

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КОНСТРУКЦИИ

ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ДЛЯ ДЭС

ВЫПУСК 1

БАКИ ДЛЯ ТОПЛИВА
Б-0.3, Б-0.5, Б-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20337-02
ЦЕНА 2-20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

IV 1986 года

Заказ № **5583**

Тираж **1000** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 07.900-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ДЛЯ ДЭС

Выпуск 1

БАКИ ДЛЯ ТОПЛИВА Б-0.3, Б-0.5, Б-1

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА Подпись (КОЗЛОВ)
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА Подпись (ЧЕРКАСОВА)

УТВЕРЖДЕН
ИИ УПРАВЛЕНИЕМ Н.ГО. СССР
письмо № 235/И/1873
от 5 июля 1984 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ № ИИ от 8 февраля 1985 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Примечание
Б-03-00.000	Бак для топлива Б-03 Лист 1, лист 2	3
Б-03-01.000	Бак лист 1, лист 2	
Б-03-02.000	Рама	4
Б-03-03.000	Крышка	
Б-03-01.004	Уголок	
Б-03-00.001	Прокладка	
Б-03-00.000СБ	Бак для топлива Б-03 сборочный чертеж	5
Б-03-01.000СБ	Бак. сборочный чертеж	6
Б-03-01.001	Обшивка	7
Б-03-01.002	дно	
Б-03-01.005	Уголок	
Б-03-01.003	Уголок	
Б-03-01.006	Уголок	8
Б-03-02.001	Косынка	
Б-03-02.003	Уголок	
Б-03-02.002	Компенсатор	
Б-03-01.100СБ	Патрубок, сб. черт.	9
Б-03-01.101	Воранка	
Б-03-01.100	Патрубок	
Б-03-03.002	Ручка	
Б-03-02.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	10
Б-03-03.001	Обшивка	
Б-03-03.000СБ	Крышка. Сборочный чертеж	
Б-05-00.000	Бак для топлива Б-05 Лист 1	11
Б-05-01.000	Бак. Лист 1, лист 2	
Б-05-02.000	Рама	12
Б-05-02.003	Компенсатор	
Б-05-01.001	Лист	
Б-05-00.001	Прокладка	13
Б-05-00.000СБ	Бак для топлива Б-05 сборочный чертеж	
Б-05-01.000СБ	Бак. сборочный чертеж Лист 1	14
Б-05-01.000СБ	Бак. сборочный чертеж Лист 2	15
Б-05-01.002	Фланец	16
Б-05-01.003	Обечайка	
Б-05-01.005	Уголок	
Б-05-01.004	Лист гнутый	
Б-05-01.006	Уголок	17
Б-05-01.007	Воранка	
Б-05-03.001	Ручка	
Б-05-03.000	Крышка	
Б-05-02.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	18
Б-05-02.001	Косынка	
Б-05-02.002	Уголок.	

Б-1-00.000	Бак для топлива Б-1 Лист 1; Лист 2	19
Б-1-02.000	Рама. Лист 1; лист 2	
Б-1-01.000	Бак. Лист 1; Лист 2; Лист 3	20
Б-1-03.000	Крышка	
Б-1-00.000СБ	Бак для топлива сборочный чертеж	21
Б-1-01.000СБ	Бак. сборочный чертеж Лист 1	22
Б-1-01.000СБ	Бак. сборочный чертеж Лист 2	23
Б-1-01.001	Лист	24
Б-1-01.003	Фланец	
Б-1-01.006	Обечайка	
Б-1-01.002	Лист гнутый	
Б-1-01.005	Ось	25
Б-1-02.008	Компенсатор	
Б-1-02.006	Уголок	
Б-1-02.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	26
Б-1-02.001	Ребра	
Б-1-03.001	Крышка	27
Б-1-03.000СБ	Крышка сборочный чертеж	
Б-1-03.002	Ручка	
Б-1-00.001	Прокладка	

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	12	Б0.3-01.010	УГОЛОК	УГОЛОК 5-100*100*10 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 360 h14	2	10,9 кг
Б4	13	Б0.3-01.011	ТРУБА	ТРУБА 45*3 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L = 95 h14	3	0,9 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	14		ВИНТ В. М10-6g*35.48.01	ГОСТ 1491-80	10	
			ФЛАНЕЦ ГОСТ 12820-80			
	15		М5-10		2	
	16		М40-10 ст.25		3	
			Б0.3-01.000			ЛИСТ 2
ФОРМАТ А4						

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		Б0.3-01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1	Б0.3-01.100	ПАТРУБОК		2	
			ДЕТАЛИ			
А4	2	Б0.3-01.001	ОБШИВКА		2	
А4	3	Б0.3-01.002	ДНО		2	
А4	4	Б0.3-01.003	УГОЛОК		2	
А4	5	Б0.3-01.004	УГОЛОК		2	
А4	6	Б0.3-01.005	УГОЛОК		2	
А4	7	Б0.3-01.006	УГОЛОК		2	
А4	8	Б0.3-01.006-01	УГОЛОК		2	
Б4	9	Б0.3-01.007	ОБШИВКА	Лист БЛН5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (380*805) h14	2	24 кг
			УГОЛОК 5-75*75*5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79			
Б4	10	Б0.3-01.008	L = 713 h14		4	15,3 кг
Б4	11	Б0.3-01.009	L = 790 h14		2	9 кг
			Б0.3-01.000			ЛИСТ 2
			БАК			ЛИСТ 1
			РАЗРАБ. ЧЕРНЯВСКИЙ Чернявский ПРОВ. УХОРСКАЯ Чернявский ГЛАВ. ИР. ЧЕРКАСОВА Чернявский И. КОНТР. РАЧКОВА Чернявский			ЛИСТОВ 2
ГЛАВЛУ Мосгорсплоакома Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6						
ФОРМАТ А4						

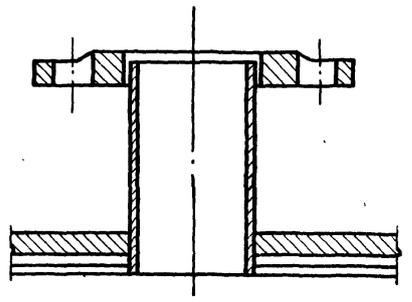
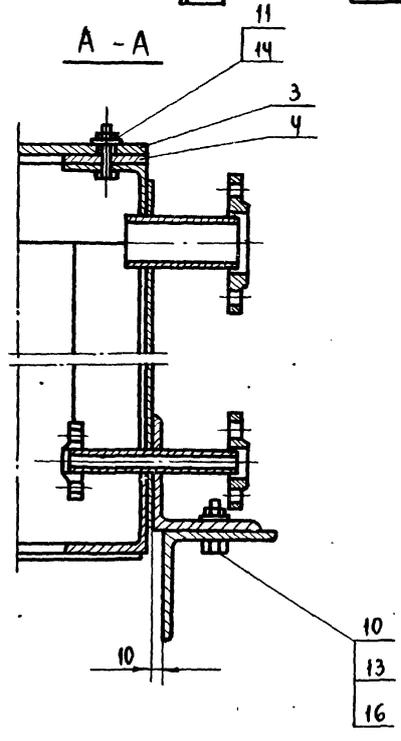
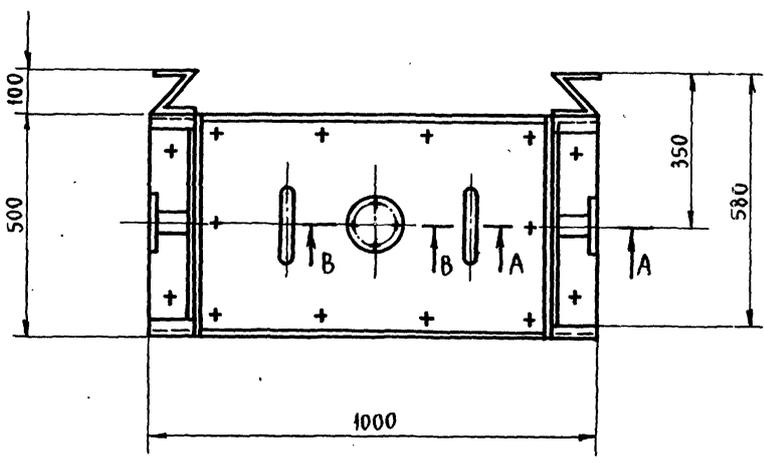
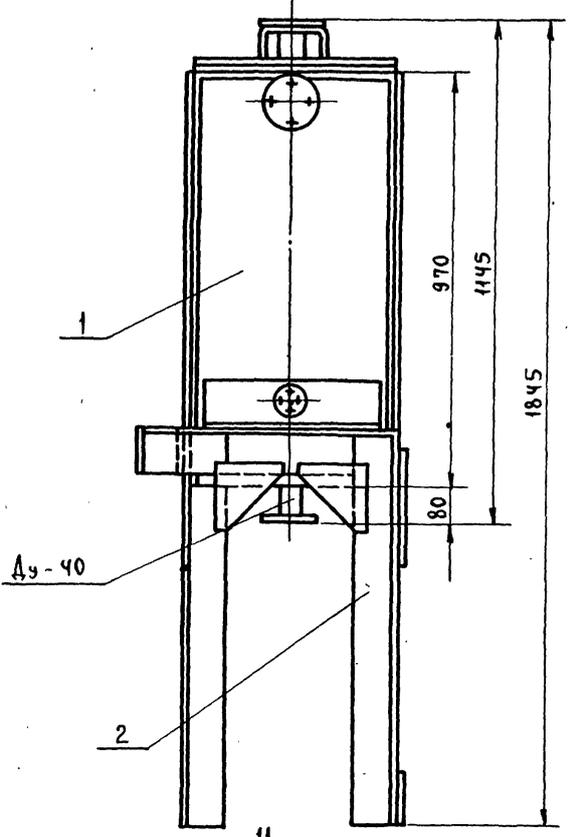
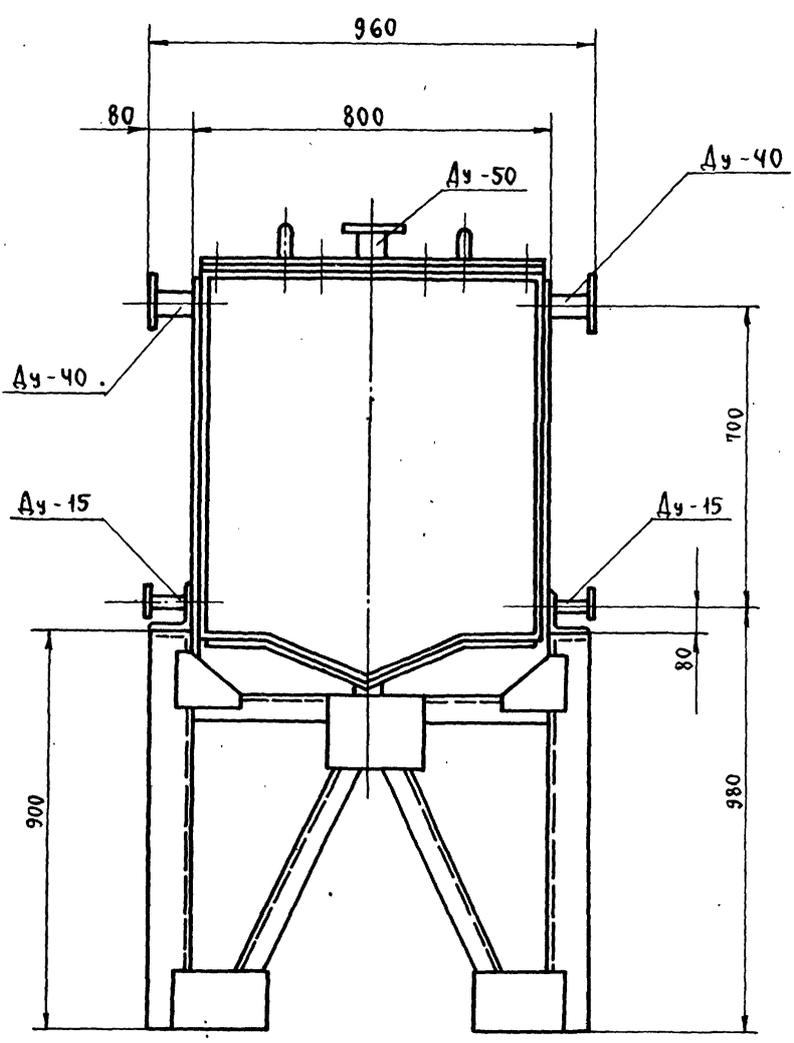
СЕРИЯ 07.900-1 ВЫПУСК 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			МАТЕРИАЛЫ			
			ГРУНТ ГФ-020	ТУ 6.10.1642-77		0,8 кг
			Нитро глифталевая эмаль НК0-21	ГОСТ 6631-74		0,9 кг
			Б0.3-00.000			ЛИСТ 2
ФОРМАТ А4						

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		Б0.3-00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			Выпуск "0"	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ДЛЯ ДЭС		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1	Б0.3-01.000	БАК		1	
А4	2	Б0.3-02.000	РАМА		1	
А4	3	Б0.3-03.000	КРЫШКА		1	
			ДЕТАЛИ			
А4	4	Б0.3-00.001	ПРОКЛАДКА		1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	5		БОЛТ М16-6g*45.58.01	ГОСТ 7798-70	4	
	6		ГАЙКА М16-7Н.5.01	ГОСТ 5915-70	4	
	7		ШАЙБА 16.02.01	ГОСТ 11371-78	4	
			Б0.3-00.000			ЛИСТ 2
			БАК ДЛЯ ТОПЛИВА Б0.3			ЛИСТОВ 2
			РАЗРАБ. ЧЕРНЯВСКИЙ Чернявский ПРОВ. УХОРСКАЯ Чернявский ГЛАВ. ИР. ЧЕРКАСОВА Чернявский И. КОНТР. РАЧКОВА Чернявский			ЛИСТОВ 2
ГЛАВЛУ Мосгорсплоакома Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6						
ФОРМАТ А4						



