

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА**

**СЕРИЯ ИИ-03-02**

**ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**АЛЬБОМ №165  
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ**

**АЛЬБОМ №17а  
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ**

(Альбомы пересоставлены в соответствии с номенклатурой каталога  
ИИ-03 издания 1960г.)

**6569**

**Москва-1962г.**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №165  
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ

АЛЬБОМ №17а  
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

(Альбомы пересоставлены Горстройпроектором в соответствии с номенклатурой  
каталога ИИ-03 издания 1960г.)

РАЗРАБОТАНЫ  
Государственным проектным институтом  
Росгипрогорсельстрой с участием  
институтов НИИЖБ, НИИОМТП  
Академии строительства и архитектуры СССР

Отпечатано в ЦИТП  
г. Москва, Спартаковская 2а.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Приказом Госстроя СССР  
от 30.11.1958г. №289.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
Москва-1962г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Марка	Лист	Стр.
Пояснительная записка			3,4
<u>Рабочие чертежи:</u>			
<u>Альбом № 16Б</u>			
<u>Прогонны прямоугольные</u>			
3580x120x400 мм	ПТ36	80-1	5
		80-2	6
3180x120x400 "	ПТ32	80-3	7
		80-4	8
2780x120x300 "	ПТ28	80-5	9
		80-6	10
<u>Балка тавровая</u>			
4780x160x260 мм	БТ48	82-3	11
		82-4	12
<u>Альбом № 17А</u>			
<u>Перемышки для кирпичных стен</u>			
2200x250x220 мм	БУ22-1	83-4	13
3200x250x220 "	БУ32-1	83-5	14
<u>Подоконные плиты</u>			
1700x250x45 мм	БП5-17	85-3	15
2700x250x45 "	БП5-27	85-4	16
1700x350x45 "	БП6-17	85-5	17
2700x350x45 "	БП6-27	85-6	18

ИИ-03-02

Альбомы № № 16<sup>Б</sup> и 17<sup>А</sup>

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие альбомы № № 16<sup>Б</sup> и 17<sup>А</sup> скомплектованы в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий каталога ИИ-03, издания 1960 г., утвержденной приказом Госстроя СССР № 496 от 26.IX.1960 г.

В связи с этим, в настоящие альбомы не включены рабочие чертежи, входившие в альбомы № № 16<sup>Б</sup> и 17<sup>А</sup> прежнего выпуска, для изделий, не предусмотренных номенклатурой издания 1960 г. В содержание и форму рабочих чертежей изменений не вносилось.

Учитывая, что в действующих типовых проектах и в номенклатуре ИИ-03, издания 1960 г., сделаны ссылки на № листов рабочих чертежей изделий, принятые в альбомах прежнего выпуска, указанные № листов сохранены и в настоящих альбомах. Для страниц принята порядковая нумерация.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании, строительстве гражданских зданий и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Каждому изделию присвоена своя марка. Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе заводам-изготовителям и на изделиях.

В настоящие альбомы включены прогоны, тавровая балка, перемычки и подоконные плиты.

Расчет прогона ПТ32 и перемычки БУ22-1 произведены по НИТЭ И23-59 с коэффициентом условий работ  $m = 1,1$ , применяемым для изделий, изготовляемых на заводах и специально оборудованных полигонах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий. В случае отсутствия установок для испытания арматуры на разрыв должен быть произведен перерасчет с коэффициентом  $m = 1,0$ , с соответствующей переработкой чертежей. В прогонах ПТ36, ПТ28 и балке тавровой БТ применен коэффициент условий работ  $m = 1,0$  с расчетным сопротивлением бетона по строке "А".

При контроле прочности и жесткости изделий применять ГОСТ 8829-58.

ИИ-03-02

Альбомы № № 16<sup>Б</sup> и 17<sup>А</sup>

В альбом № 16<sup>Б</sup> включены рабочие чертежи прогонов ПТ36, ПТ32, ПТ28 и тавровой балки БТ48, армированных сварными каркасами.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку производить по заводским техническим условиям с учетом указаний ТУ СН1-61.

В альбом № 17<sup>А</sup> включены рабочие чертежи перемычек и подоконных плит.

Рабочие чертежи перемычек для кирпичных стен БУ22-1 и БУ32-1 приведены в настоящем альбоме.

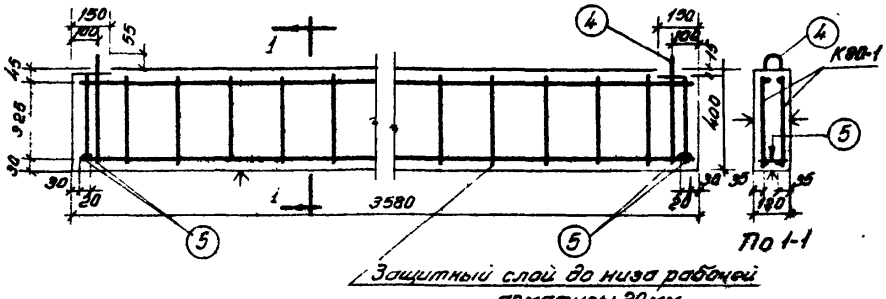
Рабочие чертежи перемычек Б20, Б26 и Б30, переработанные ранее в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03, издания 1960 г. приведены в альбоме № 36.

Перемычки, приведенные в настоящем альбоме, изготавливаются из бетона марки "150".

