

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,

СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ



РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7346

МОСКВА 1964

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР.**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ**

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,
СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
Государственным Комитетом
по делам строительства СССР
приказ № 99 от 16 июня 1964г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ПОДВЕДОМСТВЕННЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Сдано в печать 15 X 1964 года
Заказ № 2084 Тираж 100 экз.
Цена 2 р 25 к

СОДЕРЖАНИЕ

1

	СТР.		СТР.
Листы Б, В, Г. Пояснительная записка.....	2-4	Лист 35. Колонна КЭУГ-3. Стальной стальной чертёж и армирование.....	40
Лист Д. Показатели расхода материалов на колонны, связи и подовые мостики.....	5	Лист 36. Колонна КЭУГ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	41
Лист 1. Колонна КЭУГ-1. Стальной стальной чертёж и армирование.....	6	Лист 37. Колонна КЭУГ-4. Стальной стальной чертёж и армирование.....	42
Лист 2. Колонна КЭУГ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	7	Лист 38. Колонна КЭУГ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	43
Лист 3. Колонна КЭУГ-2. Стальной стальной чертёж и армирование.....	8	Лист 39. Колонна КЭУГ-5. Стальной стальной чертёж и армирование.....	44
Лист 4. Колонна КЭУГ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	9	Лист 40. Колонна КЭУГ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	45
Лист 5. Колонна КЭУГ-3. Стальной стальной чертёж и армирование.....	10	Лист 41. Колонна КЭУГ-6. Стальной стальной чертёж и армирование.....	46
Лист 6. Колонна КЭУГ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	11	Лист 42. Колонна КЭУГ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	47
Лист 7. Колонна КЭУГ-4. Стальной стальной чертёж и армирование.....	12	Лист 43. Колонна КЭУГ-7. Стальной стальной чертёж и армирование.....	48
Лист 8. Колонна КЭУГ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	13	Лист 44. Колонна КЭУГ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	49
Лист 9. Колонна КЭУГ-5. Стальной стальной чертёж и армирование.....	14	Лист 45. Колонна КЭУГ-8. Стальной стальной чертёж и армирование.....	50
Лист 10. Колонна КЭУГ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	15	Лист 46. Колонна КЭУГ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	51
Лист 11. Колонна КЭУГ-6. Стальной стальной чертёж и армирование.....	16	Лист 47. Колонна КЭУГ-9. Стальной стальной чертёж и армирование.....	52
Лист 12. Колонна КЭУГ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	17	Лист 48. Колонна КЭУГ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	53
Лист 13. Колонна КЭУГ-7. Стальной стальной чертёж и армирование.....	18	Лист 49. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в промежуточные и крайние колонны.....	54
Лист 14. Колонна КЭУГ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	19	Лист 50. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в анкерных колоннах.....	55
Лист 15. Колонна КЭУГ-8. Стальной стальной чертёж и армирование.....	20	Лист 51. Эстакада тип VII и VIII. Деталь установки закладных элементов в колоннах.....	56
Лист 16. Колонна КЭУГ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	21	Лист 52. Закладные элементы М-1 ÷ М-5.....	57
Лист 17. Колонна КЭУГ-9. Стальной стальной чертёж и армирование.....	22	Лист 53. Спецификация стали на закладные элементы М-1, М-5.....	58
Лист 18. Колонна КЭУГ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	23	Лист 54. Горизонтальная связь СВ-1.....	59
Лист 19. Колонна КЭУГ-10. Стальной стальной чертёж и армирование.....	24	Лист 55. Вертикальная связь СВ-2.....	60
Лист 20. Колонна КЭУГ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	25	Лист 56. Вертикальная связь СВ-3. Общий вид.....	61
Лист 21. Колонна КЭУГ-11. Стальной стальной чертёж и армирование.....	26	Лист 57. Вертикальная связь СВ-3. Сечения и спецификация стали.....	62
Лист 22. Колонна КЭУГ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	27	Лист 58. Вертикальная связь СВ-4. Общий вид.....	63
Лист 23. Колонна КЭУГ-12. Стальной стальной чертёж и армирование.....	28	Лист 59. Вертикальная связь СВ-4. Сечения и спецификация стали.....	64
Лист 24. Колонна КЭУГ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	29	Лист 60. Вертикальная связь СВ-5. Общий вид.....	65
Лист 25. Колонна КЭУГ-1. Стальной стальной чертёж и армирование.....	30	Лист 61. Вертикальная связь СВ-5. Сечения и спецификация стали.....	66
Лист 26. Колонна КЭУГ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	31	Лист 62. Вертикальная связь СВ-6.....	67
Лист 27. Колонна КЭУГ-2. Стальной стальной чертёж и армирование.....	32	Лист 63. Вертикальная связь СВ-7. Общий вид.....	68
Лист 28. Колонна КЭУГ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	33	Лист 64. Вертикальная связь СВ-7. Сечения и спецификация стали.....	69
Лист 29. Колонна КЭУГ-3. Стальной стальной чертёж и армирование.....	34	Лист 65. Вертикальная связь СВ-8. Общий вид.....	70
Лист 30. Колонна КЭУГ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	35	Лист 66. Вертикальная связь СВ-8. Сечения и спецификация стали.....	71
Лист 31. Колонна КЭУГ-4. Стальной стальной чертёж и армирование.....	36	Лист 67. Подовые мостики МС-1 ÷ МС-4.....	72
Лист 32. Колонна КЭУГ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	37		
Лист 33. Колонна КЭУГ-5. Стальной стальной чертёж и армирование.....	38		
Лист 34. Колонна КЭУГ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	39		

ТА
1964

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-07
Волтук Д
Лист А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-07 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций, колонн, металлических связей и ходовых мостиков.
2. Серия ИС-01-07 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей конструкций колонн, вставок, траверс, продольных балок, металлических связей и ходовых мостиков.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы температурных блоков эстакад, таблицы для подбора колонн, балок, вставок и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуске 1 данной серии.
4. Маркировка конструкций эстакад принята буквами и цифрами (например КЭV-1, КЭVI-2, КЭVII-3, КЭVIII-3). Буквы определяют вид конструкции эстакады-колонны. Цифры V, VI, VII указывают тип эстакады, цифры 1, 2, 3... - номера рабочих марок конструкций.

II КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

5. Колонны запроектированы из бетона марки 200 и 300.
6. Арматура колонн принята из арматурной стали класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-61.
Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60.

7. Конструкции колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят 25мм при диаметре рабочей арматуры до 20мм и 30мм при диаметре более 20мм.
При влажности воздуха свыше 60% и агрессивной внешней среде выполнение защитных мероприятий должно быть разработано в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта двухъярусных эстакад.
9. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята 1000мм и 1100мм, исходя из условия необходимой анкерной растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски разбивочных осей, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верхнего обреза фундамента, на уровне нижней грани продольной балки нижнего яруса и на верхнем конце колонны.

III НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ.

11. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах колонн и связей. При этом приняты следующие обозначения:



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	5

P - вертикальная одновременная равномерно-распределенная нагрузка в T/m .

Q - постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в T/m .

$P_{гор}$ - горизонтальная одновременная равномерно-распределенная нагрузка в T/m .

P - сосредоточенная временная нагрузка в T .

G - сосредоточенная постоянная нагрузка в T .

$P_{гор}$ - сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка в T .

W - сосредоточенная нагрузка от ветра в T .

12. Конструкции колонн рассчитаны в соответствии со СНиП-81-82 и проектом инструкции Ленинградского Промстройпроекта (серия ЖС-316) согласно рекомендации главного управления нормирования и стандартизации Госстроя СССР (письмо №6-2279 от 8 октября 1963 г.).

13. Промежуточные, концевые и анкерные колонны двухъярусных эстакад типа V, VI, VII и VIII рассчитаны на вертикальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению эстакады по 50% на каждую колонну и ветровую нагрузку.

Анкерные колонны рассчитаны дополнительно на горизонтальные нагрузки вдоль оси эстакады от неподвижного крепления трубопроводов и поперечную от отводов трубопроводов.

Колонны в местах отводов трубопроводов дополнительно рассчитаны на поперечную нагрузку от отводов.

14. При расчете колонн двухъярусных эстакад типа V и VI с шарнирным сопряжением траверсы верхнего яруса с колонной расчетная

длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^B = 2H_B$ и для нижней части $H_0^H = H_H$; поперек оси эстакады $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = 2H_H$, для колонн в местах поперечных отводов трубопроводов с жесткими сопряжениями траверсы верхнего яруса с колонной расчетная длина вдоль оси эстакады принята $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = H_H$, поперек оси эстакады $H_0^B = 1.5H_B$ и $H_0^H = 2H_H$.

При расчете колонн двухъярусных эстакад типа VII и VIII расчетная длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^B = H_B$ и для нижней части колонны $H_0^H = H_H$, поперек оси эстакады $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = 2H_H$, где H_0^B и H_0^H - соответственно расчетные длины верхней и нижней части колонны, H_B и H_H - соответственно, высота верхней и нижней частей колонны.

15. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $K=1.2$, для горизонтальных нагрузок $K=1.1$.

III ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ

16. Колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

17. При изготовлении необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных

И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				
И. И. И. И. И. И.				

ТД 1964	Пояснительная записка	ИС-81-07	
		Выпуск 2	
		Лист	5

ДОКУМЕНТОВ:

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОЛОНН” /СН 1-61/

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ” /ТУ 93-56/МСПМСП/.

„УКАЗАНИИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ” /ВСН-38-57/МСПМСП/МСЭС/

- 18 Отрыв и съем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев”, пропущенных через трубки, заложённые в колоннах.
- 19 При опалубке со съёмными бортами, снятие борта может производиться после окончания формирования конструкции.
- 20 Укладка конструкций в штабеля допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянные подкладки и прокладки толщиной не менее 60мм, устанавливаемые в местах, где предусмотрены трубки для съёма с опалубки.
- 21 Конструкции колонн рекомендуется перевозить в рабочем положении (положение на ребро).



