

ОРДЕНА ЛЕНИНА  
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

МЖ 26-79

СТУПЕНЧАТЫЕ БАЛКИ

СБЗ-18-182, СБЗ-18-282

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1979

ОРДЕНА ЛЕНИНА  
ГЛАВМОСПРОМСТРОИМАТЕРИАЛЫ  
при МОСТОРИСНОЛКОМЕ



МОСПРОСТРОИМАТЕРИАЛЫ

**ИЖ 26-79**  
**СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ**  
**СБЗ-18-182, СБЗ-18-282**  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Согласовано:  
Руководитель лаборатории предварительно  
напряженных конструкций КЭ, НИИЖБ\*  
С.И. Бердичевский

Св. научный сотрудник  
Ю.В. Дмитриев

Введено в действие приказом № 26  
от 1.06.80г. по КТБ Моспростроймате-  
риалы.

МОСКВА 1979

КМБ	КМБ	1979	ДИРЕКЦИЯ ЗАВОДА МАШИНЫ СЕКТОРА	А.А. ДАВЫДОВ И.И. ШУТ А.А. ДАМАН И.И. ШИРЕШЕВ	ИЖ 26-79
КМБ	КМБ	1			
КМБ	КМБ				

РЕГ. №

683-3

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

стр.	№ листов
2-4	I - 3
5	4
6	5
7	6
8	7
9	8
10	9
11	10
12	11
13	12
14	13
15	14
16	15
17	16
18	17

ЗАВ. АЛБ. № 117  
 ЗАКОН. СЛУЖ. ФЕДЕРАЛ.  
 СЕР. СЕР. СЕР. МАТЕРИАЛ.  
 УД. СЕР. СЕР. СЕР. СЕР.

1979

К. П. Б.  
 МОСГОРСТРОИМАТЕРИАЛ  
 С. А. Ч.

3-22-15

СБЭ 18-182	СПРОСИТЕЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ-26-79
СБЭ 18-282	СОДЕРЖАНИЕ, ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛИСТ 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом разработан на основании письма начальника Технического управления ГМПСМ тов. Капелюша А.С. №27-2898-ЮС608 от 25.12.78 и плана работы отдела.

Альбом содержит рабочие чертежи сборных предварительно напряженных стропильных балок с параллельными поясами пролетом 18 м для покрытий промышленных зданий с плоской кровлей. Сетка колонн 18x12. Шаг балок 6м. Допускается применение плит покрытия 6x3 и 6x1,5м.

При разработке альбома в части габаритов и нагрузок за основу были приняты рабочие чертежи Промстройпроекта серия "Е-803 Железобетонные сборные предварительно напряженные стропильные балки для зданий с плоской кровлей", вып. I, 3-я редакция, 1963г. и альбом ИЖ 26, выпущенный КТБ МОСМ в 1970г.

При переработке альбома в рабочие чертежи внесены следующие дополнения и изменения:

- а) Альбом дополнен вариантом армирования напрягаемой арматуры класса АУ.
- б) Изменено армирование верхнего пояса балок с целью сокращения трудоемкости изготовления.
- в) Внесены изменения в арматурные изделия.
- г) Изменены закладные детали с целью унификации и сокращения расхода стали.
- д) Исключены отверстия  $\varnothing 200$  мм и часть отверстий  $\varnothing 30$  в нижней зоне стержня балок, так как по имеющимся у КТБ МОСМ сведениям эти отверстия в зданиях в основном не используются, а при принятой в настоящее время технологии создания отверстий затрудняет изготовление балок. В случае, если для конкретных зданий потребуется увеличить количество отверстий, протаз предусмотренного данным альбомом, то эти отверстия могут быть выполнены по согласованию с заводом-изготовителем

в местах предусмотренных на общем виде балки пунктиром;

Учитывая удобство изготовления стропильных балок СБЗ 18-182 запроектирована аналогично балке СБЗ 18-28 и отличается от нее только количеством напрягаемой арматуры.

Маркировка балок в данном альбоме сохранена на серии ИЖ-26 с добавлением индекса 82.

Балки разработанные в данном альбоме предназначены для применения в зданиях с неагрессивной газовой средой эксплуатационных в районах с расчетной температурой до  $-30^{\circ}\text{C}$  включительно.

Балки СБЗ-18-282, СБЗ 18-182 рассчитаны и конструированы в соответствии с требованиями СНиП.П-21-75. Проверочный расчет произведен по огибаемым эпюрам M и Q, серии "Е-К03" вып. 1 3-я редакция 1963г. Промстройпроект.

По трещиностойкости и ширине раскрытия трещины балки относятся к 3ей категории.

Балки запроектированы из тяжелого бетона М450.

В качестве напрягаемой арматуры применяется сталь классов АIV и АУ. Длина и вес напрягаемых стержней в спецификациях приняты в пределах изделия.

В качестве ненапрягаемой арматуры применяется сталь классов АI, АII ВрI. Ненапрягаемая арматура применяется в виде сварных сеток каркасов, а также в виде отдельных стержней. Сварные сетки каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний". Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Закладные детали должны отвечать требованиям СН 393-69, ГОСТ 10922-75 и СН 313-69 издания 1966г.

Стальные закладные детали должны быть защищены антикоррозионным покрытием в соответствии со СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Стропильные балки приняты из стали класса АI по ГОСТ 5780-75

САМОДЕЛАЕМ ШУКИН  
 ГА. АНДРИУК. ФЕДЯКИН  
 ЗАВ. СЕКЦИЕЙ НАПРЯЖЕНА  
 КОНСТРУКЦИОН. ГОЛОДЕЦКО  
 1979  
 МОЛОТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
 О.А.У.  
 АРХ. №

СБЗ 18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ-26-79
СБЗ 18-282	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛИСТ 2

марок ВстЗ пс2 или ВстЗсп2 по ГОСТ 380-71.

Изготовление балок предусматривается в вертикальном положении.

При бетонировании балок особое внимание следует обращать на тщательность заполнения бетоном опорных зон

В проекте предусматривается групповое натяжение предварительно напрягаемой арматуры на упоры формы (установки) механическим способом. Допускается электротермическое натяжение арматуры. Натяжение осуществляется в соответствии с требованиями "Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных конструкций" 1975г.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм или бетоном не менее 10 мм.

Передаточная прочность бетона R, должна составлять 70% от проектной марки. При статическом методе контроля величина R, должна составлять не менее 300 кг/см<sup>2</sup>.

Узлы примыкания стропильных балок к подстропильным конструкциям см. серию Е-802П. Проектно-строительного. Устойчивость верхнего пояса балок обеспечивается жестким диском покрытия. Порядок укладки плит и их крепление к балкам назначается в соответствии с серией I.400-II.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями хранения и транспортирования, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ТУ 400-I-430-71 "Балки стропильные и подстропильные железобетонные предварительно напряженные для покрытий одноэтажных производственных зданий".

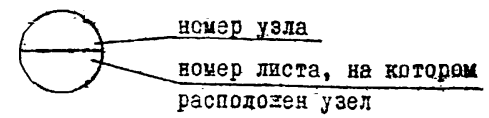
Балки хранятся на складе в вертикальном положении, опираемыми на деревянные прокладки, установленные на расстоянии не более 3 м от торцов изделия. Балки должны раскрепляться от опрокидывания.

Испытания и оценка качества балок по результатам испытаний должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". До массового изготовления балок с арматурой класса АУ необходимо испытать два образца с доведением их до разрушения

При испытании опытных образцов балок прочность бетона должна быть не выше проектной.

Схема загрузки и величины нагрузок при испытании приведены на листе №

В альбоме принята следующая маркировка узлов



Балки в балом ЩУК ИИ  
1979  
1) Конструкция  
2) Расчет  
3) Производство  
4) Приемка  
5) Монтаж  
6) Эксплуатация

К 15  
МБСОН СПРОИММАШМАЛЫ  
О.А.Ч.

АРХИВ

СБ 18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ 26-79
СБ 18-282	ОБЪЯСНЕНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Лист : 3

Контрольные нагрузки при испытании прочности

при коэф-фициенте С, равном	Полная контрольная нагрузка $R_{Tn}$ (включая собственный вес)		Величина дополнительн. прикладываемой нагрузки $R_{Tn}$ (сверх собственного веса)	
	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282
1,4	21,1	26,6	18,8	24,3
1,6	24,1	30,4	21,7	28,1

Контрольные нагрузки при испытании

на жесткость и трещиностойкость

Возраст изделия в сутках	Величины дополнительн. прикладываемой нагрузки $R_{Tn}$ (сверх собственного веса)				Контрольный прогиб $f_{зам.}$ в середине пролета, см							
	СБЭ 18-182		СБЭ 18-282		СБЭ 18-182		СБЭ 18-282					
	АУ	АВ	АУ	АВ	АУ	АВ	АУ	АВ				
28	10,9	10,9	10,8	15,2	15,0	15,0	3,2	3,4	3,6	4,3	4,7	2,6
100	9,8		13,4		4,0	4,3	4,3	5,3	5,8	5,7		

Примечания:

1. Балки рассчитаны на расчетную равномерно распределенную нагрузку:
  - СБЭ 18-182 - 650 кгс/м<sup>2</sup>
  - СБЭ 18-282 - 850 кгс/м<sup>2</sup>
 } сверх собственного веса
2. Испытание заюк на прочность, жесткость и трещиностойкость производится согласно требованиям ГОСТ 8829-77.
3. Контрольная величина раскрытия трещин при контрольной нагрузке по трещиностойкости  $\leq 0,25$  мм
4. Собственная масса - 740 кгс/пм.

