

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.134-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
для 5 и 9 этажных жилых домов

ВЫПУСК 1

ВНУТРЕННИЙ БЛОК ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, БЛОКИ НАРУЖНЫЕ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА

1135
цена 0-81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.134-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
для 5 и 9 этажных жилых домов

ВЫПУСК 1

ВНУТРЕННИЙ БЛОК ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, БЛОКИ НАРУЖНЫЕ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 71 от 26 АПРЕЛЯ 1971 г.

ОТВЕЧЕНА
ПРОЕКТА
И. А. ШИШИН

	Лист	Стр.		Лист	Стр.
Содержание	с1	2	Крышка КВБ 15.10	11	15
Пояснительная записка	п1-п2	3;4	Армирование	12	16
Вентиляционные блоки:			Крышка КВБ 15.13	13	17
Блок ВБВ 9.28.5	1;2	5;6	Армирование	14	18
Армирование	3	7	Арматурный блок АБД-1	15	19
Детали	4	8	Арматурный блок АБД-2	16	20
Блок ВБН 12.18.6	5	9	Арматурный блок АБД-3	17	21
Армирование	6	10	Сетка СД-1, каркасы КД-1 и КД-2	18	22
Детали	7	11	Каркасы КД-3, КД-4, КД-5, КД-6	19	23
Блок ВБН 12.18.5	8	12	Сетки СД-2, СД-3, СД-4	20	24
Армирование	9	13	Закладные детали МД-1, МД-2, МД-3	21	25
Детали	10	14			

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	Серия 1.134-3
1971	СОДЕРЖАНИЕ	Выпущено 1 С1

Л. А. ОЩЕНКО
 М. И. П. ПРОСКОВА
 В. И. ШИШОВА
 В. И. ШИШОВА

ШИШОВА

Рабочие чертежи вентиляционных блоков для 5-9 этажных жилых домов разработаны в соответствии с заданием Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 24 марта 1971 г.

В выпуск включены рабочие чертежи унифицированного внутреннего блока, наружных блоков и крышек к ним.

Внутренние блоки являются замоноуливаемыми и не могут быть использованы как элементы стен, воспринимающие дополнительные нагрузки.

Чертежи изделий разработаны в соответствии со СНиП II-V.1-62* и СН 321-65. Блоки армируются арматурными блоками, которые собираются из плоских сеток и каркасов с помощью контактной сварки; крышки армируются сетками.

Блоки рекомендуется изготавливать в вертикальных формах.

При изготовлении изделий должны соблюдаться требования, указанные в СНиП I-V.5.1-62, I-V.5-62 и ГОСТ 13015-67, а также в технических условиях для этих изделий, утвержденных в установленном порядке.

Блоки изготавливаются из мелкозернистого бетона с фракцией не более 15 мм. Внутренние блоки и крышки изготавливаются из тяжелого бетона марки 200, наружные блоки из плотного легкого бетона с объемным весом не более 1200 кг/м³, марки 100.

Марки по морозостойкости (Мрз) для бетона наружных блоков и крышек принимаются по таблице I* СНиП II-V.2-62*.

Поверхности крышек железнить.

На наружных поверхностях внутреннего блока предусмотрены контурные углубления (вафли) для устройства отверстий по месту для установки вентиляционных решеток.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить точную фиксацию положения арматурных блоков и закладных деталей.

Изготовление сеток и каркасов должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

Монтажные петли изготавливаются из круглой арматурной стали класса А-I марок ВМ Ст.Зсп, ВМСт.Зпс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. При температуре -40° и ниже стали марок ВМ Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс применять не следует.

Сварная арматура, монтажные петли и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в зависимости от времени года. В летний период разрешается отпуск изделий с завода-изготовителя с прочностью бетона равной 70% от проектной; в зимний период с прочностью бетона 100%.

При прочности менее 100% завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней проектной прочности.

В блоках допускаются следующие отклонения от проектных размеров (в мм):

ТК

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

Серия
1.134-3

1971

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выпуск Лист
1 П1

по длине и ширине ±3
 по высоте + 5
 по толщине стенок ±2

равность диагоналей не более 5
 отклонения от вертикали стенок не более 3.

Допуск на шероховатость поверхности блоков принят по классу 2Ш в соответствии со СНиП I-В.5-62.

Маркировка и паспортизация

Блокам присвоены марки, состоящие из буквенных обозначений и цифровых, характеризующих габаритные размеры в дециметрах.

Например ВВВ9. 28. 3 обозначает:

ВВВ - внутренний блок вентиляционный

- 9 - длина блока 880 мм
- 28 - высота блока 2780 мм
- 3 - толщина блока 300 мм.

блок ВВН 12.18.6 обозначает:

ВВН - вентиляционный блок наружный

- 12 - длина блока 1180 мм
- 18 - высота блока 1800 мм
- 6 - толщина блока 620 мм

Паспортизация, хранение, транспортирование и монтаж изделий должны выполняться в соответствии с ГОСТ 13015-67 и техническими условиями на эти изделия.

Указания по монтажу

При монтаже должна быть обеспечена соосность блоков. Отклонение стен от вертикальной плоскости не должно превышать 15 мм на всю высоту здания.

Блоки должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже 100; толщина шва принята 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность каналов.

Искавление монтажных петель, используемых в качестве фиксаторов и соединительных элементов при монтаже, не допускается.

В типовых проектах должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий наружных блоков к внутренним и крышкам.

До серийного выпуска элементов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирование.

ПРОЕКТНО-РАЗРАБ. ИНЖ. ПРОЕКТА С. Г. БОГДИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ И. В. ПЕЧЕНКИН
 ПРОВЕРКА И. М. ШИШИНА
 А. КРИППА

ШИШИНА

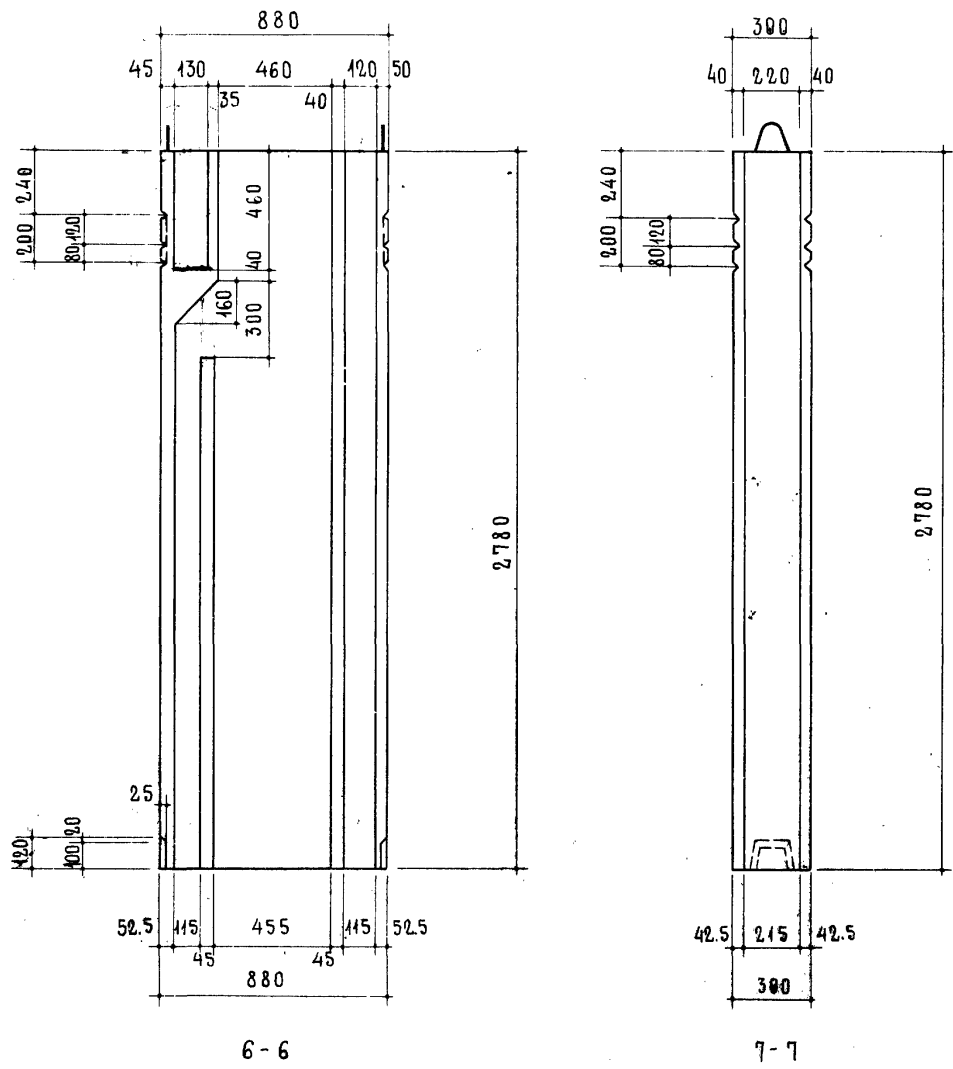
ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	Серия 1.134-3
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 1 лист 2

М. НИКИТИНА
С. СКУРСКИЙ
А. ГОМБЕРГ

А. АДОШИН
И. КАЛАЧКОВА
В. БОБРОВА

П. НИЖ ПРОЕКТА
П. НИЖ ПРОЕКТА
А. ПРАЦЕ

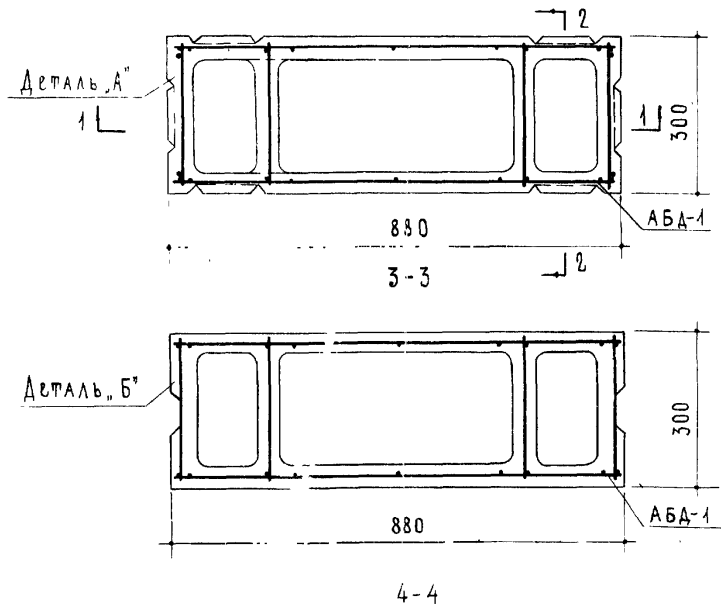
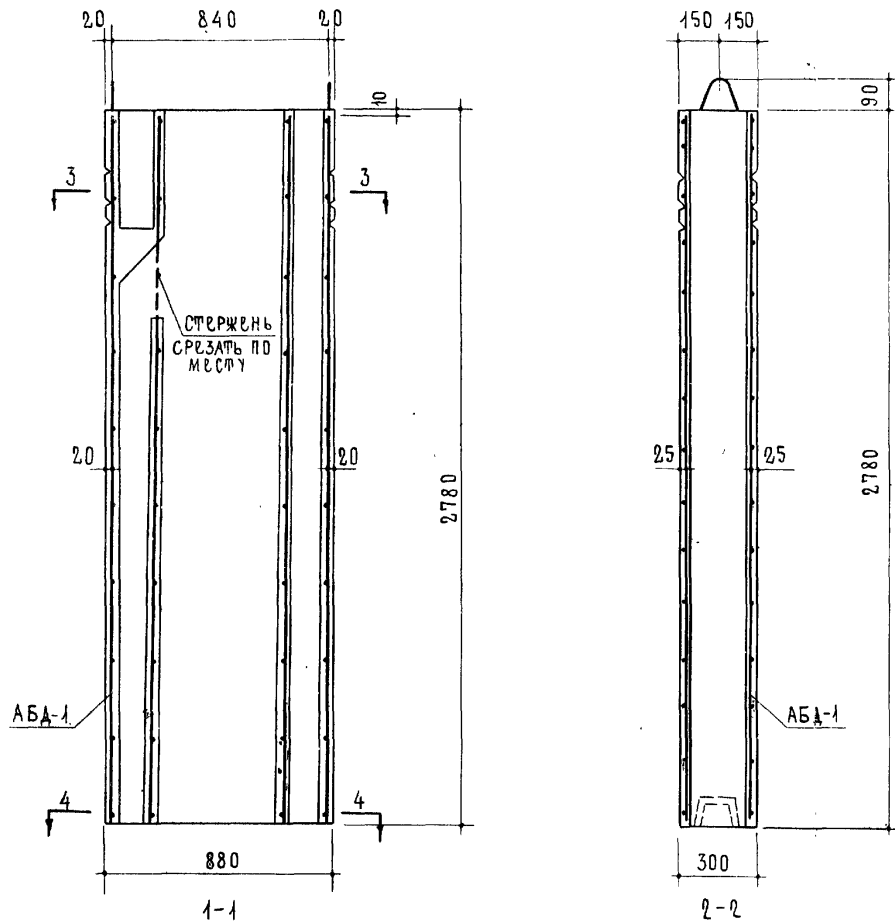
ЖИИЩА
1971



