

ГОССТРОЙ СССР
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
СИБИРСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЛЕСТИЧНЫЕ КЛЕТКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С НАРРАСОМ
ПО СЕРИИ ИИ - 20/70

ШИФР 709 - 04

ВЫПУСК 1

ВСТРОЕННЫЕ ЛЕСТИЧНЫЕ КЛЕТКИ

Согласовано:

Главный инженер Конструктора Сибиметаллургстрой
В.Ф. Кузнецова
1977г.

Утверждено:

Главный инженер Института „Сибпромстройпроект“
А.П. Борисов
1977г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

- I.1.** Рабочие чертежи "Лестничных клеток для зданий с каркасом по серии ИИ-20/70" шир. 789-С4 выпущены взамен разработанных ранее чертежей шифров 789-07 и 789-06 с учетом опыта изготовления и монтажа сборных железобетонных элементов лестниц.

I.2. Рабочие чертежи лестничных клеток разделены на два выпуска:

 - Выпуск I. Встроенные лестничные клетки;
 - Выпуск 2. Пристроенные лестничные клетки.

I.3. Выпуск I содержит :

 - Примеры рабочих чертежей планов и разрезов, архитектурно-строительные детали встроенных лестниц и примыкающих к ним элементов зданий.
 - Примеры монтажных планов и схем встроенных лестничных клеток, детали сопряжения сборных элементов.
 - Рабочие чертежи сборных элементов встроенных лестничных клеток.

I.4. При проектировании лестничных клеток настоящий альбом необходимо рассматривать совместно с сериями:

ИИ-27-1/70 - "марши, площадки, балки",
ИИ-27-2/70 - "ограждения и различные стальные элементы".

II. Объемно-планировочные решения.

- 2.1. Лестницы могут размещаться в любой ячейке здания с сеткой колон 6,0х6,0 или 9,0х6,0 м за исключением ячеек, примыкающих к торцам и температурным швам здания при привязке колонны смещенной на 500мм.
 - 2.2. Предусмотрено две ширины маршей 900мм и 1350мм; высота маршей прикрытая единичная равна 1200мм.

- 2.4. Лестницы, размещаемые в средних ячейках здания; запроектированы глухими; лестничные клетки, расположенные у наружных стен запроектированы с естественным освещением.
 - 2.5. Эвакуационные выходы из лестниц размещаются в двух коридорах: через продольную и торцевую стены.
 - 2.6. На верхнем этаже здания, в случае необходимости сохранения поступающей шириной лестничной площадки устраивются ненесущие участки.
 - 2.7. В местах выхода на кровлю лестничные балюсины укрепляются минераловатными плитами с последующей обивкой асбестоцементными панелями.

III. Конструктивные решения

- 3.1. Лестничные клетки решены, как отдельно-стоящие сооружения с несущими стенами. Для обеспечения независимой работы конструкций лестничной клетки и каркаса многоэтажного здания они отделены друг от друга деформационными швами в надземной части.
 - 3.2. Фундаменты под стены лестничной клетки разрабатываются при выполнении конкретного проекта.
 - 3.3. Горизонтальные усилия, действующие на лестничную клетку в период эксплуатации передаются на каркас здания в уровне междуэтажных перекрытий.
 - 3.4. Деформационные швы заполняются минеральным войлоком или другим несгораемым материалом.
 - 3.5. Сборные железобетонные конструкции лестниц состоят из лестничных

маршей, площадок и угловых элементов, выполняющих ограждающие и несущие функции.

- 3.6. Лестничные марши, площадки и уголковые элементы рассчитаны на эксплуатационные и монтажные нагрузки: временная нормативная нагрузка на марши и площадки принята $400 \text{ кг}/\text{м}^2$, коэффициент перегрузки I,3.

Расчет уголковых элементов в рабочем положении произведен на нагрузки от собственного веса элементов, веса маршей, площадок и временной нагрузки, передаваемой через них на стены, а также ветровой нагрузки, действующей в период возведения лестничной клетки.

Расчет на монтажные нагрузки произведен с учетом коэффициента динамичности I,5.

3.7. Крепление площадок к уголковым элементам, а также крепление уголковых элементов между собой, осуществляется монтажной сваркой закладных деталей.

3.8. Швы между уголковыми элементами заполняются цементным раствором М100.

3.9. В лестничных площадках марок ЛПУ-1а и ЛПУ-2а, устанавливаемых в уровне последнего этажа предусмотрены закладные детали, необходимые для устройства монолитных участков и крепления ограждения.

3.10. Предел огнестойкости ограждающих конструкций лестничной клетки 6 часов, согласно СНиП II-А.5-70.

3.11. Сборные железобетонные изделия лестничных клеток разработаны для зданий с обычной средой. При применении их в агрессивных средах, в конкретном проекте необходимо предусмотреть защитные мероприятия в соответствии со СНиП II-28-73.

IV. Сборные элементы

4. Г. Сборные угловые элементы запроектированы из мелко-зернистого шлакобетона М-200 с объемным весом $\gamma = 1800 \text{ кг}/\text{м}^3$.

или тяжелого бетона М200; лестничные марши и площадки из тяжелого бетона М400.

- 4.2. Армирование сборных элементов принято горячекатанной арматурой классов А-I, А-II, А-III.
 - 4.3. Армирование элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас с помощью плоских каркасов.
 - 4.4. Изготовление сборных элементов, их приемку и контроль качества, а также хранение и транспортировку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные".
 - 4.5. Отклонения от проектных размеров сборных элементов по высоте и ширине допускается $\pm 5\text{мм}$, по толщине $+3\text{мм}$.
 - 4.6. При изготовлении сборных элементов л.к. должны быть предусмотрены мероприятия для точной фиксации закладных металей.

У. Общие указания по возведению лестниц

- 5.1. При возведении лестниц необходимо учитывать требования соответствующих глав СНиП III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".
 - 5.2. Возвведение лестниц не должно опережать монтаж каркаса здания более чем на 10,8м. Лестничную клетку необходимо предохранять от горизонтальных смещений устройством временного крепления к каркасу здания, не препятствующего независимой осадке здания и лестничной клетки.
 - 5.3. По мере возведения лестничной клетки должен производиться последовательный монтаж сборных железобетонных элементов. Угловые элементы, лестничные площадки и марли должны укладываться с точным соблюдением проектных отметок.

Маркировка элементов

Марки элементные состоят из буквенных и цифровых индексов, обозначающих:

УЛВ- уголковый элемент встроенный лестничный краевая гладкой

УЛО— ТО ХС

УДК- ТО 59

YUT-TO-SI

СЭЛ—составительный элемент логистической единицы

Б - библия

II - центр покрытия кастрированной яловичиной

III — заслуженный мастер

ЛМ = лестничный магнит

Цифровой индекс обозначает порядковый номер элемента

Условные обозначения

YANKEE.



Номер присвоенный узлу

Номер листа, на котором дан узел

Справок создается:

— заводской складной шов

XXXXXX — монтажный сваркой шов

				789-04 б.1
БИМОСТ Н.ЮГИМ	ПОДН. РОДИ	ВСПРОСНЫЕ АСЕТИЛИЧНЫЕ КАСТИКИ ОДЗ ЗДАНИЙ С КОРКОСОМ ПО СЕРИИ ИИ-20		
ГИИЛ ОДСИИН	СССР	Чертежи	Листер	Лист
НОУГОД ОДСИИН	СССР	побортного применения		
ГАСИИ ТРАНСКОР	СССР			
РУК. ГР ПОВАЖНОС	Год			
		Планшеты выполнены в	Госстрой СССР	
		записке.	Сибирский	
			Промстрой	

Марка закаленного	Эскиз	Размеры, мм			Вес закален- то, т	Метка шлако- бетона	Объем шлако- бетона, м ³	расход стали на 1 м ³ бс- тетона, кг	расход стали, кг				№ № листов	Приим- чания	
		H	A	B					A-I	A-II	B-I	Бокало- вые бс- тетони			
II-1		100	5400	3900	4.60	200	1.84	73.2	-	116.2	-	16.4	154.6	56	
II-2		100	5400	2500	3.38	200	1.85	76.3	-	86.3	-	16.4	102.7	56	
II-3		100	1750	800	0.35	200	0.14	223.8	-	13.1	-	18	31.3	56	
АПУ-1		220	3040	1260	1.03	400	0.41	194.3	11.7	14.1	9.2	29.2	59.2	59	
АПУ-1а		220	3040	1260	1.03	400	0.41	166.3	11.7	14.1	9.2	33.2	68.2	59	
АПУ2		220	2140	1260	0.80	400	0.32	120.0	7.1	6.6	8.6	16.1	38.4	60	
АПУ2а		220	2140	1260	0.80	400	0.32	156.0	7.1	6.6	8.6	28.3	50.6	60	
AM-1		210	2875	1350	1.45	400	0.58	124.3	1.2	50.6	16.4	3.9	72.1	1.1	ССТУЗ НН 27-1/70
AM-1а		210	2875	1350	1.45	400	0.58	124.3	1.2	50.6	16.4	3.9	72.1	1.1	ССТУЗ А.А 27-1/70
AM-2		210	2875	900	0.98	400	0.39	129.0	1.4	33.9	10.9	4.0	50.3	61	
AM-2а		210	2875	900	0.98	400	0.39	129.0	1.4	33.9	10.9	4.0	50.3	61	

789-□461

ВСПРОБОНЫЕ ЛЕСТИЧНЫЕ КАСТАН ОД-3
ЗДАНИЙ С КИРКАССОМ ПО ВСЕМУ МИ-20

Марка заслонки	Эскиз	Размеры, мм			Вес заслонки по таре, кг	Муфта шлако- бетонка	Объем шлако- бетонка, м ³	Ресурс столы на 1 м ³ бетона, кг	Ресурс столы, кг				№№ листов	Приме- чания
		Н	А	Б					А-Г	А-Д	Загла- нивание столы.	Итого:		
У18-1		2380	2590	1590	4.98	200	1.99	63.0	92.3	—	37.0	129.3	41	
У18-2		2380	1590	1540	3.73	200	1.49	71.6	69.4	—	37.0	106.4	42	
У18-3		2380	2590	1190	4.50	200	1.8	66.8	83.1	—	37.0	120.1	43	
У18-4		2380	1540	1190	3.25	200	1.3	74.8	60.3	—	37.0	97.3	44	
У18-5		2380	2590	690	3.90	200	1.56	72.6	72.3	—	41.0	113.3	45	
У18-6		2380	1540	690	2.68	200	1.07	81.6	50.3	—	37.0	87.3	46	
У18-7		1180	2590	1590	2.48	200	0.99	72.8	46.1	—	25.9	72.0	47	
У18-8		1180	1590	1540	1.62	200	0.65	96.7	36.9	—	25.9	62.8	48	
У18-9		1180	2590	690	1.92	200	0.77	77.9	33.4	—	25.9	59.3	49	
У10-1		1180	850	425	0.38	200	0.15	180.6	18.0	—	9.1	27.1	50	
У18Д-1		2380	2590	1580	3.53	200	1.33	181.0	61.5	—	179.3	240.6	51	
У18Д-2		2380	2590	690	2.27	200	0.91	237.0	32.6	—	183.2	215.6	52	

789-046.1

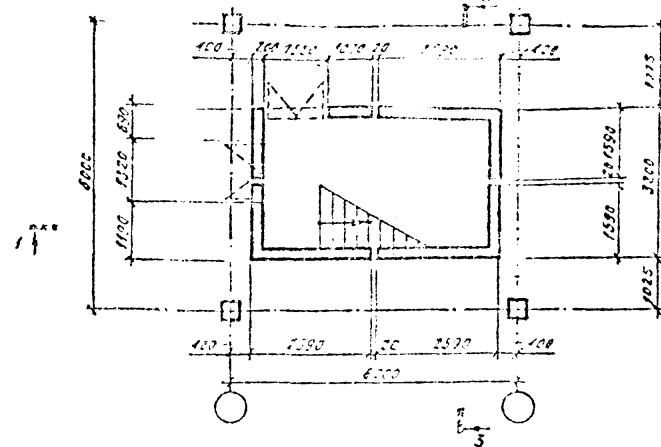
Вопрос о конструкции клемки для зажима с каркасом по серии МИ-20.			
Циф. посл.	Наркчм	Пост.	Лога
ГНР	ОДИНЧ	Санкт-	Чертежи
Начальник	ОДИНЧ	Пол.	побортного приманника
ГАСПОД	МОНОГОБ	Гагарин	Р
РУК. ГР	ПОДОЖНИК	Гагарин	НОМЕНКЛАТУРА СОСТОЯЩИХ ЗАСЛУЖЕННЫХ АССИСТИЧЕСКИХ КЛЕМОК.
ИМЯНСА	ПОРОГОВА	Гагарин	ГОССТРОЙ СССР Сибирский Промстройпроект
ИСПОЛН.	ПОРОГОВА	Гагарин	

Марка элемента	Эскиз	Размеры, мм			Вес засып- ки, т	Марка шлако- бетона	Объем шлако- бетона, м³	Ресурс столик, 1м³ бе- тока, кг	Ресурс столиц, кг				№ № листов	Приме- чания
		H	A	B					A-I	A-III	доклад- ные бе- толи	Итого		
УЛП-1		2200	800	600	1.12	200	0.45	75,6	21,5	-	12,5	34,0	53	
СД1-1		1100	2080	200	1.25	200	0.5	80,3	25,2		14,9	40,1	54	
Б-1		400	5550	150	0.88	200	0.35	69,2	7,2	13,8	3,2	24,2	55	
					2,1									

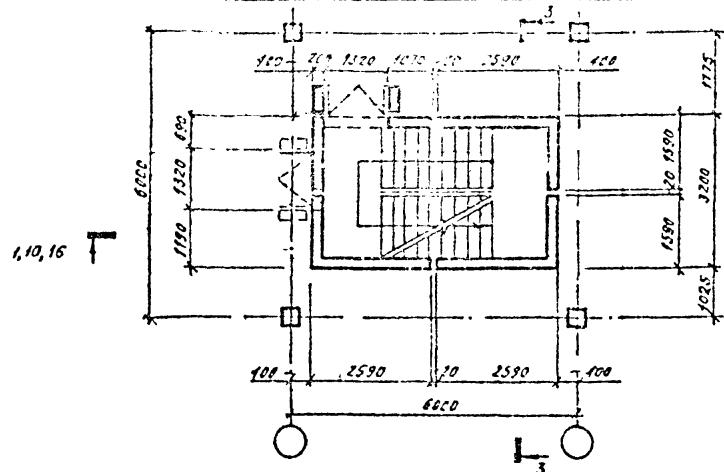
789-04 6.1

Чертежи	Чертежи	Литер.	Лист.
ГНП	ОГНП	—	—
НЧП	ОЛСНП	—	—
ГЛСНП	Модиф.	—	—
РУК ГР	Пом. рабочий	—	—
Изг.чесн	Порядок	—	—
Чертежи	Номенклатура сборных элементов лестничных клеток.	Госстройснаб	Сибирский промстройпроект