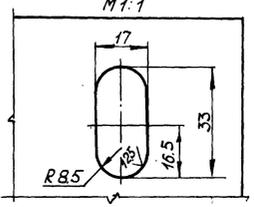
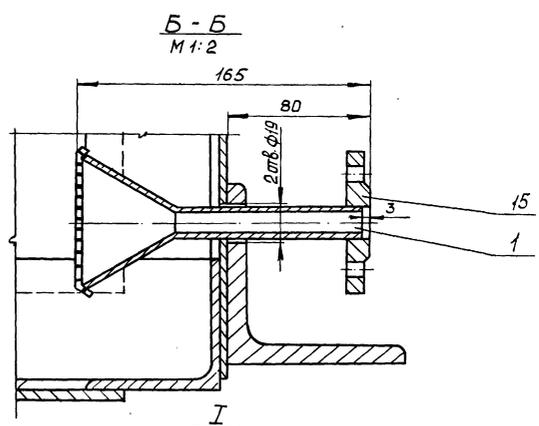
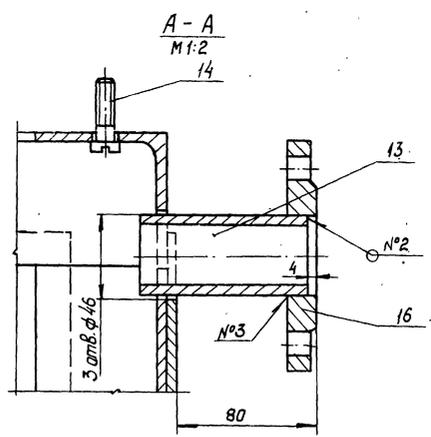
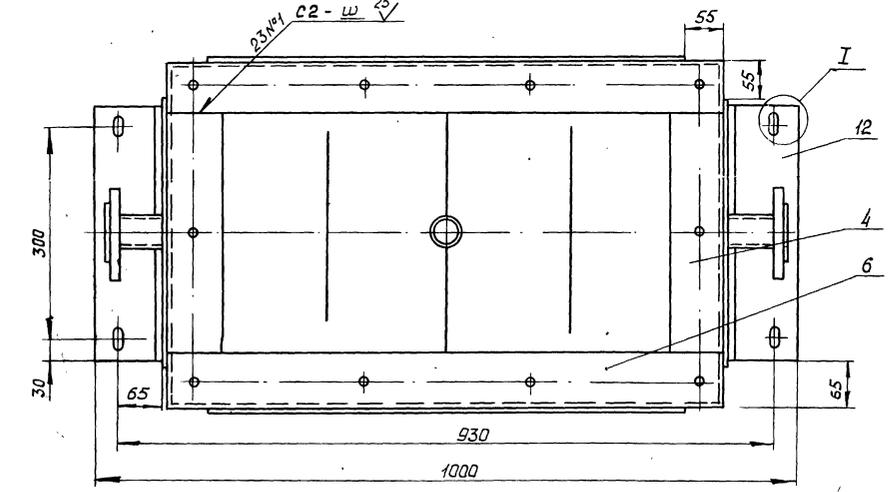
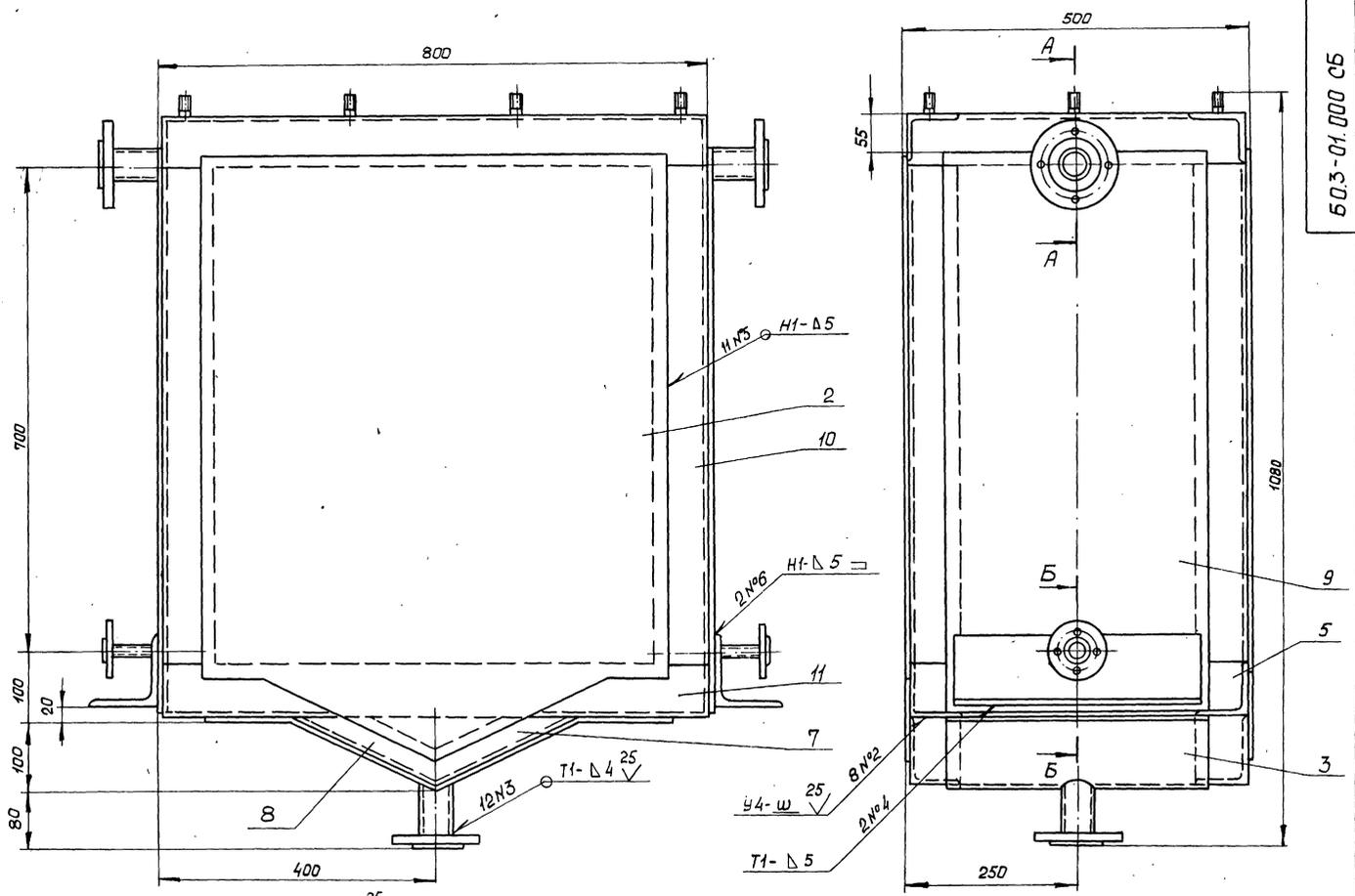
1. Внутренние поверхности грунтовать грунтом ГФ-020 ТУ-610 1642-77; красить 2 раза нитроглифталевой эмалью НКО-21 ГОСТ 6631-74.
2. Наружную поверхность грунтовать грунтом АГ-10С в ТУХП 4366-76.
3. Раму грунтовать грунтом ГФ-020 ТУ 610 1642-77.
4. Испытать на прочность и плотность гидравлическим давлением 0,1 кг/см².
5. Падение давления и пропуск жидкости во фланцевых соединениях и сварных швах не допускается.
6. Остальные технические требования на изготовление баков см. выпуск "0".

СЕРИЯ 07.900-1 ВЫПУСК 1

ИМЯ, ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ, ПОДП. И ДАТА

				50.3-00.000СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК ДЛЯ ТОПЛИВА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					50.3 м ³		259	1:10
РАЗРАБ.	БОРОБЬЕВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ					ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ ЛБ		
ГИП	ЧЕРКАСОВА							
Н. КОНТР.	РАЧКОВА							
ГЛ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ							

6.0.3-01.000 СБ

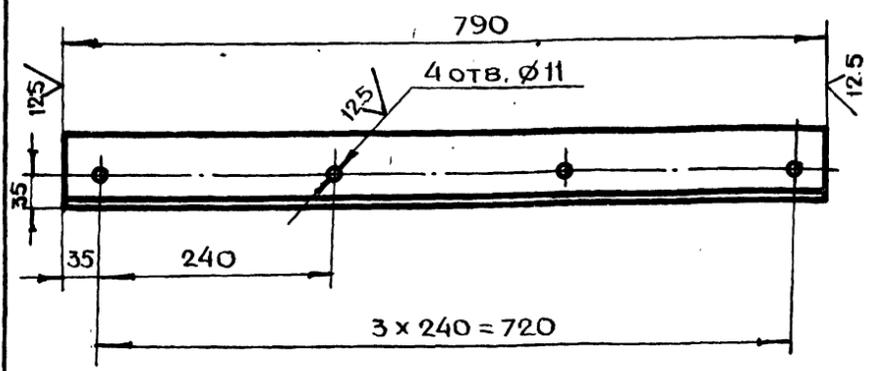


1. $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3. Разметку и обработку отверстий под патрубки производить после приварки обшивки по размерам, указанным на чертеже.
4. Сварные швы зачистить наждачным кругом.
5. Сваренный бак подвергнуть испытанию на герметичность швов в соответствии с ГОСТ 3242-74.

6.0.3-01.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	135	1:5
Разработ.	Чернявский	Чернышкин				
Проб.	Ухарская	Ухарская				
Л.инж.пр.	Черкасова	Черкасова				
Н.компр.	Рачкова	Рачкова				
Л.кажотр.	Григорьев	Григорьев				
Л.опеч.	Бычков	Бычков				
Маш.наст.	Рубков	Рубков				
Бак Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Глав. инж. Мосгорисполкома Мастерпроект Мастерская №6		

50.3-01.005

✓(✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

50.3-01.005

УГОЛОК

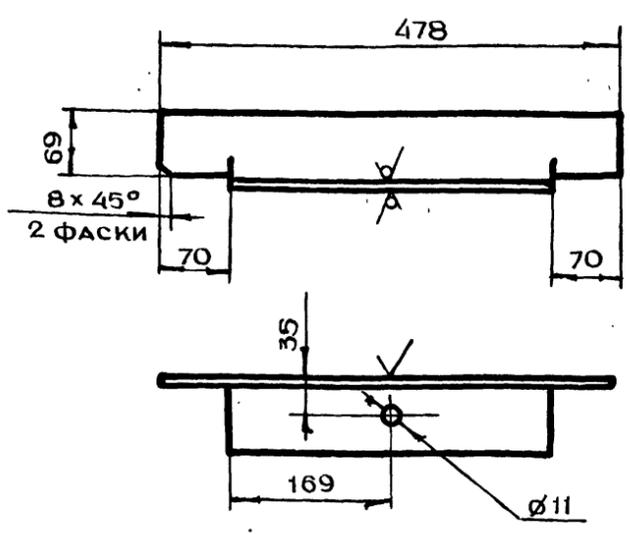
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	4.5	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72
СТ3 СП ГОСТ 535-79
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИМВ.И ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИМВ.ИМВ.И.ДАТА. ПОДА.И.ДАТА

50.3-01.003

125/✓(✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

50.3-01.003

УГОЛОК

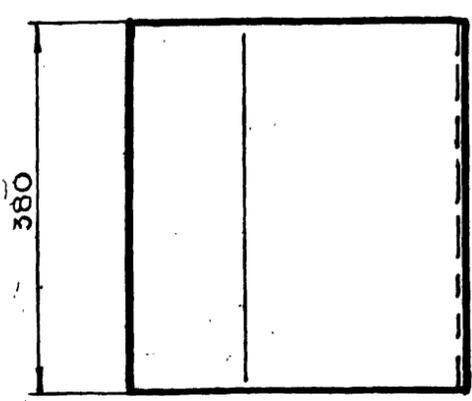
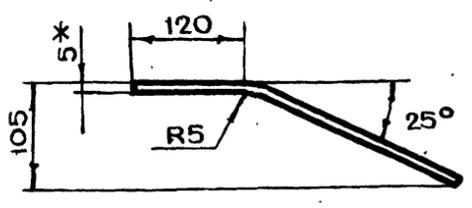
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.7	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72
СТ3 СП ГОСТ 535-79
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИМВ.И ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИМВ.ИМВ.И.ДАТА. ПОДА.И.ДАТА

50.3-01.002

125/✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ШИРИНА РАЗВЕРТКИ = 361 мм

50.3-01.002

ДНО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	5.4	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

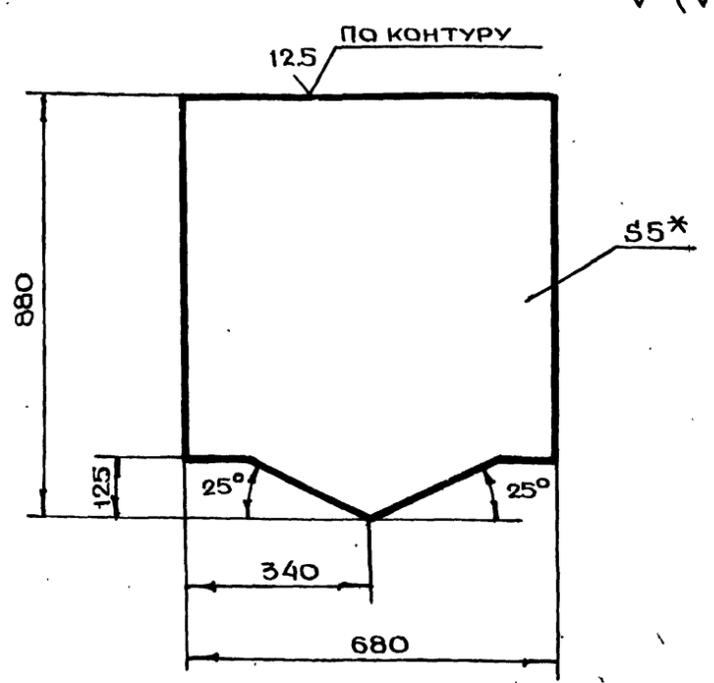
Лист БПН5ГОСТ19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-1 ВЫПУСК 1

ИМВ.И ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИМВ.ИМВ.И.ДАТА. ПОДА.И.ДАТА

50.3-01.001

✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

50.3-01.001

ОБШИВКА

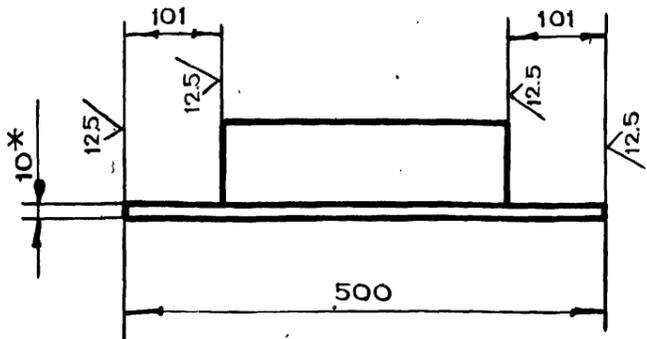
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	21.5	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

Лист БПН5ГОСТ19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИМВ.И ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИМВ.ИМВ.И.ДАТА. ПОДА.И.ДАТА

60.3-02.003

(✓)(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

60.3-02.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				6.0	1:5
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