Пояснительная записка

ИС-01-07

выпуск 2

лист

Г

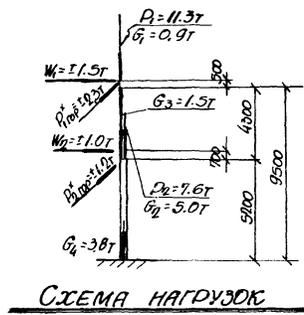
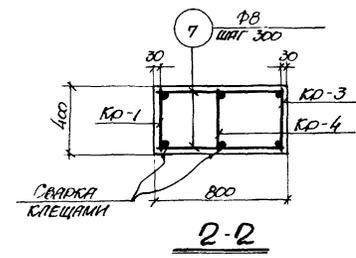
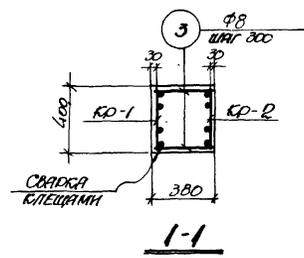
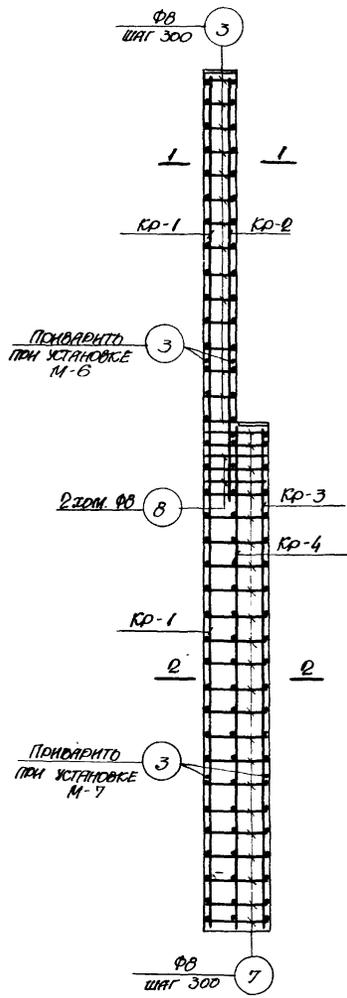
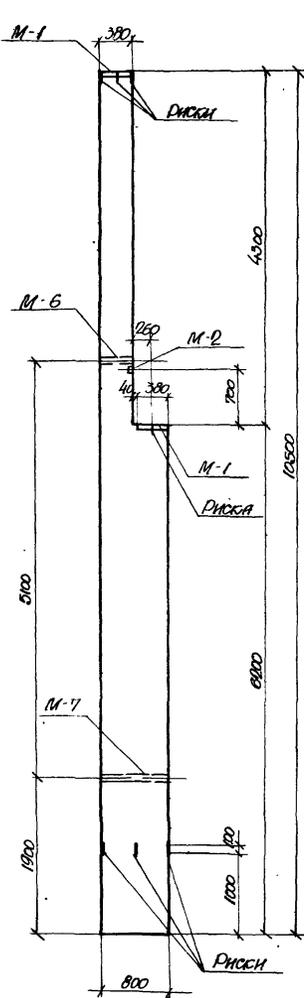


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ СХЕМАТНЫЕ НАГРУЖКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

 1964-	КОЛОННА К.Э.У-1 ОПАЛЮВАННЯЙ ЧЕЛТЕЖС И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-07 ОБЪЕМ 12
		лист 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СВАРКОЗ	№ ПТО	ЭСКАЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КВАДРАТЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭВ-2	КД-1 (шт. 1)	1		25mm	10450	3	3	21.4
		2		8	360	36	36	13.0
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		20mm	5300	1	1	5.3
КД-3 (шт. 1)	2		8	360	22	22	7.9	
	5		25mm	6150	3	3	18.5	
КД-4 (шт. 1)	6		16mm	6150	2	2	12.3	
	7		6	360	22	22	7.9	
ОШЕР-НОЕ СТЕПАН	8			8	360	-	38	13.7
	8			8	770	-	50	38.5

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 СН ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО			
	φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО								
КЭВ-2	28	76	125	12.1	274.0	1.8	31.2	3.2	0.4	36 B	2.5	23.8	50.4	3.7	129.8	440.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ОДНУ ЧАСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭВ-2	6.6	200	2.64	440.4	141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭВ-2	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭВ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 3.

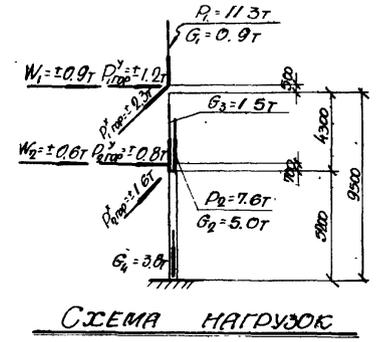
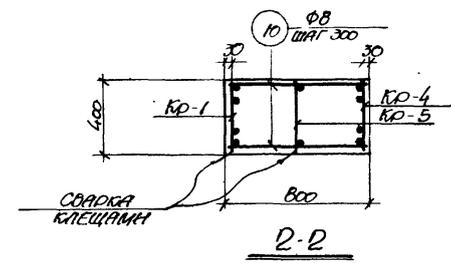
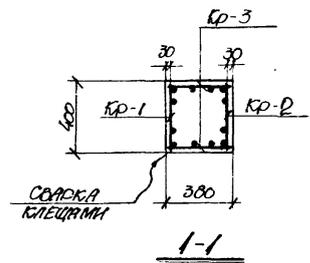
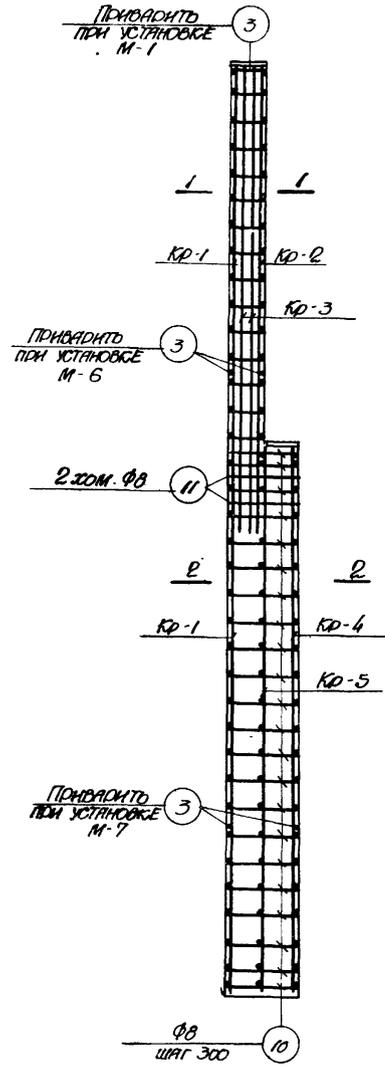
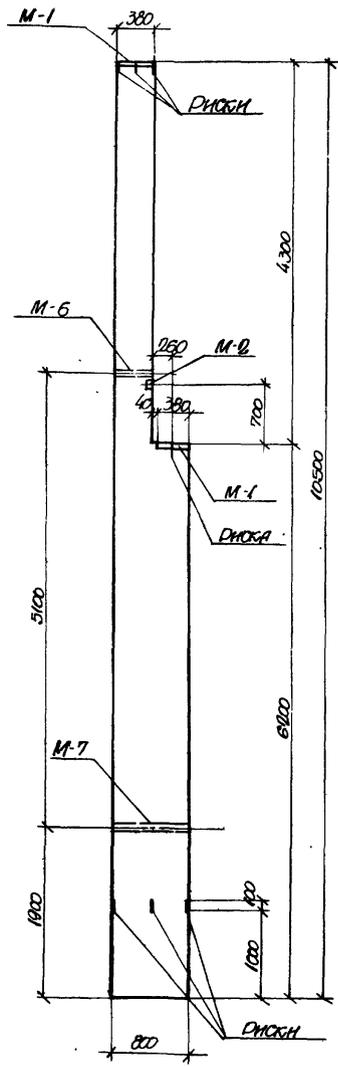
Дир. проекта: [подпись]
 Инженер-проектировщик: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Инженер-конструктор: [подпись]
 Инженер-экономист: [подпись]
 Инженер-технолог: [подпись]
 Дата выпуска: [подпись]



Колонна КЭВ-2
 Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-07	4
ВЫПУСК 2	
Лист	

И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

	КОЛОННА КЭУ-3.	ИС-01-07
	ОПРАВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

1. КОМПЕТЕНТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ: **СРОК ДЕЙСТВИЯ: 1984 г.**
 2. НАЗВАНИЕ ПРОЕКТА: **ПРОЕКТИРОВАНИЕ**
 3. ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ: **ПРОЕКТИРОВАНИЕ**
 4. ПОДПИСЬ: **[Подпись]**
 5. ИЛИ: **[Подпись]**
 6. ИЛИ: **[Подпись]**
 7. ИЛИ: **[Подпись]**
 8. ИЛИ: **[Подпись]**
 9. ИЛИ: **[Подпись]**
 10. ИЛИ: **[Подпись]**
 11. ИЛИ: **[Подпись]**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ДЛИНАХ КОЛОННЫ	В ДЛИНАХ КОЛОННЫ	
К1-1 (шт.1)	К1-1	1		25mm	10450	2	2	20.9
		2		22mm	10450	2	2	20.9
		3		8	360	36	36	13.0
К1-2 (шт.1)	К1-2	3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
		5		22mm	5300	2	2	10.6
К1-3 (шт.2)	К1-3	3		8	360	14	28	10.1
		5		22mm	5300	2	4	21.2
К1-4 (шт.1)	К1-4	3		8	360	22	22	7.9
		6		25mm	6150	2	2	12.3
		7		22mm	6150	2	2	12.3
К1-5 (шт.1)	К1-5	8		16mm	6150	2	2	12.3
		9		6	360	22	22	7.9
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕПЖИМ		3		8	360	-	6	2.2
		10		8	770	-	44	33.9
		11		8	230	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЯЛЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 К1 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО						
	Φ ММ		Φ ММ				Φ ММ										
	8mm	12mm	6	8	10	12	8-8	8-10	8-12	10-10							
К1-3	0.8	7.6	12	17	16	300	2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	456.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ К1 ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ В ПОДПОРНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ
К1-3	0.6	300	2.64	456.2	40.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ПЛСТА
К1-3	М-1	2	32.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОМПЬЮТЕРНО КОЛОННЫ К1-3 СМОТРИТЕ НА ПЛСТЕ 5.

ТА
 1964г.

КОЛОННА К1-3		ИС-01-07	
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.		Выпуск 2	
Плст	6		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

21

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛОНН КЛАСС	N ПЭЗ	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛОНН УШ Б ДИНАМЫ КОЛОНН СЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						С	Н	
КЭУ-8	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	11750	3	3	35.3
		2		8	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	6.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		20mm	5300	1	1	5.3
	КР-3 (шт. 1)	2		8	360	26	26	9.4
		5		25mm	7430	3	3	22.4
	КР-4 (шт. 1)	6		16mm	7450	2	2	14.9
		7		6	360	26	26	9.4
	ОПЕНЬ ПОЕ СТЕРЖОК НА		2		8	360	-	38
8				8	770	-	58	44.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФОРМЛЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 360-60				ОБЕИ			
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профит		Итого					
КЭУ-8	28	7.6	25	13.1	102.9	307.9	2.1	34.8	3.2	0.4	40.5	2.5	21.8	3.7	122.8	478.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА Т	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КР	
				ОБЕИ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭУ-8	7.6	20	3.05	478.2	141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНО- ГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛОН. УШ.	№ ЛИСТА
КЭУ-8	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 15.