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
Объем бетона	м ³	0.349
Вес	кг	800
Вес стали	кг	13.14
Расход стали на 1м ² изделия	кг	5.37
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	41.2
Проектная марка бетона по прочности на сжатие		200

- Примечания:
1. Фасады и горизонтальные разрезы блока см. лист 1.
 2. Блок изготавливается из мелкозернистого бетона.
 3. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ		СЕРИЯ 1.154-3	
	1971	БЛОК ВБ89.28.3	ВЫПУСК ЛИСТ	1 2



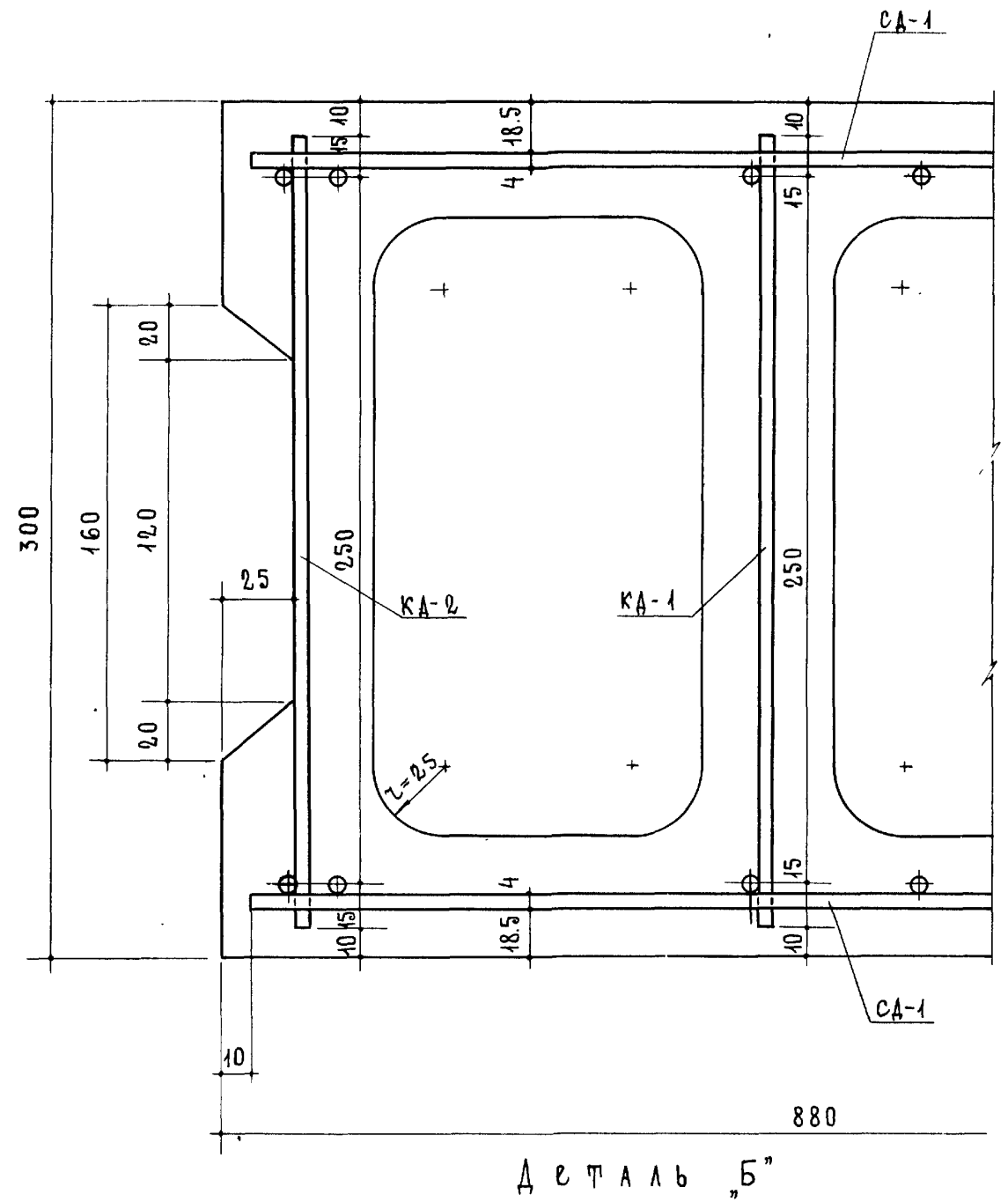
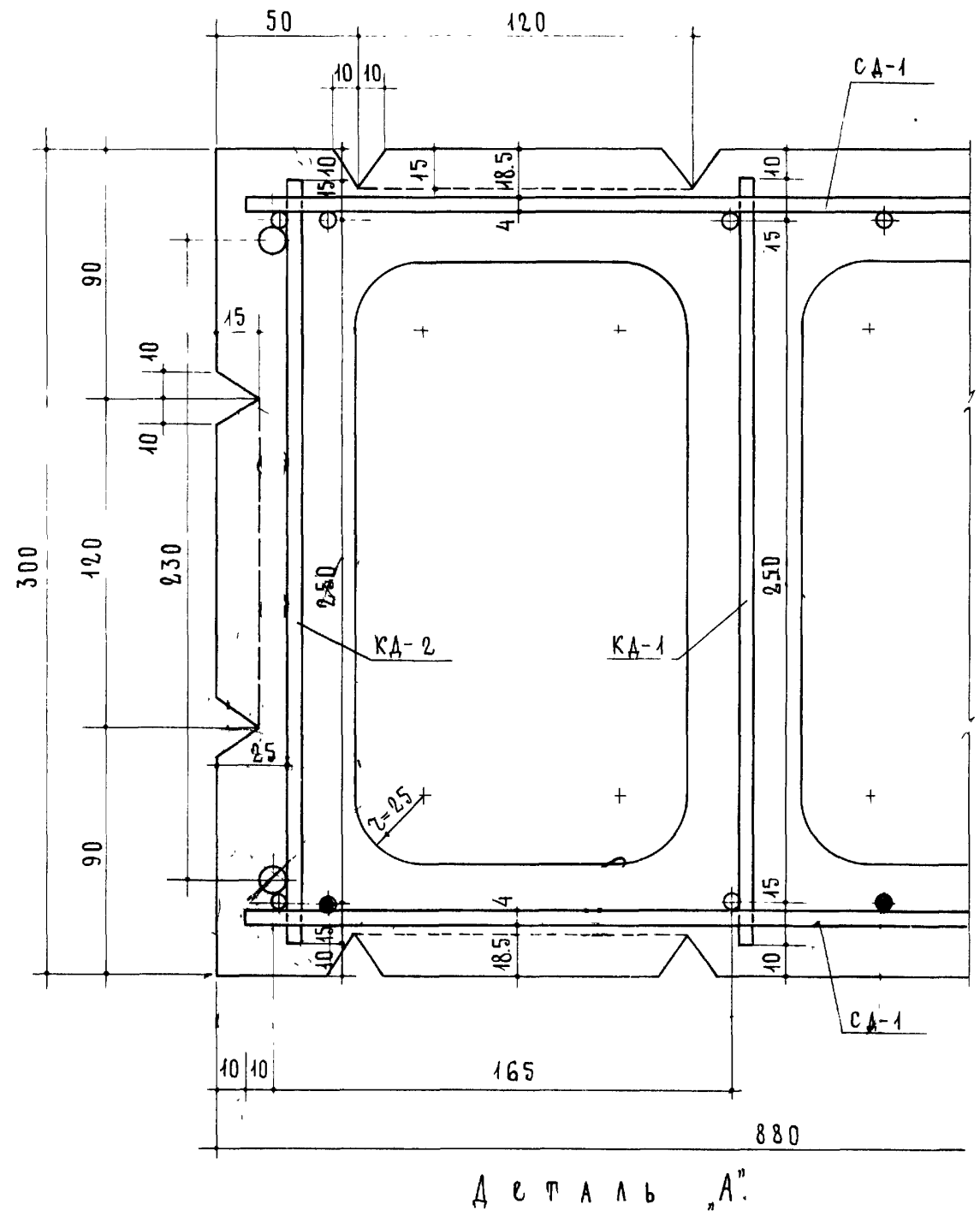
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ				
МАРКА	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
АБА-1	1	13.14	13.14	15

ВЫБОРКА СТАЛИ				
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
		Φ10A1	Φ5B1	Φ4B1
ДЛИНА	М	3.3	48.2	37.0
ВЕС	КГ	2.04	7.42	3.68
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	

При установке арматурного блока в форму и бетонировании, должна быть обеспечена точная фиксация положения монтажных петель в соответствии с чертежом.
 Детали "А" и "Б" см. лист 4.

С.И.ИЩЕНКО, В.Б.БОБРОВА

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ			СЕРИЯ 1.134-3	
	1971	БЛОК ВБВ9.28.3. АРМИРОВАНИЕ.			ВЫПУСК 1



Деталь "А"

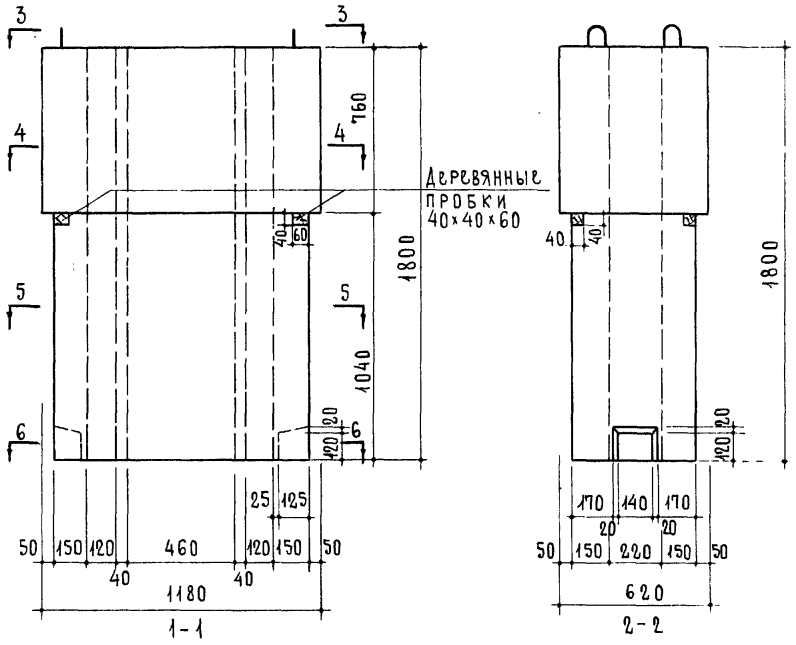
Деталь "Б"

И.А. КОЖУХИНА
 ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ
 А.А. КОКШИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Н.А. КАЛАЧНИКОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.А. БЕБЕРОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК