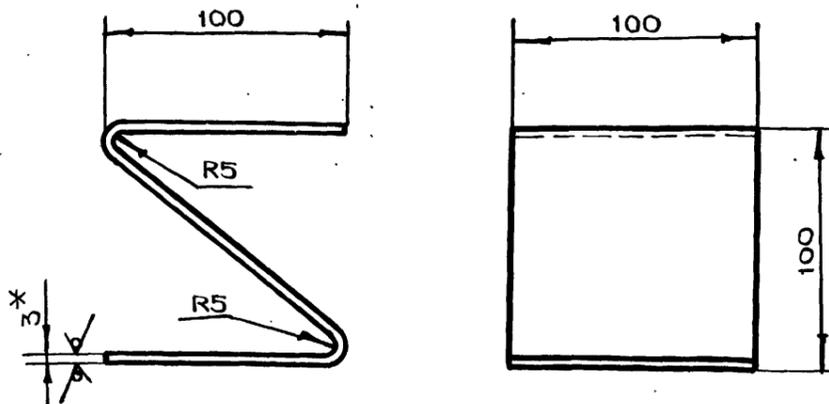
УГОЛОК 5-100*100 ГОСТ 8509-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

60.3-02.002

12.5/12.5 (✓)(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=330 мм

60.3-02.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.8	1:2
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

КОМПЕНСАТОР

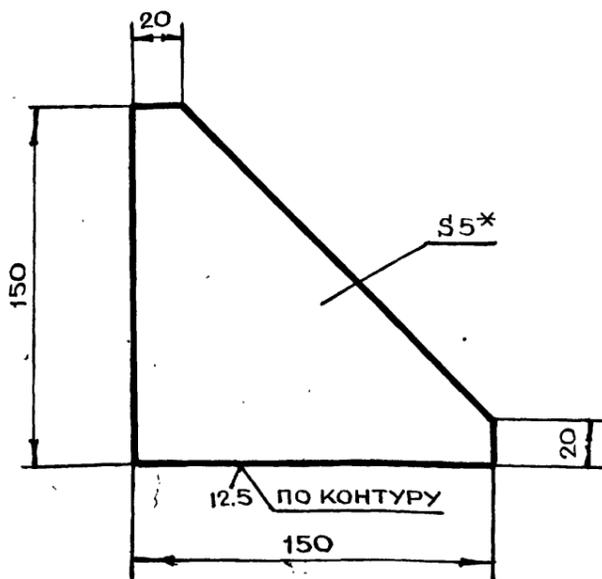
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ 3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

60.3-02.001

(✓)(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

60.3-02.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.6	1:2
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

КОСЫНКА

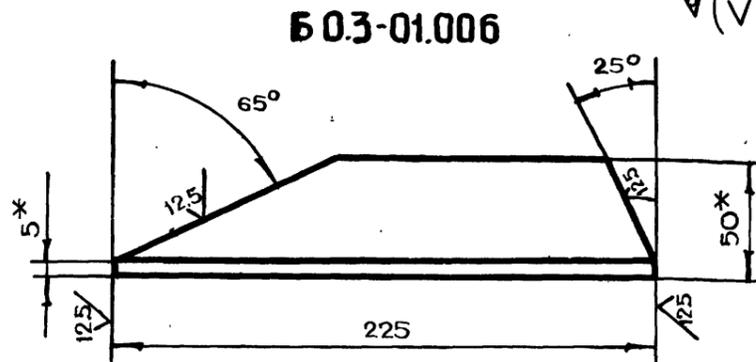
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

60.3-01.006

(✓)(✓)



60.3-01.006-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. 60.3-01.006

M 1:5



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

60.3-01.006

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				1.0	1:2
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

УГОЛОК

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК 75*50*5 ГОСТ 8510-72
СТ 3 СП ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б0.3-01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	Б0.3-01.101		Варанка	1	
Б4	2	Б0.3-01.102		Труба		
				Труба 18x3 ГОСТ 8734-75 Б18 ГОСТ 8733-74		
				L = 104 h 14	1	0,2 кг
Б4	3	Б0.3-01.103		Сетка φ 100		
				Сетка полутам-лаковая		
				Гост 6613-73	1	0,01 кг
			Б 0.3-01.100			
			Патрубок			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чернышевский	Чернышевский				
Пров.	Ухарская	Ухарская				
Гл. инж. пр.	Черкасова	Черкасова				
Н. контр.	Рачкова	Рачкова				
			Лит.		Лист	Листов
					1	1
			Глав. АПУ Масгаришполкама Маспр.проект Мастерская №6			
			Формат А4			

101 10-0109

25 ✓ (✓)

ГОСТ 5264-80 С2 Ш 25/

3*

60°

38

Развертка М1:2

R15

R13

1* Размер для справок.
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чернышевский	Чернышевский				0,2	1:1
Пров.	Ухарская	Ухарская					
Гл. инж. пр.	Черкасова	Черкасова					
Н. контр.	Рачкова	Рачкова					
			Лит.		Лист	Листов	
					1	1	
			Лит.		БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-й СтЗ ГОСТ 16523-70		
			Глав. АПУ Масгаришполкама Маспр.проект Мастерская №6				
			Формат А4				

200 03-009

25 ✓ (✓)

150

35

70

R12

R12

φ12*

220

1* Размер для справок.
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Длина развертки L=305 мм.

Б 0.3-03.002

Ручка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чернышевский	Чернышевский				0,3	1:2
Пров.	Ухарская	Ухарская					
Гл. инж. пр.	Черкасова	Черкасова					
Н. контр.	Рачкова	Рачкова					
			Лит.		Лист	Листов	
					1	1	
			Круг В12 ГОСТ 2590-71 СтЗ ГОСТ 535-79				
			Глав. АПУ Масгаришполкама Маспр.проект Мастерская №6				
			Формат А4				

Б 0.3-01.100 СБ

162

φ84

25

ГОСТ 5264-80 С2-Ш 25/

3

1

2

ГОСТ 5264-80-Н1-Δ2 25/

$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б 0.3-01.100 СБ

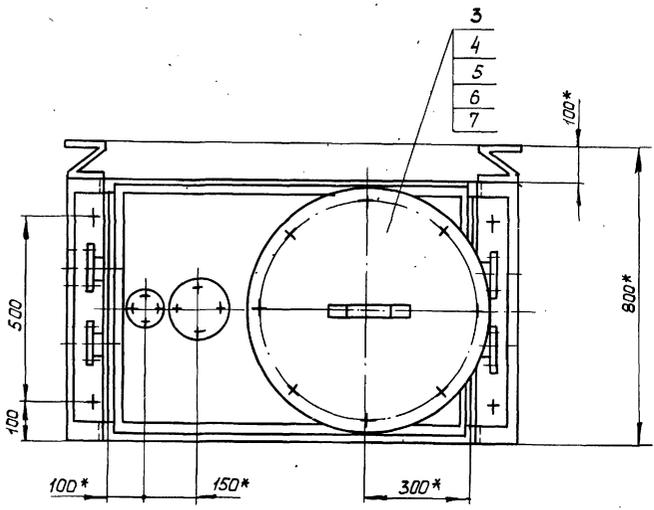
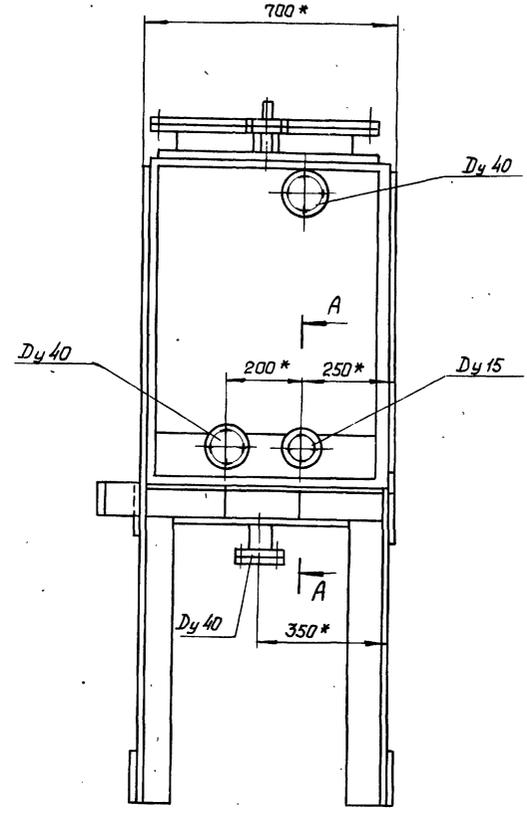
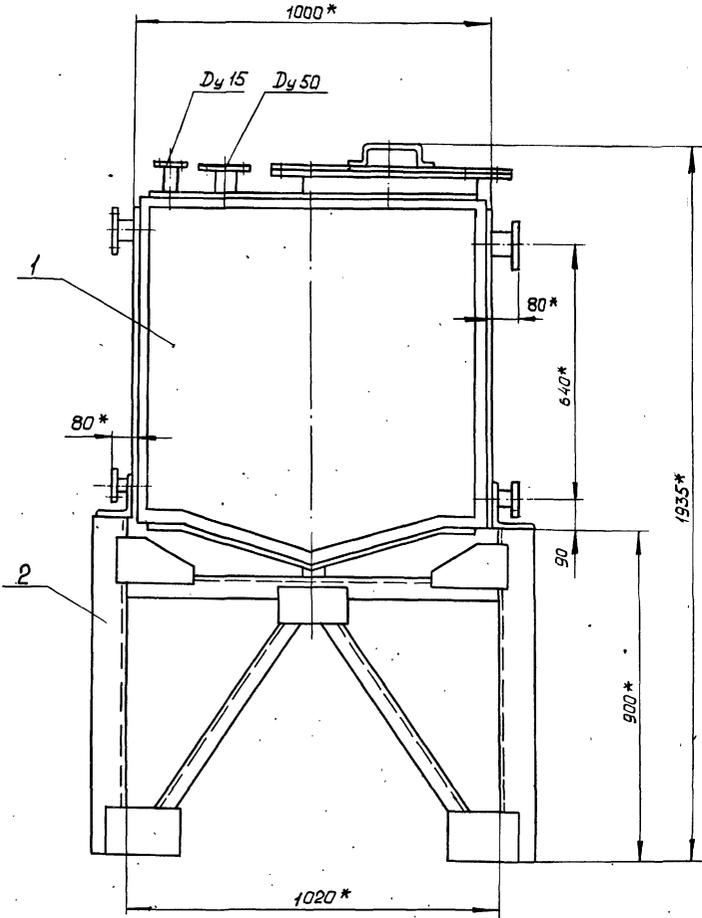
Патрубок
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Чернышевский	Чернышевский				0,5	1:1
Пров.	Ухарская	Ухарская					
Гл. инж. пр.	Черкасова	Черкасова					
Н. контр.	Рачкова	Рачкова					
			Лит.		Лист	Листов	
					1	1	
			Лит.		БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-й СтЗ ГОСТ 16523-70		
			Глав. АПУ Масгаришполкама Маспр.проект Мастерская №6				
			Формат А4				

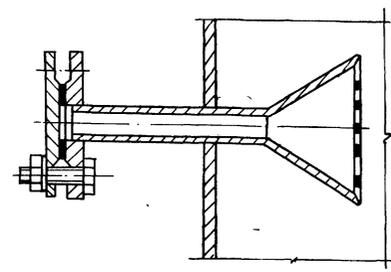
Серия 07.900-1 ВЫПУСК 1

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата



A - A
M 1:2

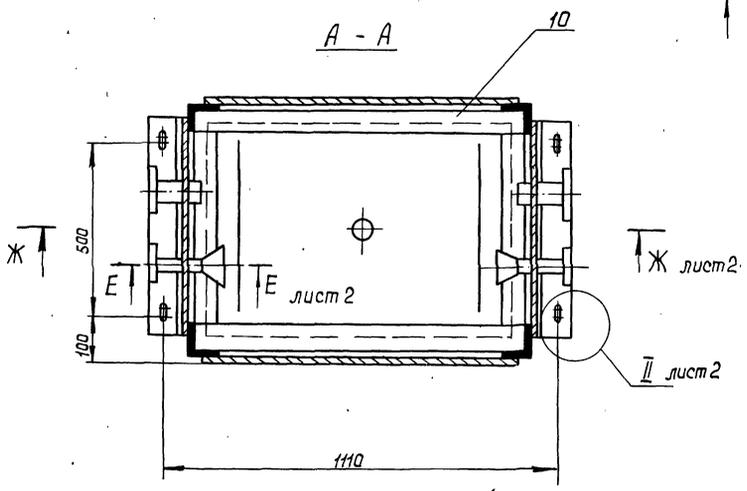
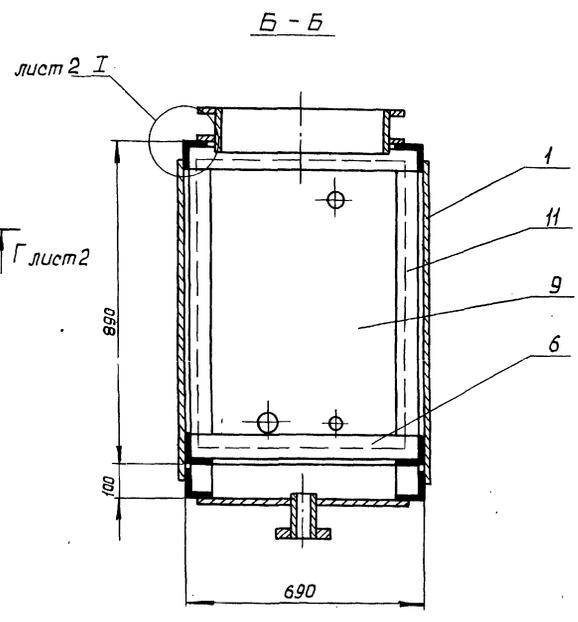
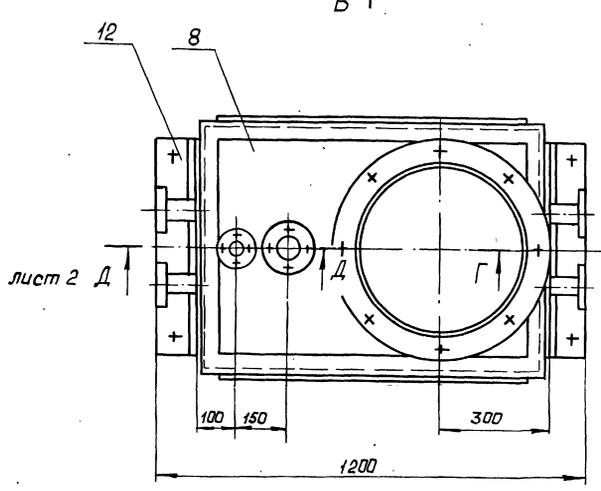
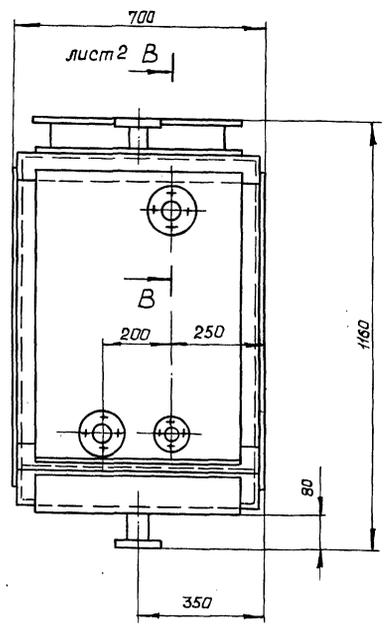
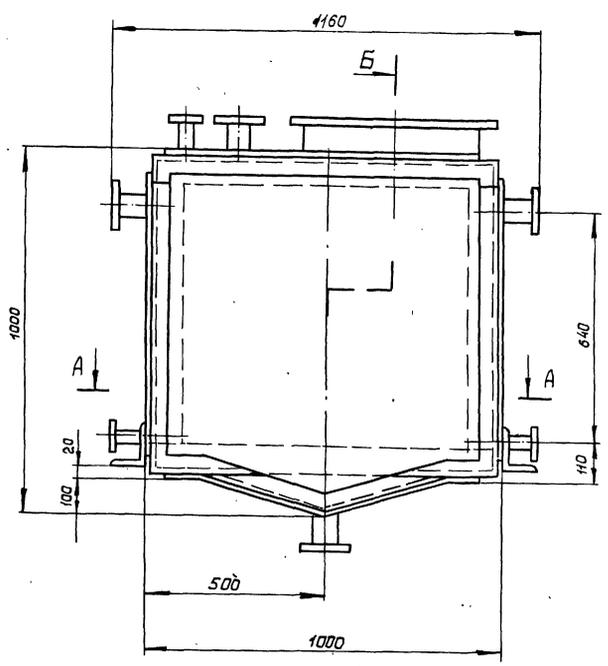


Серия 07.900-1 выпуск 1

Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Базис. шифр. / Изм. № подл. / Подп. и дата

- 1* Размеры для справок.
- 2. Патрубки неиспользованные при монтаже заглушить.
- 3. Технические условия на изготовление баков см. выпуск "Д".