ИМЯ ОТДЕЛА
ИЛИ КОНСТРУКТОРА
ИЛИ ИНЫМ ПО
ДАТА ВЫПУСКА

ТОПОЛОГОВСКАЯ
АВЕРСЕВ КЛЕВА
ПРИКОПАНОВ
ИЛИ ИНЫМ ПО
ДАТА ВЫПУСКА

ПРОСЧИТАНО
ИЛИ ИНЫМ ПО
ДАТА ВЫПУСКА

2084.



КОЛОННА КЭУ-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

КС-01-07
Выпуск 2
Лист 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЛ)

23

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАЗОВ	№ ПОС.	ЭОСЫЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ДИНАМИЧЕСКОЙ КАТЕГОРИИ СРЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ДИНАМИЧЕСКОЙ КАТЕГОРИИ Н2	ОБЪЕМ ДЛИНА м
КЭУ-9	КД-1 (шт.1)	1		25mm	11750	2	2	23.5
		2		22mm	11750	2	2	23.5
		3		8	360	40	40	14.4
	КД-2 (шт.1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
		5		22mm	5300	2	2	10.6
	КД-3 (шт.2)	3		8	360	14	28	10.1
		5		22mm	5300	2	4	21.2
	КД-4 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		6		25mm	7450	2	2	14.9
		7		20mm	7450	2	2	14.9
	КД-5 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		7		20mm	7450	2	2	14.9
	ОТДЕЛО НА СТЕНЫ	3	360	8	360	-	6	2.2
		8	770	8	770	-	52	40.0
9		890	8	2310	-	2	4.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРОВАТОЙ МАРКИ ВСТ.3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ОБЕТО		
	Φ мм		ИТОГО		Φ мм		ИТОГО		ИТОГО				
КЭУ-9	28	7.6	17.6	435.4	37.9	3.2	0.4	41.5	2.5	23.8	3.7	20.0	506.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КЛ	
				ОБЕТО	ВТОМ ИЛИЕ ВКЛЮЧАЮЩЕ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-9	7.6	300	3.05	506.9	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ПЛАТА
КЭУ-9	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	ФОРМИР.	П. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	ДИАГ. РАБОТЫ	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	ВЕС. ИТРА.	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	РАСЧЕТЫ	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	КОМПЬЮТЕР.	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	МАТЕРИАЛ.	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	ИТЕСЧЕНА	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	ИТЕСЧЕНА	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)
И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)	ИТЕСЧЕНА	И. МАКЕ. М. П. (С. П. КОЗЛОВСКИЙ)



КОЛОННА КЭУ-9
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КР-1	(шт. 1)	1		25mm	11050	4	4	44.2
		2		8	360	38	38	13.7
КР-2	(шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		18mm	5300	2	2	10.6
КР-3	(шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18mm	5300	2	4	21.2
КР-4	(шт. 1)	2		8	360	24	24	8.6
		5		25mm	6750	4	4	27.0
КР-5	(шт. 1)	6		18mm	6750	2	2	13.5
		7		6	360	24	24	8.6
ОДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНЬ И		2	360	8	360	-	4	2.2
		8	770	8	770	-	48	37.0
		9	820	8	2310	-	2	4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ИТОГО	
	Φ мм					ПРОФИЛЬ										
	В11	В21	В31	В51		6	8	18	22		6.8	6.10	6.20	6.11		
КЭУ-И	0.8	7.6	0.0	315.0	414.0	1.9	32.4	8.2	0.4	37.9	2.5	2.9	4.8	3.7	45.2	497.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ОТНОШЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-И	7.10	300	2.83	497.1	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-И	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-И СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 01.

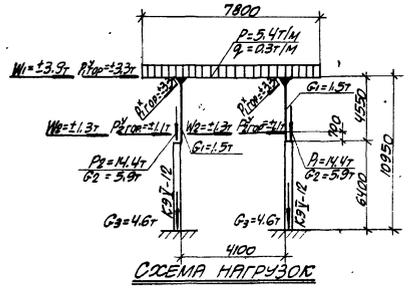
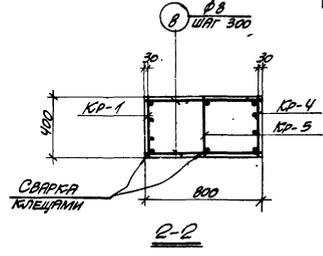
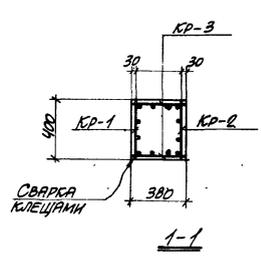
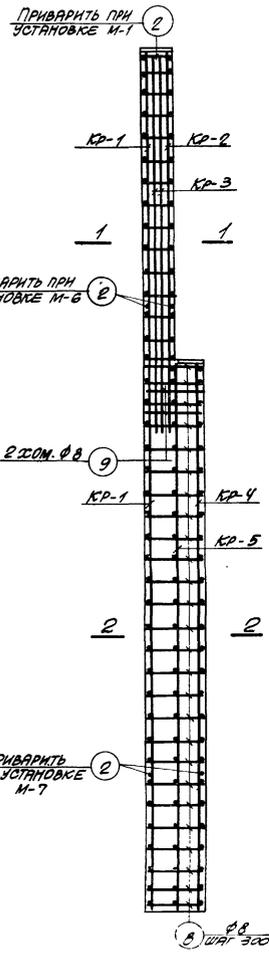
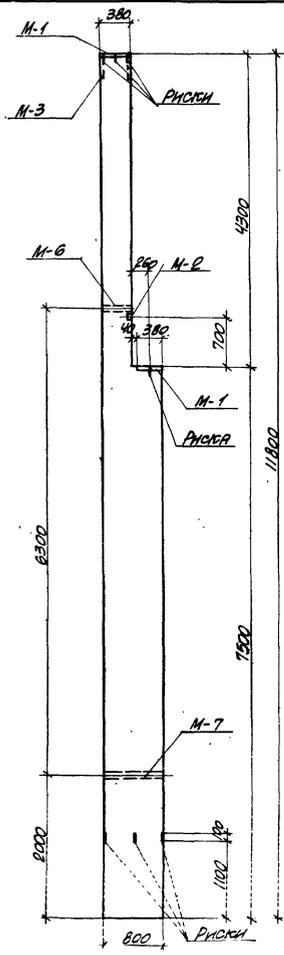


КОЛОННА КЭУ-И
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
Вопрос 2
Лист 22

2084

И.И. ИВАНОВ	С.С. СЕРГЕЕВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	В.В. ВОЛКОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
С.С. СЕРГЕЕВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	В.В. ВОЛКОВ	И.И. ИВАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.И. ИВАНОВ	С.С. СЕРГЕЕВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	В.В. ВОЛКОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
С.С. СЕРГЕЕВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	В.В. ВОЛКОВ	И.И. ИВАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО УСТАПОВЕ ТИП V.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА 1964	КОЛОННА К9 V-12 ОПЛАЧУБОЧНОЙ ЧЕСТИ ЖЕЛ И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-07
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАЛАС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ДЕЩА ДЛИНА
						В ОДНУ КОЛОННУ	В КАРКАС	
КЭУ-12	КР-1 (шт. 1)	1		250	11750	4	4	47.0
		2		360	11750	8	8	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		360	5300	8	8	5.8
		3		250	5300	2	2	10.6
		4		180	5300	2	2	10.6
	КР-3 (шт. 2)	2		360	5300	8	8	10.1
		4		180	5300	2	2	21.2
	КР-4 (шт. 1)	2		360	7450	8	8	9.4
		5		250	7450	4	4	29.8
	КР-5 (шт. 1)	6		160	7450	2	2	14.9
		7		360	7450	6	6	9.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	2		8	770	-	6	2.2
		8		8	820	-	52	40.0
		9		8	2910	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КД ПО ГОСТ 380-62					ВСЕГО			
	Φ мм					ИТОГО				ПРОФИЛЬ								
	8	12	16	18	25	6	8	18	22	ИТОГО	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14		ИТОГО		
КЭУ-12	0.8	7.6	23.9	23.6	33.5	432.0	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	2.0	9.4	5.8	3.7	45.2	517.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-12	7.6	300	3.05	517.1	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-12	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

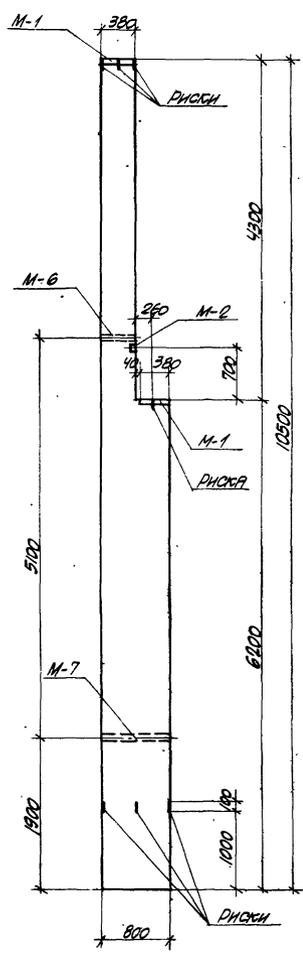
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

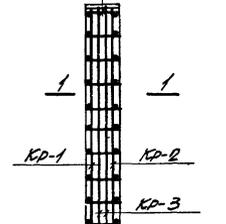
ТА
1964

КОЛОННА КЭУ-12.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 24

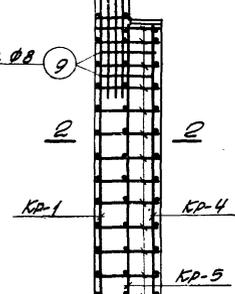


ПРИБВАРИТЬ
ПРИ УСТАНОВКЕ
М-1 (3)



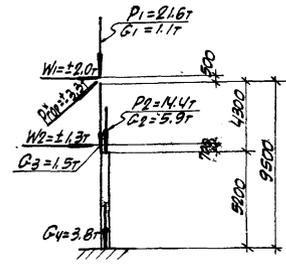
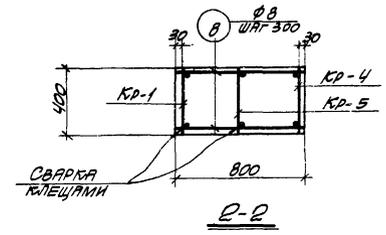
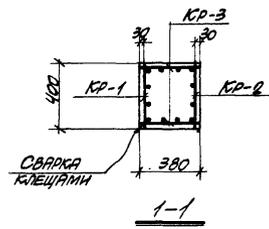
ПРИБВАРИТЬ
ПРИ УСТАНОВКЕ
М-6 (3)

220М. Ø8 (9)



ПРИБВАРИТЬ
ПРИ УСТАНОВКЕ
М-7 (3)