ЖИЛИЩА

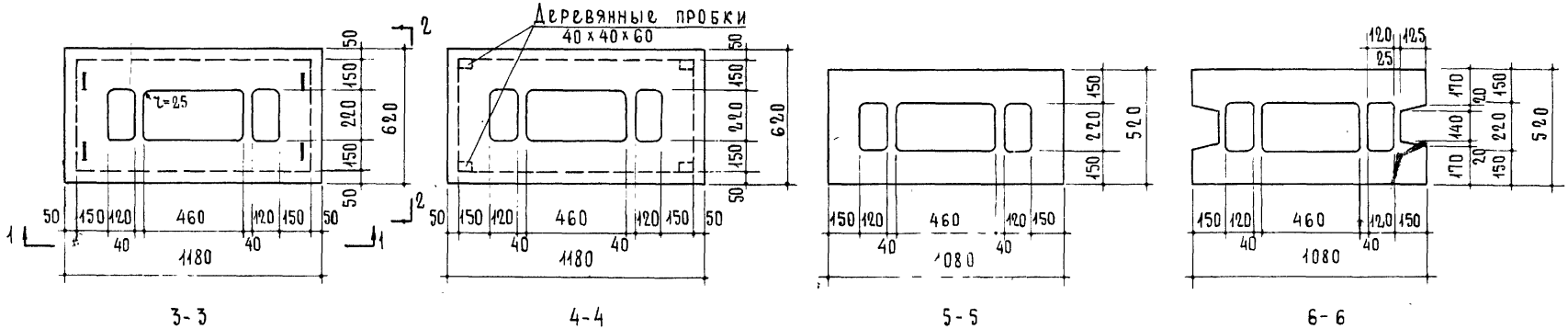
ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	СЕРИЯ 1.134-3
1971	БЛОК ВБВ9.28.3. ДЕТАЛИ.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 4

А. А. КРИПТА, ЛЕТНИКОВ СЕРГЕЙ БОРИСОВИЧ, В. БОБРОВА, А. ПОМЕЕРТ

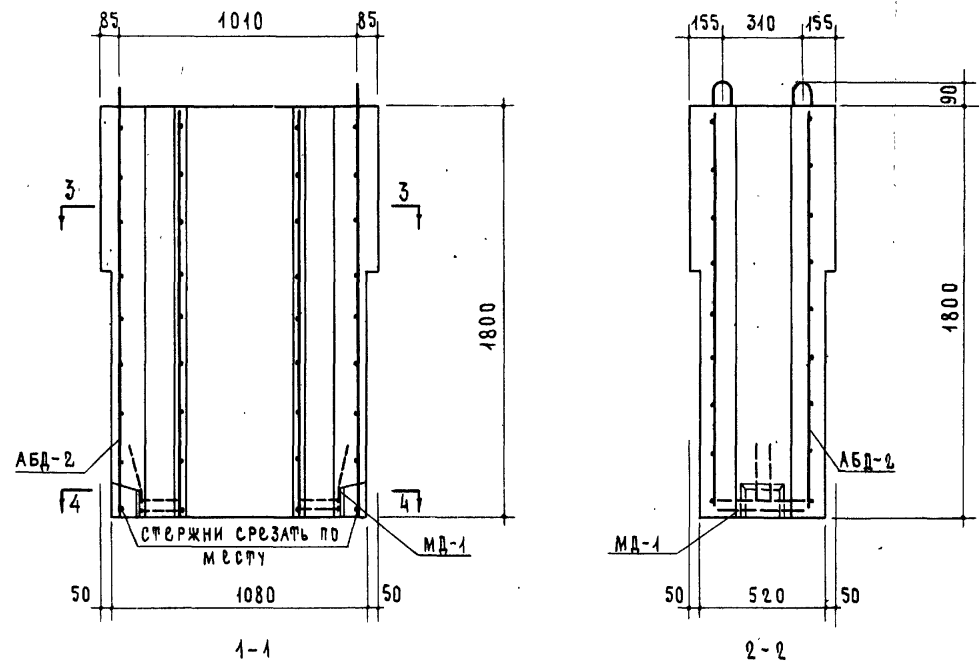


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Объем бетона	м ³	0.865
Вес	кг	1040
Вес стали	кг	15.16
Расход стали на 1 м ² изделия	кг	7.12
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	17.5
Проектная марка легкого бетона по прочности на сжатие		100

Блок изготавливается из мелкозернистого легкого бетона. Объемный вес бетона - 1200 кг/м³ (в сухом состоянии).

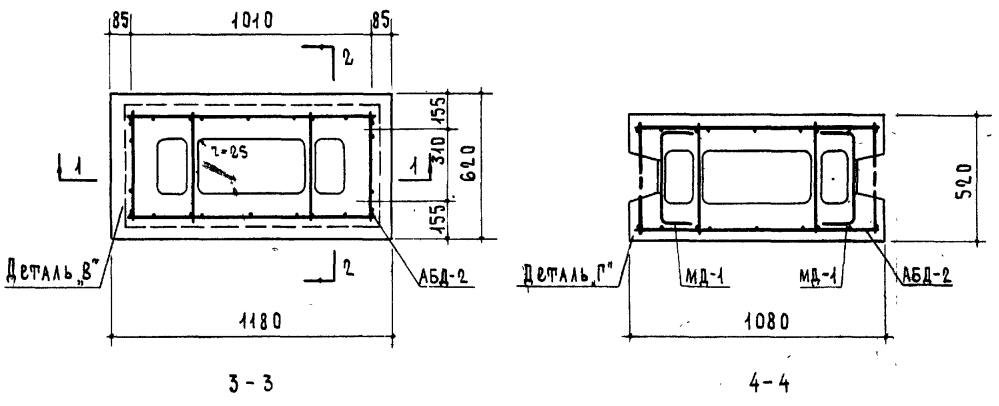


ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	Серия 1.134-3
1971	БЛОК ВБН12.18.6	ВЫПУСК ЛИСТ 1 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ				
МАРКА	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС	ОБЩИЙ	ЛИСТОВ
		ДЕТАЛИ КР	ВЕС КР	
АБД-2	1	11.3	11.3	16
МД-1	2	1.93	3.86	21
ИТОГО			15.16	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ПРОКАТ ЛАЙКА	
		φ10А1	φ5В1	φ4В1	-10x6	II M16
ДЛИНА	М	8.48	31.48	34.64	0.28	—
ВЕС	КГ	5.24	4.84	3.42	1.58	0.08
ПОСТ		5781-61*	6727-53*	103-57*	5915-70	

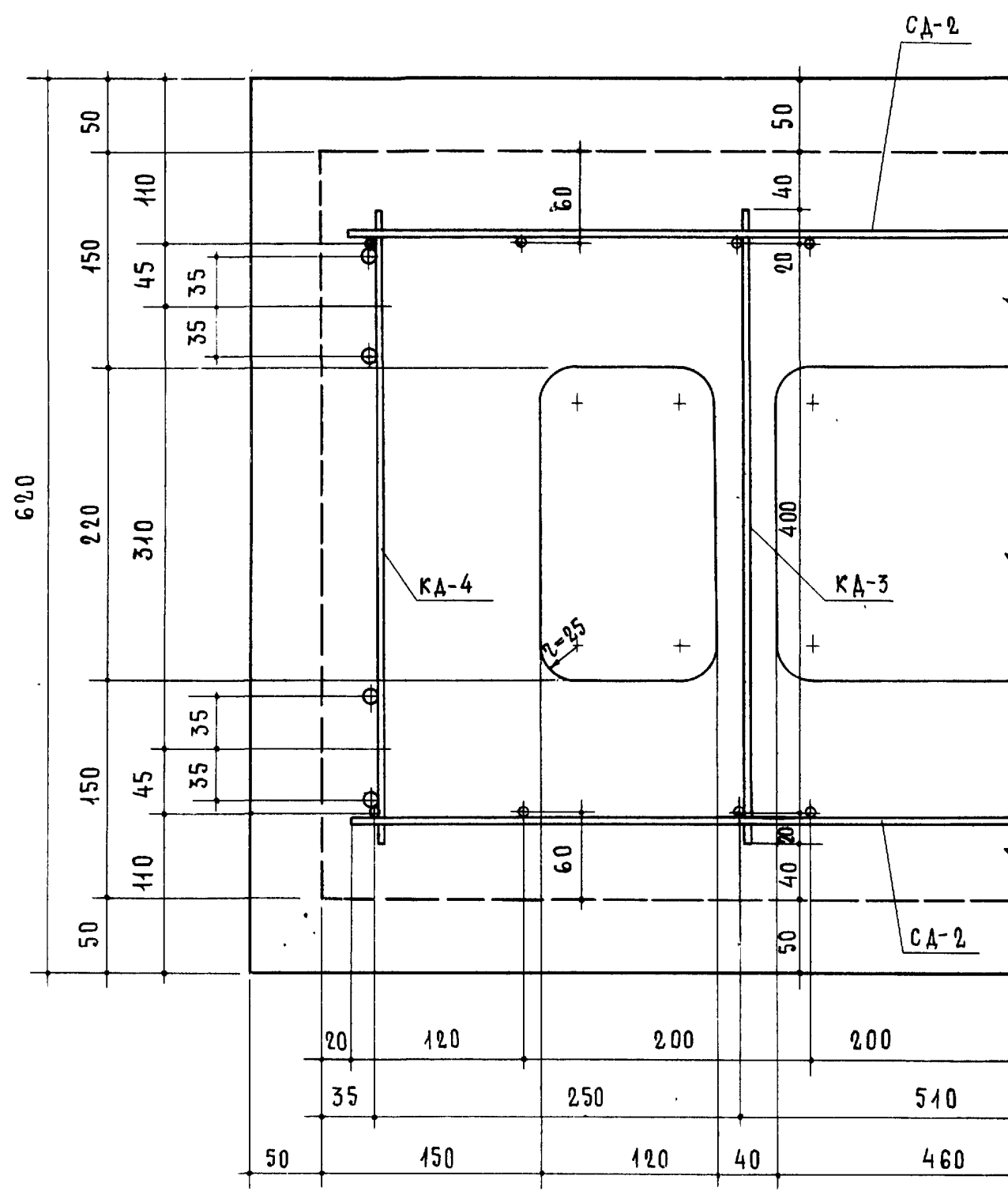


При установке арматурного блока в форму и бетонировании, должна быть обеспечена точная фиксация положения монтажных петель в соответствии с чертежом. Детали 'В' и 'Р' см. лист 7.