				Б-05.00.000 СБ		Лит.	Масса	Насит.
Изм. Лит.	№ док. изм.	Подп.	Дата	Бак для топлива Б-05			385	1:10
Разраб.	Маркова	Мороз	1974	Сборочный чертеж				
Пров.	Ухарская	Мороз	1974					
П. или пр.	Черкасова	Мороз	1974					
Н. контр.	Раичкова	Мороз	1974					
Гл. констр.	Григорьев	Мороз	1974					
Гл. спец.	Бычков	Мороз	1974					
Нач. маст.	Грибков	Мороз	1974					
						Лист	Листов 1	
						Глав. АПУ Мастерская Акрама Мастерская №6 Мастерская №6		

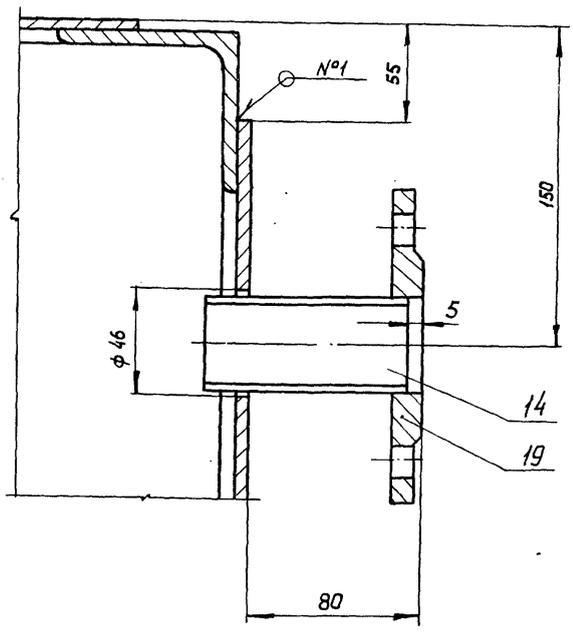


1. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3. Разметку и обработку отверстий под патрубки производить после приварки обшивок по размерам, указанным на чертеже.
4. Сваренные швы зачистить наждачным кругом.
5. Сваренный бак подвергнуть испытанию на герметичность швов в соответствии с ГОСТ 3242-79.

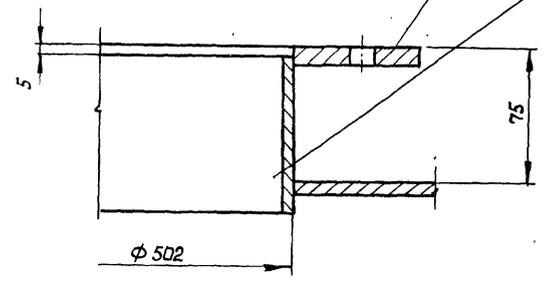
Серия 01.900-1 ВЫПУСК 4

Б-0.5.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	250	1:10
Разраб.	Маркова	М.И.	М.И.	5		
Проб.	Ухарская	С.И.	С.И.			
Л.инж.пр.	Черкасова	В.И.	В.И.			
Н.контр.	Рачкова	С.И.	С.И.			
Л.констр.	Григорьев	С.И.	С.И.		Лист 1	Листов 2
Л.опец.	Бычков	В.И.	В.И.		МасГорИспЛкна МасПромПроект Мастерская №6	
Нач.маш.	Грибков	В.И.	В.И.			

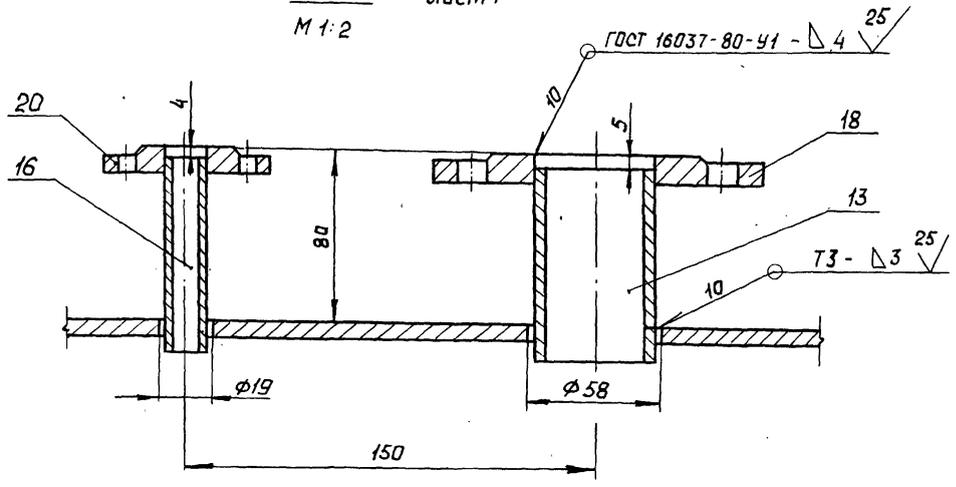
В - В лист 1
М 1:2



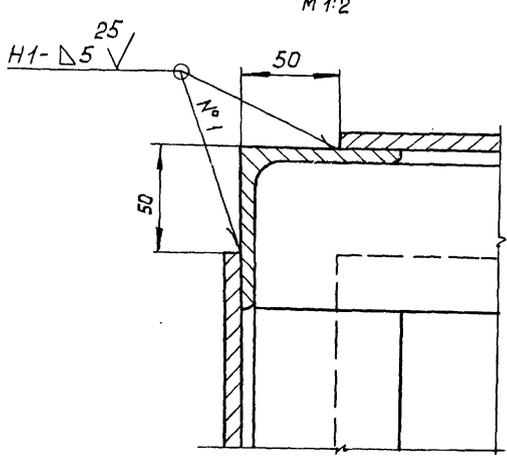
Г - Г лист 1
М 1:2



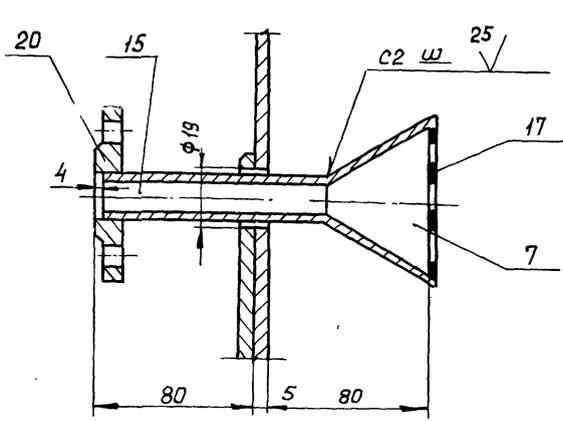
Д - Д лист 1
М 1:2



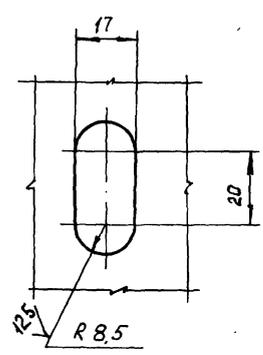
И лист 1
М 1:2



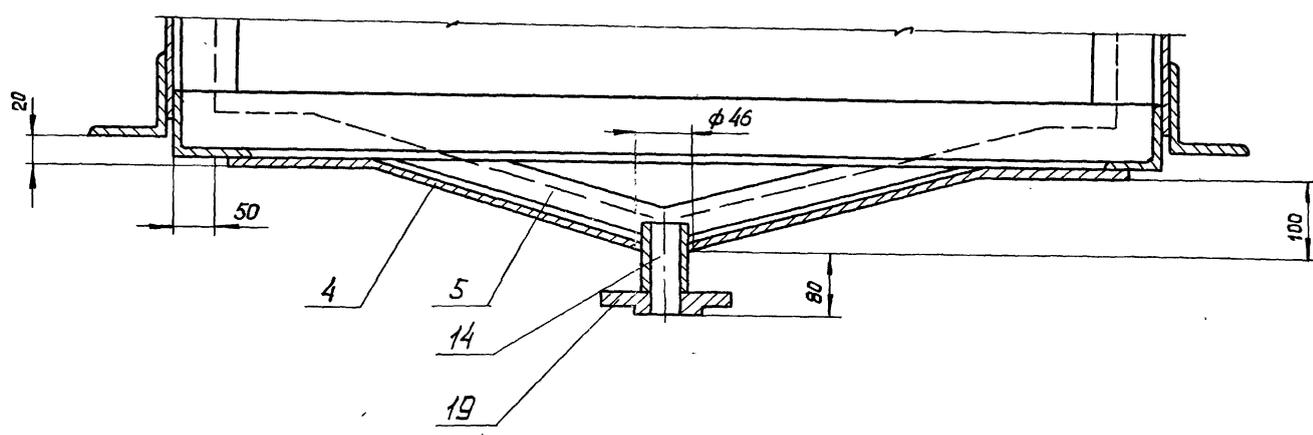
Е - Е лист 1
М 1:2



II лист 1
М 1:1



Ж - Ж лист 1
М 1:5



Серия 07.900-1 выпуск 1

Изм. №подл. Подп. и дата
Изм. №изм. Подп. и дата
Изм. №вн. Подп. и дата
Изм. №диз. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

6-05.01.005

Развертка

$t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Маркова				Маспр.				Маспр.			
Пров.				Ухарская				Маспр.				Маспр.			
Дл. инж. пр.				Черкасова				Маспр.				Маспр.			
Н. контр.				Рачкова				Маспр.				Маспр.			

Б-05.01.005

Уголок

Лист	Масса	Масшт.
	2,7	1:5

Лист Листов 1

Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

Глав АПУ
Масприсполкома
Маспрпроект
Мастерская №6
Формат А4

6-05.01.004

1* Размер для справок.
2. Длина развертки L = 916 мм.
3 - t₂.

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Маркова				Маспр.				Маспр.			
Пров.				Ухарская				Маспр.				Маспр.			
Дл. инж. пр.				Черкасова				Маспр.				Маспр.			
Н. контр.				Рачкова				Маспр.				Маспр.			

Б-05.01.004

Лист гнутый

Лист	Масса	Масшт.
	25,5	1:10

Лист Листов 1

Лист БЛНБ ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Глав АПУ
Масприсполкома
Маспрпроект
Мастерская №6
Формат А4

6-05.01.003

ГОСТ 5264-80-С2 м

1* Размер для справок.
2 - t₂
3. Длина развертки L = 1560 мм

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Маркова				Маспр.				Маспр.			
Пров.				Ухарская				Маспр.				Маспр.			
Дл. инж. пр.				Черкасова				Маспр.				Маспр.			
Н. контр.				Рачкова				Маспр.				Маспр.			

Б-05.01.003

Обечайка

Лист	Масса	Масшт.
	3,12	1:10

Лист Листов 1

Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Глав АПУ
Масприсполкома
Маспрпроект
Мастерская №6

6-05.01.002

1* Размер для справок
2 + t₂, - t₂

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Маркова				Маспр.				Маспр.			
Пров.				Ухарская				Маспр.				Маспр.			
Дл. инж. пр.				Черкасова				Маспр.				Маспр.			
Н. контр.				Рачкова				Маспр.				Маспр.			

