

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

—♦—
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-06

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ТРАВЕРСЫ

—♦—
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

5995-02

МОСКВА 1963

СОДЕРЖАНИЕ

1

	СТР.		СТР.
Листы В, Г, Д. Пояснительная записка	3-5	Лист 29. Колонна КО II-6. Опалубочный чертеж и армирование	35
Лист Е. Таблица расхода материалов на колонны и траверсы	6	Лист 30. Колонна КО II-6. Спецификация арматуры и выбора материалов	36
Лист 1. Траверса ТО I-1	7	Лист 31. Колонна КО II-7. Опалубочный чертеж и армирование	37
Лист 2. Траверса ТО I-2	8	Лист 32. Колонна КО II-7. Спецификация арматуры и выбора материалов	38
Лист 3. Траверса ТО I-3	9	Лист 33. Колонна КО II-8. Опалубочный чертеж и армирование	39
Лист 4. Траверса ТО I-4	10	Лист 34. Колонна КО II-8. Спецификация арматуры и выбора материалов	40
Лист 5. Траверса ТО I-5	11	Лист 35. Колонна КО II-9. Опалубочный чертеж и армирование	41
Лист 6. Траверса ТО I-6	12	Лист 36. Колонна КО II-9. Спецификация арматуры и выбора материалов	42
Лист 7. Траверса ТО I-7	13	Лист 37. Колонна КО II-10. Опалубочный чертеж и армирование	43
Лист 8. Траверса ТО I-8	14	Лист 38. Колонна КО II-10. Спецификация арматуры и выбора материалов	44
Лист 9. Траверса ТО I-9	15	Лист 39. Колонна КО II-11. Опалубочный чертеж и армирование	45
Лист 10. Траверса ТО I-10	16	Лист 40. Колонна КО II-11. Спецификация арматуры и выбора материалов	46
Лист 11. Траверса ТО I-11	17	Лист 41. Колонна КО II-12. Опалубочный чертеж и армирование	47
Лист 12. Траверса ТО I-12	18	Лист 42. Колонна КО II-12. Спецификация арматуры и выбора материалов	48
Лист 13. Траверса ТО I-13	19	Лист 43. Колонна КО II-13. Опалубочный чертеж и армирование	49
Лист 14. Траверса ТО III-1	20	Лист 44. Колонна КО II-13. Спецификация арматуры и выбора материалов	50
Лист 15. Траверса ТО III-2	21	Лист 45. Колонна КО II-14. Опалубочный чертеж и армирование	51
Лист 16. Траверса ТО III-3	22	Лист 46. Колонна КО II-14. Спецификация арматуры и выбора материалов	52
Лист 17. Траверса ТО III-4	23	Лист 47. Колонна КО II-15. Опалубочный чертеж и армирование	53
Лист 18. Деталь установки закладных элементов в траверсах	24	Лист 48. Колонна КО II-15. Спецификация арматуры и выбора материалов	54
Лист 19. Колонна КО II-1. Опалубочный чертеж и армирование	25	Лист 49. Колонна КО II-16. Опалубочный чертеж и армирование	55
Лист 20. Колонна КО II-1. Спецификация арматуры и выбора материалов	26	Лист 50. Колонна КО II-16. Спецификация арматуры и выбора материалов	56
Лист 21. Колонна КО II-2. Опалубочный чертеж и армирование	27	Лист 51. Колонна КО II-17. Опалубочный чертеж и армирование	57
Лист 22. Колонна КО II-2. Спецификация арматуры и выбора материалов	28	Лист 52. Колонна КО II-17. Спецификация арматуры и выбора материалов	58
Лист 23. Колонна КО II-3. Опалубочный чертеж и армирование	29	Лист 53. Колонна КО II-18. Опалубочный чертеж и армирование	59
Лист 24. Колонна КО II-3. Спецификация арматуры и выбора материалов	30	Лист 54. Колонна КО II-18. Спецификация арматуры и выбора материалов	60
Лист 25. Колонна КО II-4. Опалубочный чертеж и армирование	31	Лист 55. Колонна КО II-19. Опалубочный чертеж и армирование	61
Лист 26. Колонна КО II-4. Спецификация арматуры и выбора материалов	32	Лист 56. Колонна КО II-19. Спецификация арматуры и выбора материалов	62
Лист 27. Колонна КО II-5. Опалубочный чертеж и армирование	33		
Лист 28. Колонна КО II-5. Спецификация арматуры и выбора материалов	34		

ФОРМАЛЬ
 ПОДПИСАНО
 РАС. РАБОТЫ
 ВЕР. ИНЖ.
 А. Ковалевич
 Б. Новос
 П. Константинов
 С. Савицкий
 В. Сидоров
 Г. Ивченко
 Д. Витусев
 1981г.

ТД
1981г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист Я

СОДЕРЖАНИЕ

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

2

	СТР
Лист 57. Колонна КОП-20. Опалубочный чертеж и армирование	63
Лист 58. Колонна КОП-20. Спецификация арматуры и выбора материалов	64
Лист 59. Колонна КОП-21. Опалубочный чертеж и армирование	65
Лист 60. Колонна КОП-21. Спецификация арматуры и выбора материалов	66
Лист 61. Колонна КОП-22. Опалубочный чертеж и армирование	67
Лист 62. Колонна КОП-22. Спецификация арматуры и выбора материалов	68
Лист 63. Колонна КОП-23. Опалубочный чертеж и армирование	69
Лист 64. Колонна КОП-23. Спецификация арматуры и выбора материалов	70
Лист 65. Колонна КОП-24. Опалубочный чертеж и армирование	71
Лист 66. Колонна КОП-24. Спецификация арматуры и выбора материалов	72
Лист 67. Колонна КОП-25. Опалубочный чертеж и армирование	73
Лист 68. Колонна КОП-25. Спецификация арматуры и выбора материалов	74
Лист 69. Колонна КОП-26. Опалубочный чертеж и армирование	75
Лист 70. Колонна КОП-26. Спецификация арматуры и выбора материалов	76
Лист 71. Колонна КОП-27. Опалубочный чертеж и армирование	77
Лист 72. Колонна КОП-27. Спецификация арматуры и выбора материалов	78
Лист 73. Колонна КОП-28. Опалубочный чертеж и армирование	79
Лист 74. Колонна КОП-28. Спецификация арматуры и выбора материалов	80
Лист 75. Колонна КОП-29. Опалубочный чертеж и армирование	81
Лист 76. Колонна КОП-29. Спецификация арматуры и выбора материалов	82
Лист 77. Колонна КОП-30. Опалубочный чертеж и армирование	83
Лист 78. Колонна КОП-30. Спецификация арматуры и выбора материалов	84
Лист 79. Колонна КОП-31. Опалубочный чертеж и армирование	85
Лист 80. Колонна КОП-31. Спецификация арматуры и выбора материалов	86
Лист 81. Колонна КОП-1. Опалубочный чертеж и армирование	87
Лист 82. Колонна КОП-1. Спецификация арматуры и выбора материалов	88
Лист 83. Колонна КОП-2. Опалубочный чертеж и армирование	89
Лист 84. Колонна КОП-2. Спецификация арматуры и выбора материалов	90

	СТР
Лист 85. Колонна КОП-3. Опалубочный чертеж и армирование	91
Лист 86. Колонна КОП-3. Спецификация арматуры и выбора материалов	92
Лист 87. Колонна КОП-4. Опалубочный чертеж и армирование	93
Лист 88. Колонна КОП-4. Спецификация арматуры и выбора материалов	94
Лист 89. Колонна КОП-5. Опалубочный чертеж и армирование	95
Лист 90. Колонна КОП-5. Спецификация арматуры и выбора материалов	96
Лист 91. Колонна КОП-6. Опалубочный чертеж и армирование	97
Лист 92. Колонна КОП-6. Спецификация арматуры и выбора материалов	98
Лист 93. Колонна КОП-7. Опалубочный чертеж и армирование	99
Лист 94. Колонна КОП-7. Спецификация арматуры и выбора материалов	100
Лист 95. Колонна КОП-8. Опалубочный чертеж и армирование	101
Лист 96. Колонна КОП-8. Спецификация арматуры и выбора материалов	102
Лист 97. Колонна КОП-9. Опалубочный чертеж и армирование	103
Лист 98. Колонна КОП-9. Спецификация арматуры и выбора материалов	104
Лист 99. Колонна КОП-10. Опалубочный чертеж и армирование	105
Лист 100. Колонна КОП-10. Спецификация арматуры и выбора материалов	106
Лист 101. Колонна КОП-11. Опалубочный чертеж и армирование	107
Лист 102. Колонна КОП-11. Спецификация арматуры и выбора материалов	108
Лист 103. Колонна КОП-12. Опалубочный чертеж и армирование	109
Лист 104. Колонна КОП-12. Спецификация арматуры и выбора материалов	110
Лист 105. Колонна КОП-13. Опалубочный чертеж и армирование	111
Лист 106. Колонна КОП-13. Спецификация арматуры и выбора материалов	112
Лист 107. Колонна КОП-14. Опалубочный чертеж и армирование	113
Лист 108. Колонна КОП-14. Спецификация арматуры и выбора материалов	114
Лист 109. Детали установки закладных элементов в колоннах	115
Лист 110. Детали установки закладных элементов в колоннах	116
Лист 111. Детали установки закладных элементов М-21, М-22 и М-23	117

ТА
1963г

СОДЕРЖАНИЕ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-06

Выпуск 2

Лист 5

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

3

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-06 даны рабочие чертежи свободных железобетонных конструкций траверс и колонн.
2. Серия ИС-01-06 состоит из материалов для проектирования, рабочих чертежей железобетонных конструкций колонн и траверс, рабочих чертежей металлоконструкций связей, траверс и колонн.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы отдельно стоящих опор, таблицы для подбора колонн и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуске 1 данной серии.
4. Маскировка конструкций отдельно стоящих опор принята буквами и цифрами (например ТО I-1, КО II-1). Буквы определяют вид конструкции опоры - траверсы, колонны. Цифры I-III указывают тип опоры, цифры 1, 2, ... - номера рабочих марок конструкций.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ.

5. Траверсы и колонны запроектированы из бетона марки В20 и В30.
6. Арматура траверс и колонн принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5701-61. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТу 380-60
7. Конструкции траверс и Т-образных колонн армированы плоскими

свободными каркасами, соединенными в пространственные перед установкой с опалубкой.

Рамные колонны армированы плоскими свободными каркасами по бетону колонн и вязаной арматурой по ригелям.

8. Конструкции траверс и колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, постоянный защитный слой бетона принят 25мм при диаметре рабочей арматуры до 20мм и 30мм при диаметре более 20мм.

При влажности воздуха свыше 60% и агрессивной внешней среде обязательно выполнение защитных мероприятий в соответствии с требованиями «Инструкции по применению и защите железобетона в средах с агрессивными средами» (НИИЖБ ИОБ-1) и «Инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии» (НИИЖБ ИОБ-2). Защитные мероприятия должны быть разработаны в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта отдельно стоящих опор.

9. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности осей колонн предусмотрены риски, нанесенные несмываемой краской.

Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.

И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.

ТА 1963	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИС-01-06	
		ВЫПУСК 2	
		Лист	8

10. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм и 1200 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации отливочных форм.

11. Системы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:

P - вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м

Q - постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в т/м,

$P_{гор}$ - горизонтальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м,

P - сосредоточенная временная нагрузка в т

Q - сосредоточенная постоянная нагрузка в т

$P_{гор}$ - сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка в т,

W - сосредоточенная нагрузка от ветра в т.

12. Расчет траверс и колонн произведен в соответствии с нормами и техническими условиями проектирования бетонных и железобетонных конструкций (Н.И.Т.У. 123-55).

13. Расчетные сопротивления бетона приняты по строке „Б“ таблицы 6 Н.И.Т.У. 123-55. Коэффициент условий работы для всех конструкций $m=1.0$.

14. Промежуточные колонны типа II рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

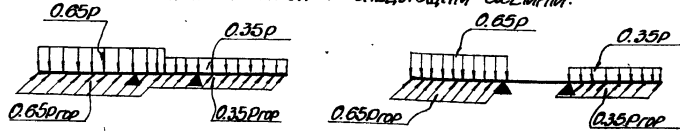
а) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры 65% и 35% и ветровую нагрузку действующую перпендикулярно оси трассы.

б) вертикальную и горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры 65% и 35%, ветровую и поперечные горизонтальные нагрузки от отвода трубопроводов, действующие перпендикулярно оси трассы.

15. Анкерные промежуточные, концевые и концевые стальные колонны опор типа II и все колонны опор типа III рассчитаны на вертикальную и горизонтальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению опоры 65% и 35%, ветровую нагрузку и на поперечную нагрузку от отвода трубопроводов.

16. Расчетная длина T образных колонн при расчете вдоль и поперек трассы принята $H=2H$, рамные колонны из плоскости рамы $H=2H$, где H — высота от верха фундамента до верха колонны. Для рамных колонн расчетная длина $l_{\text{вдл}}$ в плоскости рамы принята по расчету.

17. Травессы рассчитаны на возможность воздействия из вертикальной и горизонтальной нагрузкой по следующим схемам:



18. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $K=1.2$, для горизонтальных нагрузок — $K=1.1$.

19. Травессы и колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

20. При изготовлении конструкций необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

„Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (СНГ-61),

„Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ (ТУ 73-56/ИСТМСП.1),

„Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (ДСН-38-57/ИСТМСП-МСЭС.1)

бетонных конструкций (ДСН-38-57/ИСТМСП-МСЭС.1)

21. Отверстия и сдвиг траверс и колонн с помощью разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

Отверстия производятся за две точки при помощи вспомогательных „лапцов“ протяженных через трубки, закрепленные в траверсах и колоннах.

22. При изготовлении траверс в групповых формах по технологии специально разработанных заводов сборного железобетона для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить падающие петли на расстоянии 500 мм от торцов траверс.

23. При опалубке со съемными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкции.

24. Укладка конструкций в штабели производится не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для сдвига с опалубки и монтажа.

25. Конструкции траверс и колонн рекомендуется перевозить в рабочем положении (подвешенные на веревки).

26. При транспортировании и монтаже рамных колонн по концам элемента для раскрепления свободных ветвей устанавливаются съемные распорки.

Имя автора	С.В.С.
Имя заказчика	С.В.С.
Имя исполнителя	С.В.С.
Имя проверяющего	С.В.С.
Имя утверждающего	С.В.С.
Дата утверждения	1963

1094

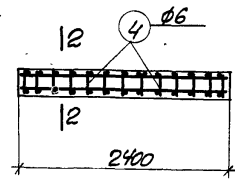
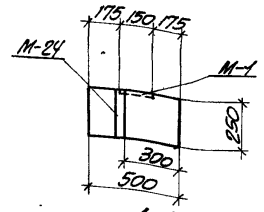
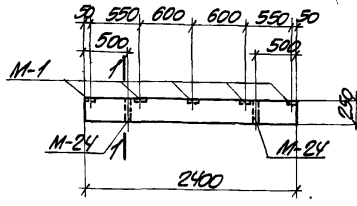
1588 1406

ТА
1963

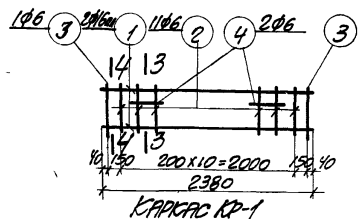
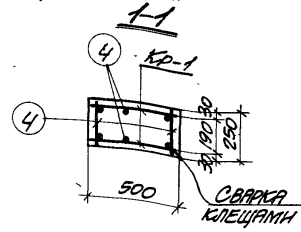
ПОРЯДОК ЗАКАЗА

ИС-01-06
ВЕРСИЯ 2
ИСТ Д

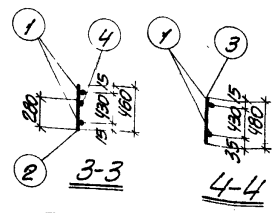
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63
ИЗМ. НАЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА	КОБАКИВИЧ	ИЗМ. ПЕРИОД	14.09.63



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



2-2



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-1	0,75	200	0,30	41,8	22,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ПОЗ	ДОЛЖНА	φ мм	ДЛИННА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ДРУГОМ КЛАССЕ	ОБЩАЯ ДЛИННА м
ТОI-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	2380	16	2380	2	4	9,5
		2	480	6	460	11	22	10,1
		3	480	6	480	2	4	1,9
		4	230	6	230	2	4	0,9
ОТДЕЛЬНЫЕ ШТ. СТЕЖИ	4	СМ. ВЫШЕ	6	230	-	26	6,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКА В СР 3 КЛ7 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	
ТОI-1	10 150	16,0	6 22	19,2	8-8	6,6	41,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТОI-1	М-1	5	16
	М-24	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

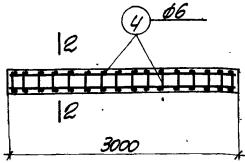
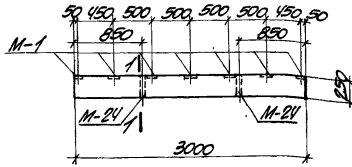
- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ТА
1963г.

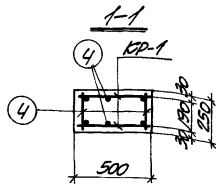
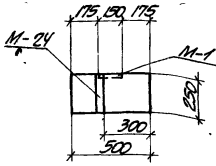
ТРАВЕРСА ТОI-1

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 1

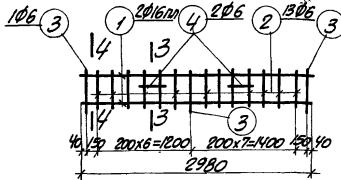
СП. ПРОЕКТА
 ДИЗАЙНЕР
 ВЕС. ПРОЕКТА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОСВЕД. ОР.
 ВОЗМОЗЫВАН
 ДАТА ВЫПУСКА
 ИЛИ СТЕПЕНЬ
 БРАШНОС
 А. КОМПЛЕКТ
 ПОДПИСАНИЕ
 ИЛИ ИМЯ ОР.
 ВОЗМОЗЫВАН
 ДАТА ВЫПУСКА



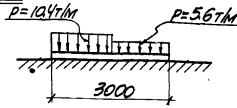
АРМИРОВАНИЕ



Б-Б



КЛАСС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО I-2	0,94	ВС?	0,38	55,0	31,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

8

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЗОКНЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ДЛИНЕ ТРАВЕРСА		ОБЪЕМ АРМАТУРЫ М
						в ДЛИНЕ ТРАВЕРСА	в ДЛИНЕ ТРАВЕРСА	
ТО I-2	КР-1 (шт. 2)	1	2980	16mm	2980	2	4	11,9
		2	460	6	460	13	26	11,9
		3	480	6	480	3	6	2,9
		4	230	6	230	2	4	0,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕИ	4	СМ. ВЫШЕ	6	230	-	32	7,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 СП. ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО			
	Φ мм		Φ мм		ПРОФИЛЬ					
	8mm	16mm	ИТОГО	ИТОГО	И-8	И-11mm		ИТОГО		
ТО I-2	14	18,8	20,2	5,2	21,0	26,2	7,0	1,6	8,6	55,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТО I-2	М-1	7	1; 6
	М-24	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

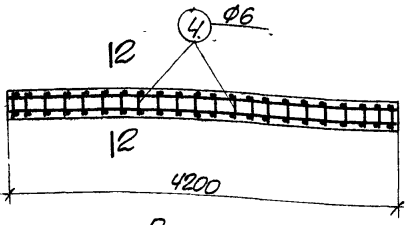
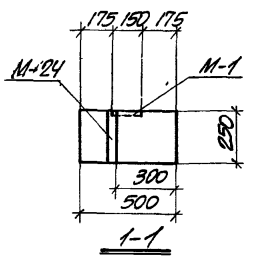
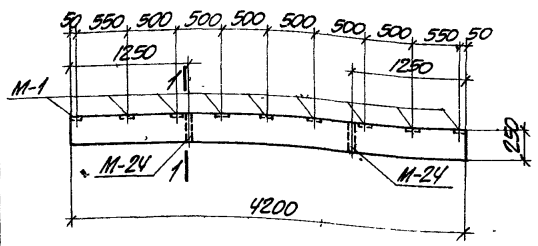
- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРАТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА
1963г.

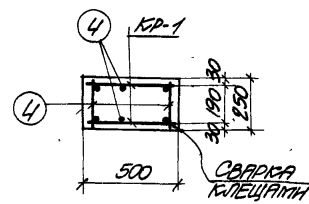
ТРАВЕРСА ТО I-2

ИР-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 2

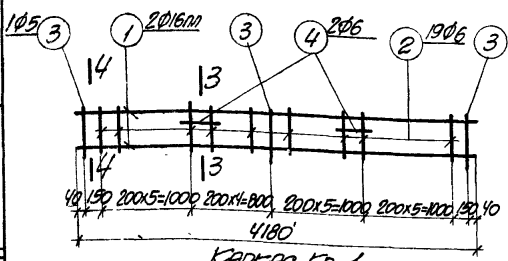
1. ИМЯ, ИИ-ТА КОМАНДИРУЮЩИЙ
 2. ИМЯ ОТДЕЛА
 3. ИМЯ ОТДЕЛА
 4. ИМЯ ОТДЕЛА
 5. ИМЯ ОТДЕЛА
 6. ИМЯ ОТДЕЛА
 7. ИМЯ ОТДЕЛА
 8. ИМЯ ОТДЕЛА
 9. ИМЯ ОТДЕЛА
 10. ИМЯ ОТДЕЛА
 11. ИМЯ ОТДЕЛА
 12. ИМЯ ОТДЕЛА
 13. ИМЯ ОТДЕЛА
 14. ИМЯ ОТДЕЛА
 15. ИМЯ ОТДЕЛА
 16. ИМЯ ОТДЕЛА
 17. ИМЯ ОТДЕЛА
 18. ИМЯ ОТДЕЛА
 19. ИМЯ ОТДЕЛА
 20. ИМЯ ОТДЕЛА
 21. ИМЯ ОТДЕЛА
 22. ИМЯ ОТДЕЛА
 23. ИМЯ ОТДЕЛА
 24. ИМЯ ОТДЕЛА
 25. ИМЯ ОТДЕЛА
 26. ИМЯ ОТДЕЛА
 27. ИМЯ ОТДЕЛА
 28. ИМЯ ОТДЕЛА
 29. ИМЯ ОТДЕЛА
 30. ИМЯ ОТДЕЛА
 31. ИМЯ ОТДЕЛА
 32. ИМЯ ОТДЕЛА
 33. ИМЯ ОТДЕЛА
 34. ИМЯ ОТДЕЛА
 35. ИМЯ ОТДЕЛА
 36. ИМЯ ОТДЕЛА
 37. ИМЯ ОТДЕЛА
 38. ИМЯ ОТДЕЛА
 39. ИМЯ ОТДЕЛА
 40. ИМЯ ОТДЕЛА
 41. ИМЯ ОТДЕЛА
 42. ИМЯ ОТДЕЛА
 43. ИМЯ ОТДЕЛА
 44. ИМЯ ОТДЕЛА
 45. ИМЯ ОТДЕЛА
 46. ИМЯ ОТДЕЛА
 47. ИМЯ ОТДЕЛА
 48. ИМЯ ОТДЕЛА
 49. ИМЯ ОТДЕЛА
 50. ИМЯ ОТДЕЛА
 51. ИМЯ ОТДЕЛА
 52. ИМЯ ОТДЕЛА
 53. ИМЯ ОТДЕЛА
 54. ИМЯ ОТДЕЛА
 55. ИМЯ ОТДЕЛА
 56. ИМЯ ОТДЕЛА
 57. ИМЯ ОТДЕЛА
 58. ИМЯ ОТДЕЛА
 59. ИМЯ ОТДЕЛА
 60. ИМЯ ОТДЕЛА
 61. ИМЯ ОТДЕЛА
 62. ИМЯ ОТДЕЛА
 63. ИМЯ ОТДЕЛА
 64. ИМЯ ОТДЕЛА
 65. ИМЯ ОТДЕЛА
 66. ИМЯ ОТДЕЛА
 67. ИМЯ ОТДЕЛА
 68. ИМЯ ОТДЕЛА
 69. ИМЯ ОТДЕЛА
 70. ИМЯ ОТДЕЛА
 71. ИМЯ ОТДЕЛА
 72. ИМЯ ОТДЕЛА
 73. ИМЯ ОТДЕЛА
 74. ИМЯ ОТДЕЛА
 75. ИМЯ ОТДЕЛА
 76. ИМЯ ОТДЕЛА
 77. ИМЯ ОТДЕЛА
 78. ИМЯ ОТДЕЛА
 79. ИМЯ ОТДЕЛА
 80. ИМЯ ОТДЕЛА
 81. ИМЯ ОТДЕЛА
 82. ИМЯ ОТДЕЛА
 83. ИМЯ ОТДЕЛА
 84. ИМЯ ОТДЕЛА
 85. ИМЯ ОТДЕЛА
 86. ИМЯ ОТДЕЛА
 87. ИМЯ ОТДЕЛА
 88. ИМЯ ОТДЕЛА
 89. ИМЯ ОТДЕЛА
 90. ИМЯ ОТДЕЛА
 91. ИМЯ ОТДЕЛА
 92. ИМЯ ОТДЕЛА
 93. ИМЯ ОТДЕЛА
 94. ИМЯ ОТДЕЛА
 95. ИМЯ ОТДЕЛА
 96. ИМЯ ОТДЕЛА
 97. ИМЯ ОТДЕЛА
 98. ИМЯ ОТДЕЛА
 99. ИМЯ ОТДЕЛА
 100. ИМЯ ОТДЕЛА



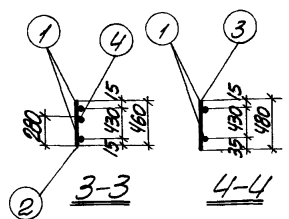
АРМИРОВАНИЕ



2-2

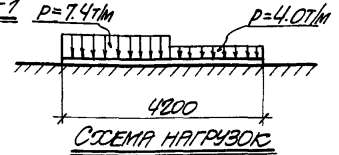


КАРКАС КР-1 p=7.47m



3-3

4-4



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО I-3	13	200	0.53	73.0	39.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	N ПОБ.	СРЕЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ ТРАВЕРСУ	
ТО I-3	КР-1 (шт. 2)	1	4180	16mm	4180	2	4	16.8
		2	462			19	38	17.5
		3	480			3	6	2.9
		4	230			2	4	0.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ	4	СМ. ВЫШЕ	6	230	-	44	10.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 КЛП ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ I-8					
					Итого	Итого				
ТО I-3	1.8	26.6	28.4	7.0	27.0	34.0	9.0	16	10.6	73.0

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛЮЧЕННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТО I-3	М-1	9	1,6
	М-24	2	

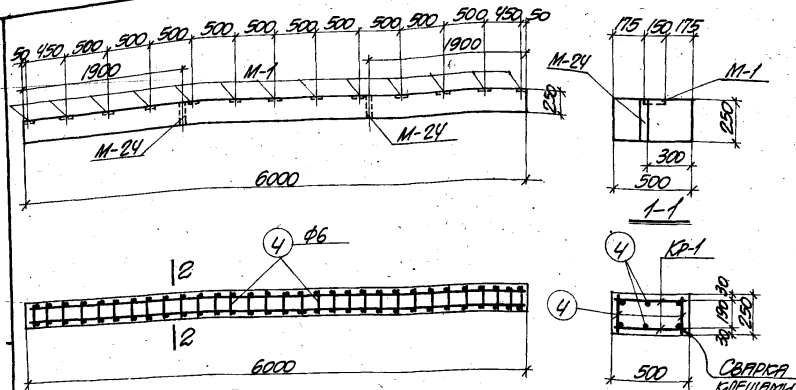
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА
1963г.

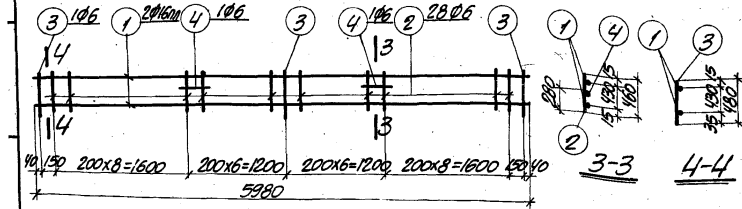
ТРАВЕРСУ ТО I-3

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 3

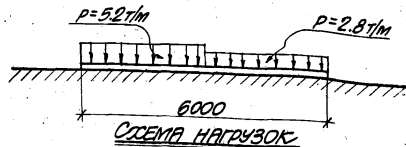


АРМИРОВАНИЕ

2-2



КАРКАС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-4	1,9	200	0,75	103,8	56,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА КЛАССА КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	СРЕЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСУ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНА М
ТОI-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	5980	16	5980	2	4	23,9
		2	460			28	56	25,8
		3	480	6	480	3	6	2,9
		4	230			2	4	0,9
		4	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	6	230	-	62	14,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. ЗНАК ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО			
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО				
ТОI-4	2,6	37,8	40,4	9,8	39,0	48,8	13,0	16	14,6	103,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-4	М-1	13	1,6
	М-24	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

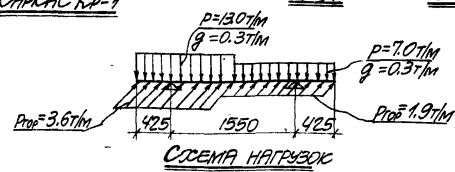
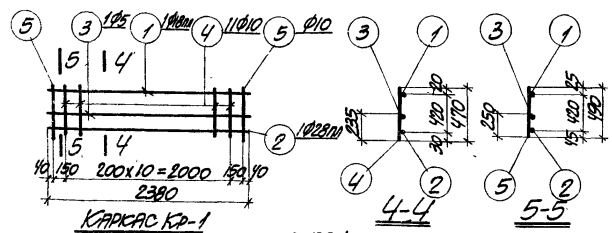
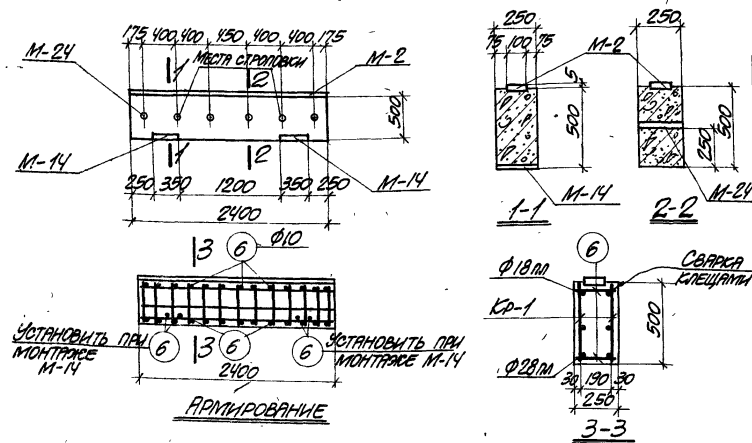
- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.

ТА
1963г.

ТРАВЕРСА ТОI-4

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 4

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-5	0.75	200	0.3	87.7	42.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАНАДОВ	N ПОС.	ГОТОВ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КАНАДУ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	И
ТОI-5	КР-1	1	2380	18mm	2380	1	2	4.8	
		2	2380	28mm	2380	1	2	4.8	
		3	2380	5	2380	1	2	4.8	
		4	470	10	470	11	22	10.3	
		5	490	10	490	2	4	2.0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ ОТРЕЗКИ	6	230	10	230	-	30	6.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

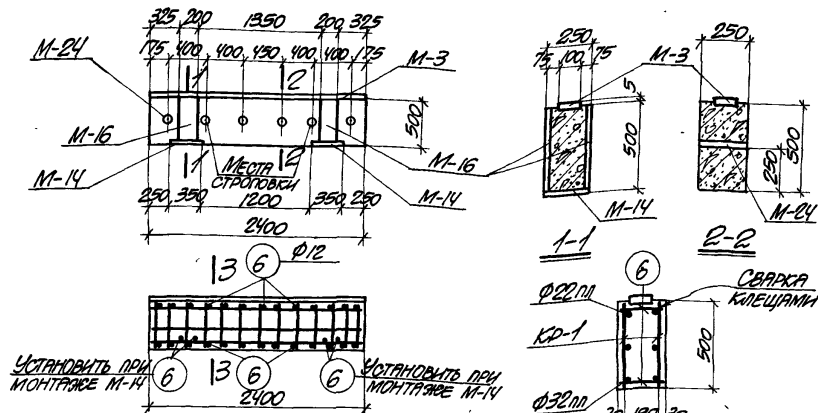
МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60			ИТОГО	ВСЕГО
	Φ мм	8mm	12mm	16mm		Φ мм	5	10		25	ИТОГО	δ=6		
ТОI-5	1.9	6.8	9.6	23.2	41.5	0.7	11.7	3.9	16.3	11.3	23.8	4.8	29.9	87.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

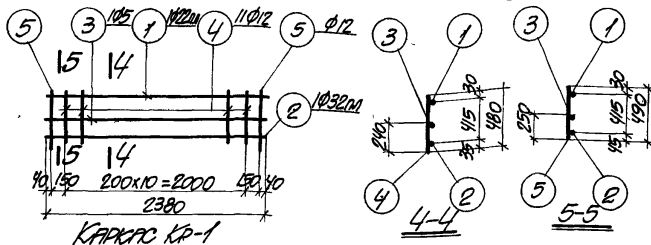
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТОI-5	M-2	1	13,6
	M-14	2	
	M-24	6	

ПРИМЕЧАНИЯ

ТА 1963г. ТРАВЕРСА ТОI-5 ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 5



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1

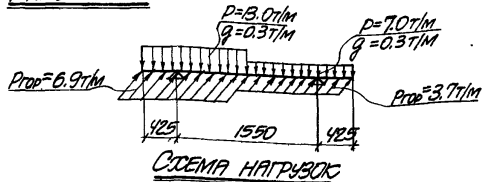


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В том числе закладных элементов
ТО I-6	0,75	200	0,3	148,1	85,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАНДАРТОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ТРАВЕРСЫ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ ТРАВЕРСЫ	ОБЪЕМ ДЛИНА М	
ТО I-6	КР-1 (шт. 2)	1	2380	20mm	2380	1	2	4,8	
		2	2380	32mm	2380	1	2	4,8	
		3	2380						
		4	480						
		5	490						
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	6	230		12	490	2	4	2,0
				12	230	-	30	6,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СГ 3007 ПО ГОСТ 380-80			Итого	Всего
	φ мм		Итого			φ мм		Итого			Профиль				
	8m	12m	20m	32m		5	12	18	28		Б-6	Б-10	Б-14		
ТО I-6	1,9	6,8	11,3	30,3	53,3	0,7	17,0	11,6	4,8	34,1	11,3	44,6	4,8	60,7	148,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТО I-6	М-3	1	1,3,5
	М-14	2	
	М-16	2	
	М-24	6	

ПРИМЕЧАНИЯ

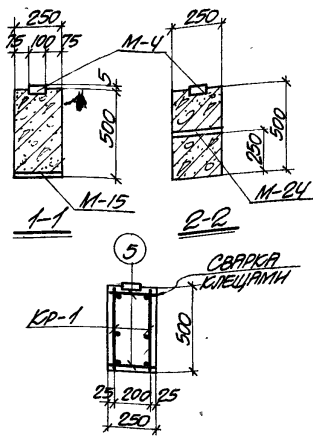
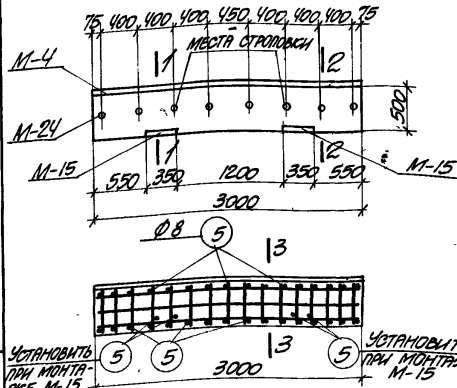
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА
1963г.