Марка бетона подоконных плит принята "200". Лицевые поверхности подоконных плит должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку перемычек производить по ГОСТ 948-58, подоконных плит - по ГОСТ 6785-58.

Прочность бетона перемычек и подоконных плит к моменту отгрузки с завода должна составлять не менее 100% от проектной марки бетона.



Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоих каркасов.

Открытие проема



Расчетная схема

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности  $q = 4260 \text{ кг/м}$
- б) Нагрузка при расчете прогиба длительно действующая  $q = 2740 \text{ кг/м}$ , кратко временно действующая  $q = 3680 \text{ кг/м}$ .
- в) Полная нормативная нагрузка  $2740 + 960 = 3700 \text{ кг/м}$ .

По прочности  $R_{пр} = 9925 \text{ л}$ .  
По прогибу  $R_{кон} = 6077 \text{ кг}$ .

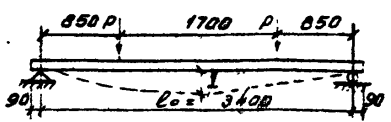


Схема загрузки при испытании. Положение.

f-замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 8 мм.

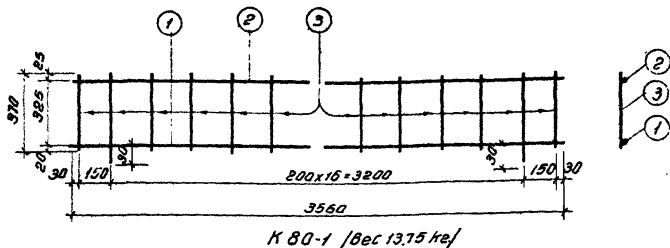
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	427
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.171
Вес стали	кг	28.59
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	167
Марка бетона		200

Примечания:

- 1 Прогон разработан в соответствии с ИУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы  $\gamma = 1$
- 2 Контроль жесткости и прочности проема производить по  $\frac{74-206-54}{ИСП.МХП}$
- 3 Плоскости, отмеченные знаком  $\Phi$ , должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
- 4 Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
- 5 Прогон бетонировать в рабочем положении.
- 6. Размеры в миллиметрах.

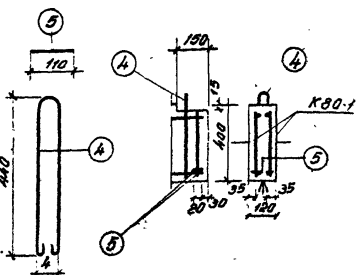
Альбом № 16<sup>а</sup> и 17.

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИУ-03-02	
Организация	Объект	Прогон прямоугольный длиной 3580 мм.		Марка	Иск.
Должность	Подпись			ИТ 36	80-1



### Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и ГИОЗ-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни (5) приваривать к стержням (1) обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса определяется упором в дно формы з-д удлиненных на 10 мм поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



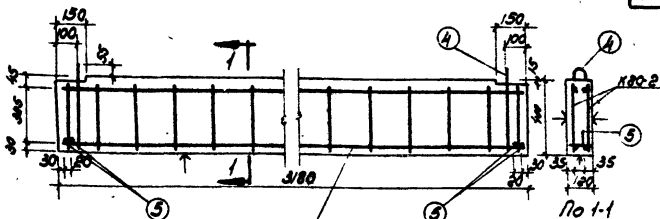
Характеристика арматуры	
Арматура $\varnothing 8$ и $\varnothing 10$ мм, горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3	$R_a = 2100$
Арматура $\varnothing 20$ мм, горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Г2	$R_a = 3400$

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	мм	Ф	длин	кар	шт	№ пробы	Ф	длин	вес	
И	шт	ст	мм	мм	шт	№	мм	мм	кг	
К80-1	1	8	3560	1	3,56	2500-51	8	15,13	5,37	
	2	10	3560	1	3,56	2500-51	10	7,56	4,66	
	3	8	370	19	7,03	1314-95	8	7,12	17,56	
Отдельн. стержни	4	8	1035	2	2,07	1000				
	5	10	110	4	0,44					
									Итого	28,59

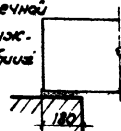
Альбом № 16<sup>б</sup> 4 II

Заполняется проектом	Содержит	Железобетонные изделия
Проектирующая организация	Объект	Продолжить
Заказчик	Подпись	Лист
		№

Железобетонные изделия	ЦЧ-03-02
Продолжить	Марка
Продолжить	Лист
Сварной каркас.	ИТ 36 80-2



Анкерные стержни  
 ⑤ приварить точечной  
 сваркой ко всем ниж-  
 ним стержням обвязки  
 каркасов.



Опирание прогона



Расчетная схема

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности  $q = 4170 \text{ кг/м}$ .  
 б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая  $q = 2660 \text{ кг/м}$ , кратковременно действующая  $P = 960 \text{ кг/м}$ .  
 в. Полная нормативная нагрузка,  $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$ .

По прочности  $R_{расч} = 7960 \text{ кг}$ .  
 По прогибу  $R_{кон} = 4740 \text{ кг}$ .

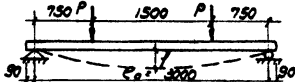


Схема загрузки при испытании.  
 ф- замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 5,9 мм.