Расчетная схема

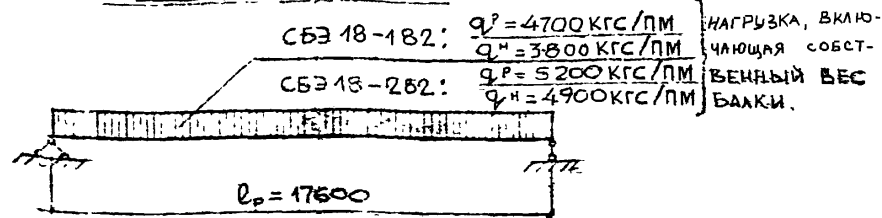


Схема испытания

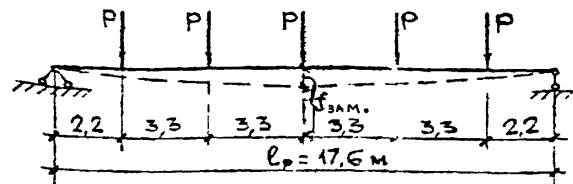


Схема строповки

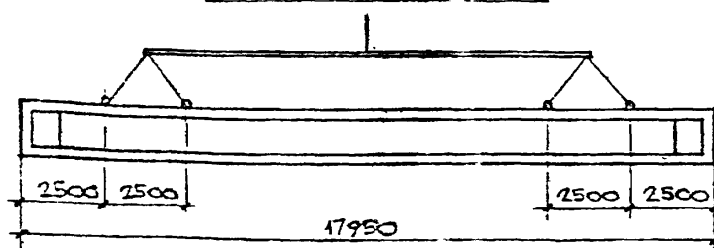
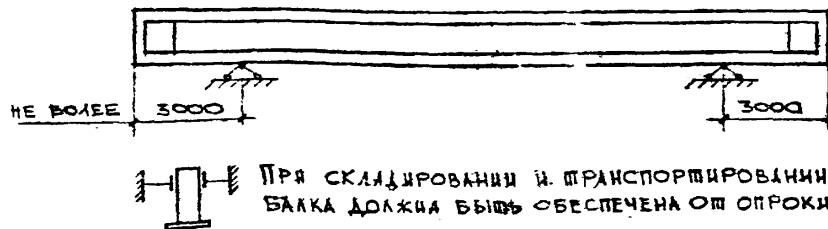


Схема опирания при складировании и транспортировании



СБЭ 18-182	СРОЧНЫЕ БАЛКИ	ИЖ-26-79	
СБЭ 18-282		НАГРУЗКИ РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 1	лист 4

КУРЬАНОВА Е.И.  
 СВЯТЦЫЧНИК  
 ШУКИН  
 ФЕЛЬДМАН  
 МАГНИЦЫ  
 ТОГОЛЕНКО  
 1979  
 МАТЕРИАЛЫ  
 ОДЧ

РЭП. № 683-7

С.М. СТЕПНИК

У. Г. ПЕЛОВА

С. И. ШУККИН

Г. А. КОСЦОР

Р. Е. ФАМАН

С. А. Б. С. К.

МАШИНИСТ В. А.

МАШИНИСТ В. А.

МАШИНИСТ В. А.

МАШИНИСТ В. А.

МАШИНИСТ В. А.

1979

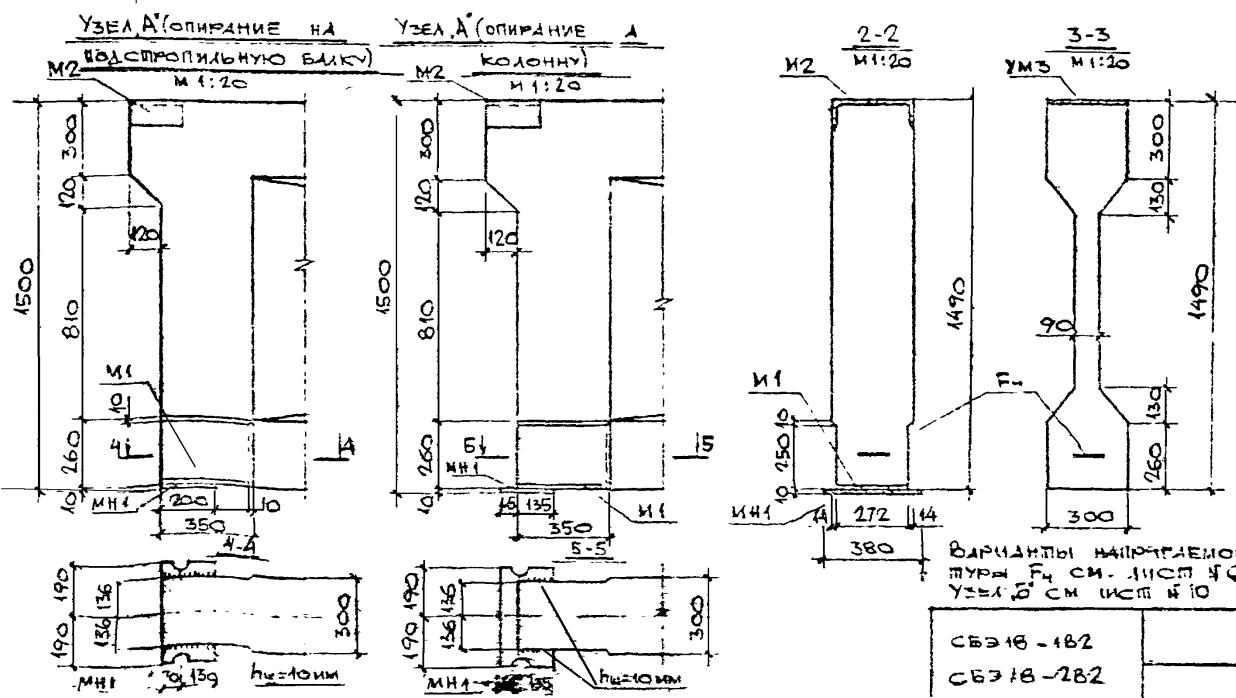
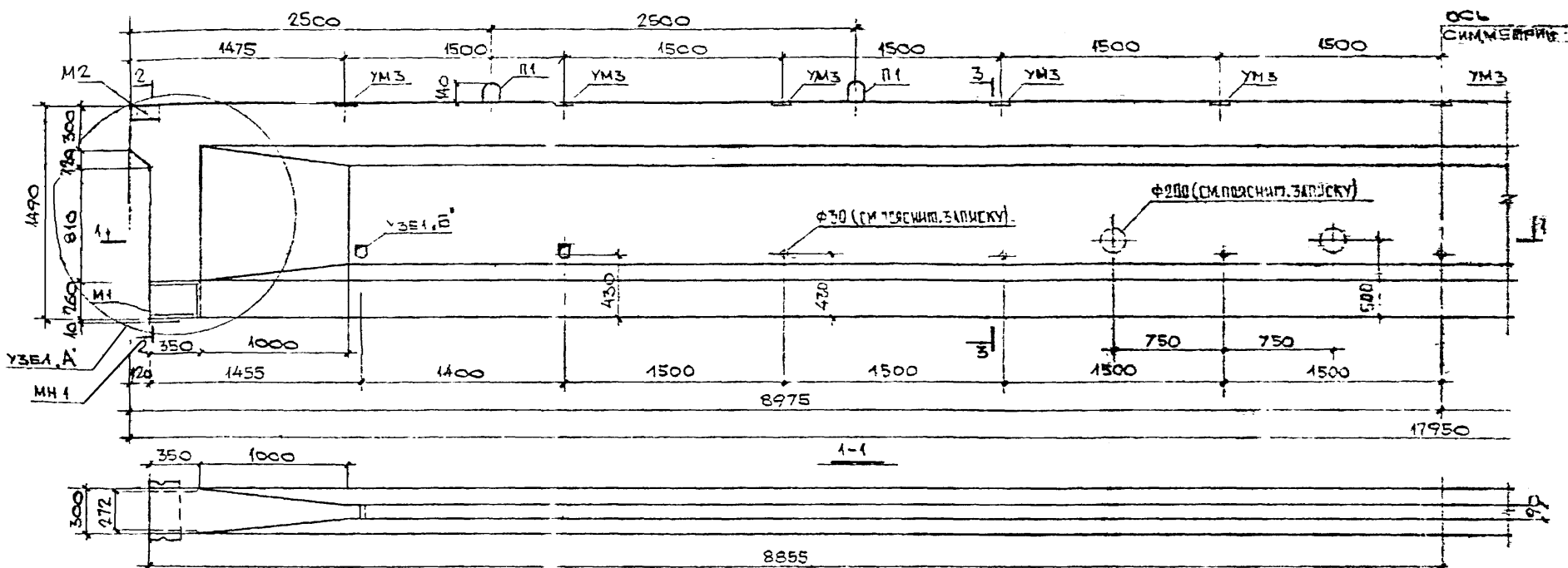
М

1:30

МОДЕРСКИЙ МАТЕРИАЛЫ

С. В. И.

Арх. №



НАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 ПРИВАРИВАЕТСЯ К БАЛКЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД МОНТАЖОМ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕМЕНТА					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА, ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА ЭЛЕМЕНТА Т	РАСХОД СТАЛИ, КГ		
				КЛАСС	КОЛ.
СБЭ 18-182	450	5,23	13,1	КЛА IV	808
				КЛА V (ВАР.)	727
				КЛА V (2ВАР.)	738
СБЭ 18-282	450	5,23	13,1	КЛА IV	951
				КЛА V (ВАР.)	840
				КЛА V (2ВАР.)	844