Ø8
ШАГ 300 (8)



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.
- 3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА
1964

КОЛОННА КЭЭ VII-1.
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

31

Фамилия	Имя	Отчество	Подпись	Дата
Иванов	Иван	Иванович	<i>[Подпись]</i>	1964
Инженер	Инженер	Инженер	<i>[Подпись]</i>	1964
Проектировщик	Проектировщик	Проектировщик	<i>[Подпись]</i>	1964
Проверен	Проверен	Проверен	<i>[Подпись]</i>	1964

КЭУ-1

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КР-1 (шт. 1)		1		25mm	10450	2	2	20,9
		2		20mm	5300	2	2	10,6
		3		8	360	36	36	13,0
КР-2 (шт. 1)		2		20mm	5300	2	2	10,6
		3		8	360	16	16	5,8
		4		25mm	5300	2	2	10,6
КР-3 (шт. 2)		2		20mm	5300	2	4	21,2
		3		8	360	14	28	10,1
КР-4 (шт. 1)		3		8	360	22	22	7,9
		5		25mm	6150	2	2	12,3
КР-5 (шт. 1)		6		16mm	6150	2	2	12,3
		7		6	360	22	22	7,9
ОТДЕЛНЫЕ ОТЕПЛЯЮЩИЕ		3		8	360	-	6	2,2
		8		8	770	-	44	33,9
		9		8	2310	-	2	4,6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3пс ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ					
	8m	12m	16m	20m	6	8	18	22	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
КЭУ-1	0,8	7,6	19,5	44,7	1,8	30,6	3,2	0,4	36,0	2,5	23,8	3,7	30,0	367,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОМ УЧТЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭУ-1	6,6	300	2,64	367,2	42,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

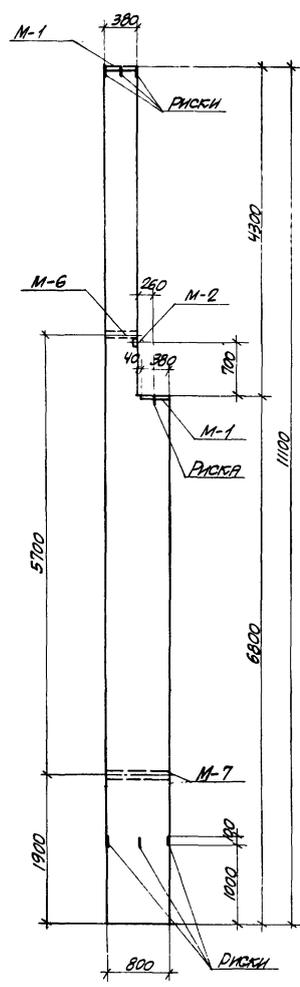
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-1	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

ТЛ 1964	КОЛОННА КЭУ-1.	ИС-01-07
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.	Выпуск 2
		Лист 26

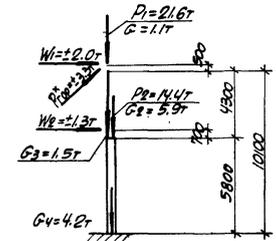
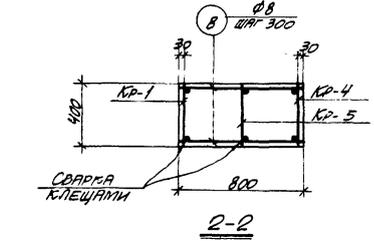
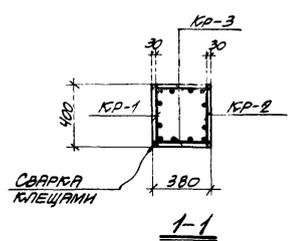
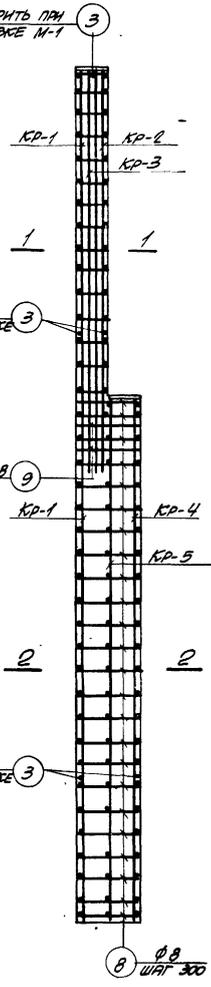
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
МАЯ СТЕПАН БРАСКО	В.А. ИМЯ ФАМИЛИЯ	П.И. ИМЯ ФАМИЛИЯ	П.И. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-1

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-6

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-7



СИСТЕМА НАГРУЗОК

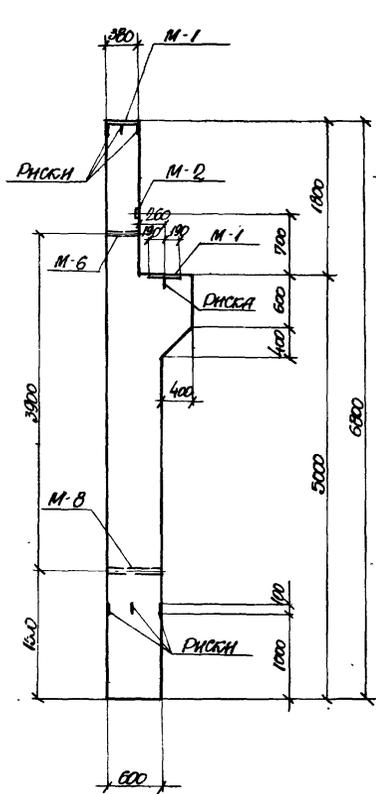
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА
1964

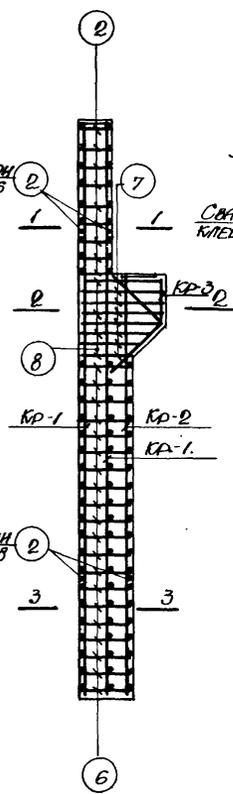
КОЛОННА К.9 VI-2.
ОПРАВУГОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 27



ПРИВАРНОЕ ПРЯМ УСТАНОВКЕ М-6

ПРИВАРНОЕ ПРЯМ УСТАНОВКЕ М-8



СВАРКА КЛЕЦКАМН

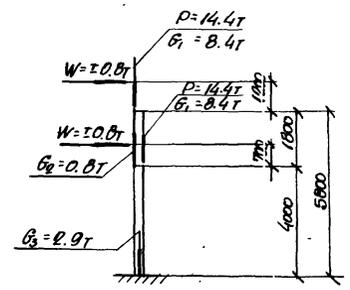
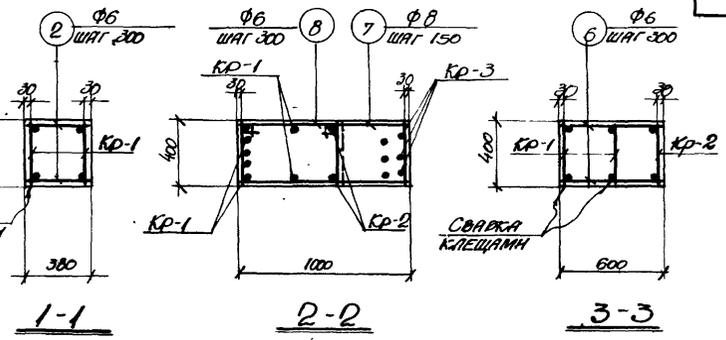


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

1. КАРТ. ИЛИ ТАБЛИЦА	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТОР	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ
2. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
3. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
4. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
5. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
6. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
7. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
8. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
9. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
10. ЧАСТИ	СВЯЗЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЬЮТЕР	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ



Колонна КЗ VII-1
ОПЛУМБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КС-01-07	ЛИСТ	31
ВЕРСИЯ 2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

37

Учредитель: УМНЦЕВА КОММУНАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЕ
 Проектировщик: И.И. КОЗЛОВ
 Проверено: И.И. КОЗЛОВ
 Дата: 1964

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭОКНЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В РАМКАХ КОЛОННЫ	КОЛИЧ. АРМАТУРЫ В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭVII-1	КР-1 (шт. 2)	1		18mm	6750	2	4	27.0
		2		6	360	21	40	15.4
		3		6	360	14	14	5.0
	КР-2 (шт. 1)	2		18mm	4850	2	2	9.9
		3		6	360	14	14	5.0
		4		18mm	2630	1	3	7.9
	КР-3 (шт. 3)	5		18mm	830	1	3	9.5
		6		6	360	-	18	6.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	6		6	360	-	18	6.5
		7		6	570	-	28	16.0
8			8	2910	-	7	19.0	
9			6	1910	-	4	7.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-61			ВЕСО				
	Φ мм	Всего	Кол.	Φ мм	Всего	Кол.	Φ мм	Всего	Кол.						
КЭVII-1	18	7.6	94.6	18	22.0	112	7.5	2.2	0.4	22.3	2.5	23.8	3.1	29.4	154.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе арматурные элементы
КЭVII-1	4.0	В20	1.6	154.7	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭVII-1	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭVII-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31

ТА 1964

КОЛОННА КЭVII-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
 ВЛКЭС Д
 ЛИСТ 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭ VII-3	Кр-1 (шт.1)	1		25mm	6750	2	2	13.5
		2		20mm	4950	1	1	5.0
		3		8	360	20	20	7.2
		4		20mm	4950	1	1	5.0
		3		8	360	20	20	7.2
		5		20mm	6750	2	2	13.5
		6		18mm	2630	1	3	7.9
		7		18mm	880	1	3	2.5
		3		8	360	-	20	7.2
		8		8	570	-	34	19.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	9		8	2710	-	7	19.0	
	10		8	1910	-	4	7.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ МАРКА ВСТ.ЭКП ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО			
	Φ мм					Φ мм					ПРОКАТЫ								
	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16	Итого	8	10	12	14		16	Итого	
КЭ VII-3	0.8	7.6	22.8	58.0	97.2	28.7	3.2	0.4				32.3	2.5	22.8	58.0	432	3.1	122.2	338.7

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ VII-3	4.0	200	1.6	338.7	141.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-3	М-1	2	58.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.



