22I8		I5	4,8
I4	Машина контактной сварки №=50 кВА	MT 2202-I	шт	796		34 4I42 IOI3		2	430
I5	Машина контактной сварки №=I05 кВА	MT I928	шт	796		34 4I42 I839		I	600
I6	Машина контактной сварки №=I60 кВА	MT 2IO3-I	шт	796		34 4I42 3054		I	I520
I7	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 №=85 кВА	МТП IIIO	шт	796		34 4I42 I339		5	3II
I8	Машина для стыковой сварки оплавлением №=200 кВА	MC0-20I	шт	796		34 4I4I 2I4I		I	720
I9	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) №уст.=I460 кВА, №потр.=475 кВА, №=2,45 кВт	МТМ-I60-I	шт	796		34 4I48 I376		I	8900
	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз. 20...23 (на базе сварочной машины МТМ-I60-I)	ш.7975/I	к-т	67I		48 422I 368I		I	
20	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495A	шт	796		48 422I 8347		I2	440
2I	Правильное устройство	СМЖ-775	шт	796		48 422I I739		I	870

Инд. № инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Привязан			
Инд. №			

409-I3-028.90-ТХ.С0

Лист
2

25035-05 5

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Сеточные ножницы №=0,1 кВт	СМЕ-77Г	шт	796		48 422I I343		I	2400
23	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМЕ-6ГГ	шт	796		48 422I 3346		I	900
24	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) №уст.=I460 кВА, №потр.=475 кВА, №=2,45 кВт	МТМ-I60	шт	796		34 4I48 I375		I	7800
25	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 2650 мм) №уст.=900 кВА, №потр.=300 кВА, №=4 кВт	МТМ-I66	шт	796		34 4I48 I389		I	6300
	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 2650 мм в составе поз. 26...30 (на базе сварочной машины МТМ-I66)	ш.7974	к-т	67I		48 422I 3678		I	
26	Вертушка двухъярусная	СМЕ-495А	шт	796		48 422I 8347		IO	440
27	Размоточное устройство	СМЕ-760	шт	796		48 422I 8356		I	300
28	Правильное устройство	СМЕ-775	шт	796		48 422I I739		I	870
29	Сеточные ножницы №=0,1 кВт	СМЕ-77Г	шт	796		48 422I I343		I	2400
30	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМЕ-6ГГ	шт	796		48 422I 3346		I	900
3I	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 450 мм) №=I26 кВА	МТМ-244	шт	796		34 4I48 I54I		2	3400
32	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800 мм) №=600 кВА	МТМ-207	шт	796		34 4I48 I448		3	3I00

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.СО

Лист
3

25035-05 6

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. 33...37 (на базе сварочной машины МТМ-207)	ш.7728Б/5	к-т	67I		48 422I 3687		I	
33	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495А	шт	796		48 422I 8347		4	440
34	Правильное устройство	СМЖ-825	шт	796		48 422I I736		2	320
35	Ножницы сеточные №=0, I кВт	СМЖ-826	шт	796		48 422I I340		I	745
36	Пакетировщик сеток №=0, I кВт	СМЖ-827	шт	796		48 422I 3343		I	720
37	Тележка-контейнер №=0, I кВт	СМЖ-828	шт	796		48 4224 45I0		I	II50
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. 38...40 (на базе сварочной машины МТМ-207)	ш.7728Б/6	к-т	67I		48 422I 3690		2	
38	Пакетировщик сеток №=0, I кВт	СМЖ-827	шт	796		48 422I 3343		2	720
39	Тележка-контейнер №=0, I кВт	СМЖ-828	шт	796		48 4224 45I0		2	II50
40	Механизм досылки сеток №=0, I кВт	СМЖ-829	шт	796		48 4224 5730		2	235
4I	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2 м) №=3,0 кВт	СМЖ-820.00							
		00.000-0I	шт	796				2	2200
42	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) №=85x4 кВА, №=0,6x4+2,6x2 кВт	СМЖ-286Б	шт	796		48 422I 2526		4	6600
43	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) №=85x2 кВА, №=0,6x2+2,6 кВт	СМЖ-56Б	шт	796		48 422I 2529		2	3I50