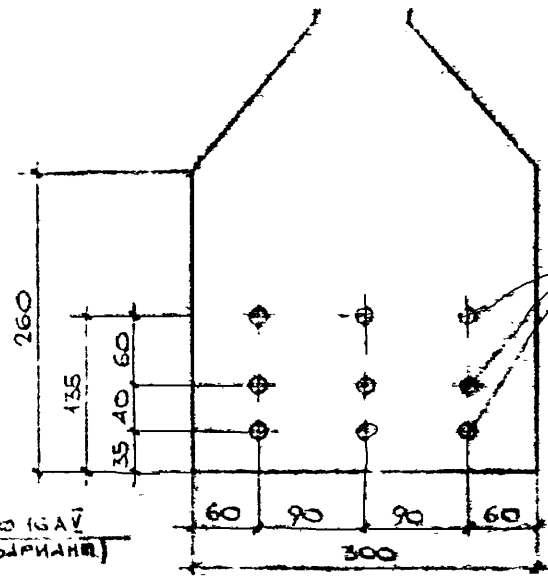
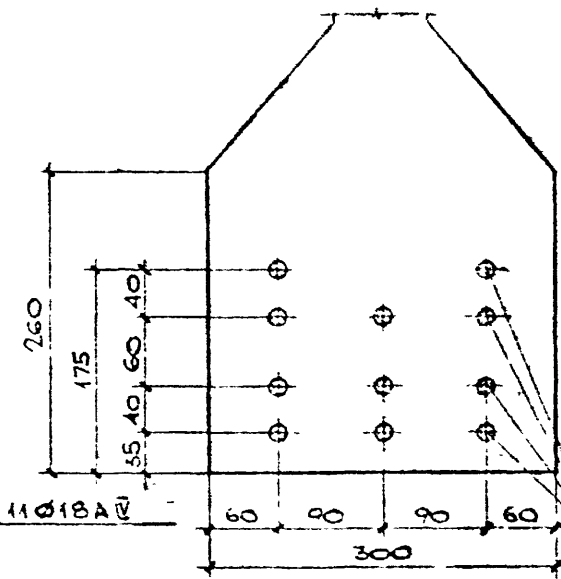
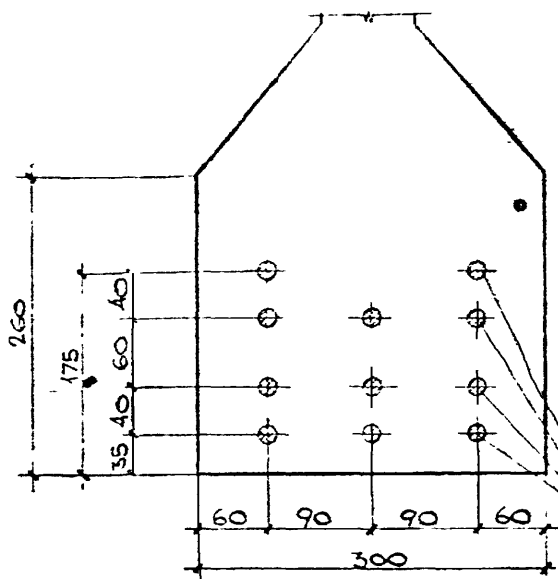
ВЫБОРКА НАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА НАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	МАССА КГ		№ ДЕТАЛИ
			1 ШП.	ВСЕХ	
СБЭ 18-182	МН 1	2	70	14,0	14
СБЭ 18-282	МН 1	2	70	14,0	14

ВАРИАНТЫ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ Ф<sub>с</sub> СМ. ЛИСТ № 6. УЗЕЛ В СМ. ЛИСТ № 10

СБЭ 18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БЕЛОМ	УЖ-26-79
СБЭ 18-282		
ОБЩИЙ ВИД		ЛИСТ 5

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV

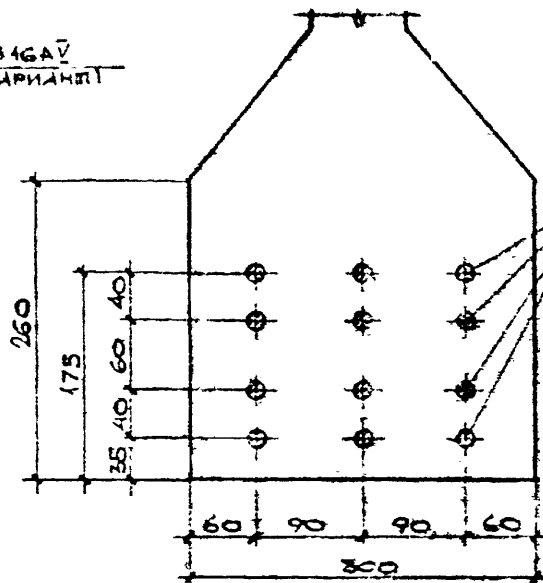
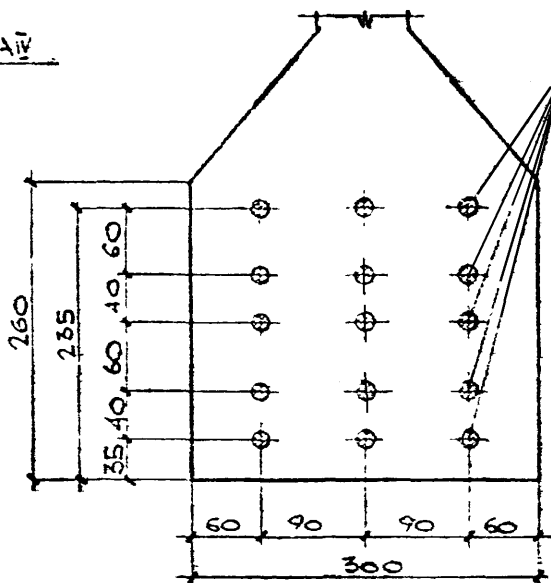
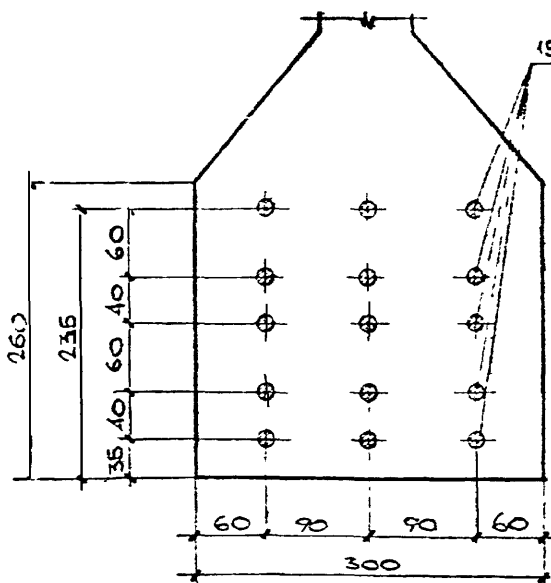
АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



СБЭ 18-282

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



ПРИМЕЧАНИЕ

Для стали АIV величина  $\sigma_0 = 5400 \pm 500$  кгс/см<sup>2</sup>  
 Для стали АV величина  $\sigma_0 = 6500 \pm 500$  кгс/см<sup>2</sup>

СБЭ 18-182  
СБЭ 18-282

СТРОПАНЫЕ БАЛКИ

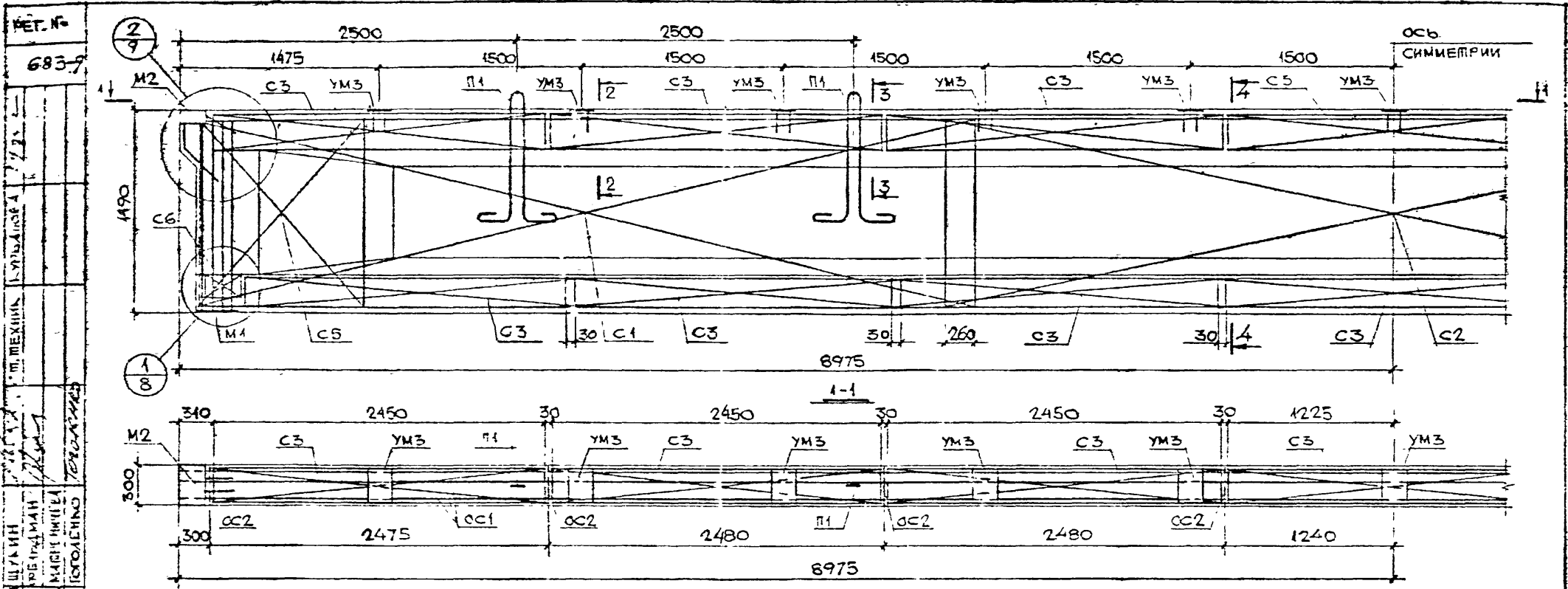
ИЖ-26-79

ВАРИАНТЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

ИЖБ 6

КМБ МОСГОСПРОЕКТМАТЕРИАЛЫ	1979	1:1	АРХ. №	ДИРЕКТОР	С.М. ПЕЧНИКОВ
				УПРАВЛЯЮЩИЙ РАБОТОЙ	С.М. ПЕЧНИКОВ
				ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ
1:1	1:1	1:1	АРХ. №	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ
				ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ
				ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ
1:1	1:1	1:1	АРХ. №	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ
				ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ
				ПРОЕКТИРОВЩИК	С.М. ПЕЧНИКОВ





ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		УН	УНТ
			шт.	ВСЕХ		
1	2	3	4	5	6	7
СБЗ 18-182	НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А V					
	С1	4	21,2	84,8	112	
	С2	2	17,93	35,9	118	
	С3	14	2,91	39,3	418	
	С5	4	5,65	22,6	122	
	С6	2	0,497	0,993	128	
	П1	4	10,7	42,6	12	
	ОС1	3	35,9	108	132	
	ОС2	8	0,099	0,792	138	
	М1	2	2,06	4,12	142	