Колонна КЭ VII-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

4.3

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ П/В	ЭОКНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ МАССА М
						в ЗАКЛАДНОМ СЕ	в РАБОЧЕМ НЕ	
КЭVII-4	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	6750	3	3	20.3
		2		25mm	4950	2	2	9.9
		3		8	360	21	21	7.6
	КР-2 (шт. 1)	2		25mm	4950	5	5	24.8
		3		8	360	14	14	5.0
	КР-3 (шт. 1)	1		25mm	6750	2	2	13.5
		3		8	360	21	21	7.6
		4		25mm	2800	1	1	2.8
	КР-4 (шт. 3)	5		10mm	2630	1	3	7.9
		6		10mm	820	1	3	2.5
ОТДЕЛО ПИЛЕ СТЕНЫ ИЛИ	3		8	360	-	18	6.5	
	7		8	570	-	28	10.0	
	8		8	2710	-	9	19.0	
	9		8	1910	-	4	7.6	
	10		8	810	-	28	22.7	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКА 0 СТ. 3001 по ГОСТ 3002-80					ВСЕГО
	φ мм					φ мм					ПОСРНИО					
	8mm	12mm	18mm	25mm	Итого	8	10	22	Итого	8-8	8-10	10-14	Итого			
КЭVII-4	0.8	7.6	20.8	27.4	5.3027	0.6	3.3	2.0	0.4		39.9	2.5	23.8	2.1	29.4	372.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭVII-4	4.0	200	1.6	372.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭVII-4	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭVII-4 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 37.

1. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 2. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 3. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 4. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 5. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 6. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 7. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 8. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 9. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
 10. КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ТА
19.64

КОЛОННА КЭVII-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО МАТЕРИАЛАМ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
БЕЛЫНСК 2
Лист 38

ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	КОМПОНОВАН	ПРОЕКТИРОВАН	ПРОЕКТИРОВАН
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

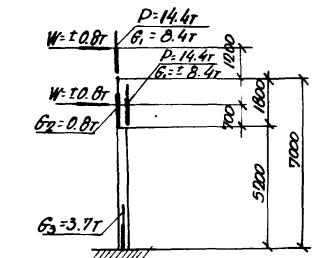
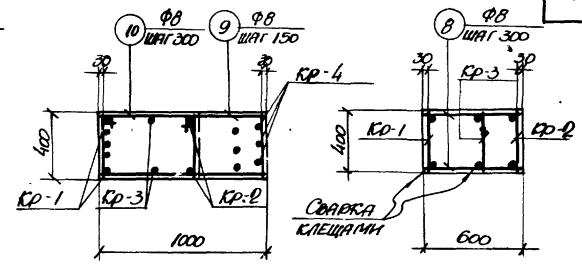
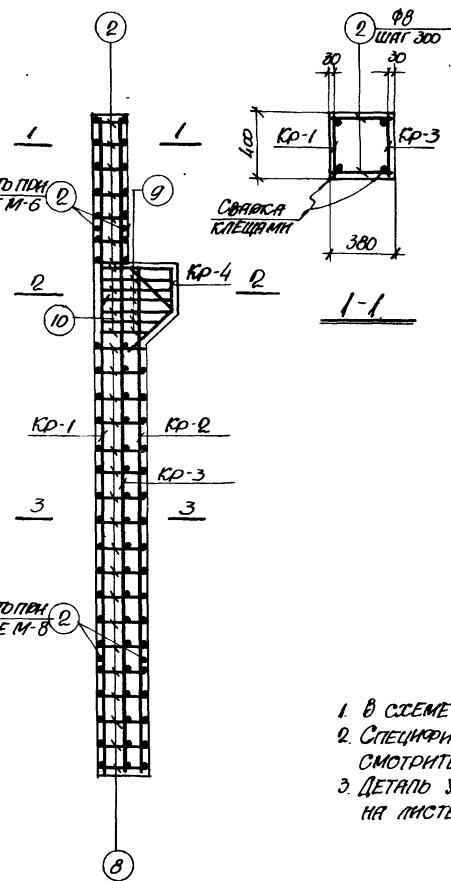
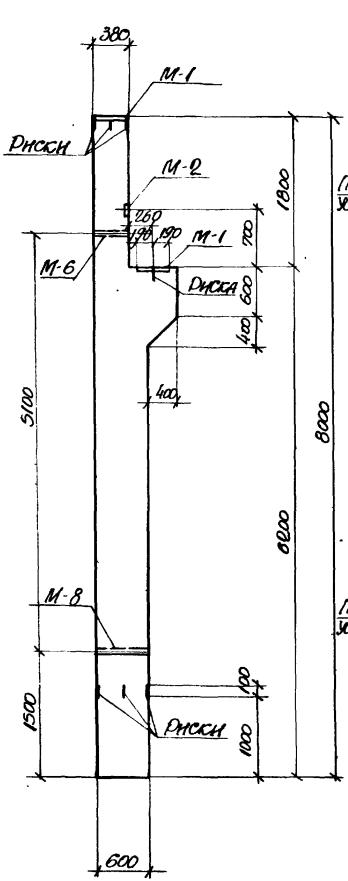


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.



КОЛОННА КЭ VII-5
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕДТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

КС-91-07	
ВЫПУСК 2	
Лист	39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

45

1. КОНСТРУКЦИЯ КОЛОННЫ: АЗБУКА
 2. ИМЯ ПО ВЫБОРКАМ: В. П. П. П.
 3. ДАТА ВВЕДЕНИЯ: 1984

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ	ЭОКНЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭ VII-5	КД-1 (шт. 1)	1		20mm	7950	2	2	15.9
		2		8	360	2.5	2.5	9.0
		3		8	360	18	18	6.5
		4		16mm	7950	2	2	15.9
		5		6	360	25	25	9.0
	КД-2 (шт. 1)	2		8	360	18	18	6.5
		3		8	6150	2	2	12.3
	КД-3 (шт. 1)	4		16mm	7950	2	2	15.9
		5		6	360	25	25	9.0
	КД-4 (шт. 3)	6		18mm	2630	1	3	7.9
7			18mm	830	1	3	2.5	
ОСТАТОК ПОСЛЕ СТЕЖИ-НИ	2		8	360	-	18	6.5	
	8		8	570	-	36	20.5	
	9		8	1010	-	7	19.0	
	10		6	1360	-	4	7.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЛАСТИЧНО-КАМБИЛИСТАЯ ПО ГОСТ 380-60				
	Φ мм						Φ мм				ПРОФИЛЬ				
	8	10	12	14	16	18	6	8	10	12	14	16	18	20	22
КЭ VII-5	2.8	7.6	12.5	20.0	28.9	7.0	12.0	2.7	4.3	3.0	0.4	31.6	2.5	23.8	3.1
															29.4
															185.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВТОРИЧНЫЕ ЗАКАЗЫВАЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ VII-5	4.7	В20	1.09	185.0	4.4

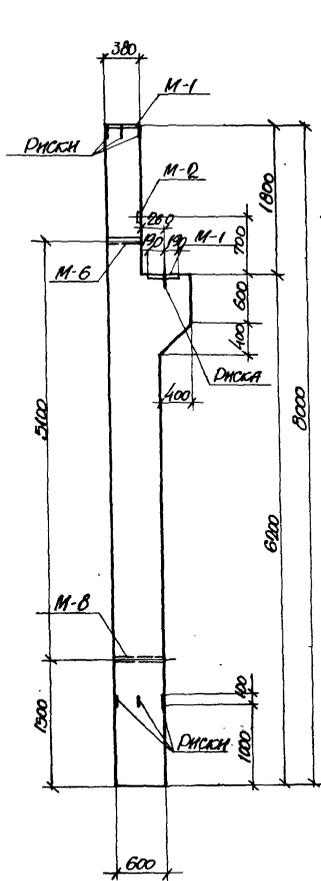
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-5	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

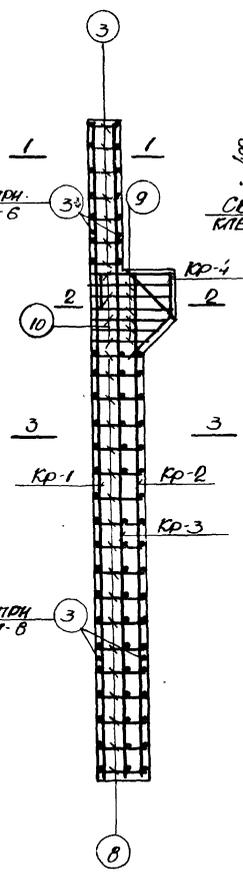
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39

ТА 1964	КОЛОННА КЭ VII-5 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛА	КС-01-07
		001/002 Q
		Л.СТ 1/0



ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ПРИ
УСТАНОВКЕ М-6

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ПРИ
УСТАНОВКЕ М-8



СВЯЗКА
КРЕЩАРИИ

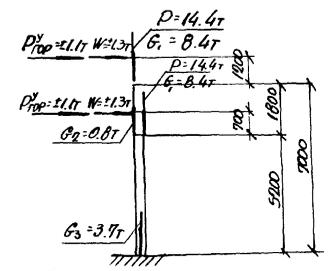
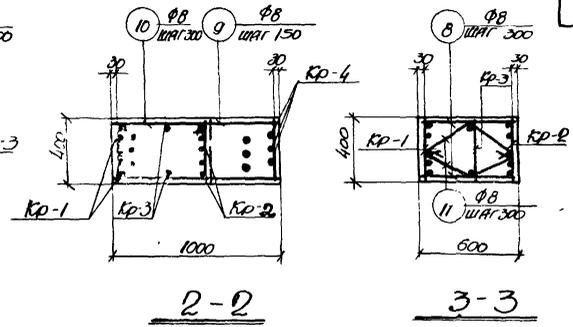


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ДОБЕДКИ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51



КОЛОННА КЭ VII-7.
ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕДТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

НС-01-07	
ВЕРСИЯ 2	
Лист	43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СЕЧЕНИЕ АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	КОЛ-ВО В КОНЦАХ	ОБЪЕМ ДЛИННОЙ М
КЭ VII-7	КР-1 (шт.1)	1		25mm	1950	2	2	15.9
		2		20mm	6150	3	3	18.5
		3		8	360	25	25	9.0
КЭ VII-7	КР-2 (шт.1)	2		20mm	6150	3	3	18.5
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25mm	6150	2	2	12.3
		3		8	360	25	25	9.0
КЭ VII-7	КР-3 (шт.1)	3		20mm	1950	2	2	15.9
		5		8	360	25	25	9.0
КЭ VII-7	КР-4 (шт.3)	6		20mm	1950	1	3	7.9
		7		20mm	1950	1	3	7.9
ОТДЕЛО ПИЛЕ СТЕЖИ-ИН		3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	25	20.5
		9		8	2770	—	7	19.0
		10		8	1910	—	4	7.6
		11		8	292	—	25	29.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ.3 КЛ ПО ГОСТ 360-60					ОБЪЕМ			
	Φ мм	В мм	В мм	В мм	В мм	Φ мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм				
КЭ VII-7	2.8	1.6	10.0	5.1	1.0	2.5	4.0	3.2	0.4					45.9	2.5	2.3	2.1	29.4	390.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ОБЪЕМ	ВЕС
КЭ VII-7	4.7	200	1.89	370.7	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43



КОЛОННА КЭ VII-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-07
Всего 2
Лист 44

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРДАТОВ	№ ПЭС	ЭОСЫ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ УЗЛЕ	КОЛ-ВО УЗЛОВ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КЭ VII-B	КР-1 (шт. 1)	1		20mm	6750	2	2	13.5	
		2		8	380	21	21	7.6	
		2			8	360	14	14	5.0
		3			14mm	4950	2	2	9.0
		3			6	360	21	21	7.6
	4		5	16mm	6750	2	2	13.5	
	5		18mm	8530	1	3	7.9		
	КР-4 (шт. 3)	6		18mm	830	1	3	9.5	
		7		18mm	830	1	3	9.5	
	ОСТАТОЧНЫЕ СТЕЛЖИ	мм	2		8	360	—	18	6.5
8			8		570	—	28	16.0	
9			8		2710	—	7	19.0	
10			6		1910	—	4	7.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

51

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ КЛАССА В СГ 3 КЭ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	Φ мм					Φ мм				ПРОФИЛЬ						
	8mm	10mm	12mm	14mm	20mm	6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm		20mm		
КЭ VII-B	0.8	7.6	21	380	32.7	12.0	3.4	21.4	3.2	0.4	28.4	2.5	20.8	2.1	29.4	178.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КЭ	
				ВСЕГО	ИЗ ЭТОЙ ТАБЛИЦЫ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ VII-B	4.0	В20	1.8	178.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
КЭ VII-B	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-B СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 45.