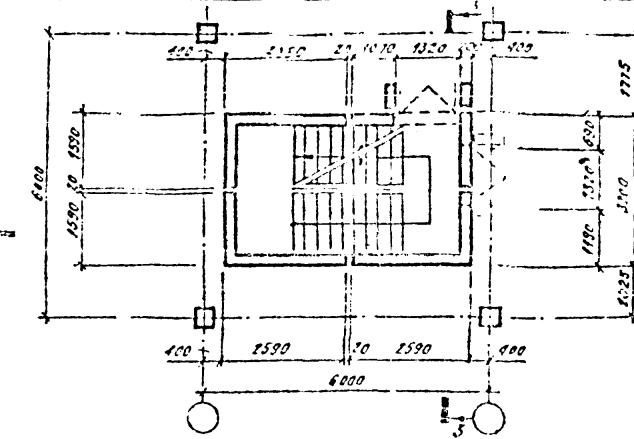
План первого этажа №112-02



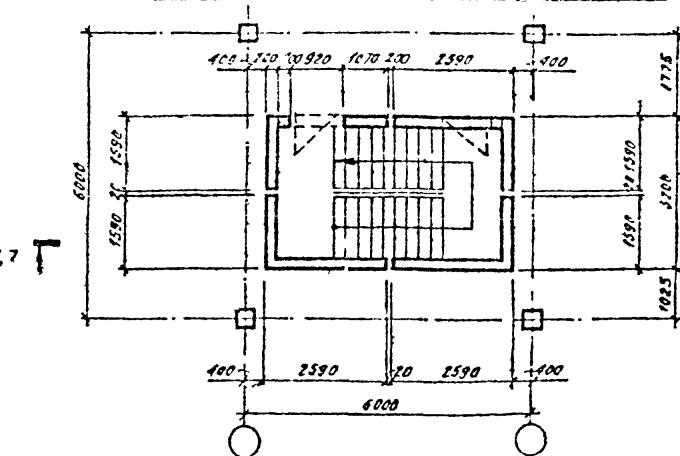
План промежуточного этажа кратного 2.4м



План промежуточного этажа на кратного 2.4м



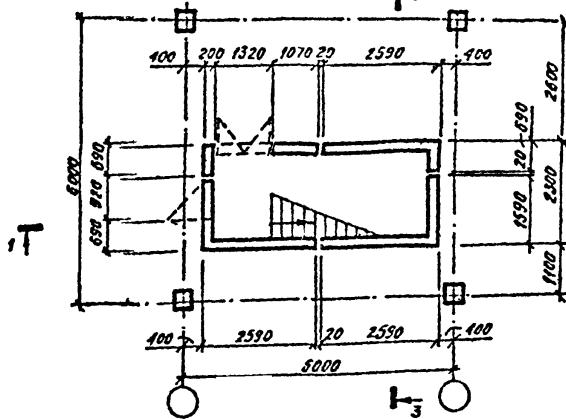
План в проекции выхода на кровлю



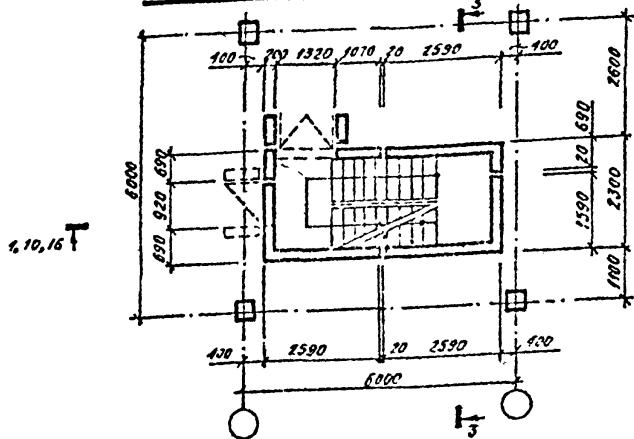
789-04 61

Встроенные лестничные клетки для зданий с коркогодом по серии ИН-20		
Чертежи	Листы чертежей	Листы чертежей
Чертежи Гипс Научного Глазема Рук. гр. Инженер Ходоровы Чертежи	Подокон Диснин Диснин Молотов Побожес Порозова Морозова	Порт. 300 300 300 300 300 300 300
		1 115
		Госстрой СССР Бийский Промстройпроект

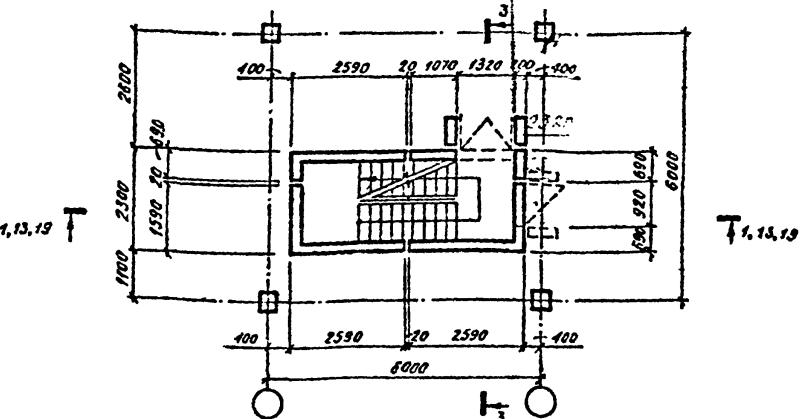
План первого этажа



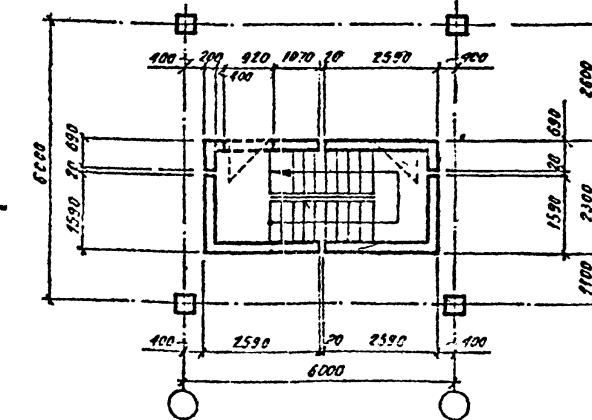
План промежуточного этапа кратного 2.4м



План промежуточного этажа не краиного 2.4м



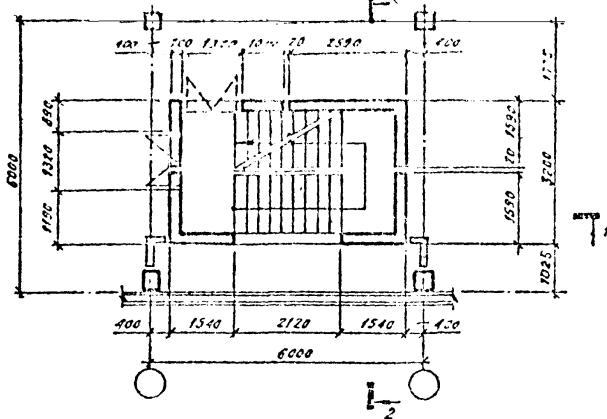
План б уробне выхоба на кроbлю



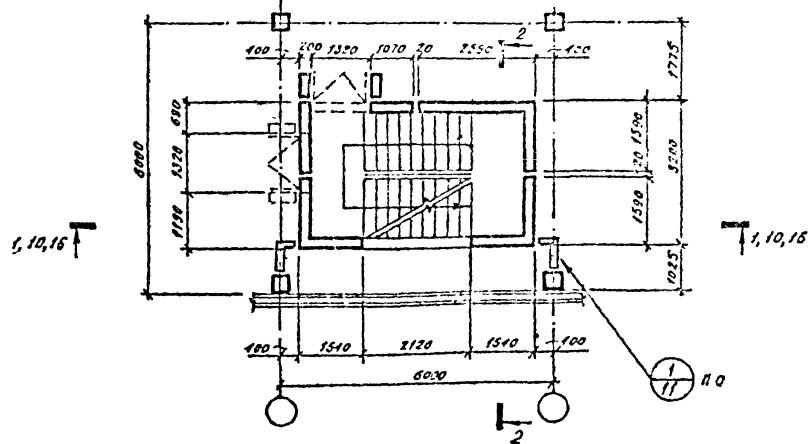
789-04 81

ЧИСЛОСТ		ВСПРИЯТИЕ ЛЕСТИЧНОЙ КЛАПКИ ОДЗ ЗОДНИЙ С КАРДАСОМ ПО СЕРИИ МН-20	
ГИП	ЛУСТРИН	ЧАРТАНЧУ	ЛУСТР ЛУСТР
Начала	ЛУСТРИН	побортного примыкания	R 2
Гл. спектр	ЛУСТРИКС	зарисовки блока глухой лестничной клапки при ширине марша 900 мм	Госстрой СССР Сибирский Промстройпроект
РУК ГР	ЛУСТРИКС		
Инженер	ЛУСТРИКС		
Исполн.	ЛУСТРИКС		

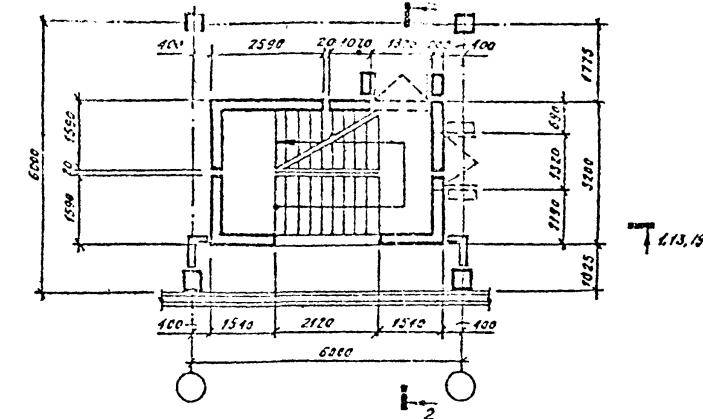
High-Res-Geo-Images



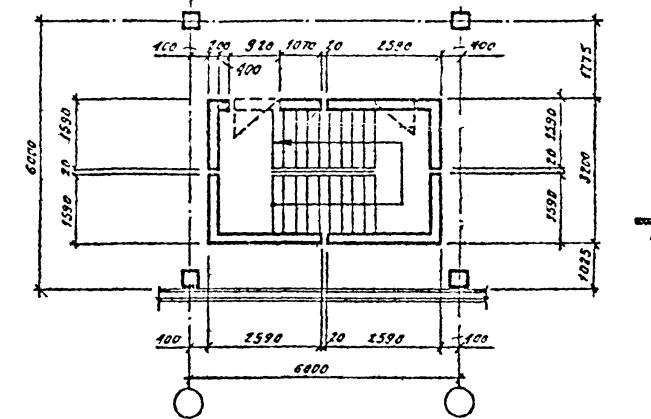
План продажи земельного участка в с. Красногородка



План промежуточного этапа по краткому 2.4м

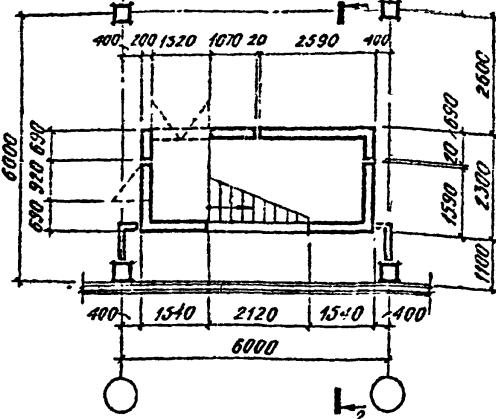


План в урочище высота на кроблю

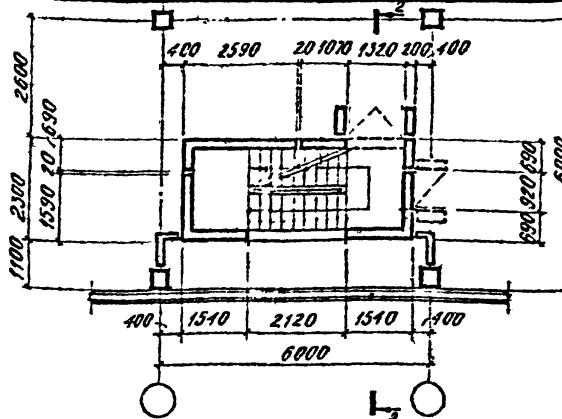


789-04 81

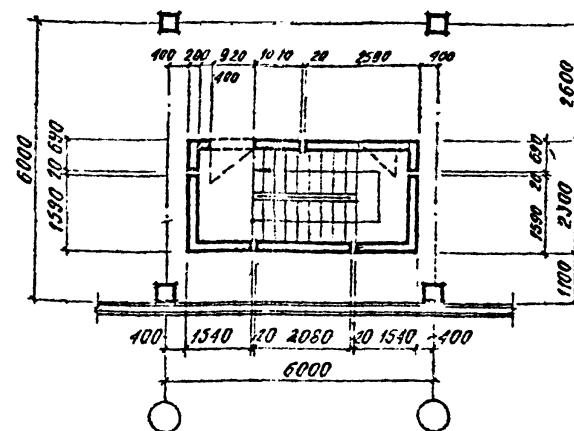
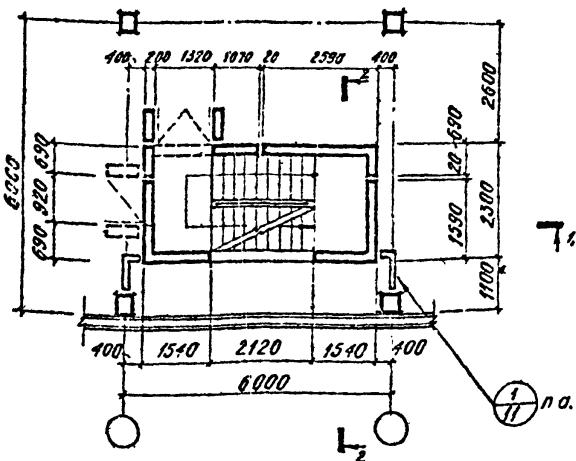
ПЛАН ПОДОИГУ ПРИМЫЧКА