1	2	3	4	5	6
М2	2	7,55	15,1	148	
УМ3	11	2,29	25,2	148	
НС1	11	35,4	38,9	138	
СП	22	0,095	2,09	13	
Итого				808	
НАПР АР-РА КЛ. А V (1 ВАРИАНТ)					
С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3				417	-
НС2	11	28,0	308	58	
СП1	22	0,095	2,09	13	
Итого				727	
НАПР АР-РА КЛ. А V (2 ВАРИАНТ)					
С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3				417	-
НС3	9	35,4	349	138	

1	2	3	4	5	6
СП1	18	0,095	1,71	13	
Итого				738	
НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А V					
С1; С2; С3; С5; С6; П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3				417	-
НС1	15	35,4	531	138	
СП1	30	0,095	2,85	13	
Итого				951	
НАПР. АР-РА КЛ. А V (1 ВАРИАНТ)					
С1, С2; С3, С5; С6; П1; ОС1, ОС2; М1; М2; УМ3				417	-
НС2	15	28,0	420	138	

1	2	3	4	5	6
СП1	30	0,095	2,85	13	
Итого				846	
НАПР. АР-РА КЛ. А V (2 ВАРИАНТ)					
С1; С2; С3; С5; С6; П1; ОС1, ОС2; М1; М2; УМ3				417	-
НС3	12	35,4	425	138	
СП1	24	0,095	2,28	13	
Итого				844	

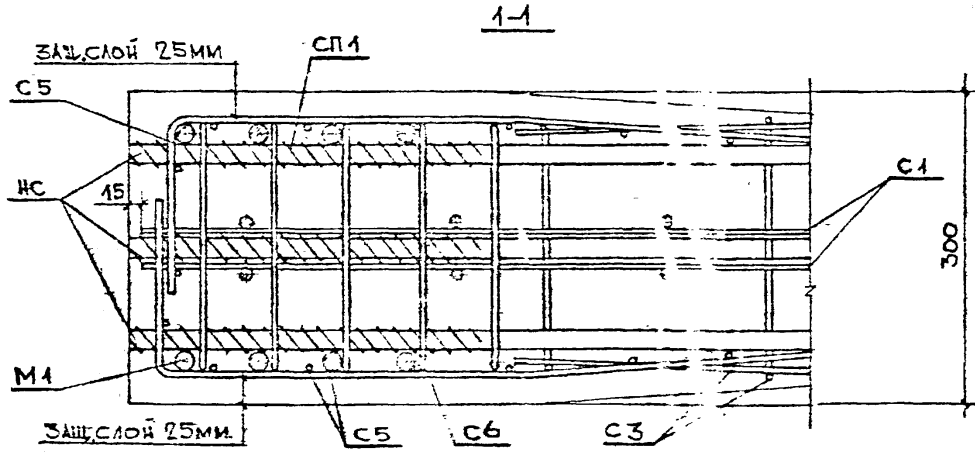
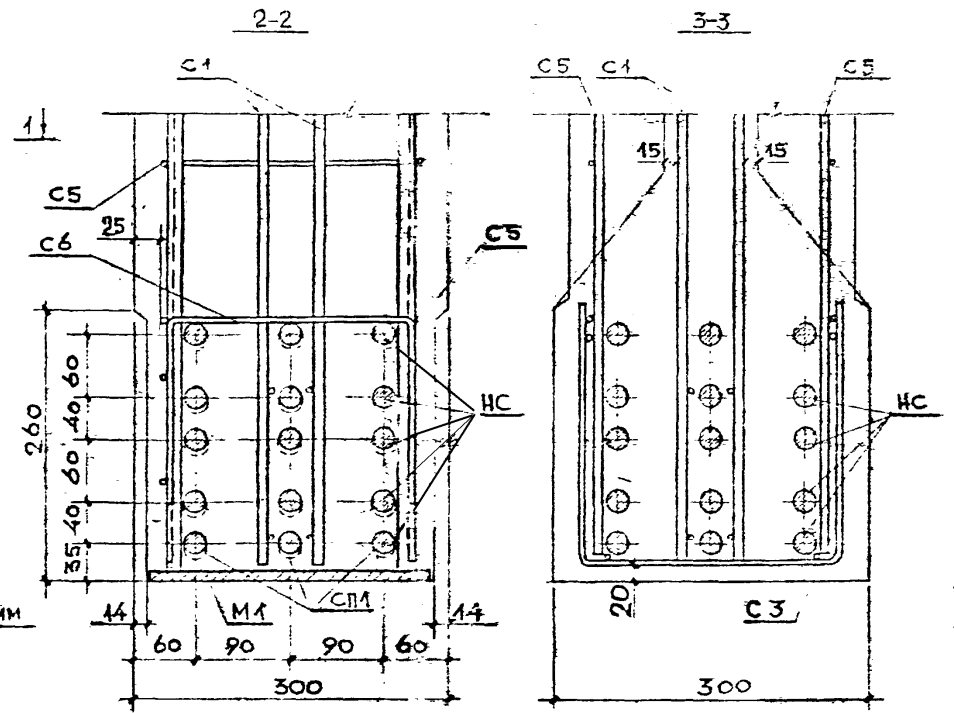
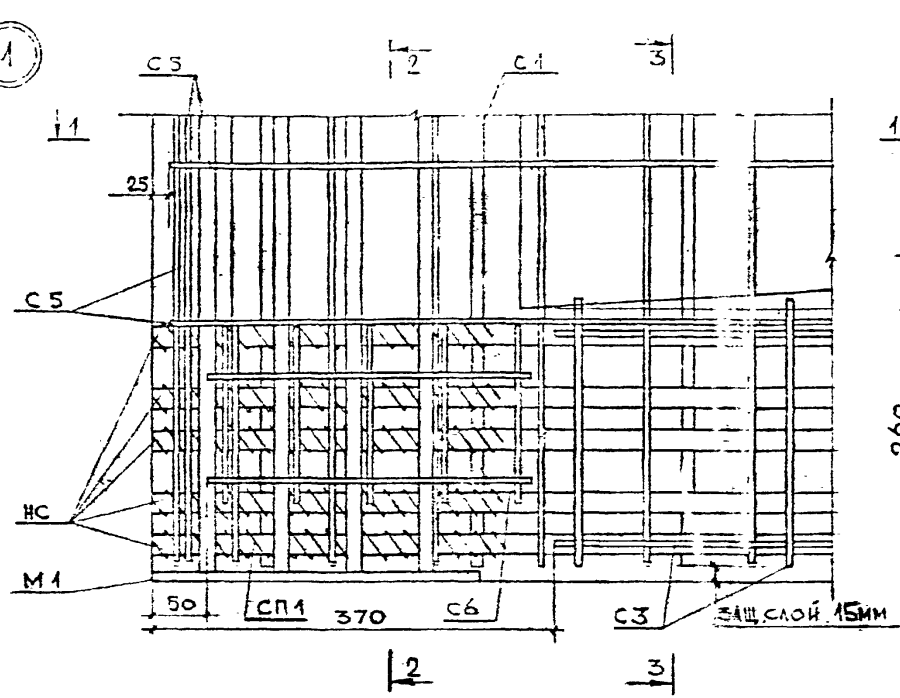
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на листе № 10.

№ ДИЗ. ЧАСТИ	1979	М	1:30
ДАТА ПОСЛЕДНЕГО ШТАМПА	1979		
ИЗДАНИЕ	1		

СБЗ 18-182	СПРОСИТЕЛЬНЫЕ БАЛКИ	УЖ-26-79
СБЗ 18-282	АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 7

ДЕС. № 2  
 6834  
 КИЭ МОСОРГСПРОЙТЕРИАН  
 О. А. Н.  
 1979  
 М-Б  
 1:5  
 ЗАВ. ОУДЕЛ. ЦУ КАН. ФАЛЬШАН  
 ГА. КОИСТР. ФЕЛЬДМАН  
 ЗАВ. СЕКТОРА МАТРЕРИИ  
 КОИСТРУКТОР БОГДАНО  
 АРХ. № 2

1



**ПРИМЕЧАНИЕ**

НА ДАННОЙ ИСЛЕ ДАН ВАРИАНТ УСИЛЕНИЯ  
 ВАНИА БАЛКИ СВЗ18-282 15-Ю НАПРЯГАЕМЫМИ  
 СТЕРЖНЯМИ (СМ. ЛИСИТ № 6)

СВЗ18-182 СВЗ18-282	СТРОПНЫЕ БАЛКИ	ИЖ26-79
	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 1.	ЛИСТ 8