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

409-13-028.90-ТХ.С0

Лист
4

25035 -05 7

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов №=85 кВА	СМЖ-54В	шт	796		48 422I 24I8		2	670
45	Выпрямитель сварочный (U=380 В, ПВ-60%) №=I7кВт	ВД-306	шт	796		34 4I84 I085		I2	I74
Позиции 46...99 свободны									

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

409-13-028.90-ТХ.СО

Лист 5

25035-05 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ</u>								
I00	Комплекс оборудования автоматической линии для заготовки стержневой арматуры №=15 кВт	3549/23	к-т	67I				I	5000
I01	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления каркасов шириной до 450 мм (на базе сварочной машины МТМ-244)	3549/28	к-т	67I				I	3800
I02	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления гнутых каркасов (на базе сварочной машины МТМ-244) №=0,37 кВт	3549/29	к-т	67I				I	5000
I03	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм №=5,3 кВт	3549/30	шт	796				I	700
I04	Станок автоматизированный с программным управлением для гибки арматурной стали №=5,62 кВт	3549/3I	шт	796				I	4000
I05	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин №=2,2+0,6кВт	3549/I	шт	796				I	2920
I06	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифта №=2,2+0,6 кВт	3549/2	шт	796				2	2750
I07	Комплект оборудования для сборки объемных каркасов линейных элементов	3549/3	к-т	67I				2	III0
I08	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/5	3549/32	к-т	67I				I	42

Привязан

Инд. №

409-13-028.90-ТХ.С0

Лист
6

25035 -05 9

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I09	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/5 для изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/33	к-т	67I				I	690
II0	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6	3549/34	к-т	67I				2	365
III	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/6 для изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/35	к-т	67I				I	970
II2	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-160) №=0, I кВт	3549/I3	к-т	67I				I	I200
II3	Стол подающий к станку для резки (длиной 3 м)	3549/4	шт	796				I	90
II4	Стол приемный к станку для резки (длиной 3 м)	3549/5	шт	796				I	II0
II5	Упор к приемному столу	3549/6	шт	796				I	6
II6	Лоток приемный к станку для резки	3549/7	шт	796				I	40
II7	Откидной ролик к машине для стыковой сварки	3549/8	шт	796				I	I2
II8	Рамка двухсекционного стеллажа	3549/9	шт	796				35	35
II9	Стол к машине однотоочечной (вылет I200 мм) длиной 6+6 м	3549/I0	шт	796				I	I970
I20	Стол к машине однотоочечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м	3549/II	шт	796				2	235
I2I	Стол к машине однотоочечной (вылет 500 мм) длиной 6+6 м	3549/I2	шт	796				I	455
I22	Контейнер для коротких стержней	3549/I4	шт	796				30 ^x	25
I23	Контейнер для монтажных петель	3549/I5	шт	796				20	27
I24	Контейнер елочного типа	3549/I7	шт	796				8	I40
I25	Контейнер для переноса каркасов	3549/I8	шт	796				50	I3
I26	Контейнер для переноса сеток и каркасов	3549/I9	шт	796				20	35

x) Количество контейнеров поз. I23...I27 уточняется при привязке в зависимости от метода подачи в формовочные пролеты

Привязан			
Инд. №			

409-I3-028.90-ТХ.СО

Лист
7

25035-05 10

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I27	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3549/20	шт	796				20	480
I28	Рамка стеллажа для хранения стали	3549/25	шт	796				9	156
I29	Траверса грузоподъемностью 20 кН	3549/16	шт	796				6	185
I30	Траверса-скоба	3549/42	шт	796				6	300
I31	Стропы с четырьмя крюками грузоподъемностью 50 кН	3549/24	шт	796				6	55
I32	Стропы с двумя крюками грузоподъемностью 100 кН	3549/26	шт	796				1	200
I33	Двухэлектродный узел к машине контактной сварки МТ1928	3549/27	шт	796				1	100
I34	Прицеп к тележке СМЕ-151А	3546/4	шт	796				1	1810
I35	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен	Проектируется при привязке (по типу 3546/5)	к-т	671				1	2500
I36	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перегородок	Проектируется при привязке (по типу 3546/6)	к-т	671				1	2400
I37	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей покрытий	Проектируется при привязке (по типу 3546/7)	к-т	671				1	1600