План промежуточного этажа не кратного 2,5м



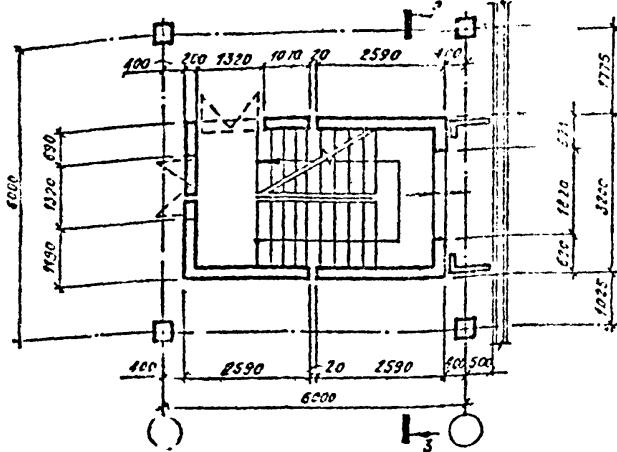
План б уборне выхода на кровлю



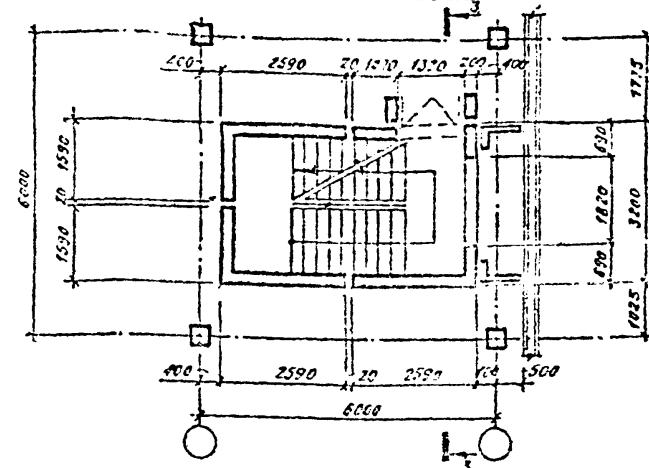
789-04 6.1

ВСПРЯСНЫЕ ЛЕСТИЧНЫЕ КЛЕТКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КОРКАССОМ ПО СЕРИИ НН 20.					
Чертежи	Листы	Чертежи	Листы	Чертежи	Листы
ГНП Паснин	1	Чертежи	1	Госстрой СССР	
Ночного Паснин	2	повторного применения	4	Сибирский	
Гл.спец Макаров	3			Промстропроект	
Рук.гр Победский	4				
Сн.чесн Порохова	5				
Источник Лапинова	6				
		варианты плана лестничной клетки с обесцениванием по габаритному фасаду при ширине ниши 300мм			

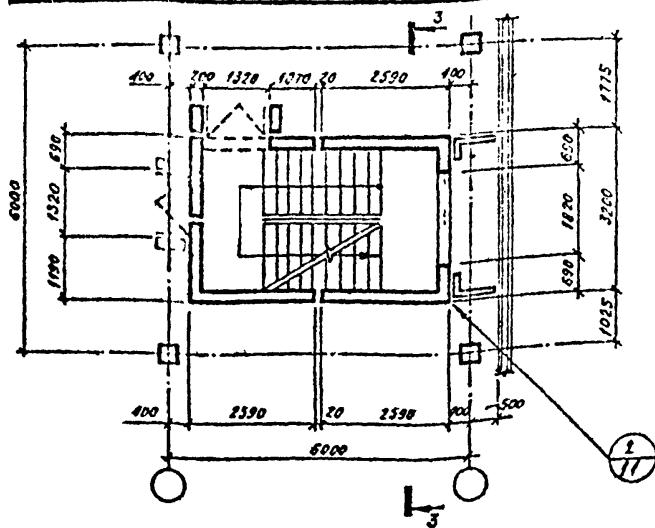
План первого занятия



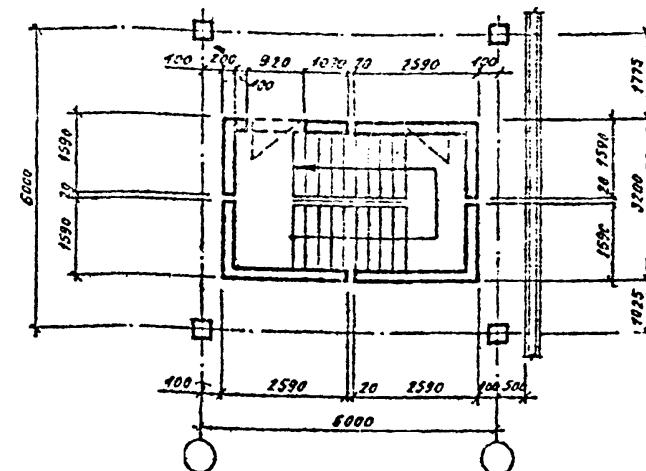
ВАДИ НЕОМЕЖИТОЧНОГО ЭТАКСИ НЕ КРАТЧЕГО 2.4М



План промежуточного этажа кратного 2-го



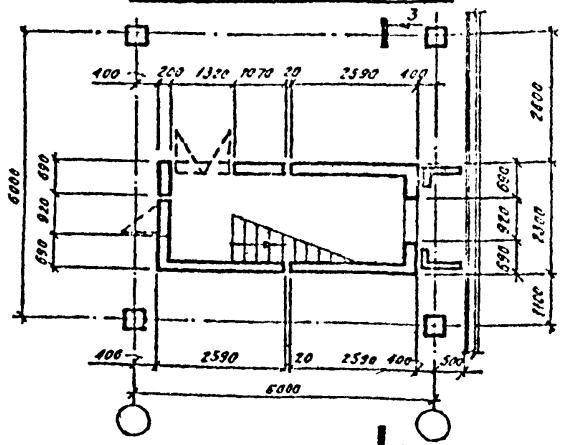
План в пробно въвеждане на крояко



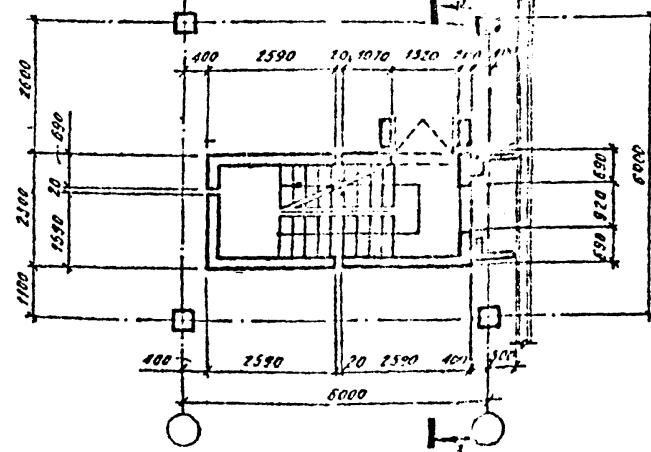
789-04 8.1

Изм. №	докум.	Рев. №	дата	Вспомогательные лестничные клетки для ходов с коридором по серии ИИ-20
ИИ	Документ	Схема		Чертежи
Научного	Документ	Схема		Листов
ГАСПОД	Документ	Схема		Листов
РУК. гр.	Победилин	Схема		Р 5
Инженер	Морозова	Схема		Госстрой СССР
Строитель	Морозова	Схема		Сибирский Промстройпроект

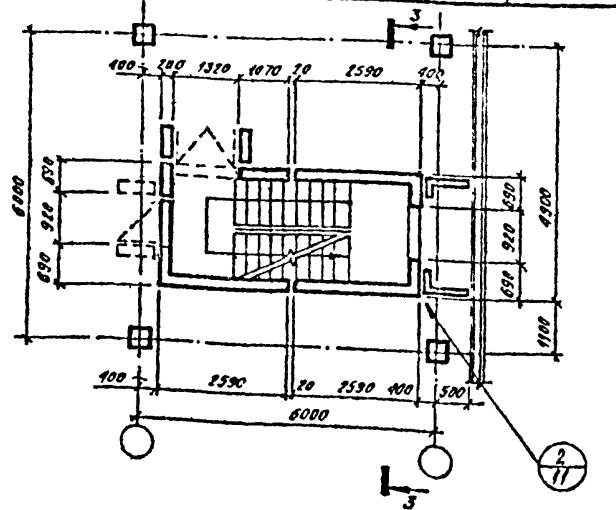
План первого этажа



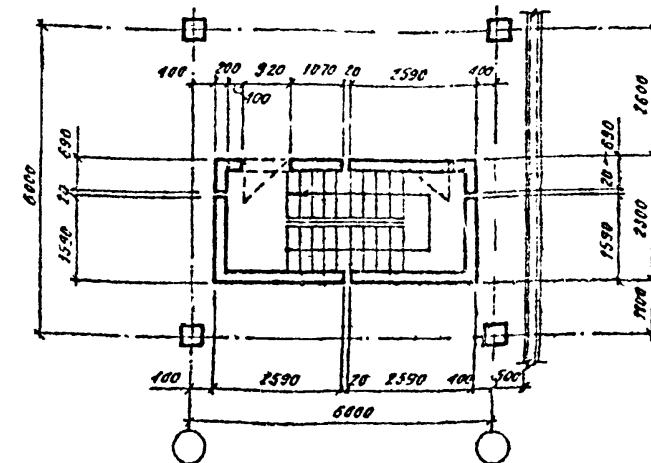
План промежуточного этажа кратного 2.4м



План промежуточного этажа кратного 2.4м



План в кровлю выгреба на краю



789-□4 61

План		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
ГИП	Власин	ГИП	Черт								
Начало	Пасишин	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Г.Л.Б.	Романов	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
М.А.ГР.	Павловский	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Инженер	Морозов	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Директор	Морозов	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

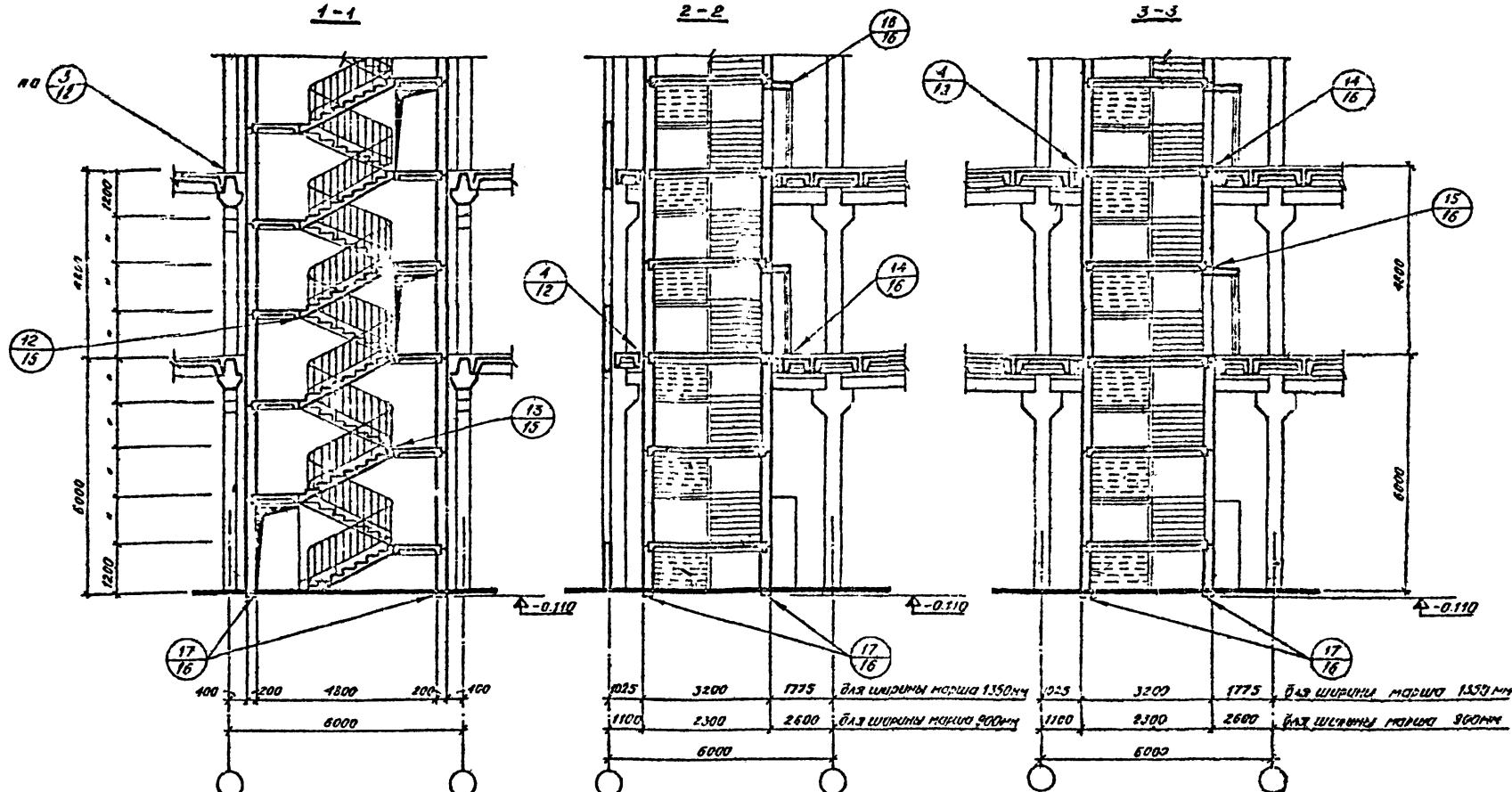
Бетонный лестничный краек для
заборий с каркасом по серии ИК-20.

Чертежи
побочных применения

789-□4 61

Установлены планы лестниц к краек
с торцевым обшиванием при ширине марша 900мм

Государственный
Сибирский
Промстройпроект

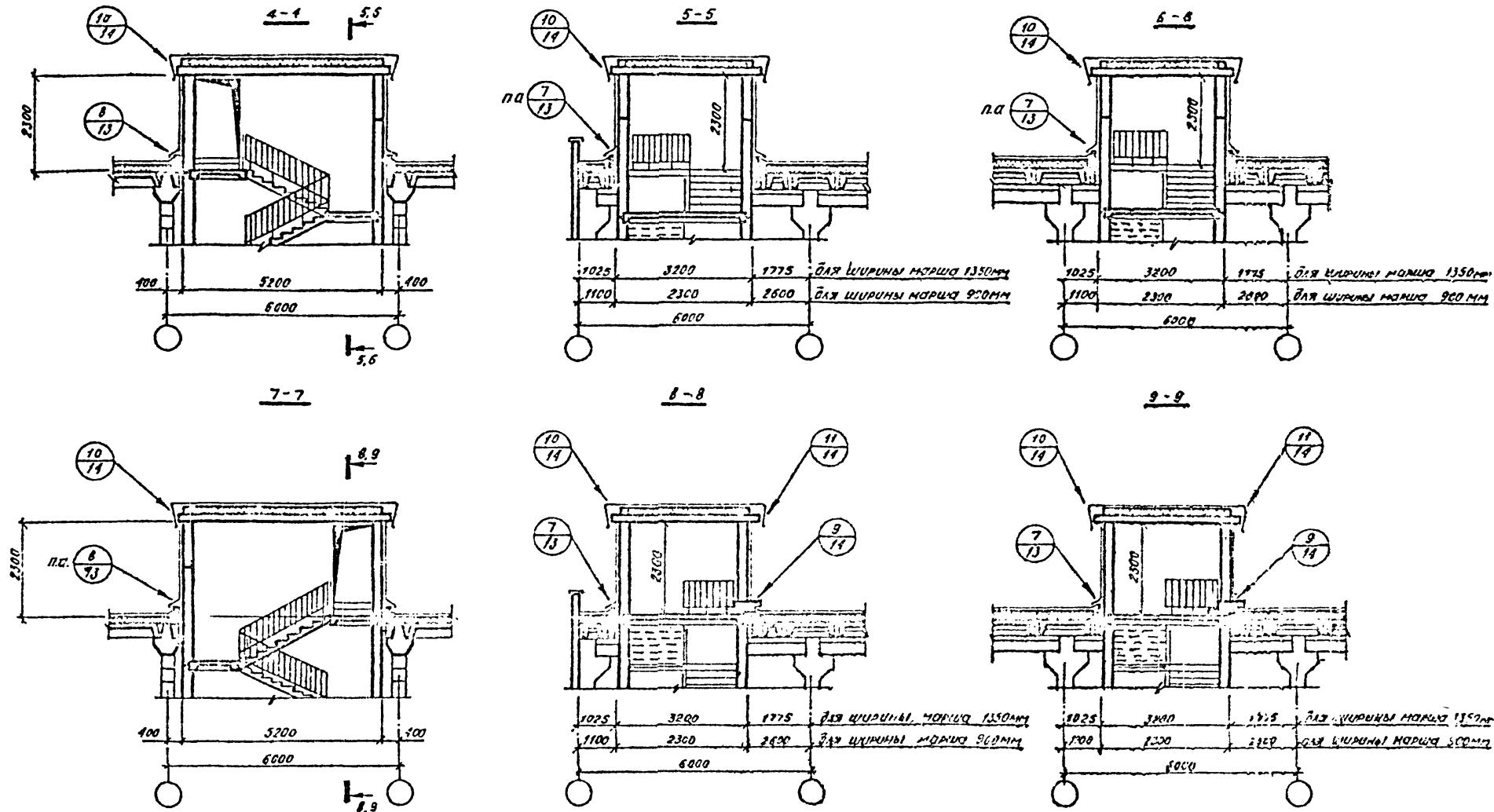


Примечание:

1. Раскладка плит для сопки колонн 6,0x6,0м.