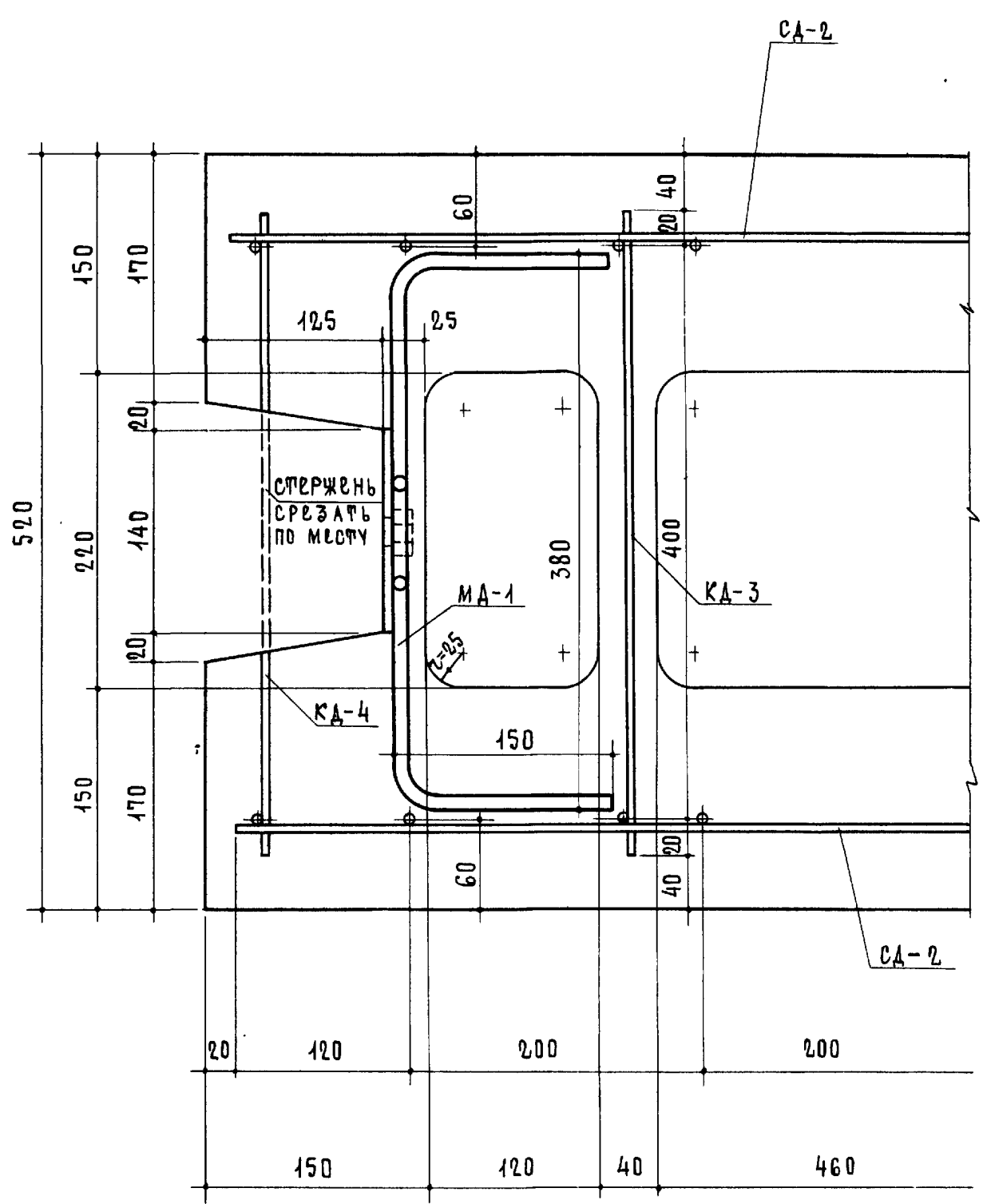
ЦИП | П | ЖИМЩА
 ТН НК ПРОЕКТИ ШПН | А. Л. О. К. В. И. Н.
 ТН НК ПРОЕКТИ ШПН | С. А. М. И. Ч. И. К. О. В.
 СТ. НК С. И. П. Р. | В. Б. Б. О. Б. Р. О. В. А.

ТК 1971	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ			СЕРИЯ 1.134-3
	БЛОК ВБН 12.18.6. АРМИРОВАНИЕ.			ВЫПУСК ЛИСТ 1 6

СП. ИНЖЕНЕР ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БЛОКИ



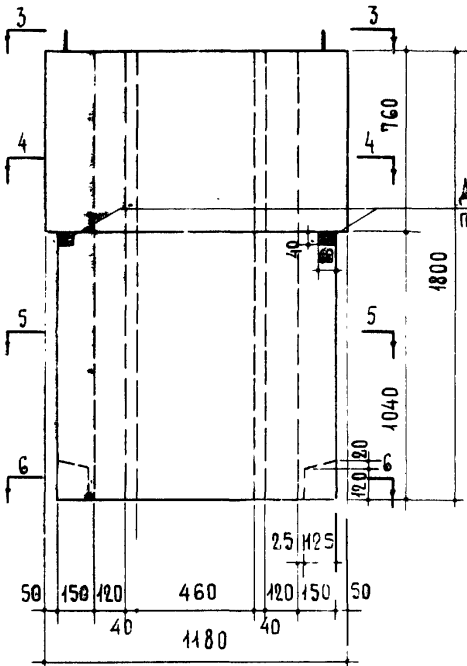
ДЕТАЛЬ В



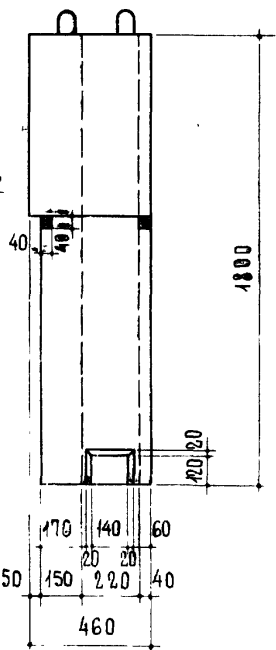
ДЕТАЛЬ Г

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	СЕРИЯ 1.134-3
1971	БЛОК ВБН12.18.6. ДЕТАЛИ.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 7

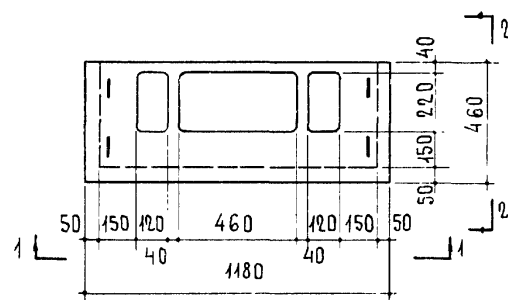
ЦНИИ ЖИЛИЩА
 1971
 Т. 111
 П. Г. МАКАРЕНКО
 В. А. ЛОЖКИН
 В. М. ПИТАЙКИНА
 Л. С. ШАЛЮХИНА
 А. А. МАРИНИНА
 А. К. МАМАТОВА
 В. С. ЛОЖКИН
 А. С. МАМАТОВА
 А. А. МАМАТОВА
 А. А. МАМАТОВА
 А. А. МАМАТОВА
 А. А. МАМАТОВА



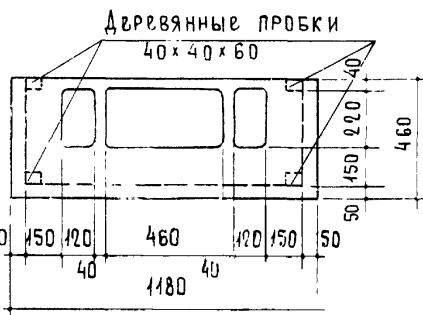
1-1



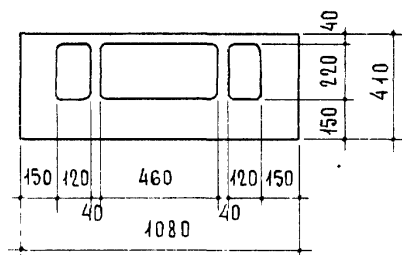
2-2



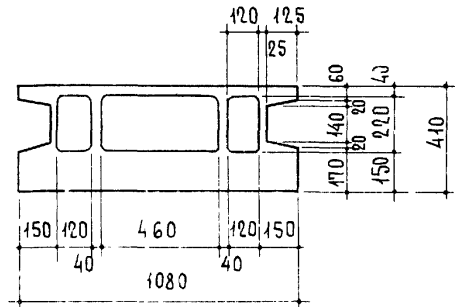
3-3



4-4



5-5

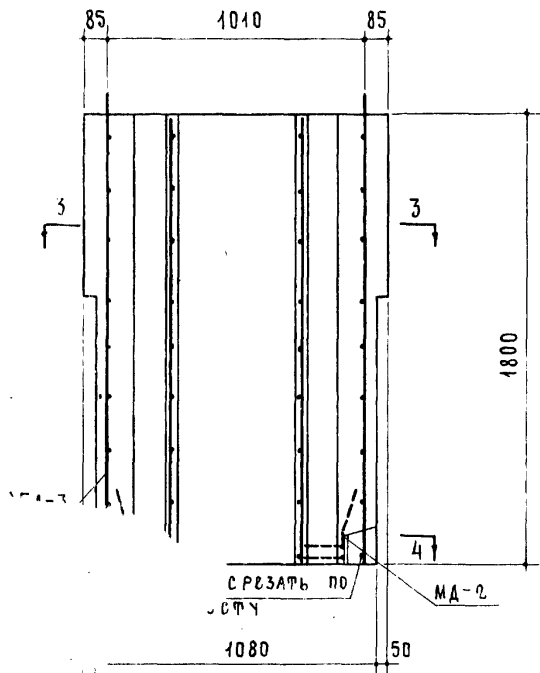


6-6

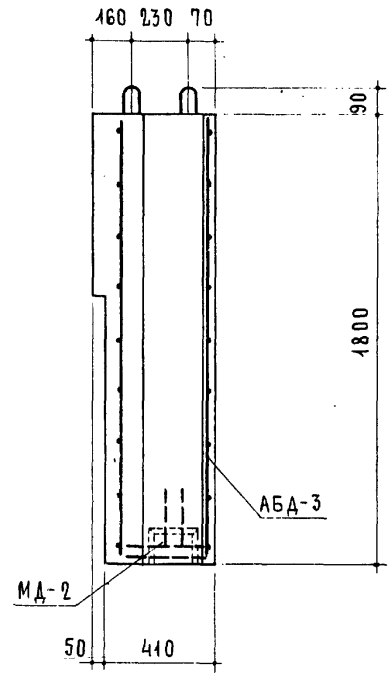
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Объем бетона	м³	0.594
Вес	кг	713
Вес стали	кг	14.7
Расход стали на 1м² изделия	кг	6.92
Расход стали на 1м³ бетона	кг	24.8
Проектная марка легкого бетона по прочности на сжатие		100

Блок изготавливается из мелкозернистого легкого бетона.
 Объемный вес бетона - 1200 кг/м³ (в сухом состоянии).

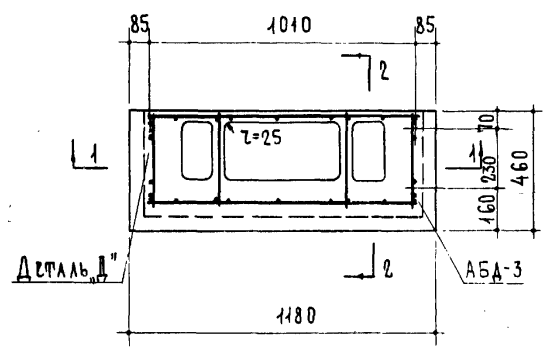
ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ		Серия
	БЛОК ВБН 12 18 5		1134-3
1971			ВЫПУСК
			1
			8



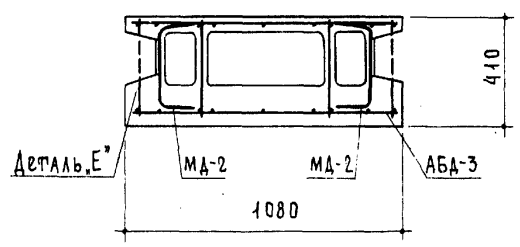
1-1



2-2



3-3



4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	НН ЛИСТОВ
АБД-3	1	10.98	10.98	17
МД-2	2	1.86	3.72	24
Итого			14.70	