Защитный слой 30 мм снизу рабочей арматуры  $\varnothing 22 \text{ мм}$

### Характеристика изделия

Вес изделия	кг	380
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.152
Вес стали	кг	16.25
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	107
Марка бетона		200

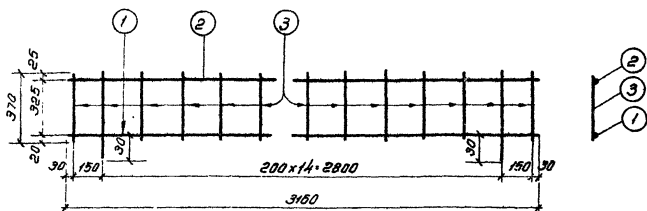
Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с НЧ ТУ 163-56 с учетом коэффициента условия работы  $m = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-34  $m_{пл} \times 1.1$
3. Плоскости, отлеченные знаком ф, должны быть гладкими по отношению к шпаклевке.
4. Трехпартирование прогона производить в рабочем положении.
5. Прогон бетонируется в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

Л.Аббас №1664.11

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	УИ-03-02
организация	объект	Прогон прямоугольный длиной 3180 мм.	Марка ПТ32
назначение	материал		
исполнитель	подпись	лист	80-3
		арту	

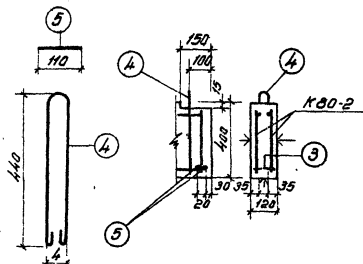




К 80-2 / вес 7,58 кг/

**Примечания:**

1. Сварные каркасы вылапывать по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и У 103-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным, причем показанные по ГОСТу  $R_{yk}$  должны быть выше на 10%
3. Якорные стержни (5) приварить к стержням (1) обеих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3-х ребристых на 10 мм поперечных стержней каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах



Спецификация арматуры						Выборка армат				
N	Корпусы	мм	Ф	Длина, мм	Шир. м.	N/275	N/240	Ф	Шир. мм	Масса, кг
	1	115	3160	1	3,15	2590-51	2400	6	12,58	2,78
	2	2, 8	3160	1	3,15	2590-51	2400	8	8,83	3,49
	3	6	370	17	6,29	7314-55	4000	116	6,32	9,97
	4	8	1035	2	2,07	7314-55	4000			
	5	8	110	4	0,44					
									Итого 16,25	

**Характеристика арматуры**

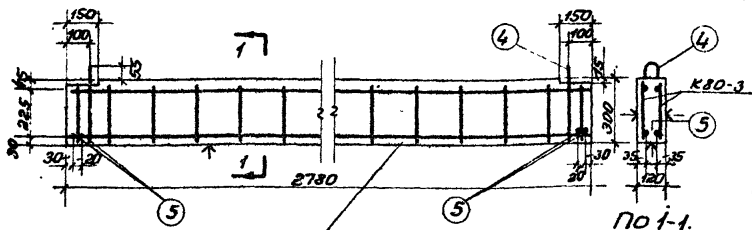
Арматура ф 6 и ф 8 мм горячекатанная крученая из стали марки Ст 3  $R_{yk}=2100$

Арматура ф 16 мм горячекатанная термоблочного профиля из стали марки 25 ГС  $R_{yk}=3400$

Альбом № 16<sup>б</sup> ч. II

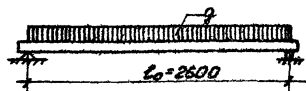
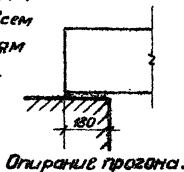
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия			УЧ-03-02		
Организация			Объект №			Подгон прямоугольных		
Фамилия			Инициалы по проекту			длина 3160 мм.		
Подпись						Сварной каркас.		
						Марка Лист		
						ПТ 32 80-4		

Ил. 6569



Анкерные стержни  
 (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обложки каркасов.

Защитный слой 90 мм до рабочей арматуры 21 мм.



Расчетная схема.

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности  $q = 4170 \text{ кг/м}$ .  
 б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая  $q = 2660 \text{ кг/м}$ .  
 Кратковременно действующая  $P = 960 \text{ кг/м}$ .  
 в. Полная нормативная нагрузка  $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$

По прочности Разр = 746 кг.

По прогибу  $R_{кон} = 458 \text{ кг}$ .

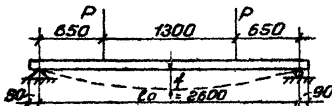


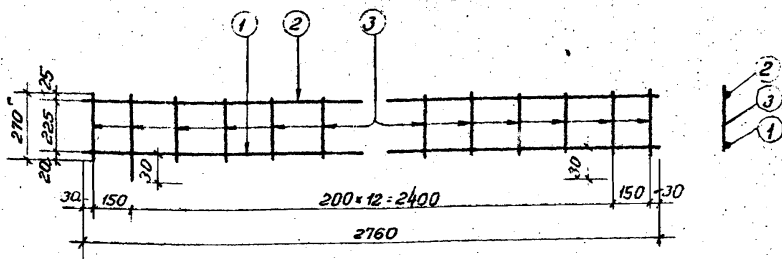
Схема загрузки при испытании. f-замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 6 мм.