РЕГ. №  
683-М

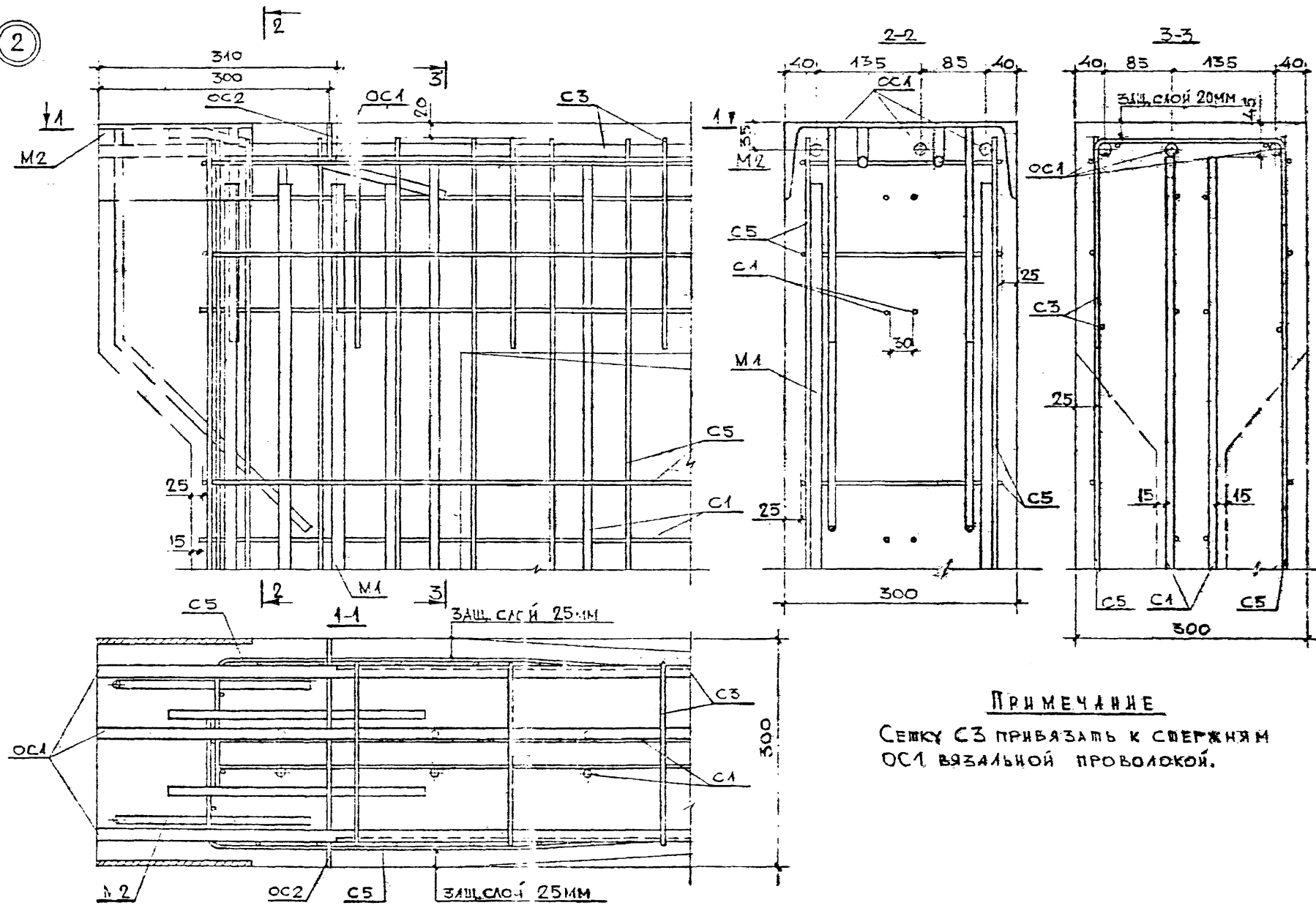
САБ-ОМ В О М Ш У К И Н  
СА К С И М П.  
СА Б Ш Е К П О Т. М А П Р Е Н Ч Е В А.  
КО Ш К Р У К Т. Т О Т М Е Н К О Т О Л М А Я С А

К Т Б М О С О Р Т С Т Р О Й М А Т Е Р И А Л Ы 1 9 7 9  
М - Б  
1 : 5

О. А. Ч.

Л. Р. К. №

2

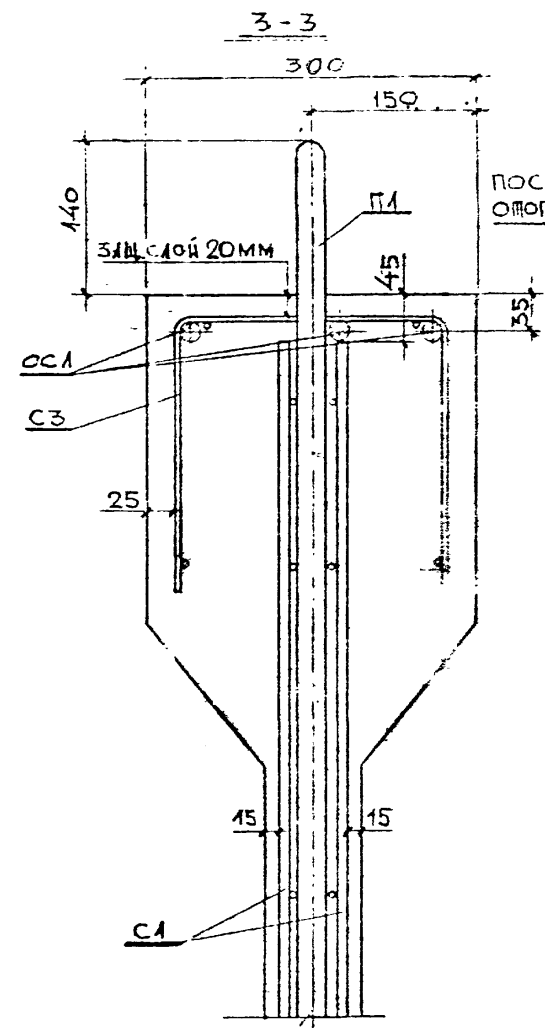
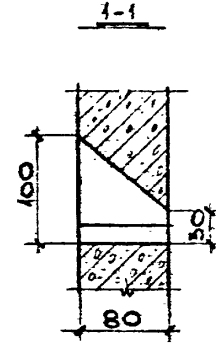
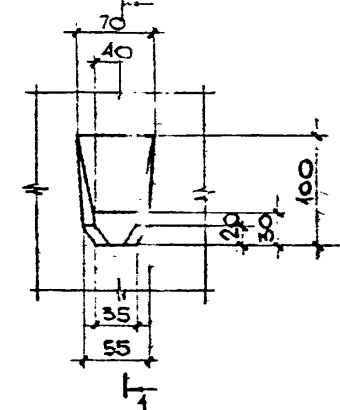
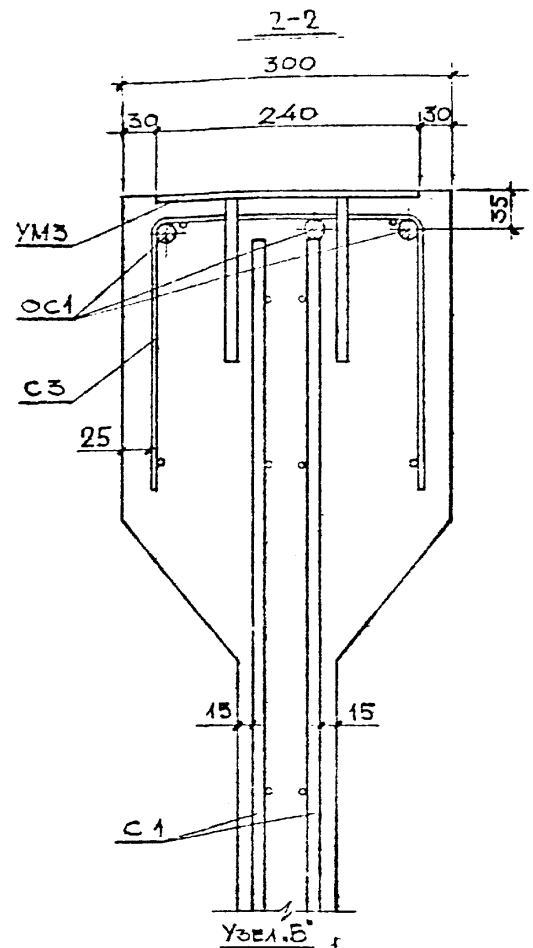


П Р И М Е Ч А Н И Е

СЕТКУ С3 ПРИВЯЗАТЬ К СЕРЖНЯМ  
ОС1 ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

СВЗ10-182 СВЗ10-282	СПРЯВИЛЬНЫЕ ВЯЗКИ	ИЖЕ26-79
	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 2	ЛЮСТ 9

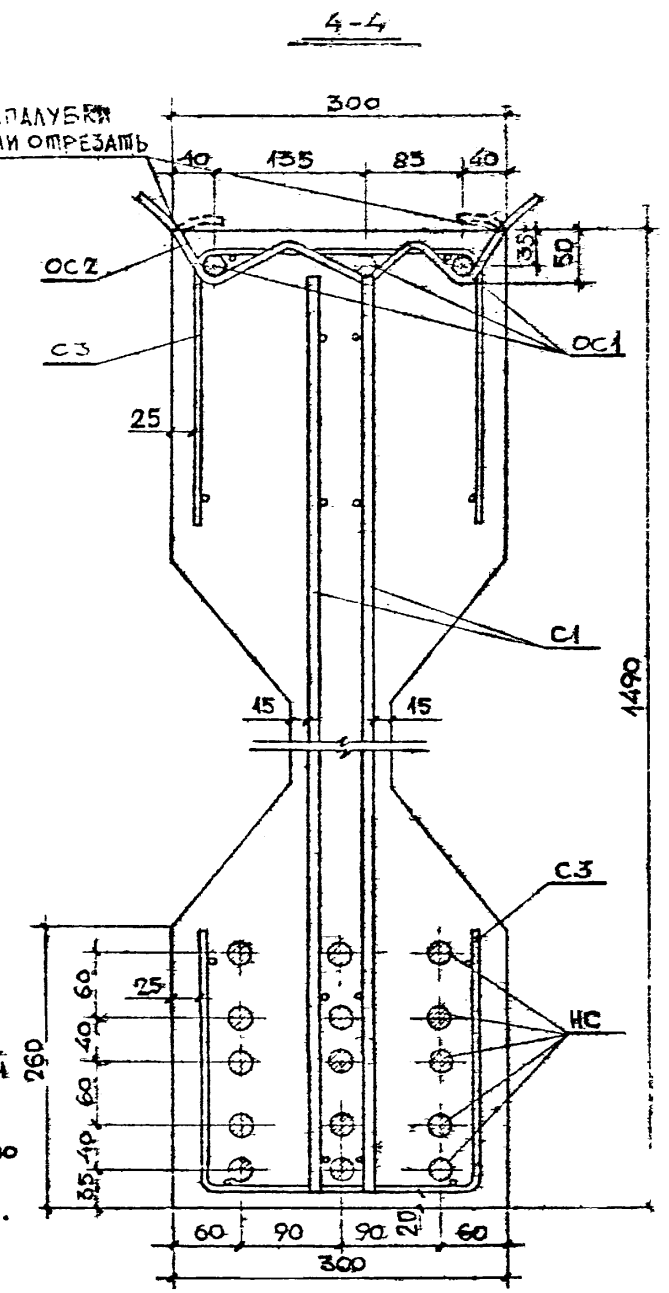
ДЕП. № 0831  
 1979  
 КМБ Мосортспроймаптерилы  
 ОКД  
 РАКОИСПР. ФРЕКАМАН  
 ЗУБ. СЕКТОР МАТРИКОВА  
 КОИСТРУКТОР ГОЛОЕЧКО  
 М-В  
 А.С.  
 О.Л.Ч.  
 АРХ. №