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

409-13-028.90-ТХ.СО

Лист

8

25035-05 11

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I38	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей перекрытий	Проектируется при привязке (по типу 3546/8)	К-т	67I				I	I500
I39	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков доборных изделий	Проектируется при привязке (по типу 3546/9)	К-т	67I				I	I800
I40	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков сантехкабин и шахт лифтов	Проектируется при привязке (по типу 3549/10)	К-т	67I				I	I200

Инва. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				

409-13-028.90-ТХ.С0

Лист
9

25035-05 12

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций									
I.I.I. Установка конденсаторная мощностью 100 кВар		УКБМ-0,38-100-50У3							
		TVI6-530.							
		2II-8I	шт	796		34I4III8I		2	
I.I.2. Установка конденсаторная мощностью 200 кВар		УКБМ-0,38-20050У3							
		TVI6-530.							
		2II-8I	шт	796		34I4III8I		I	
I.I.3. Вводное устройство 380В, 70А		BVI TVI6-536.							
		454-80	шт	796				4	
I.I.4. Ящик однофазный переменного тока 500В, с трехполюсным рубильником, с шинными перемычками 100А		ЯВ3-3I-IV2							
		TVI6-526.							
		052-78	шт	796		343II4		I8	

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Ив. №				
ГИП Готлиб		409-13-028.90-ЭМ.С0		
нач.отд. Кувшинский				
л. спец. Желенков				
Инж. Манушакян		Спецификация оборудования		
Инж. Кольчугина		Стадия	Лист	Листов
Н.контр. Карпова		РП	I	9
ГИПРОСТРОММАШ г. Москва				

25035-05 13

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.5. Ящик с переменным током 380В, трехполюсный с штепсельным разъемом	ЯВШЗ-25 ТУ16-536.							
		007-72	шт	796		343422602I		14	
	I.I.6. Лампы накаливания общего назначения 220-230В, 60 Вт	Б220-230-60 ГОСТ 2239-79*							
			шт	796		3466II3I06		30	
	Кабельные изделия Заводы МЭТП								
	Кабель с медными жилами переносной тяжелой сечением:	КГ							
		ТУ16-705.356-84							
	I.I.7. 3x2,5+1x1,5		км	008		3544I3800		0,2	
	I.I.8. 3x6+1x4		км	008		3544I0I00		0,2	
	Провод с алюминиевой жилой сечением:	АПВ							
		ГОСТ 6323-79*							
	I.I.9. 1x2,5 - 380		км	008		355I330I00		5,15	
	I.I.10. 1x4 - 380		км	008		355I330I00		0,8	
	I.I.11. 1x6 - 380		км	008		355I330I00		0,2	
	I.I.12. 1x10 - 380		км	008		355I330I00		0,45	
	I.I.13. 1x16 - 380		км	008		355I330I00		0,15	
	I.I.14. 1x50 - 380		км	008		355I330I00		0,18	
	I.I.15. 1x70 - 380		км	008		355I330I00		1,57	

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист 2

25035-05 14

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.I6. Ix95 - 380		км	008		355I330I00		0,35	

Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подпись и дата

Привязан

Инв. №			

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. Материалы, поставляемые генподрядчиком									
2.1.1. Уголок равнополочн.обычной точности прокатки 50x50x5		ГОСТ 8509-86 ^X	т	I68		093I00		I,I	
Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки:		ГОСТ 103-76 ^X							
2.1.2. 4x25			т	I68		093300		0,2I	
2.1.3. 4x40			т	I68		093300		0,06	
2.1.4. 5x50			т	I68		093200		0,04	
2.1.5. Сталь горячекатанная круглая \varnothing 10		ГОСТ 2590-88 ^X	т	I68		093300		0,95	
Трубы стальные тонкостенные диаметром:		ГОСТ 10704-76 ^X							
2.1.6. 20xI,6			км	008		I37300		0,3	
			т	I68				0,2I	
2.1.7. 26xI,8			км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,05	
2.1.8. 32x2,0			км	008		I37300		0,28	
			т	I68				0,4I	
2.1.9. 48x2,0			км	008		I37300		0,06	
			т	I68				0,I3	
2.1.10. 60x2,0			км	008		I37300		0,38	
			т	I68				I,08	
2.1.11. 70x3,0			км	008		I37300		0,11	
			т	I68				0,38	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист