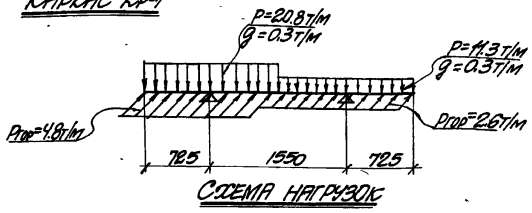
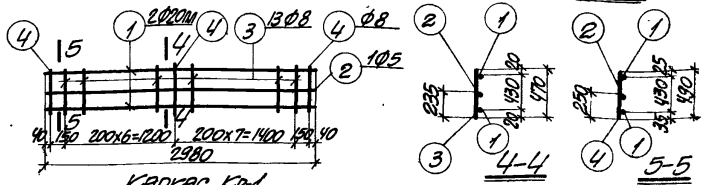
ТРАВЕРСУ ТО I-6

ИО-01-06
Выпуск 2
Лист 6

Исполнитель: [Signature]
 Проверенный: [Signature]
 Проектант: [Signature]
 Колон. ст. [Signature]
 Дата выпуска: 1963г.



Армирование



Технико-экономические показатели на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
ТО I-7	0.95	300	0.38	97.8	58.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАНАЛОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАНАЛЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО I-7	КР-1 (шт. 2)	1		20	2980	2	4	11.9
		2		5	2980	1	2	6.0
		3		8	470	13	26	12.2
		4		8	490	3	6	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	5		8	230	-	36	8.3

Выборка стали на одну траверсу (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 ГОСТ 380-60				Всего
	Ø мм				Ø мм				ПРОФИЛЬ				
	10м	16м	20м	Итого	5	8	24	Итого	8-6	8-10	Итого		
ТО I-7	8.1	12.2	29.4	49.7	0.9	9.3	3.6	13.8	1.1	13.8	6.4	34.3	97.8

Выборка закладных элементов на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТО I-7	M-4	1	1,3,6
	M-15	2	
	M-24	8	

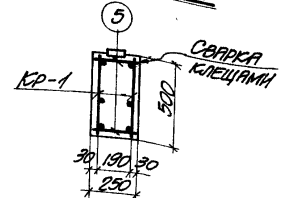
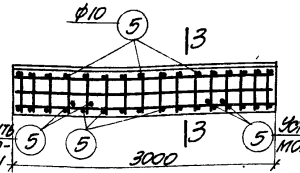
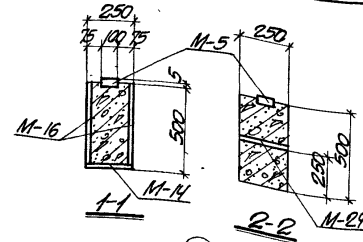
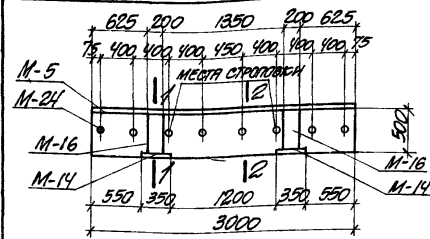
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

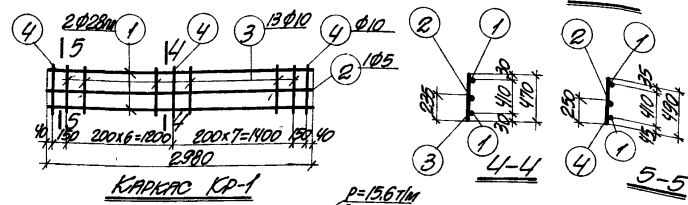
ТА 1963г.

ТРАВЕРСА ТО I-7

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 7



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1

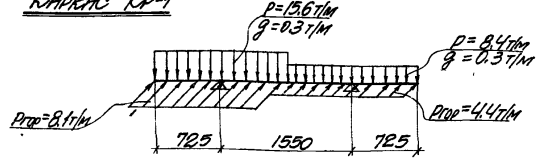


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС ОСТАТКОВ ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-8	0.95	300	0.38	171.2	98.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

14

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА СВАРКИ КЛАССОВ	N ПОЗ	ЭОСНВ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ ОБЪЕМНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ ОБЪЕМНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТОI-8	КР-1 (ШТ. 2)	1	2980	20mm	2980	2	4	11.9
		2	2980	5	2980	1	2	6.0
		3	470	10	470	13	26	12.2
		4	490	10	490	3	6	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	230	10	230	-	36	8.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
ТОI-8	160	57.5	73.5	0.9	14.5	11.6	5.6	32.6	14.1	44.6	6.4	65.1	171.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-8	M-5	1	1,3,6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	3	

ПРИМЕЧАНИЕ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

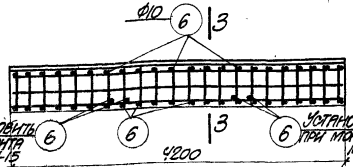
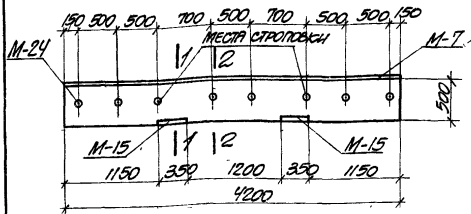
И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР
И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР
И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР
И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР
И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР
И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР	И.П. МАСТЕР

ТА
1963

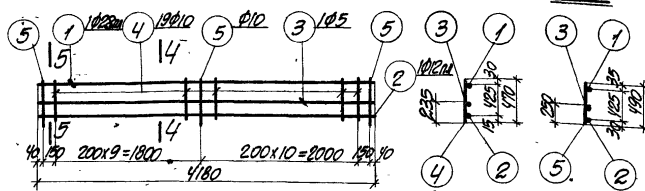
ТРАВЕРСА ТОI-8

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 8

Исполнитель: [blank]
 Проверено: [blank]
 Проект: [blank]
 Дата: [blank]



ФЕРМИРОВАНИЕ



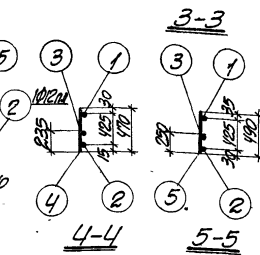
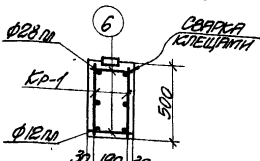
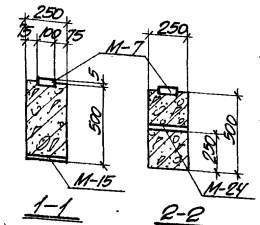
КАРКАС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦЫЮ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	ВЕС ТРАПЕЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАИИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ТОI-9	13	200	0.53	138.1	69.1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАПЕЦЫЮ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ЗАКЛАДКА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ТРАПЕЦЫЮ	ДЕЛОВАЯ ДЛИНА М
ТОI-9	КР-1 (шт. 2)	1		28	4180	1	2	8.4
		2		28	4180	1	2	8.4
		3		12	4180	1	2	8.4
		4		5	4180	1	2	8.4
		5		10	470	19	38	17.8
	6	ОТДЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ	10	490	3	6	2.9	
				10	230	-	48	11.0

ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДНУ ТРАПЕЦЫЮ (кг)

МАРКА ТРАПЕЦЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 310 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого							
ТОI-9	188	12.2	40.6	71.6	1.3	136	5.6	26.5	13.8	13.8	6.4	40.0	138.1

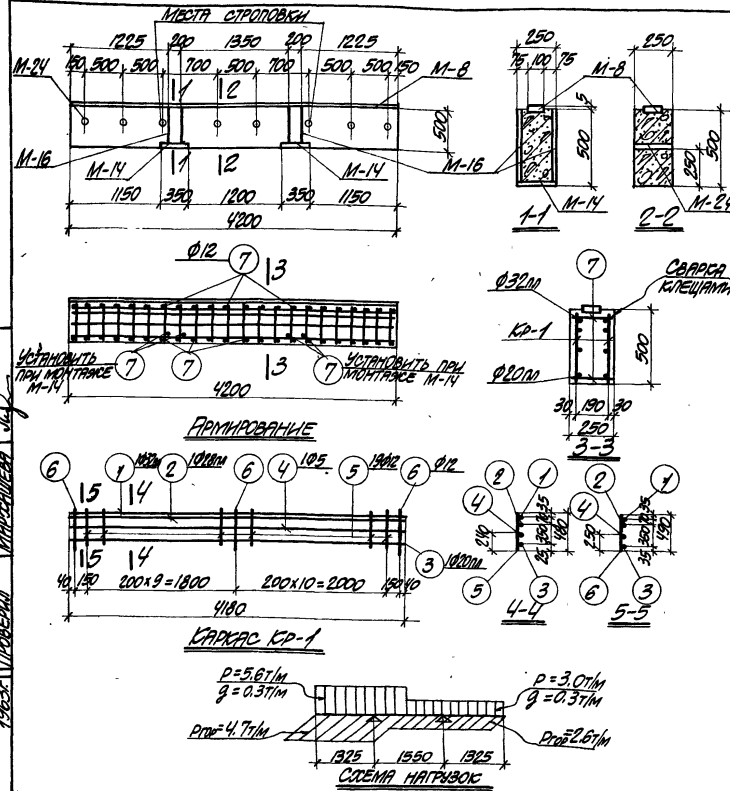
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАПЕЦЫЮ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-9	М-7	1	2,3,6
	М-15	2	
	М-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

Проектная организация
 Проект
 Подпись
 Дата
 Утвержден
 Подпись
 Дата



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОИ-10	1.3	300	0.53	251.1	106.7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	№ ПОС.	РАСЧЕТ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА	
ТОИ-10	КР-1 (шт. 2)	1	4180	32mm	4180	1	2	8.4
		2	4180	28mm	4180	1	2	8.4
		3	4180	20mm	4180	1	2	8.4
		4	4180	5	4180	1	2	8.4
		5	480	12	480	19	38	18.3
		6	480	12	480	3	6	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	7	230	12	230	-	48	11.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КР)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВОДСИМКА МАРКА В СГ 3 КР ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	Φ 12mm	Φ 14mm	Φ 16mm	Φ 18mm	Φ 5mm	Φ 6mm	Φ 8mm	Φ 10mm	ПРОФИЛЬ	ИТОГО				
ТОИ-10	19.5	20.8	40.6	53.1	13.4	28.6	11.6	4.8	46.3	19.8	44.6	6.4	70.8	251.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

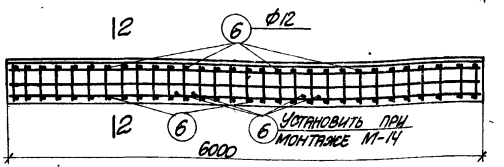
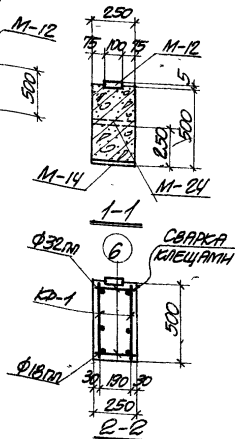
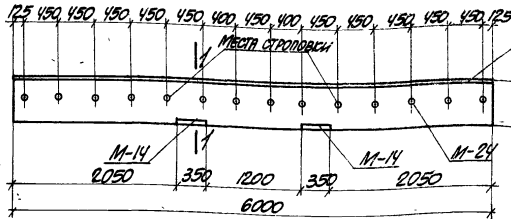
МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОИ-10	М-8	1	2,3,5
	М-14	2	
	М-16	2	
	М-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ

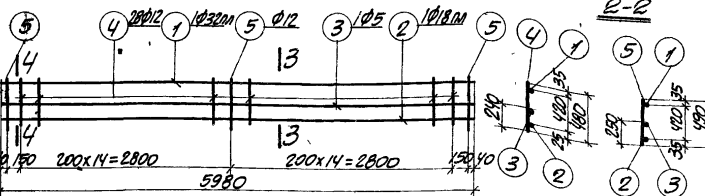
- В СХЕМЕ НАПУСКА УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПУСКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА 1963г.	ТРАВЕРСУ ТОИ-10		ИС-01-06
			ВЫПУСК 2
			Лист 10

С.И. НИКИТИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.В. СТЕПАНОВ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ
В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М.А. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.А. НИКИТИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.В. СТЕПАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М.А. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.А. НИКИТИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



АРМИРОВАНИЕ



КАРДАЖ К-1

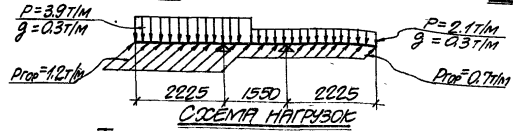


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО I-II	1,9	300	0,75	225,2	83,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКВИВ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ТРАВЕРСА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ТРАВЕРСА	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО I-II	КР-1 (ШТ-2)	1	5980	32	5980	1	2	12,0
		2	5980	18	5980	1	2	12,0
		3	5980	5	5980	1	2	12,0
		4	480	12	480	28	56	26,9
	ОТРЕЛЬ-НЫЕ СТЕПЕНЬ	5	490	12	490	3	6	2,9
		6	230	12	230	-	66	15,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОВЯДЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 ЛСТ ПО ГОСТ 380-60			ИТОГО	ВСЕГО
	Ø ММ	12	18		32	Ø ММ	5		12	28	ПРОФИЛЬ		
ТО I-II	230	240	758	122,8	1,9	40,0	7,2	49,1	28,3	13,8	11,2	53,3	225,2

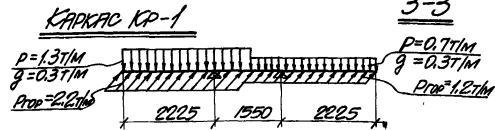
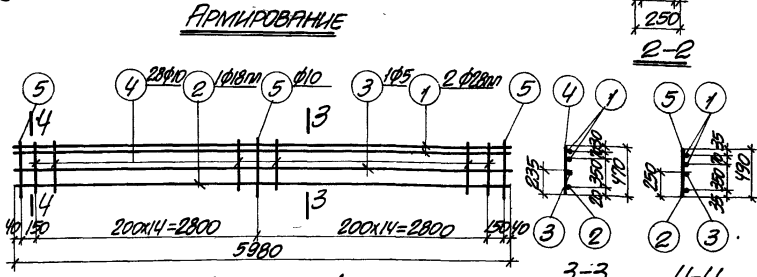
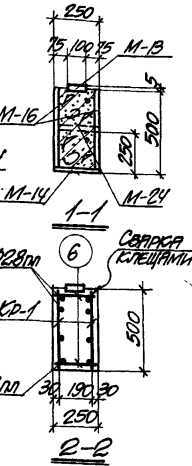
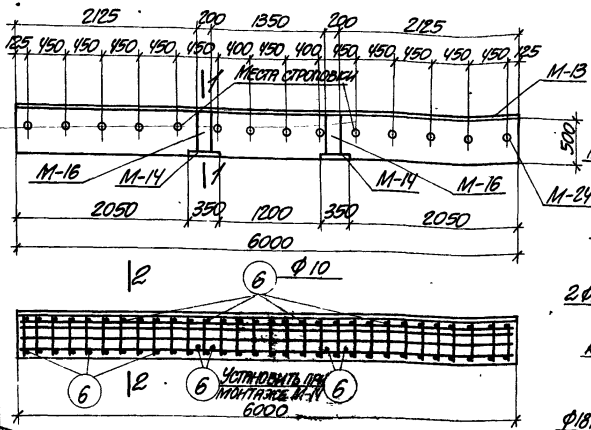
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТО I-II	М-12	1	2, 3, 6
	М-14	2	
	М-24	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

Проект № 1963-1
 Водосточная система
 на кровле
 1963



СИСТЕМА НАГРУЗОК
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСЫ	ВЕС ТРАБЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	Всего
ТОI-12	1.9	300	0.75	297.0	128.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭКСИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛИЧ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТОI-12	КР-1 (шт. 2)	1	5980	28mm	5980	2	4	23.9
		2	5980	18mm	5980	1	2	12.0
		3	5980	5	5980	1	2	12.0
		4	470	10	470	28	56	26.3
		5	490	10	490	3	6	2.9
	Отдельные стержни	6	230	10	230	-	66	15.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАБЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО				
	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ							
	12mm	18mm	28mm	5	10	18	30	8-6	8-10		11-14			
ТОI-12	241	240	1153	163.6	1.9	274	11.6	8.4	49.3	283	446	112	84.1	2970

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
ТОI-12	M-13	1	2, 3, 6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	14	

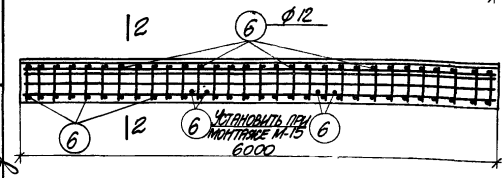
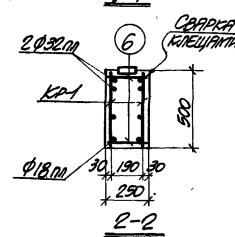
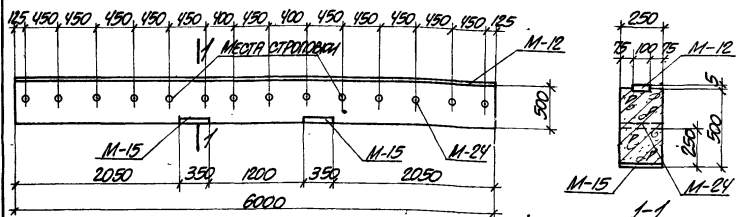
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

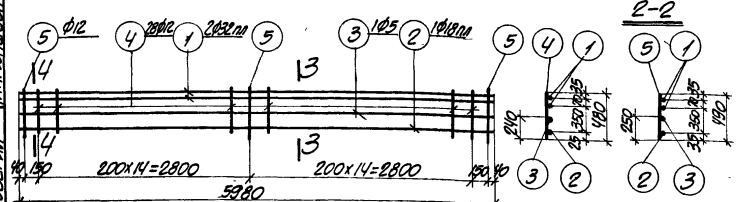
ТА
1963.

ТРАБЕРСА ТОI-12

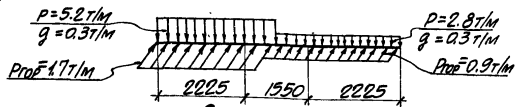
ЛС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 12



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
ТО I-13	1.9	Б0	0.75	3056
				88.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАВРОВ	№ ПОЗ.	ЭОКНЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЪЕМ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО I-13	КР-1 (шт. 2)	1	5980					
		2	5980	320	5980	2	4	23.9
		3	5980	100	5980	1	2	12.0
		4	480	5	5980	1	2	12.0
		5	480	12	480	28	56	26.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6	230	12	480	3	6	2.9
				12	230	-	66	15.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 310 ПО ГОСТ 380-80				Итого	Всего
	Φ мм	12М	16М	18М		32М	Φ мм	5	12		28	Профиль	δ=6	δ=10		
ТО I-13	16.2	12.2	24.0	1508	203.2	1.9	40.0	7.2	47.9	28.3	13.8	11.2	53.3	305.6		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА З
ТО I-13	M-12	1	2, 3, 6
	M-15	2	
	M-24	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

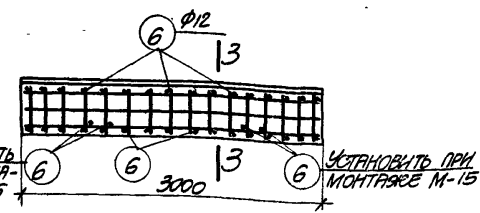
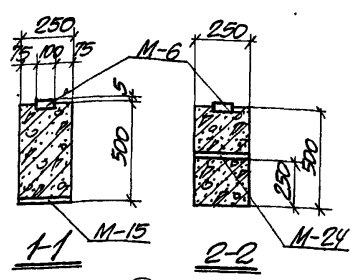
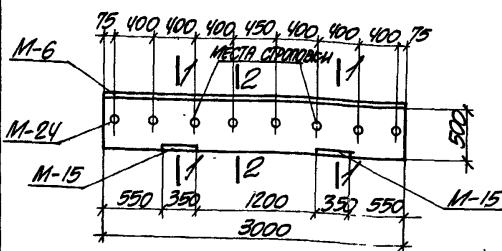
ФОРМАТЫ
 ПУШКИН
 БЕД. НАР.
 ПРОЦЕДУРА
 СЛУЖЕБНОГО
 ИСПОЛНЕНИЯ
 ПРОВЕРКА
 1963г.

ТА
1963г.

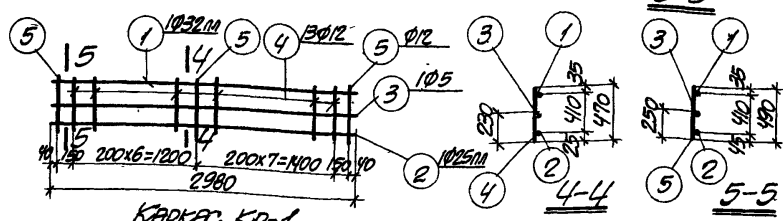
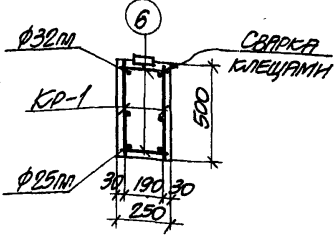
ТРАВЕРСА ТО I-13

ИС-01-06
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 13

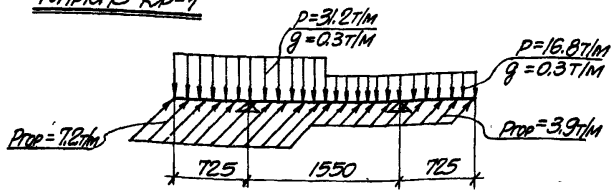
1963г. Проект МАРШАЛЕВА
 1963г. Проект МАРШАЛЕВА
 1963г. Проект МАРШАЛЕВА



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО III-1	0,95	300	0,38	142,1	59,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДУЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном классе	в одной траверсе	
ТО III-1	КР-1 (шт. 2)	1	2980	32mm	2980	1	2	6,0
		2	2980	25mm	2980	1	2	6,0
		3	2980	5	2980	1	2	6,0
		4	470	12	470	13	26	12,2
		5	490	12	490	3	6	2,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		6	230	12	230	-	36	8,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 ГОСТ 380-60			Итого	ВСЕГО
	φ мм					φ мм				ПРОФИЛЬ				
	12mm	16mm	25mm	32mm		5	12	28		б-6	б-10	б-14		
ТО III-1	8,1	12,2	23,1	37,9	81,3	0,9	20,8	4,8	26,5	14,1	13,8	6,4	34,3	142,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТО III-1	М-6	1	1,3,6
	М-15	2	
	М-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

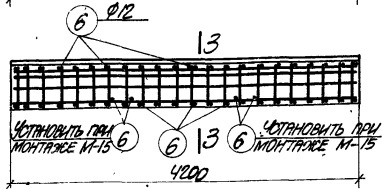
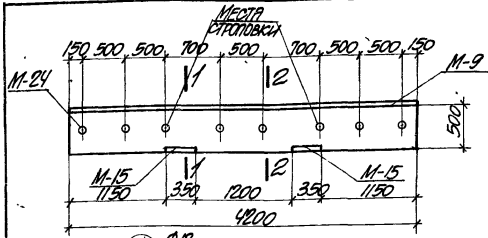
- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА
1963г.

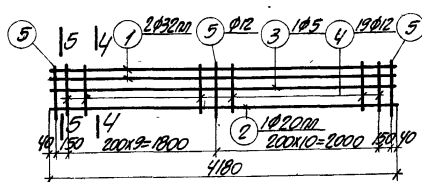
ТРАВЕРСА ТО III-1

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 14

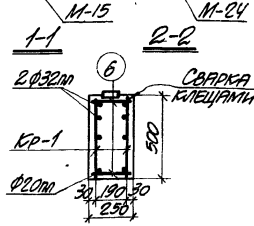
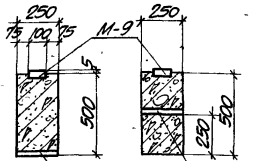
1. М. И. МАКОВ
 2. А. И. СТАСОВ
 3. А. В. КОЗЛОВ
 4. А. П. КОЗЛОВ
 5. В. А. КОЗЛОВ
 6. А. П. КОЗЛОВ
 7. А. В. КОЗЛОВ
 8. А. П. КОЗЛОВ
 9. А. В. КОЗЛОВ
 10. А. П. КОЗЛОВ
 11. А. В. КОЗЛОВ
 12. А. П. КОЗЛОВ
 13. А. В. КОЗЛОВ
 14. А. П. КОЗЛОВ
 15. А. В. КОЗЛОВ
 16. А. П. КОЗЛОВ
 17. А. В. КОЗЛОВ
 18. А. П. КОЗЛОВ
 19. А. В. КОЗЛОВ
 20. А. П. КОЗЛОВ



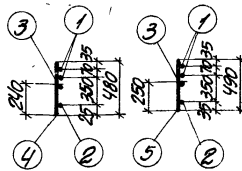
ФОРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



3-3



4-4 5-5

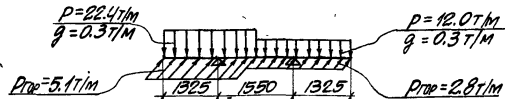


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО III-2	1.3	300	0.53	224.5	68.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАЗОВ	N ПОЗ.	ЭОСЫЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАЗЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО III-2	КР-1 (шт. 2)	1	4180	32	4180	2	4	16.7
		2	4180	20	4180	1	2	8.4
		3	4180	5	4180	1	2	8.4
		4	480	12	480	19	38	18.3
		5	490	12	490	3	6	2.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		6	230	12	230	-	48	11.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СІ 3КП ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО						
ТО III-2	11.3	12.2	22.8	105.4	19.7	1.3	28.7	4.8	34.8	19.8	19.8	6.4	40.0	224.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	N ЛИСТА ВЫПЕКА 3
ТО III-2	M-9	1	2,3,5
	M-15	2	
	M-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ

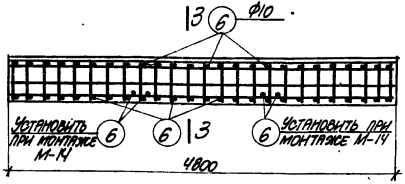
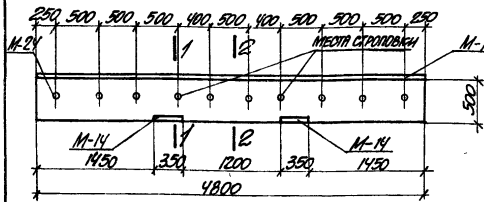
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



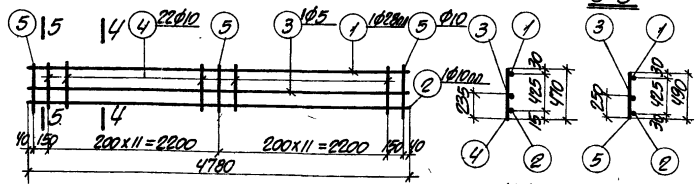
ТРАВЕРСУ ТО III-2

КС-01-06
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 15

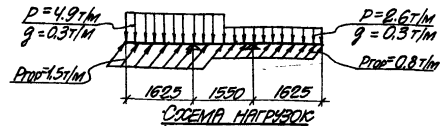
Исполнитель	Инженер	Получено	№ документа
Проверен	Инженер	Согласовано	№ документа
Утвержден	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа
Согласовано	Инженер	Согласовано	№ документа



ПРИМЕРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТЯЖИ КТ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО III-3	1.5	200	0.6	148.4	72.5

СТАТИСТИКА ЦЕНА АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ГОСНЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. ОДНОВИДНОГО КЛАССА	КОЛИЧ. ШТ. ДРУГОГО КЛАССА	ОБЪЕМ БЕТОНА М
ТО III-3	КР-1 (шт. 2)	1	4780	28М	4780	1	2	9.6
		2	4780	10М	4780	1	2	9.6
		3	4780	5	4780	1	2	9.6
		4	470	10	470	2	4	20.6
		5	490	10	490	3	8	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЖКИ	6	230	10	230	-	54	12.4

ВЫБОРКА СТЯЖИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КР)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 М1 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ						
	10М	12М	28М	ИТОГО	5	10	30	ИТОГО	ИТОГО				
ТО III-3	5.9	19.7	46.4	72.0	1.5	22.1	8.4	32.0	22.6	13.8	8.0	44.4	148.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№2 ЛИСТА ВЫПЯКА 3
ТО III-3	M-10	1	2,3,6
	M-14	2	
	M-24	10	

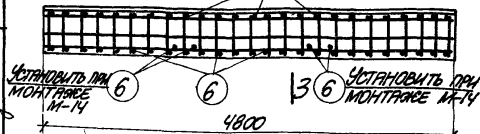
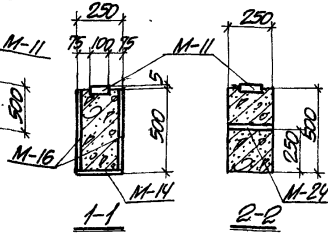
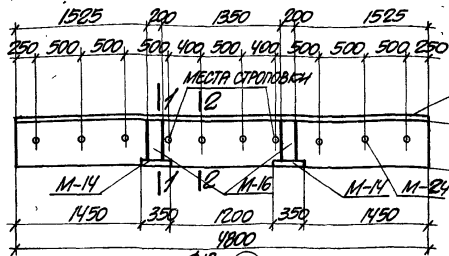
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СРЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

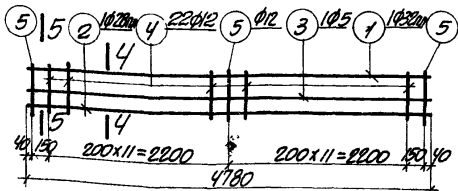


ТРАВЕРСА ТО III-3

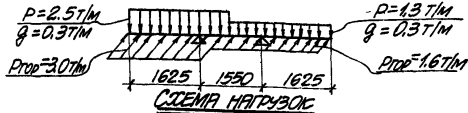
Проект № 1
 Инженер-проектировщик
 И.И. Иванов
 Инженер-проектировщик
 П.П. Петров
 Инженер-проектировщик
 С.С. Сидоров
 Инженер-проектировщик
 Т.Т. Тихонов
 Инженер-проектировщик
 У.У. Усманов



ФОРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАПЕДЦУ

МАРКА ТРАПЕДЦЫ	ВЕС ТРАПЕДЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО III-4	1.5	300	0.6	255.9	107.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАПЕДЦУ

23

МАРКА ТРАПЕДЦЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКСИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАПЕДЦЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО III-4	КР-1	1	4780	32mm	4780	1	2	9.6
		2	4780	28mm	4780	1	2	9.6
		3	4780	5	4780	1	2	9.6
		4	480	12	480	22	44	21.1
		5	490	12	490	3	6	2.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		6	230	12	230	-	54	12.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАПЕДЦУ (КГ)

МАРКА ТРАПЕДЦЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО				
	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ							
	12mm	28mm	32mm	ИТОГО	5	12	18	28	ИТОГО		ИТОГО			
ТО III-4	2.1	46.4	60.3	128.0	1.5	32.4	11.6	7.2	52.7	22.6	44.6	8.0	75.2	255.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАПЕДЦУ

МАРКА ТРАПЕДЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
ТО III-4	М-11	1	2, 3, 6
	М-14	2	
	М-16	2	
	М-24	10	

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА
1963.

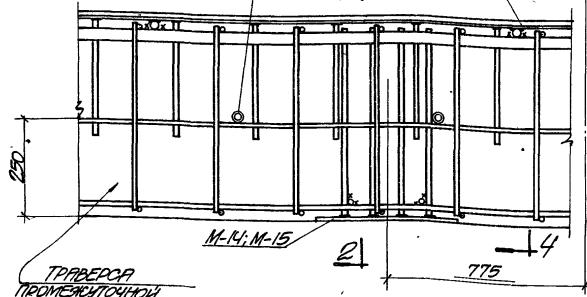
ТРАПЕДЦА ТО III-4

ИЛ-01-06
ПОЛЧЕ
ЛИСТ 11

М-24 приварить вразыльной
проводкой к продольному
отвертию

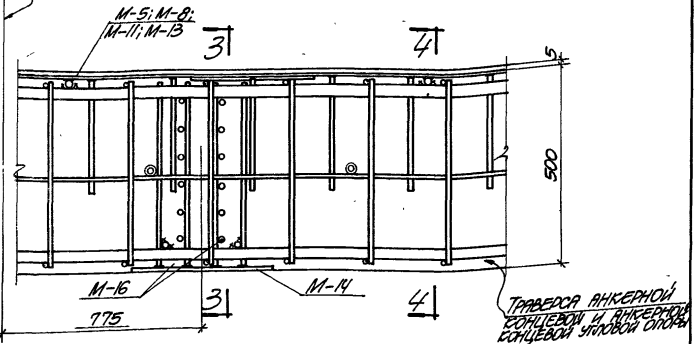
Ось симметрии траверсы
промежуточной опоры

М-2; М-3; М-4;
М-9; М-11; М-13;
М-10; М-12

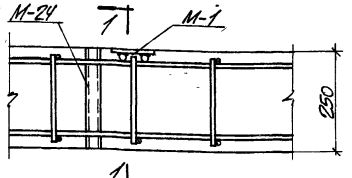


Ось симметрии траверсы
анкерной концевой и
анкерной концевой-угловой опоры

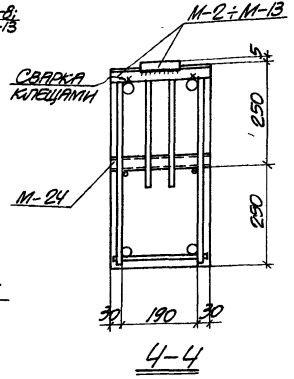
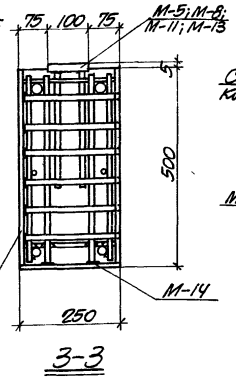
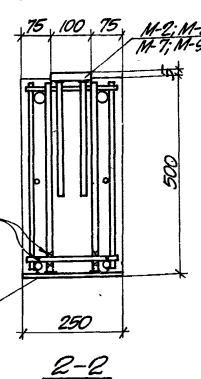
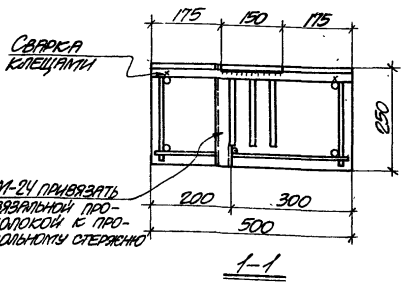
М-5; М-8;
М-11; М-13



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ ТО I-5 ÷ ТО I-13 И ТО II-1 ÷ ТО III-4

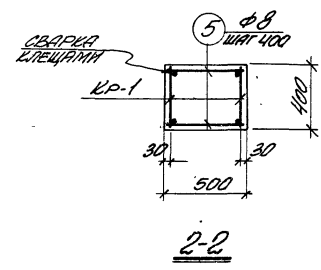
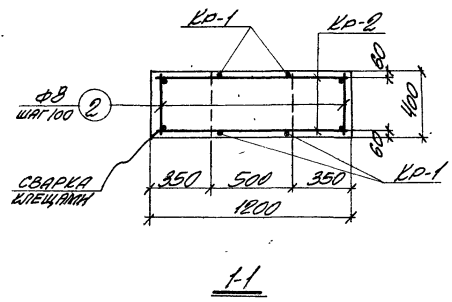
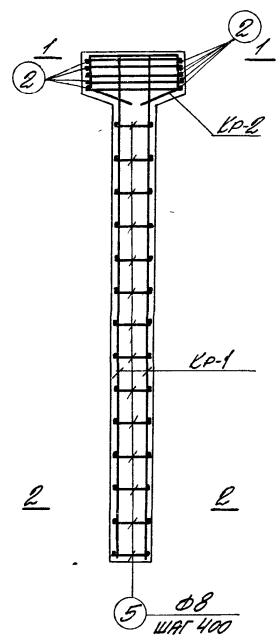
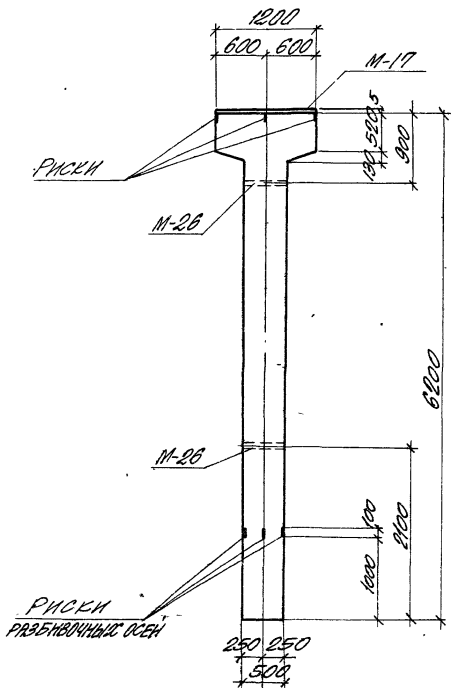


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ТРАВЕРСАХ ТО I-1 ÷ ТО I-4



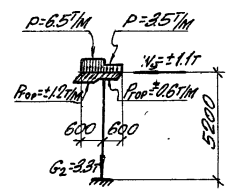
Исполн. В.И.Т.	К.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
Инж. В.И.Т.	Инж. К.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.	Инж. С.И.С.
Пр. В.И.Т.	Пр. К.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.	Пр. С.И.С.
Исп. В.И.Т.	Исп. К.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.
Провер. В.И.Т.	Провер. К.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.	Провер. С.И.С.
Сост. В.И.Т.	Сост. К.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.	Сост. С.И.С.
Изм. В.И.Т.	Изм. К.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.	Изм. С.И.С.
Исп. В.И.Т.	Исп. К.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.	Исп. С.И.С.