789-046.1			
Ветровинные лестничные клетки для лодий с каркасом по серии ИИ-20.			
изделие	№ заказа	постр.	загот.
ГИП Оленин	1		
Народн. Оленин			
Г.С.П.Ч. Малохоб	2		
Рук. гр. Побожин	3		
Шицкен Морозова	4		
Чеполин Марозова	5		
Чертежи побочных притоков			
Разрезы т-1,2-2,3-3.			
Госстрой СССР Свердловский Промстроявтом			

Чертеж № 1
 ГОСТ 14150-60
 Стандарт
 Планы и разрезы
 Масштаб 1:50



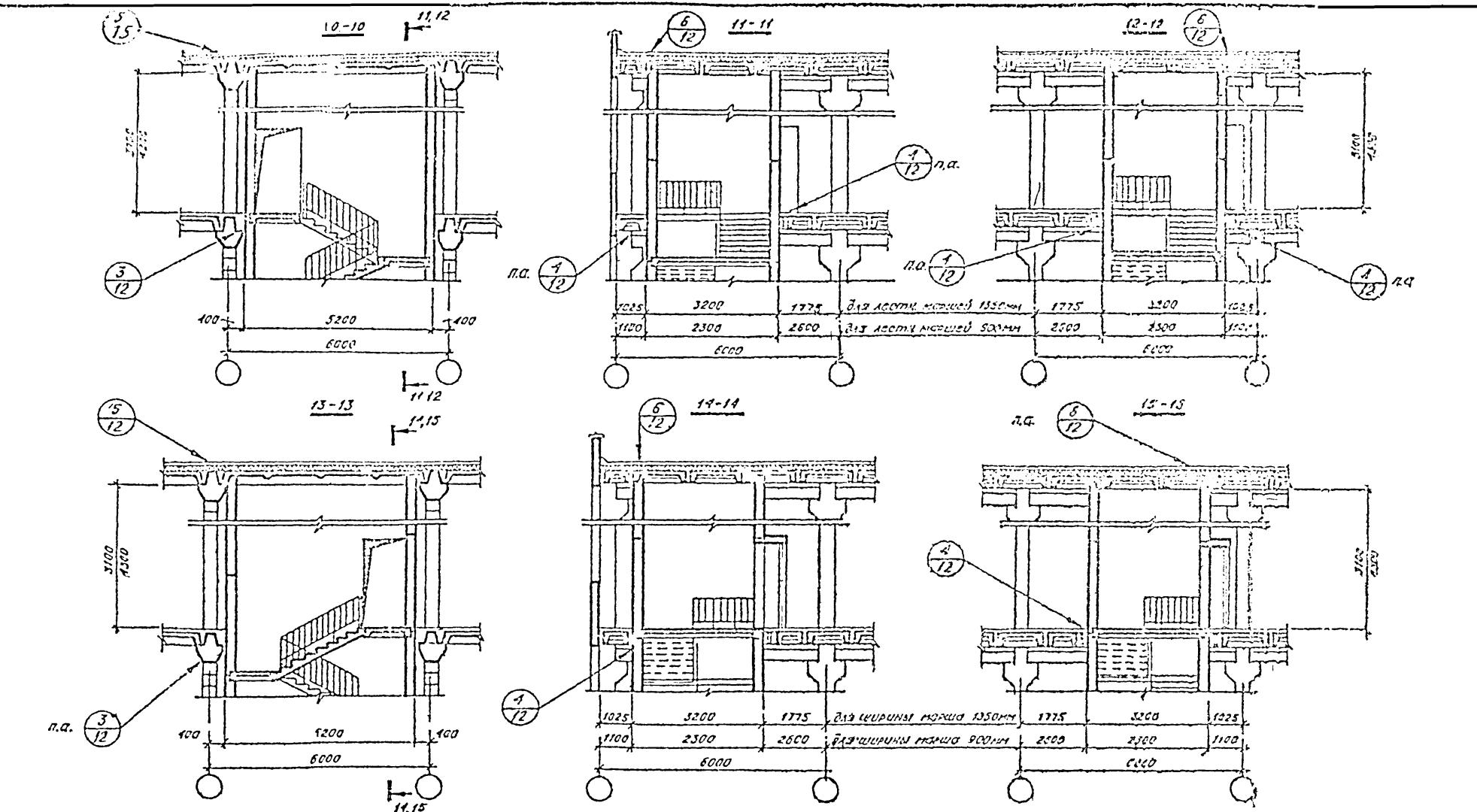
Примечание:

1. Раскладка плит бетона для сметки колонии 6,0 × 6,0 м.

Вспомогательное листовидное кольцо № 13			
встроенное в коробчатый поясу № 20			
Изображение	Номер	Лист	Задача
Гип	01СИИ	—	Чертежи
Ночного	02СИИ	—	ПОБОРНОГО ТРЕУЖДЕНІЯ
Г.Сиси	Модели:	—	Р
Рук. гр.	Псбожки	—	8
Шкеси	Морозки	—	
Исполн.	Морозки	—	

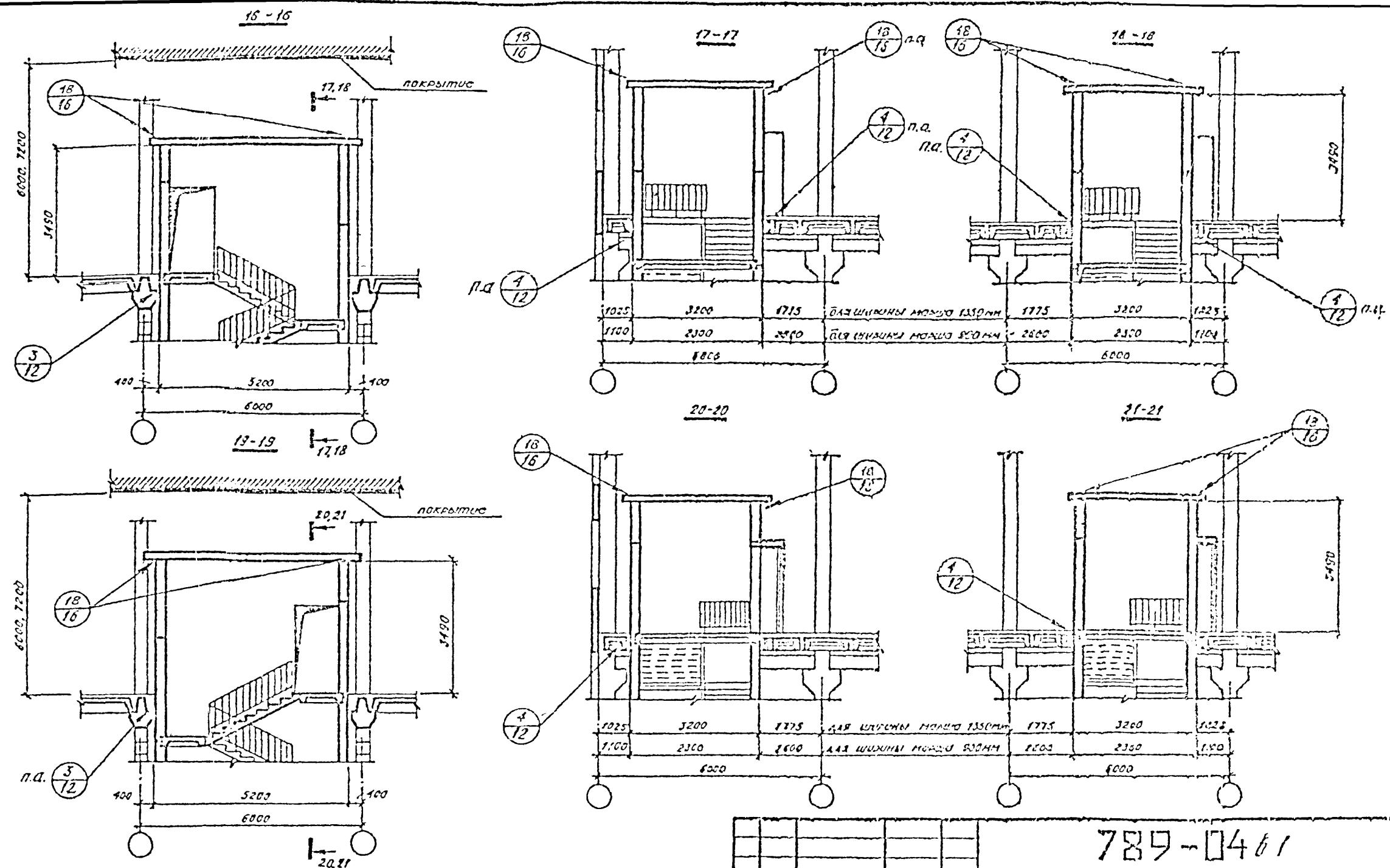
Разрезы 4-4 + 5-5.

Госстрой ССР
Сибирский
Промстройпроект



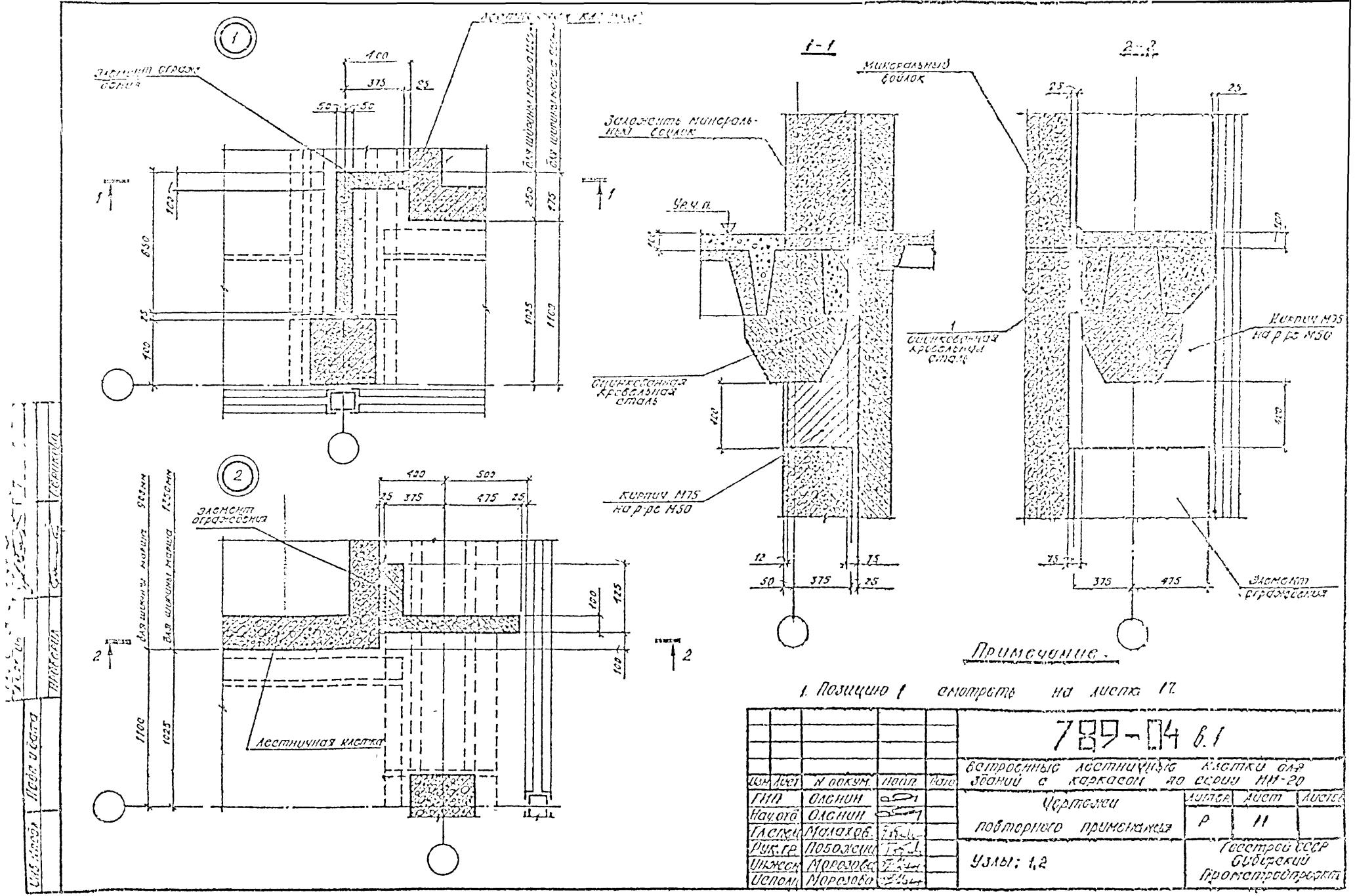
Примечание:

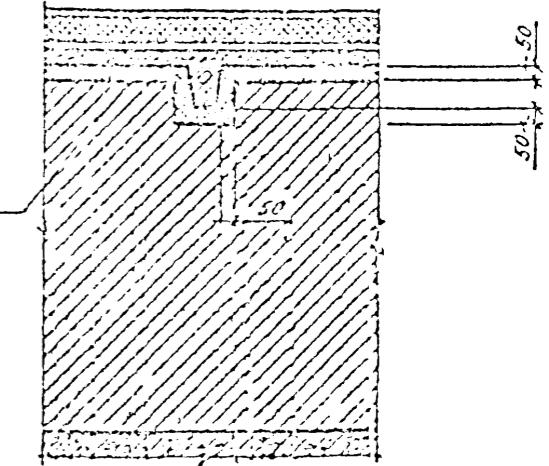
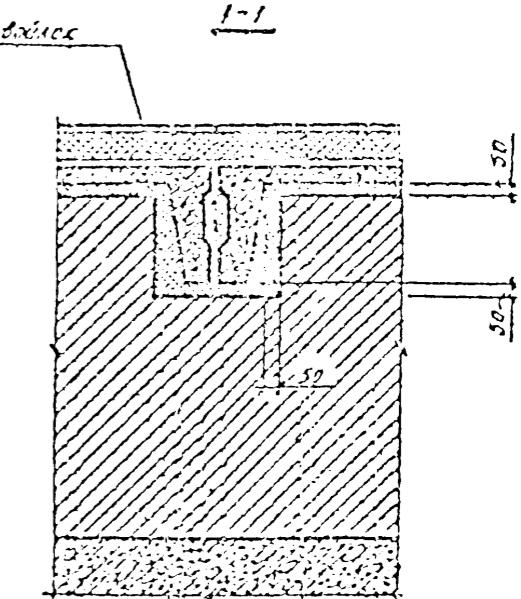
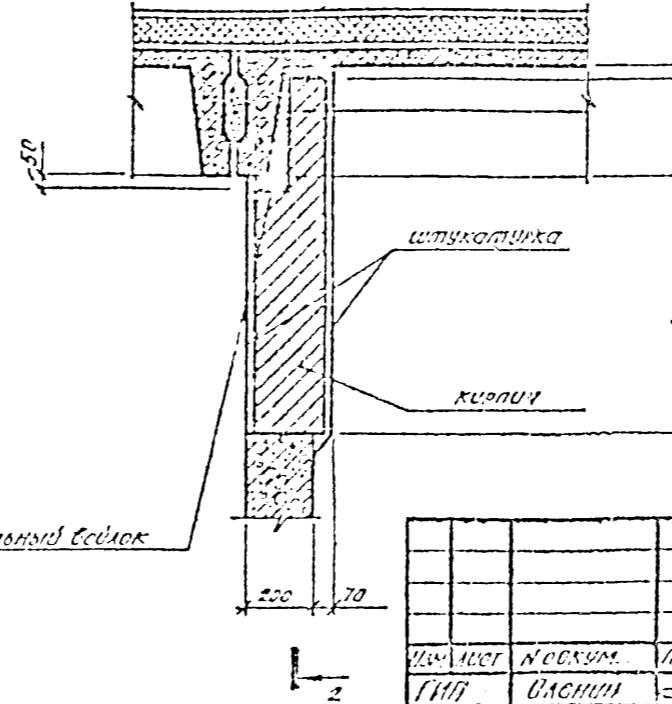
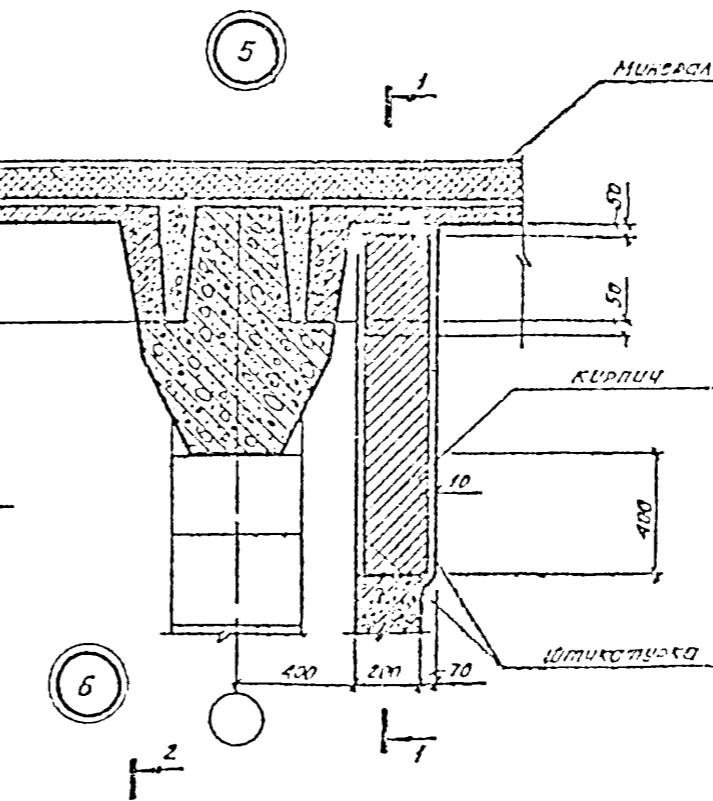
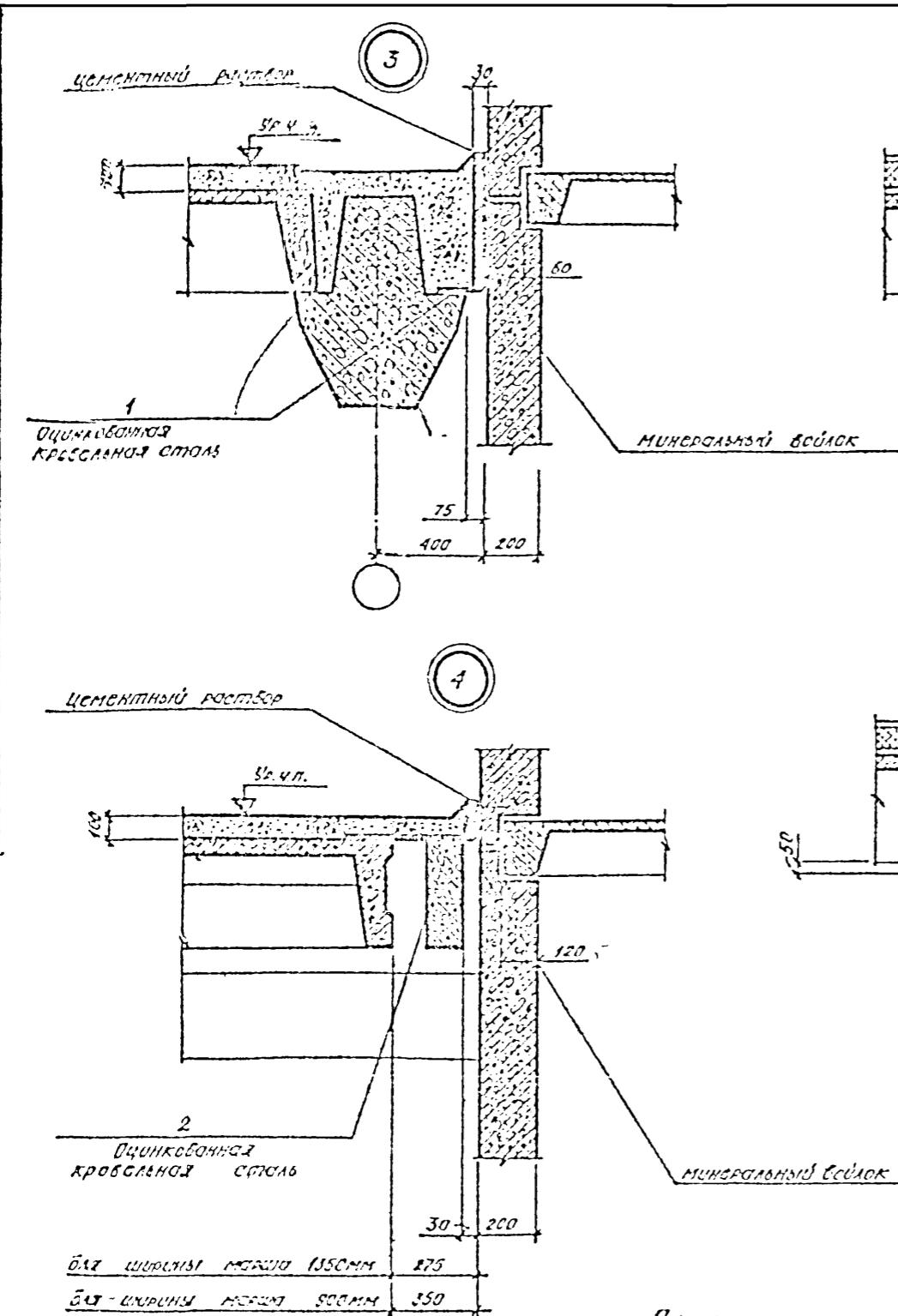
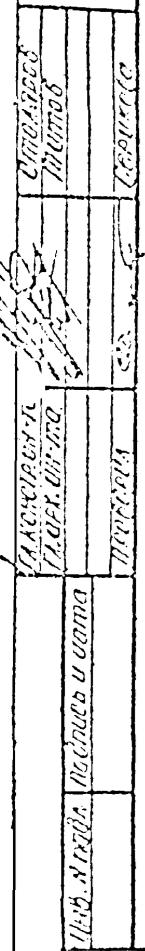
1. Раскладка плиты должна быть симметричной колонн 6,0 x 6,0 м.



ПРИМЕЧАНИЯ

Раскладка букв надписи колонн 60x60





Примечание:

1. Фасоннівів Засвічтів 12 см. квіт 17

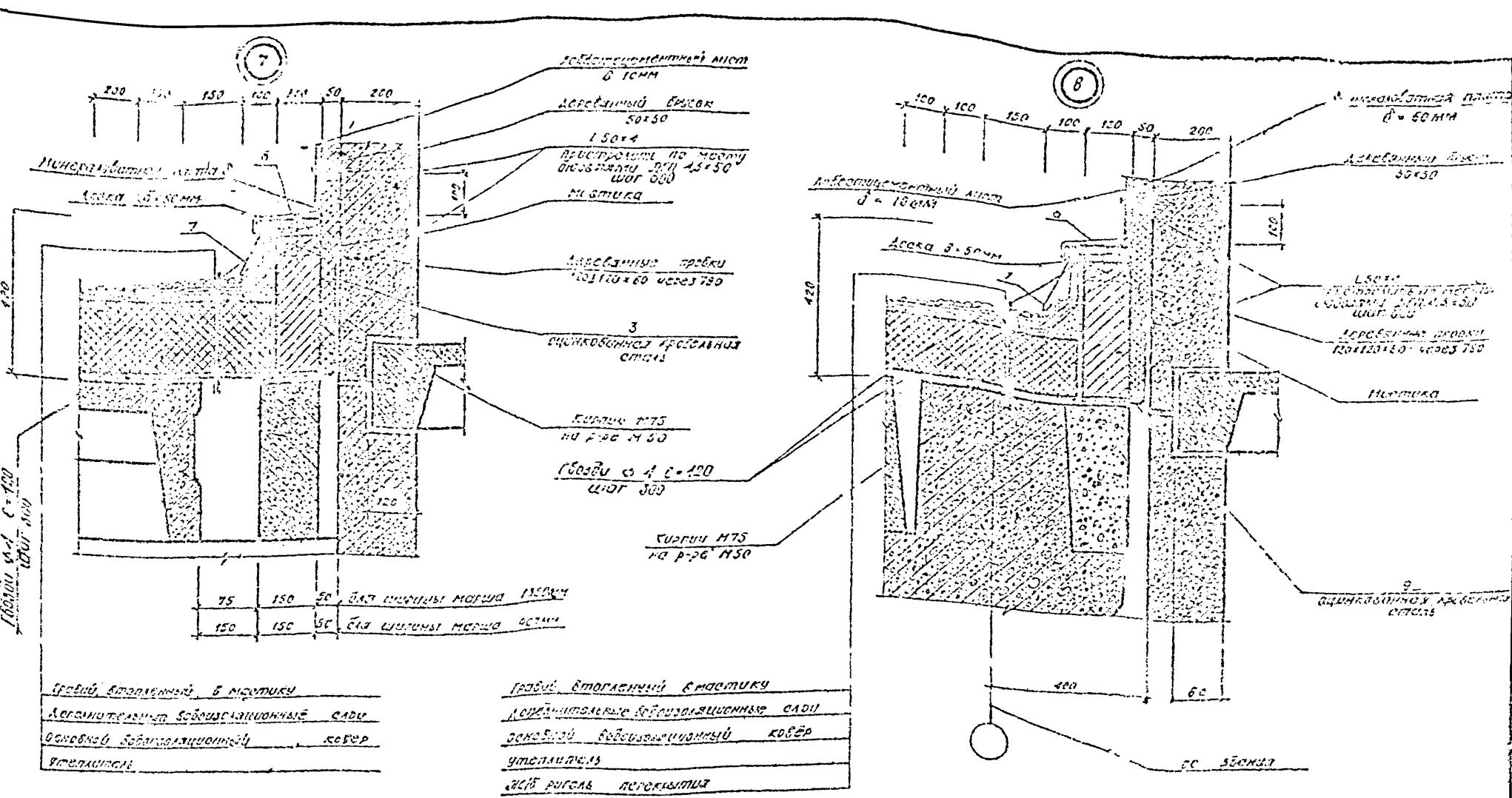
ЧИСЛОСТ	ПОСУДА	ПОСЕД	ЗАКОЛКА
ГИГ	ОДНОЧИН	201	
ЧАСТЬЮ	ОДНОЧИН	201	
ГАСПЧ	МАЛОХОС	150	
БУК ГР	ПЕВОЧЕСКИЙ	150	
ЧРУЧЕН	ПОДОБНО	150	
ЧУПОМН	ПЕВОЧЕСКИЙ	150	

789-0461

ВСЕРОССИЙСКОЕ АССАМБЛЕЙНОЕ КОЛИЧЕСТВО 0.17
ЗЕМЛЯНОУГЛЯ С ГРУППОЙ РО ВЕРСИИ МН-20

ЧЕРНЯКОВ	ХИМЕР	АУСЕН	АУСТЕР
ДЕБТЮНОВА - СОЛНЦЕВА	P	12	

УЗАС: 3, 7, 5, 6	ПОСТАНОВЛЕНИЕ УЧЕР СОСЕДСТВА
------------------	---------------------------------



Примечания:

- Количество слоев дополнительного бобоводоцационного кобра должно соответствовать числу слоев основного бобоводоцационного кобра.
- Все деревянные элементы должны антисептироваться.
- Конструкция уплотнения решается в конкретном проекте.
- Позиции 3, 7, 8, 9 смотреть на листе 17.