ВЫБОРКА СТАЛИ

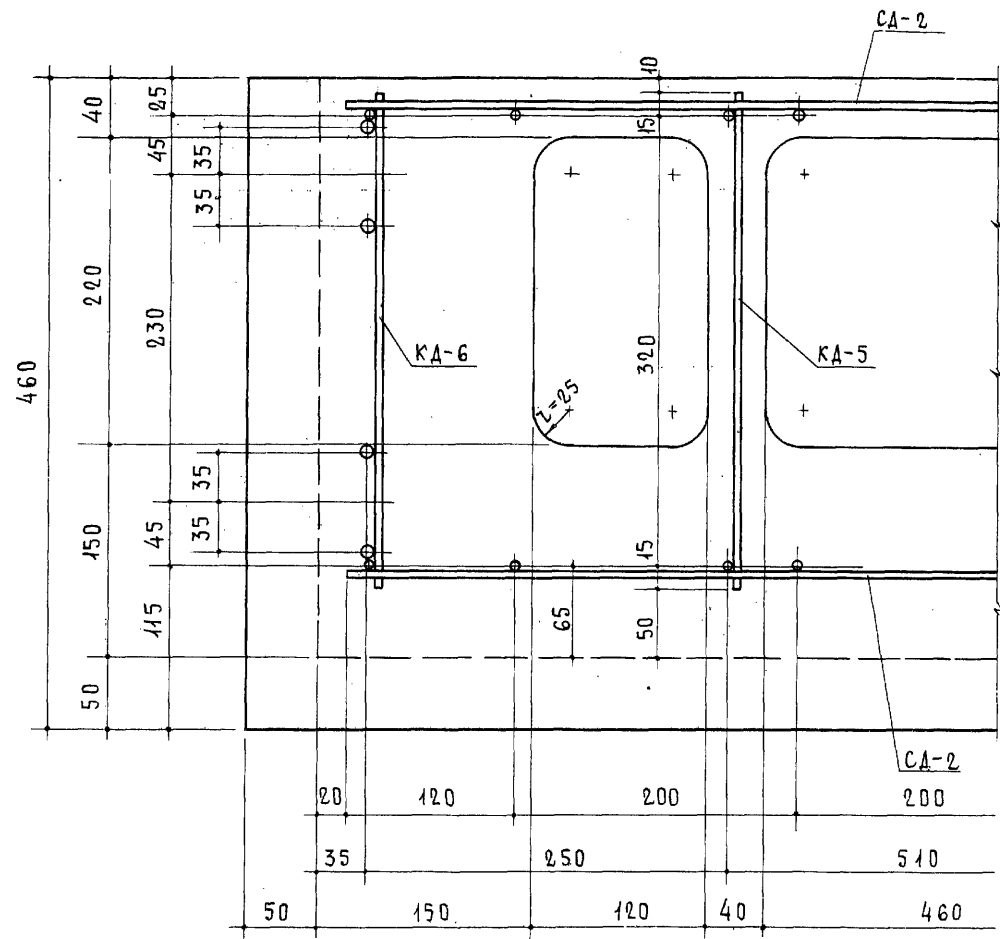
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ПРОКАТ	РАЙКА	
	φ10A1	φ5B1	φ4B1	-120x6	II M16	
ДЛИНА	М	8.24	31.48	31.4	0.28	—
ВЕС	КГ	5.10	4.84	3.10	1.58	0.08
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	103-57*	5945-70	

ПРИ УСТАНОВКЕ АРМАТУРНОГО БЛОКА В ФОРМУ И БЕТОНИРОВАНИИ, ДОЛЖНА БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНА ТОЧНАЯ ФИКСАЦИЯ ПОЛОЖЕНИЯ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ. ДЕТАЛИ "Д" И "Е" СМ. ЛИСТ 10.

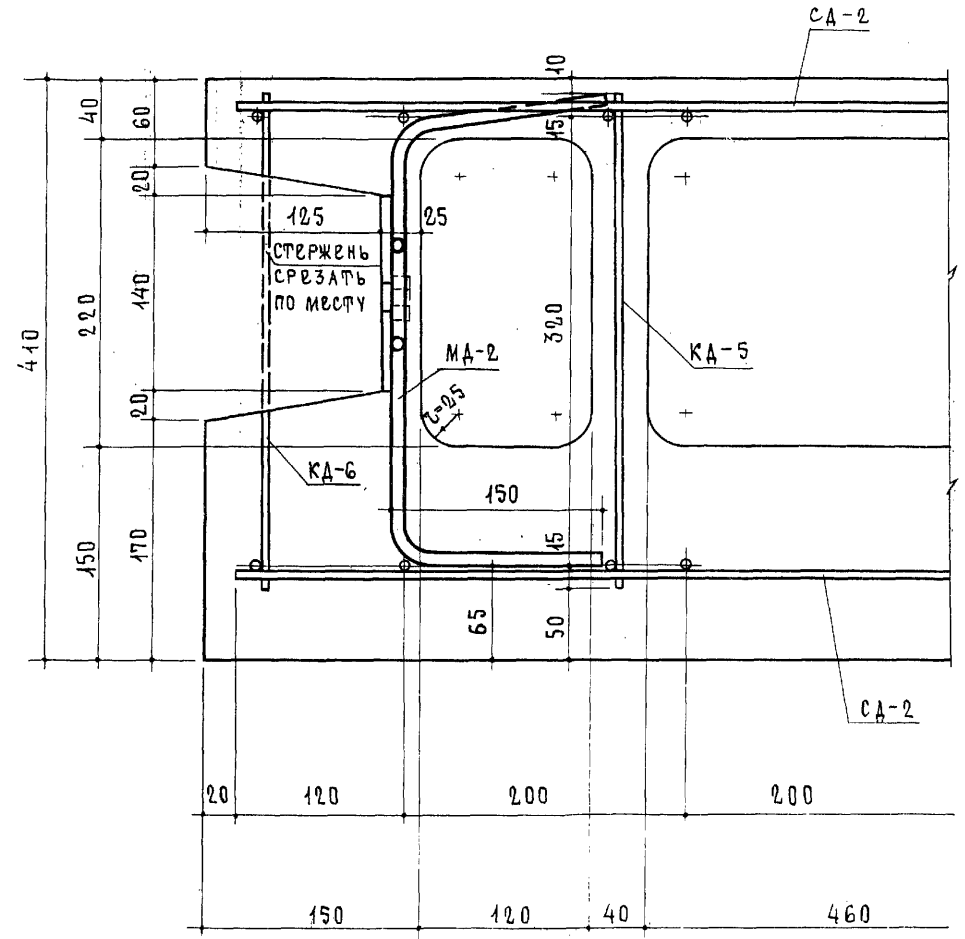
ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	СЕРИЯ 1.134-3
1971	БЛОК ВБН 12.18.5. АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 9

ДИЗАЙНЕР: И. КАМАННИКОВА
 ПРОЕКТАНТ: В. БОБЕРОВА

ЦПИИЖИИЩА

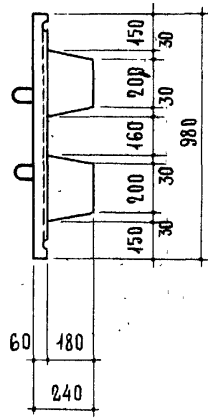
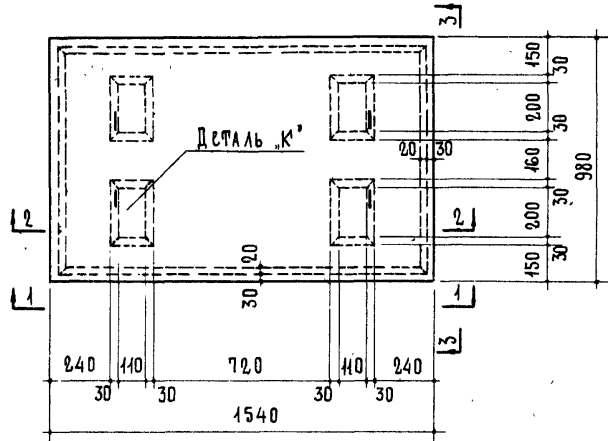


ДЕТАЛЬ "Д"



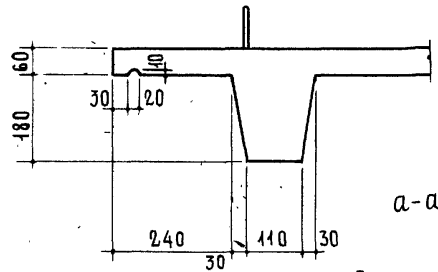
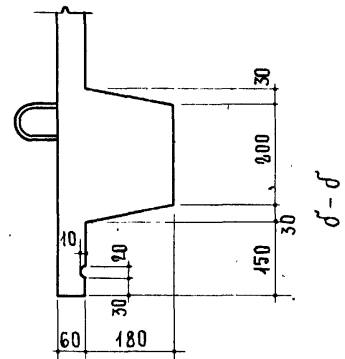
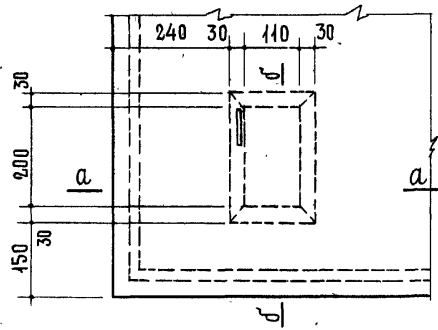
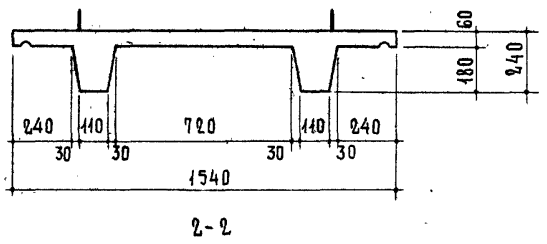
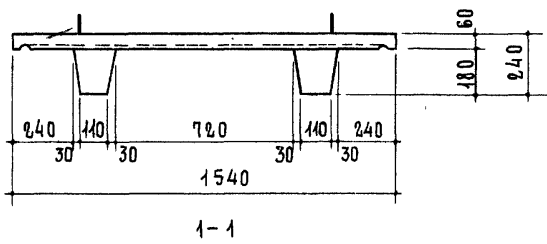
ДЕТАЛЬ "Е"

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ		СЕРИЯ 1.134-3
1971	БЛОК ВБН 12.18.5	ДЕТАЛИ	ВЫПУСК ЛИСТ 1 10



3-3

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
Объем бетона	м³	0.113
Вес	кг	282
Вес стали	кг	5.38
Расход стали на 1 м² изделия	кг	3.57
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	47.5
Проектная марка бетона по прочности на сжатие		200



Д Е Т А Л ь „К”

ГК

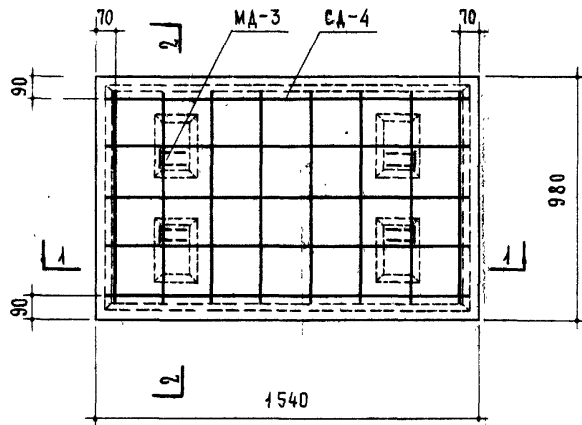
1971

В Е Н Т И Л Я Ц И О Н Н Ы Е Б Л О К И

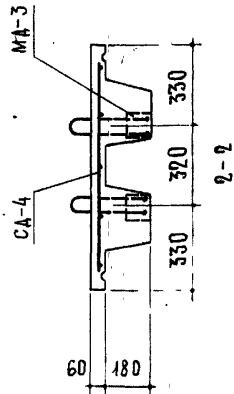
Крышка КВБ15.10

СЕРИЯ 1.134-3

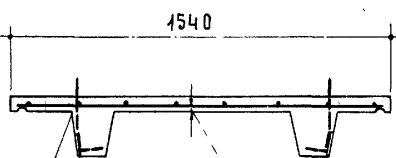
ВЫПУСК ЛИСТ 1 11



П л а н



2-2

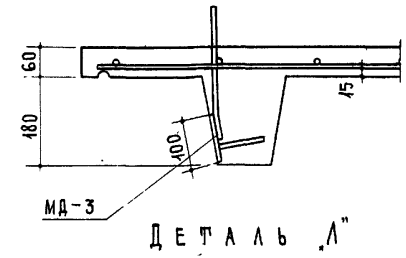


1-1

Деталь "Л"
 МА-3
 Защитный слой до низа рабочей арматуры 15 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ЗАКАЛДНЫХ				
МАРКА	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЖЛ АИСТОВ
СА-4	4	2.22	2.22	20
МА-3	4	0.79	3.16	21
ИТОГО			5.38	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ПРОКАТ	ГАЙКА
		Ø 8 АІ	Ø 5 ВІ	-100x6	І М 16
ДЛИНА	М	3.16	14.4	0.4	—
ВЕС	КГ	1.12	2.22	4.88	0.16
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	103-57*	5915-70