Б-05.01.002

Фланец

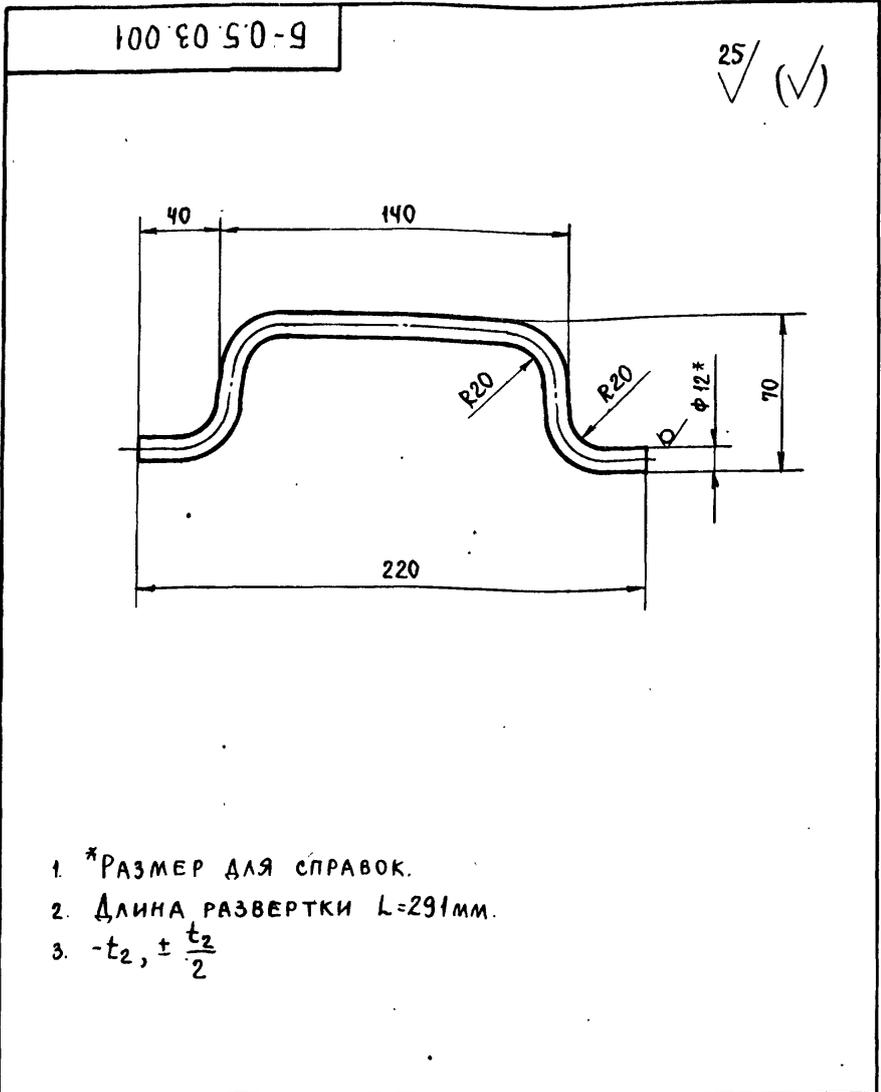
Лист	Масса	Масшт.
	4,2	1:10

Лист Листов 1

Лист БЛНБ ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

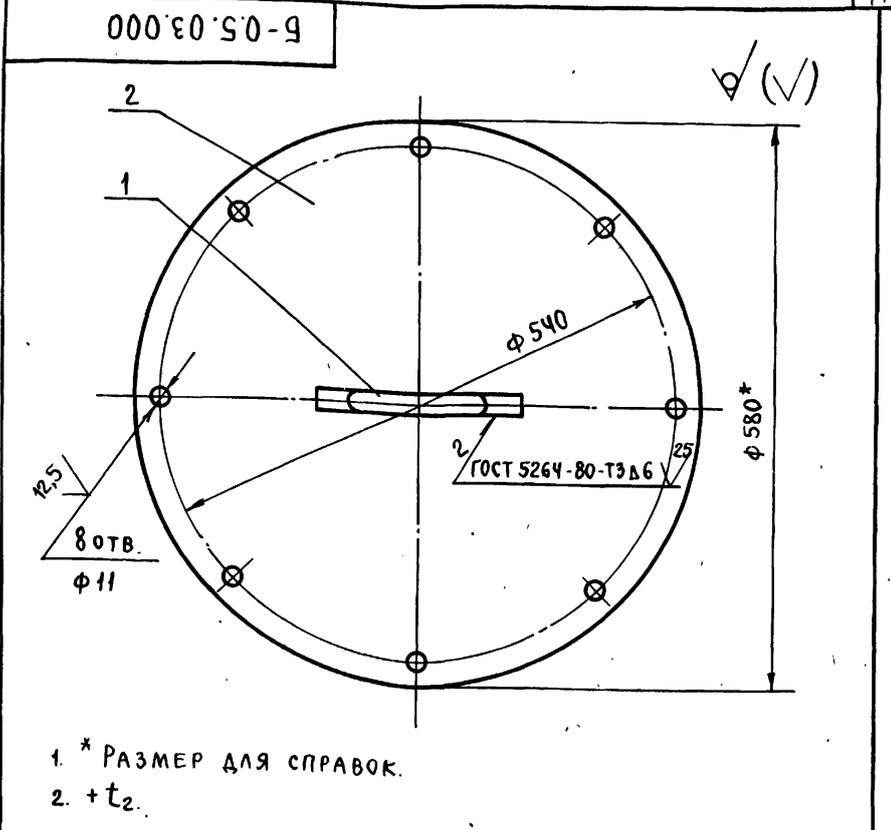
Глав АПУ
Масприсполкома
Маспрпроект
Мастерская №6

СЕРИЯ 07.900-1 ВЫПУСК 1



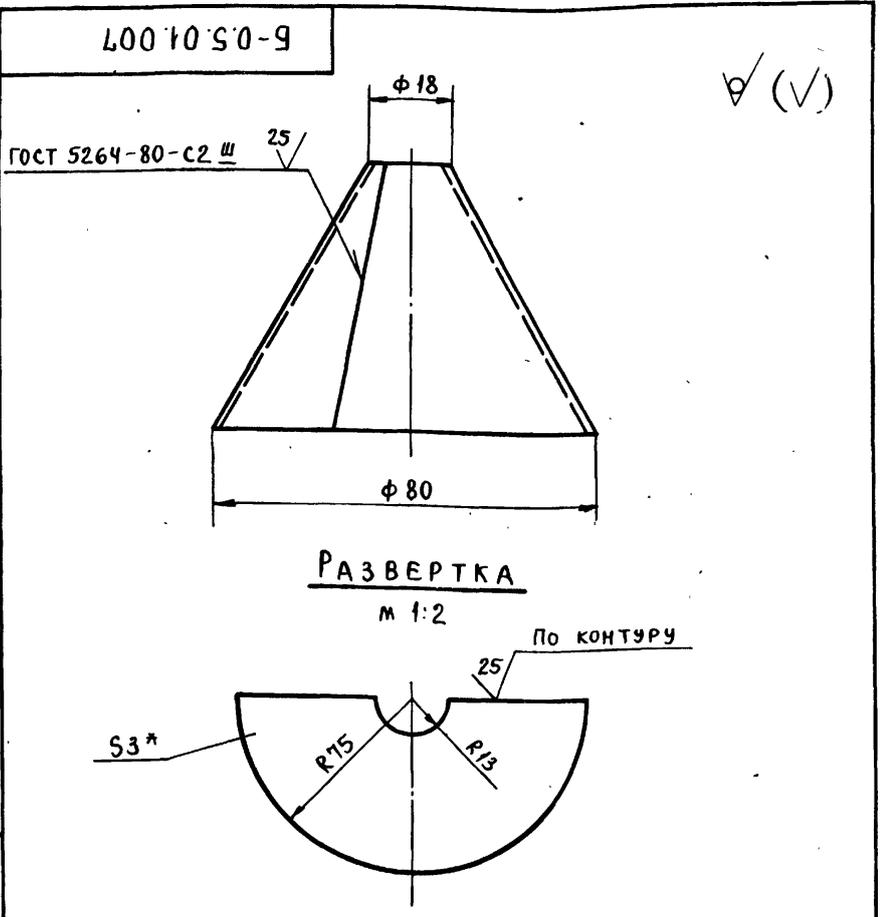
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=291мм.
- 3. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б-0.5.03.001				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГИП	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			
РУЧКА			ЛИТ	МАССА
				0,25
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
Круг В12 ГОСТ 2590-71			ГЛАВ АПУ	
Ст.3 ГОСТ 535-79			МОСГОРИСПОЛКОМА	
			МОСПРОМПРОЕКТ	
			МАСТЕРСКАЯ №6	



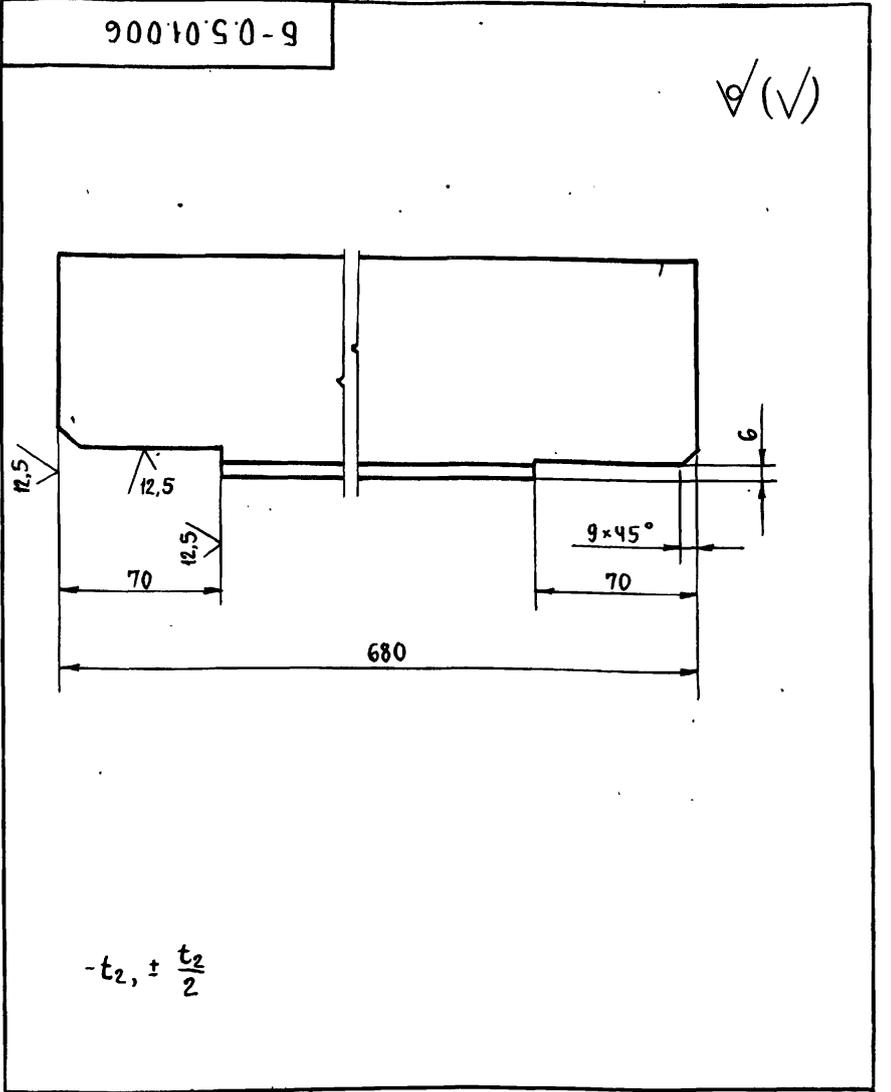
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $+t_2$.

Б-0.5.03.000				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГИП	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			
КРЫШКА			ЛИТ	МАССА
				16,75
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
Круг φ580 h14			ГЛАВ АПУ	
			МОСГОРИСПОЛКОМА	
			МОСПРОМПРОЕКТ	
			МАСТЕРСКАЯ №6	



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б-0.5.01.007				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГИП	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			
ВОРОНКА			ЛИТ	МАССА
				0,05
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
Лист БПНЗ ГОСТ 19903-74			ГЛАВ АПУ	
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70			МОСГОРИСПОЛКОМА	
			МОСПРОМПРОЕКТ	
			МАСТЕРСКАЯ №6	



- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

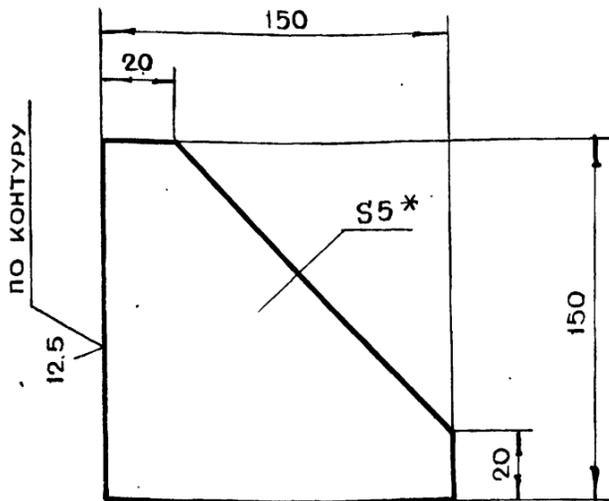
Б-0.5.01.006				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГИП	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			
УГОЛОК			ЛИТ	МАССА
				5,6
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72			ГЛАВ АПУ	
Ст.3 сн ГОСТ 535-79			МОСГОРИСПОЛКОМА	
			МОСПРОМПРОЕКТ	
			МАСТЕРСКАЯ №6	

СЕРИЯ 07.900-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

Б-05.02.001

✓(✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б-05.02.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>	
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	

КОСЫНКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БЛН ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

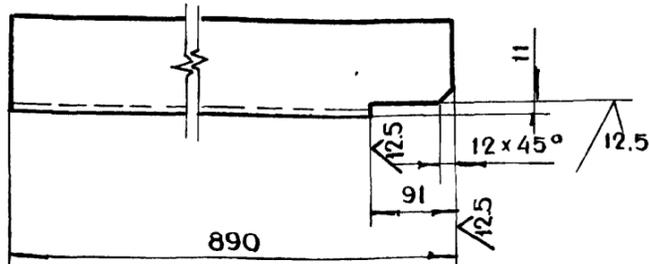
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

Б-05.02.002

✓(✓)

Б-05.02.002



Б-05.02.002-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ, ОСТ. СМ. Б-05.02.002
М 1:10



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б-05.02.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>	
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	13	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

УГОЛОК Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72
СТ.3 СП ГОСТ 535-79