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 250
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0.100
Вес стали	кг. 17.23
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг. 172
Марка бетона	200

Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с НУ ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы  $\gamma = 1.0$ .
2. контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ 204-54 МЛМЗП.
3. Плоскости, отмеченные знаком  $\uparrow$ , должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

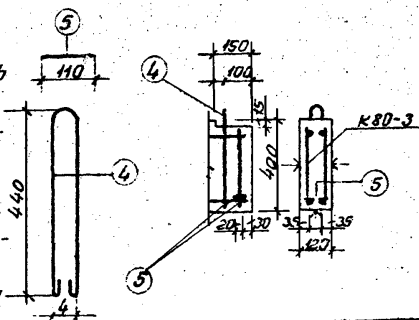
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия ЦУ-03-02	
Организация	Объект №	Прогон прямоугольный длиной 2780 мм.	Марка листа ПТ 28 80-5
Объект	Пользователь		
Комплектность	Единица измерения	Числа по пр-ту	



к 80-3 (вес 8,20 кг.)

**Примечания:**

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56; ТУНТ-55 и ИОЗ-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни 5 приварить к стержням 4 обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3<sup>2</sup> удлиненных на 10 мм. поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



**Характеристика арматуры**

Арматура  $\phi$  8 мм горячекатанная круглая  $R_a = 2100$  из стали марки Ст.3

Арматура  $\phi$  8 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС

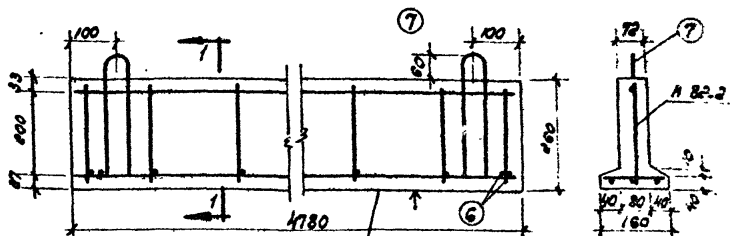
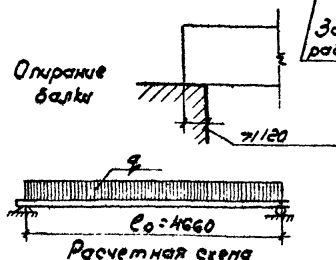
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	Н	шт	мм	мм	шт	мм	мм	мм	кг
к 80-3	1	2	2760	1	276	25 90-51	8	15,3	6,21
	2	2	2760	1	376	25 90-51	8	15,3	6,21
	3	2	210	15	4,05	73 40-55	8	15,3	6,21
Отдельные стержни	4	2	835	2	1,67	4000	8	15,3	6,21
	5	4	110	4	0,44	Итого			17,23

Льбом ИБ<sup>5</sup> ч. II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект	Объект	Объект	Проект прямоугольный длиной 2760 мм.	Марка	Лист	ПТ28 80-6
Исполнитель	Фамилия	Подпись	Дата по пр-тпу				

Ил. 6569

Из альбома 168 УУ-03-02 (мн) №200 Испытано заводской


 Опирание  
балки

 Защитный слой до низа  
рабочей арматуры 20 мм

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	282
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.113
Вес стали	кг.	12.42
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг.	1,63
Марка бетона		В00

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности  $q = 555 \text{ кг/м}$ .  
 б) Нагрузка при расчете прогиба длительно-действующая  $q = 250 \text{ кг/м}$   
 кратковременно действующая  $P = 200 \text{ кг/м}$ .  
 в) Полная нормативная нагрузка  $250 + 200 = 450 \text{ кг/м}$ .

По прочности Разр. = 1682 кг.  
 По прогибу  $P_{\text{ток}} = 320 \text{ кг}$ .

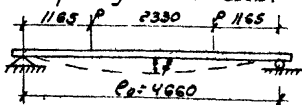


Схема загрузки при испытании  
 $P$  - заперенный прогиб при контрольной нагрузке не более 1/3  $P_{\text{ток}}$ .

Примечания:

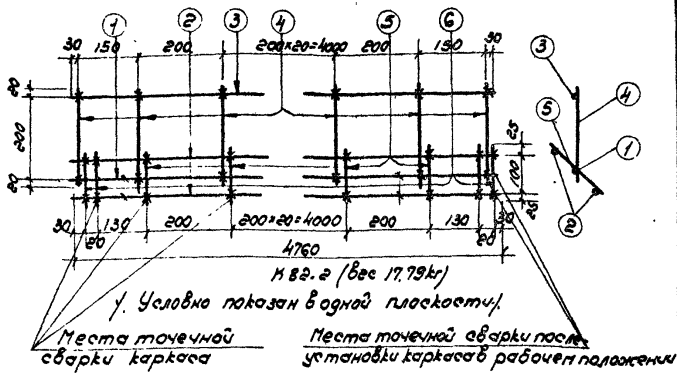
1. Балка разработана в соответствии с НУ ТУ 163-55 с учетом коэффициента условий работы  $\gamma = 1.0$
2. Мониторинг жесткости и прочности балки производить по НУ 204-34
3. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
4. Пластины отпеченные эмалем  $P$  должны быть гладкими по поверхности, под шпательку
5. Размеры в миллиметрах.