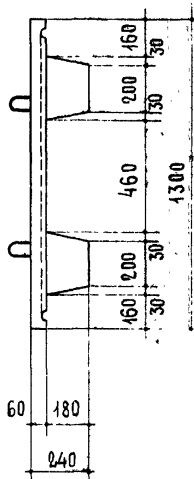
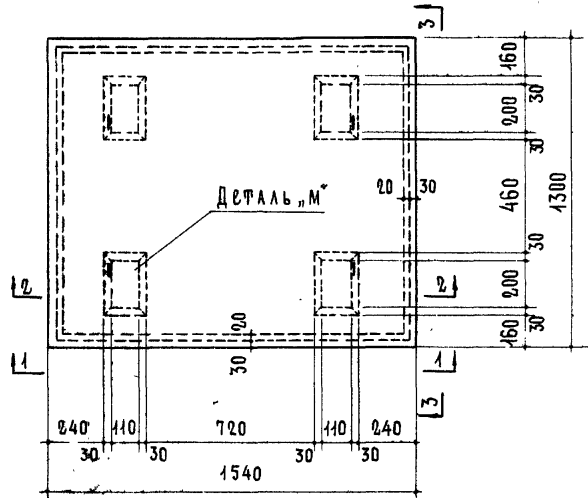


ДЕТАЛЬ "Л"

И.А. НИЖНИСКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
 С.А. КАМАННИКОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 В.В. БОБРОВА

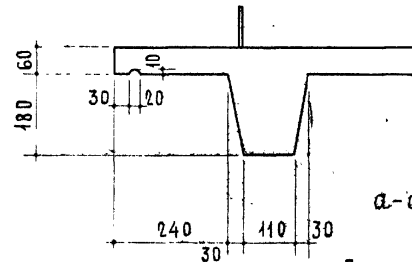
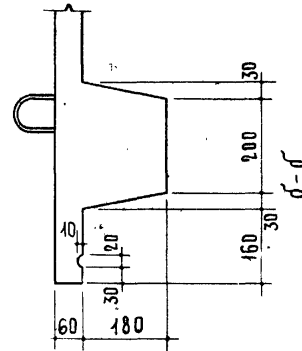
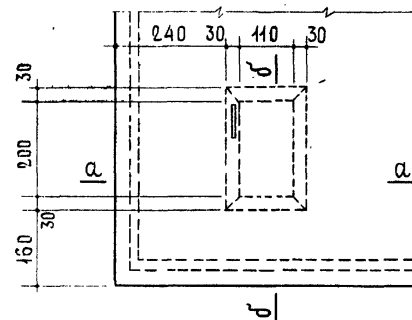
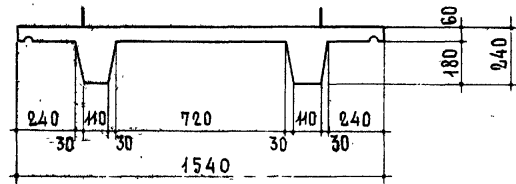
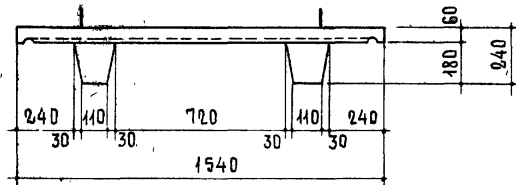
ЦНИИЖИЩА

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	СЕРИЯ 1.134-3
1971	КРЫШКА КВБ 15.10. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1 12

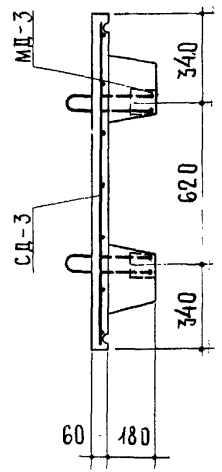
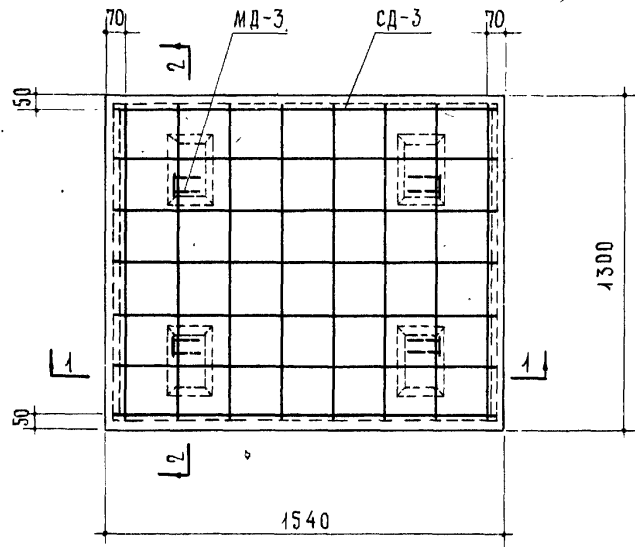


3-3

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Объем бетона	м ³	0.142
Вес	кг	355
Вес стали	кг	6.29
Расход стали на 1 м ² изделия	кг	3.14
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	44.2
Проектная марка бетона по прочности на сжатие		200

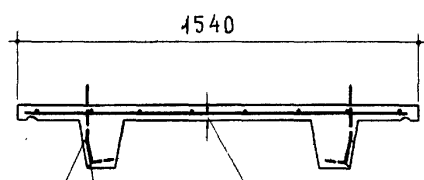


ДЕТАЛЬ "М"



2-2

П л а н

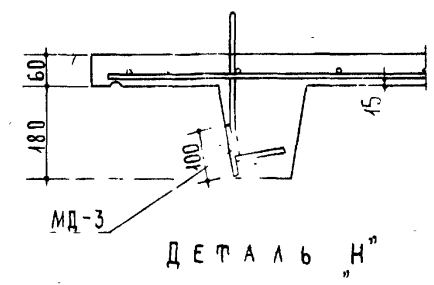


Деталь "Н" МД-3 Защитный слой до низа рабочей арматуры 15 мм

1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ				
МАРКА	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛМ ЛИСТОВ
СД-3	1	3.13	3.13	20
МД-3	4	0.79	3.16	21
ИТОГО			6.29	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ПРОКАТ -100x6	РАЙКА П М 16
		Ф 8 А I	Ф 5 В I		
Длина	м	3.16	20.26	0.4	—
Вес	кг	1.12	3.13	1.88	0.16
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	103-57*	5915-70

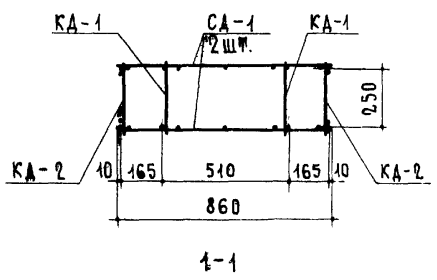
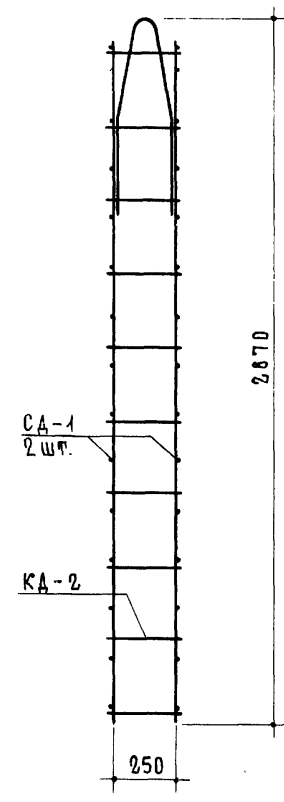
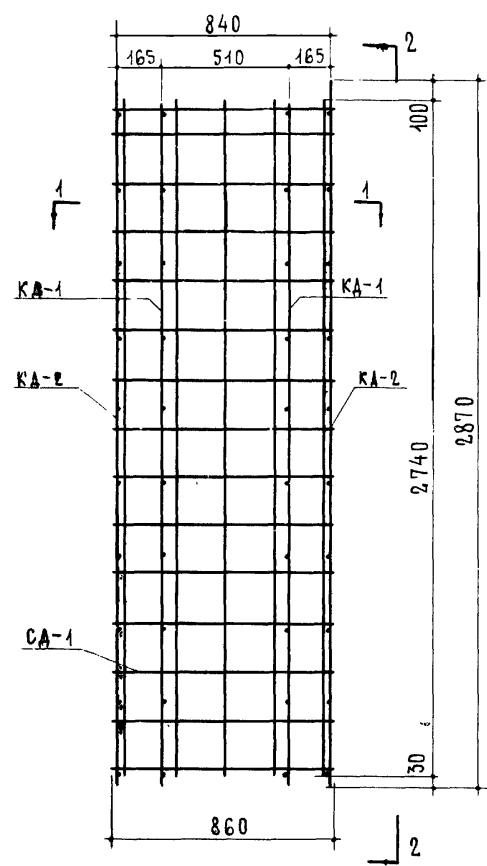


ДЕТАЛЬ "Н"

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТОР А. ЛОКШИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК И. КАЛАННИКОВА
 ИНЖЕНЕР В. БОБРОВА

ЦНИИ ЖИЛИЩА

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	СЕРИЯ 1.134-3
1971	КРЫШКА КВБ 15.13. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДАНИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛЛ ЛИСТОВ
ВБВ9 28.3	АБД-1	СА-1	2	3,39	6,78	18
		КА-1	2	1,08	2,16	18
		КА-2	2	2,1	4,2	18
		ИТОГО				13,14

Арматурные детали собираются на специальных кондукторах и свариваются контактно-точечной сваркой в арматурный блок

ТК

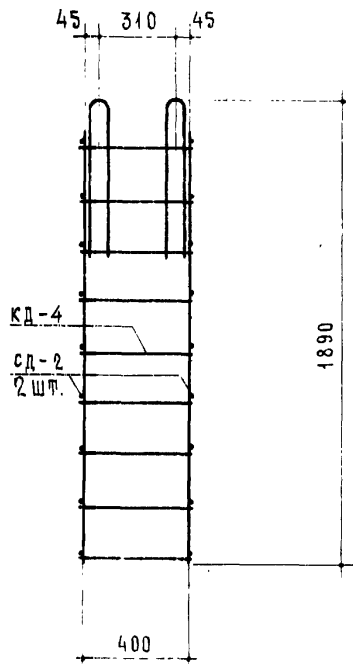
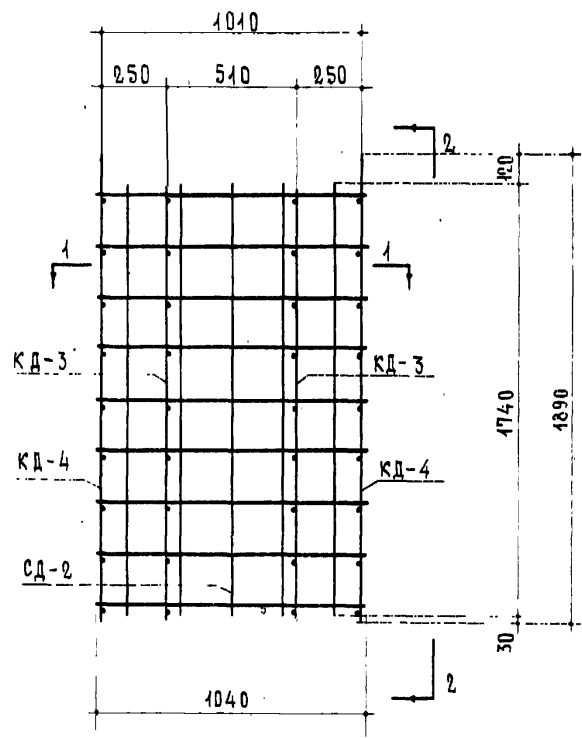
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

СЕРИЯ
1.134-3

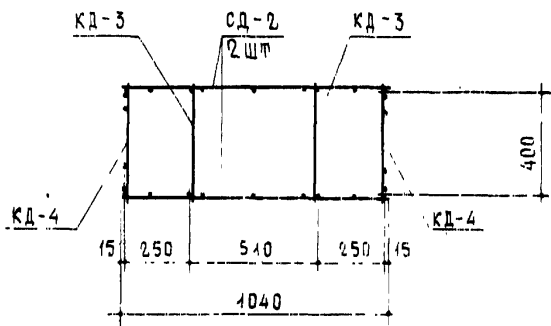
1971

БЛОК ВБВ9.28.3. АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБД-1

ВЫПУСК ЛИСТ
1 15



2-2



1-1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО БЛОКА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛН ЛИСТОВ
ВБН 12.18.6.	АБД-2	СД-2	2	2.27	4.54	20
		КД-3	2	0.93	1.86	19
		КД-4	2	2.45	4.90	19
		Итого				11.3