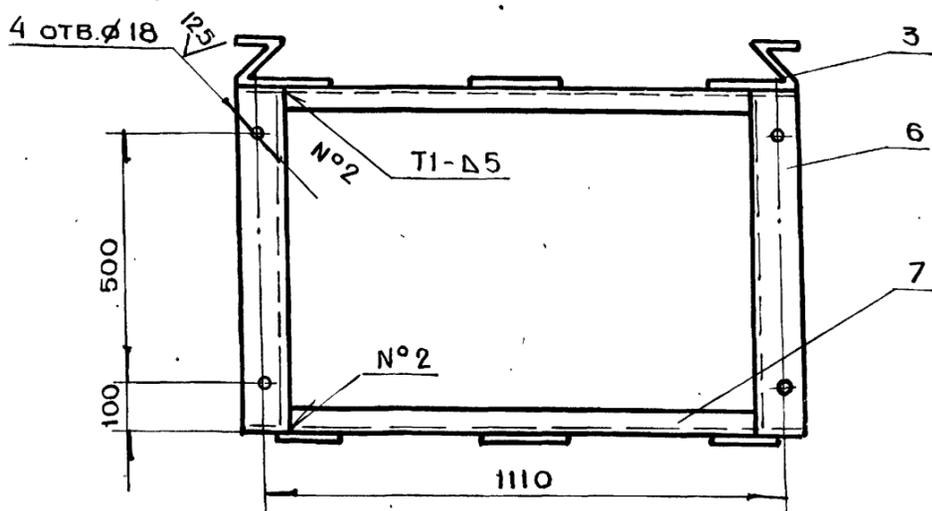
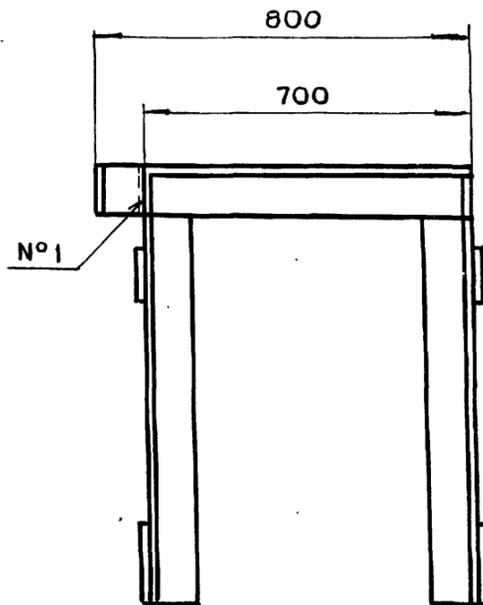
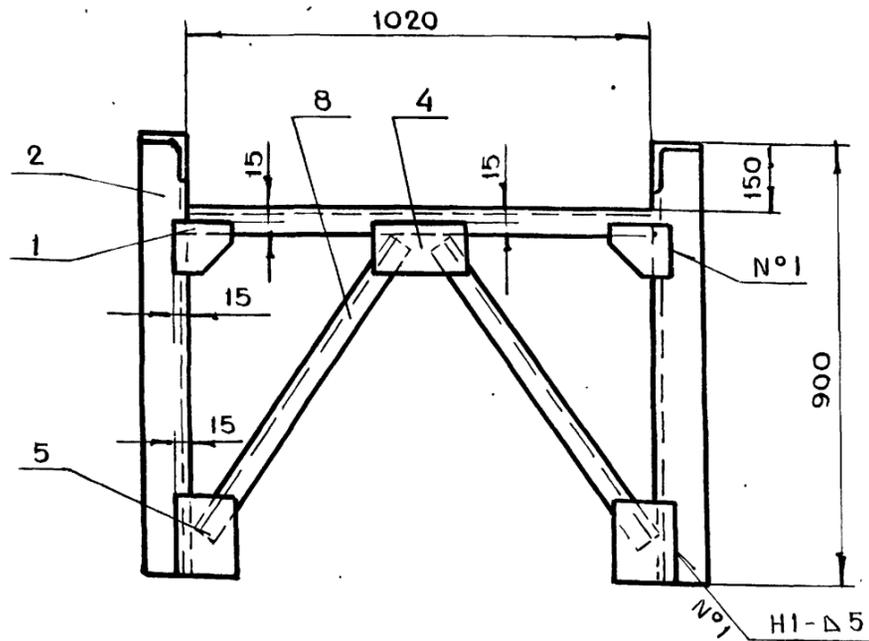
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

Б-05.02.000СБ

СЕРИЯ 02.900-1 ВЫПУСК -1



- 1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 2. ОТВЕРСТИЯ Ø18 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ

Б-05.02.000СБ

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>	
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	
ГЛАВ.КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>	
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>	

РАМА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	102	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

20.537-02 19

КОПИРОВАЛ *Грибков* ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	7		Б1-02.007	УГОЛОК Б-100x100x10 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ535-79 L=690 h14	2	11,6 кг
А4	8		Б1-02.008	КОМПЕНСАТОР	2	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

Б1-02.000

ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			Б1-02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		Б1-02.001	РЕБРО	8	
Б4	2		Б1-02.002	ЛИСТ БПН6 ГОСТ19903-74 ЛИСТ Ст3 ГОСТ14637-79 (150x220) h14	2	1,7 кг
Б4	3		Б1-02.003	ЛИСТ БПН6 ГОСТ19903-74 ЛИСТ Ст3 ГОСТ14637-79 (150x150) h14	4	2 кг
Б4	4		Б1-02.004	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ535-79 L=950 h14	4	6,4 кг
Б4	5		Б1-02.005	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ535-79 L=1218 h14	2	8,8 кг
А4	6		Б1-02.006	УГОЛОК	4	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

Б1-02.000

РАМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

ГЛАВА АЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

Серия 02.900-1 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		6		ГАЙКА М16-7Н.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
		7		ШАЙБА 16.02.01 ГОСТ 11371-78	4	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

Б1-00.000

ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			Б1-00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Выпуск "0"	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ДЛЯ ДЭС		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		Б1-01.000	БАК	1	
А4	2		Б1-02.000	РАМА	1	
А4	3		Б1-03.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	4		Б1-00.001	ПРОКЛАДКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		БОЛТ М16-6gх50.58.01 ГОСТ 7798-70	4	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

Б1-00.000

БАК ДЛЯ ТОПЛИВА
Б1-м³

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

ГЛАВА АЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			Б1-03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		Б1-03.001	КРЫШКА	1	
A4	2		Б1-03.002	РУЧКА	1	

Б1-03.000

Крышка

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черныш	Кли	
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	Черкас		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк		

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ		
				ГОСТ 12820-80		
		17		h15-10 <i>ст.25</i>	3	1.5 кг
		18		h40-10	3	3.1 кг
		19		h50-10 <i>ст.25</i>	2	4.1 кг

Б1-01.000

ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9		Б1-01.009	УГОЛОК Б-75*75*5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1138 h14	4	26.4 кг
Б4	10		Б1-01.010	УГОЛОК Б-75*75*5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1278 h14	6	+4.5 кг
Б4	11		Б1-01.011	УГОЛОК Б-75*50*5 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 600 h14	4	10 кг
Б4	12		Б1-01.012	УГОЛОК Б-100*100*10 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 660 h14	2	19.8 кг
Б4	13		Б1-01.013	ТРУБА 18*3 ГОСТ 8734-75 ТРУБА Б20 ГОСТ 8733-74 L = 90 h14	1	0.07 кг
Б4	14		Б1-01.014	ТРУБА <i>28*2</i> 18*3 ГОСТ 8734-75 ТРУБА Б20 ГОСТ 8733-74 L = 157 h14	1	0.12 кг
Б4	15		Б1-01.015	ТРУБА 45*3 ГОСТ 8732-78 ТРУБА Б10 ГОСТ 8731-74 L = 90 h14	3	0.95 кг
Б4	16		Б1-01.016	ТРУБА 57*3.5 ГОСТ 8732-78 ТРУБА Б10 ГОСТ 8731-74 L = 90 h14	2	0.83 кг

Б1-01.000

ЛИСТ 2

Серия 07.900-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

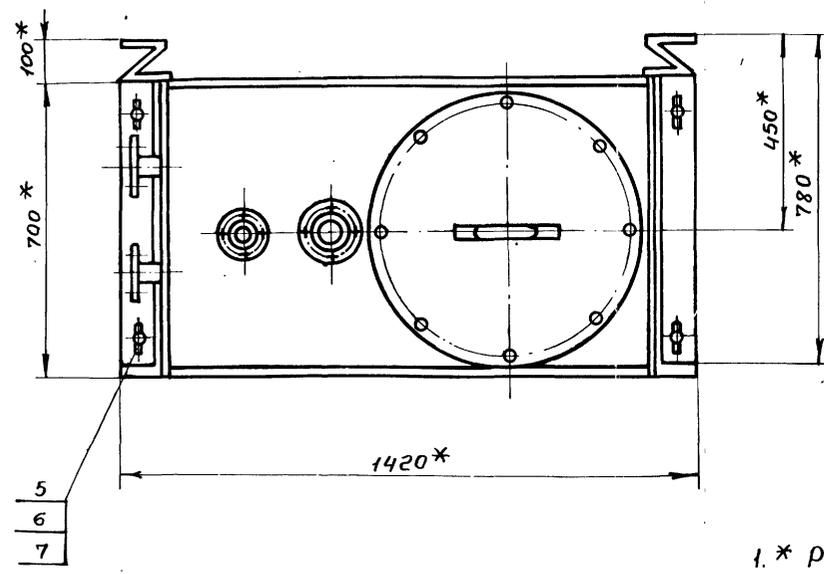
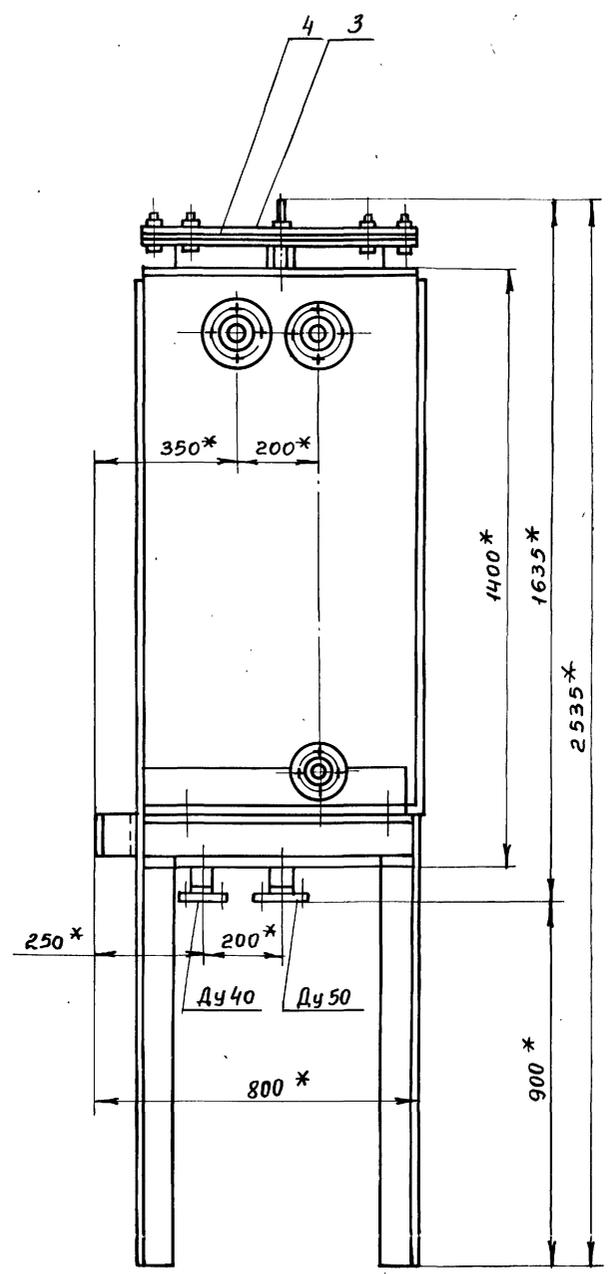
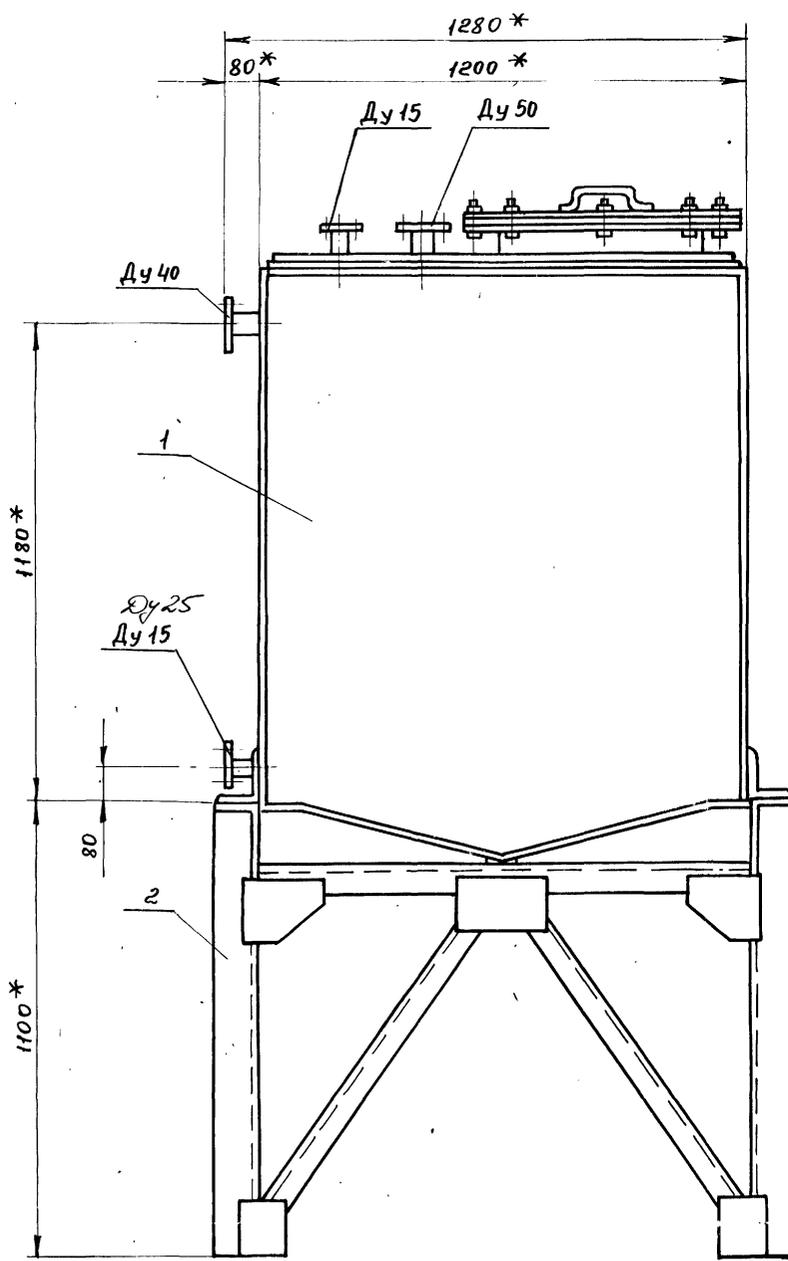
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			Б1-01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		Б1-01.001	ЛИСТ	2	
A4	2		Б1-01.002	ЛИСТ ГНУТЫЙ	2	
A4	3		Б1-01.003	ФЛАНЕЦ	1	
Б4	4		Б1-01.004	ЛИСТ БНН5 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ СТ3 ГОСТ 14637-79 600*1090 h14	1	25.8 кг
Б4	5		Б1-01.005	ЛИСТ БНН5 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ СТ3 ГОСТ 14637-79 (600*1190) h14	2	56 кг
A4	6		Б1-01.006	ОБЕЧАЙКА	1	4.2 кг
Б4	7		Б1-01.007	УГОЛОК Б-75*75*5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1138 h14	4	27.5 кг
Б4	8		Б1-01.008	УГОЛОК Б-75*75*5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 688 h14	4	16 кг

Б1-01.000

Бак

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черныш	Кли	
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	Черкас		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк		