ТА 1963г.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ	ИС-01-06
		ВЫПУСК 2
		Лист 18



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕЧЕНЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.



СЧЕМА НАГРУЗОК

Ин. язык	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ФОРМАТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ТА 1963г	КОЛОННА КОТ-1 ОПАСЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	КС-01-06	Лист 19
		ВЫПУСК 2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛНЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛНЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в колонне	
КОИ-1	Кр-1 (шт.2)	1		20mm	6150	2	4	24.6
		2		8	370	14	28	10.4
	Кр-2 (шт.2)	3		16mm	3240	1	2	6.5
		4		8	1180	5	10	11.8
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	2	2	370	8	370	-	10	3.7
		5	470	8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 247 по ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Φ мм			Φ мм			Φ мм				
	8	10	12	8	10	12	8-6	8-14	ИТОГО		
КОИ-1	10	10.3	60.8	72.1	15.4	2.8	18.2	5.7	3.2	8.9	99.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ-МЕНТОВ
КОИ-1	3.5	200	1.4	9.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

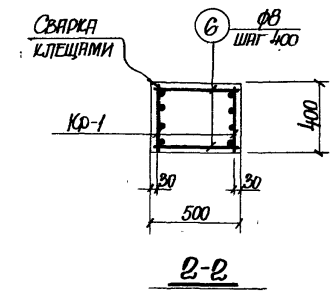
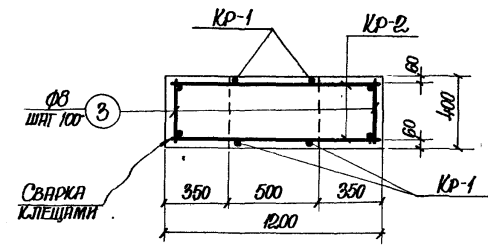
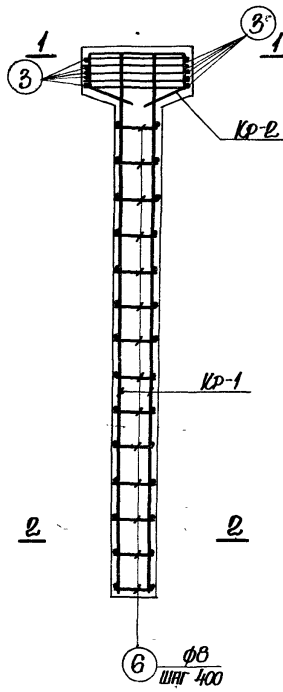
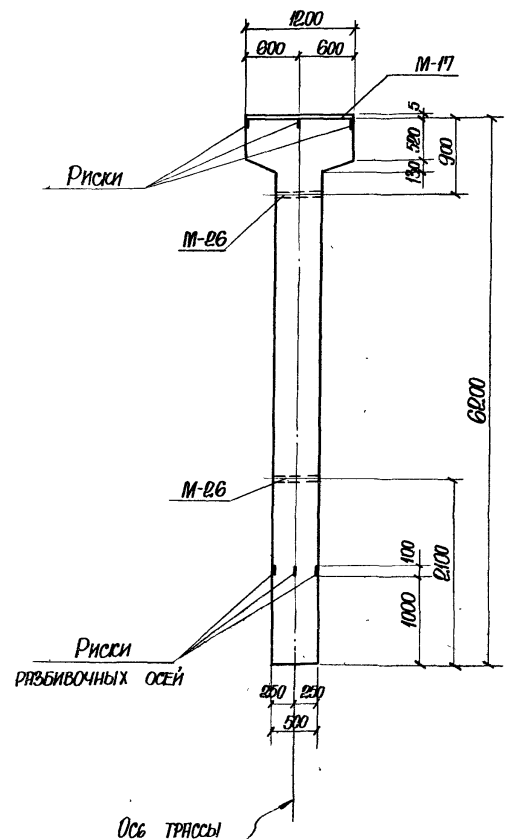
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПИСКИ
КОИ-1	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КОИ-1 смотрите на листе 19.

МАШ. Т.Е. ВЫПОЛНИЛ В. В. В. 1963. ПРОЕКТИРОВЩИК СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ КОЛОННЫ

ТА 1963	Колонна КОИ-1	КС-01-06
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 20



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

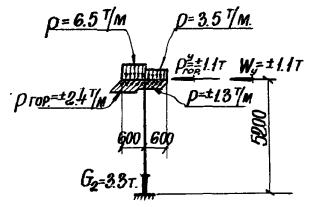


СХЕМА НАГРУЗОК

ИЗДАНИЕ	ИН-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	1963
УЧ. ОТДЕЛ	БАНДОС	ПРОХОРОВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	
УЧ. КОНСТРУКТОР	ВОДОПЬЯНОВ	ВОДОПЬЯНОВ	УЧ. КОНСТРУКТОР	
УЧ. ИНЖ. ПР. ТА	ВЫПУСКЕР			
ТА				
ДИ. ГРУППЫ	Ф. ИМЯ	Ф. ИМЯ	ДИ. ГРУППЫ	
ВЕД. ИНЖ.	ПОШАРЕНКО	ПОШАРЕНКО	ВЕД. ИНЖ.	
РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА	РАССЧИТАЛ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	
ПРОВЕРИЛ	ГОЛОГОЛЕСКИЙ	ГОЛОГОЛЕСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	

ТА 1963	Колонна КО II-2 ОПАЛЪБООЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-06	
		Выпуск 2	
		Лист	21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каркасе	в одной колонне	
КО II-2	КР-1 (шт.2)	1		25 мм	6150	2	4	24.6
		2		22 мм	3650	2	4	14.6
		3		8	370	14	28	10.4
КО II-2	КР-2 (шт.2)	4		16 мм	3240	1	2	6.5
		5		8	1180	5	10	11.8
КО II-2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8	370	-	10	3.7
		6		8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КВ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО		
	φ мм				φ мм				φ мм						
	8	24	40	50	ИТОГО	8	24	40	50	ИТОГО	8-6	4-14		ИТОГО	
КО II-2	10	10.3	43.5	94.7	149.5	15.4	2.8			18.2	5.7	3.2		8.9	176.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КО II-2	3.5	200	1.4	176.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-2	М-17	1	3.6
	М-26	2	

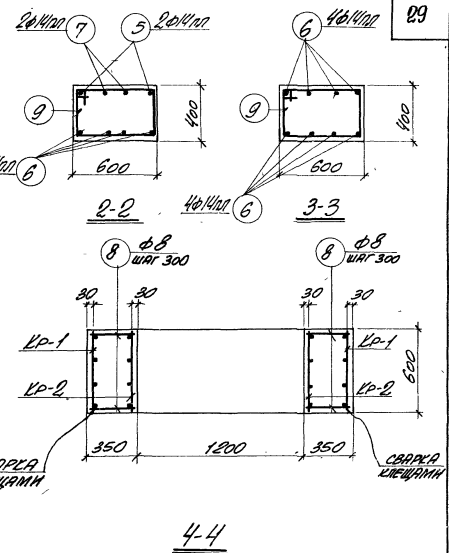
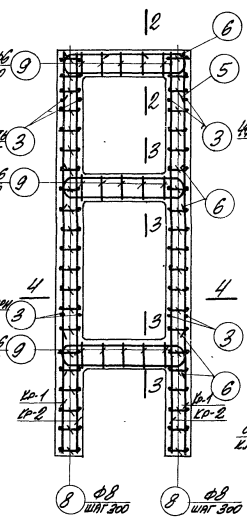
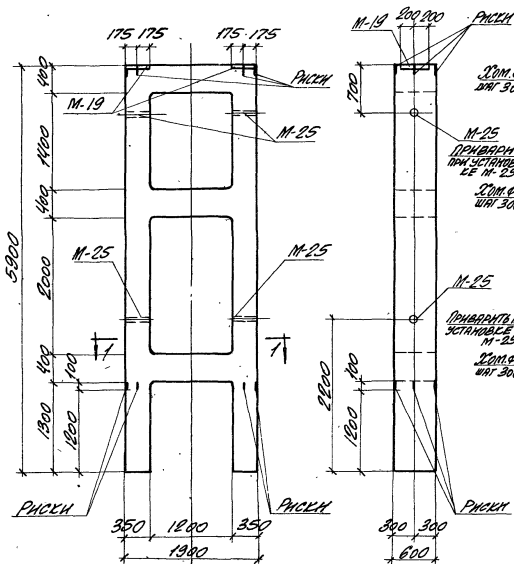
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21

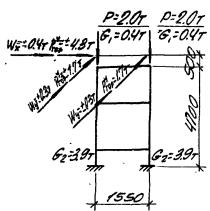


КОЛОННА КО II-2
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 22



РАЗБИВОЧНАЯ ОСЬ



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ВСЕМЕ МАТЕРИАЛ ЧИСТАЯИ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМИРУИИ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.
ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.	ИЗМ. ПОЯСН.

ТА 1963г	КОЛОННА КОИТ-3 РАЗБИВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-06
		ВЫДЕЛК 2
		ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

30

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СПРЯТАН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛОНЧ. ШТ.		ОБЪЕМ
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
				ММ	ММ	ММ	ММ	М
КП-1 шт. 21		1		25mm	5850	2	4	23.4
		2		16mm	6150	2	4	25.9
		3		8	570	20	40	22.8
КП-2 шт. 21		1		25mm	5850	2	4	23.4
		3		8	570	20	40	22.8
		4		16mm	5950	2	4	23.4
		3		8	570	-	8	4.6
КОИ-3	СТЕЖИКИ	5		14mm	3240	-	2	6.5
		6		14mm	2320	-	20	46.4
		7		14mm	4080	-	2	2.2
		8		8	320	-	80	25.6
		9		6	1950	-	15	29.3

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВОДОВАЯ МАРКА В СТ. 3.17 ПО ГОСТ 390-60				ВСЕГО
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		ПРОФИЛЬ		Итого		
	В	Ш	В	Ш	В	Ш	В	Ш	5-10	15-18	В	Ш	
КОИ-3	8.6	73.9	7.7	100.2	340.4	6.5	300	4.8	41.3	22.0	4.4	26.4	408.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТИПОВЫХ ЭЛЕМЕНТАХ
КОИ-3	8.4	200	9.35	408.1	32.9

ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛОНЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРА 3
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЯ КОЛОННЫ КОИ-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ФАМИЛИЯ
СТАДИИ	ВЕС МАТЕР.	РАСЧЕТНО	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
1-2 ВВОД	РАСЧЕТНО	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
1-2 ВВОД	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
1-2 ВВОД	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ

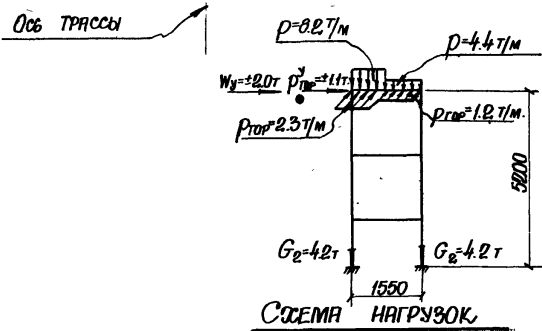
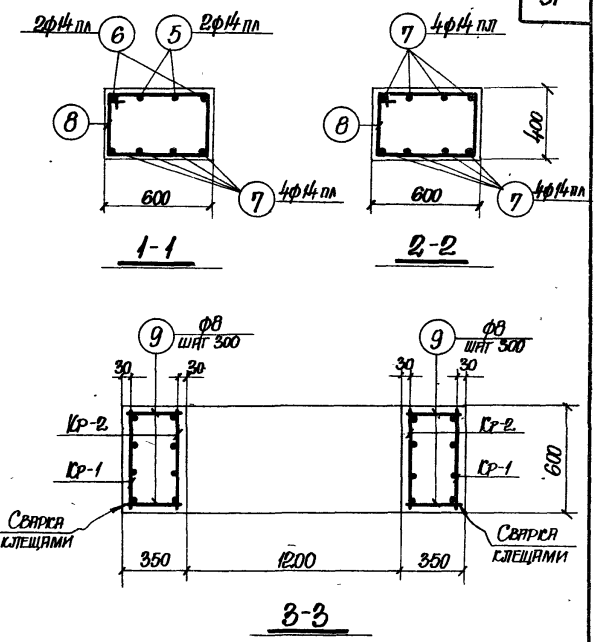
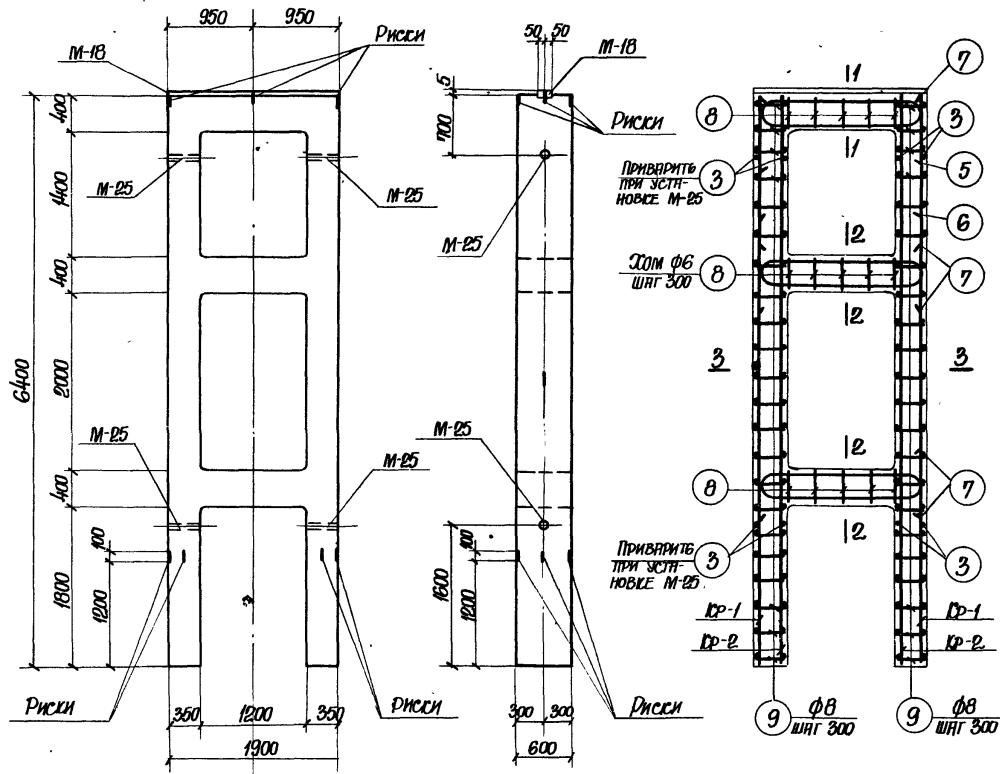


КОЛОННА КОИ-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ

ИЗ-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 24

ИЗМ.	И.А.ИИ	БАНДОС	Тран	ПРОВЕРКА	МАШИНА	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ДЛ. КОНСТРУКТОР	ГРОДИНСКИЙ	ПРОДВИНУТЫЙ	ПРОДВИНУТЫЙ	ПРОДВИНУТЫЙ	ПРОДВИНУТЫЙ	ПРОДВИНУТЫЙ	ПРОДВИНУТЫЙ
ДЛ. ИНЖ. ПР.	ВОДОНЕЛОВ	ВОДОНЕЛОВ	ВОДОНЕЛОВ	ВОДОНЕЛОВ	ВОДОНЕЛОВ	ВОДОНЕЛОВ	ВОДОНЕЛОВ
ДАТА	ВЫПУСКА	ВЫПУСКА	ВЫПУСКА	ВЫПУСКА	ВЫПУСКА	ВЫПУСКА	ВЫПУСКА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	N ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в одном классе	в одной колонне	
КО-1 (шт. 2)	1	1		20 пп	6350	2	4	25.4
		2		16 пп	7050	2	4	28.2
		3		8	560	22	44	24.6
КО-2 (шт. 2)	1	1		20 пп	6350	2	4	25.4
		3		8	560	22	44	24.6
		4		16 пп	6350	2	4	25.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	1	3		8	560	-	8	4.5
		5		14 пп	3200	-	2	6.4
		6		14 пп	4050	-	2	8.1
		7		14 пп	2350	-	20	47.0
		8		6	1950	-	15	29.2
		9		8	310	-	88	27.3

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60		Итого	ВСЕГО
	8 пп	4 пп	16 пп	20 пп		6	8	24		Профиль	Итого		
КО II-4	1.4	74.5	84.9	125.5	286.3	6.5	32.0	4.3	42.8	9.0	4.4	13.4	342.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КО II-4	8.9	200	3.55	342.5	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-4	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

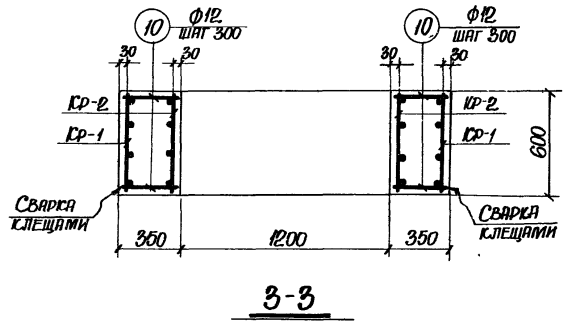
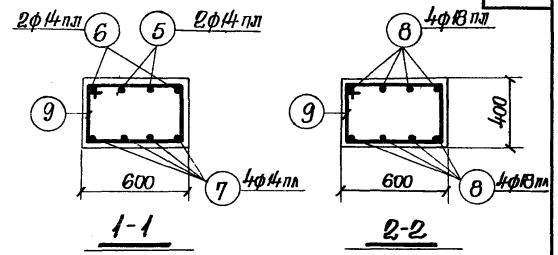
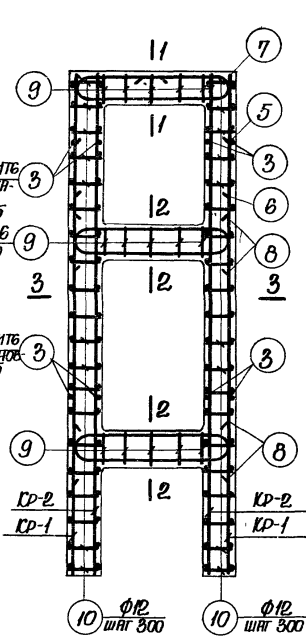
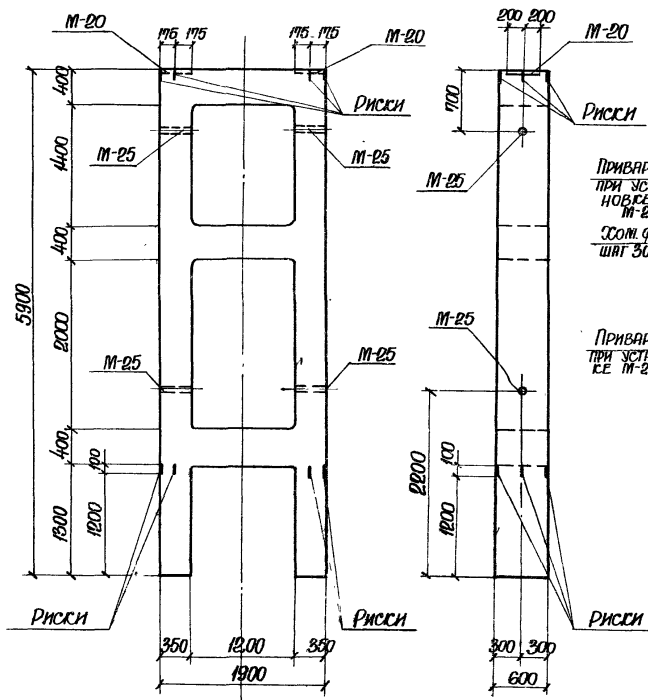
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТД	ИЗДАЮЩИЙ	РИС. ПЛАН	ФЕРМИЛ	ИЗДАЮЩИЙ
ГЛАВ. ОТДЕЛА	БАНДОС	ВЕД. ИНЖ.	ТОШКАРЕНКО	ИЗДАЮЩИЙ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ПРОДВИНСКИЙ	РАСЧИТАЛ	ТОШКАРЕНКО	ИЗДАЮЩИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ВОДОПЬЯНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	БЕЛИКОВА	ИЗДАЮЩИЙ
ДАТА	ВЫПУСК	ПРОВЕРИЛ	МАРГАШЕВА	ИЗДАЮЩИЙ

ТА
1963г.

КОЛОННА КО II-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 26



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ ВЫПУСКАЕТСЯ	ДАТА ВЫПУСКА
1		ИЗДАТЕЛЬСТВО	1968 г.
2		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
3		РАСЧЕТЫ	
4		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
5		РАСЧЕТЫ	
6		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
7		РАСЧЕТЫ	
8		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
9		РАСЧЕТЫ	
10		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
11		РАСЧЕТЫ	
12		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
13		РАСЧЕТЫ	
14		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
15		РАСЧЕТЫ	
16		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
17		РАСЧЕТЫ	
18		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
19		РАСЧЕТЫ	
20		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
21		РАСЧЕТЫ	
22		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
23		РАСЧЕТЫ	
24		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
25		РАСЧЕТЫ	
26		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
27		РАСЧЕТЫ	
28		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
29		РАСЧЕТЫ	
30		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
31		РАСЧЕТЫ	
32		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
33		РАСЧЕТЫ	
34		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
35		РАСЧЕТЫ	
36		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
37		РАСЧЕТЫ	
38		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
39		РАСЧЕТЫ	
40		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

РАЗБИВОЧНАЯ ОСЬ

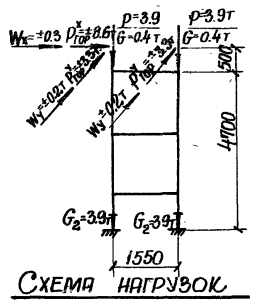


СХЕМА НАГРУЗОК



КОЛОННА КО II-5
ОПЯЛБОВИЧНИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КО II-5	КР-1 (шт-2)	1		32 пп	5850	2	4	23.4
		2		16 пп	6550	2	4	26.2
		3		12	580	20	40	23.2
КО II-5	КР-2 (шт-2)	1		32 пп	5850	2	4	23.4
		3		12	580	20	40	23.2
		4		16 пп	5850	2	4	23.4
		3		12	580	—	8	4.7
КО II-5	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		4 пп	3200	—	2	6.4
		6		4 пп	4050	—	2	8.1
		7		4 пп	2350	—	4	9.4
		8		18 пп	2650	—	16	42.5
		9		6	1950	—	15	29.2
		10		12	330	—	80	26.4

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 по ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	Ф мм					Ф мм			ПРОФИЛЬ						
	6	12	22	Итого		6	12	22	Итого		8*10		8*12	8*14	Итого
КО II-5	9.6	28.9	13.5	35.0	28.3	496.3	6.5	68.9	7.2	82.6	22.0	4.4		26.4	605.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КО II-5	8.4	200	3.35	605.3	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ ШТ	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-5	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

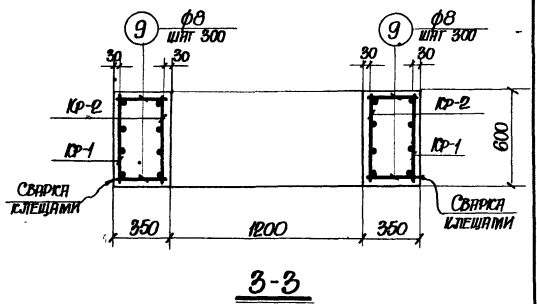
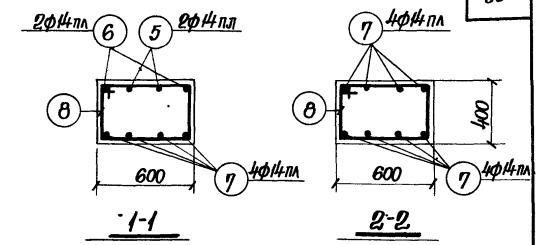
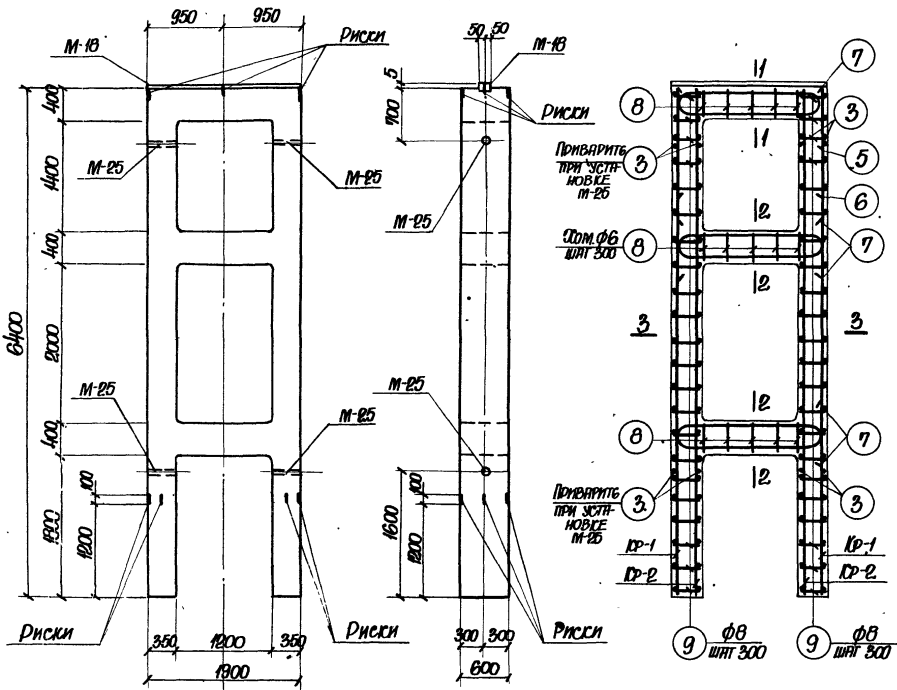
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27

ТА
1969 г.

КОЛОННА КО II-5
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

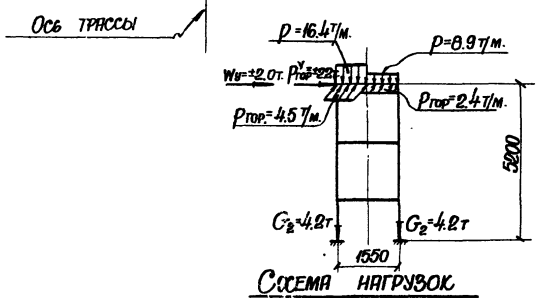
ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 23



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10

ГО ИЛИ ИН-Т	УТВЕРЖАЮЩИЙ	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОЛОННА КО II-6
ИЛИ ОТДЕЛ	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОЛОННА КО II-6	
ИЛИ КОНСТРУКТОР	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОЛОННА КО II-6	
ИЛИ ИНЖ. ПР.	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОЛОННА КО II-6	
ДАТА	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОЛОННА КО II-6	



ТА 1963г.	КОЛОННА КО II-6 ОПАЛЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06
		ВЫТСК 2
		Лист 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

36

Марка колонны	Марка и кол-во арматуры	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-ч. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КО II-6	КР-1 (шт-2)	1		25 мм	6350	2	4	25.4
		2		16 мм	7050	2	4	28.2
		3		8	570	22	44	25.1
	КР-2 (шт-2)	1		25 мм	6350	2	4	25.4
		3		8	570	22	44	25.1
		4		16 мм	6350	2	4	25.4
	ОТДЕЛНЫЕ СТЕРОЖИ	3		8	570	-	8	4.6
		5		14 мм	3200	-	2	6.4
		6		14 мм	4050	-	2	8.1
7			14 мм	2350	-	20	47.0	
8			6	1950	-	15	29.2	
9			8	320	-	88	28.2	

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная марки ВСт3сп по ГОСТ 380-60			Всего	
	φ мм					φ мм			Профиль				
	8 мм	14 мм	16 мм	25 мм	Итого	6	8	24	Итого	8-6	175/175 а-114		Итого
КО II-6	1.4	74.5	84.9	122.6	356.4	6.5	32.8	4.3	43.6	9.0	4.4	13.4	413.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-6	8.9	200	3.55	413.4	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-ч. шт.	N° листа выпуска 3
КО II-6	М-13	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29

МАРШРУТ: МАРШРУТНАЯ ПРОВЕРКА 1985 г. ВПИСАНА ДАТА

ТА
1963

Колонна КО II-6
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 30

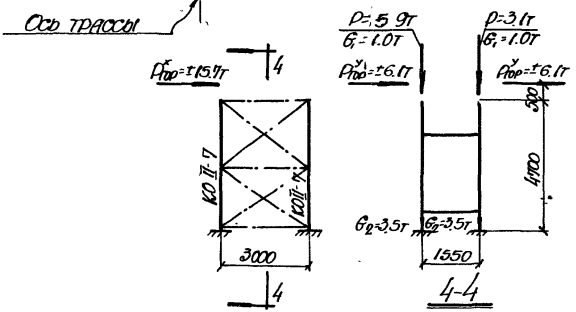
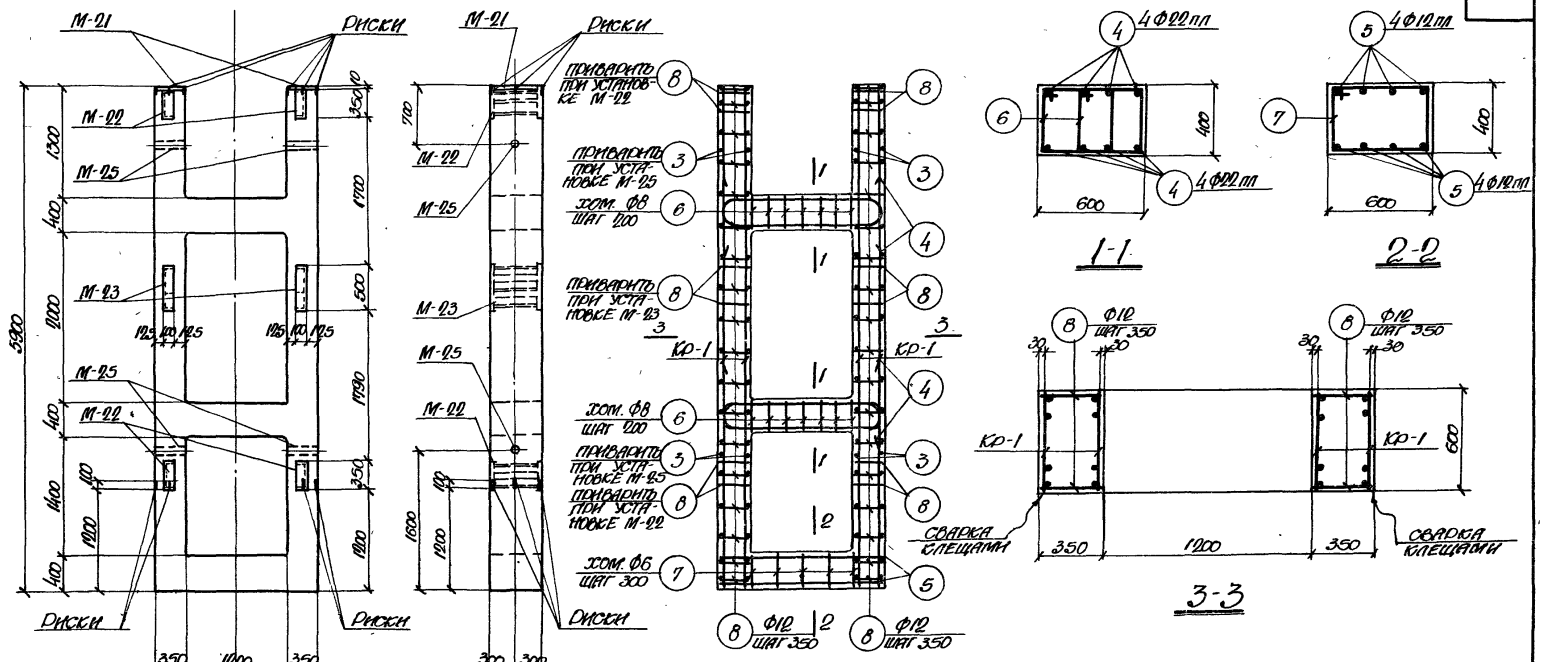


СХЕМА НАРДУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАРДУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАРДУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 10 И 11.