АРМАТУРНЫЕ ДЕТАЛИ СОБИРАЮТСЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ И СВАРИВАЮТСЯ КОНТАКТНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В АРМАТУРНЫЙ БЛОК

ТК

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

СЕРИЯ 1.134-3

1971

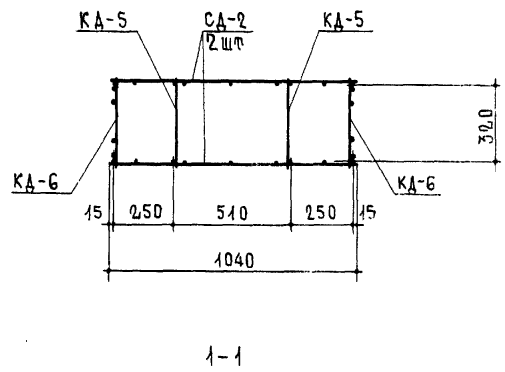
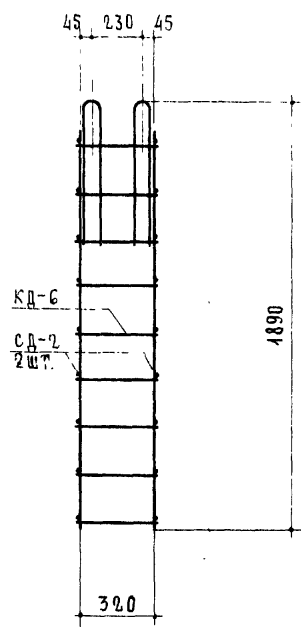
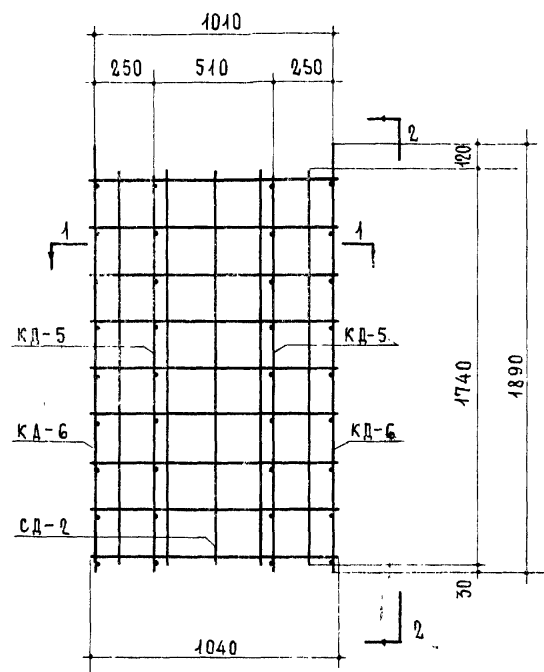
БЛОК ВБН 12.18.6.

АРМАТУРНЫЙ БЛОК

АБД-2

ВЫПУСК ЛИСТ 1 16

ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. ДАВЫДОВ
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР: Л. И. КОВАЛЕВА
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР: В. В. БОБРОВА

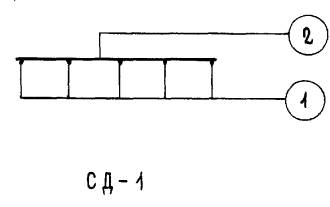
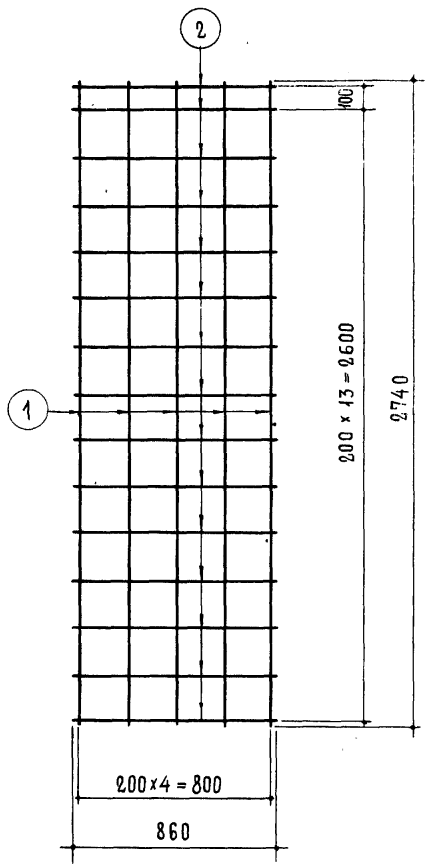


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР БЛОКА	МАРКА АРМАТУР ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛЛ ЛИСТОВ
ВБН 12.18.5	АБД-3	СА-2	2	2.27	4.54	20
		КА-5	2	0.85	1.7	19
		КА-6	2	2.37	4.74	19
		Итого				10.98

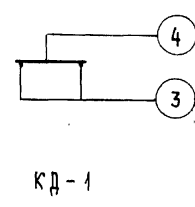
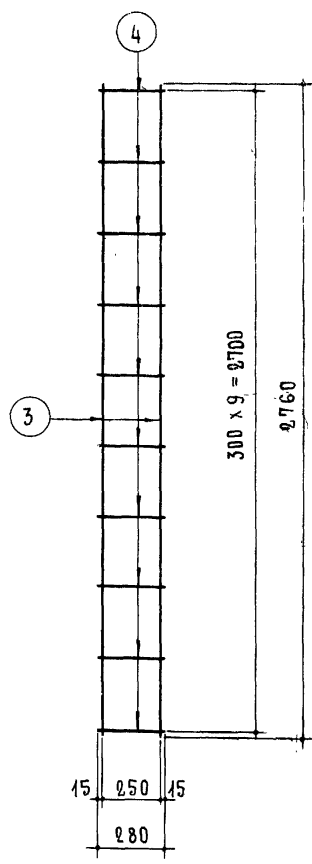
АРМАТУРНЫЕ ДЕТАЛИ СБИРАЮТСЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ И СВАРИВАЮТСЯ КОНТАКТНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В АРМАТУРНЫЙ БЛОК

СП. ИНЖЕНЕР [Signature] В.Б. БОБРОВА

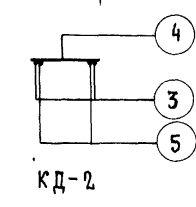
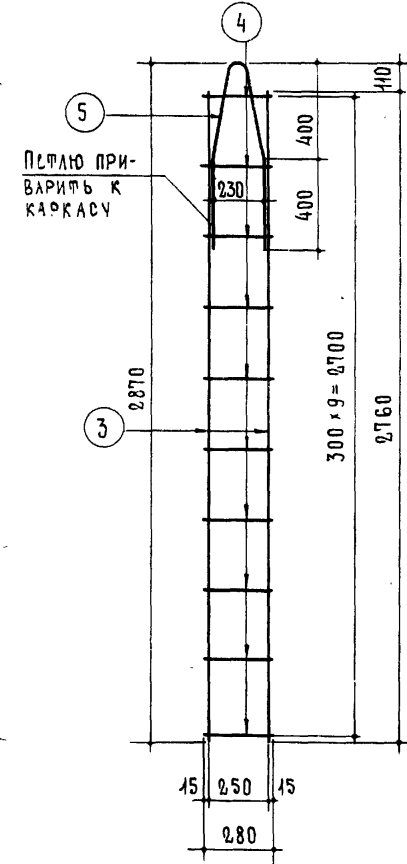
ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ				СЕРИЯ 1.134-3
1971	БЛОК ВБН 12.18.5.	АРМАТУРНЫЙ	БЛОК АБД-3		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 17



СД-1



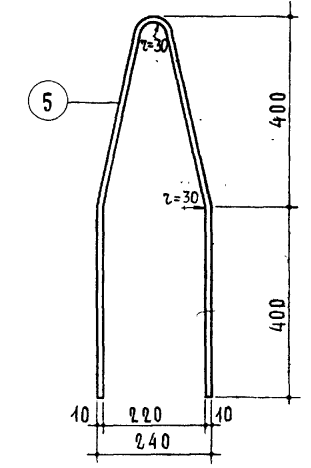
КД-1



КД-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ДЕТАЛЬ

МАРКА	ЛН ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦ.	ОБЩИЙ
СД-1	1	φ58I	2740	5	13.7	2.11	3.39
	2	φ48I	860	15	12.9	1.28	
КД-1	3	φ58I	2760	2	5.2	0.8	1.08
	4	φ48I	280	10	2.8	0.28	
КД-2	3	φ58I	2760	2	5.2	0.8	2.1
	4	φ48I	280	10	2.8	0.28	
	5	φ10AI	1650	1	1.65	1.02	



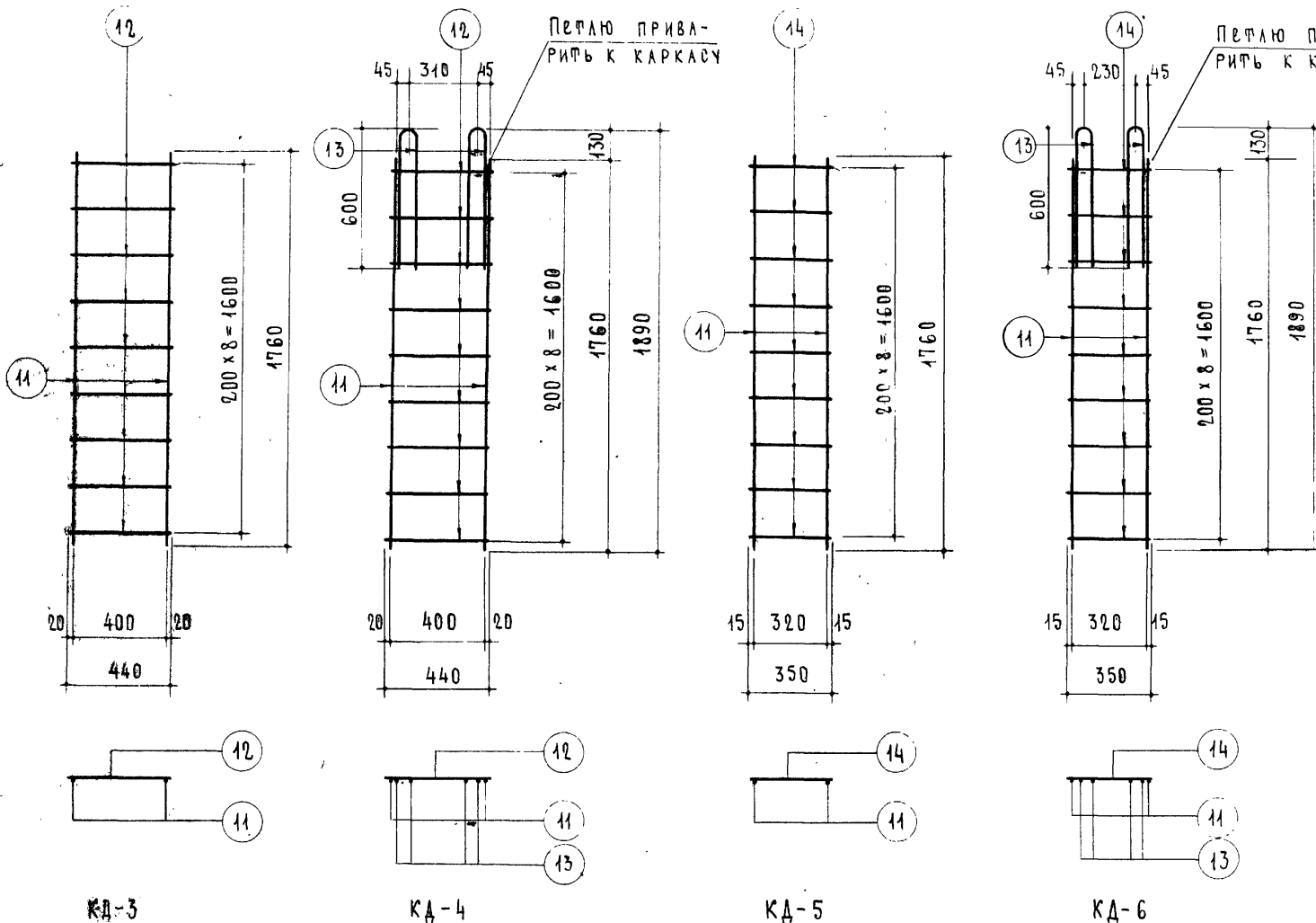
ТК
1971

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
СЕТКА СД-1, КАРКАСЫ КД-1 И КД-2.