789 - 04 61

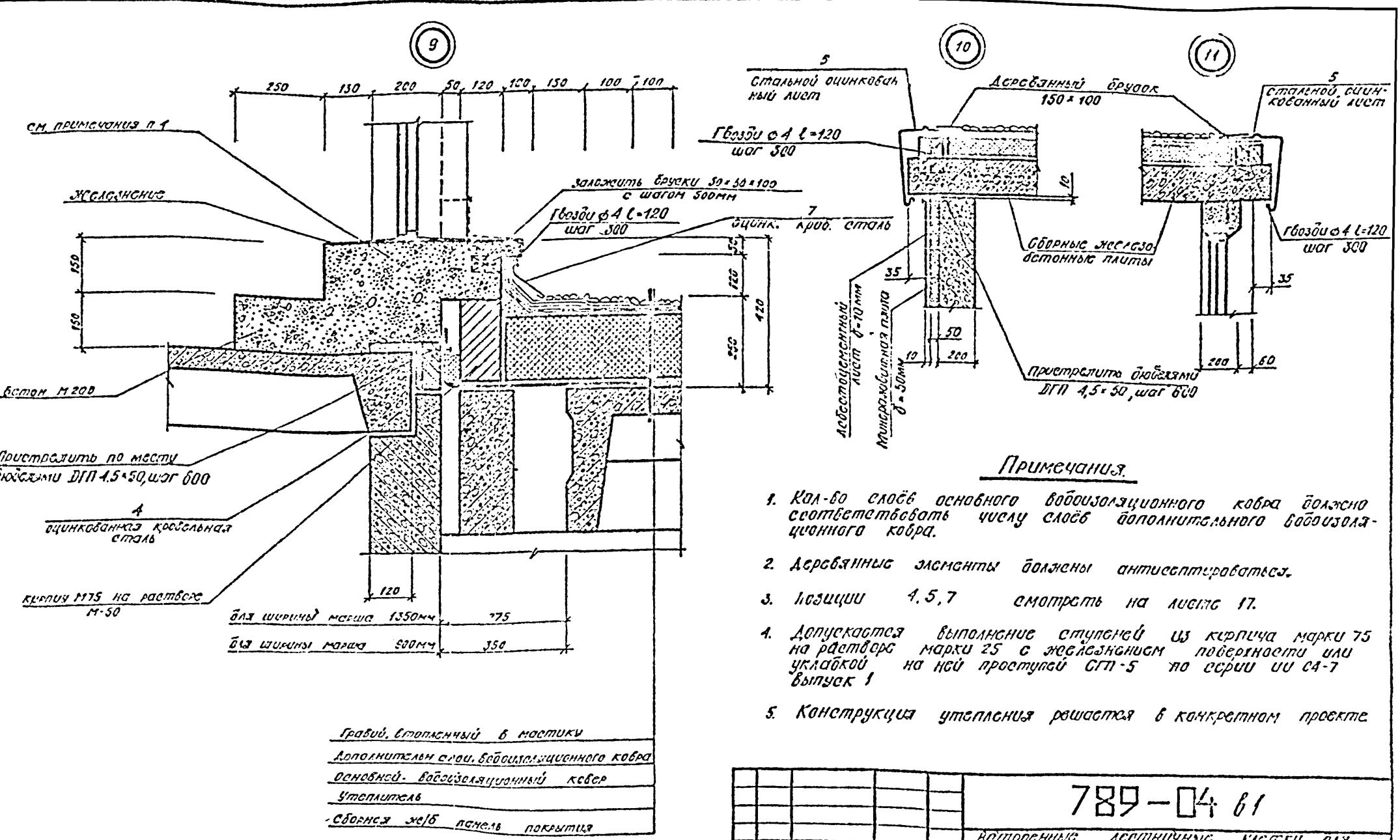
ВСПРЯСЫНІСТІ		ЛОСКАМЫЧІСТІ		КЛІПКІ СІЛІ	
ЗЕМЛІ		С БОРДАСОМ		ПО ОДИНК-Н15-20	
ГЛА	ЛОСКАМЫЧІСТІ	ЗЕМЛІ	С БОРДАСОМ	КЛІПКІ СІЛІ	
ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	
ГЛ.СТОЧ	МОСАХОБ	ГЛ.СТОЧ	МОСАХОБ	ГЛ.СТОЧ	
РУК.ГР	ПОДВ.ХУСІН	РУК.ГР	ПОДВ.ХУСІН	РУК.ГР	
ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	ІЧУЧОМІ	
ЦЕПОМІ	ІЧУЧОМІ	ЦЕПОМІ	ІЧУЧОМІ	ЦЕПОМІ	

Чернигівські
побточного призначення

Р.У. 13

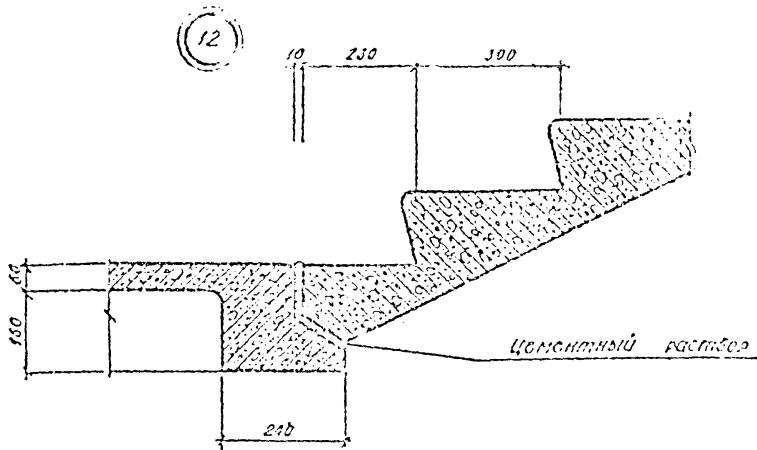
Узлы: 7, 8

Госспріб ССР
Союзрадій
промисловості

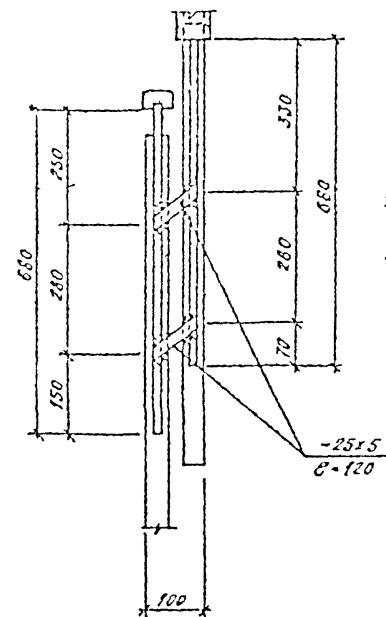
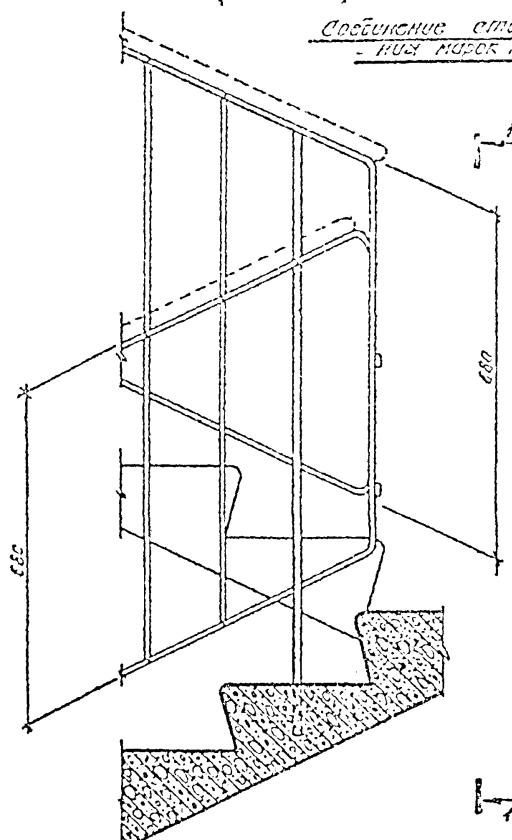


Примечания.

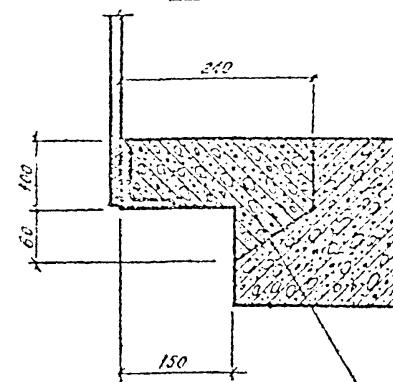
1. Кол-во слоёв основного бородаволяционного кобра должно соответствовать числу слоёв дополнительного бородаволяционного кобра.
 2. Аеровакуумные элементы должны антистатироваться.
 3. Позиции 4, 5, 7 смотреть на листе 17.
 4. Допускается выполнение ступеней из кирпича марки 75 на растворе марки 25 с жестким покрытием или укладкой на неё проступи СП-5 по серии ИИ 04-7 выпуск 1
 5. Конструкция утеплителя решается в конкретном проекте



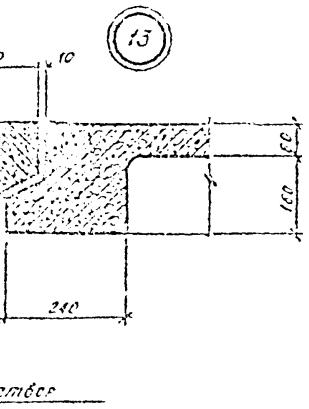
СОСУДИЧНОЕ ОМОК ОГРАНДЕ
- КУЛ НЮОР АУ-1



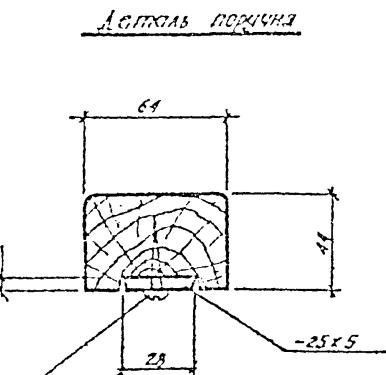
Крепление отходов



Монолитный участок

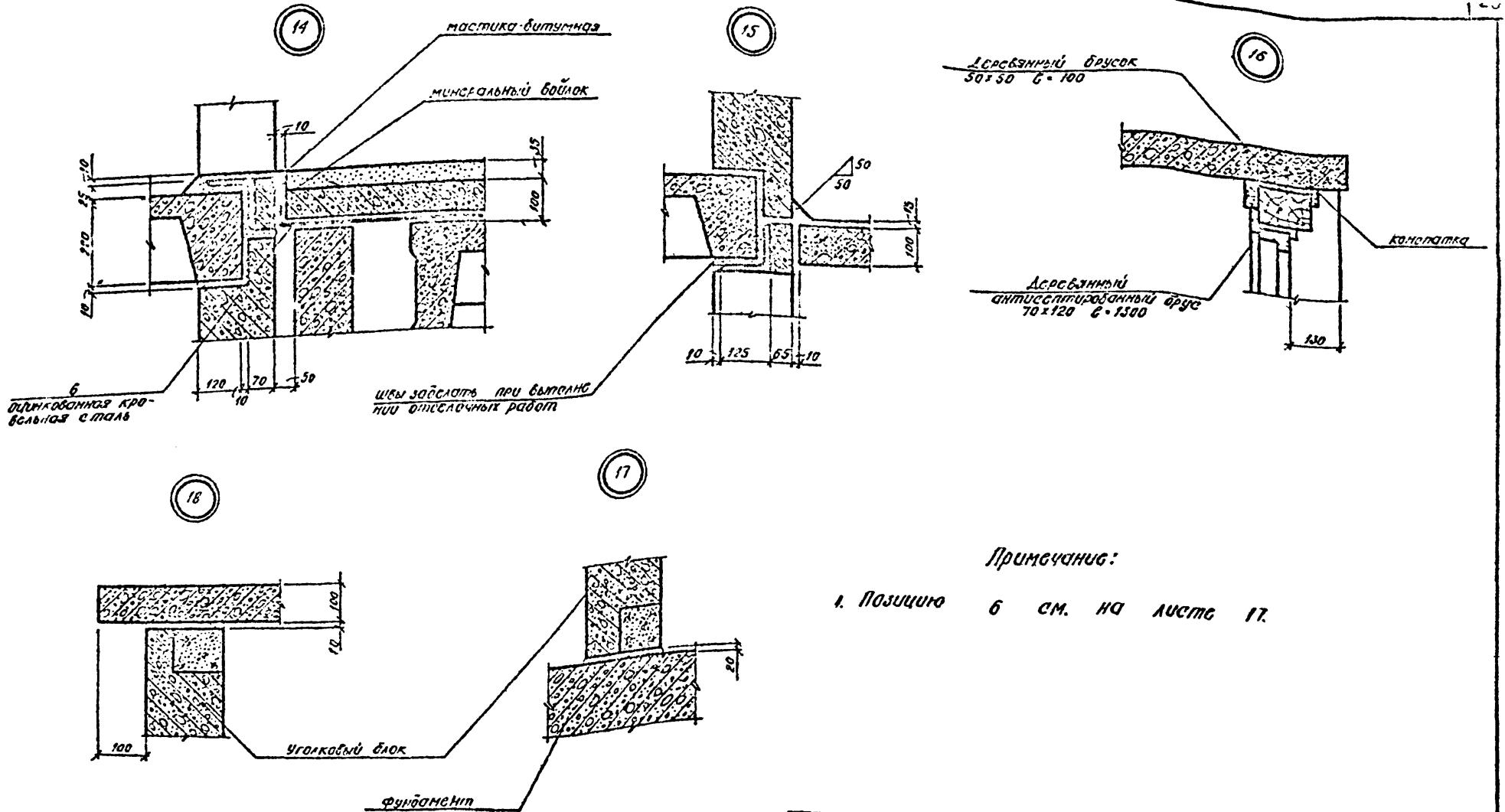


Чемпионский мастер



Шүрүүлдэг дээрээс ф6МН

				789-04 б.1
				Вопросительный лестничный зажим с каркасом по серии МИ-20
изд.п	Москум	нодр.	ялото	клетки 0.8
ГИП	Олесич	—		Чертежи
Начото	Осинин	—		Листов
Гл.спец	Малоусов	+ 5 лн		Лист
РУК.ГР	Родоначин	+ 5 лн		Лист
Изгот	Мухоморов	—		Лист
Исполн	Морозов В.В.	—		Лист
				повторного применения
				Балы: 12, 13.
				ГОССТРОД СССР Сибирский Промстroiопроскит.