ИЗМ. №	ПОЯСНЕНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
11	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
12	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
13	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
14	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
15	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
16	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
17	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
18	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
19	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
20	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
21	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
22	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
23	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
24	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
25	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
26	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
27	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
28	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
29	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987
30	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1987



КОЛОННА КО II-7
ОРИЕНТИРОВАНИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИЗ-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К7)

Классификация
Имя, отчество
Или конструктивный
Или класс. по
Дата выдачи

Фамилия
Имя, отчество
Или конструктивный
Или класс. по
Дата выдачи

Фамилия
Имя, отчество
Или конструктивный
Или класс. по
Дата выдачи

Фамилия
Имя, отчество
Или конструктивный
Или класс. по
Дата выдачи

Фамилия
Имя, отчество
Или конструктивный
Или класс. по
Дата выдачи

Фамилия
Имя, отчество
Или конструктивный
Или класс. по
Дата выдачи

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КОПИЙ	N ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В ЭЛЕМЕНТАХ	ШТ. КОЛИЧ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КО II-7	КР-1 (шт-4)	1		32mm	5850	2	8	46.8
		2		22mm	5850	2	8	46.8
		3		12	570	18	72	41.0
КО II-7	ОТДЕЛНОЕ СТЕЖЕНИЕ	3		12	570	—	8	4.6
		4		22mm	2970	—	16	47.5
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		8	1600	—	28	44.8
		7		6	1250	—	5	9.8
		8		12	320	—	96	30.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА В-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ КЛАССА В СТ. 3 по ГОСТ 380-60				ВСЕГО		
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛ						
	12mm	14mm	16mm	32mm	6	8	12	Итого	5-20	5-10	5-10	КРАТ. 1/4		Итого	
КО II-7	13.2	12.2	14.0	125.3	012.7	0.2	12.7	67.8	07.7	75.6	30.0	65.8	4.4	178.8	879.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КТ	
				ВСЕГО	В ЧАСТИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-7	8.4	В0	3.35	879.2	202.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРА
КО II-7	М-21	2	4.6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИОННО КОЛОННЫ КО II-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСЫ ПОЗ	N	ЭСКИЗ	φ	Длина	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						в одном каркасе	в одной колонне	
КОИ-8	КР-1 (шт.2)	1		20mm	6150	2	4	24.6
		2		8	370	14	28	10.4
	3	16mm		2380	1	4	9.5	
	4	10		2530	1	4	10.1	
	5	8		CP 500	2x6	48	24.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		370	8	370	-	24	8.9
	6		470	8	470	-	28	13.2

И. СТАДЕЯ	Б. МАДС	И. КОНСТРУКТОР	Г. РОДАНСКИЙ	И. ИНОК. ПР.	В. ВОДОПЬЯНОВ
Г. ПУШКОВ	С. МАРАЦЕВА	И. МАРАЦЕВА	Т. МАРАЦЕВА	И. МАРАЦЕВА	И. МАРАЦЕВА
В. ИНОК.	РАСЧИТАЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого				
КОИ-8	19	150		60,8	77.7		22	36,2		3,9	32,4	11,3	3,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ.ТОВ
КОИ-8	40	200	1,6	124,6	20,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОИ-8	М-2	1	1,6
	М-26	2	

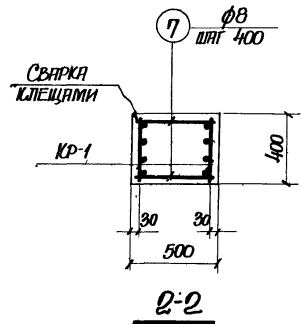
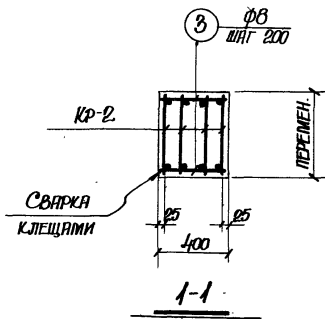
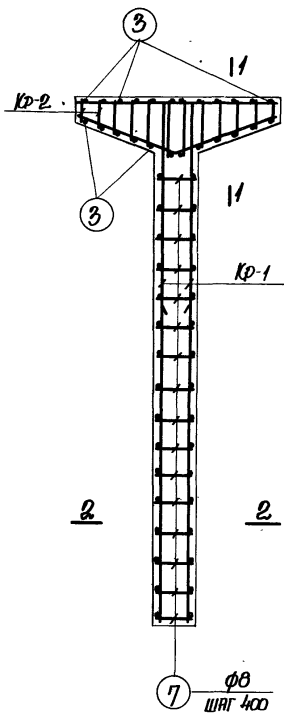
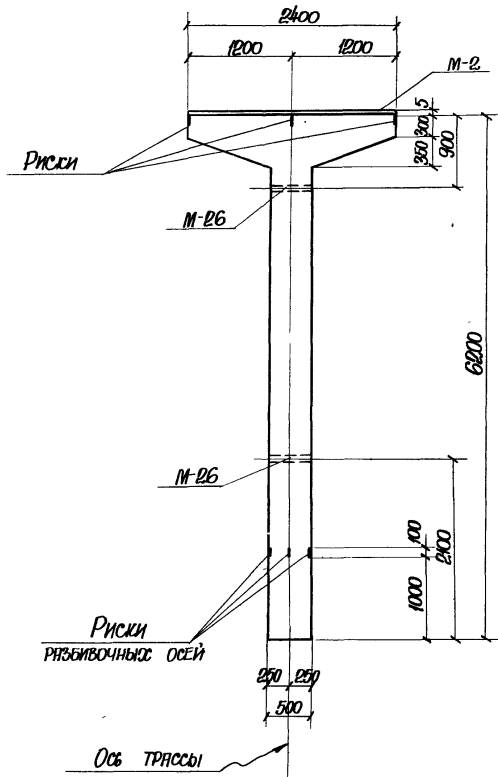
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 33



Колонна КОИ-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 34



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

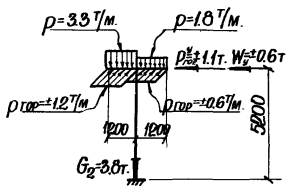


СХЕМА НАГРУЗОК

ИЛ. ИНЖ. НИИ ГА	КОЗАРОВИЧНИН	ФУНДАМЕНТЫ	ФУНДАМЕНТЫ
ИМ. СТУДЕНТА	БЛАНЦОС	ВЕД. ИНЖ.	ИНШАРЕНКО
ИЛ. КОНСТРУКТОР	ПРОДВИНСКИЙ	РАСЧЕТАМИ	УШАНЦЕВА
ИЛ. ИНЖ. ПР.	ВОЛКОВЯНОВ	МОДИФИЦИРОВАНО	УШАНЦЕВА
ДАТА	ВЫПУСКА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛОЖЕСКИЙ
	1963г.		

ТМ 1963г.	КОЛОННА КО II-9 ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ СТАЛЬ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм.	ДЛИНА мм.	КОЛМ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в одной колонне	в одной колонне	
КОИ-9	Кр-1 (шт.2)	1		2500	6150	2	4	24.6
		2		2200	3650	2	4	14.6
		3		8	370	14	28	10.4
	Кр-2 (шт.4)	4		1600	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		8	ср. 500	2*6	48	24.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	8	370	-	24	8.9
		7	470	8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 8 СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60		Итого	Всего
	Ф мм.	Вид	670	220		2500	Ф мм.	8		10	25		
КОИ-9	1.9	150	435	94.7	155.1	22.3	62	3.9	32.4	11.3	3.2	14.5	202.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе не закладных
КОИ-9	4.0	200	1.60	202.0	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИ-9	М-2	1	1,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСЛНЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В	В	
КР-1	(шт-2)	1		20mm	5850	2	4	23.4
		2		20mm	6500	2	4	26.0
		3		12	580	18	36	20.9
КД-2	(шт-2)	1		20mm	5850	2	4	23.4
		3		12	580	18	36	20.9
		4		20mm	5850	2	4	23.4
ОТРЕЗ-КОВЫЕ СТЕЖ-КИ		3		12	580	-	8	4.7
		5		20mm	3400	-	2	6.8
		6		20mm	4500	-	2	9.0
		7		20mm	2450	-	4	9.8
		8		22mm	3000	-	16	48.0
		9		6	1570		42	66.0
		10		12	330		72	23.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-4 ПО ГОСТ 380-80			ВСЕГО	
	ФЛАНГ					ИТОГО				ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	12mm	18mm	22mm	28mm	36mm	6	12	22	Итого	8-10	12-14			
КД-10	9.6	51.2	4.32	23.84	2.04	736.8	147	62.5	7.2	84.4	22.0	4.4	26.4	847.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ВСЕГО	ВСЕГО				
КД-10	8.4	200	3.35	847.6	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА
КД-10	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КД-10 смотрите на листе 37.

И.О. ИМЖ. ПР. БОРОДИНОВ И.О. ИМЖ. ПР. МАРИЧЕНКО И.О. ИМЖ. ПР. МАРИЧЕНКО И.О. ИМЖ. ПР. МАРИЧЕНКО

ТА 1963	Колонна КД-10 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

46

Марка колонны	Марка и количество классов	N по Б	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м.	
						в одном классе	в одной колонне		
КР-1 (шт-2)		1		32 II	6350	2	4	25.4	
		2		22 II	7000	2	4	28.0	
		3		12	580	19	38	22.0	
КР-2 (шт-2)		1		32 II	6350	2	4	25.4	
		3		12	580	19	38	22.0	
		4		22 II	6350	2	4	25.4	
		3		12	580	-	8	4.7	
Отдельные стержни		5		14 II	3200	-	2	6.4	
		6		14 II	4050	-	2	8.1	
		7		14 II	2350	-	20	47.0	
		8		6	1590	-	42	66.7	
		9		12	330	-	76	25.1	

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь профильная марки В, ст 3П по ГОСТ 380-60		Всего		
	Ф мм				Ф мм				Профиль				
	8 мм	14 мм	22 мм	32 мм	Итого	6	12	24	Итого	8-6		12-14	Итого
КО II-II	1.4	74.5	159.0	320.5	555.4	4.8	65.6	4.3	84.7	9.0	4.4	13.4	653.5

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-II	8.9	300	3.55	653.5	19.1

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа выпуска
КО II-II	М-18	1	3,6
	М-25	4	

Примечание:

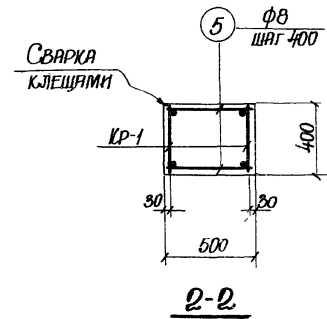
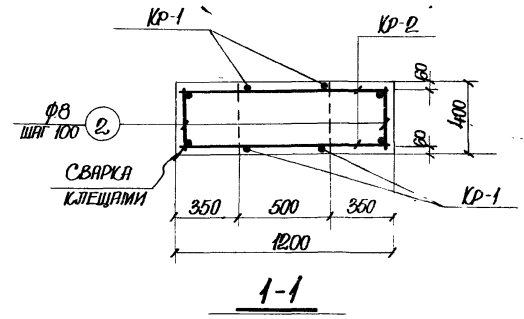
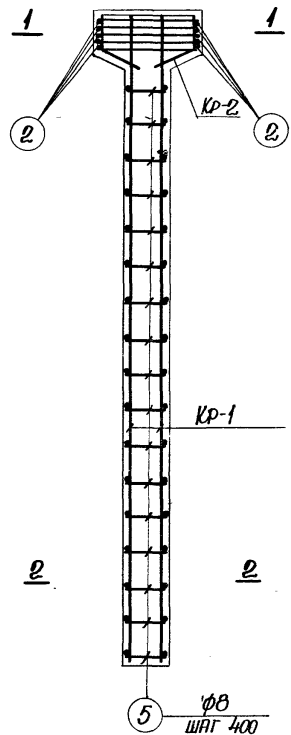
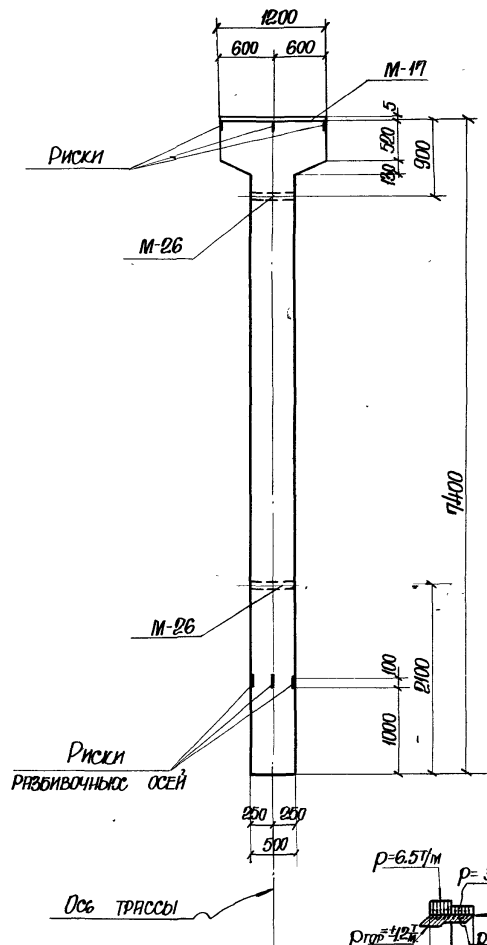
Конструкцию колонны КО II-II смотрите на листе 39.

И.О. Инженер-ИТА	С.В. Архитектор	С.В. Инженер	С.В. Инженер	С.В. Инженер	С.В. Инженер	С.В. Инженер	С.В. Инженер
Нач. отдела	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор	Т.О. Конструктор
Т.О. Инженер	Т.О. Инженер	Т.О. Инженер	Т.О. Инженер	Т.О. Инженер	Т.О. Инженер	Т.О. Инженер	Т.О. Инженер
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

ТА
1963

Колонна КО II-II
Спецификация арматуры и выборка материалов

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 40



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

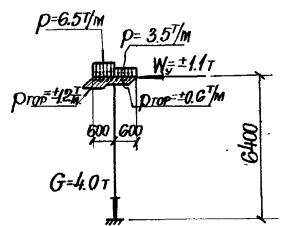


СХЕМА НАГРУЗОК

ИД. ИНФ. ИН-ТА	КВАРТИРА	КОММУНИКАЦИИ	ДАТА	ВЫПУСК
ИД. ОТДЕЛА	БЛАНК	ПРОДВИЖИМ	1963г.	
ИД. КОММУНИКАЦИИ	ПРОДВИЖИМ	ПРОДВИЖИМ		
ИД. КОММУНИКАЦИИ	ПРОДВИЖИМ	ПРОДВИЖИМ		

ТА 1963г.	КОЛОННА КО II-12		ИС-01-06	
	ОПЯЛЪБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.		Выпуск 2	
			Лист	41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КОП-12	КР-1 (шт.2)	1		25 мм	7350	2	4	29.4
		2		8	370	17	34	12.6
	КР-2 (шт.2)	3		16 мм	3240	1	2	6.5
		4		8	1180	5	10	11.8
	Отдельные стержни	2	370	8	370	-	10	3.7
5	470	8	470	-	34	16.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф мм			ИТОГО	Ф мм			ИТОГО	Ф мм			ИТОГО	
	8 мм	16 мм	25 мм		8	24			5-6	12-14			
КОП-12	10	10.3	113.2	124.5	17.4	2.8		20.2	5.7	3.2		8.9	153.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КОП-12	4.1	200	1.64	153.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

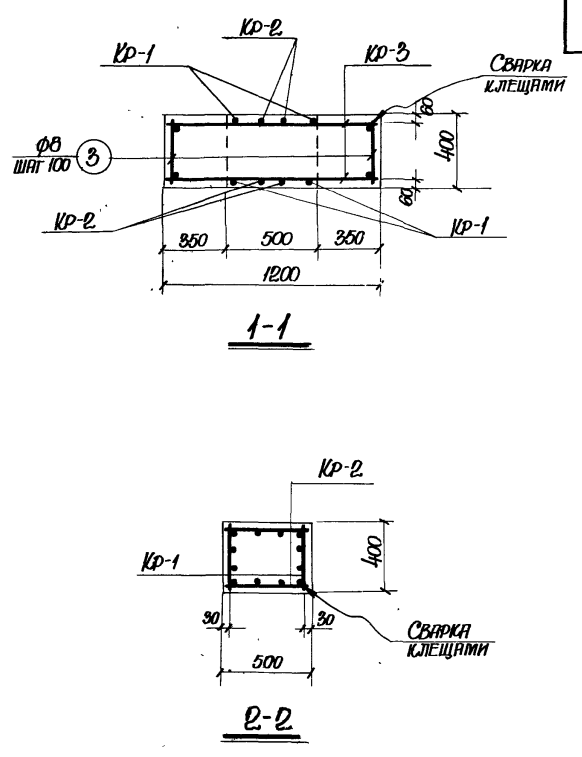
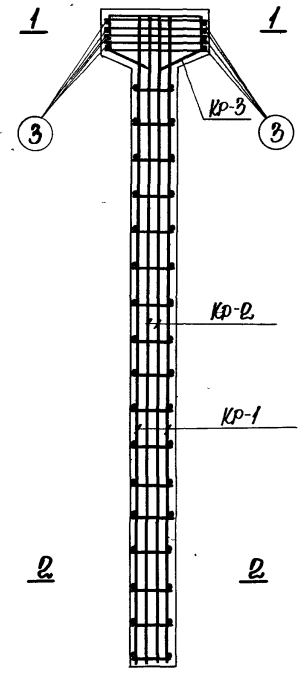
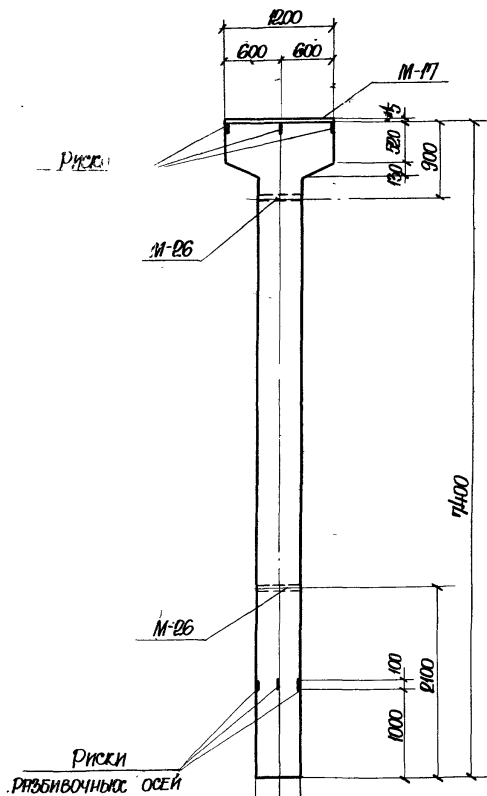
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТЫ ВЫПУСКА 3
КОП-12	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41

МАШ. ОТД.	ВЕД. ИНЖ	ИЗУЩКАРЕМКО	И. ШИШЕВ
ГЛА. КОНСТРУКТОР	РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
Л. ИНЖ. ПР.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ТОПОЛОВСКИЙ	ТОПОЛОВСКИЙ
БАЙКОС	ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	РАССЧИТАЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
Л. ИНЖ. ПР.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ТОПОЛОВСКИЙ	ТОПОЛОВСКИЙ

ТА 1963	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КОЛОННА КОП-12	ИГ-01-06
			ВЫПУСК 2
			ЛИСТ 42



ДЛ. ИМЯ. ИЛ. ТЛ.	КОВАРОВА ИЛИИ	ФОРМАЛЬ	ТОПОЛОВОСКИИ
НАЧ. ОТДЕЛА	САНДЮС	ПРИКАРЕНКО	САНДЮС
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ПРОХОРОВ	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
ГЛ. ИМЯ. ИЛ. ТЛ.	ВОДОСЗНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
ДАТА	ВЫПУСК	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ

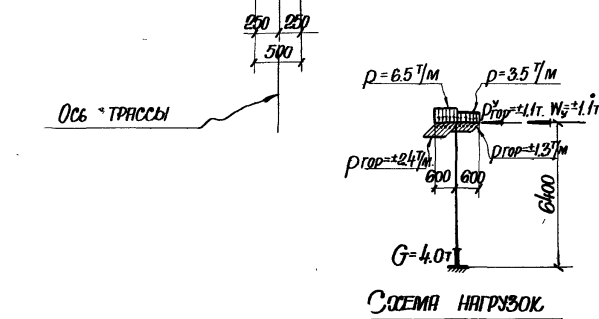


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.



Колонна КО II-13
Опалубочный чертёж и армирование.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (ЛТ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТЫКА, НАПРАВЛЕНИЕ	№ ПИЗ.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛНЧ ШТ.		ДЛИНА ДЛИННА
						в ПОДЧАТКОВИЙ КАРКАСЕ	в КОЛОННЕ	
КОЛ-13	Кр-1 (шт. 2)	1		25mm	7350	2	4	29.4
		2		20mm	4150	2	4	16.6
		3		8	370	17	34	12.6
	Кр-2 (шт. 2)	4		20mm	7350	2	4	29.4
		5		8	470	17	34	16.0
		6		16mm	3240	1	2	6.5
	Кр-3 (шт. 2)	7		8	1180	5	10	11.8
		3		ИТЕЛЕРИЙНЕ СТЫКНИ	8	370	-	10

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 340 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО	
	Ø мм					Ø мм					Ø мм						
	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	8	10	12	14	16	8-6	8-8	8-10	8-12	8-14		
КОЛ-13	10	10.3	10.6	11.0	11.3	238.1	17.4	2.8			20.2	5.7	3.2			8.9	267.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе арматурный элемент
КОЛ-13	4.1	200	1.64	267.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫЧУЛАЗ
КОЛ-13	М-17	1	3.6
	М-26	2	

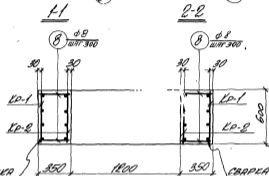
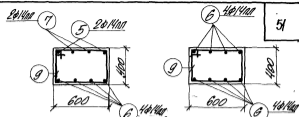
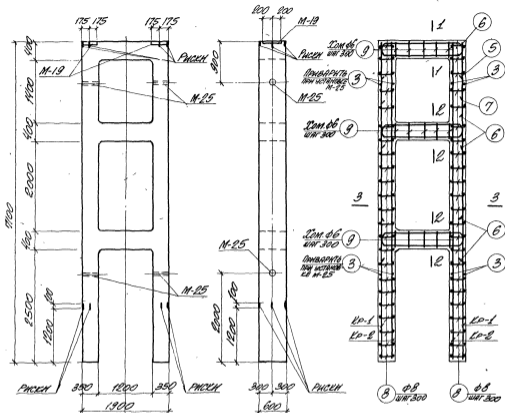
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОЛ-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.

ТА 1963г	КОЛОННА КОЛ-13 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КС-01-06
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 44

1963г ПРОЕКТ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70



3-3

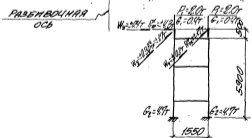


СХЕМА НАТЯЗОВ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАТЯЗОВ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАТЯЗЫ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 46.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАЛАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 10.

ТА
1963г

КОЛОННА КОТ-14.
ОПОРУБОУИТЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

50.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА А.КОЛОНН. АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛМЧ.ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						в	в		
КР-1 (шт.2)	КР-1	1		22mm	7050	2	4	28.2	
		2		16mm	7050	2	4	30.6	
		3		8	570	24	48	27.4	
КР-2 (шт.2)	КР-2	1		22mm	7050	2	4	28.2	
		3		8	570	24	48	27.4	
		4		16mm	7050	2	4	28.2	
К01-14	ПРЕИМЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8	570	-	8	4.6	
		5		14mm	3240	-	2	6.5	
		6		14mm	2320	-	10	23.2	
		7		14mm	4080	-	2	8.2	
		8		8	320	-	96	30.7	
		9		6	1950	-	15	29.3	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОВОЛОКОВАЯ МАРКА В С1 3017 ПО ГОСТ 280-60		ВСЕГО	
	φмм					φмм				ПРОФИЛИ			
	12mm	14mm	16mm	22mm		6	8	18		δ=10	δ=14		
К01-14	8.6	45.9	92.9	168	315.4	6.5	35.6	4.8	46.9	220	4.4	26.4	388.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ К1	ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К01-14	9.6	В00	3.85	388.7		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
К01-14	М-19	2	4.6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны К01-14 смотрите на листе 45.



Колонна К01-14
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 46

1983 ПРОЕКТ ТОПОГРАФИЯ СФ-500-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

54

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ КАРКАСОВ	№ ПОС	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ В ОДНОЙ КОЛОННЕ	Общая длина м
КО II-15	КОР-1 (ШТ.2)	1		22	7550	2	4	30.2
		2		16	8200	2	4	32.8
		3		8	570	26	52	29.7
КО II-15	КОР-2 (ШТ.2)	1		22	7550	2	4	30.2
		3		8	570	26	52	29.7
		4		16	7550	2	4	30.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		8	570	-	8	4.6
		5		14	3200	-	2	6.4
		6		14	4050	-	2	8.1
		7		14	2350	-	20	47.0
		8		6	1950	-	15	29.2
		9		8	320	-	104	33.3

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная МАРКА В, СТ. 3, КП по ГОСТ 380-60			Всего		
	Φ мм					Φ мм			Профиль		Итого			
	8 мм	14 мм	16 мм	22 мм	Итого	8	8	24	Итого	Итого				
КО II-15	1.4	74.5	99.5	180	1800	355.4	6.5	38.6	4.3	49.4	9.0	4.4	13.4	418.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	ВЕС СТАЛИ (кг)	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-15	10.2	200	4.06	418.2	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-15	М-18	1	3,6
	М-25	4	

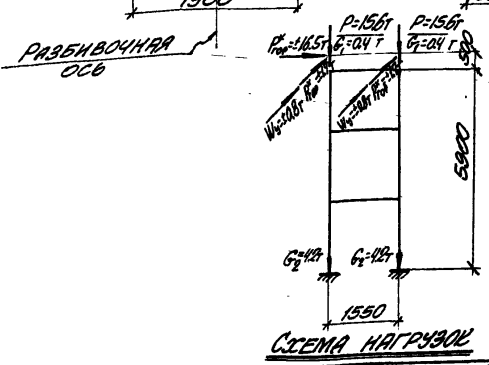
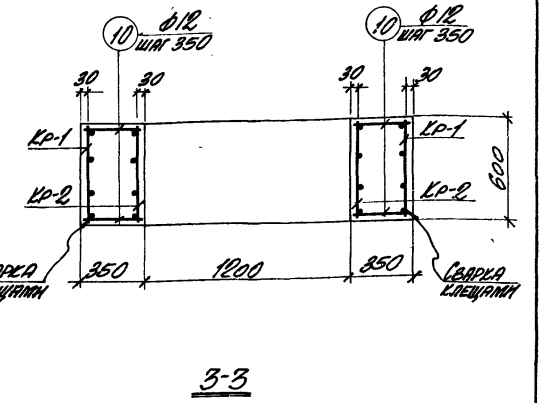
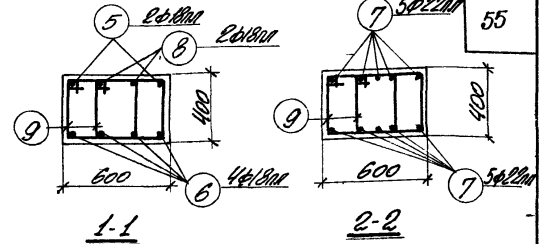
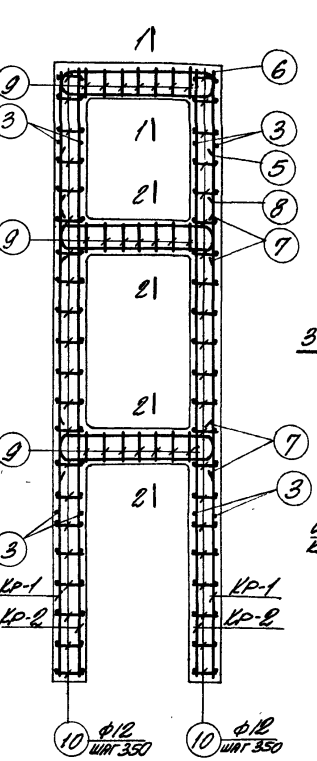
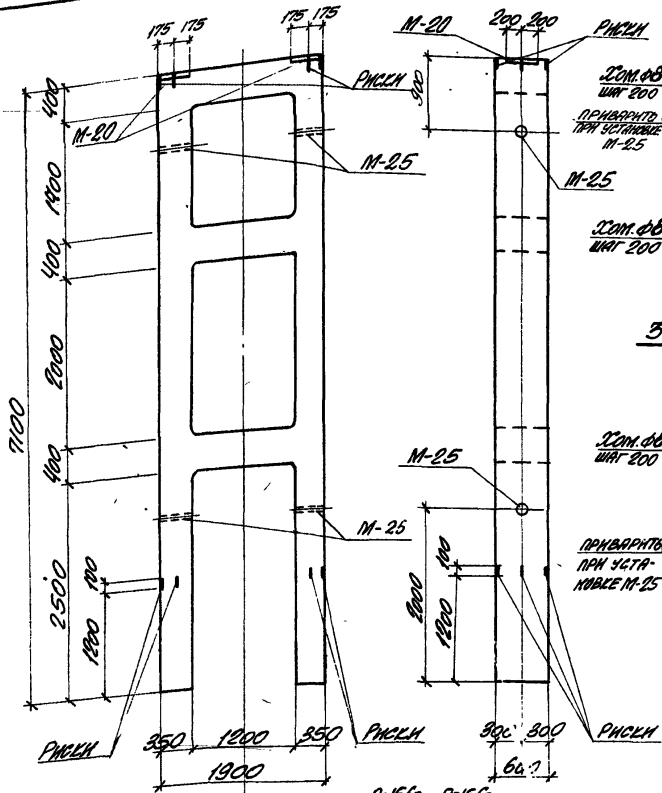
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-15 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 47.

Д. И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

ТД 1963г	КОЛОННА КО II-15 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 48

Проект: КОЛОДЦА
 Объект: КОЛОДЦА
 Этаж: I
 Дата: 1963г.
 Автор: В.И.С.



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. В ЦЕПЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫСОТЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.
 3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАЛПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

ТА 1963г	КОЛОДЦА КОП-16 ОПРАВЬЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	КС-01-06
		ВЕРТУСЬ 2
		ЛИСТ 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

56

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	СХЕМА	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА
				ММ	ММ			М
К01-16	Кр-1 (шт. 2)	1		20mm	7050	2	4	28.2
		2		20mm	7050	2	4	30.5
		3		12	570	21	42	23.0
К01-16	Кр-2 (шт. 2)	1		20mm	7050	2	4	28.2
		3		12	570	21	42	23.9
		4		20mm	7050	2	4	28.2
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ-НИ		3		12	570	-	4	4.6
		5		18mm	3700	-	2	6.8
		6		18mm	2840	-	4	10.6
		7		18mm	2960	-	20	59.2
		8		18mm	4480	-	2	9.0
		9		8	1600	-	42	67.2
		10		12	920	-	84	26.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-42 ПО ГОСТ 580-60		ВСЕГО
	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА	
К01-16	12	570	21	42	23.0	20	7050	2	4	28.2	869.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К01-16	9.6	В20	3.85	869.1	42.2

ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
К01-16	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны К01-16 смотрите на листе 49.

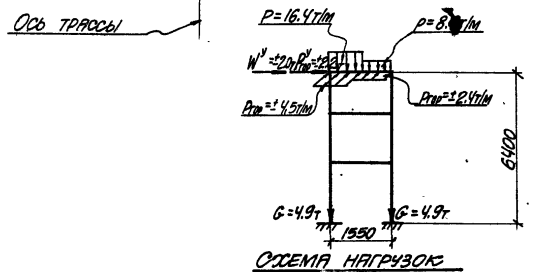
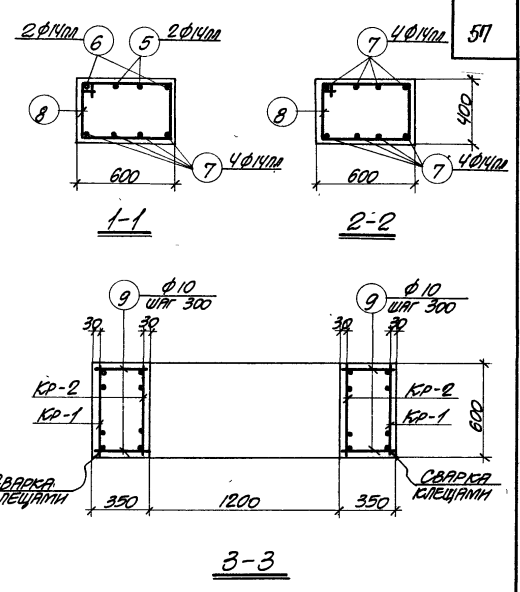
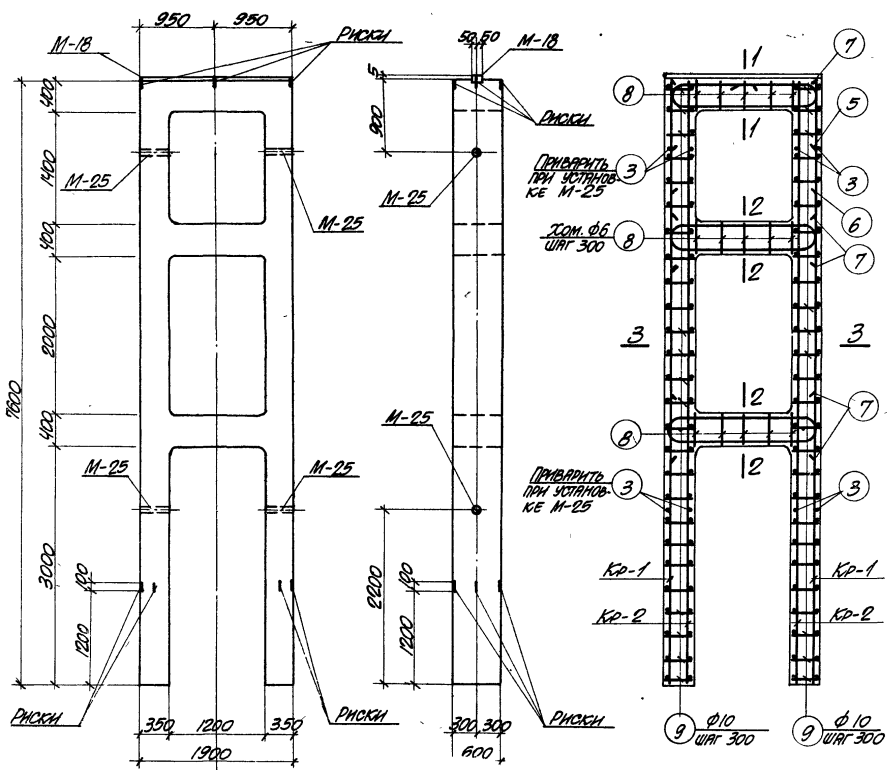


1963г.

Колонна К01-16
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 50

Т.И. ИВАНОВ	Т.И. ИВАНОВ	С.В. ПЕТРОВ	С.В. ПЕТРОВ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.А. КОНСТАНТИНОВ	И.А. КОНСТАНТИНОВ	В.С. БЕЛОВ	В.С. БЕЛОВ
СТ. ИНЖ. ПР.	СТ. ИНЖ. ПР.	С.В. ПЕТРОВ	С.В. ПЕТРОВ
ДИПЛОМАНТ	ДИПЛОМАНТ	ДИПЛОМАНТ	ДИПЛОМАНТ



КОЛОННА КО II-17.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 51

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СЕЧЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ГОТОВЫ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В КОЛОННЕ	В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОИ-17	КР-1 (шт.2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		2		16mm	8200	2	4	32.8
		3		10	570	26	52	29.7
	КР-2 (шт.2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		3		10	570	26	52	29.7
		4		16mm	7550	2	4	30.2
		3		10	570	-	8	4.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЬКИ	5		14mm	3200	-	2	6.4
		6		14mm	4050	-	2	8.1
7			14mm	2350	-	20	47.0	
8			6	1950	-	15	29.2	
9			10	320	-	104	33.3	

МАРКА КОЛОННЫ КОИ-17

МАРКА АРМАТУРЫ КОИ-17

МАРКА АРМАТУРЫ КОИ-17

528V

12.39

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

58

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3161 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	φ мм					φ мм			ПРОФИЛЬ				
	8mm	10mm	16mm	20mm	Итого	6	10	24	Итого	Ф-6	Итого		
КОИ-17	1.4	74.5	99.5	292.0	467.4	6.5	62.0	4.3	70.8	9.0	4.4	13.4	551.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КОИ-17	10.2	В200	4.06	551.6	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИ-17	М-18	1	3,6
	М-25	4	

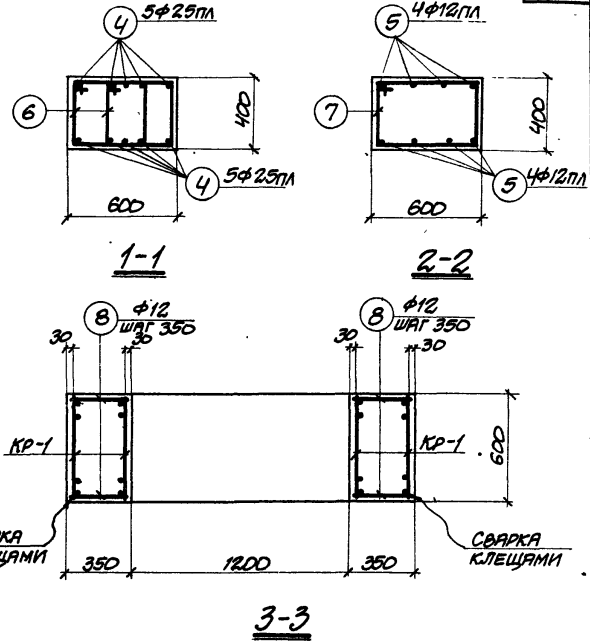
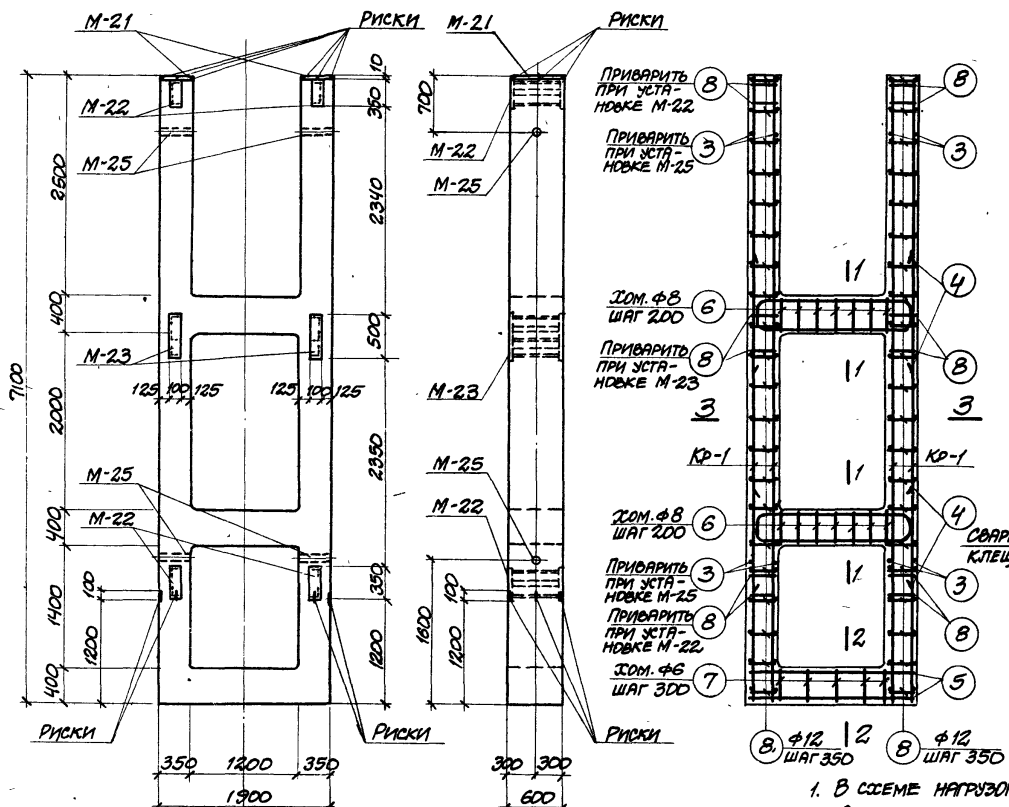
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-17 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА
1963г.