**ПРИМЕЧАНИЯ**

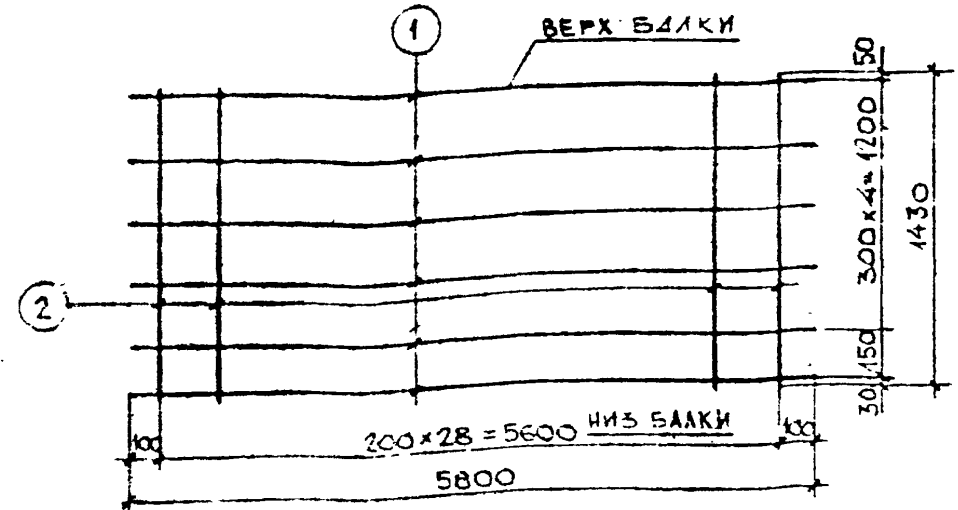
1. Гнутые стержни сетки С-3 в верхнем поясе баки привязывать охладительной вязальной проволокой к стержням ОС1.
2. В сечении 4-4 для варианта армирования баки СВЗ 13-282 15-ю напрягаемыми стержнями.
3. Узел.Б см. лист № 5 общего вида.

ПОСЛЕ РАСПАЛУБКИ  
 ОТОГНУТЬ ИЛИ ОТРЕЗАТЬ



СВЗ 18 - 102 СВЗ 18 - 282	СГОПОЛИМНЫЕ БАКИ	И КЗ 6 - 79
	АРМИРОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ 2-2.3-3.4-4 УЗЕЛ.Б*	

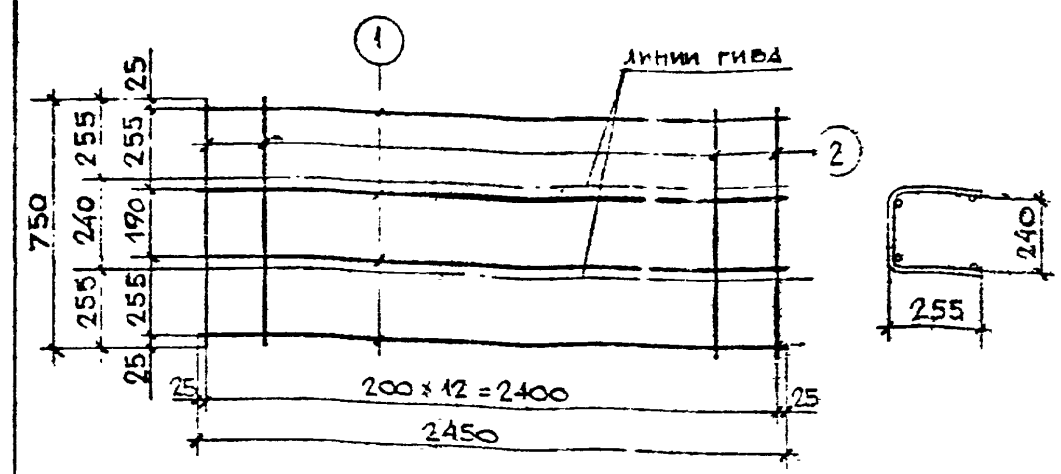
РЕК. №  
683.13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1	1	Ø38рІ	5800	6	34,8	4,84	21,2
	2	Ø8АІІ	1430	29	41,47	16,38	

Допускается замена проволочной арматуры ВрІ на ВІ с сохранением диаметра и шага стержней.

Лист 11а ИЖ-26-79

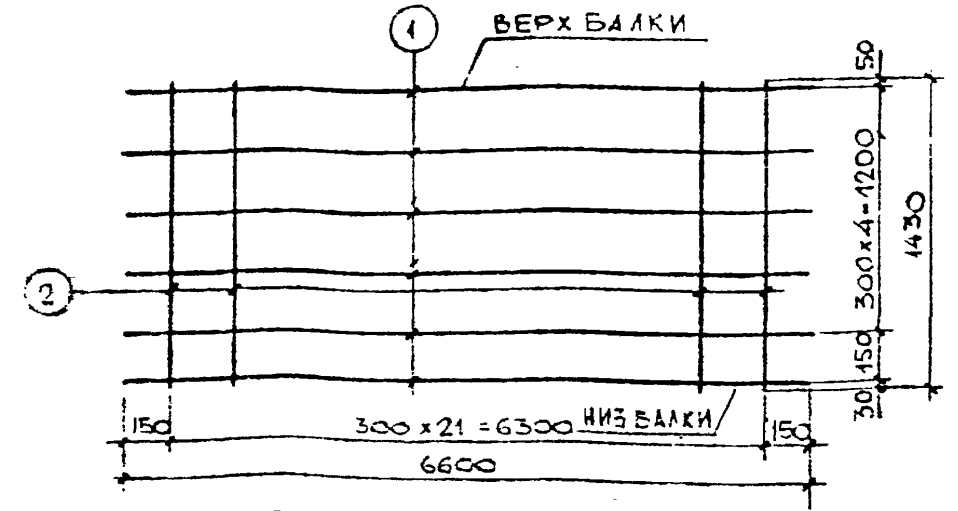


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С3	1	Ø58рІ	2450	4	9,8	1,41	2,81
	2	Ø58рІ	750	13	9,75	1,4	

Допускается замена проволочной арматуры ВрІ на ВІ с сохранением диаметра и шага стержней.

Лист 11б ИЖ-26-79

1979  
КШБ  
МОСДИПРОЕКТИНСТИТУТ



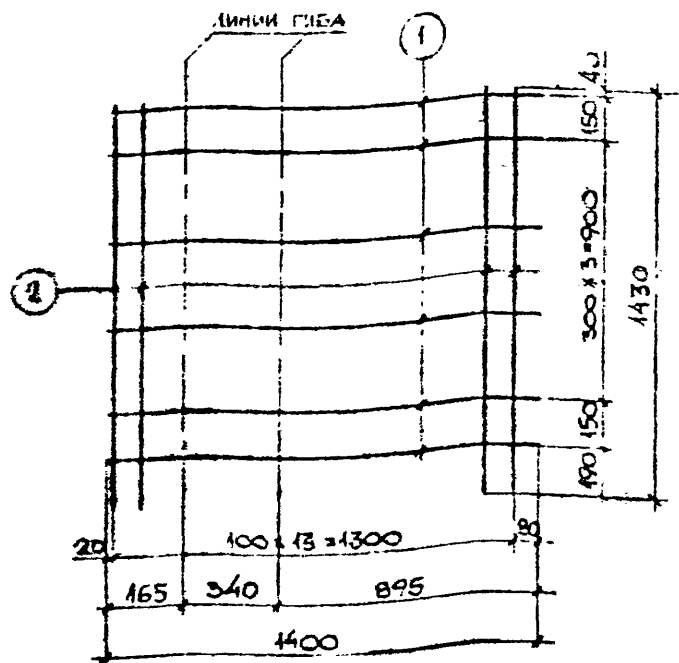
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2	1	Ø58рІ	6600	6	39,6	5,5	17,93
	2	Ø8АІІ	1430	22	31,46	12,43	

Допускается замена проволочной арматуры ВрІ на ВІ с сохранением диаметра и шага стержней.

Лист 11в ИЖ-26-79

СВРОБЛЕННЫЕ БАЛКИ.	ИЖ-26-79
СЕТКИ С1; С2; С3.	Лист 11

КНИЖКА  
НОМЕРИ СПЕЦИФИКАЦИЙ  
1979  
СЛН

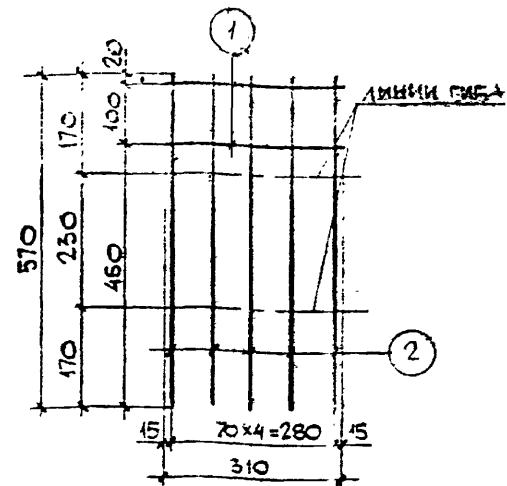


**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРЫ ВрІ НА ВІ С СОХРАНЕНИЕМ ДИАМЕТРА И ШАГА СТЕРЖНЕЙ.
2. ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА СЕТКИ С5 НА СЕТКУ С5а (СМ. ЛИСТ № 16).