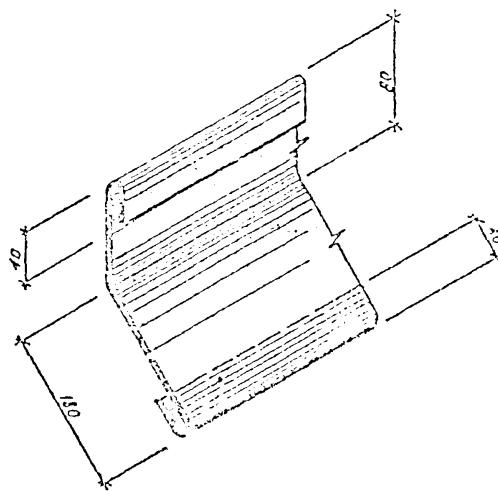
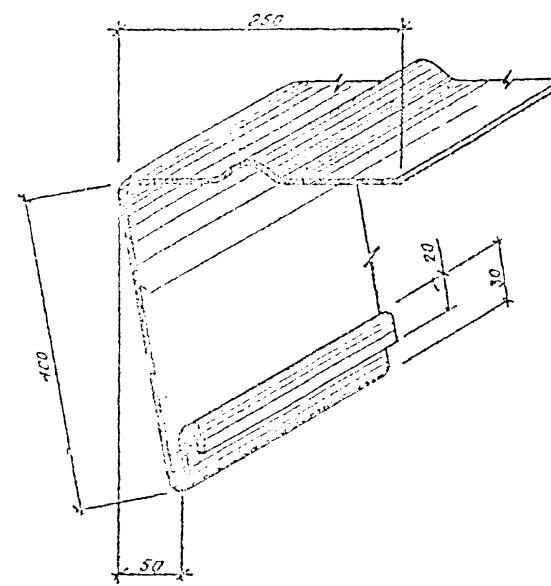
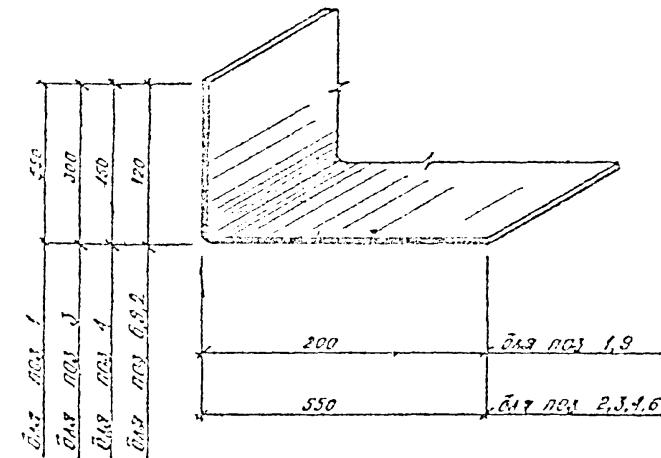
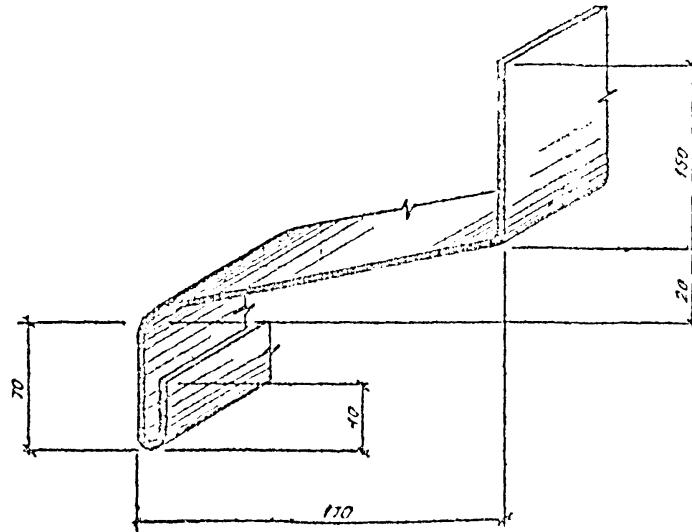


Примечания:

1. Позиция 6 см на листе 17.

Изобретатель	Л. Борисов	Номер заявки		789-04 61			
ГИП	ОДСКИИ			Всесоюзное изогнутническое южное с каркасом по серии 1181-20			
Изобретателя	ОЛЕНИН			Классификация			
Год патента	МОЛАХОВ			1981-20			
РУК ГР	ШИЛОВАНИЧИ			Чертежи			
Цифры	Морозова			Лист. №			
Серия	Морозова			16			
				побортного применения			
				Р			
				Узлы: 14, 15, 16, 17, 18			
				Государственный Санкт-Петербургский Промышленный Проектно-изыскательский			

Чтс. №1	План в сеч.
Чтс. №2	План в сеч.
Чтс. №3	План в сеч.
Чтс. №4	План в сеч.
Чтс. №5	План в сеч.

Поз. 7Поз. 5Поз. 1, 2, 3, 4, 6, 9Поз. 8

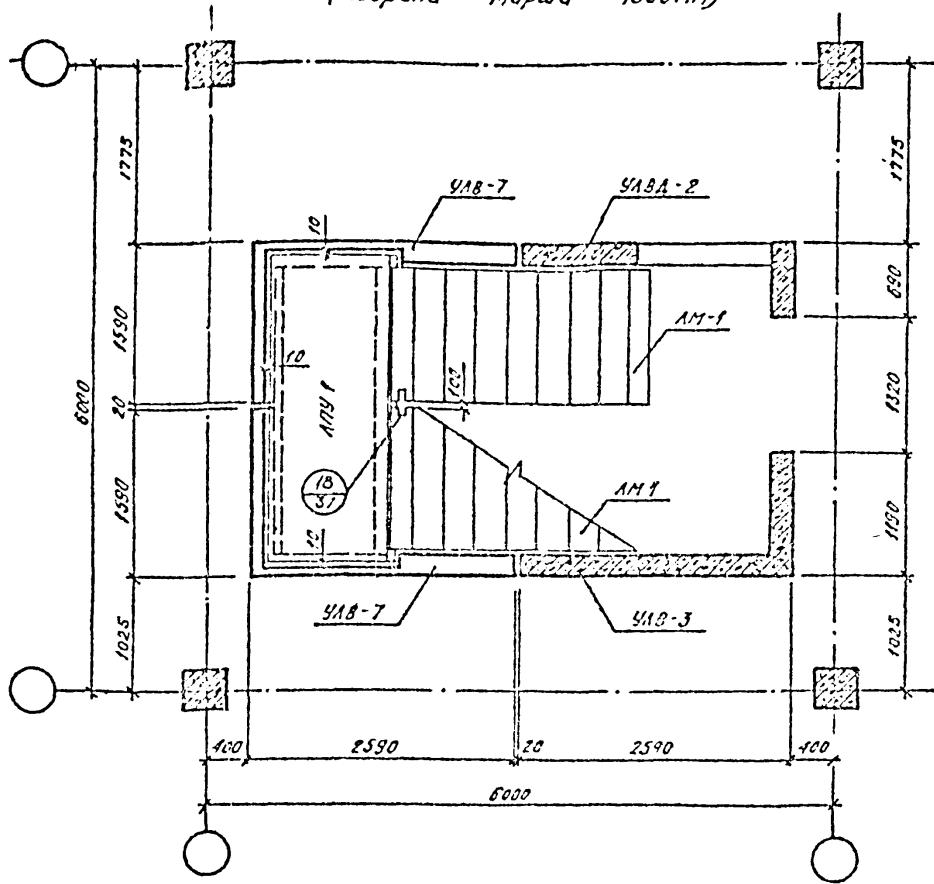
Чтс. №1	Чтс. №2	Чтс. №3	Чтс. №4	Чтс. №5	Чтс. №6	Чтс. №7	Чтс. №8	Чтс. №9	Чтс. №10	Чтс. №11	Чтс. №12	Чтс. №13	Чтс. №14	Чтс. №15	Чтс. №16	Чтс. №17	Чтс. №18	Чтс. №19	Чтс. №20
ГИП	Финиш.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Чистота	Финиш	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Л.ч. сеч.	Монолит	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мат. гр.	Полимер	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Матер.	Металл	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Основа	Полимер	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

789 - 04 61

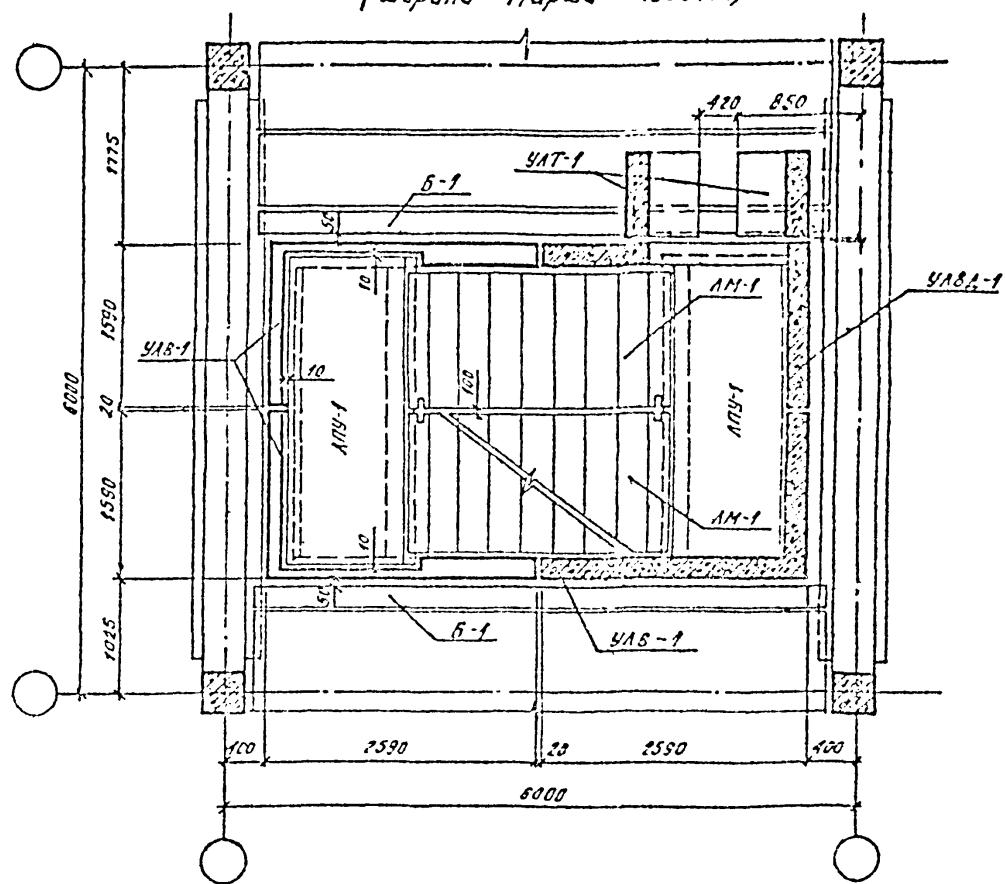
Вентиляционные лестничные клетки
здан. с корридором по серии МН-20.

Чертежи		Листов	Лист	Листов
под чертежами		R	17	
Фасонные элементы из оцинкованной кровельной стали		Госстрой СССР Сибирский Промстройпроект		

Монтажный план глухой лестничной
клетки в уровне 1^{го} этажа
(ширина марша 1350мм)

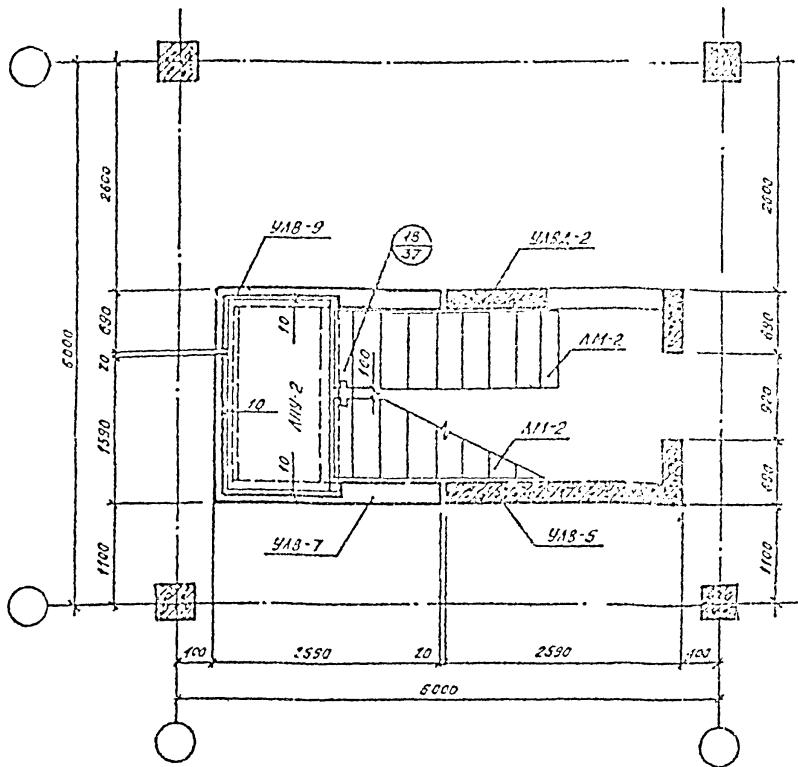


Монтажный план глухой лестничной клетки в уровне промежуточного этажа (ширина марша 1250мм)

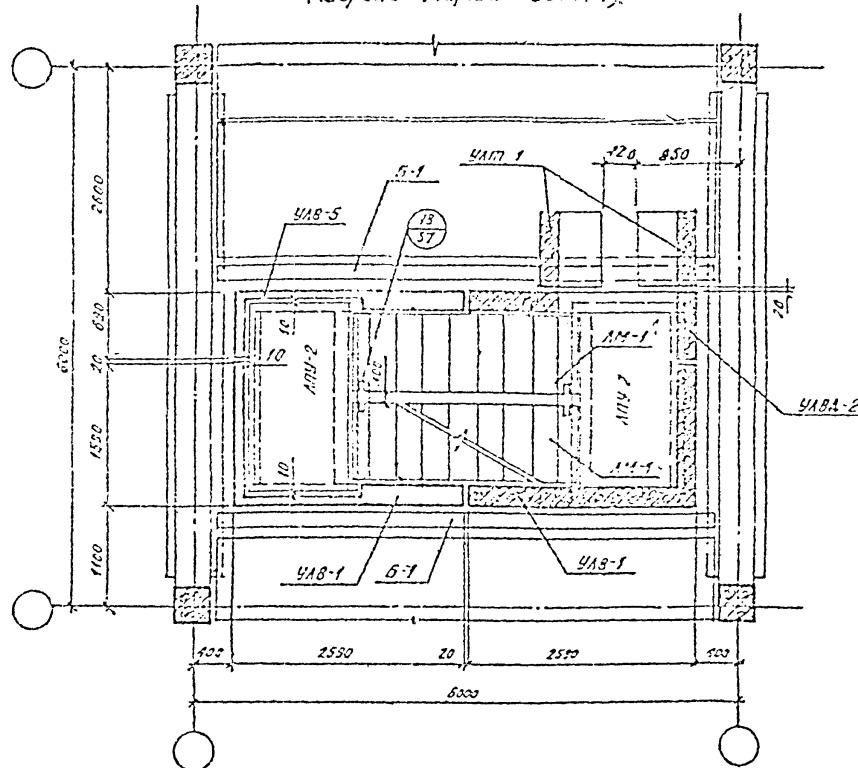


789-04.61

Монтааженюю пілан глибокій лестничини.
хрестки в уробіті 159, ширина
(ширина марша 900мм.)