4

25035-05 16

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией</u>								
	Изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод распределительный ШПИ переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630-32- IУЗ	к-т					1	
		ТУ36-1920-76							
	2.2.1.	У2060МУЗ	шт	796		34492830II		7	
	2.2.2.	У2062МУЗ	шт	796		344928302I		24	
	2.2.3.	У2063МУЗ	шт	796		34492832II		2	
	2.2.4.	У2064МУЗ	шт	796		344928322I		2	
	2.2.5.	У2074МУЗ	шт	796		344928305I		3	
	2.2.6.	У2070МУЗ	шт	796		34492837II		2	
	2.2.7.	У2076МУЗ	шт	796		3449283III		1	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038УЗ				344928388I			
	2.2.8. 16А		шт	796				16	
	2.2.9. 32А		шт	796				1	
	2.2.10. 40А		шт	796				7	
	2.2.11. Коробка с автоматом А3716 на ток 160А с расцепителем на ток 125А	У2034УЗ	шт	796		344928385I		14	
	2.2.12. Кронштейн	У2081МУЗ	шт	796		344926393I		8	
	2.2.13. Подвес	У2080М2УЗ	шт	796		3449283III		22	

Привязан			
Инв. №			

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист

5

25035-05 17

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шинопровод распределительный ШР2 переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630-32- -IV3							
		ТУ16-1920-76	к-т					I	
	2.2.14.	У2060МУЗ	шт	796		34492830II		10	
	2.2.15.	У2062МУЗ	шт	796		344928302I		29	
	2.2.16.	У2063МУЗ	шт	796		34492832II		2	
	2.2.17.	У2064МУЗ	шт	796		344928322I		2	
	2.2.18.	У2074МУЗ	шт	796		344928305I		3	
	2.2.19.	У2070МУЗ	шт	796		34492837II		2	
	2.2.20.	У2076МУЗ	шт	796		3449283III		3	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038УЗ							
	2.2.21. 16А		шт	796				3	
	2.2.22. 25А		шт	796				2	
	2.2.23. 63А		шт	796				3	
	2.2.24. 100А		шт	796				I	
	Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток:	У2035УЗ				344929396I			
	2.2.25. 200А		шт	796				2	
	2.2.26. 250А		шт	796				I	
	2.2.27. Кронштейн	У2081МУЗ	шт	796		344926393I		13	
	2.2.28. Подвес	У2080МУЗ	шт	796		344926392I		24	

Ив. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Ив. №

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шнопровод распределительный ШРЗ переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630							
		32-IV3							
		ТУ36-1920-76	к-т					I	
	2.2.29.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
	2.2.30.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		32	
	2.2.31.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.32.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.33.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.34.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.35.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		4	
	Короба с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.36. 16А		шт	796				7	
	2.2.37. 32А		шт	796				I	
	2.2.38. 40		шт	796				2	
	2.2.39. 100А		шт	796				I	
	2.2.40. Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток 250А	У2035 У3	шт	796		344929396I		3	
	2.2.41. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		13	
	2.2.42. Подвес	У2080М2У3	шт	796		344926392I		25	
	Шнопровод распределительный ШР4 переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630-32-IV3							
		ТУ36-1920-76	к-т					I	
	2.2.43.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	