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С5	1	Ø5ВрІ	1400	6	8,4	1,24	5,65
	2	Ø6АВІ	1430	14	20,0	4,44	

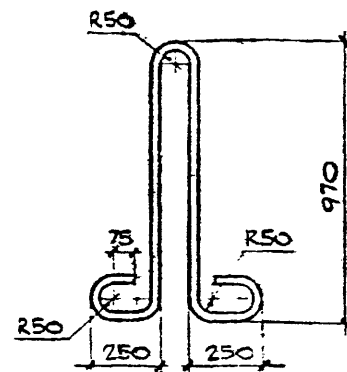
ЛИСТ 126 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С6	1	Ø5ВрІ	310	2	0,62	0,08	0,499
	2	Ø5ВрІ	570	5	2,85	0,41	

ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРЫ ВрІ НА ВІ С СОХРАНЕНИЕМ ДИАМЕТРА И ШАГА СТЕРЖНЕЙ.

ЛИСТ 126 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
П4	1	Ø25АІ	2780	4	2,78	4,7	19,7

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

СЕТКА С5, С6, ПЕТАЯ П4

ИЖ-26-79

ЛИСТ 12

С.М. МЕХНИК КУРСАНОВА

И.А. КОНСТР. МАТЕРИАЛЫ

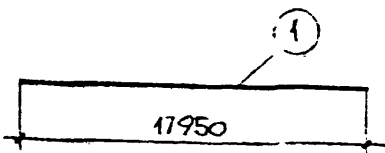
С.В. СЕКТОР

1979

МОСГОСПРОИММАТЕРИАЛЫ

04Ч

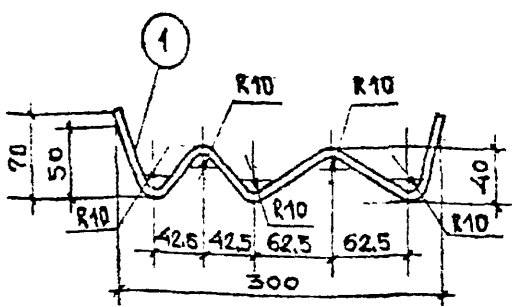
АРХ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
ОС1	1	Ø18АІІ	17950	1	17,95	35,9	35,9

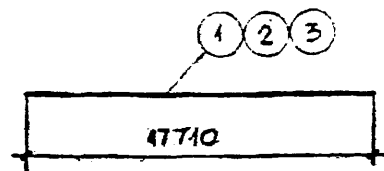
Лист 130 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
ОС2	1	Ø6АІІІ	550		0,55	0,122	0,122

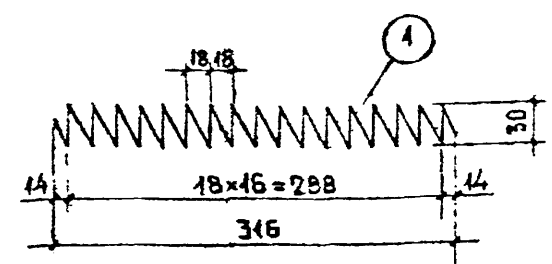
Лист 130 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
НС1	1	Ø18АІІ	17710	1	17,71	35,4	35,4
НС2	2	Ø16АІІ	17710	1	17,71	28,0	28,0
НС3	3	Ø18АІІ	17710	1	17,71	35,4	35,4

Лист 130 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
СП1	1	Ø3ВІ	1750	1	1,75	0,095	0,095

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ИЖ-26-79

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1, ОС2; НАПРЯГАЕМЫЕ СЕРЕДИНЫ НС1, НС2, НС3, СП1, СП2.

Лист 13

РЕГ. №

023-16

СМ. МЕХНИК КУРБАНОВА

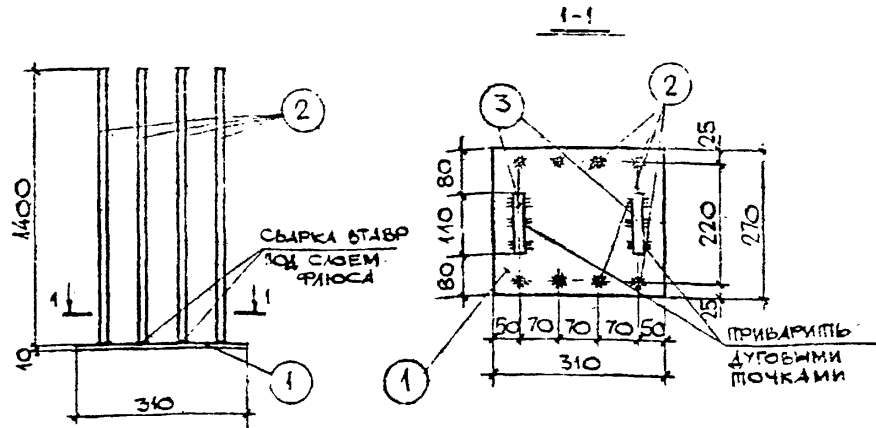
1979

ЗАР. ОЦЕД. ШУКИН  
ГЛ. КОНСТ. ФЕЛДМАН  
САБ. ЭКСП. МАЙСЕНЦЕР  
КОЭЛ. МР. ГОТ. ЛЕНКО

1979

НОСОРГСТРОИМАТЕРИАЛЫ  
044

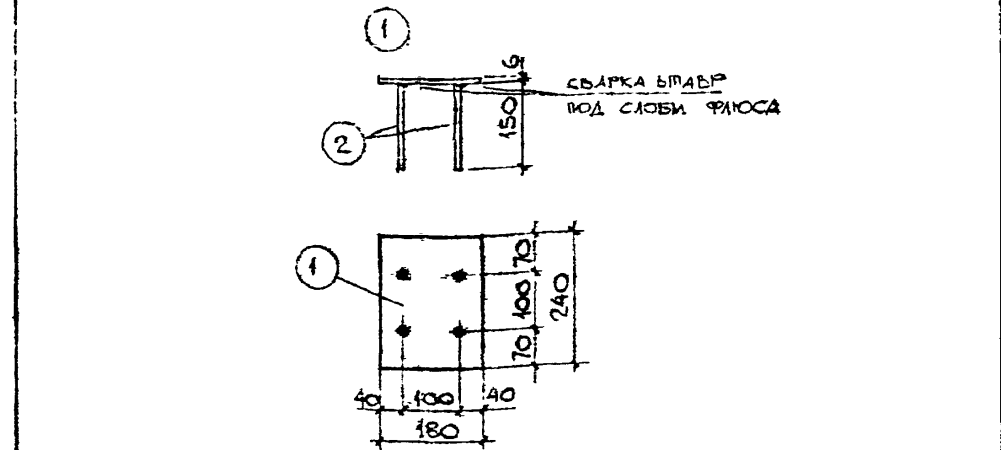
АРХ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М1	1	310x40 ВСТ3кп2	270	1	0,27	6,36	20,6
	2	Ø44АII	1410	8	11,3	13,7	
	3	Ø16АI	110	2	0,22	0,348	

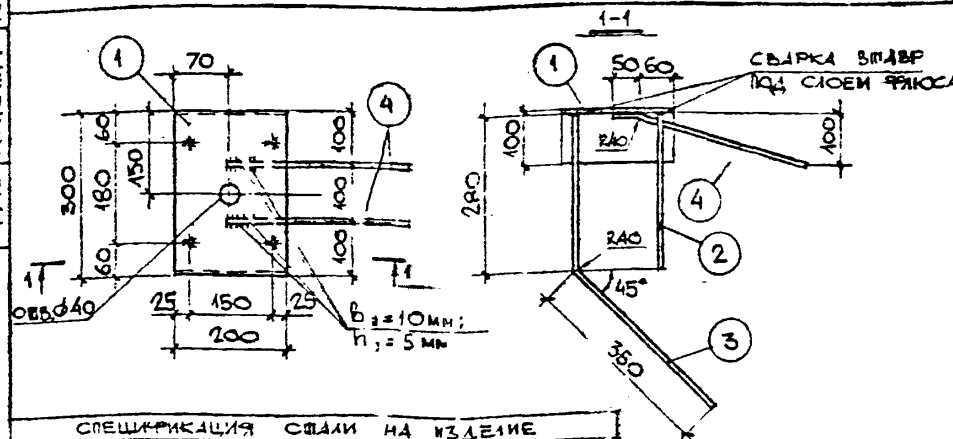
ЛИСТ 140 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
УМ3	1	180x6 ВСТ3кп2	240	1	0,24	2,04	2,29
	2	Ø8АIII	160	4	0,64	0,253	

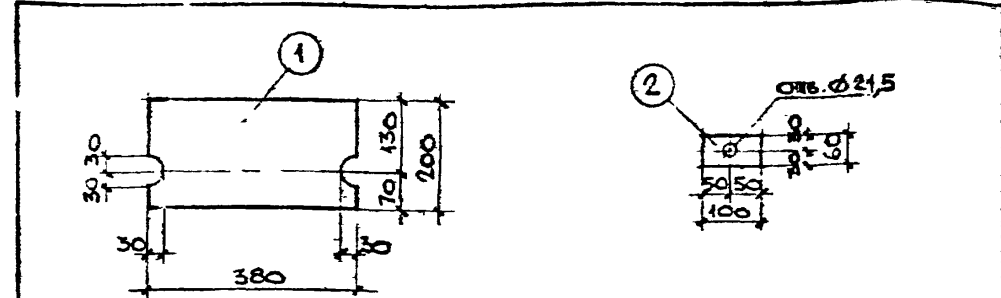
ЛИСТ 146 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2	1	Ø230 ВСТ3кп2	200	1	0,2	6,36	7,55
	2	Ø8АIII	290	2	0,58	0,229	
	3	Ø8АIII	640	2	1,28	0,506	
	4	Ø10АII	370	2	0,74	0,457	

ЛИСТ 146 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН1	1	200x6 380	380	1	0,38	6,0	7,0
	2	100x6 60	60	1	0,06	1,0	

СПРОПЦАЮЩИЕ БАЛКИ ИЖ-26-79

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2, УМ3 И ИЖ-26-79  
ИЗДЕЛ. ИЛИ ДЕТАЛЬ МН1

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СПРОПЦАЮЩИХ БАЛОК НА ПОДСПРОПЦАЮЩИЕ НА ВПЕРЬ ПОСЛЕДНИХ НАДЕВАЮЩАЯ ПОС.2 И ПРИВАРЯВАЮЩА К ПОС.1.