КОЛОННА КОИ-17
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 52



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 110 И 111.

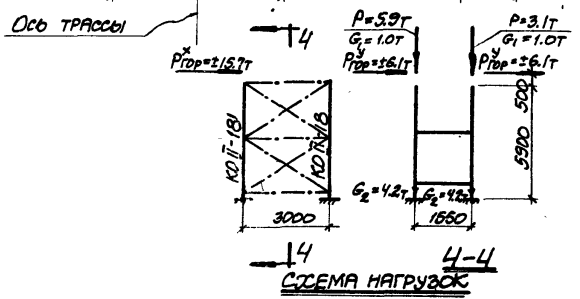


СХЕМА НАГРУЗОК

ОТ ИЖС. ИЖ. ТА	С. АВАРОВОЙЦЫНА	ДИК. РАЙОНЫ	С. ДОМИТАВ
НАЧ. ОТДЕЛА	Б. АНДРОС	ВЕД. ИЖС.	И. ШКАРЕНКО
ОТ. КОНСТРУКТОР	С. БОДАВИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	В. ВИНОКУРОВА
ОТ. ИЖС. ПР.	В. ВОДОПЬЯНОВ	УДОЛОВОЛИТЕЛЬ	К. КУДИНЦЕВА
ДАТА ВЫП. К. А.	1963.	ПРОВЕРИЛ	М. МАРИШЕВА



КОЛОННА КО II-18.
ОПАЛУБОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

60

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одном каркасе	в одной колонне		
Кр-1 (шт-4)		1		32mm	7050	2	8	56.4	
		2		28mm	7050	2	8	56.4	
		3		12	570	21	84	47.9	
КОИ-18	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3		12mm	570	-	8	4.6	
		4		25mm	3200	-	20	64.0	
		5		12mm	1850	-	8	14.8	
		6		8	1600	-	28	44.8	
		7		6	1950	-	5	9.8	
		8		12	320	-	108	34.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Профиль		Итого				
КОИ-18	12mm	14mm		911.1	6		8	17.7		520	10	178.8	1187.2
	25mm	28mm	12		10	65	4.4						

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КОИ-18	9.6	200	3.85	1187.2	202.0

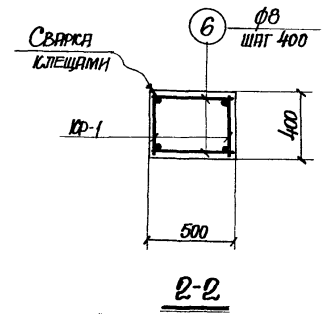
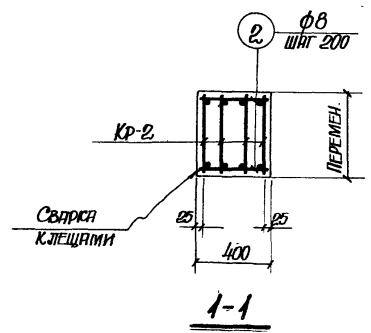
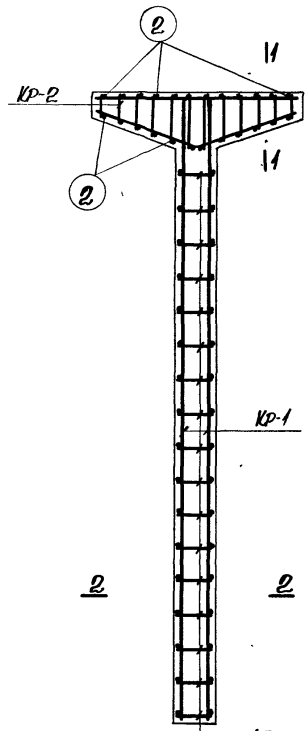
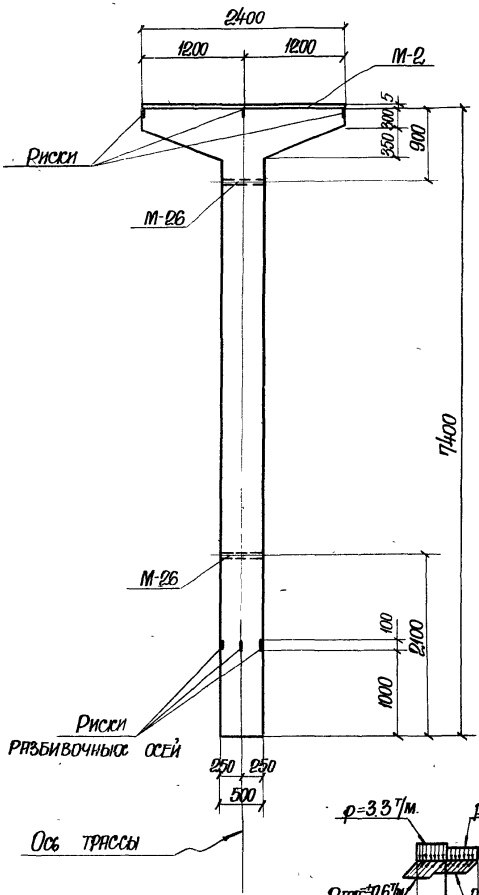
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПИСКИ
КОИ-18	М-21	2	4,6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-18 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

Ш. РАКОВ. ИГ. 1963г. ПРОВЕРИЛ МАРШАШЕВА ДАТА ВЫПУСКА



ПРИМЕЧАНИЯ

6 Ø8 шаг 400

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

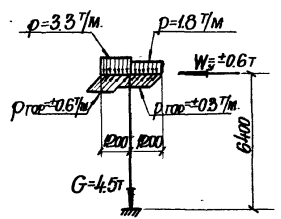


СХЕМА НАГРУЗОК

ИСП. ИНЖ. ИВАНОВА	КОМПЬЮТЕРИСТ	РАБОТ.
НАЧ. ОТДЕЛА	БНАДС	
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ГОЛОМАНСКИЙ	
СЛ. ИНЖ. ПР.	БОЛОТОВ	
ДАТА	ВЫПОЛНЕНА	
ВЗЛ. ПР. ИНЖ.	ПРИВАТНО	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНИЦЕВА	
РАБОТНИК	УМАНИЦЕВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНИЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ТОПОЛОВСКИЙ	



КОЛОННА КО II-19
ОПАЛЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Марка и кол-во классов	№ пов.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м.
						в одном каркасе	в одной колонне	
КОП-19	КР-1 (шт-2)	1		25mm	17350	2	4	29.4
		2		8	370	17	34	12.6
		3		16mm	2530	1	4	9.5
		4		10	2530	1	4	10.1
		5		8	ср. 500	2*6	48	24.0
Отделенные стержни		2	370	8	370	-	24	8.9
		6	470	8	470	-	34	16.0

Исполнитель: *С.М. Сидоров*
 Проверил: *В.В. Сидоров*
 Дата выпуска: *1983г.*
 Нач. отдела: *С.М. Сидоров*
 Инж. пр. *В.В. Сидоров*
 Инж. пр. *В.В. Сидоров*
 Конструктор: *Г.И. Голубинский*
 Гл. инж. пр. *В.В. Сидоров*
 Инж. пр. *В.В. Сидоров*
 Рассчитал: *У.М. Уманцева*
 Инж. пр. *У.М. Уманцева*
 Инж. пр. *У.М. Уманцева*
 Инж. пр. *У.М. Уманцева*
 Инж. пр. *У.М. Уманцева*

Выборка стали на одну колонну (кг).

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь профилированная марки В ст 3 кл по ГОСТ 380-60			Итого	Всего
	Ф мм				Ф мм				Ф мм				
	В	10	25		В	10	25		8-6	10-7	12-7		
КОП-19	1.9	15.0	18.2	180.1	24.3	6.2	3.9	34.4	11.8	3.2		44.5	179.0

Технико-экономические показатели на одну колонну.

Марка колонны	Вес колонны т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КОП-19	4.6	200	1.84	179.0	20.3

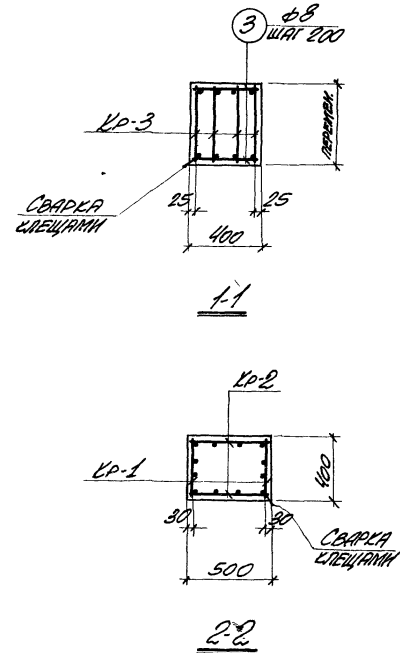
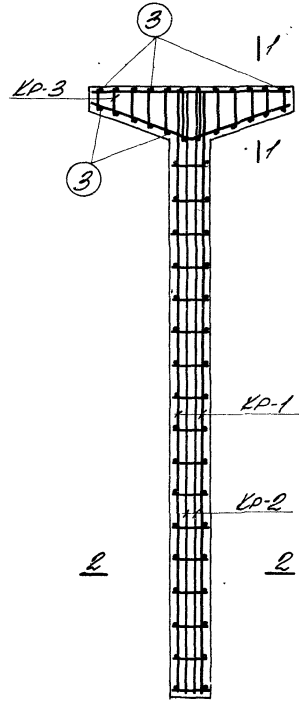
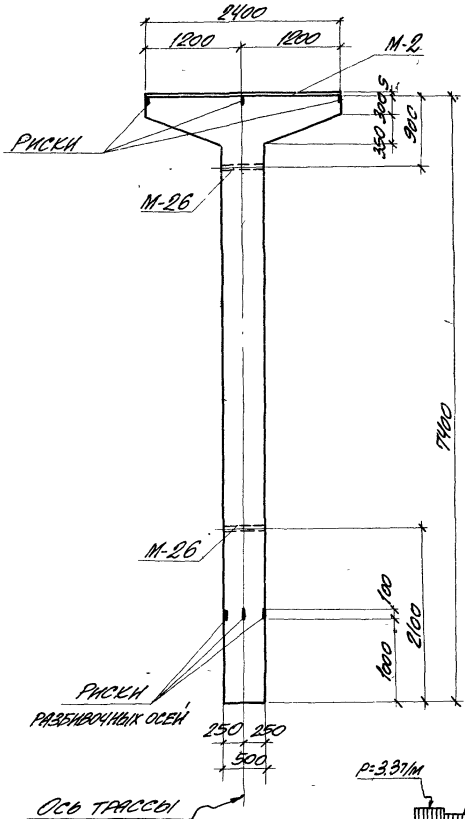
Выборка закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа выпуска
КОП-19	М-2	1	1,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КОП-19 смотрите на листе 55.

	Колонна КОП-19 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 56



ПРИМЕЧАНИЕ

1. В СХЕМЕ МАТРИЦОВ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ МАТРИЦЫ.
2. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННО АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАЛПАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 108.

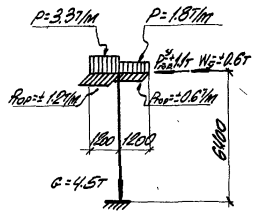


СХЕМА МАТРИЦОВ

ИЗЧ. СТОИМОСТЬ	514.400
МАТЕРИАЛЫ	1000000.00
РАБОТЫ	1000000.00
ИТОГО	2000000.00



КОЛОННА КИ-20
 СПЛАТЫБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ І АРМУВАННЯ

К-01-06	Лист 57
ВЫПУСК 2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ПОС. КАРКАСОВ	N	ЭКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт.2)		1		25Пл	7350	2	4	29.4
		2		20Пл	4150	2	4	16.6
		3		В	370	17	34	12.6
КР-2 (шт.2)		4		20Пл	7350	2	4	29.4
		5		В	470	17	34	16.0
		6		16Пл	2380	1	4	9.5
КР-3 (шт.4)		7		10	2530	1	4	10.1
		8		В	CP.500	2x6	48	24.0
		9		В	370	-	24	8.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ.ЭКЛ. ПО ГОСТ 380-60		Итого	Всего
	Ф ММ	Впл	16пл	20пл		25пл	Ф ММ	В	10		25	Ф ММ		
КР-II-20	1.9	15.0	1.6	1.2	243.7	24.3	6.2	3.9	34.4	11.3	3.2	14.5	292.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В том числе закладных элементов
КР-II-20	4.6	200	1.84	292.6	20.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

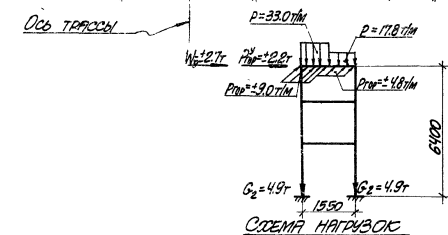
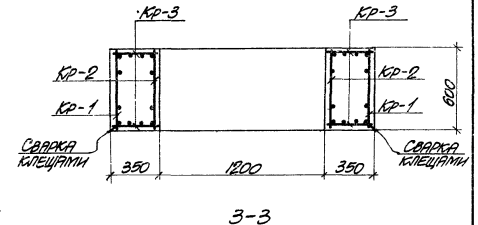
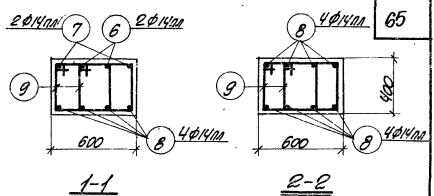
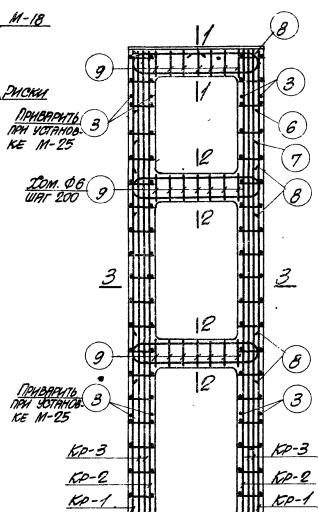
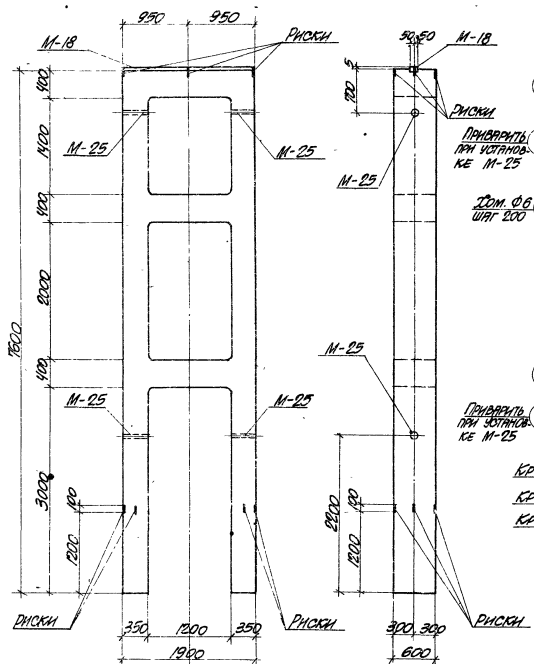
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	N ЛИСТА ВЫПИСКИ
КР-II-20	М-2	1	1,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КР-II-20 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

БЕЛ. ИММ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАССЧИТАЛ
 УТВЕРДИЛ
 ПРОБЕРИЛ
 БЕЛ. ИММ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАССЧИТАЛ
 УТВЕРДИЛ
 ПРОБЕРИЛ
 БЕЛ. ИММ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАССЧИТАЛ
 УТВЕРДИЛ
 ПРОБЕРИЛ

Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Л.И. НОСОВ	Л.И. НОСОВ	Л.И. НОСОВ	Л.И. НОСОВ	Л.И. НОСОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СЭДЕМЕ НАГРУБОК УКРЕПЛЕНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУБКИ.
 - СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 02.
 - ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАРКАНИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 03.

ТА 1988г.	КОЛОННА КО II-21	КО-01-06
	ОПАСЕЧНЫЙ ЧЕТЕРАС И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

66

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						КАРКАС	НЕ	
КО II-21	КР-1 (шт. 2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		2		20mm	8150	2	4	32.6
		3		10	570	23	46	26.2
	КР-2 (шт. 2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		3		10	570	23	46	26.2
		4		20mm	7550	2	4	30.2
	КР-3 (шт. 4)	1		28mm	7550	2	8	60.4
		5		10	320	23	92	29.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	3		10	570	-	8	4.6
6		14mm		3200	-	2	6.4	
7		14mm		4050	-	2	8.1	
8		14mm		2350	-	20	47.0	
9		6		1590	-	42	66.7	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 6781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3сп ПО ГОСТ 380-60			Итого	
	Φ мм					Φ мм				ПРОФИЛЬ				
	8mm	14mm	20mm	28mm		6	10	24		И-6	И-7	И-8		
КО II-21	1.4	74.5	155.4	582.5	814.8	14.8	53.5	4.3	72.6	9.0	4.4		13.4	900.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КО II-21	10.2	300	4.06	900.8	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КО II-21	М-18	1	3, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

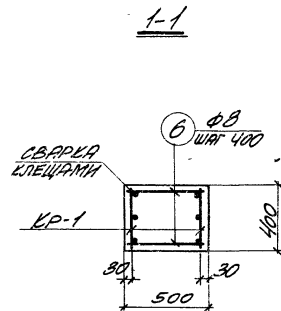
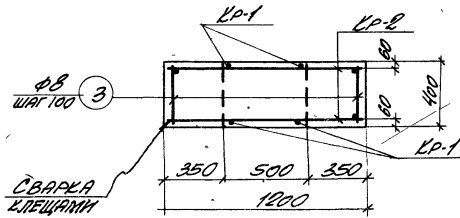
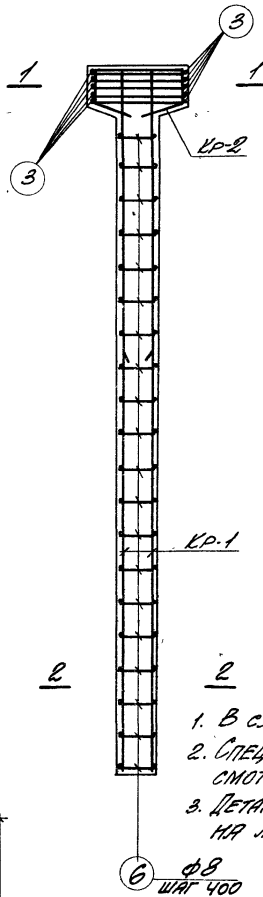
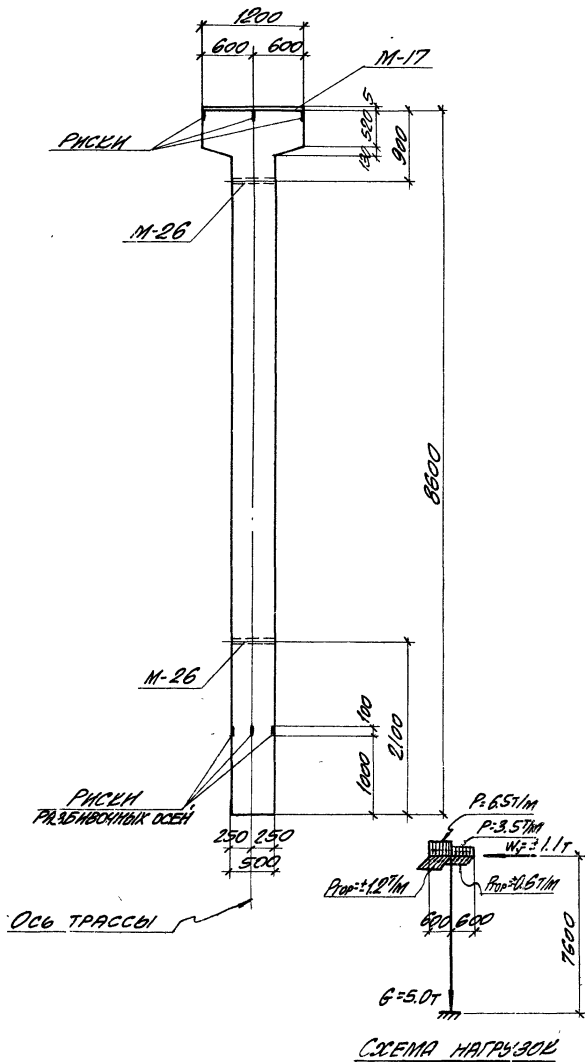
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-21 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.



КОЛОННА КО II-21
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК В
ЛИСТ 60

ДИР. ПОДПИСАТЕЛЬ: И.К. КОЗЛОВИЧЕНКО
 ДИР. ВЫПУСКА
 1963г.
 ПРОВЕДЕН
 МАТЕРИАЛЫ
 ИСП.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАТЯЖИВОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАТЯЖИВКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 103.

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

	КОЛОМНА КОТ-22	И. И. И.
	ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	И. И. И.
1963г		Л. И. И.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАС СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН НЕ	
КР-1 (шт.2)	КР-1 (шт.2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		25Пл	5050	1	2	10.1
		3		8	370	20	40	14.8
КР-2 (шт.2)	КР-2 (шт.2)	4		16Пл	3240	1	2	6.5
		5		8	1180	5	10	11.8
		6		8	470	-	40	18.8
БЕДЕЛЬ НЫЕ СТЕР- ЖНИ	БЕДЕЛЬ НЫЕ СТЕР- ЖНИ	3		8	370	-	10	3.7
		6		8	470	-	40	18.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ ЗКЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	
	8Пл	16Пл	25Пл		8	24	б-6		4-14	б-6	4-14		
КД II-22	1.0	10.3	170.6	181.9	19.4	2.8		22.2	5.7	3.2		8.9	213.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КД II-22	4.70	200	1.88	213.0	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КД II-22	М-17	1	3,6
	М-26	2	

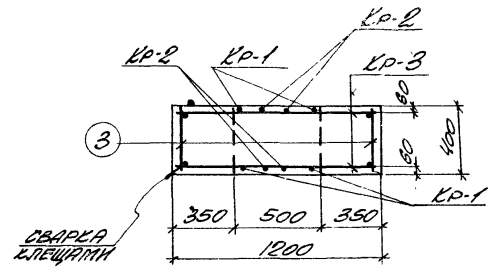
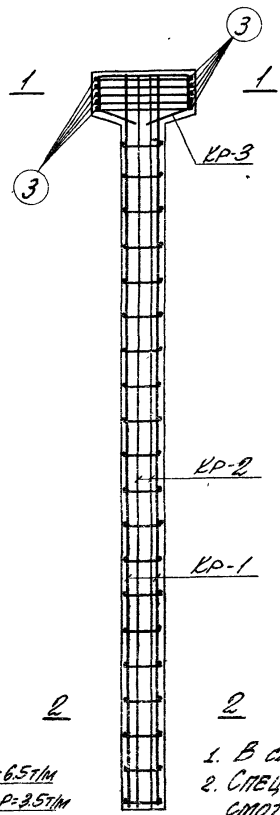
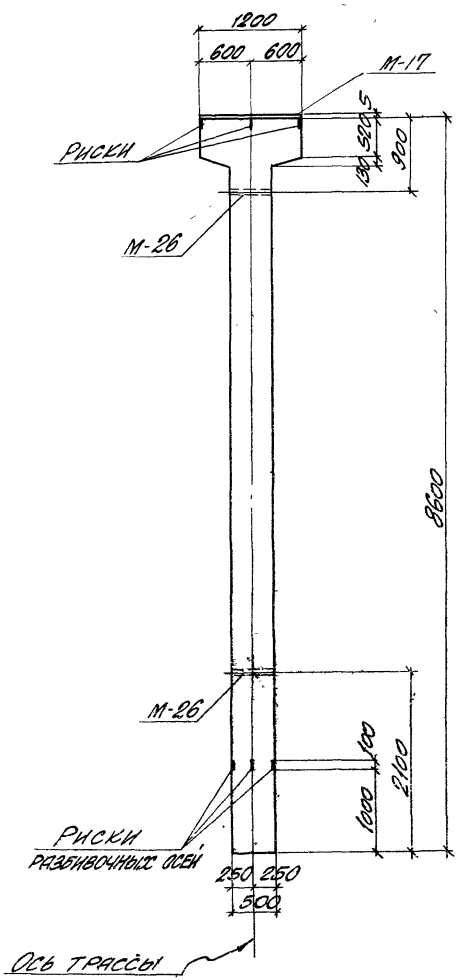
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КД II-22 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

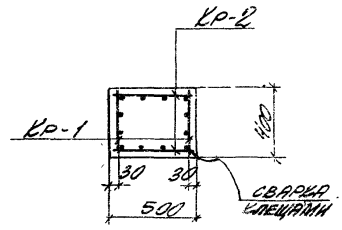


КОЛОННА КД II-22
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

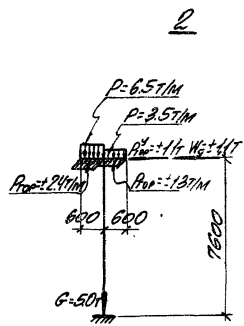
ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 62



1-1



2-2



2

2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Б4.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАУПРАВЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

СИСТЕМА НАГРУЗОК



Колонна КДП-23
Опалубочным чертеж и армирование

КС-01-06
Выпуск 2
Лист 63

Исполнитель	Проверенный	Составитель	Дата
С.И.Иванов	В.И.Петров	С.И.Иванов	1963
Инженер	Инженер	Инженер	
Инженер	Инженер	Инженер	
Инженер	Инженер	Инженер	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС.	N ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в ОДНОМ КАРКАСЕ	в ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КО II-23	КР-1 (шт.2)	1		25mm	8550	2	4	34.2
		2		22mm	5050	2	4	20.2
		3		8	370	20	40	14.8
	КР-2 (шт.2)	4		22mm	8550	2	4	34.2
		5		8	470	20	40	18.8
		6		16mm	3240	1	2	6.5
	КР-3 (шт.2)	7		8	1180	5	10	11.8
		3		8	370	-	10	3.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ, МАРКИ В СТ 3-КП по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Φ ММ					Φ ММ					Φ ММ					
	В 16mm	В 22mm	В 25mm	ИТОГО	В 8	В 24	ИТОГО	В 5.7	В 3.2	ИТОГО						
КО II-23	1.0	10.3	42.1	131.7	305.1	19.4	2.8	22.2	5.7	3.2	8.9	336.2				

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-23	4.70	200	1.88	336.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

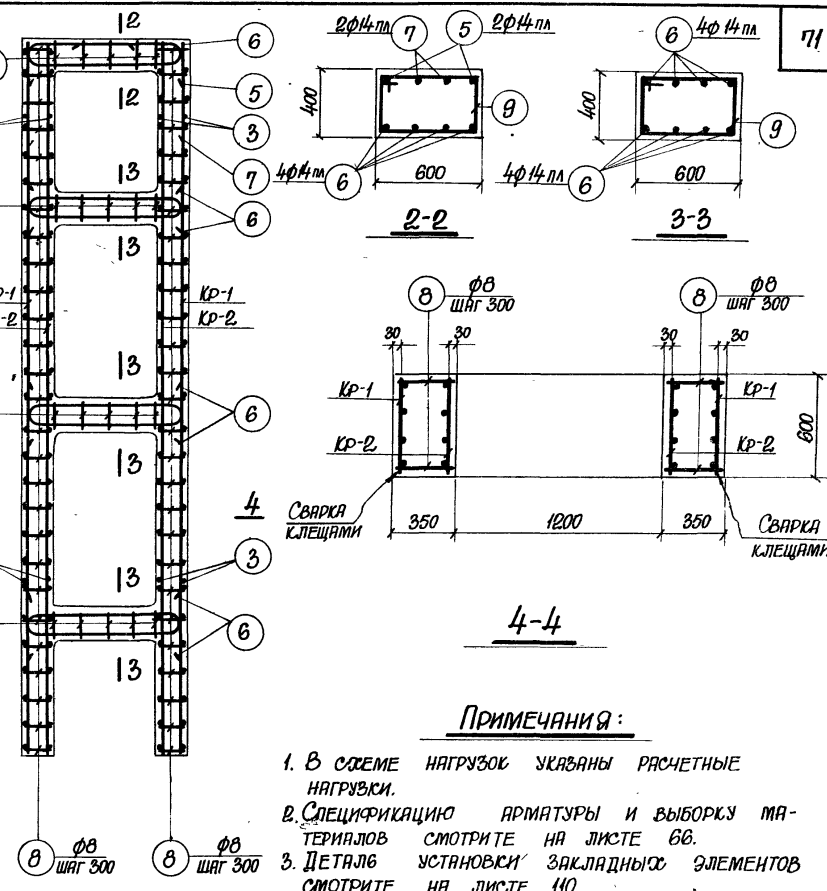
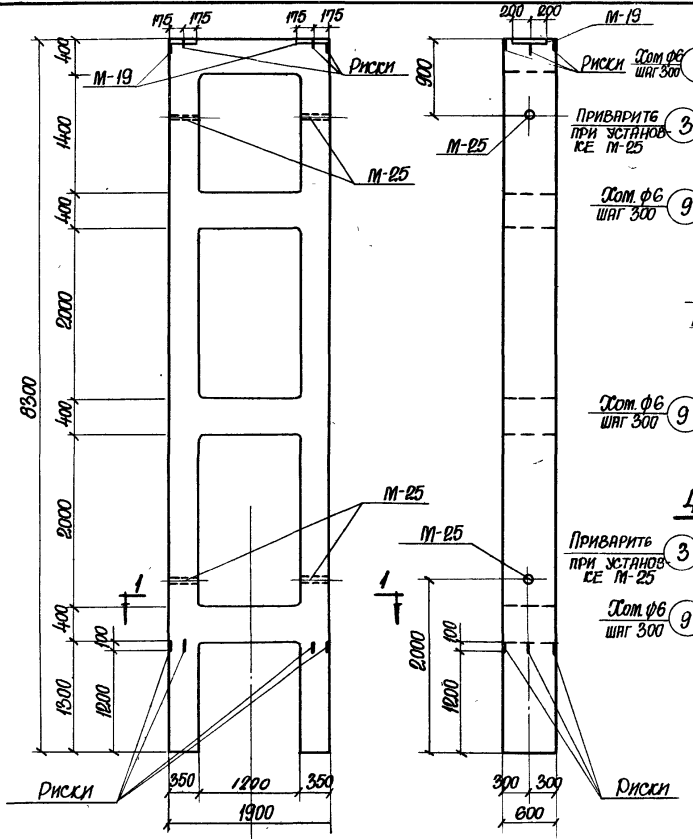
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-23	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-23 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63

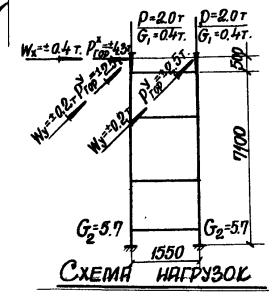
ТА
1963КОЛОННА КО II-23
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 64

НАЧ. ОТДЕЛА	БЯНДОС	В. ДАЧУ	М. П. ДАЧУ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ПРОЦЕНСКИЙ	С. СЕРГЕЕВ	М. П. СЕРГЕЕВ
ГЛАВ. ИНЖ. Л.Р.	ВОЛКОВАНОВ	В. П. ВОЛКОВАНОВ	М. П. ВОЛКОВАНОВ
ДИТА	БОЛТУСА	В. П. БОЛТУСА	М. П. БОЛТУСА
ВЕЛ. ИНЖ.	ГУШАРЕНКО	М. П. ГУШАРЕНКО	М. П. ГУШАРЕНКО
РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	В. П. УМАНЦЕВА	М. П. УМАНЦЕВА
МАШИНИСТ	УМАНЦЕВА	В. П. УМАНЦЕВА	М. П. УМАНЦЕВА
ПРОВЕРКА	ТОПОЛОДСКИЙ	В. П. ТОПОЛОДСКИЙ	М. П. ТОПОЛОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



Колонна КО II-24
Опалубочный чертеж и армирование.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 05

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ).

№

Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ	Д. ИВАНОВ
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА
ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА	ДИ. АНФ. ИН-ТА

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
КО II-24	КР-1 (шт. 2)	1		25 пп	8250	2	4	33.0	
		2		16 пп	8050	2	4	35.4	
		3		8	570	28	56	31.9	
	КР-2 (шт. 2)	1		25 пп	8250	2	4	33.0	
		3		8	570	28	56	31.9	
		4		16 пп	8250	2	4	33.0	
	ОТДЕЛНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	3			8	570	-	8	4.6
		5		14 пп	3220	-	2	6.5	
		6		14 пп	2320	-	28	65.0	
7			14 пп	4060	-	2	8.1		
8			8	320	-	112	35.8		
9			6	1350	-	20	38.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Вст. 3, кл по ГОСТ 380-80			Итого	Всего
	2 пп	4 пп	8 пп	25 мм		6	8	18		Итого	8-10	18-21		
КО II-24	8.6	36.3	108	254.1	487.0	8.7	41.2	4.8	54.7	22	4.4	26.4	548.1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-24	11.6	В0	4.64	548.1	39.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-24	М-19	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

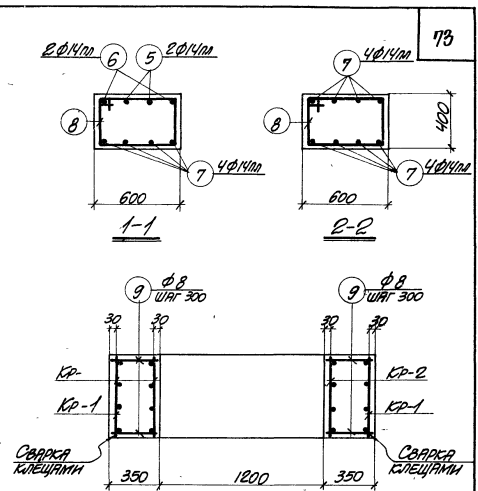
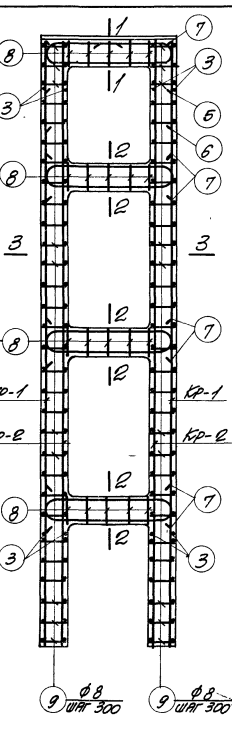
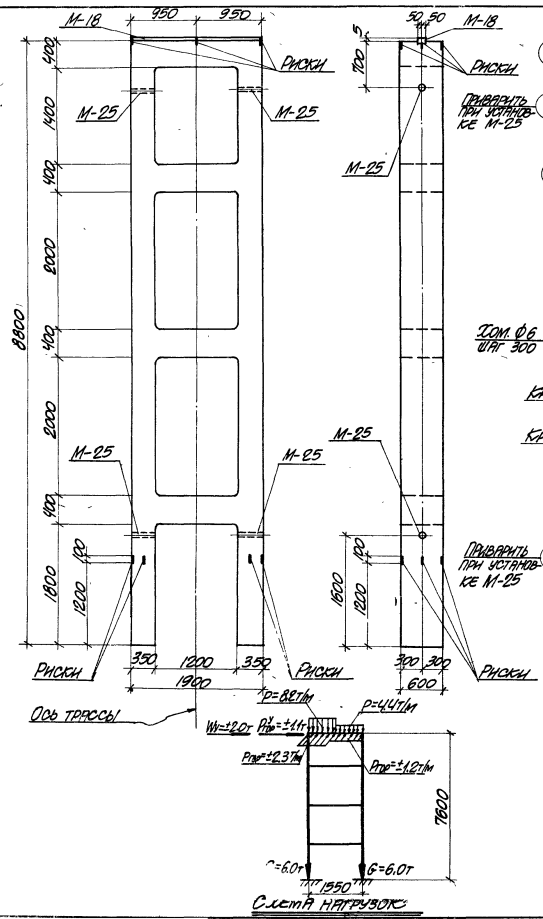
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-24 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



Колонна КО II-24
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 66

№ проекта	10/100	Дата	1963
Исполнитель	Инженер А.И. [подпись]	Проверено	Инженер А.И. [подпись]
Коллектор	[подпись]	Проектант	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-надзор	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-проектировщик	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-проектировщик	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-проектировщик	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-проектировщик	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-проектировщик	[подпись]
Инженер-проектировщик	[подпись]	Инженер-проектировщик	[подпись]



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В одежде НАТУШЕК указаны расчётные НАТУШКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 68.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ТА
1963

Колонна КО II-25
ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИО-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 67

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КТ

№4

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕКЦИИ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОИ-25	КР-1 (шт. 2)	1		220	8750	2	4	35.0
		2		1600	9450	2	4	37.8
		3		8	570	30	60	34.2
	КР-2 (шт. 2)	1		220	8750	2	4	35.0
		3		8	570	30	60	34.2
		4		1600	8750	2	4	35.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	3		8	570	-	8	4.6
		5		1400	3200	-	2	6.4
		6		1400	4050	-	2	8.1
7			1400	2350	-	28	65.8	
8			6	1950	-	20	39.0	
9			8	320	-	120	38.4	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				ИТОГО
	φ мм					φ мм					ПРОФИЛЬ				
	8mm	15mm	16mm	22mm		6	8	24	ИТОГО		П-6	П-7	П-8	ИТОГО	
КОИ-25	1.4	972	1150	2086	422.2	87	440	43	570	9.0	4.4	13.4	492.6		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КТ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КОИ-25	12.1	В20	4.85	492.6	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КОИ-25	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-25 СМОТРАТЕ НА ЛИСТЕ 67.