Привязан			
Инв. №			

409-13-028.90-ЭМ.С0

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.44.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		24	
	2.2.45.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.46.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.47.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.48.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.49.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		I	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.50. 16А.		шт	796				II	
	2.2.51. 32А		шт	796				I	
	2.2.52. 40А		шт	796				5	
	2.2.53. Коробка с автоматом АЗ716 на ток 160А с расцепителем на ток 125А	У2034У3	шт	796		344928385I		13	
	2.2.54. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		8	
	2.2.55. Подвес	У2080МУ3	шт	796		344926392I		22	
	Изделия для выполнения троллейных линий								
	2.2.56. Секция троллейная длиной 6м из уголка 50х50х5	К580У2	шт	796		34495210II		198	
		ТУ36-1036-81							
	2.2.57. Кронштейн троллейный крановый, с троллеедержателем типа ДЗО-ВГ-ПУ1	К41У1	шт	796		34495223II		128	
		ТУ36-2369-81							
	2.2.58. С троллеедержателем типа ДЗО-ВГ-ПУ1	К45У1	шт	796		344952239I		13	
		ТУ36-2369-81							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

409-13-028.90-ЭМ.СО

Лист
8

25035-05 20

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.59. Светофор троллейный трехламповый	У270У2 ТУ36-732-80	шт	796		34495260II		10	
	2.2.60. Компенсатор троллейный	У1008 ТУ36-653-82	шт	796		34495240II		2I	
	Комплекты для изготовления гибких вводов	ТУ22-5570-83							
	2.2.61.	ВГ22Х-УТ2	шт	796		344965I332		10	
	2.2.62.	ВГ32Х-УТ2	шт	796		344965I334		2	
	2.2.63.	ВГ38Х-УТ2	шт	796		344965I336		I	
	2.2.64.	ВГ50Х-УТ2	шт	796		344965I338		5	
	Скобы	ТУ36-2349-80							
	2.2.65.	К142Х-УТ2	шт	796		3449653I25		100	
	2.2.66.	К143Х-УТ2	шт	796		3449653I26		60	
	2.2.67.	К145Х-УТ2	шт	796		3449653I28		30	
	2.2.68.	К146ПХ-УТ2	шт	796		3449653I29		100	
	2.2.69.	К147ПХ-УТ2	шт	796		3449653I30		30	
	Профили монтажные	ТУ36-1434-82							
	2.2.70.	К225У2	шт	796		3449626III		45	
	2.2.71.	К235У2	шт	796		3449626I2I		90	
	2.2.72.	К238У2	шт	796		3449626I8I		15	

Альбом 4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист

9

25035-05 21

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций									
Кабельные изделия									
Заводы МЭТП									
Кабель силовой бронированный сечением:									
АВРБГ									
ГОСТ 433-73 ^X									
I.I.I.	3x35		км	008		3522325I00		0,03	
I.I.2.	2xI20		км	008		3522325I00		0,03	
Провод с медной жилой сечением									
ПВИ									
ГОСТ 6323-79 ^X									
I.I.3.	I кв.мм		км	008		355II30I00		2,4	
I.I.4.	I,5 кв.мм		км	008		355II30I00		I,0	
I.I.5.	2,5 кв.мм		км	008		355II30I00		0,07	
Провод сечением									
АПВ									
ГОСТ 6323-79 ^Ж									
I.I.6.	2,5 кв.мм		км	008		355I330I00		0,47	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
409-13-028.90-ЭМТ.СО.		
ГИП Готлиб Науч. отд. Кувшинский Гл. спец. Желенков Инж. Манушакян Инж. Гузова Н. контро. Карпова	II-91 II-91 II-91 II-91 II-91	Стадия РП Лист I Листов 3 ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

25035-05 22

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.7. 50 кв.мм		кв	008		355I330I00		0,14	

Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

409-13-028.90-ЭМТ.СО	Лист
	2

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. Материалы, поставляемые Генподрядчиком									
Трубы стальные тонкостенные диаметром:		ГОСТ 10704-							
	2.1.1 20x1,6		км	008		I37300		0,14	
			т	I68				0,1	
	2.1.2 26x1,8		км	008		I37300		0,09	
			т	I68				0,09	
	2.1.3 22x2,0		км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,07	
	2.1.4 48x2,0		км	008		I37300		0,02	
			т	I68				0,05	
	2.1.5 60x2,0		км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,12	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

409-13-028.90-ЭМТ.СО