Либбон №168411

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03	
Объект	Объект	Балка длиной 4780 мм.		Марка	Лист
Владелец	Фабрика	Наименование	Миллиметров	БТ48	82-3

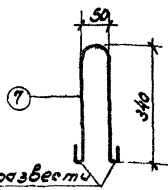
Мн 6569

ШЗ альбома 16<sup>б</sup> ШУ-03-02 (шв. 4620) Сварной стальной



**Примечания:**

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 47-55 ТУ 73-56 и У103-52.
2. Монтажные петли (7) завести за стержень (1).
3. Размеры в миллиметрах.
4. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным (м. 11) причем показанные по ГОСТ А<sub>с</sub> должны быть выше на 10%.
5. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 4<sup>х</sup> удлиненных на 1 м. Поперечных стержней расположенных по краям и в третьях длины каркаса.



Крюки развести под 90°.

Характеристика арматуры	
Арматура ф 5 мм, холоднотянутая проволока	R <sub>s</sub> = 4500
Арматура ф 8, ф 12 и ф 14 мм, сварочная крутая из стали марки Ст. 3	R <sub>s</sub> = 2100

Спецификация арматуры						Выборка армат.			
Каркас	№ шт.	ди. ст. мм	Дл. мм	кол. шт.	Объем, куб. м	Масса, кг	Объем, куб. м	Масса, кг	
1	1	14	4760	1	4.76	5500	5	9.75	1.46
	2	12	4760	2	9.52	5500	8	7.76	2.75
	3	8	4760	1	4.76	5500	12	9.52	8.76
	4	5	240	25	6.00	5500	14	4.76	5.75
	5	5	150	28	3.15	5500	Итого 12.42		
	6	8	150	4	2.60	5500			
Петли	7	8	880	2	1.60	5500			

ШЗ альбом 16<sup>б</sup> ШУ

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ШУ-03-02
Объект	Балка длиной 4780 мм	Марка бетона
Формы	Сварной каркас	БТ 48 82-4
Подпись		

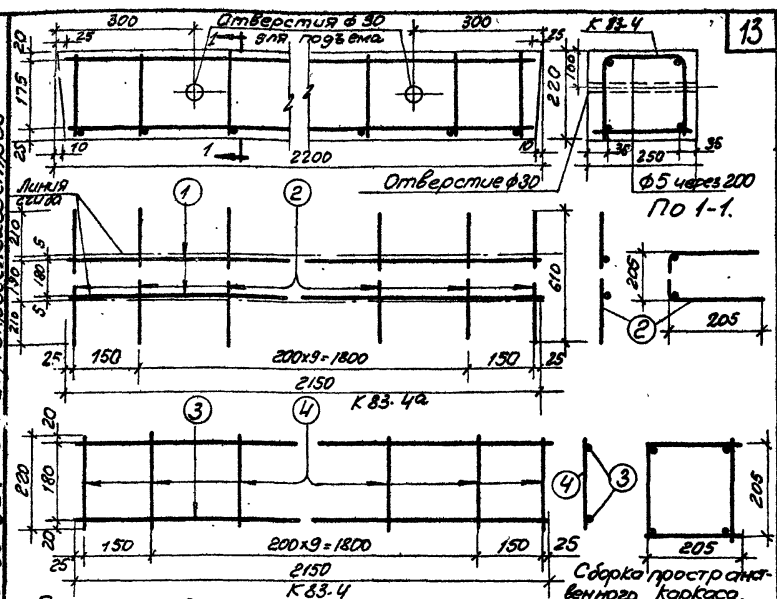
Ш. 6569

пр. 1.10.1969

пр. 1.10.1969

Из альбома ПЗ-УУ-03-02 (инв. 4621) (проверено)

13



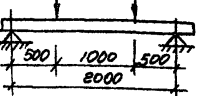
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Перемычка разработана в соответствии с СНиП 123-55 (П-1.1)
2. Несущая способность перемычки  $M = 1950 \text{ кж}$ ;  $Q = 3900 \text{ кг}$ .
3. Арматура принята: при  $\phi$  5 мм. холоднокатанная ( $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ) при  $\phi$  14 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ( $R_s = 3400 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 417-55, 197-56 и У122-56.
5. Изготовленные, допуск, приемку, контроль испытание, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующими ТУ.
6. На нижней грани перемычки несъемной опалубкой или выдвинутой опалубкой проставить отличительный знак Н/м/з.
7. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-49.
8. Размеры в миллиметрах.

№	Класс	мм	Ф	Дли. м	Вс. м	Объём куб. м	Вес кг	№	Объём	Вес
1	1	5	2150	2	4.30	0.000	5	14.8	2.23	
2	2	5	670	12	7.30	0.000	11	4.30	3.20	
3	3	14	2150	2	4.30	0.000	1	4.30	3.20	
4	4	5	230	12	2.76	0.000	1	4.30	3.20	
Итого: 7,40										

Вес изделия	кг	300
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,120
Вес стали	кг	7,44
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	62
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании  
Рконтр. 3395 кг.