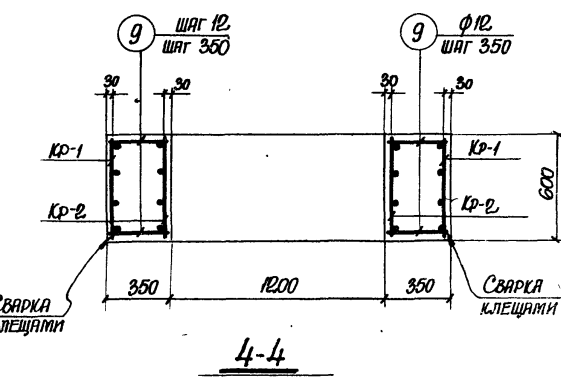
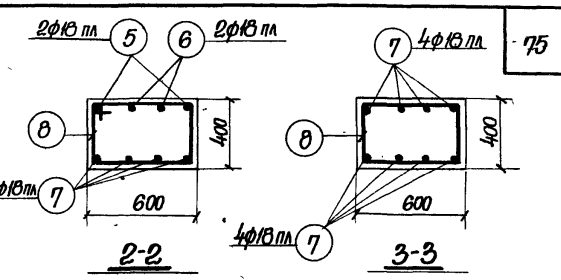
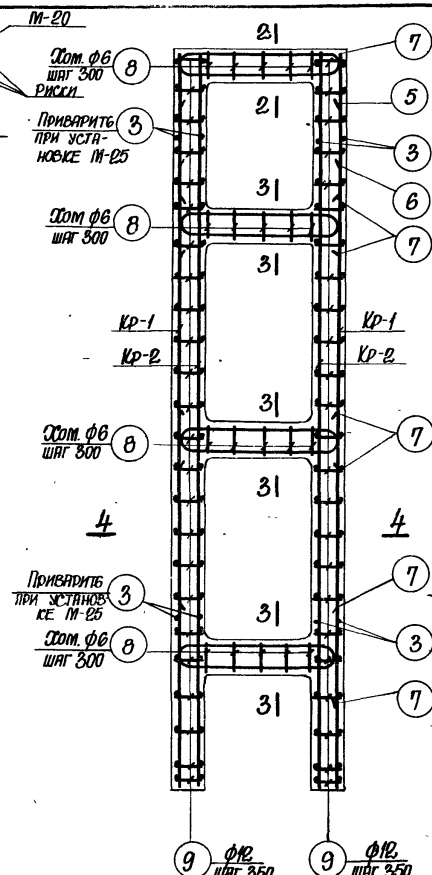
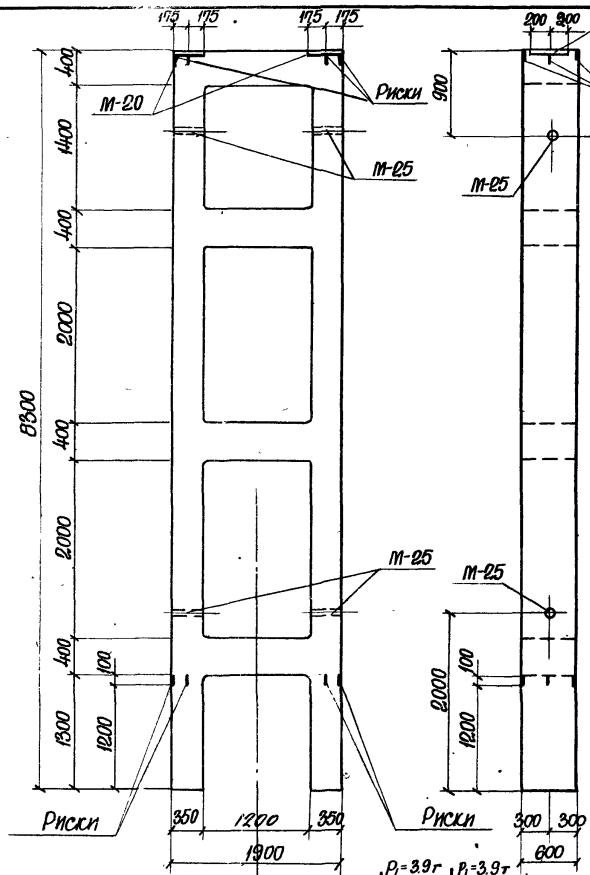
ЧИСТЫЙ ВЕС
 КОЛОННЫ
 БЕЗ ВЕСА
 МАТЕРИАЛОВ
 ПЕРЕД
 И
 ПОСЛЕ
 ВЕРХОЛЕТНОГО
 ПОС.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО И-25
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

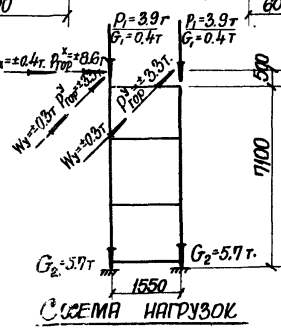
ИС-01-06
ВЫБОРКА 2
Лист 68

ДИ. ИНЖ. НИ-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	РИС. ГРУППЫ	ФОРМИЛЪ
НАЧ. ОТДЕЛА	СИНДЮС	ВЕД. ЧОРЕ	ПЫШАРЕНКО
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПРОЦЕНСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА
ДАТА	ВОЛГОГРАДОВ	ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА
	ВОЛГОГРАД		ТОПОЛОВАСКИЙ
			УМАНЦЕВА
			УМАНЦЕВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕИ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Выборка стали на одну колонну (кг)

76

Марка колонны	Марка и колич. маркрасов	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м.
						в одном маркрасе	в одной колонне	
КО-1 (шт-2)		1		32 мм	8250	2	4	33.0
		2		25 мм	8190	2	4	35.2
		3		12	570	25	50	28.5
КО-2 (шт-2)		1		32 мм	8250	2	4	33.0
		3		12	570	25	50	28.5
		4		25 мм	8250	2	4	33.0
КО-26		3		12	570	-	8	4.6
		5		18 мм	3400	-	2	6.8
		6		18 мм	4480	-	2	9.0
		7		18 мм	2640	-	28	78.9
		8		6	1950	-	20	39.0
		9		12	320	-	100	32.0

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61				Сталь профильная марки В ст. 3 кл по ГОСТ 380-60				Всего
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Профиль		Итого		
	12 мм	16 мм	25 мм	32 мм	8	12	22	Итого	8-10	12-14			
КО-26	8.6	19.4	22.6	16.5	367.1	8.7	88.1	7.2	99.0	22	4.4	26.4	992.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО-26	11.6	200	4.64	992.5	42.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа выпуска 3
КО-26	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КО-26 смотрите на листе 69.

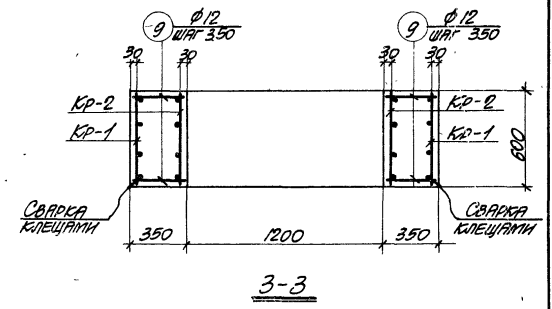
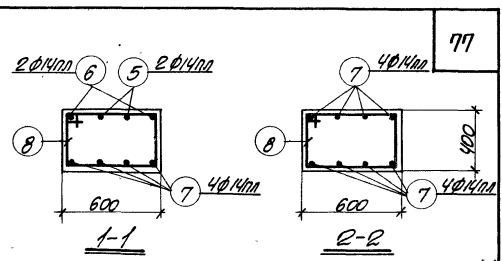
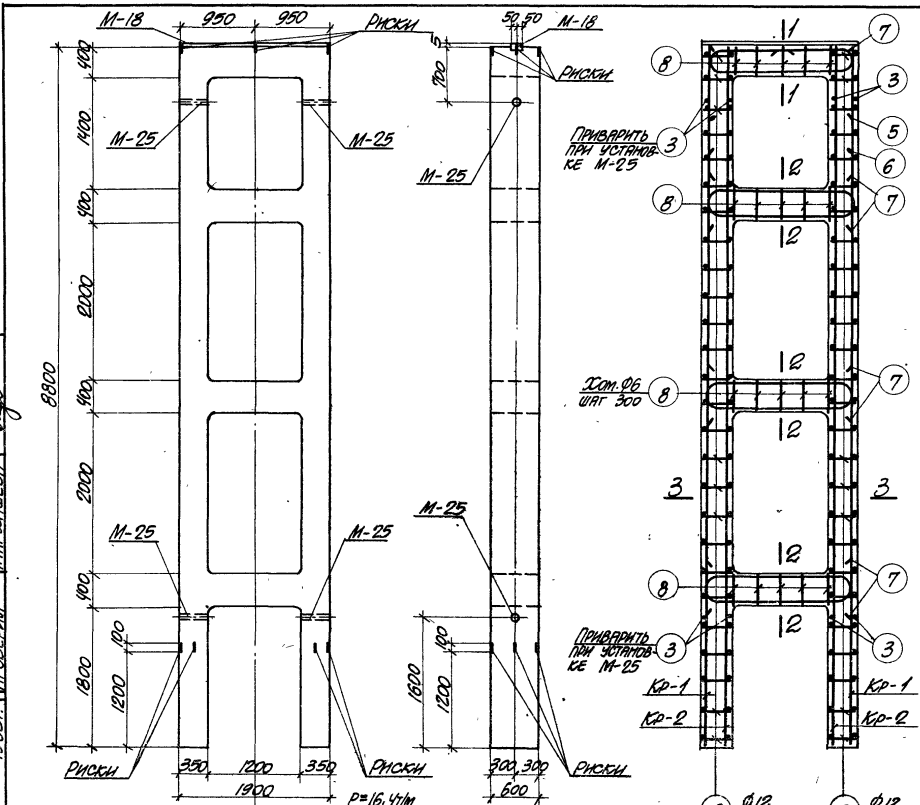
ТА
1983г.

Колонна КО-26
Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 70

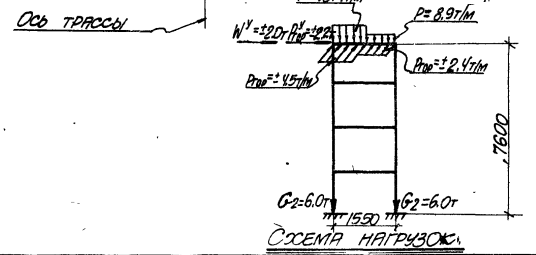
ТОПОЛОГИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА
 ПРОВЕРКА
 1983г.
 ПРОВЕРКА
 ВЫПУСК
 ЛИСТ

ИСП. ИЛИ	ИСП. ИЛИ	ИСП. ИЛИ	ИСП. ИЛИ	ИСП. ИЛИ
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТРУКТУРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР	СТРУКТУРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР	СТРУКТУРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР
А.И. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ
1963г.	1963г.	1963г.	1963г.	1963г.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Т2.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ М0.



ТА 1963г.	КОЛОННА КОЛ-27.	ИС-01-06 ВЫПУСК 2
	ОПЛУЧБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 71

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

78

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КО II-27	Кр-1 (шт. 2)	1		32mm	8750	2	4	35.0
		2		18mm	9450	2	4	37.8
		3		12	580	26	52	30.2
	Кр-2 (шт. 2)	1		32mm	8750	2	4	35.0
		3		12	580	26	52	30.2
		4		18mm	8750	2	4	35.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		12	580	-	8	4.7
		5		14mm	3200	-	2	6.4
		6		14mm	4050	-	2	8.1
7			14mm	2350	-	28	65.8	
8			6	1950	-	20	39.0	
9			12	330	-	104	34.4	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3157 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		ПРОФИЛЬ ИТОГО				
КО II-27	8mm	14mm	18mm	32mm	6	12	24	ИТОГО	И-6	ВСТАВКА 12/14mm	ИТОГО		
	14	97.2	143.6	44.7	685.9	8.7	88.3	43	101.3	9.0	4.4	13.4	800.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-27	12.1	200	4.85	800.6	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

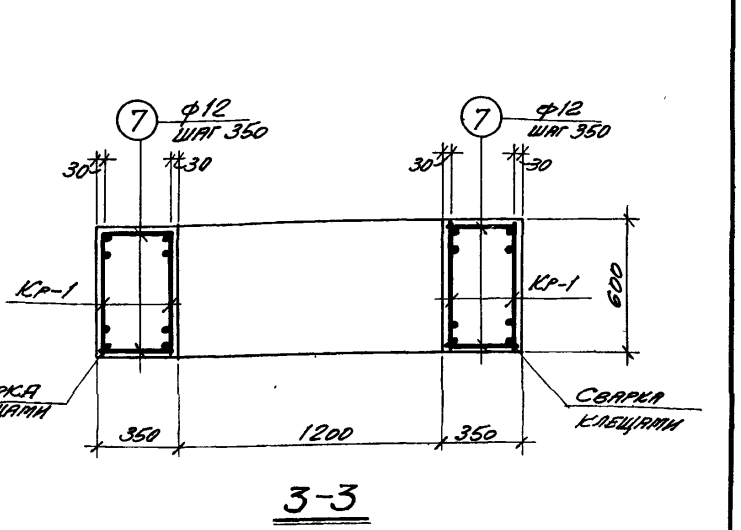
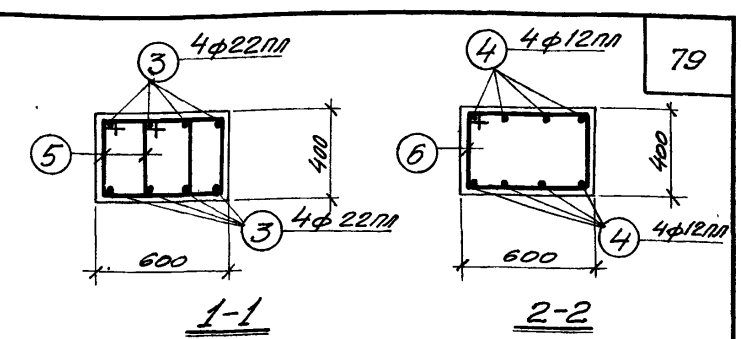
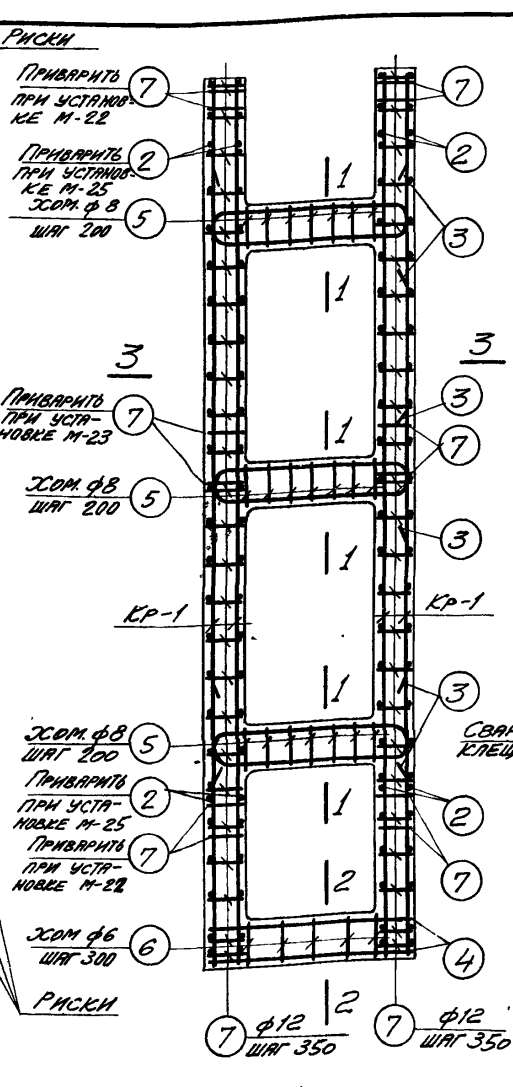
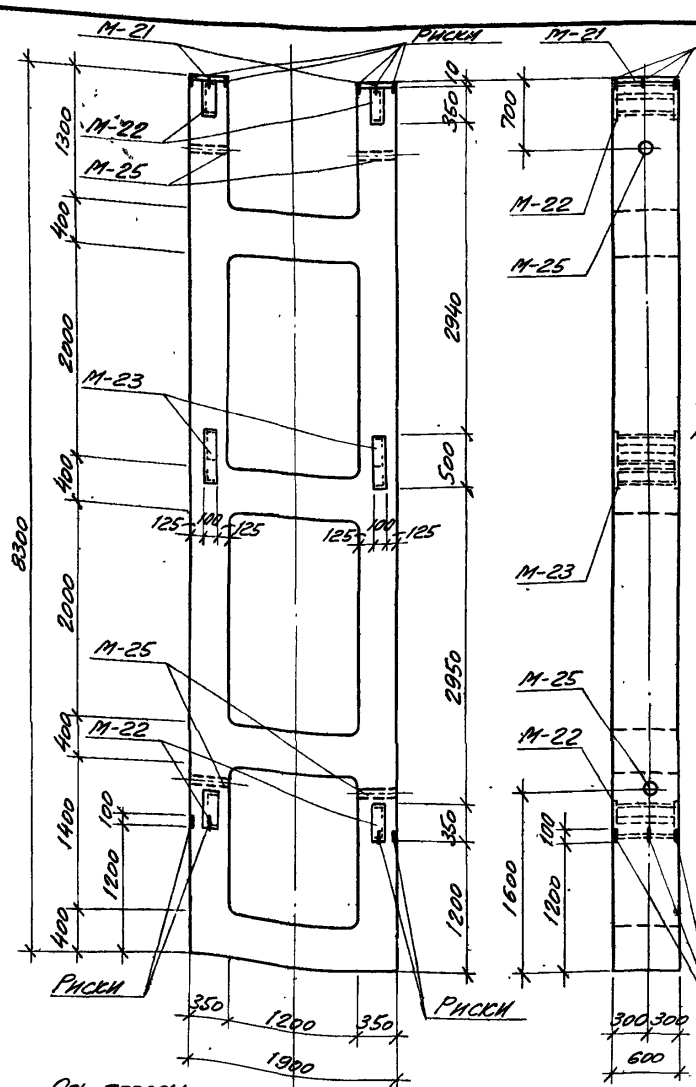
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-27	М-18	1	3, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-27 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71.

Исполнитель: **В.И. Мамонтов**
 Проверил: **М.А. Мамонтов**
 Дата выпуска: **1963г.**

Имя отдела	Б.И. КОС	Имя	Б.И. КОС
Г.П. КОНСТРУКТОР	Г.П. КОС	Имя	Б.И. КОС
И.А. ИЖ. П.И.	И.А. КОС	Имя	Б.И. КОС
Дата выпуска	1963г.	Имя	Б.И. КОС
		Имя	Б.И. КОС
		Имя	Б.И. КОС
		Имя	Б.И. КОС
		Имя	Б.И. КОС
		Имя	Б.И. КОС
		Имя	Б.И. КОС



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 74.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 110 И 111.

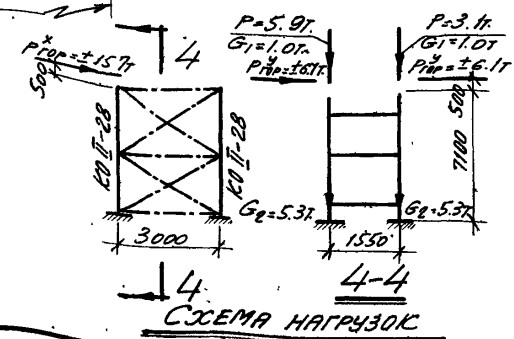


СХЕМА НАГРУЗОК



Колонна КО II-28.
Опалубочный чертеж и армирование.

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	73

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

80

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС СТАЛИ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
КО II-28	ОДЕЖ-НЫЕ СТЕЖА-НИ	1		32IIA	8250	4	16	132.0
		2		12	570	25	100	57.0
		3		22IIA	2970	—	24	71.3
		4		12IIA	1850	—	8	14.8
		5		8	1600	—	42	67.2
		6		6	1950	—	5	9.8
		7		12	320	—	124	39.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬН. МАРКА В СТ 3427 ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф мм.					Ф мм.				ПРОФИЛЬ					
	12IIA	14IIA	22IIA	32IIA	Итого	6	8	12	Итого	Б-20	Б-10	Л-10	Л-14	Итого	
КО II-28	13.2	23.2	212.5	832.9	1081.8	2.2	25.6	90.0	118.8	75.6	33.0	65.8	4.4	178.8	1379.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-28	11.6	200	4.64	1379.4	202.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-28	М-21	2	4, 6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-28 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 73.

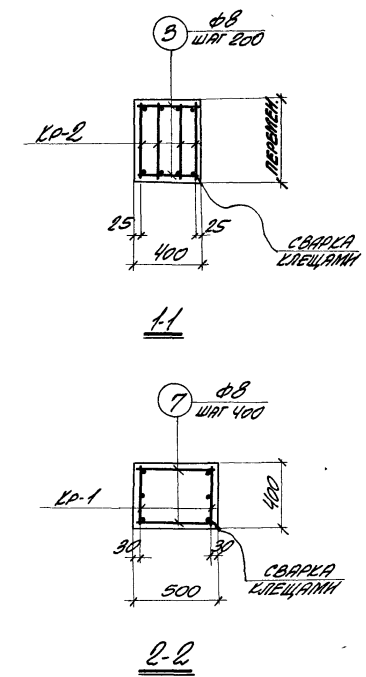
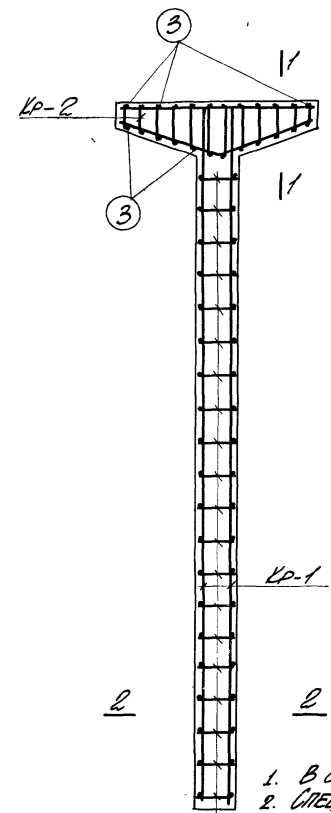
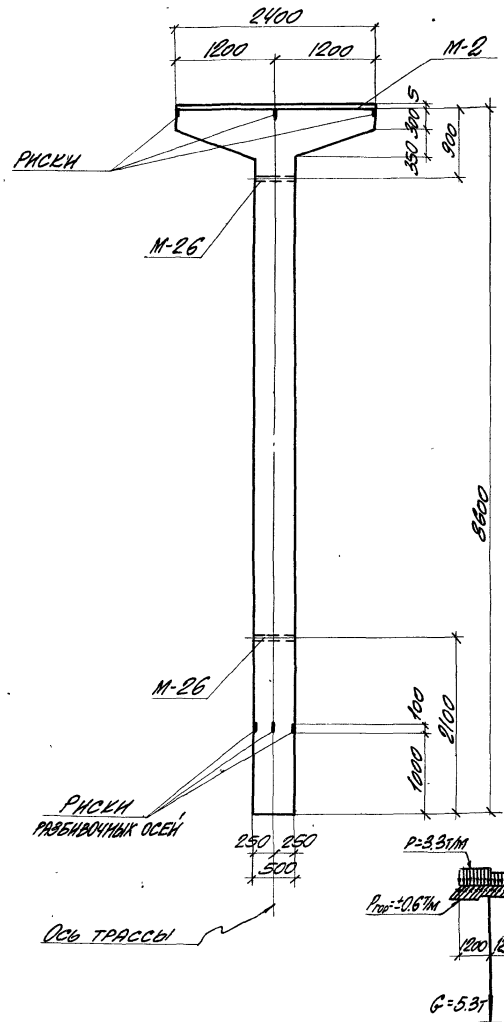
ИЗМЕР. ИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТ. АД.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
АДМ. ВЫПУСКА

КАЗАРОВИЧУК
БАНДОС
ГРОДИНСКИЙ
БОЛОЛЬЯНОВ
ВЫПУСКА

УС. ГРУППЫ
БЕД. МАЖ.
РАССЧИТАЛ
МАССЛИТ
ПРОВЕРИЛ

ТОМАШ
ПЕШКО
ВИНОКУРОВА
КУДИНСКИЙ
МАРСИМЕНКО





ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 76.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАЛПОРЯДНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

И.И. КОЛОДЦОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И. КОЛОДЦОВ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
И.И. КОЛОДЦОВ	КОНСТРУКЦИЯ	КОНСТРУКЦИЯ	КОНСТРУКЦИЯ
И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ
И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ

СХЕМА НАГРУЗОК

ТА
1968г.

Колонна КП-29
ПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06	Лист	75
ВЫПУСК 2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в ОДНОМ КАРКАС СЕ	в ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
КР-1 (ШТ.2)		1		25П	8550	2	4	34.2
		2		25П	5050	1	2	10.1
		3		8	370	20	40	14.8
КР-2 (ШТ.4)		4		16П	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		8	ср. 500	2x6	48	24.0
ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕР- ЖНИ		3	— 370 —	8	370	-	24	8.9
		7	— 470 —	8	470	-	40	18.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	Φ ММ			ИТОГО			Φ ММ					
	В ПЛ	15 ПЛ	25 ПЛ	8	10	25	5-6	ГРИБ. 12-14	ИТОГО			
КО II-29	1.9	15.0	170.6	187.5	26.3	6.2	3.9	36.4	11.3	3.2	14.5	238.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-29	5.2	200	2.08	238.4	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-29	М-2	1	1,6
	М-26	2	

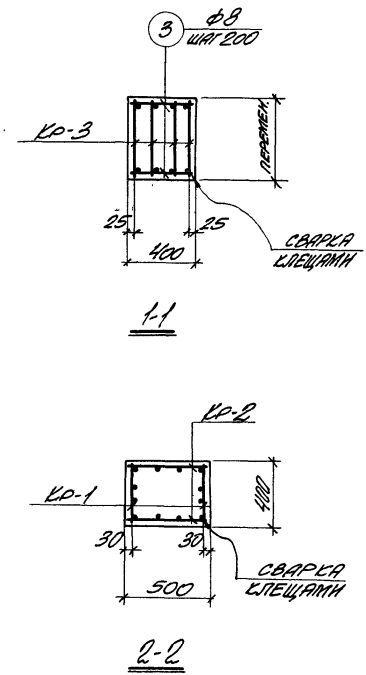
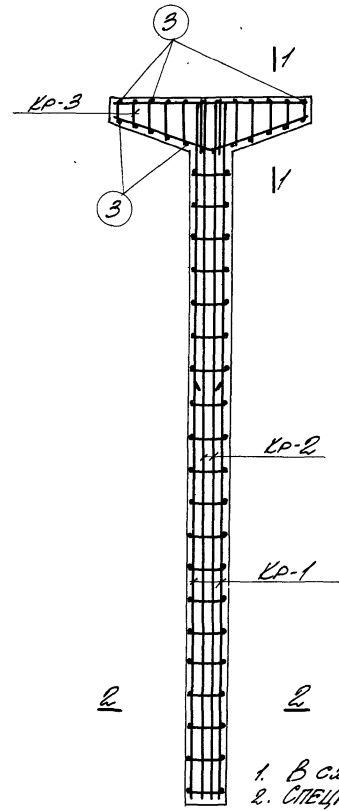
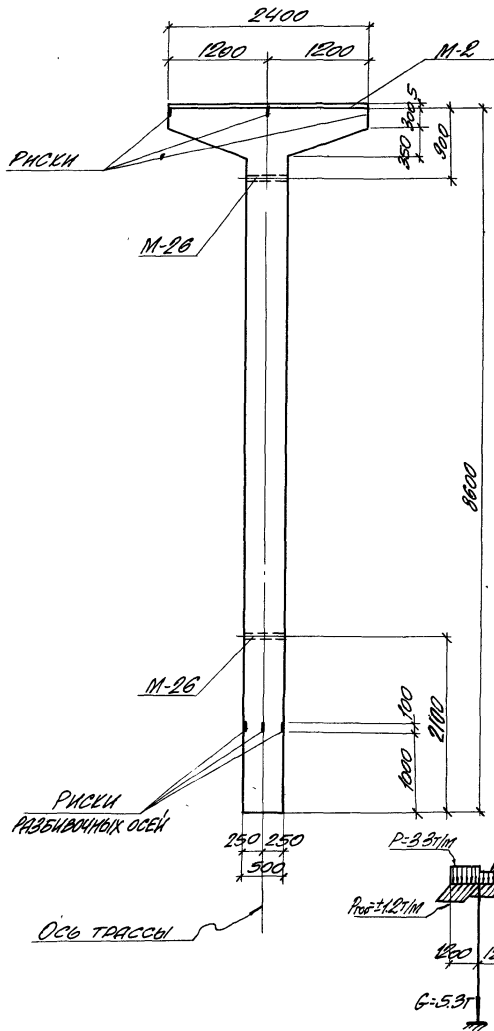
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-29 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 75.



КОЛОННА КЛ - 25
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 76



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 78.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

СХЕМА НАГРУЗОК

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПО	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 1	1963
2	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 2	1963
3	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 3	1963
4	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 4	1963
5	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 5	1963
6	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 6	1963
7	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 7	1963
8	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 8	1963
9	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 9	1963
10	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. № 10	1963

ТА
1963г

Колонна К07-30
Поперечный чертеж и армирование

ИС-01-06	Лист
выпуск 2	77

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА
								М
КОП-30	КР-1 (шт.2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		22Пл	5050	2	4	20.2
		3		8	370	20	40	14.8
КОП-30	КР-2 (шт.2)	4		22Пл	8550	2	4	34.2
		5		8	470	20	40	18.8
КОП-30	КР-3 (шт.4)	6		16Пл	2380	1	4	9.5
		7		10	2530	1	4	10.1
		8		8	CP.500	2x6	48	24.0
		9		8	370	-	24	8.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3КЛ по ГОСТ 380-60		ИТОГО	ВСЕГО
	φ мм					φ мм				φ мм			
	8Пл	16Пл	22Пл	25Пл		8	10	25		8-6	12-4		
КОП-30	9	45.0	162	101.7	310.7	26.3	6.2	3.9	36.4	11.3	3.2	14.5	361.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОП-30	5.2	200	2.08	361.6	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОП-30	М-2	1	16
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

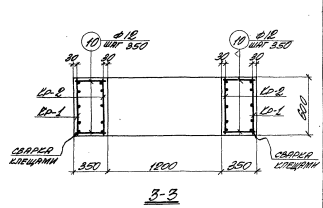
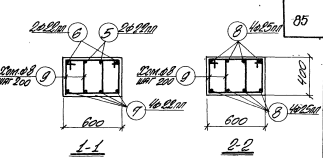
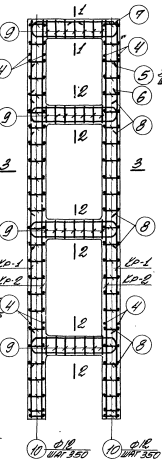
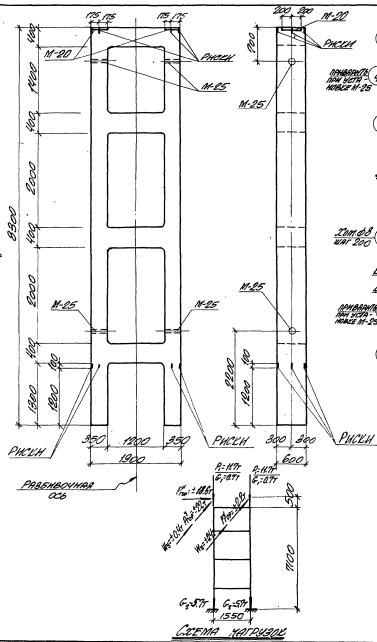
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-30 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 77.

ТА 1953	КОЛОННА КОП-30 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 78

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
И.И. ВОДОСЯНОВ

Исполнитель
Уманцева
Тополовская
С.В.