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 18

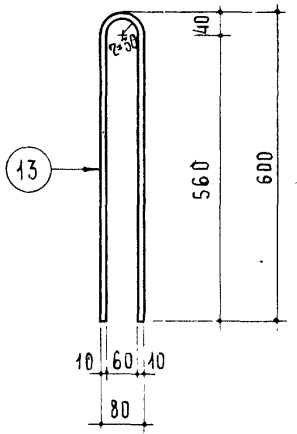
СА. ИНЖ. ПРОЕКТИ. М. А. Л. О. К. Ш. И. Н.
СА. ИНЖ. ПРОЕКТИ. М. А. Л. О. К. Ш. И. Н.
СА. ИНЖ. ПРОЕКТИ. М. А. Л. О. К. Ш. И. Н.

ЦНИИЖИЛИЩА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ДЕТАЛЬ

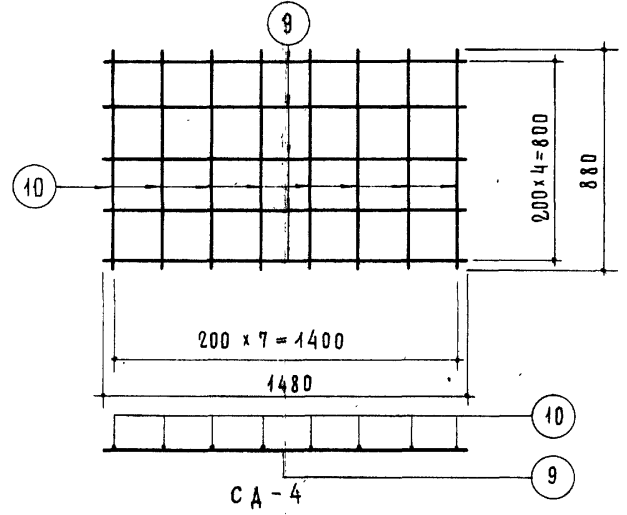
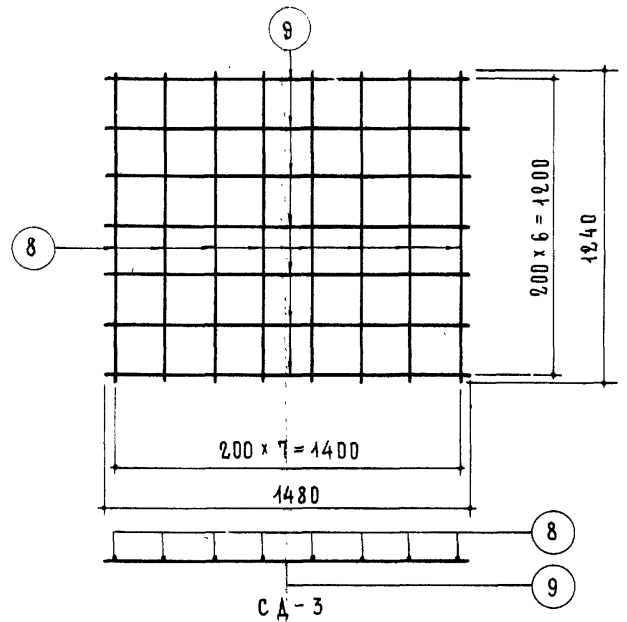
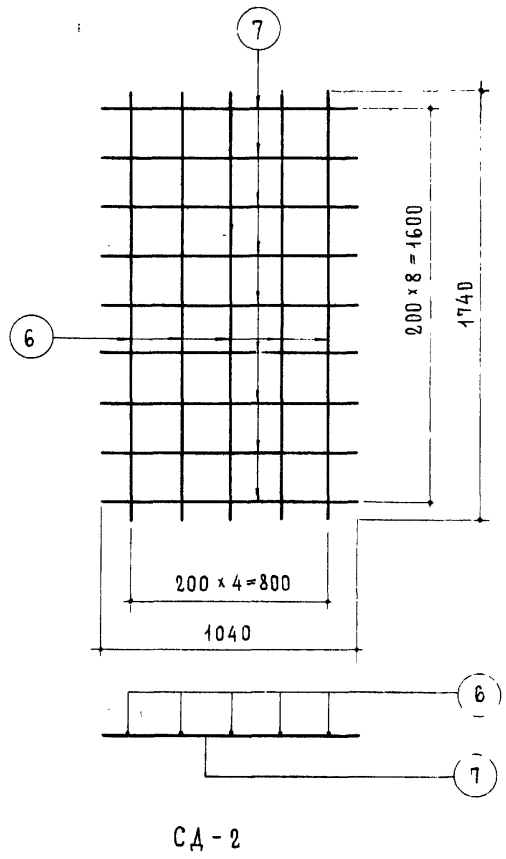
МАРКА	ЛЛ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		
					ОБЩАЯ ДЛИНА М	ПОЗИЦ. ОБЩИЙ	
КД-3	11	φ58I	1760	2	3.52	0.54	0.93
	12	φ48I	440	9	3.96	0.39	
КД-4	11	φ58I	1760	2	3.52	0.54	2.45
	12	φ48I	440	9	3.96	0.39	
	13	φ10AI	1230	2	2.46	1.52	
КД-5	11	φ58I	1760	2	3.52	0.54	0.85
	14	φ48I	350	9	3.15	0.31	
КД-6	11	φ58I	1760	2	3.52	0.54	2.37
	14	φ48I	350	9	3.15	0.31	
	13	φ10AI	1230	2	2.46	1.52	



ТК
1971

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
КАРКАСЫ КД-3, КД-4, КД-5, КД-6

СЕРИЯ
1.134-3
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
19



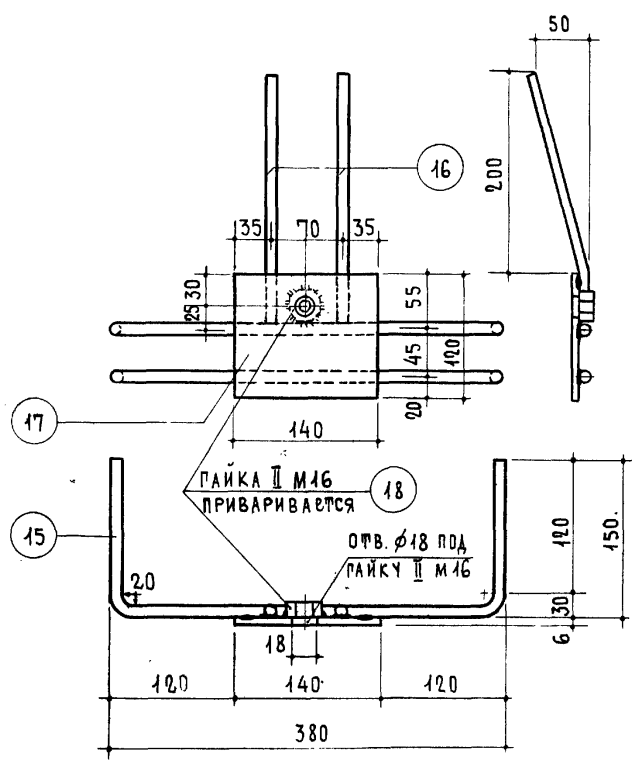
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ДЕТАЛЬ

МАРКА	Л.Л. ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦ	ОБЩИЙ
СА-2	6	φ58I	1740	5	8.7	1.34	2.27
	7	φ48I	1040	9	9.4	0.93	
СА-3	8	φ58I	1240	8	9.9	1.53	3.13
	9	φ58I	1480	7	10.36	1.60	
СА-4	10	φ58I	880	8	7.0	1.08	2.22
	9	φ58I	1480	5	7.4	1.14	

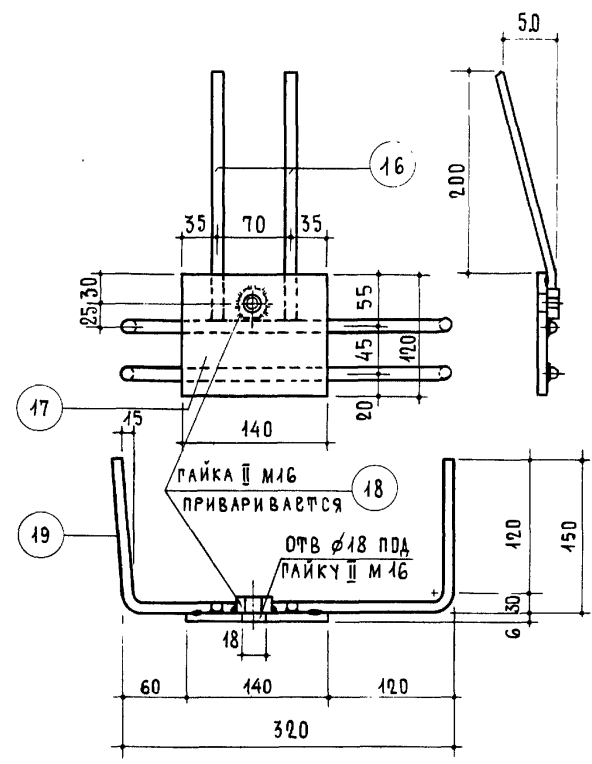
СА ИЛИ ИТОЖКА
 ГА ИЛИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬ
 СП ИЛИ СЕР П. БЕЛЫХ

Ц ИЛИ ЖИМЦА

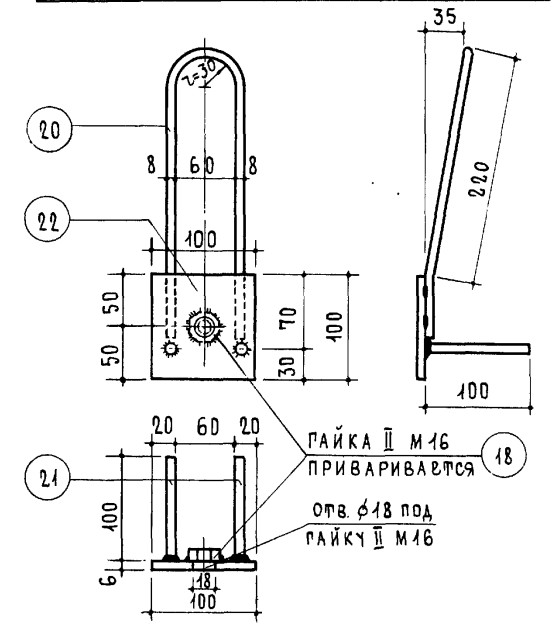
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ДЕТАЛЬ							
МАРКА	Л М ПОЗ	Сечение	Длина мм	кол шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	В е с к р	
						позиц	общий
МД-1	15	φ10 А I	640	2	1.28	0.79	1.93
	16	φ10 А I	250	2	0,5	0.34	
	17	-120×6	140	1	0,14	0.79	
	18	ПАЙКА II М16	1	—	—	0.04	
МД-2	19	φ10 А I	580	2	1.16	0.72	1.86
	16	φ10 А I	250	2	0,5	0.34	
	17	-120×6	140	1	0,14	0.79	
	18	ПАЙКА II М16	1	—	—	0.04	
МД-3	20	φ8 А I	590	1	0,59	0.2	0.79
	21	φ8 А I	100	2	0,2	0.08	
	22	-100×6	100	1	0,1	0.47	
	18	ПАЙКА II М16	1	—	—	0.04	



МД-1



МД-2



МД-3

Нахлесточное соединение сортового проката с анкерными стержнями выполняется рельефно-точечной сваркой по две сварочные точки на стержень