ФОРМАТ А4



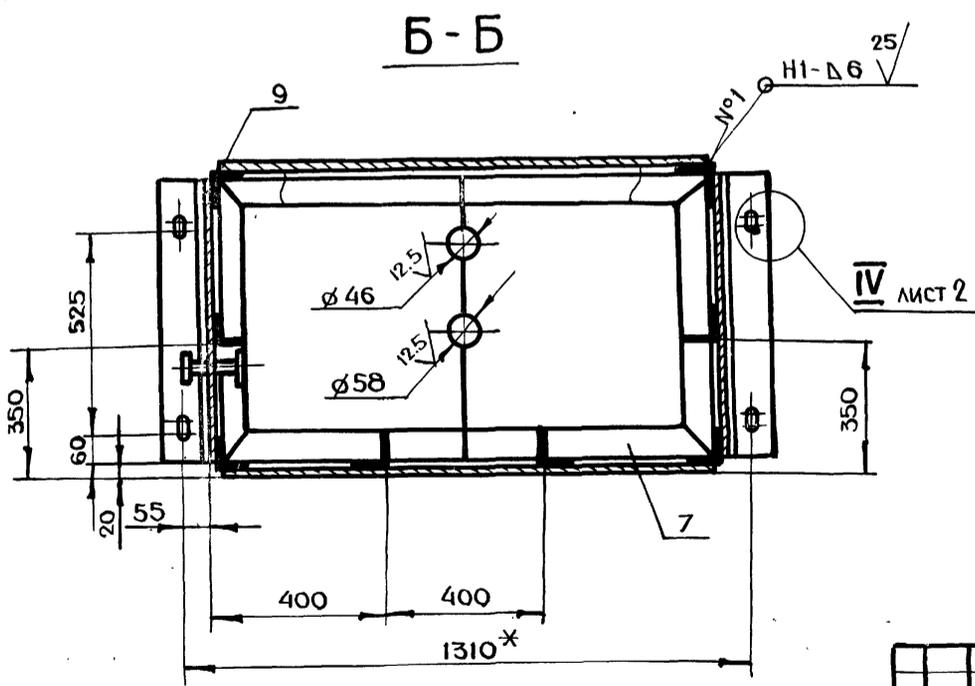
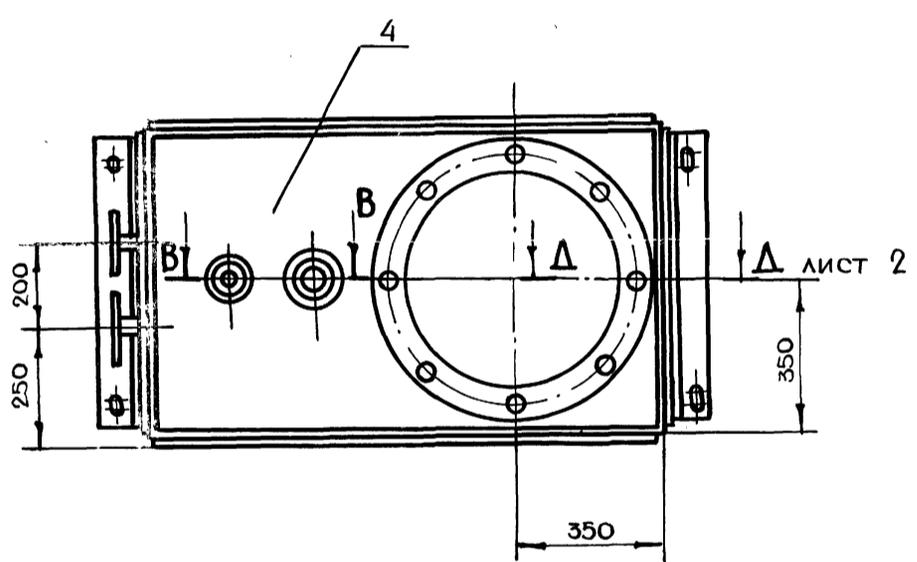
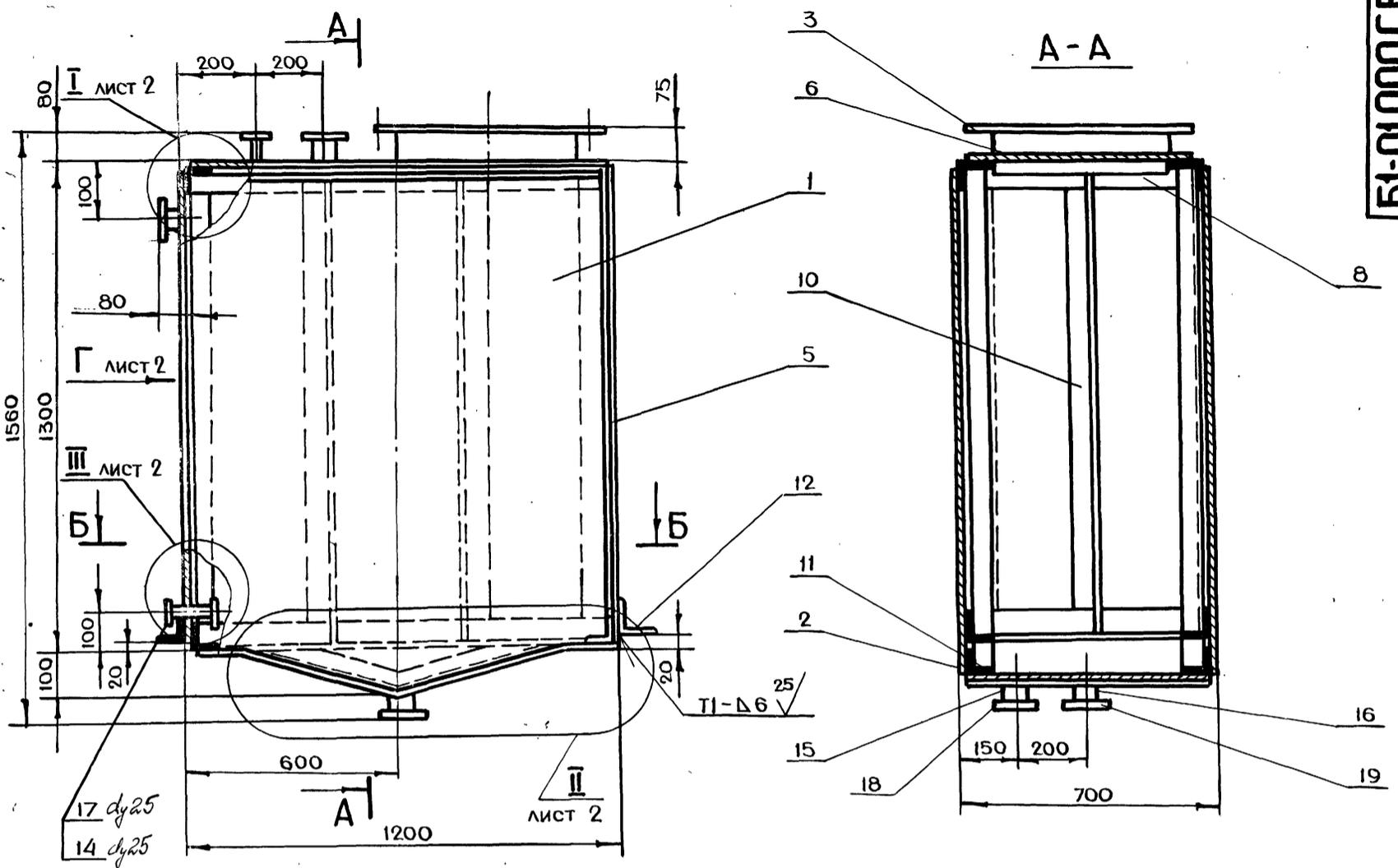
Серия 07.900-1. Выпуск 1

1.* Размеры для справок
 2. Патрубки неиспользованные при монтаже заелушить.
 Технические условия на изготовление баков смотри выпуск "0"

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
5	6	7		

Б1-00.000СБ				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Чернышский		
		Пров. Маркова		
		Гл.инж.гр. Черкасова		
		И.контр. Рачкова		
		Гл.контр. Григорьев		
		Гл.спец. Виноградов		
		Нач.мат. Грибков		
Бак для топлива Б1 м ³ сборочный чертеж			Лист	Масса
			487	1:10
			Лист	Листов
			1	1
ГЛАВ. ВПУ Мосгорисполкома Моспромпроект Мастерская №6				

Б1-01.000СБ



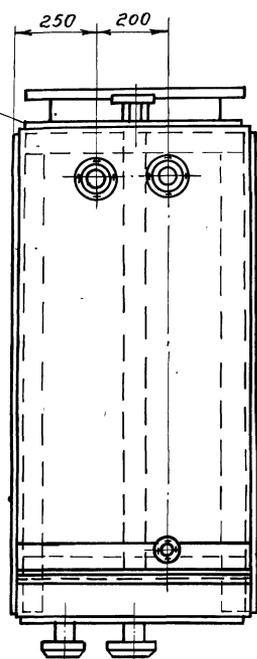
- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+ t_2 , - t_2 , $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3.Сварку производить по ГОСТ 5264-80
- 4.Разметку и обработку отверстий под патрубki производить после приварки листов поз. 2,5,6 по размерам, указанным на чертеже
- 5.Сваренный бак подвергнуть испытанию на герметичность швов в соответствии с ГОСТом 3242-79
- 6.Подрезку уголков поз. 7,8,10,11 произвести по месту при сборке.

Серия 07.900-1 выпуск 1

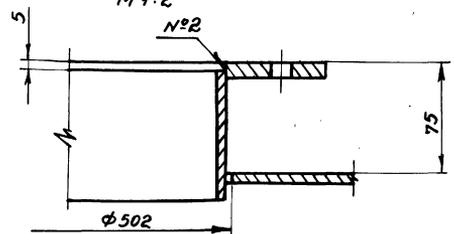
Б1-01.000СБ					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Б1-01.000СБ	382	1:10
РАЗ. АБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышкин					
ПРС. В.	МАРКОВА	Марков					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасов					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачков					
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков					
БАК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Б1-01.000 СБ

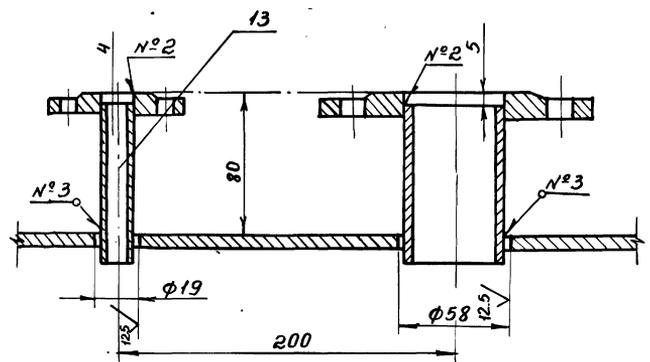
Вид Г лист 1



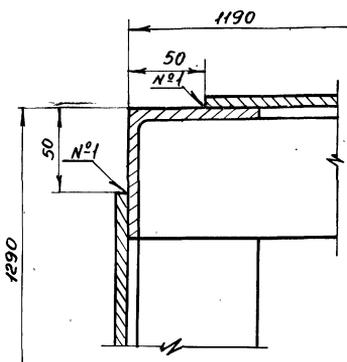
А-А лист 1
М 1:2



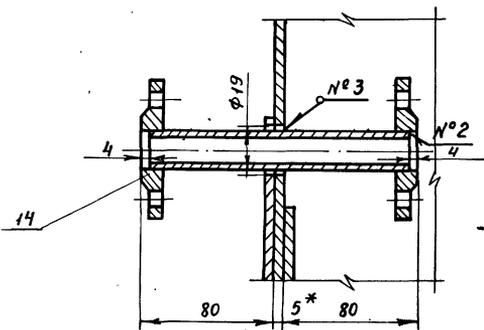
В-В лист 1
М 1:2



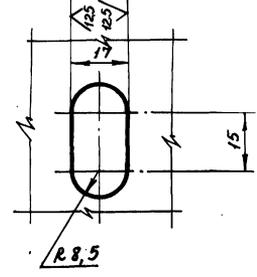
Г лист 1
М 1:2



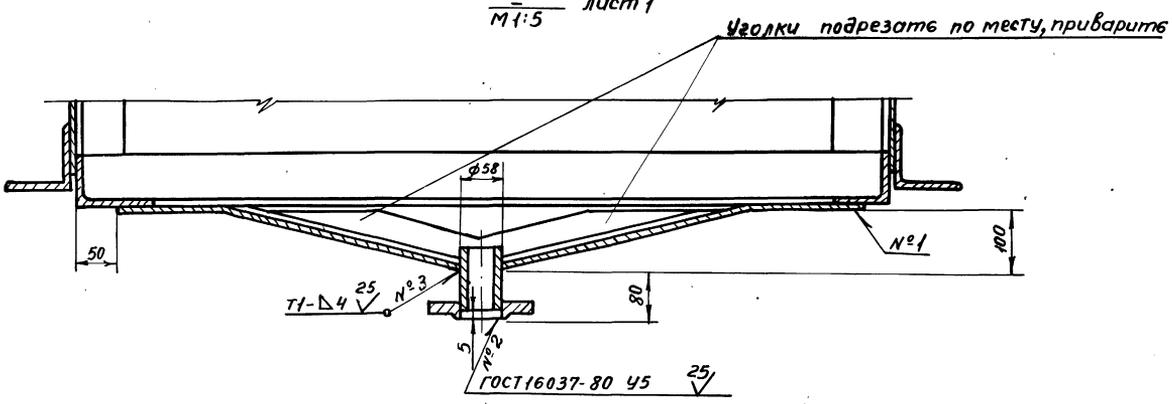
Д лист 1
М 1:5



Е лист 1
М 1:1



Ж лист 1
М 1:5



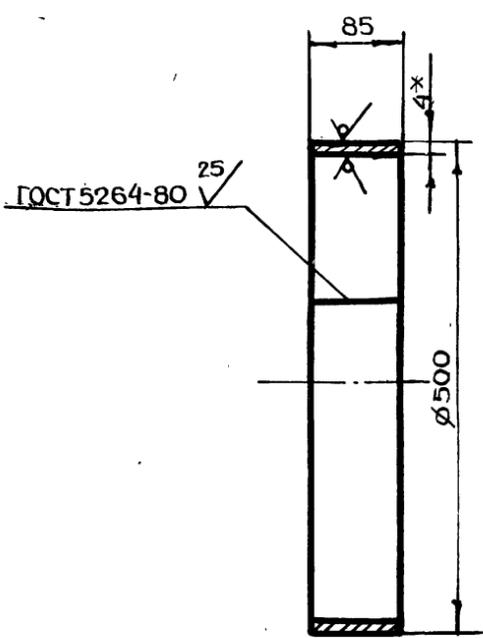
Серия 07.900-1 Выпуск 1

УдБ.м. посыл. подп. и дата
Взам. инв. № (инв. №) от
Подпись и дата

Конт. лист	№ докум.	подп.	дата	Б1-01.000 СБ	Лист 2
------------	----------	-------	------	--------------	-----------