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
1	2	3	4	5	6
1984	1984	1984	1984	1984	1984



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СРЕМЕ НАГРУЗОК УКРЕПЛЕНА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО НАГРУЗКА.
2. СПЕЦИФИЧЕСКИЕ АРМАТУРЫ И ВЫСОТЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 80.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ТА
1984

КОЛОДЦА К07-31
ОПАСКОВИНИИ ЧЕРТЕЖИ И ПРИМЕРИ

КС-01-06
ЛИСТЫ 2
ЛИСТ 79

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6	№ 7	№ 8	№ 9	№ 10
Диагностика	Эксплуатация	Монтаж	Сборка	Проверка	Сдача	Сметная	Сметная	Сметная	Сметная
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО УПОРОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ УПОРЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ АРМАТ. м
КП-1 (шт. 2)		1		32mm	8250	2	4	33.0
		38mm		8250	2	4	35.4	
		22mm		8250	1	2	16.5	
		12		580	25	50	29.0	
КП-2 (шт. 2)		1		32mm	8250	4	8	66.0
		38mm		8250	1	2	16.5	
		12		580	25	50	29.0	
		18		580	-	8	4.7	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПКИ		4		22mm	3600	-	2	7.2
		22mm		4900	-	2	9.8	
		22mm		2400	-	4	9.6	
		25mm		3200	-	24	76.8	
		8		1620	-	56	90.7	
		12		380	-	100	33.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

86

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 340 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО		
	φ мм	ИТОГО			φ мм	ИТОГО			ПРОФИЛЬ	ИТОГО			
КП-1-31	8.6	1725	2860	916.1	1330.2	359	850	7.2	102.1	22.0	4.4	26.4	140.17

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КП-1-31	11.6	200	4.64	148.17	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРА 3
КП-1-31	М-20	2	4.6
	М-25	4	

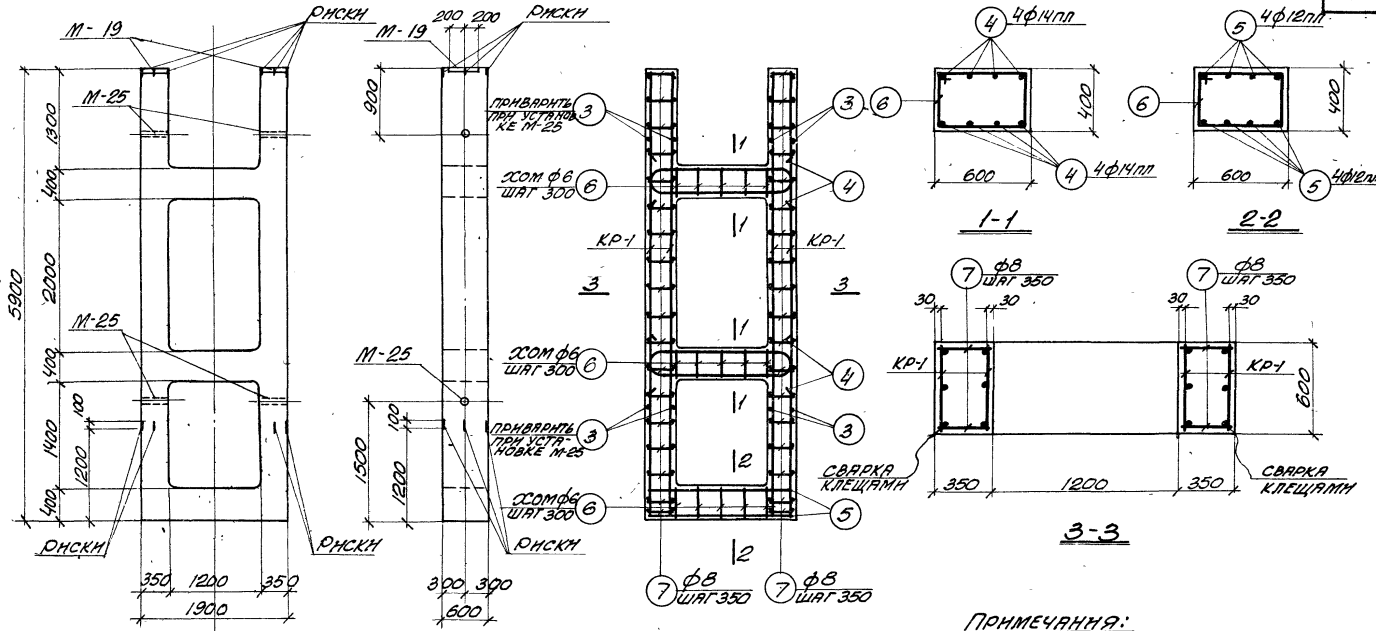
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Конструктивно колонны КП-1-31 смотрите на листе 79.



КОЛОННА КП-1-31
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06
РАСЧЕТ В
ЛИСТ 80



Ось трассы

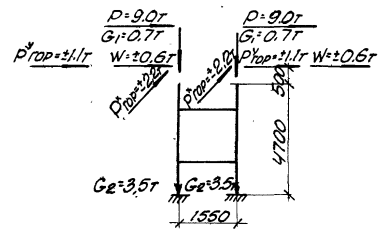


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 82.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

И.В. СТЕПАНОВА	С.В. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ	В.А. КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
1963	1963	1963	1963

ТА 1963	КОЛОННА КО II - 1	ИС-01-06
	ОПЯРУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 81

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

88

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛОНН. КАРКАСА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В КАРКАСЕ	В КОЛОННЕ	
КОИИ-1	КР-1 (шт-4)	1		22Пл	5850	2	8	46.8
		2		18Пл	5850	1	4	23.4
		3		8	570	18	72	41.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3		8	570	-	8	4.6
		4		14Пл	2320	-	16	37.2
		5		12Пл	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.3
7		8	320	-	72	23.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЭКП ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО	
	Ф ММ					Ф ММ				Профиль			
	12Пл	14Пл	18Пл	22Пл		6	8	18		б=10	б=14		
КОИИ-1	21.8	45.0	46.8	139.5	253.1	6.5	27.1	4.6	38.2	22.0	4.4	26.4	317.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ОТН. ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОИИ-1	8.4	200	3.35	317.7	39.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИИ-1	М-19	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

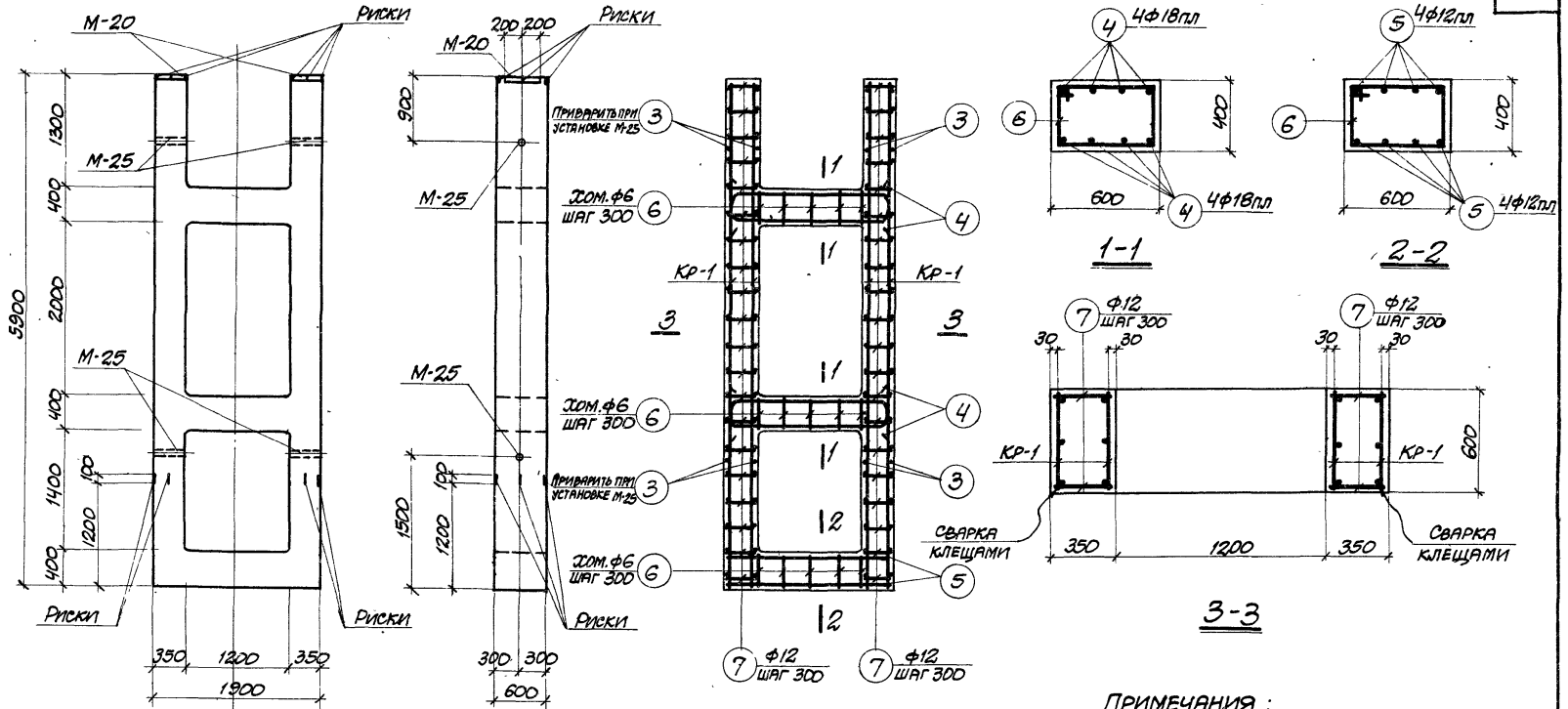
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИИ-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В1.

И.И.И.И.И.	М.И.И.И.	О.И.И.И.	К.И.И.И.
И.И.И.И.И.	М.И.И.И.	О.И.И.И.	К.И.И.И.
И.И.И.И.И.	М.И.И.И.	О.И.И.И.	К.И.И.И.
И.И.И.И.И.	М.И.И.И.	О.И.И.И.	К.И.И.И.



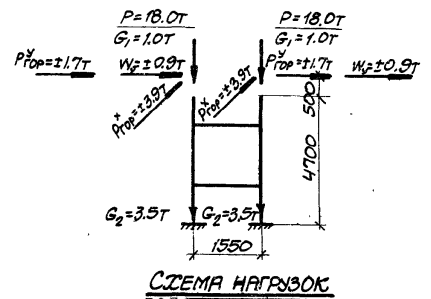
КОЛОННА КОИИ-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 82



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. В СЗЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



СЗЕМА НАГРУЗОК

ИЛ. ИЛИ ИЛ. ТА	КОВАРОВИЦКИЙ	ГЛАВ. ГРУППЫ	КОМАЛЬ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	ВЕД. ИНЖ.	ПОШКОВЕНКО
ИЛ. КОНСТРУКТОР	ГРОДИВИЦКИЙ	РАССЧИТАЛ	ТОПОЛОВСКИЙ
ИЛ. ИНЖ. ПР.	ВОДОТЯНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЕ	ТОПОЛОВСКИЙ
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРЯЛ	КВАРЧЕНКО

ТА
1963

КОЛОННА КДП-2.
СПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 83

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

90

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОВОЛОКОВАЯ МАРКА В СТ 380-60 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	φ мм		Итого		φ мм			Итого		Итого			
	12п	16п	18п	28п	6	12	22	φ мм	Итого				
КОIII-2	21.8	37.0	84.8	226.9	369.6	6.5	67.3	7.2	81.0	22.0	4.4	26.4	477.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОIII-2	8.4	200	3.35	477.0	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОIII-2	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОIII-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 83.

1963 г. Проверил Кудрявцевская Л.И. Дата выпуска

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОIII-2	КР-1 (шт-4)	1		28п	5850	2	8	46.8
		2		16п	5850	1	4	23.4
		3		12	570	20	80	45.6
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ		3		12	570	-	8	4.6
		4		18п	2650	-	16	42.4
		5		12п	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.3
		7		12	320	-	80	25.8

ТА
1963

КОЛОННА КОIII-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
выпуск 2
лист 84

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

92

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАЗА	N ПОЗ	ЭСКИЗ	φ	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА мм
						в одном каркасе	в колонне	
КОШ-3	КР-1 (шт.4)	1		92mm	5850	4	16	93.6
		2		12	570	18	72	41.0
	2	570	12	570	-	8	4.6	
	3		18mm	2650	-	16	42.4	
	4	1850	12mm	1850	-	8	14.8	
	5		6	1950	-	15	29.3	
6	320	12	320	-	72	23.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3кп ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО				
	12mm	18mm		32mm	6		12	22		δ=10	δ=12		
КОШ-3	21.8	84.8	591.0	697.6	6.5	60.9	7.2	74.6	22.0	4.4	26.4	798.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

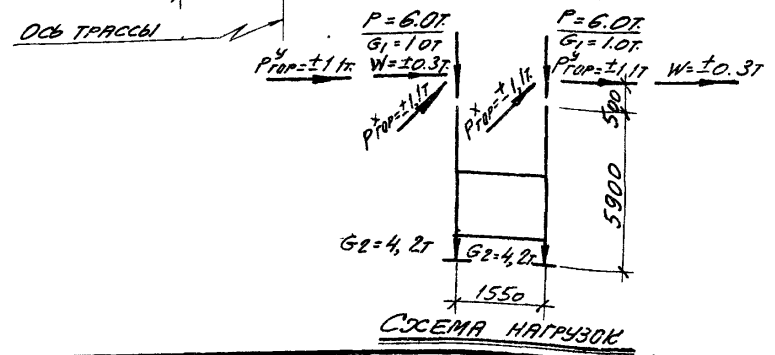
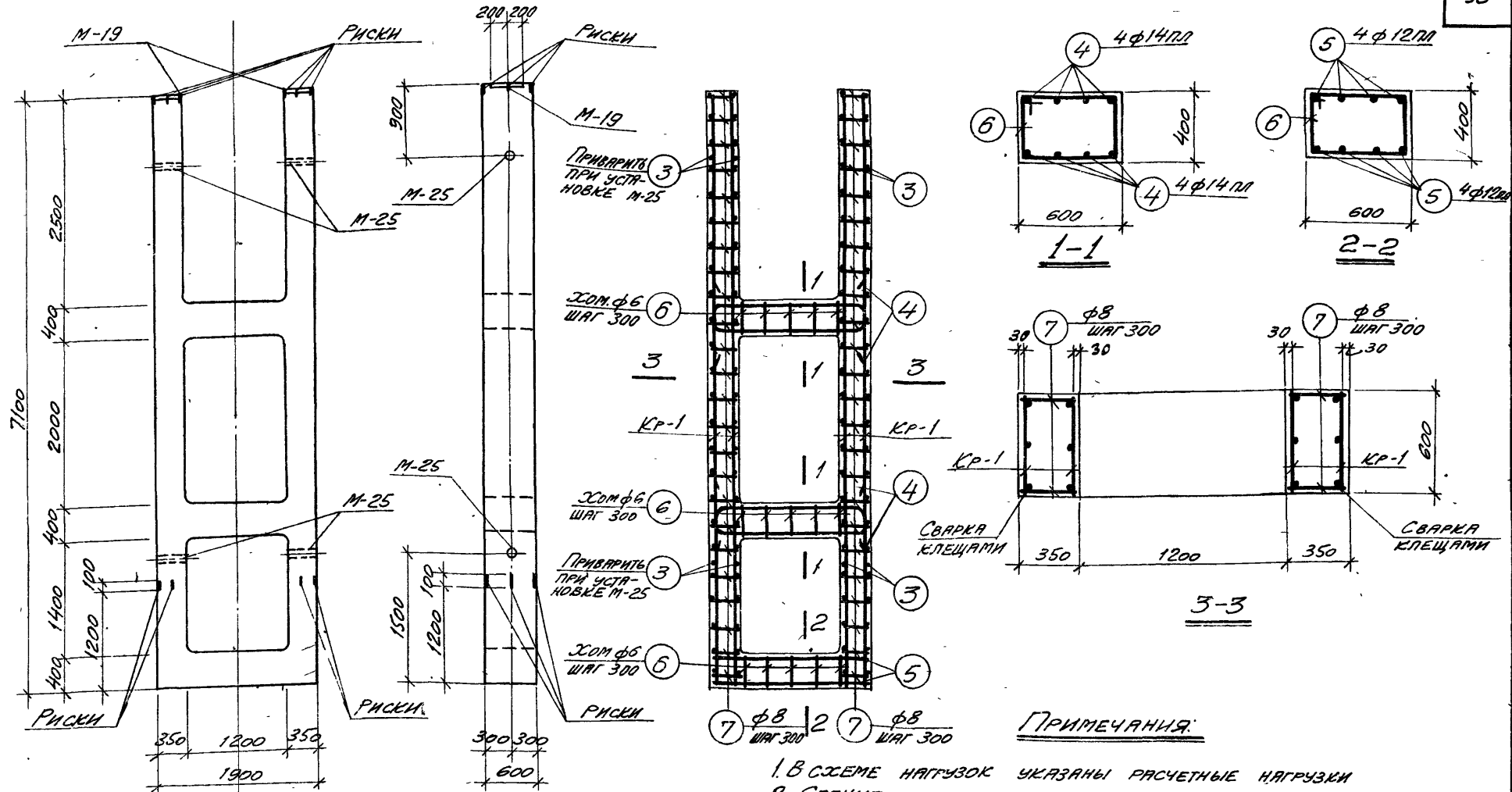
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-3	8.4	В200	3.35	798.6	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-3	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КОШ-3 смотрите на листе 85



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ВСЕХ НАГРУЗКАХ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВВ.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ИЮ

И.И.И.И.И.	Б.А.И.И.И.	В.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
НАЧ. ДИЗЕЛА	ДИЗАЙНЕР	РАССЧИТАЛ	ДЕЛ. ИИЖЕ.
Г.А. КОСТРИКИН	Г.А. КОСТРИКИН	М.А. КОСТРИКИН	И.И.И.И.И.
В.А. КОСТРИКИН	В.А. КОСТРИКИН	В.А. КОСТРИКИН	В.А. КОСТРИКИН
1963г.	1963г.	1963г.	1963г.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-4
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 87

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЛ)

94

И. И. НИЖ. НИ-ТА КОВАРОВИЦКИИ
 А. А. НИЖ. НИ-ТА БАНДЮС
 Г. Г. НИЖ. НИ-ТА ГЕОРГИНСКИИ
 Г. Г. НИЖ. НИ-ТА ВОДОЛЬЯНОВ
 Д. Д. НИЖ. НИ-ТА ВАРШАВСКИИ
 М. М. НИЖ. НИ-ТА БЕЛ. НИЖ. НИ-ТА
 И. И. НИЖ. НИ-ТА ГИШКАРЕНКО
 М. М. НИЖ. НИ-ТА МАРШАКОВА
 К. К. НИЖ. НИ-ТА КУРЧИН
 П. П. НИЖ. НИ-ТА ТОЛОПОВСКИИ
 1963г.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО В ОДНУ КАРКАС	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КАРКАС	ОБЪЕМ ДЛИНА М.	
КР-1 (шт-4)		1		20mm	7050	2	8	56.4	
		2		16mm	7050	1	4	28.2	
		3		8	570	24	96	54.7	
КО III-4	ОДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		8	570	—	8	4.6	
		4		14mm	2320	—	16	37.1	
		5		12mm	1850	—	8	14.8	
		6		6	1950	—	15	29.2	
		7		8	320	—	96	30.7	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЗКП ПО ГОСТ 380-60			Всего
	Ф ММ.					Ф ММ.					Профиль			
	12mm	14mm	16mm	20mm		6	8	18	Итого		5-10	11-14	Итого	
КО III-4	21.7	44.8	44.6	139.3	250.4	6.5	35.6	4.8	46.9	22.0	4.4	26.4	323.7	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М.3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КО III-4	9,6	200	3,85	323,7	39,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-4	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

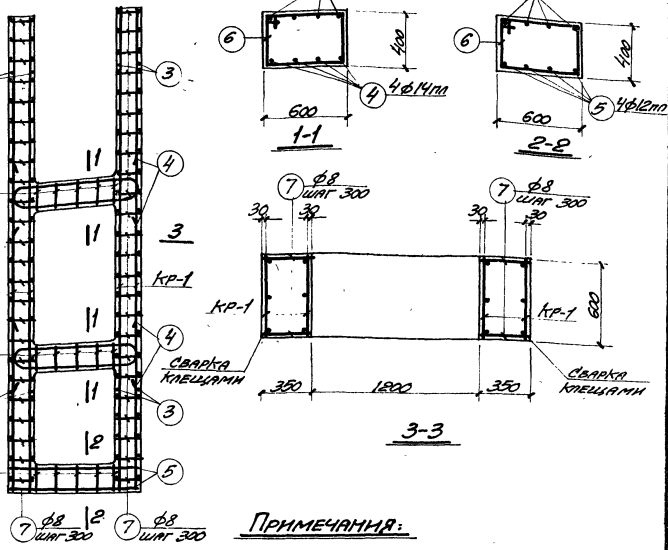
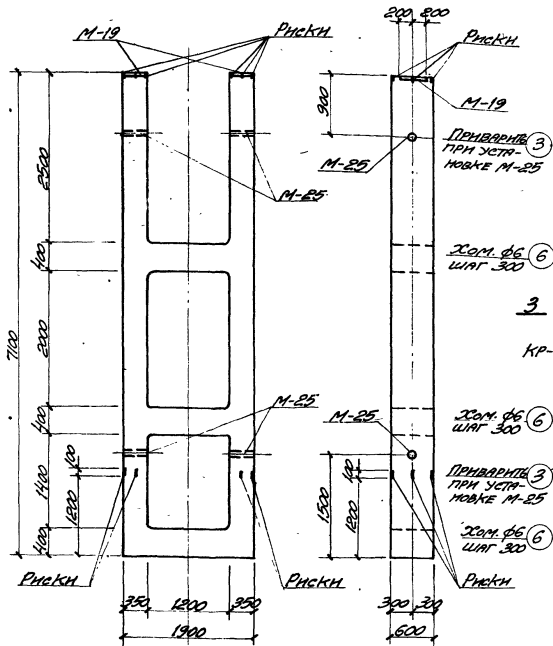
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 87.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

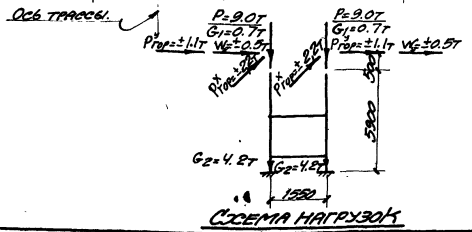
ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 88

ИЗДАНИЕ	1	ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ МАТЕРИАЛЫ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.
2. СПЕЦИФИКАЦИОННО АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 90.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



СИСТЕМА МАТЕРИАЛОВ



КОМПИЛЬ КОИЛ-5
ОТРАБОТКА И АРМИРОВАНИЕ

ИЛС-01-06	
Лист 2	
ИЛС	89

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО	N	ЭКИЗ	φ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ М.
						В КОЛОННЕ	В ОБЪЕМЕ	
КО III-5	КР-I (шт. 4)	1		25	7050	2	8	56.4
		2		16	7050	1	4	28.2
		3		8	570	24	96	54.7
		3		8	570	-	8	4.6
		4		14	2320	-	16	37.2
		5		12	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.2
7	8	320	-	96	30.7			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КТ)

96

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ. ПО ГОСТ 380-80				ВСЕГО
	φ ММ.		Итого		φ ММ.		Итого		Профиль		Итого		
КО III-5	21.7	44.1	44.6	217.0	328.1	6.5	356	4.8	46.9	22.0	4.4	26.4	401.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М.3	ВЕС СТАЛИ КТ	
				ВСЕГО	В ОТНОШЕНИИ К БЕТОНУ
КО III-5	9.6	200	3.85	401.4	39.8

ВЫБОРКА ЗАКРЕПКИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N 2 ЛИСТА ВАНДСК 3
КО III-5	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КО III-5 смотрите на листе 89

Инж. ин-та Казаровича
Инж. отдела Бранд
Инж. конструктора Грозинметалл
Инж. по Водопользованию
Дата выдачи 1963г.

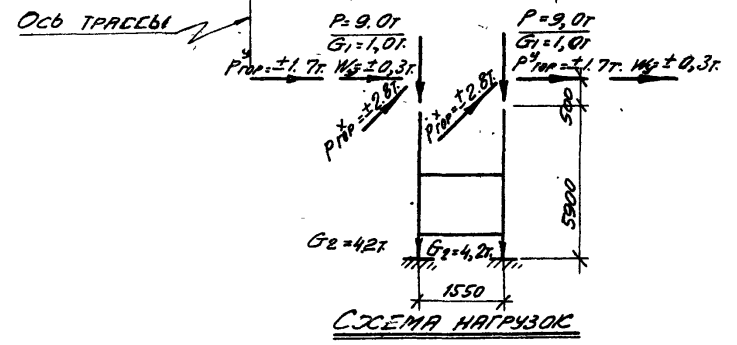
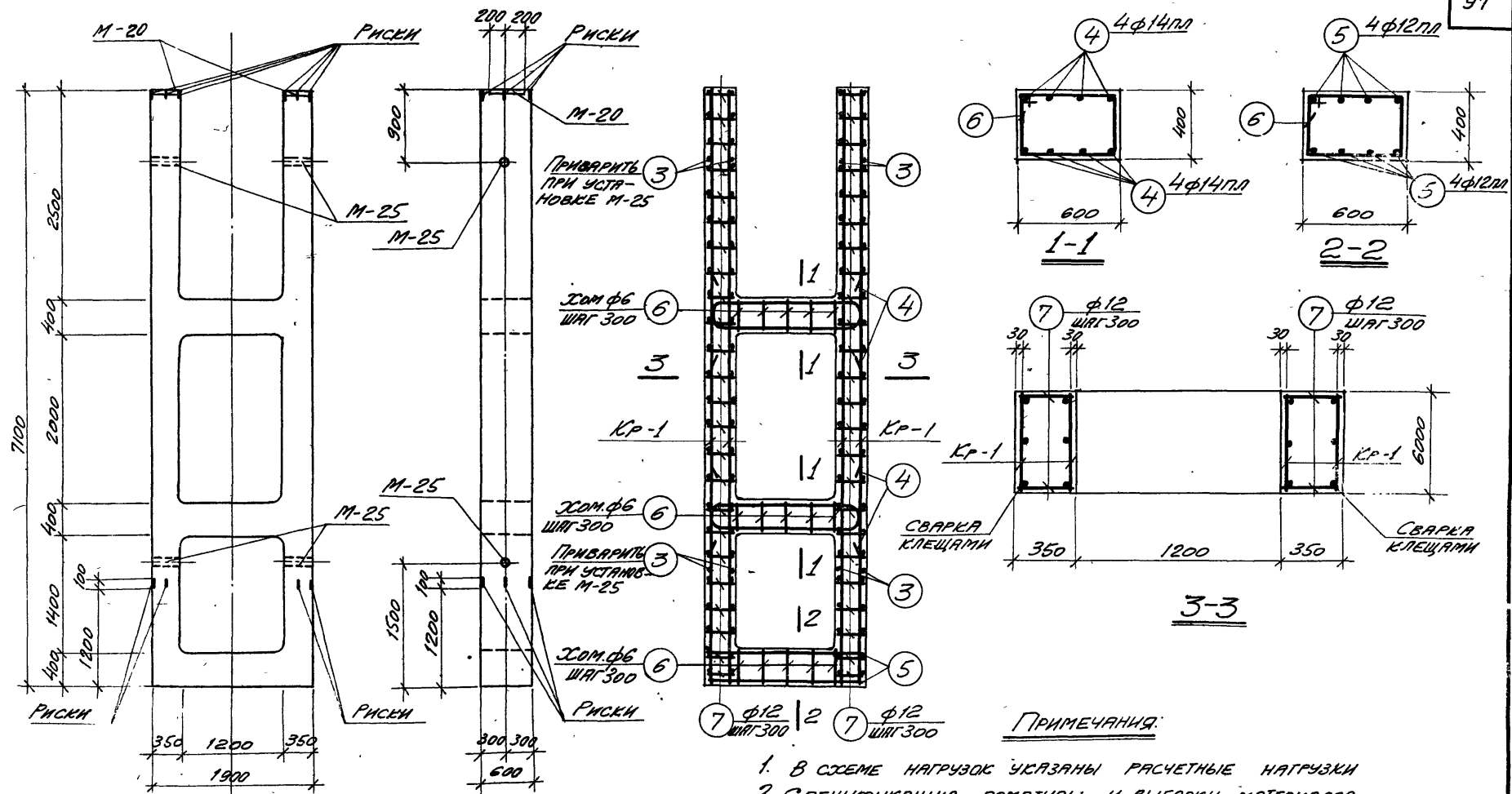
Рук. группы/ Форминг
Вед. инж. Гущаренко
Проектировщик Маркелова
Инженер Кудричев
Проверил Ткаченко

ТА
1963

Колонна КО III-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
Вансск 2
Лист 90



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 92.
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

И. И. ТА	КОЗЛОВНИКИНА	Р. К. ГРИГОРЫ	СРОМНИК
И. А. ТА	БРАНАДС	ВЕД. ИЖЕ.	ВШИКАРЕНКО
И. А. ТА	РОДЗИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	БЕЛЕНКОВА
И. А. ТА	ВОДОЛЬЯНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КЛАРИНЕСКО
И. А. ТА	ВЫПУСК	ПРОВЕРКА	ТОЛОПАНСКИЙ
И. А. ТА	1963г.		

ТА 1963г.	КОЛОННА КО III-Б ОПЛАМЕНЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06
		ВЫПУСК 2
		Лист 91

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛИМ. КЛАСС КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М.
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КО III-6	КР-1 (шт 4)	1		32mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	1	4	28.2
		3		12	570	24	96	54.7
		3		12	570	—	8	4.6
		4		14mm	2320	—	16	37.2
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		6	1950	—	15	29.2
7		12	320	—	96	30.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3КП по ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Ф ММ.					Ф ММ.			ПРОФИЛЬ				
	12mm	14mm	16mm	32mm	Итого	6	12	22	Итого	б=10	13,75		Итого
КО III-6	21.7	44.8	44.6	353.0	467.0	6.5	79.9	7.2	93.6	22.0	4.4	26.4	587.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-6	9.6	200	3.85	587.0	42.2

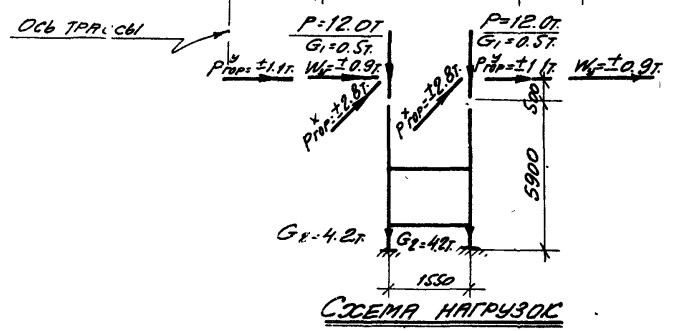
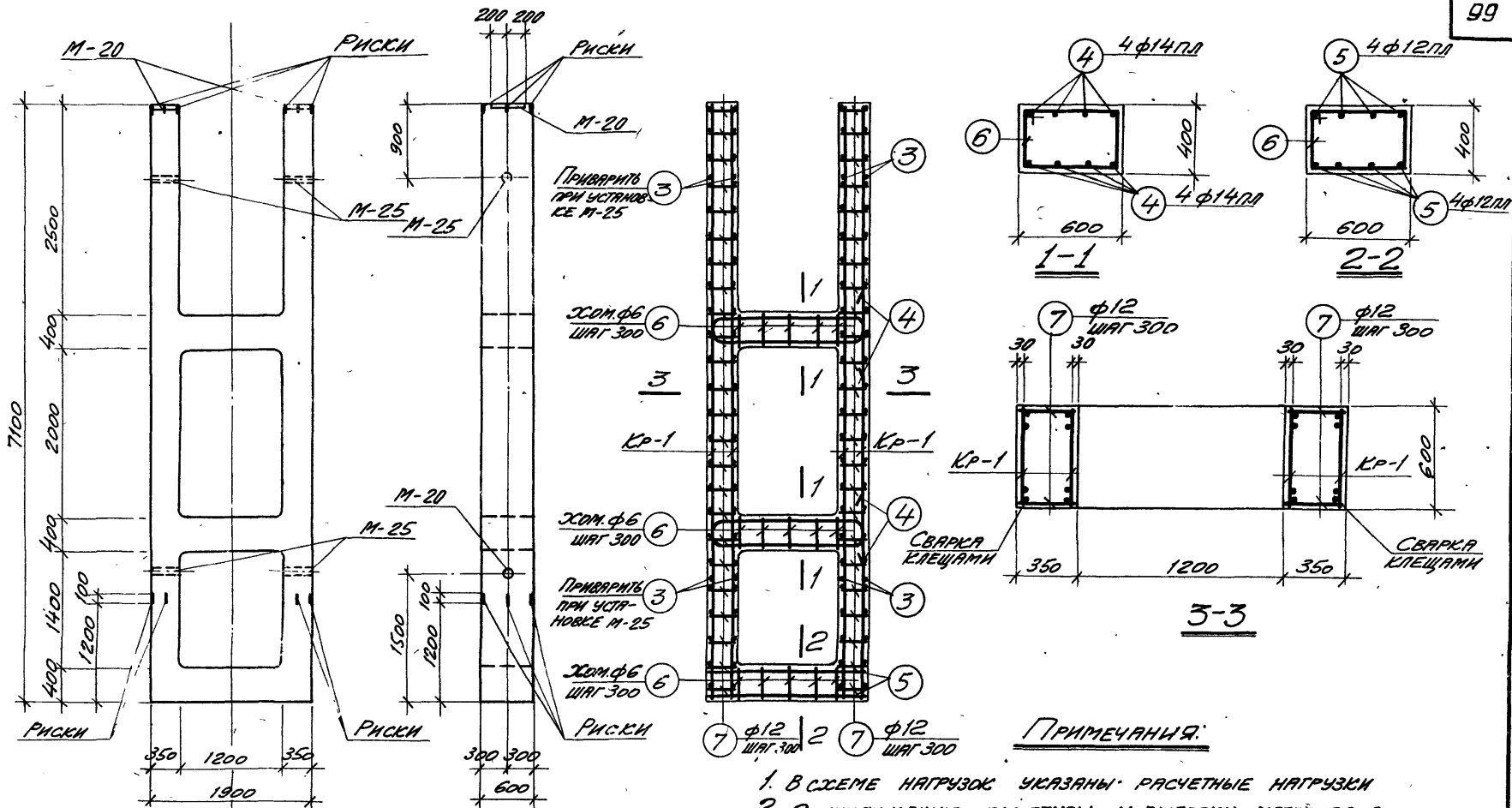
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-6	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 91.

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Дата выпуска: 1963г.



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 94.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

Г. И. МАК. ИИ-ТО	К. И. МАК. ИИ-ТО	Р. И. МАК. ИИ-ТО	С. И. МАК. ИИ-ТО	С. И. МАК. ИИ-ТО
НАЧ. ОТДЕЛА	Б. И. МАК. ИИ-ТО	В. И. МАК. ИИ-ТО	В. И. МАК. ИИ-ТО	В. И. МАК. ИИ-ТО
Л. КОНСТРУКТОР	Г. И. МАК. ИИ-ТО	Г. И. МАК. ИИ-ТО	Г. И. МАК. ИИ-ТО	Г. И. МАК. ИИ-ТО
Л. И. МАК. ИИ-ТО	Л. И. МАК. ИИ-ТО	Л. И. МАК. ИИ-ТО	Л. И. МАК. ИИ-ТО	Л. И. МАК. ИИ-ТО
ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА
1963г.	1963г.	1963г.	1963г.	1963г.