КОЛОННА КЭ VII-B
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СКАН КАДРАЖ	№ ПОЗ.	ЭОКАЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
КЭ VII-9	КЭ-1 (шт.1)	1		25mm	7950	2	2	15.9
		2		20mm	6150	1	1	6.2
		3		8	360	25	25	9.0
		4		20mm	6150	1	1	6.2
КЭ VII-9	КЭ-2 (шт.1)	2		20mm	6150	1	1	6.2
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25mm	6150	2	2	12.3
		5		8	360	25	25	9.0
КЭ VII-9	КЭ-3 (шт.1)	3		8	360	25	25	9.0
		5		20mm	7950	2	2	15.9
		7		18mm	2650	1	3	7.9
КЭ VII-9	КЭ-4 (шт.3)	6		18mm	2650	1	3	7.9
		7		18mm	2650	1	3	7.9
ОБЪЕМНО-АРИТМЕТИЧЕСКАЯ СРЕДНЯЯ		3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	36	20.5
		9		8	2910	—	7	19.0
		10		8	1910	—	4	7.6
		10		8	360	—	18	6.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФ-ПОЛНОГО МА 4-10-10				ВСЕГО	
	Ф мм				Ф мм				Ф мм					
	100	125	150	200	100	125	150	200	100	125	150	200		
КЭ VII-9	0.8	7.6	9.0	15.9	0.8	3.2	3.9	6.2	34.4	0.5	12.3	3.1	22.4	264.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КЭ	
				ВСЕГО	ВТОРИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ VII-9	4.7	200	1.89	264.0	44.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-9	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

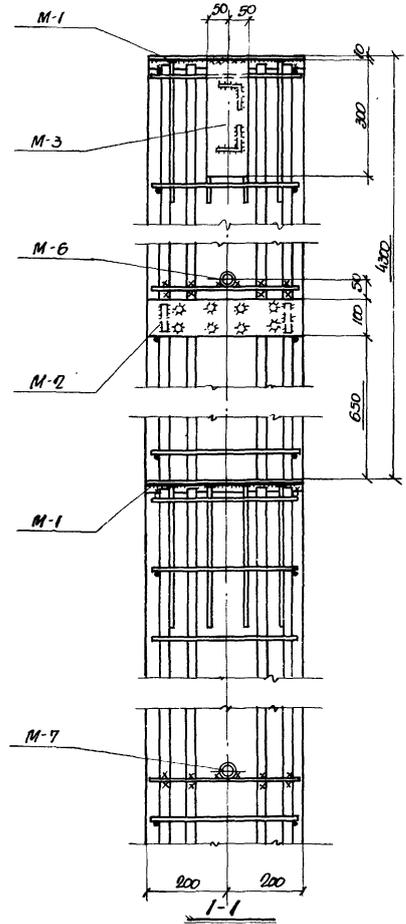
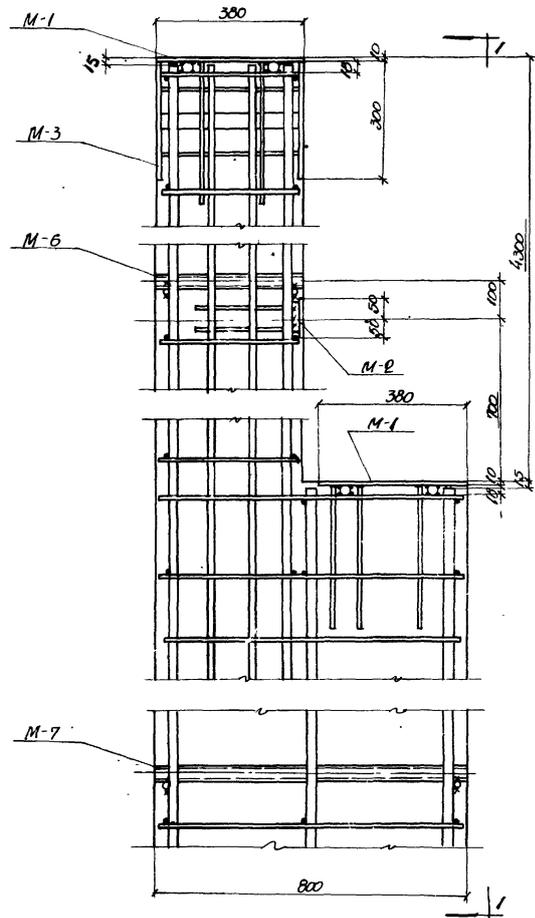
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 47



КОЛОННА КЭ VII-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 48



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

ЭСТАКАДА ТИП V и V̄
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
 В ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И КОНЦЕВЫХ КОЛОННАХ



ИС-01-07	
ВЕРСИЯ 2	
ЛИСТ	49

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

1. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАТНОС
 2. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧРЕЖДЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАДАЧА ВОСПРОИЗВЕСТИ
 3. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАТНОС
 4. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧРЕЖДЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАДАЧА ВОСПРОИЗВЕСТИ
 5. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАТНОС
 6. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧРЕЖДЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАДАЧА ВОСПРОИЗВЕСТИ
 7. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАТНОС
 8. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧРЕЖДЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАДАЧА ВОСПРОИЗВЕСТИ
 9. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАТНОС
 10. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧРЕЖДЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАДАЧА ВОСПРОИЗВЕСТИ
 11. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАТНОС
 12. КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧРЕЖДЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАДАЧА ВОСПРОИЗВЕСТИ

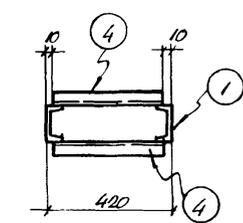
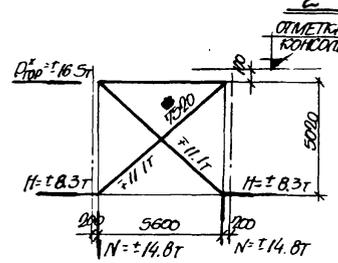
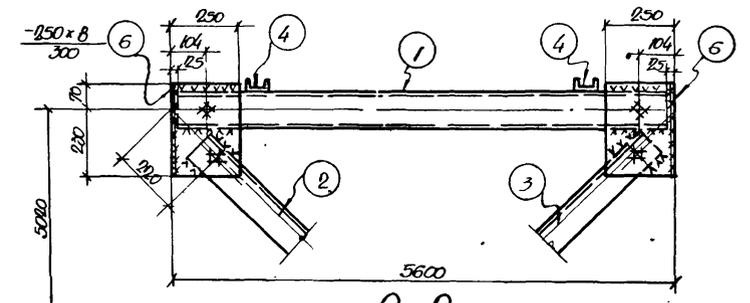
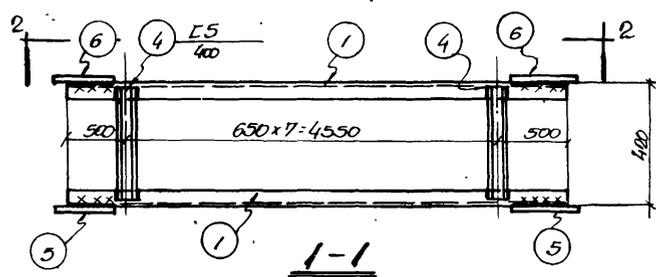
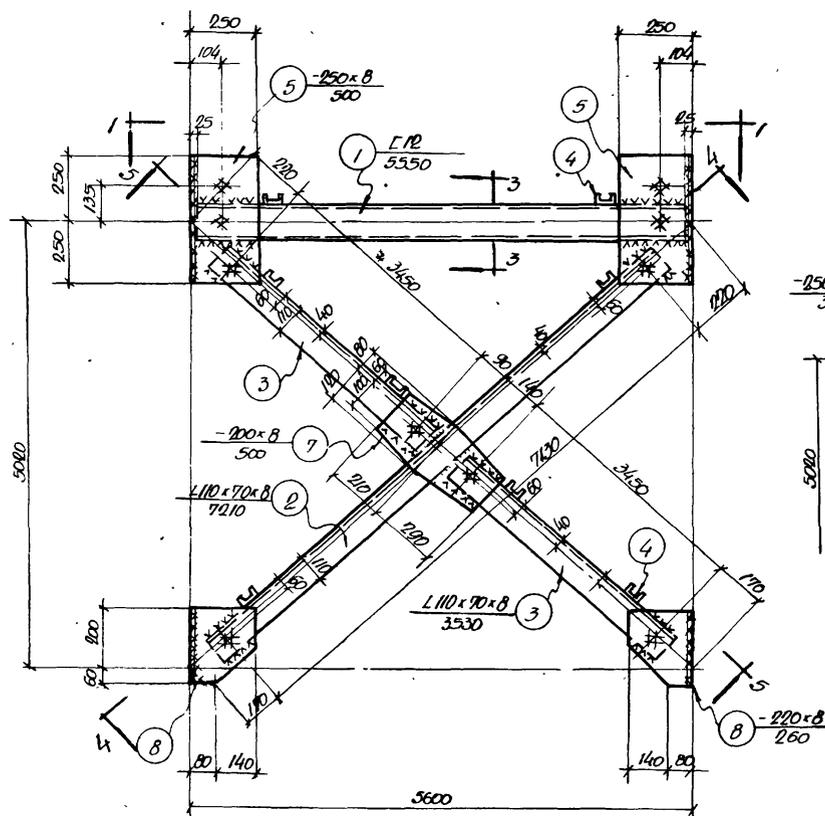
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. шт.	ВЕС кг		ЭЛЕМЕН- ТА	ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ		
М-1	1	- 320x10	400	1	11.9	11.9	17.3	
	2	• Ф12 пп	360	12	0.32	3.8		
	3	• Ф18	400	2	0.8	1.6		
М-2	4	• Ф80п	250	8	0.1	0.8	3.7	
	5	- 100x8	400	1	2.5	2.5		
	6	• Ф22	70	2	0.2	0.4		
М-3	7	- 100x20	300	2	4.7	9.4	16.2	
	8	∟ 70x8.	340	2	2.9	5.8		
М-4	9	- 80x18	700	2	7.9	15.8	26.6	
	10	∟ 75x50x8	364	4	2.7	10.8		
М-5	10	∟ 75x50x8	364	3	2.7	8.1	18.3	
	11	- 80x18	450	2	5.1	10.2		
М-6	12	ГАЗ. ТО. d=1 1/4"	380	1	1.2	1.2	1.2	

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-7	13	ГАЗ. ТО. d=1 1/4"	800	1	2.5	2.5	2.5	
М-8	14	ГАЗ. ТО. d=1 1/4"	600	1	1.9	1.9	1.9	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.