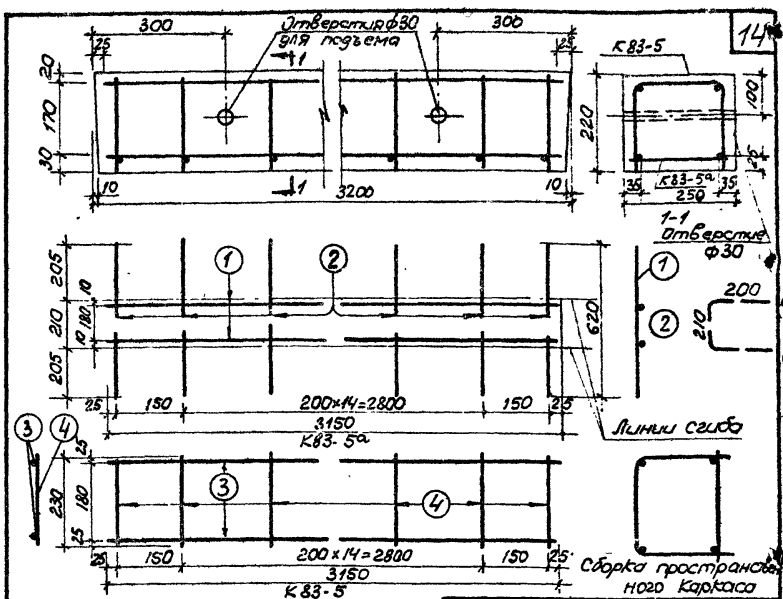


Альбом № 174

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация	Объект	Несущая перемычка		Марка	Класс
Адресность	Подпись	длиной 2200 мм.		Б32-1	Б3-4
	№ и дата по пр. 73.	для кирпичных стен.			

Ил. 65'69

Ил. 11

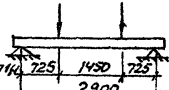


- Примечания:**
- 1 Перегородка разработана в соответствии с НТУ 123-55 ( $m = 1.0$ )
  - 2 Несущая способность перегородки  $M = 3570$  кгм,  $q = 6200$  кг.
  - 3 Арматура принята: при  $\phi 8$  мм, поз. 2, 4 и 20 рачекакатанная крутая из стали марки Ст. 3 ( $R_a = 2100$  кг/см<sup>2</sup>); при  $\phi 8$  мм, поз. 1 и  $\phi 22$  поз. 3 горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ( $R_a = 3400$  кг/см<sup>2</sup>)
  - 4 Сборной каркас выполнять по ТУ 117-55 ТУ 73-56 и У 122-56
  - 5 Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующими ТУ.
  - 6 На нижней грани перегородки несываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак.
  - 7 Правильное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-5а
  - 8 Размеры в миллиметрах.

Сортамент	№	$\phi$	Длина	Объем	Вес	$\phi$	Объем	С. вес	
№	шт.	мм	мм	шт.	м	мм	м <sup>3</sup>	кг	
1	1	8	3150	2	6.20	2535	8	14.54	5.74
2	2	8	620	17	10.64	2400	8	6.30	2.49
3	3	22	3150	2	6.20	2015	12	6.30	18.80
4	4	8	230	17	3.90	2015	12	6.30	27.09
<b>Итого!</b>								<b>27.09</b>	

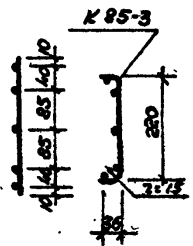
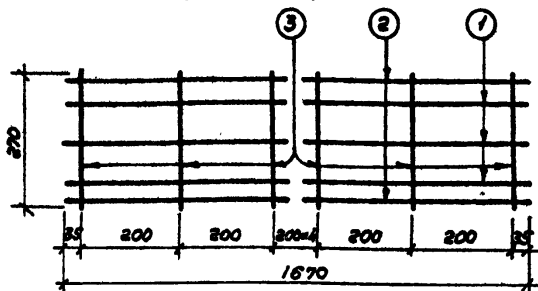
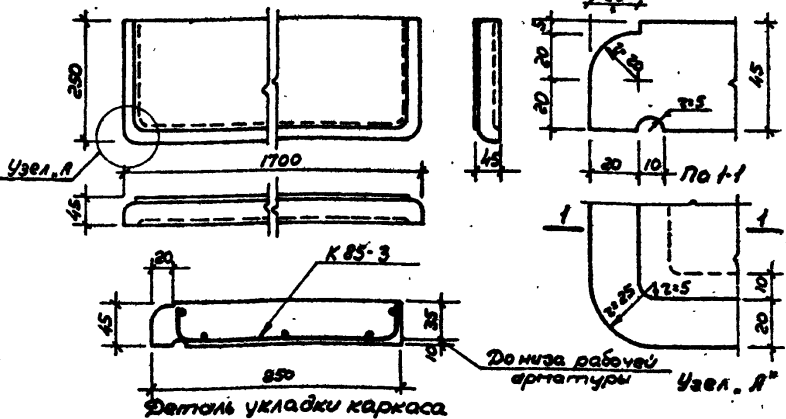
Вес изделия	кг	438
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.175
Вес стали	кг	27.09
Веской стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	15.4
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании  
 P контр. 4705 кг 4705 кг P контр



Альбом ПЧ 11

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ЛУ-03-02
организация	Несущая перегородка	Марка Лист
объект	для кирпичных стен	БС32-1 83-5
Должность	Фамилия Подпись	



**Примечания:**

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУ ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 4 мм холоднокатаная ( $R_{ak} = 4300 \text{ кг/см}^2$ ); при ф 8 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ( $R_{ak} = 200 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 182-55.
4. Изготовление, доставка, привезку, методы испытаний, транспортировка, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-80.
5. Лицевые поверхности должны быть выглажены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арм-ры		Выборка арм-ры					
№	Диаметр, мм	Длина, м	Объем, м <sup>3</sup>	№	Диаметр, мм	Объем, м <sup>3</sup>	Объем, кг
1	8	1670	3	4	5.77	0.57	
2	4	1670	2	9	5.01	4.98	
3	4	270	9	Итого		2.55	