Б1-01.006

12.5 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - t_2
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 1580$ мм

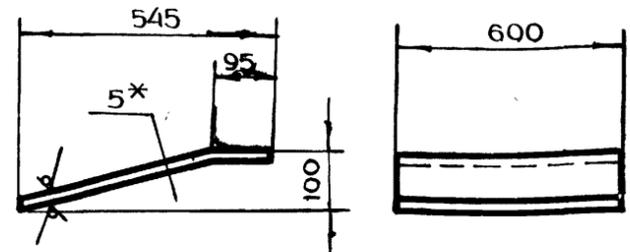
Б1-01.006

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк-		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкас-		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк-		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	4.2	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ БПН4 ГОСТ19903-74		
СТ3 ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

Б1-01.002

12.5 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - t_2
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 560$ мм

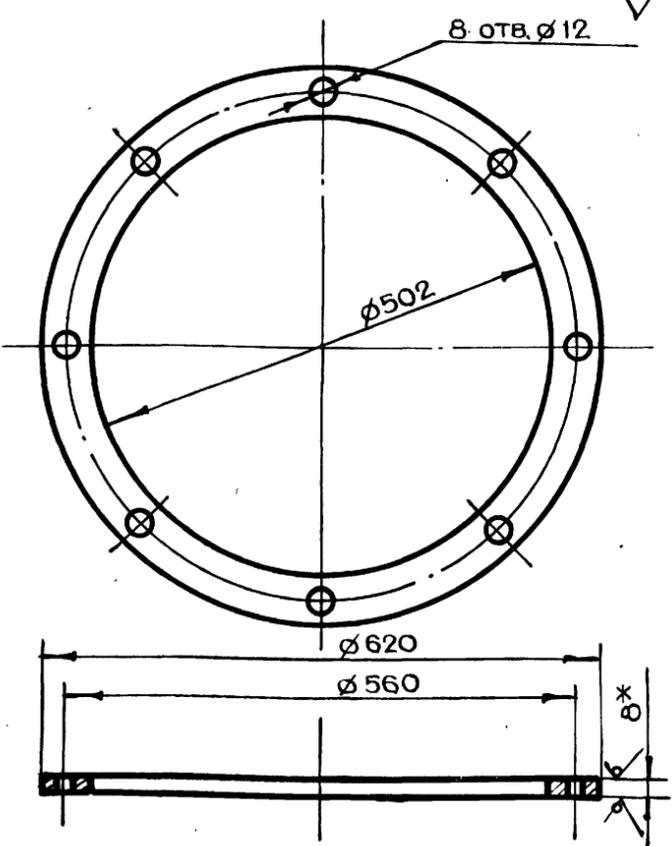
Б1-01.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк-		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкас-		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк-		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	13.0	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74		
СТ3 ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

Б1-01.003

12.5 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

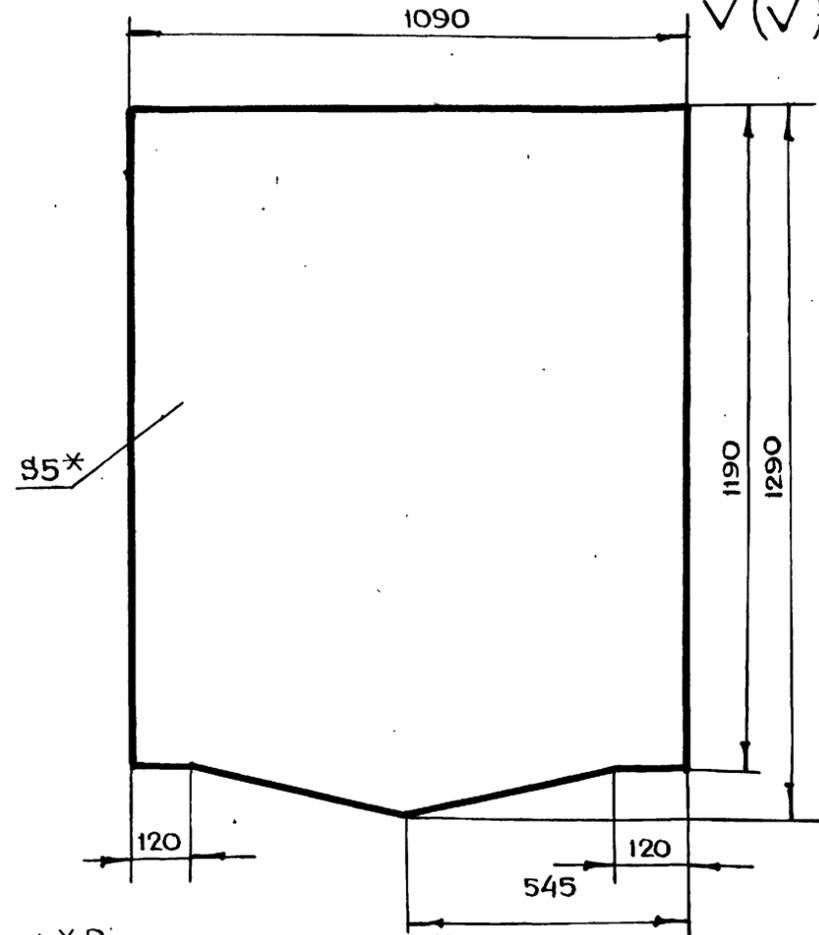
Б1-01.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк-		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкас-		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк-		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	6.5	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ БПН8 ГОСТ19903-74		
СТ3 ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Б1-01.001

12.5 (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б1-01.001

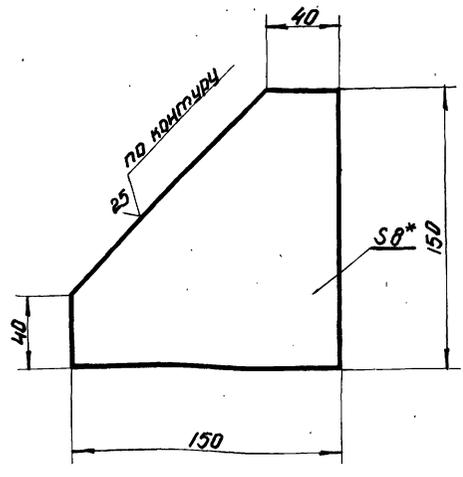
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк-		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкас-		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк-		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычк-		
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибк-		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	53	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74		
СТ3 ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

СЕРИЯ 00.700-1 ВЫПУСК 1

100 20-19

✓(✓)



- * Размер для справок.
- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Б1-02.001

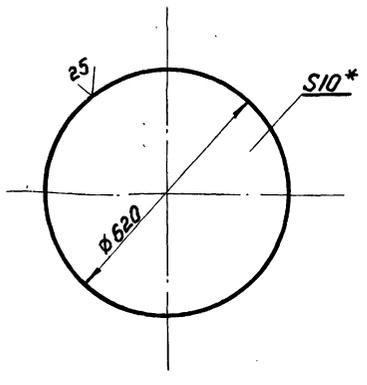
Ребро

Лист	Листов	1
0,6	1:2	

Лист БПН 8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Мосгорисполкома
Мастерская № 6
Копирован: [Signature] ФОРМАТ А4

100 20-19

✓(✓)



- * Размер для справок.
- $-t_2$

Б1-03.001

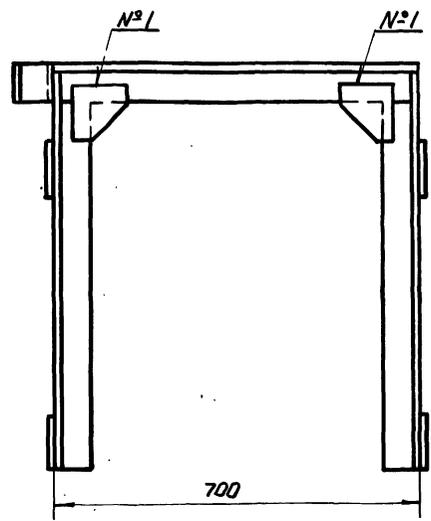
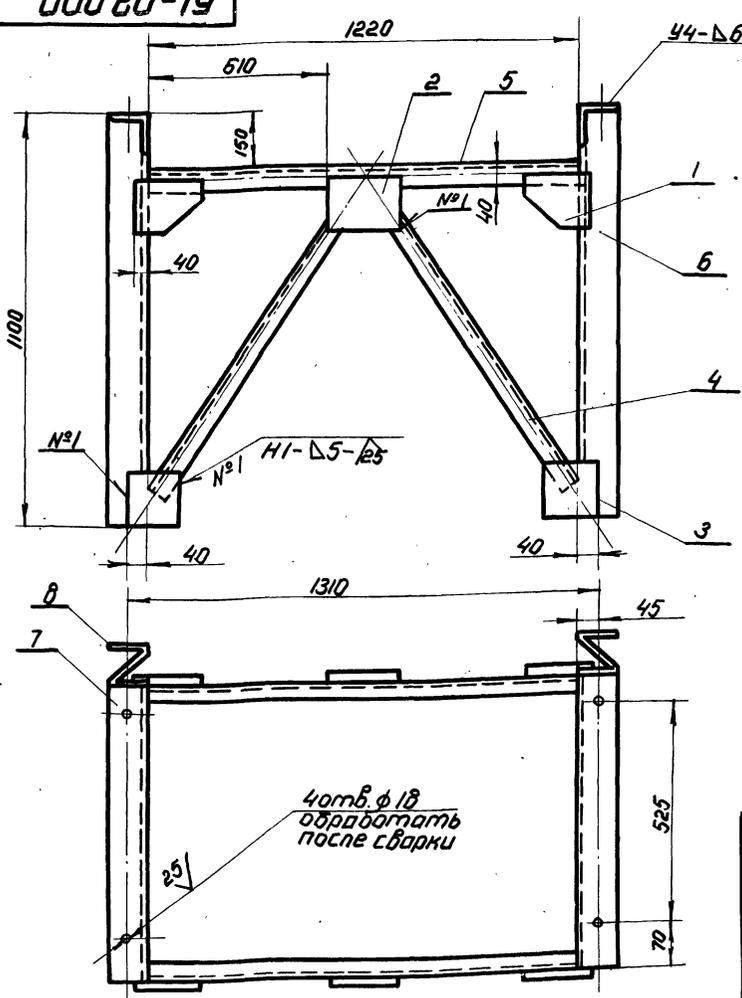
Крышка

Лист	Листов	1
23,7	1:10	

Лист БПН-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Мосгорисполкома
Мастерская № 6
Копирован: [Signature] ФОРМАТ А4

000 20-19

СЕРИЯ 07.900-1 ВЫПУСК 1



- * Размеры для справок.
- $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

Б1-02.000 СБ

Рама

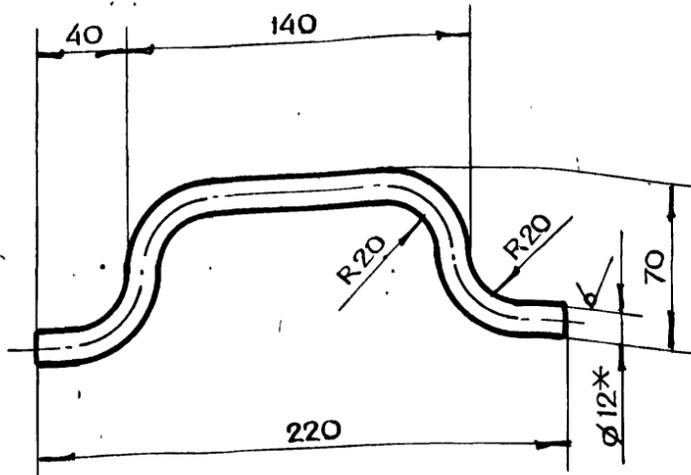
Сборочный чертеж

Лист	Листов	1
70	1:10	

Лист БПН 8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Мосгорисполкома
Мастерская № 6
Копирован: [Signature] ФОРМАТ А4

Б1-03.002

25 ✓(✓)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 291$ мм

Б1-03.002

РУЧКА

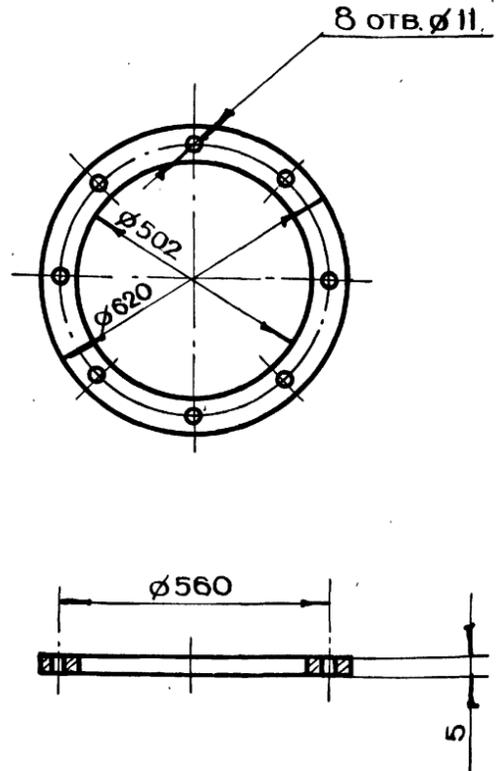
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.25	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг В12 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Б1-00.001



Б1-00.001

ПРОКЛАДКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:10

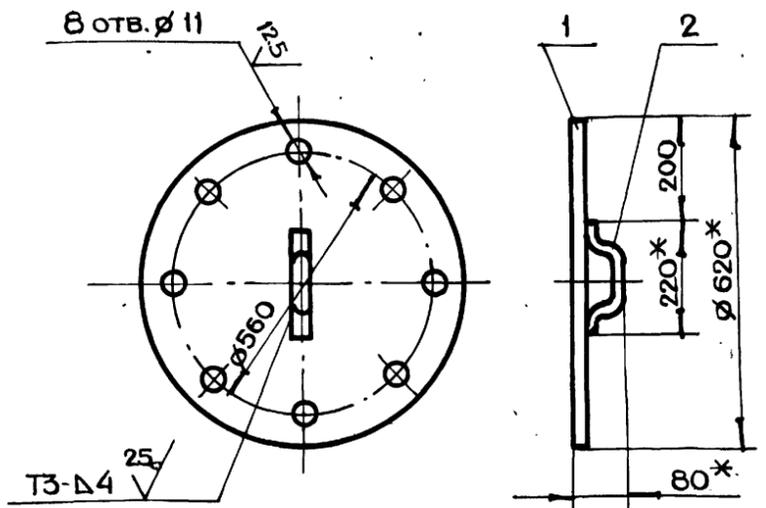
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПАРОНИТ ПОН
ГОСТ 481-80

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07900-1 ВЫПУСК 1

Б1-03.000СБ



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Б1-03.000СБ

КРЫШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	24	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6