КОЛОННА КО III-7
ОПАЛУБЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 93

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	ЛФ. ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. В		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						ОДНОЙ КЛАСС	ОДНОЙ КЛАСС	
КО III-7	КР-1 (шт. 4)	1		28mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	2	8	56.4
		3		12	570	24	96	54.7
		3		570	12	570	—	8
	4		12mm	2320	—	16	37.2	
	5	1850	12mm	1850	—	8	14.8	
	6		6	1950	—	15	29.2	
7	320	12	320	—	96	30.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

100

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Ст по ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	Ф. мм.					Ф. мм.					Профиль		
	12mm	14mm	16mm	28mm		6	12	22	Итого		6-10	14	
КО III-7	217	45.0	291	272.4	428.2	6.5	72.9	7.2	93.6	22.0	4.4	26.4	548.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.3	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-7	9.6	200	3.85	548.2	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ.	КОЛИЧ. ШТ.	ЛФ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-7	M-20	2	4,6
	M-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

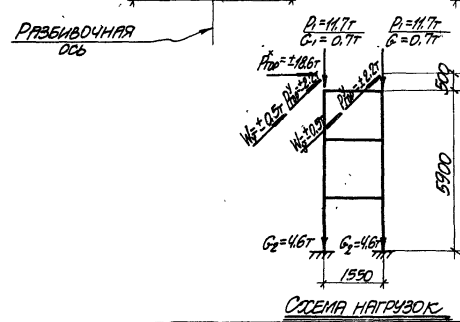
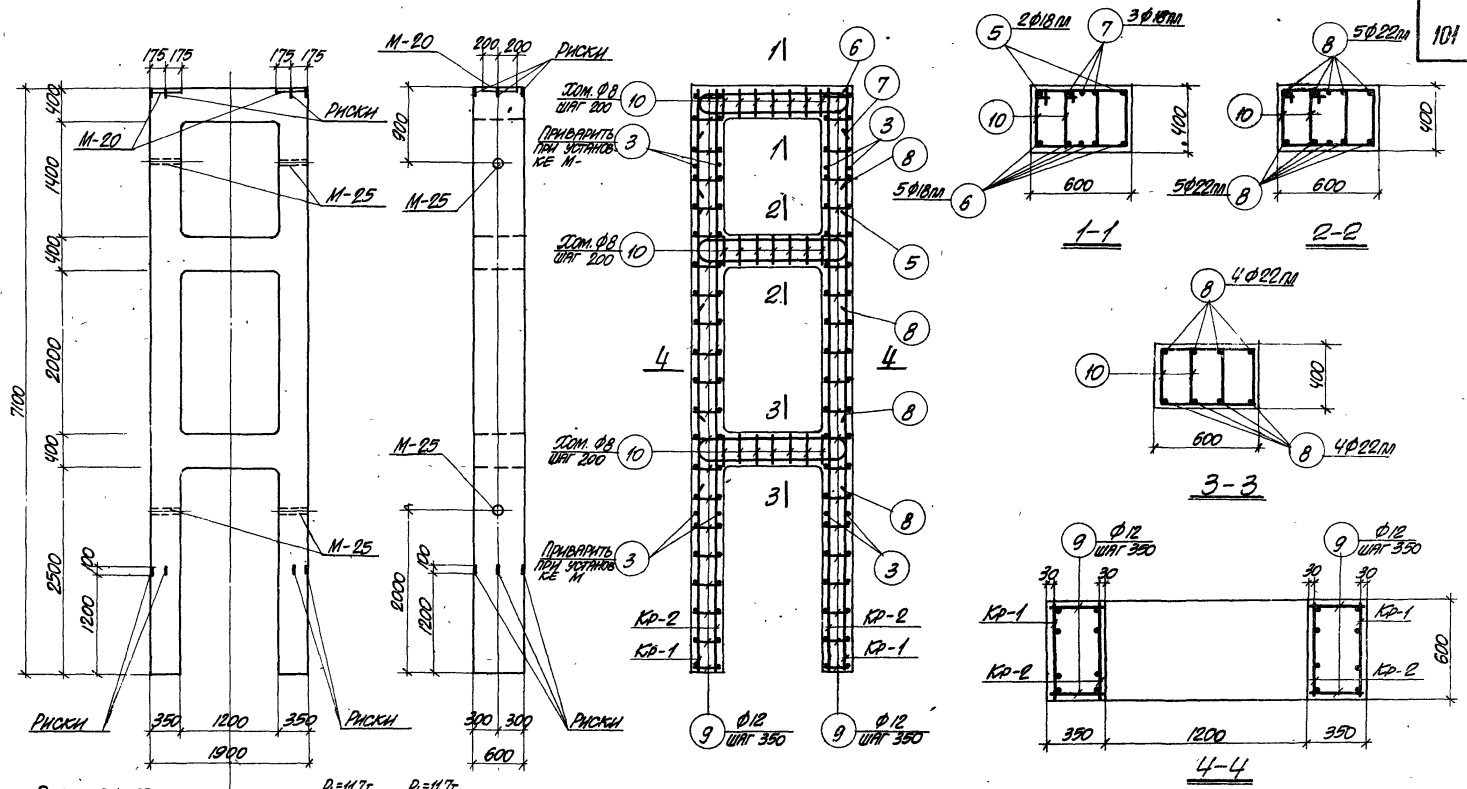
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 93.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИЛ-У. 02
Выпуск 2
Лист 94

И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ	МАШ. ОТДЕЛ
Г.И.И.И.	Г.И.И.И.	Г.И.И.И.	Г.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 96.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

102

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОП-1 (шт.2)		1		32mm	7050	2	4	28.2
		2		28mm	7570	2	4	30.3
		3		12	570	21	42	23.9
КОП-2 (шт.2)		1		32mm	7050	2	4	28.2
		3		12	570	21	42	23.9
		4		28mm	7050	2	4	28.2
КО III-8		3		12	570	-	8	4.6
		5		18mm	4480	-	2	9.0
		6		10mm	2640	-	5	13.2
		7		10mm	3400	-	3	10.2
		8		22mm	2960	-	18	33.3
		9		12	320	-	84	26.9
		10		8	1600	-	42	67.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 317 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО					
	φ мм		φ мм		ПРОФИЛЬ							
	12mm	18mm	8	12	22	φ=10						
КО III-8	8.6	64.8	28.0	22.1	35.3	870.7	26.5	10.4	22	4.4	26.4	1001.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТРИ КРАСА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-8	9.6	200	3.85	1001.2	48.2

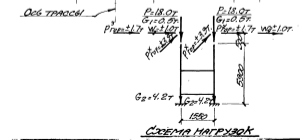
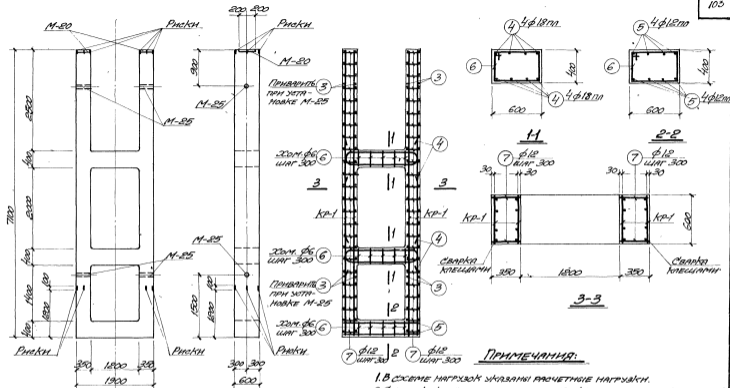
ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО III-8	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 95.

И.И. ОТДЕЛ БИЗНЕС-ПРОЦЕДУР
 Д.И. ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 В.Е. НАЧ. ВЕР. НАЧ. ПРОЕКТИР.
 А.А. НАЧ. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И.И. НАЧ. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Д.И. НАЧ. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 В.Е. НАЧ. ВЕР. НАЧ. ПРОЕКТИР.
 А.А. НАЧ. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И.И. НАЧ. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАТЯЖЕК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО АРМАТУРЕ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 98.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНАВКИ ЗАКРЫВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 110.

ТА
1963

Колонна КО III-9
 ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.
 ИС-01-06
 ЛИСТ 97

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

106

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одной каре	в одной колонне		
КО III-10	КР-1 (шт. 4)	1		32mm	7050	2	8	56.4	
		2		28mm	7050	2	8	56.4	
		3		12	570	21	84	47.9	
	ОПЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		12	570	—	8	4.6
			4		18mm	2650	—	16	42.4
			5		12mm	1850	—	8	14.8
			6		6	1950	—	19	37.0
	7		12	320	—	84	26.9		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт-3кп по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф. мм.					Ф. мм.					ПРОФИЛЬ					
	12mm	18mm	28mm	32mm	Итого	6	12	22	Итого	б=10	б=12	б=14	Итого			
КО III-10	21.7	84.8	272.4	355.0	734.8	8.2	70.5	7.2	85.9	22.0	4.4		26.4	847.1		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.3	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	ВТОРОЙ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-10	9.6	200	3.85	847.1	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

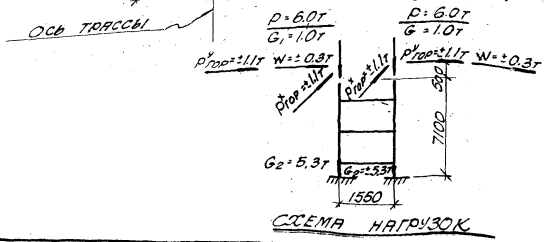
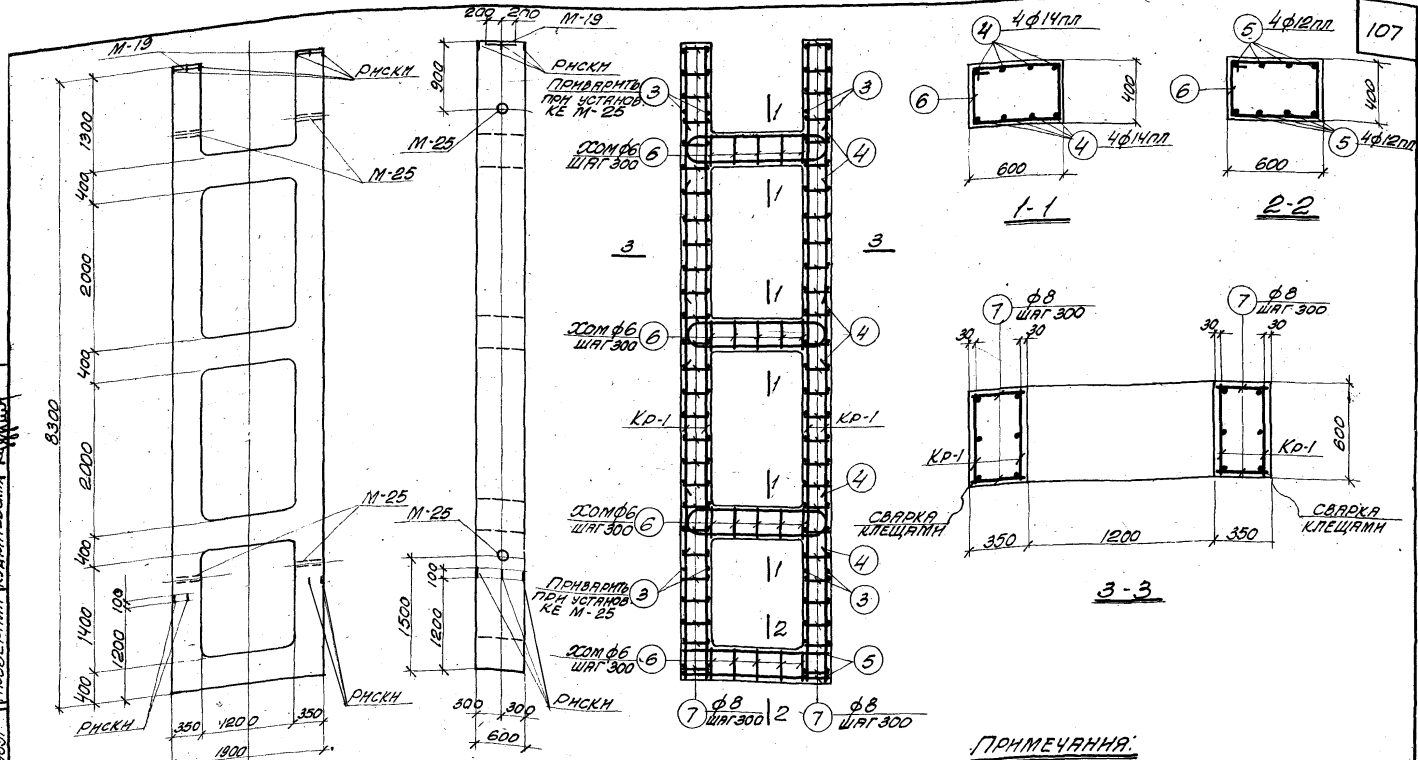
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-10	М-20	2	4;6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 99

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ: ПОДГОТОВКА ПРОЕКТА, ПРОВЕРКА, 1963г., ДАТА ВЫПУСКА

Т. ИВАНОВА	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК
Ч. КОЛОДИЦКА	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК
Т. КОСТАКОВ	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК
Т. ИВАНОВА	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК
Т. ИВАНОВА	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК
Т. ИВАНОВА	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК	САМОУЧЕНИК



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 102.
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

108

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛН. КАРКА-СОВ	N ПОЗ.	СХЕМЫ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛН. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.	
						в одной колонне	в каркасе		
КОШ-11	КР-1 (шт. 4)	1		22шт	8250	2	8	66.0	
		2		16шт	8250	1	4	33.0	
		3		8	570	29	116	66.1	
		3		8	570	-	8	4.6	
	4	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4		14шт	2320	-	24	55.7
	5				12шт	1850	-	8	14.8
	6				6	1950	-	20	39.0
7	8	320	-	116	37.1				

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. 3ХП ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО				
	12шт	4шт		6шт	22шт		6	8		18	8-10	11-14	
КОШ-11	21.8	67.4	52.2	196.7	338.1	8.7	42.6	4.8	56.1	22.0	4.4	26.4	420.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-11	11.6	200	4.64	420.6	39.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛН. ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-11	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КОШ-11 смотрите на листе 101.

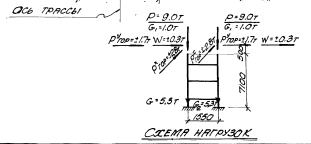
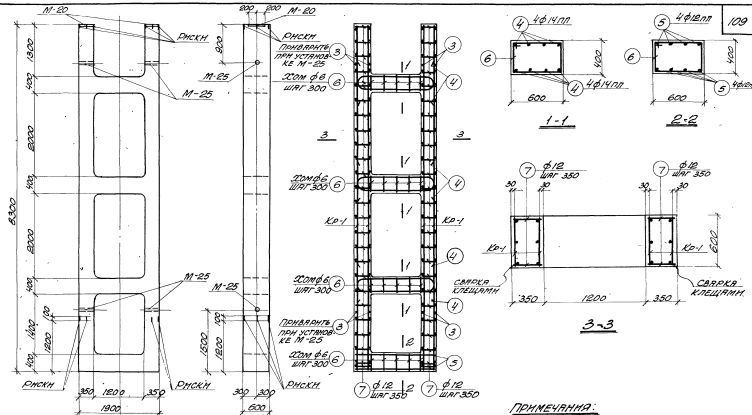
ИСПОЛНИТЕЛЬ: МАРГАРИТА КУДРИНЦЕВА
 ПРОВЕРИЛА: КУДРИНЦЕВА
 1963г.
 ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА ВОДОПЯНОВ
 ДАТА ВЫПУСКА

ТА
1963

КОЛОННА КОШ-11
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 102

КОД ДИСТ. УЧАСТКА
 ДИСТРИКТА БЕЛГОРОД
 ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
 БЕЛГОРОД
 ДИСТРИКТА БЕЛГОРОД
 ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
 БЕЛГОРОД



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 104.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 100.

ТА 1963	Колонна КО III-12	ИС-01-06
	Стальной чертеж и армирование.	Выпуск 2
		Лист 103

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

110.

ВЛ. ИНЖ. НИ. ТА КАВРАОВИЧУК
 НАЧ. ОТДЕЛА БИЛЮС
 Т. КОЛОСТУК
 Т. ГИЛАНЖЕ. ПР. ВОДОЛЯНОВ
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.
 ФОРМИЛЬЕ
 БЕД. НИЖС.
 ДИССУЛТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА
 ПРОВЕРИТЕЛЬ КУРЬЕРСКАЯ
 ПУШКАРЕНКО
 БЕЛАНОВА
 МАРИТОВА
 КУРЬЕРСКАЯ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КРАЕ	В ДРУГОМ КРАЕ	
КОШ-12	Кр-1 /шт.4/	1		32мм	8250	2	8	66.0
		2		22мм	8250	1	4	33.0
		3		12	570	25	100	57.0
		3	570	12	570	-	8	4.6
		4		14мм	2320	-	24	55.7
		5	1850	12мм	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	90	39.0
7	320	12	320	-	100	32.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. ЗКЛ по ГОСТ 380-60		ВСЕГО		
	Ф. ММ				Ф. ММ				ПРОФИЛЬ				
	12мм	14мм	22мм	32мм	Итого				8-10	Итого			
КОШ-12	21.8	67.4	98.3	116.5	604.0	8.7	83.8	7.2	99.1	22.0	4.4	26.4	729.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-12	11.6	200	4.64	729.5	42.2

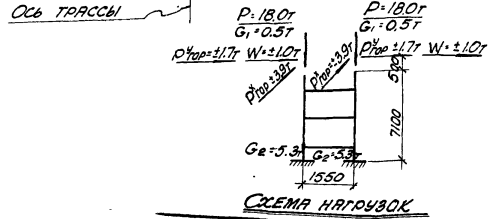
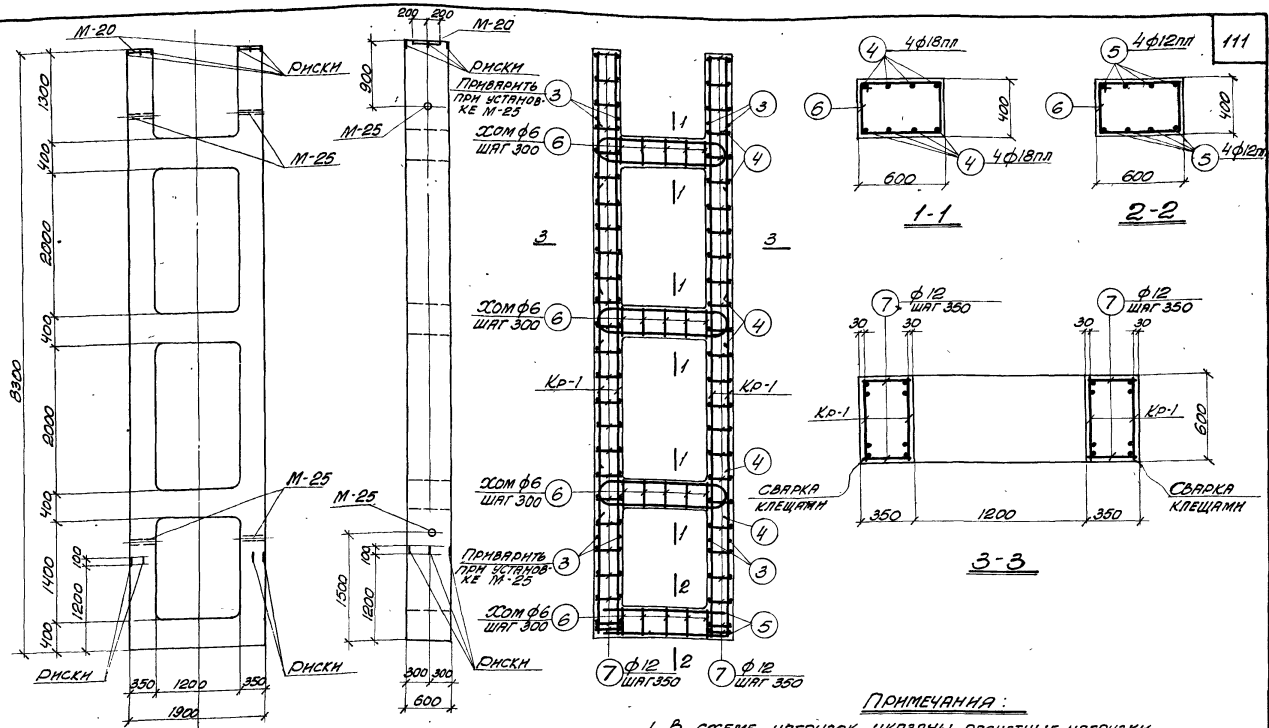
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-12	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 103.

Проект: КОЛОННА КОМ-13
 Тип: ОПЛУВЧУЮЧА ЧЕРТЕЖ НА АРМОВАННЯНЕ
 Дата: 1963 г.
 Автор: А. В. ПЕТРОВ
 Проверил: В. П. СМОЛЕНСКИЙ
 Институт: ВНИИЖЕЛ
 Адрес: Москва, ул. Мясницкая, д. 25



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 106.
 3. ДЕТАЛЬ-УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

112

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М			
						в однокаркасной	в каркасе				
КОШ-13	КО-1 (шт-4)	1		32mm	8250	2	8	66.0			
		2		22mm	8250	2	8	66.0			
		3		12	570	25	100	57.0			
		3	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ НН	3	570		12	570	-	8	4.6
		4			18mm	2650	-	24	63.6		
		5		1850		12mm	1850	-	8	14.8	
		6			6	1950	-	20	39.0		
7	320		12	320	-	100	32.0				

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3К1 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
	12mm	8mm		22mm	32mm		8-10	17,4						
КОШ-13	21.8	12.2	19.6	7.1	6.5	762.2	8.7	83.8	7.2	99.1	22.0	4.4	26.4	887.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ЭТОТ ЧИСЛО ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-13	11.6	200	4.64	887.7	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-13	М-20	2	4: 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ГЛ. ИНЖ. НИ-78	КОНСТРУКЦИОННИК	О.В.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	В.И.
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ГОРДИНСКИЙ	В.И.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	БОДЯНЬКОВ	В.И.
ДИРА	ВЫПУСК	1963
РУК. РАБОТЫ	СОМНТЬ	В.И.
ВЕД. РАБ.	ГУШКАРЕНКО	В.И.
ОРГАНИЗАТ.	УМАНЦЕВА	В.И.
ИСПОЛНИТЕЛЬ	МАРСОШЕВА	В.И.
ПРОВЕРИТЕЛЬ	КУДРЯВЦЕВА	В.И.

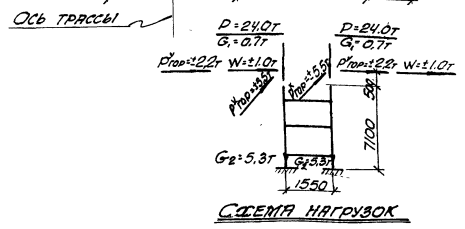
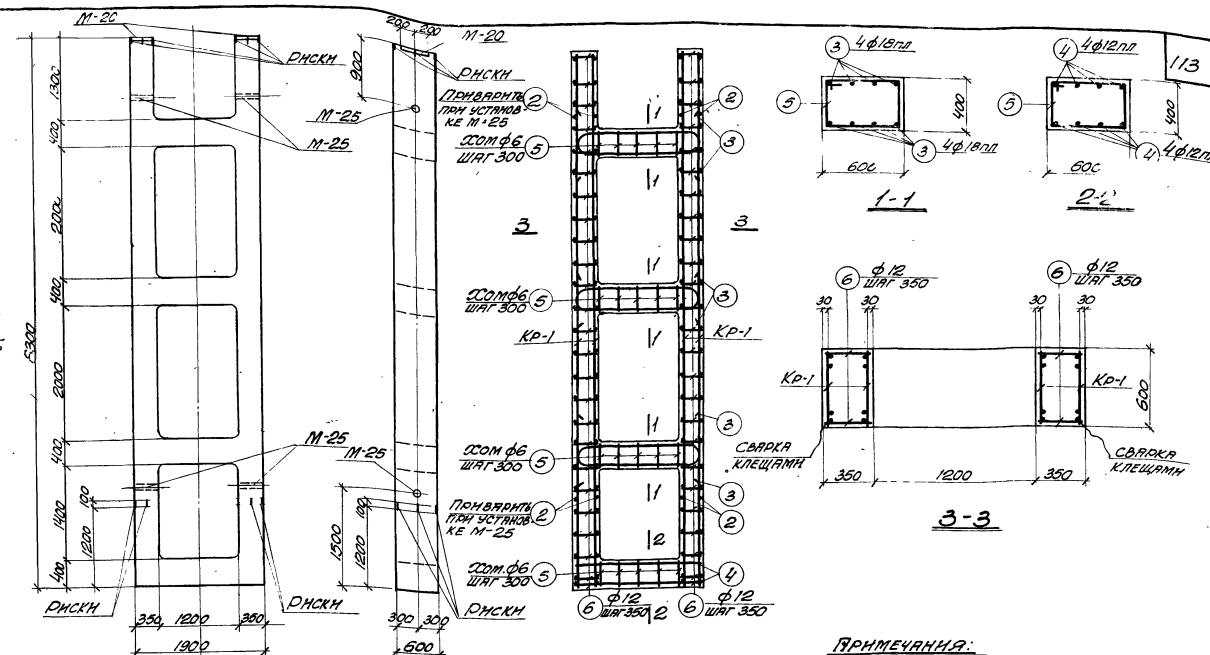
ТА 1963.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КОЛОННА КОШ-13	НС-01-06
		ВЫПУСК 2	ЛИСТ 106

1084

1379

1500

Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	М.А. КОЗЛОВ	Л.А. ВОЛКОВ	И.А. СЕРГЕЕВ	К.А. МИХАЙЛОВ	Н.А. ФЕДОРОВ	О.А. КУЗНЕЦОВ	П.А. ВОЛКОВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	М.А. КОЗЛОВ	Л.А. ВОЛКОВ	И.А. СЕРГЕЕВ	К.А. МИХАЙЛОВ	Н.А. ФЕДОРОВ	О.А. КУЗНЕЦОВ	П.А. ВОЛКОВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	М.А. КОЗЛОВ	Л.А. ВОЛКОВ	И.А. СЕРГЕЕВ	К.А. МИХАЙЛОВ	Н.А. ФЕДОРОВ	О.А. КУЗНЕЦОВ	П.А. ВОЛКОВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	М.А. КОЗЛОВ	Л.А. ВОЛКОВ	И.А. СЕРГЕЕВ	К.А. МИХАЙЛОВ	Н.А. ФЕДОРОВ	О.А. КУЗНЕЦОВ	П.А. ВОЛКОВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	М.А. КОЗЛОВ	Л.А. ВОЛКОВ	И.А. СЕРГЕЕВ	К.А. МИХАЙЛОВ	Н.А. ФЕДОРОВ	О.А. КУЗНЕЦОВ	П.А. ВОЛКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 108.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

	КОЛОННА КОШ-14	КС-01-06
	ОПЛУЧБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 107

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

114

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛМЫ N КАРКАСА ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛМЫ ШТ. В ОДНОМ УЗЛЕ В ОДНУ КОЛОННУ	В	ДЛИНА м	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КОШ-14	КР-1 шт-4		32 мм	8250	4	16	132.0		
			12	570	25	100	57.0		
		2	570	12	570	-	8	4.6	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		18 мм	2650	-	24	63.6	
		4	1850	12 мм	1850	-	8	14.8	
		5		6	1950	-	20	39.0	
	6	320	12	320	-	100	32.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В. СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО		φ мм	ИТОГО		ПРОФИЛЬ	ИТОГО		
КОШ-14	21.8 1278 8329	981.9	8.7	932	7.2	99.1	220	4.4	26.4	1107.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-14	11.6	200	4.64	1107.4	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМЫ ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-14	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

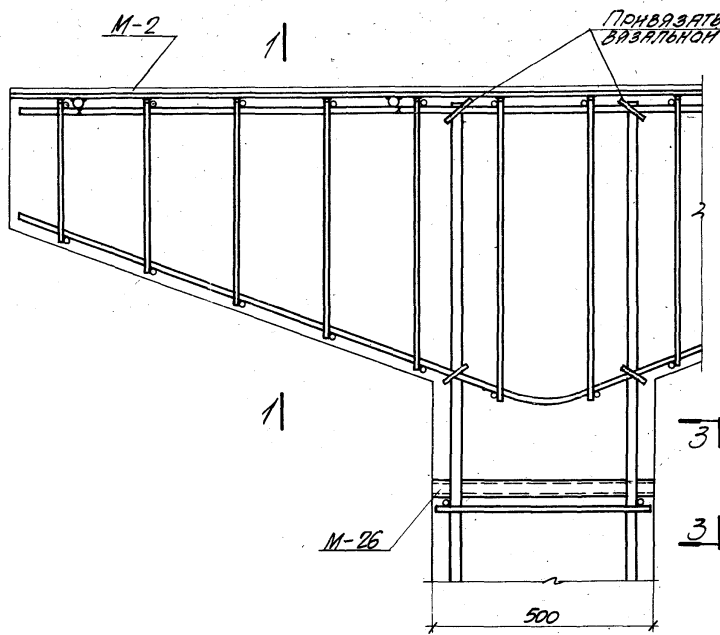
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-14 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 107.

ТА
1963

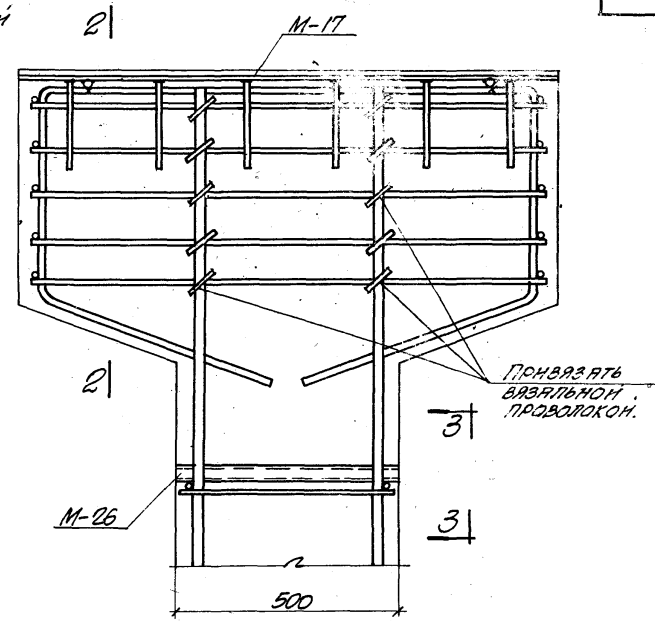
Колонна КОШ-14
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

НС-01-06
Выпуск 2
Лист 108

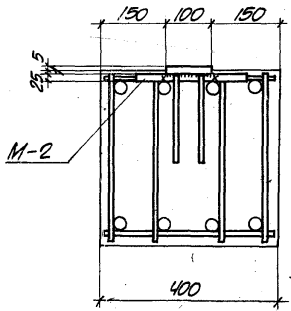
Исполнитель: *[Подпись]*
Проверил: *[Подпись]*
1963 г.
Дата выпуска



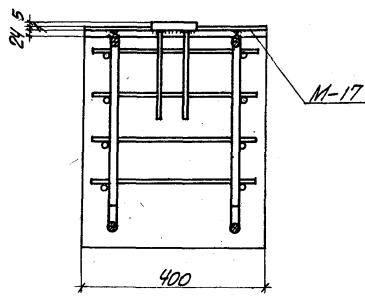
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-2 И М-26



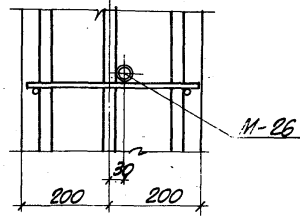
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-17 И М-26



1-1



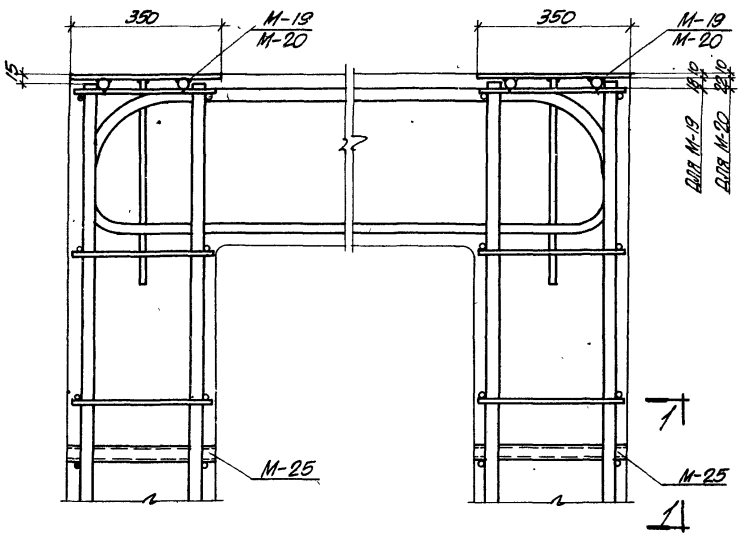
2-2



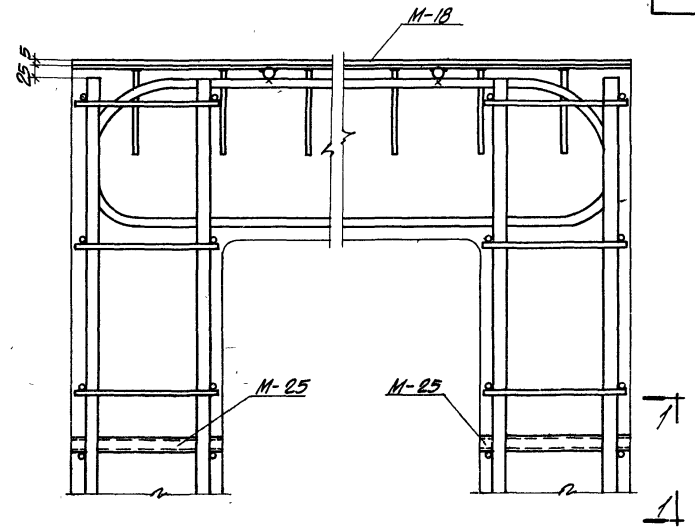
3-3

	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	ИС-01-06 Выпуск 2
	И.И.И.	А.А.А.

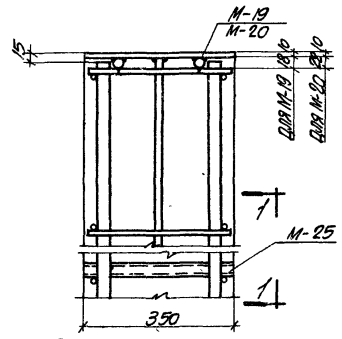
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
1	1	1	1
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
1	1	1	1



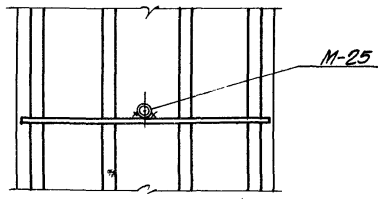
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-19, М-20 И М-25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-18 И М-25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-19, М-20 И М-25



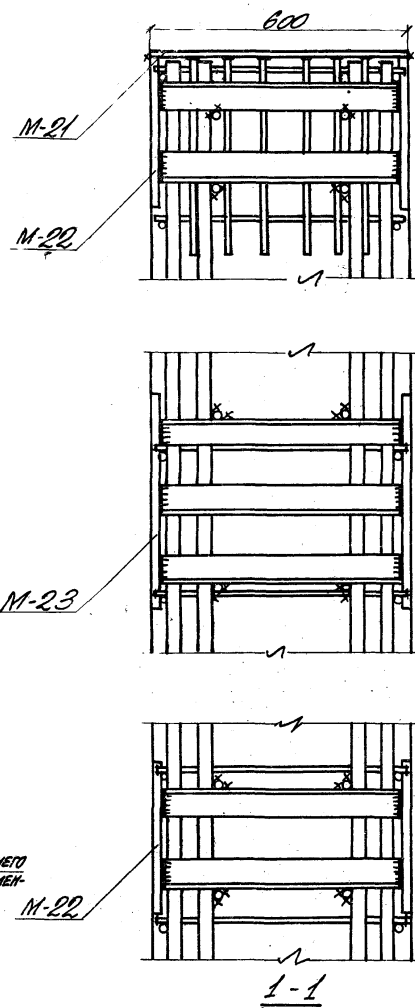
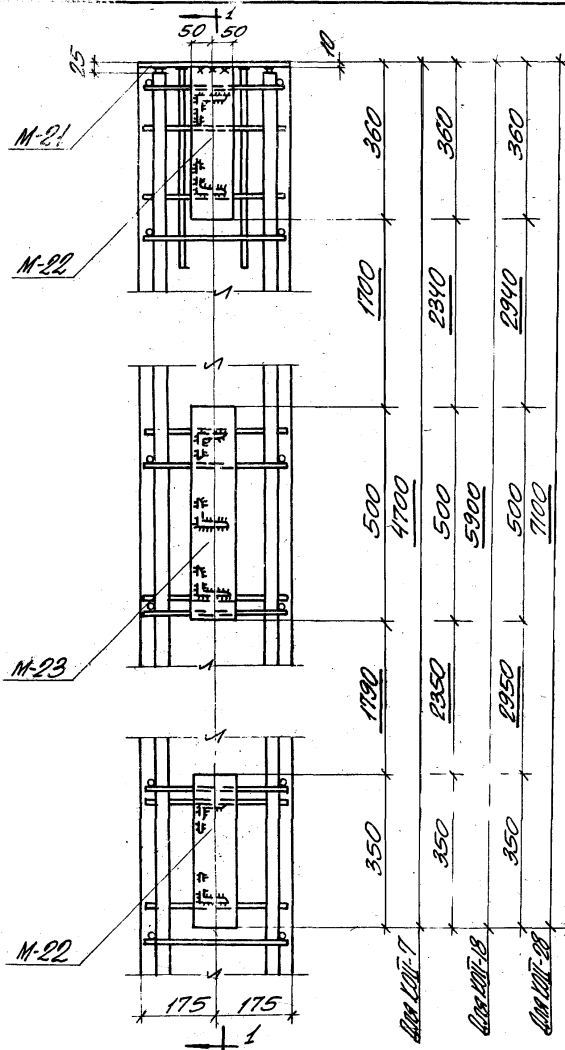
1-1

ИСПОЛНИТЕЛЬ: УСТИНОВ В. П.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ПЕТРОВИЧЕВ С. В.
 Ч. № 100
 1963 г.
 Д. И. М. № 100
 В. А. Д. № 100
 С. В. П. № 100


ТА
1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В КОЛОННАХ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 110



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-21; М-22 И М-23

 1963	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-21; М-22 И М-23	КС-01-06 ВЕРСУХ 2
	Лист III	III