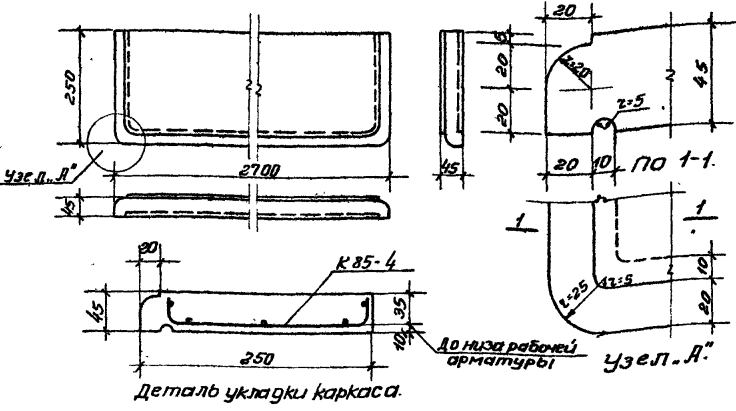
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 48
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0.019
Вес стали	кг 2.55
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг 134
Марка бетона	200

Альбом № 77 ч. II

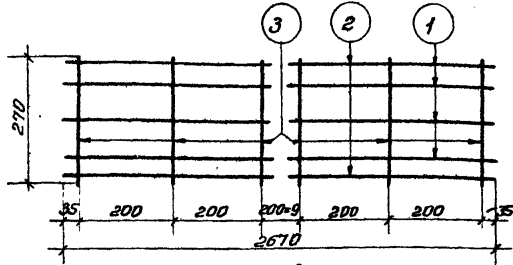
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия УУ-03-02	
Объект	Объект №	Подоконная плита длиной 1700 мм шириной 280 мм	Марка бетона 575-17 85-3
Фамилия проектировщика	Имя по проекту		



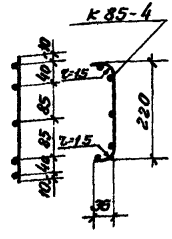
13 альбом 174 ЛЛ-03-02 (ин.в. 4624) [проект] [раздел] [электрострой].



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.



Каркас.

**Примечания:**

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧ ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 5мм - холоднотянутая ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); при ф 6мм и ф 12мм - горячекатанная крутая из стали марки Ст. 3 ( $R_a = 2400 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 47-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортировку производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10мм.
6. Размеры в миллиметрах.

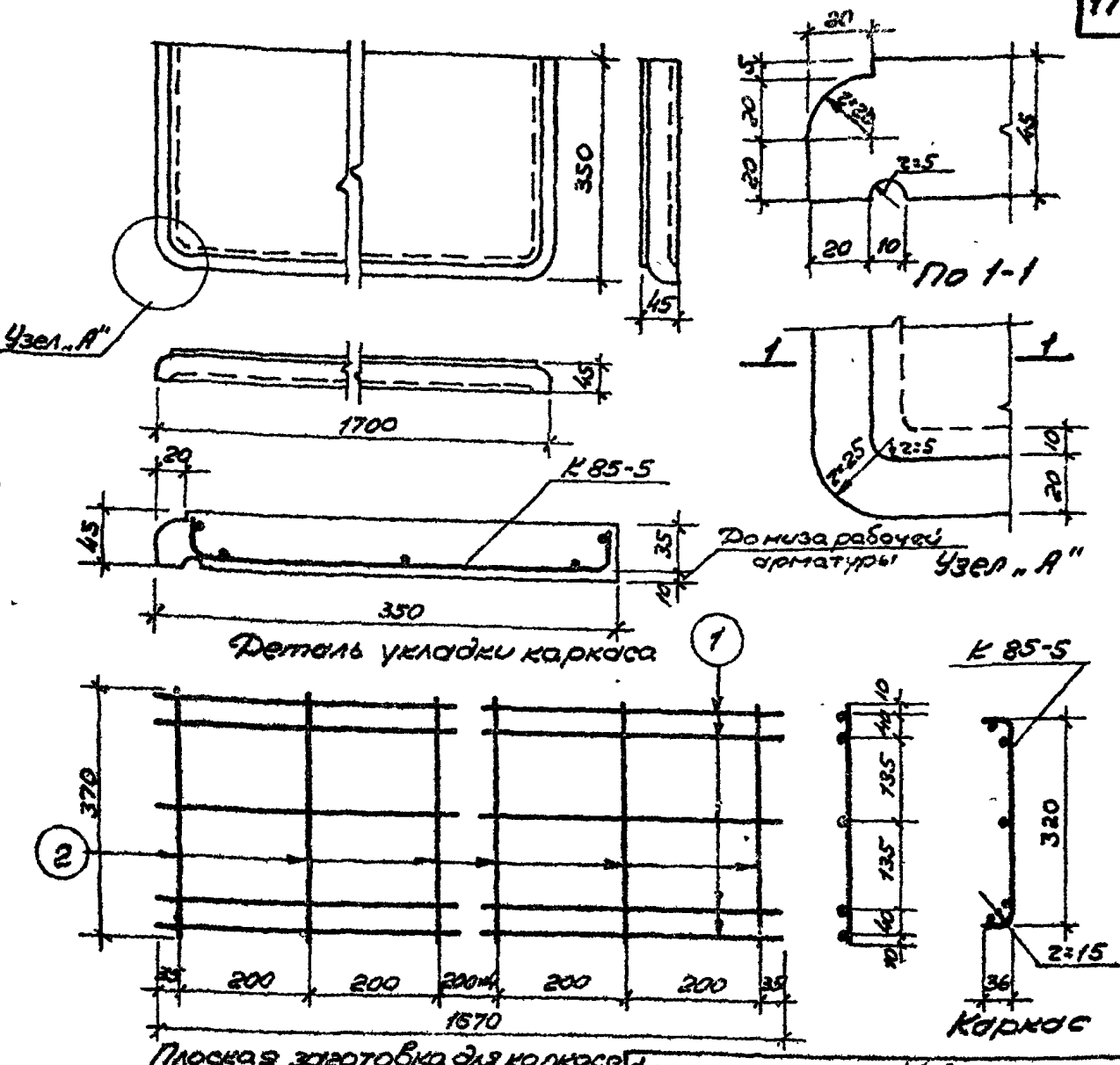
№	Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
	ф	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	ф	Общая длина, м	Вес, кг.	
K 85-4	1	12	2670	8	8.01	5	3.78	0.58
	2	6	2670	2	5.34	6	5.34	1.19
	3	5	270	44	3.78	Итого	8.90	