И.И. НИКОЛАЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. НИКОЛАЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.С. СТЕПАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.С. СТЕПАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В.В. ВОЛКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.В. ВОЛКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А.А. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М.М. МАКАРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	М.М. МАКАРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
К.К. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	К.К. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Л.Л. ЛЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л.Л. ЛЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
О.О. ОБОДОВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	О.О. ОБОДОВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П.П. ПЕТРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	П.П. ПЕТРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Р.Р. РОЗОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р.Р. РОЗОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.С. СЕМЕНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.С. СЕМЕНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Т.Т. ТИХОНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Т.Т. ТИХОНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
У.У. УСТИНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	У.У. УСТИНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ф.Ф. ФАДДЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ф.Ф. ФАДДЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Х.Х. ХАХУЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Х.Х. ХАХУЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ц.Ц. ЦИПЛЯКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ц.Ц. ЦИПЛЯКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ъ.Ъ. ЪЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ъ.Ъ. ЪЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ы.Ы. ЫСИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ы.Ы. ЫСИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Э.Э. ЭКИМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Э.Э. ЭКИМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ю.Ю. ЮРИС	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Ю.Ю. ЮРИС	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Я.Я. ЯКОВЛЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Я.Я. ЯКОВЛЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



ПРИМЕЧАНИЕ
Листы 56 и 57 рассматривать совместно

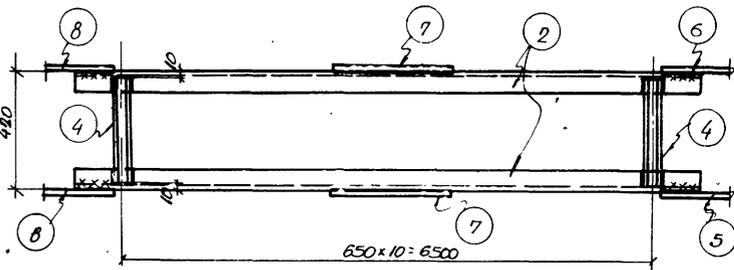
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

3-3

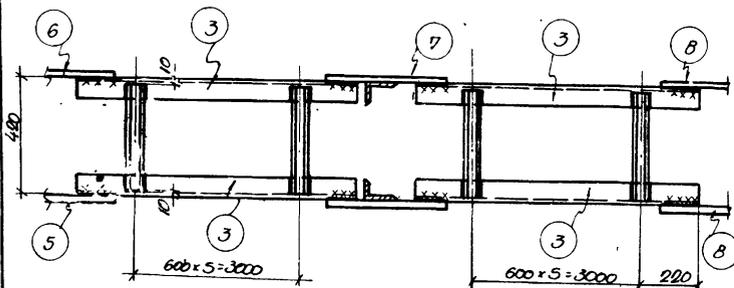


ВЕДЯКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3.
ОБЩИЙ ВД.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 56



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ СВАРБ МАРКИ В СТЗ ПС
 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ЭЛЕМЕН- ТА	
СВ-3	1	С12	5550	2	81.5	115	548
	2	L 110x70x8	7210	2	78.6	157	
	3	L 110x70x8	3530	4	38.5	154	
	4	С5	400	31	1.9	59	
	5	-250x8	500	2	7.8	16	
	6	-250x8	200	2	4.7	9	
	7	-200x8	500	2	6.3	13	
	8	-220x8	260	4	3.6	14	
НАТЯЖЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	11	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ДИМЕРЫ $d = 20$ мм.
2. ВСЕ ОБЪЕМЫ 40 мм.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h = 6$ мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
5. СВАРКИ ПРМ ПЕРЕВОЗКЕ СПОКОИТЬ И ПЕРЕВЯЗТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВАРЖИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
7. ЛИСТЫ 56 И 57 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

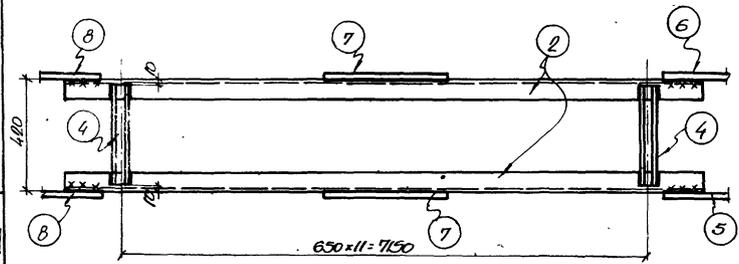
ТД
1954-

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВАРБ СВ-3
 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

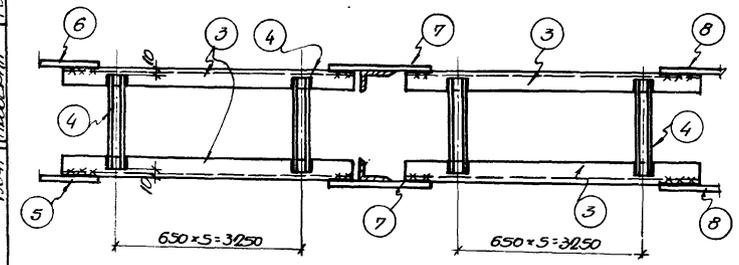
ИС-01-07

ВЕНТСКОЕ Д

Лист 57



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ 3 ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОП-ВО ШТ.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	
СВ-4	1	L 12	5550	2	57.5	115	560
	2	L 110x70x8	7660	2	83.5	167	
	3	L 110x70x8	3750	4	40.7	163	
	4	L 5	400	32	1.9	61	
	5	-250x8	500	2	7.8	16	
	6	-250x8	300	2	4.7	9	
	7	-200x8	500	2	6.3	13	
	8	-220x8	980	4	3.6	14	
НАТРАПЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					11		

ПРИМЕЧАНИЯ

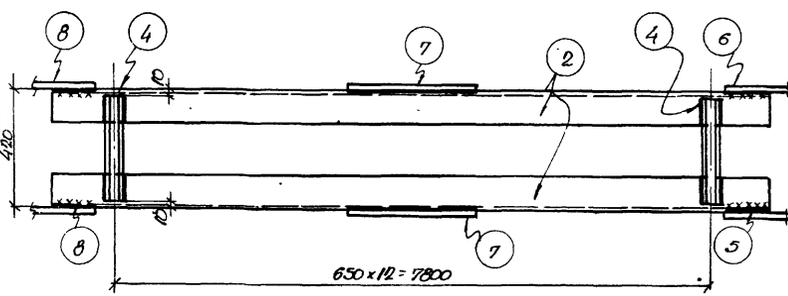
1. Все дырки $d = 20$ мм
2. Все обрезы 40 мм.
3. Все сварные швы $\eta = 6$ мм
4. Сварные швы выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Связи при передаче сложить и перевязать.
6. Маркировку связей смотрите на листах выхода 1 настоящей серии
7. Листы 58 и 59 рассматривать совместно.

Дир. проекта: *Фомин*
 Вед. инж.: *Пашкевич*
 Инж. по конструкциям: *Фомин*
 Инж. по сварке: *Борисов*
 Инж. по монтажу: *Фомин*
 Инж. по контролю: *Фомин*
 Инж. по безопасности: *Фомин*
 Инж. по охране труда: *Фомин*
 Инж. по экологии: *Фомин*
 Инж. по качеству: *Фомин*
 Инж. по экономике: *Фомин*
 Инж. по социальным вопросам: *Фомин*
 Инж. по другим вопросам: *Фомин*

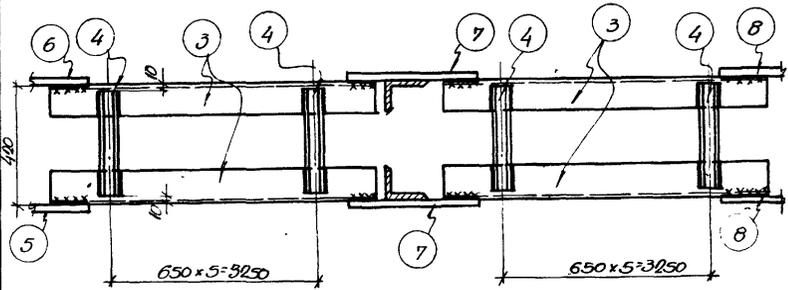


ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-4
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-07	
ВЫПУСК 2	
Лист	59



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛО МАРКИ В Ст. 3 по
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

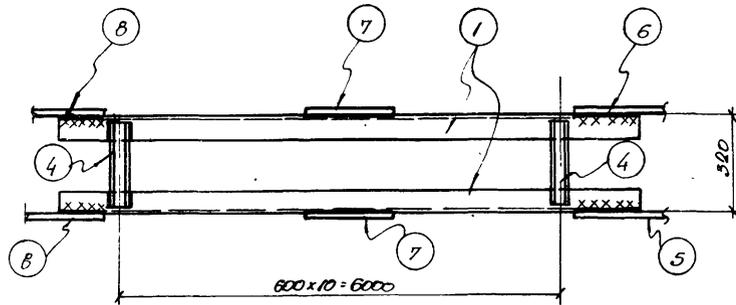
МАРКА	№№ ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТОВ	
СВ-5	1	Г12	5550	2	57.5	115	592	
	2	Л110x70x8	8150	2	89	178		
	3	Л110x70x8	3960	4	43.1	172		
	4	Г5	400	33	1.9	63		
	5	-250x8	500	2	7.8	16		
	6	-250x8	300	2	4.7	9		
	7	-220x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	12		

ПРИМЕЧАНИЯ

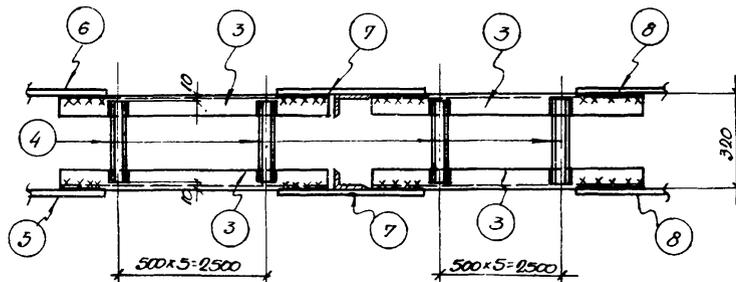
1. ВСЕ ДИМЕТРЫ $d = 20$ мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $n = 5$ мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. СВЯЗЬ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СТОЯНТО И ПЕРЕВЯЗАТО
6. МАРКОВКУ СВЯЗИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ ВЪИСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
7. ЛИСТЫ 60 И 61 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО.