ЛИСТ 14



РЕКА:  
683-17

ЗАВОДИЩА СУКЛИН  
С. КОНОСАР  
ЗАБ. СЕРЛОС  
КОЖИМУКИ

1979

НО СОРТОВОЙ МАТЕРИАЛЫ  
ОДН

АРХ. №

КПЕ

СЕМЕННИК СУРБАЛКА

АРХ. №

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВАРИАНТЫ НАПРЯГАЕ- МОЙ АРМАТУРЫ	ДРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К2														ВСЕГО	
		ГОСТ 5781 - 3										ТУ14-4-659-75		ГОСТ 6727-53			
		КЛАСС А I МАРКА ВСт3пс-2 ГОСТ 380-71		КЛАСС А III			КЛАСС А IV ГОСТ 5.1459-72*		КЛАСС А V		КЛАСС А V		КЛАСС ВР I		КЛАСС В I		
		Ø, мм	Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого		
25		6	8		18		18		16	18		5		3			
СБЭ18-1Б2	КЛА V							369	369						2,09	2,09	727
	КЛА V 1ВАР	42,8	42,8	18,6	88,4	109	108	108		308		308	75,8	75,8	2,09	2,09	646
	КЛА V 2ВАР									319	319				1,71	1,71	657
СБЭ18-2Б2	КЛА V							531	531						2,85	2,85	870
	КЛА V 1ВАР	42,8	42,8	18,6	88,4	109	108	108		420		420	75,8	75,8	2,85	2,85	759
	КЛА V 2ВАР									425	425				2,28	2,28	763

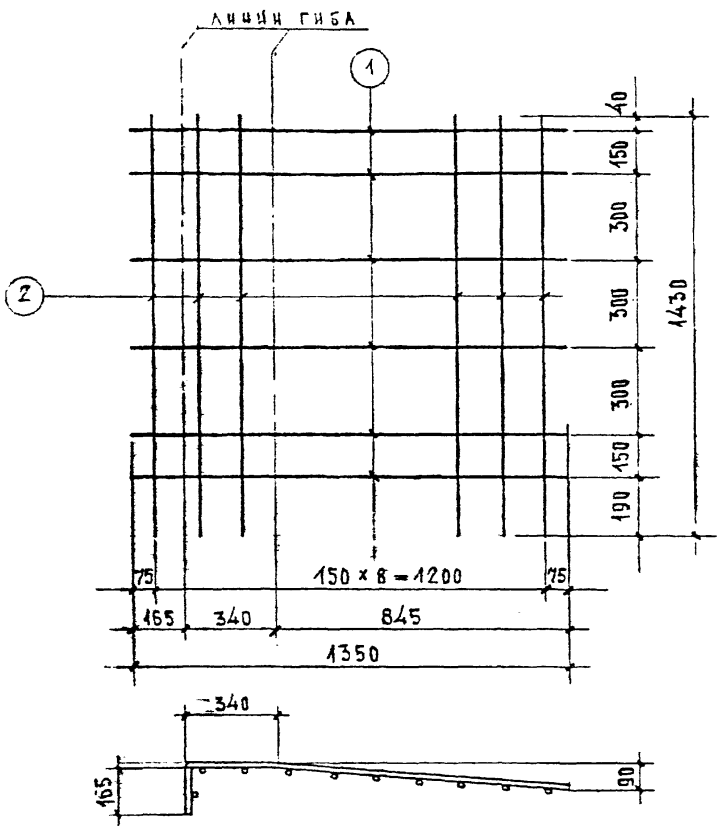
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВАРИАНТЫ НАПРЯГАЕ- МОЙ АРМАТУРЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, К2											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ К2	
		ГОСТ 5781 - 75						ГОСТ 380 - 71*							
		КЛАСС А I		КЛАСС А III		КЛАСС А IV ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 8278-75*		ГОСТ 103-76					
		Ø, мм	Итого	Ø, мм		Ø, мм		СРЕДНЕ, мм	Итого	СРЕДНИЕ, мм		Итого			
16		8		10	14			С Н 30		310x40-180x6					
СБЭ18-1Б2	КЛА V													808	
	КЛА V 1ВАР	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	12,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	727
	КЛА V 2ВАР													738	
СБЭ18-2Б2	КЛА V													951	
	КЛА V 1ВАР	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	2,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	840
	КЛА V 2ВАР													844	

СБЭ18-1Б2	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	УЖ 26-79
СБЭ18-2Б2		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

1979  
 МОСКОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ГОСУДАРСТВЕННОЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ  
 КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВОЧНОЙ  
 ФИЛИАЛА

МОСКОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ГОСУДАРСТВЕННОЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ  
 КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВОЧНОЙ  
 ФИЛИАЛА

АРХИТЕКТУР



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА УЗДЕЛКЕ

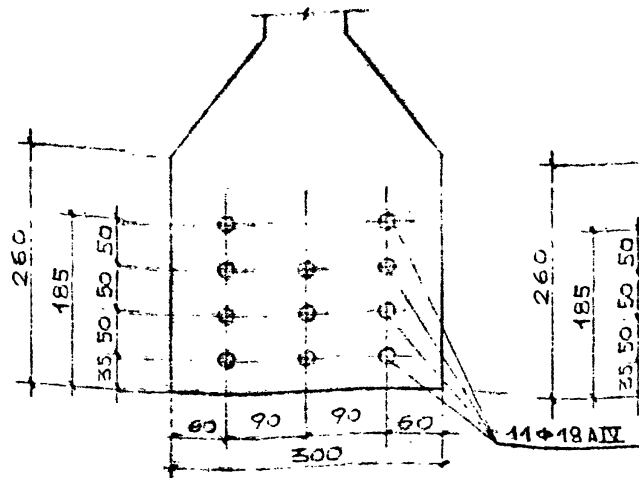
МАРКА АРМАТ. УЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	УД. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С50	1	Φ5ВрI	1350	6	8,1	1,17	6,25
	2	Φ8АII	1430	9	12,87	5,08	

Лист 16а ИЖ 26-79

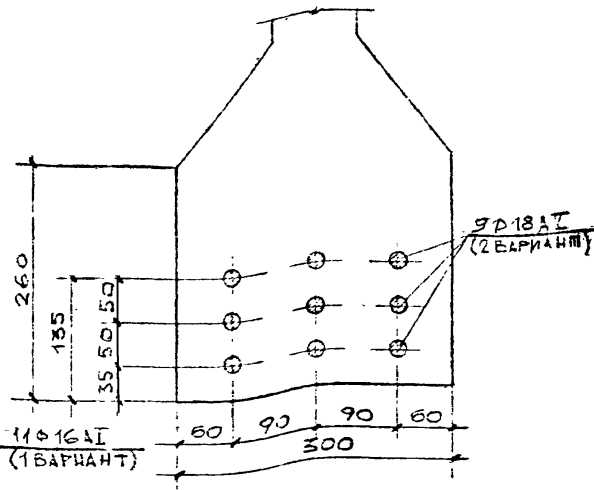
СТРОПНЫЕ БАЛКИ	ИЖ 26-79
СЕТКА С50	Лист 16

СБЭ 18-1Б2

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV

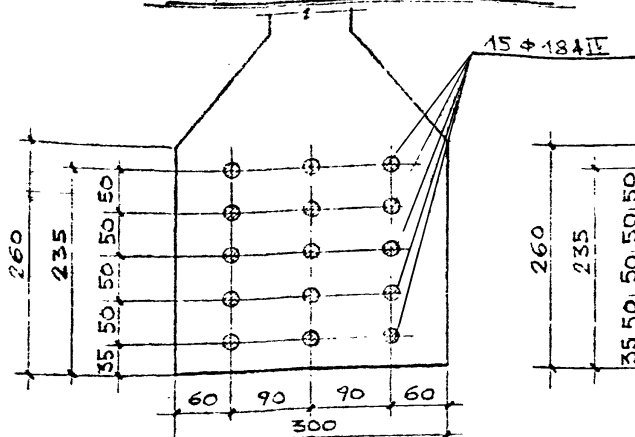


АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АV

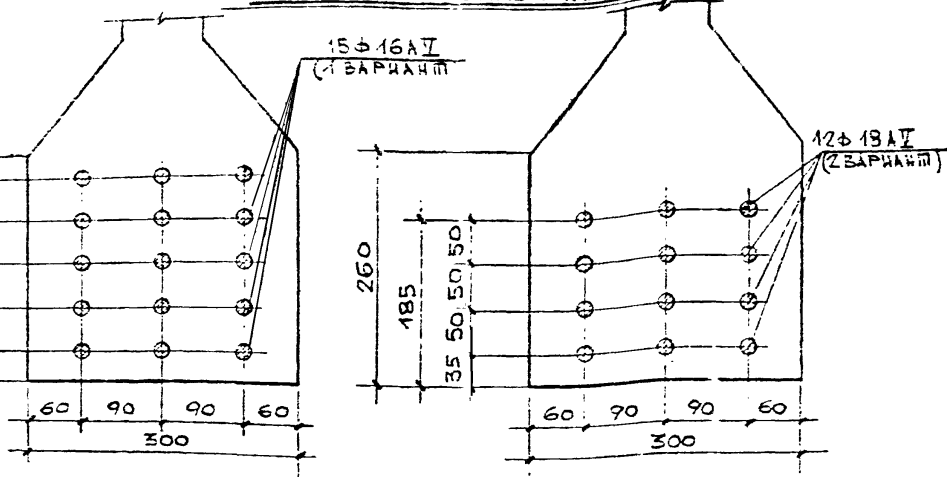


СБЭ 18-2Б2

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АV



ПРИМЕЧАНИЕ.

Для стали АIV величина  $\sigma_0 = 5400 \pm 500$  кг/см<sup>2</sup>  
 Для стали AV величина  $\sigma_0 = 6500 \pm 500$  кг/см<sup>2</sup>

Мосортспройматериалы  
 О.А.Н.  
 1977  
 М. КИРСИЧУ  
 1:5

Арх. Л.И.

СБЭ 18-1Б2

СБЭ 18-2Б2

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЦАНГОВЫХ ЗАХВАТОВ НИЖЕ

ИЖ 26-77

ЛИСТ 17