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 75
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0.030
Вес стали	кг. 8.90
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг. 300
Марка бетона	200

Альбом № 174 ч. II.

Заполняется проектной организацией	Объект №	Железобетонные изделия	ЛЛ-03-02
Организация	№ листа по пр-ту	Подоконная плита	Марка
СВЕДЕЛ		длиной 2700мм.	Б15-27
Формальность		шириной 250 мм.	85-4

Цв. 01660ма 17.ИИ.03.02 (инв. 162) Пил.сельхозстрой



**Примечания:**

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая ( $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ц 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозоличным отделочным слоем толщиной не менее 10м.
6. Размеры в миллиметрах.

№ стержня	Диаметр	Длина	Кол-во	Общ. длина	Выборка арматуры			
					φ	Общ. длина	Общ. вес	
K 85-5	1	5	1670	5	8.35	4	3.33	0.33
	2	4	370	9	3.33	5	8.35	1.29
							Итого	1.62

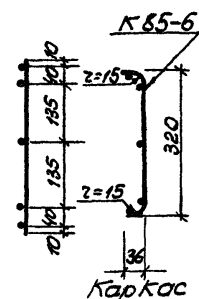
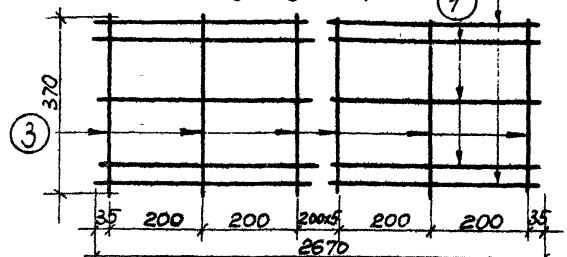
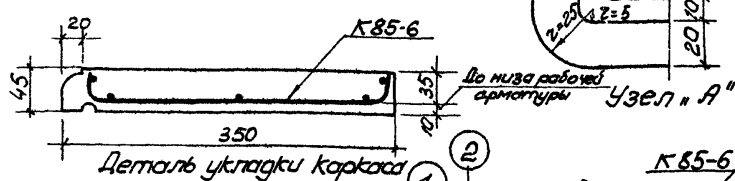
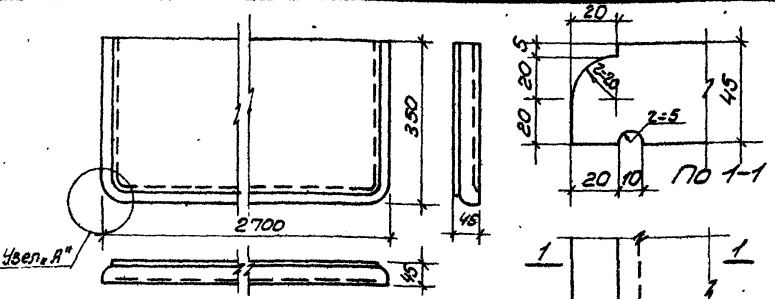
Характеристики изделия		
Вес изделия	кг	65
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.026
Вес стали	кг	1.62
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бет.	кг	62
Марка бетона		200

Альбом № 174ч.б.

Заполняется проектной организацией			
Организация		Объект №	
Инженер	Подпись	№ листа по	ИР-19

Железобетонные изделия	ЦИ-03-02
Подоконная плита	Марка
длинной 1700мм	лист
шириной 350мм	876-17 85-5

Из альбома 172-УУ-03-02 (инв 4621) Проектирование



Плоская заготовка для каркаса

- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
  2. Арматура принята: при ф 4 мм - хлородиффузионная ( $R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), при ф 6 и ф 8 - горячекатанная крутая из стали марки Ст. 3 ( $R_d = 2100 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сборной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
  4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 61785-53.
  5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
  6. Размеры в миллиметрах

Классификация арматуры	Выборка арматуры	
	ф	Длина
К 85-6	1	8
	2	6
	3	4

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 105
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0.042
Вес стали	кг 4.86
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 116
Марка бетона	200

Альбом № 172-УУ

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	УУ-03-02
организация	Подоконная плита	Марка
объект	длиной 2700 мм.	576-27
полученная организация	шириной 350 мм.	лист
подпись		85-6
дата по п.р. - ту.		