ИЗМ. №1-74	КОМПЬЮТЕРНО	ПРОЕКТ	ФОРМАТ	С. 1/1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-5 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	ИС-01-07 ОБЪЕКТ 2
		ЛИСТ 61



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ДО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
СВ-7	1	С12	5550	2	57.7	115	512	
	2	Л110x70x8	6470	2	70.5	141		
	3	Л110x70x8	3105	4	34.2	137		
	4	С5	300	31	1.5	47		
	5	-300x8	550	2	10.4	21		
	6	-300x8	370	2	6.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
Наполненный металл					2%	10		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Все длины $a=20$ мм.
- 2 Все обрезы 40мм
- 3 Все сварные швы $h=6$ мм
- 4 Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
- 5 Сварки при перевозке сложить и перевязать
- 6 Максимальную связь смотрите на листах выпуска 1 настоящей серии
- 7 Листы 63 и 64 рассматривать совместно

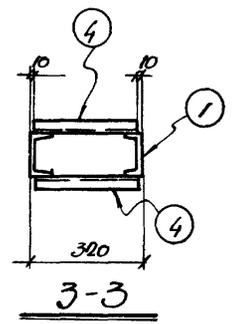
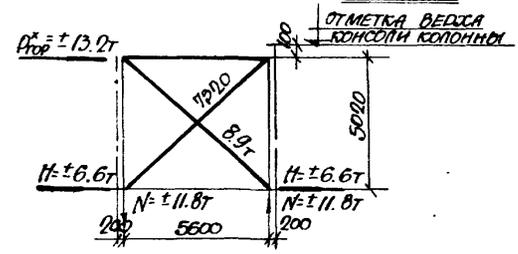
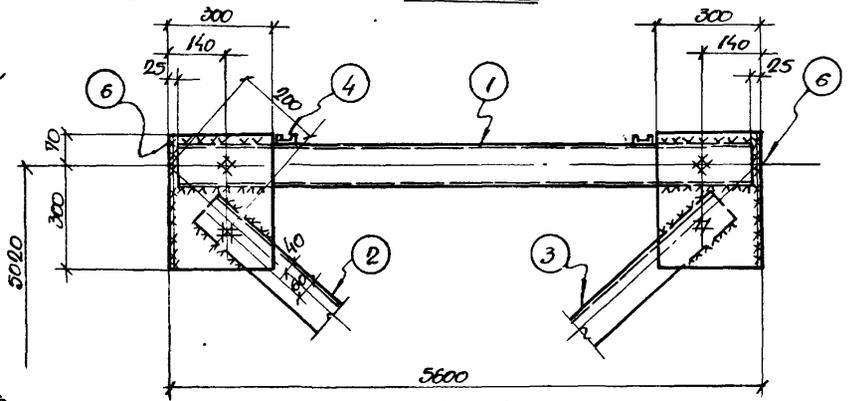
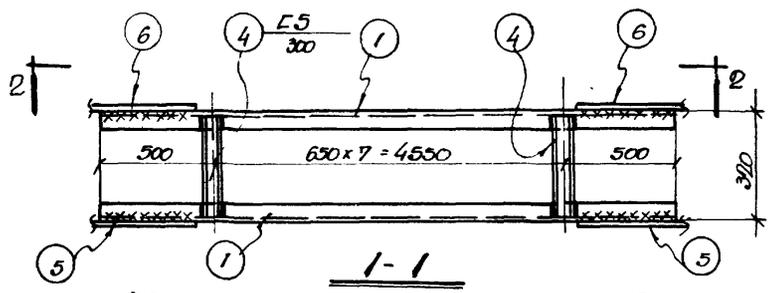
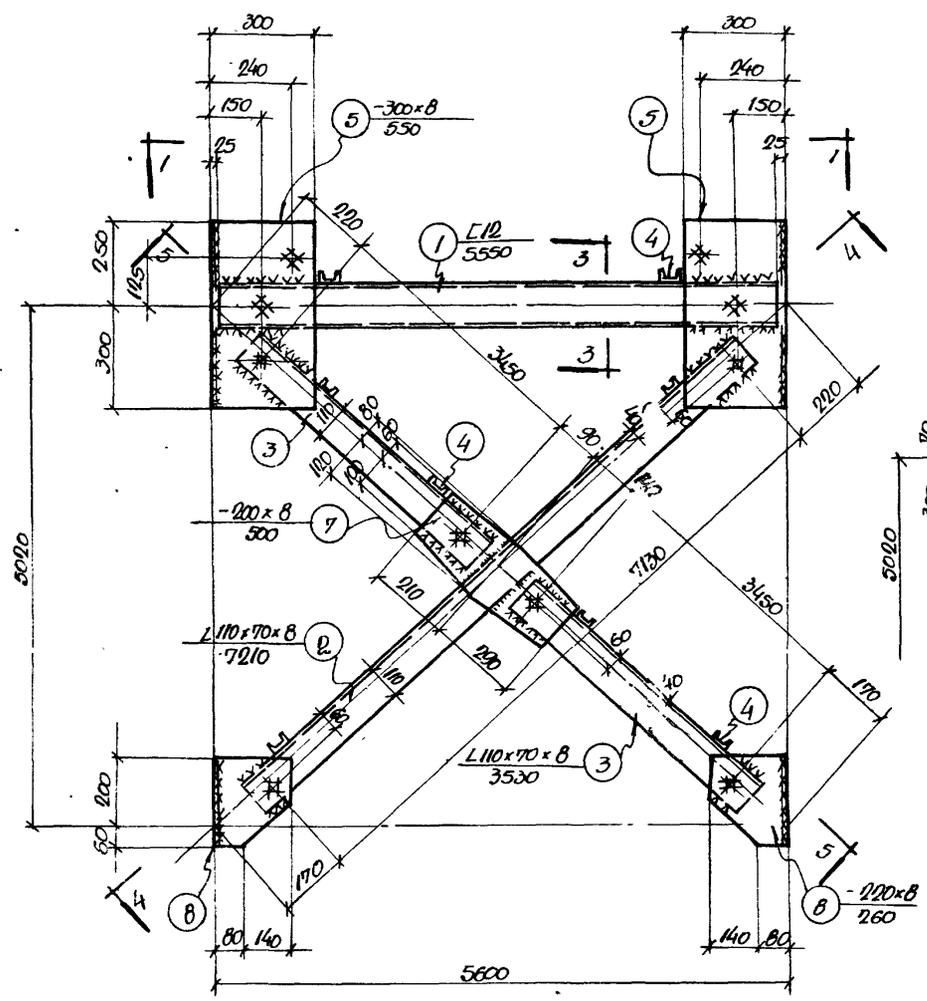
ТД
1964

Вертикальная связь СВ-7
Сечения и спецификация стали.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 64

И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									

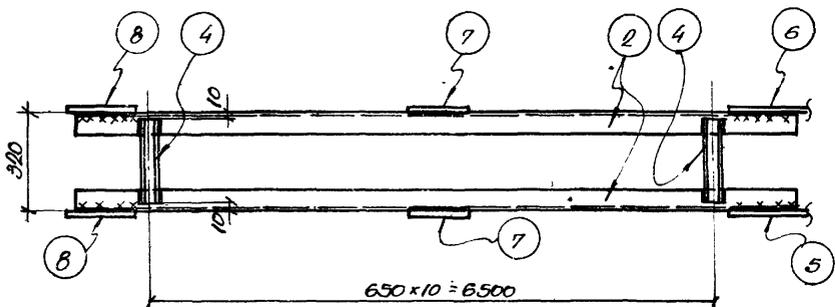
11. КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Г.А. ИСАЕВ, Д.П. ВОДОПЬЯНОВ
 Д.А.А. ВОЛЫНСКАЯ
 1964 г.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТАНТ
 ФОРМАТ
 ФОРМАТ
 ПЕРЕКРИТИЕ



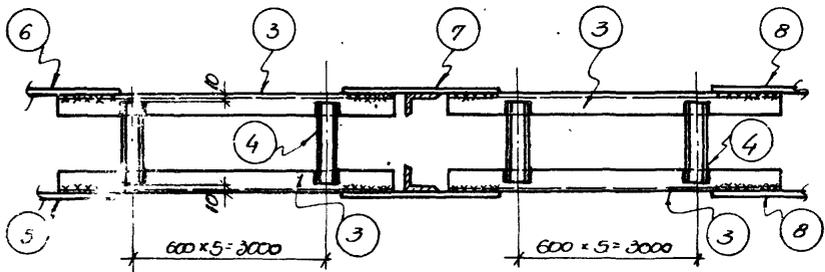
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ЛИСТЫ 65 И 66 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

ТА 1961	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-В ОБЩИЙ ВМД.	ИС-01-07
		ВОЛЫНСКАЯ 2
		ЛИСТ 65



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3пс
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ	ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЭЛЕМЕН- ТОВ	
СВ-8	1	С 12	5550	2	57.5	115	545	
	2	L110x70x8	7210	2	78.5	157		
	3	L110x70x8	3530	4	38.2	153		
	4	С 5	300	21	1.5	47		
	5	-300x8	550	2	10.4	21		
	6	-300x8	370	2	8.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-200x8	260	4	3.6	14		
Направленный металл					2%	11		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ РАДИИ R=20 мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ П-6 мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
5. СВЯЗИ ПОД ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ПЛОСКОСТИ ВЫПУСКА / НАСТОЯЩЕЙ СЕЧЕНИИ.
7. ПЛОСКОСТИ 65 И 66 РАССМАТРИВАТЬ СООБЩЕСТВО.

ВЫПОЛНИЛ: [подпись]
 ПРОУДИЛ: [подпись]
 ОТДЕЛ: [подпись]
 ДИЗАЙН: [подпись]
 КОНСТРУКТОР: [подпись]
 ПРОЕКТОР: [подпись]
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [подпись]
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ: [подпись]



ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-8
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.

КС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 65