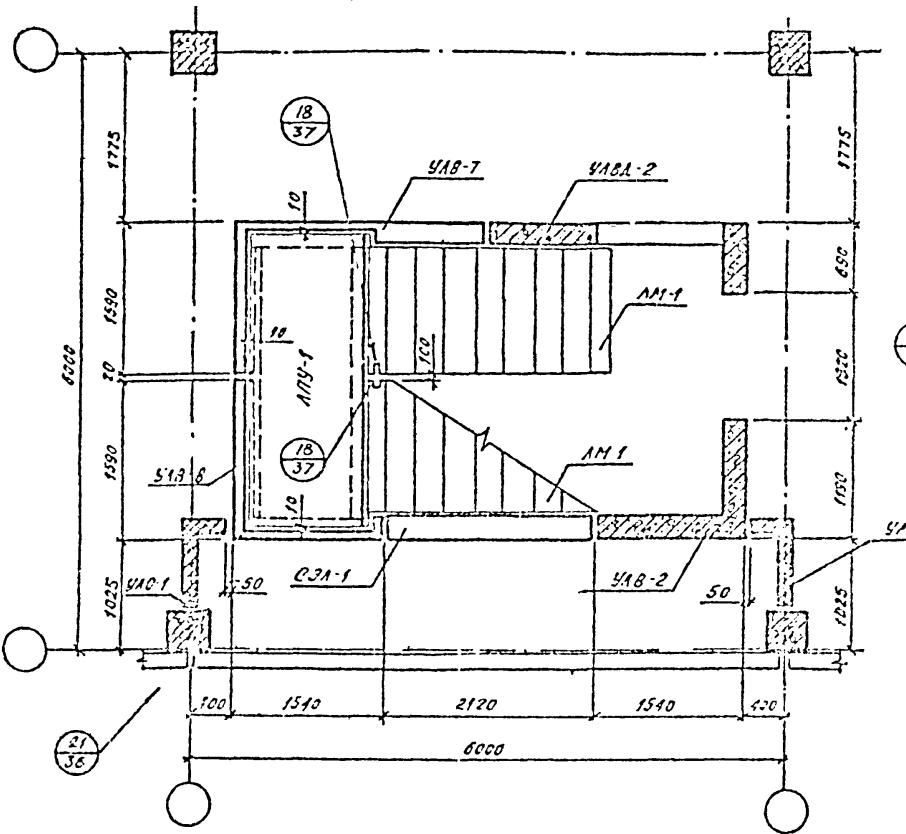
Монтируемый план глухой лестничной сцены.
Кистиши в узелки промежуточного этажа
(ширина марша 900 мм.)



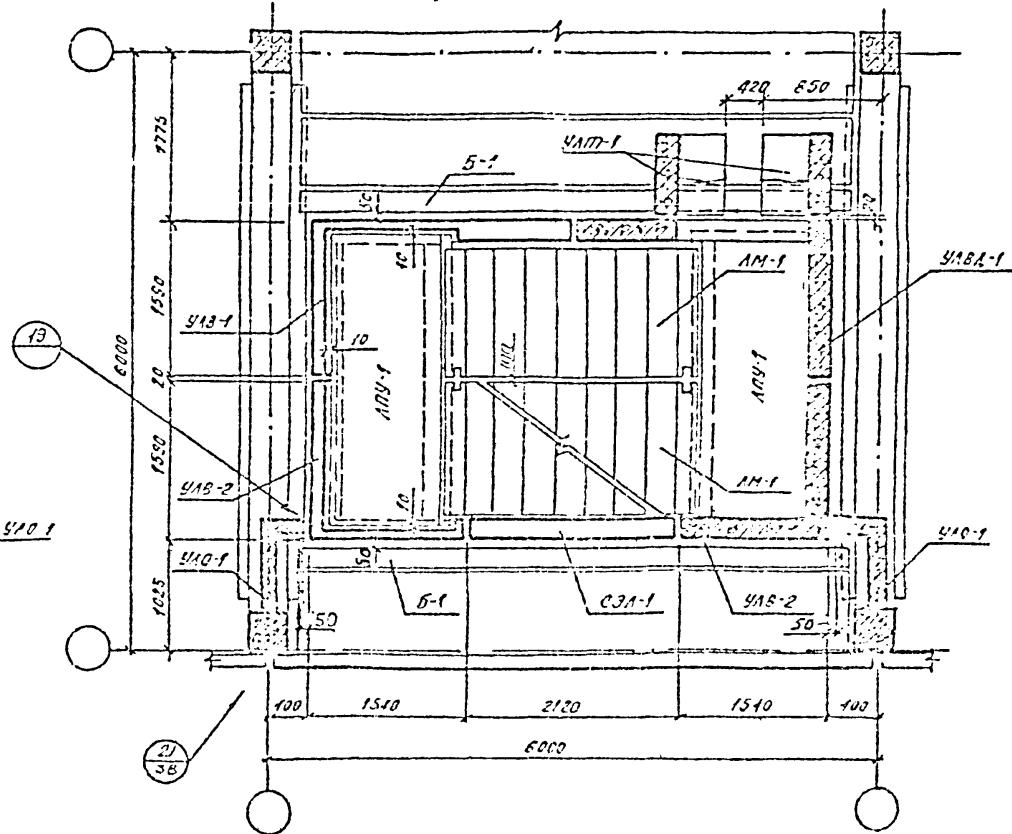
789-0461

ЕСПРОСОННЫЕ АССИТИЧНЫЕ КАСТАКИ ОДНЯ ЗОВНИЙ С КОРКАСОМ ПО СЕРИИ НИ-20.					
ШАХМАТ	ПОСЛЕДН	ПОСЛ	ПОСЛ	ПОСЛ	ПОСЛ
ГИП	ДАСЧИН	—	Черепахи	КУПАР	ЛОСТ
Нач.отд.	ДАСЧИН	—	победного применения	P	19
ГАСПЭК	РОЛОГОВ	—	Использование машины ГЛУ- ХСУ АССИТИЧНОЙ КАСТАКИ (ширина марша 900мм)	Госстроя СССР Сибирский Прометропроект	
РУК.ГР.	ПОЛОЖСКИЙ	—			
Инж.-ст.	СЕРИКОВА	—			
Степон	ЛЮНОНОВА	—			

Монтажный план лестничной клетки
при обрешечии по главному фасаду
в уровне 1^{го} этажа
(ширина марша 1350мм)



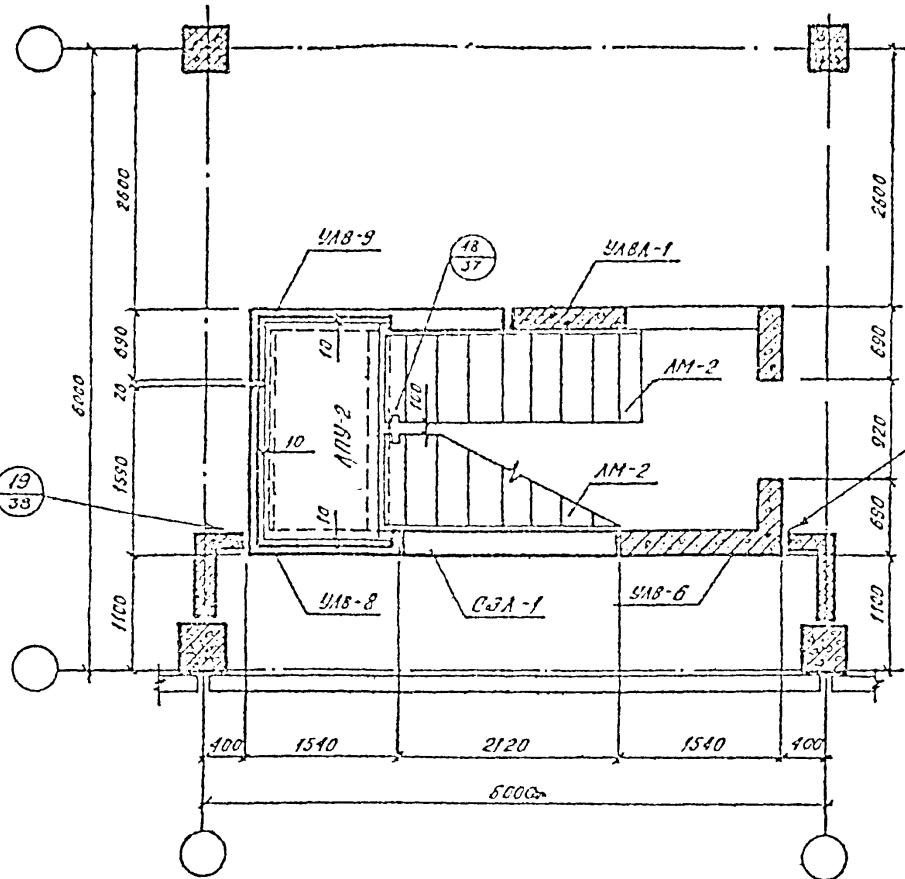
Монтируемый план лестничной
клетки при обесценивании по гласному
фасаду в уровне промежуточного эркера
(ширина марша 1350 м.).



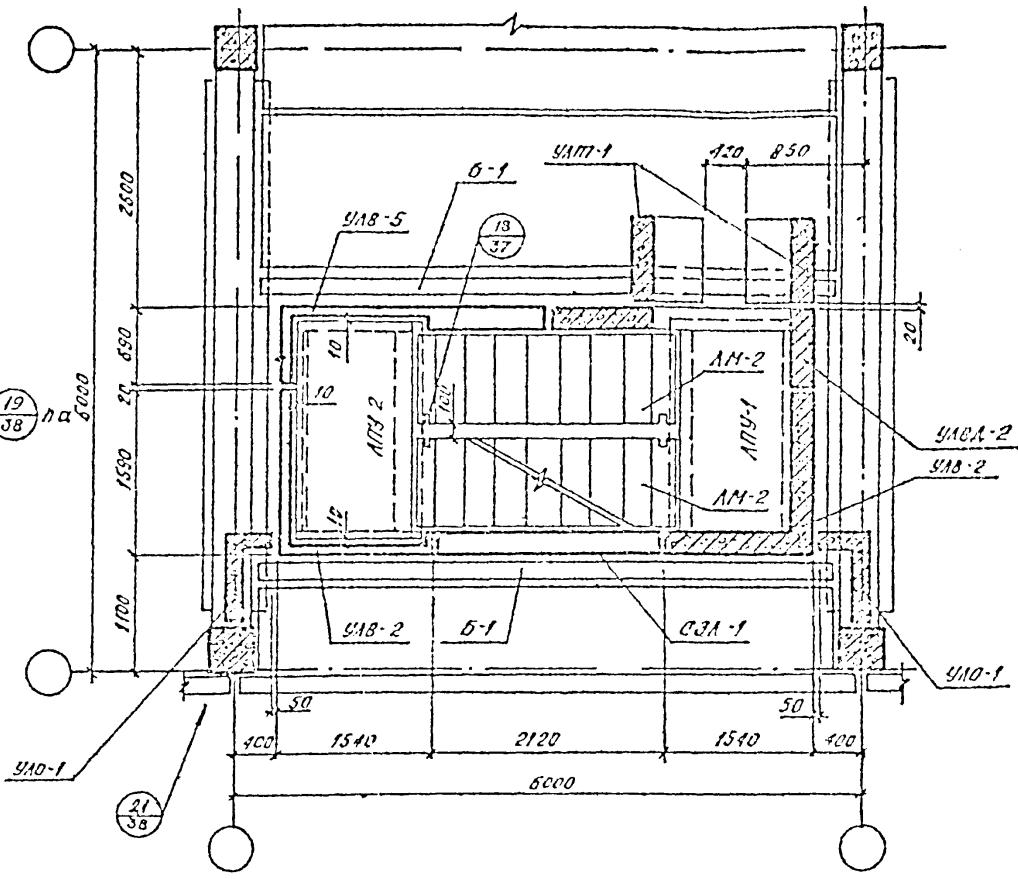
789-04 61

ЧИСЛОСТЬ		ВСТРОЕНИЕ КАСТКИ ШІ ІССЧИ О КАРДОСОМ ГР. СООДИ АН-20	
ІМ'Я	Кіоским	ІМ'Я	Ім'я
ГІП	Оленин	ЧЕРНІСЬКИЙ	ІМ'Я
Наукової	БІЛЕНІН		ІМ'Я
ДІЛСТВО	МОЛОДОВ	побічного підмісника	Р 20
Рук. пр.	Погорєлов	ІССЧУСІВСКІЙ ПІДОИН КЕСІ ЧИСЛОСТЬ КАСТКИ, ПРИ СООДІ ЩІСЧИ О РАДІОЛІЧНОМУ ФАСІСІ	ІССЧУСІВСКІЙ СІБІРСКИЙ Променірський
Інженер	Сірихова		
Членом	Поліщуков		

Монтиажный план лестничной клетки
при обобщении по главному фасаду в уровне 150 этажа
(ширина марша 900мм).



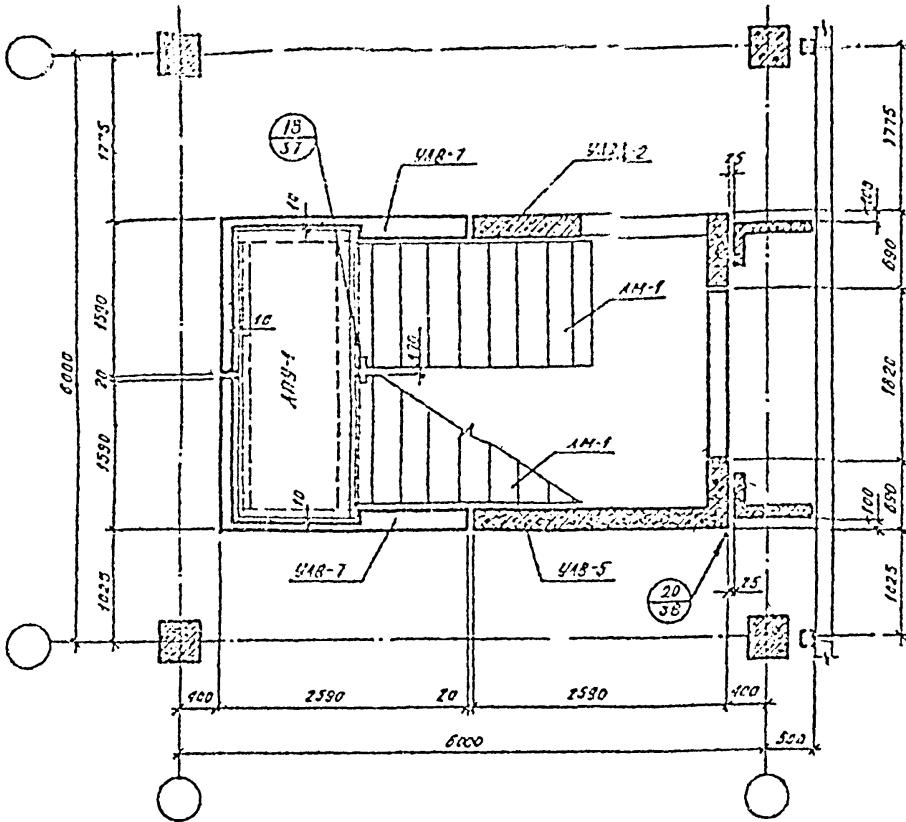
Монтажный план лестничной клетки при облицовке
по гладкому фасаду б. уровня промежуточного этажа
(ширина марша 800мм)



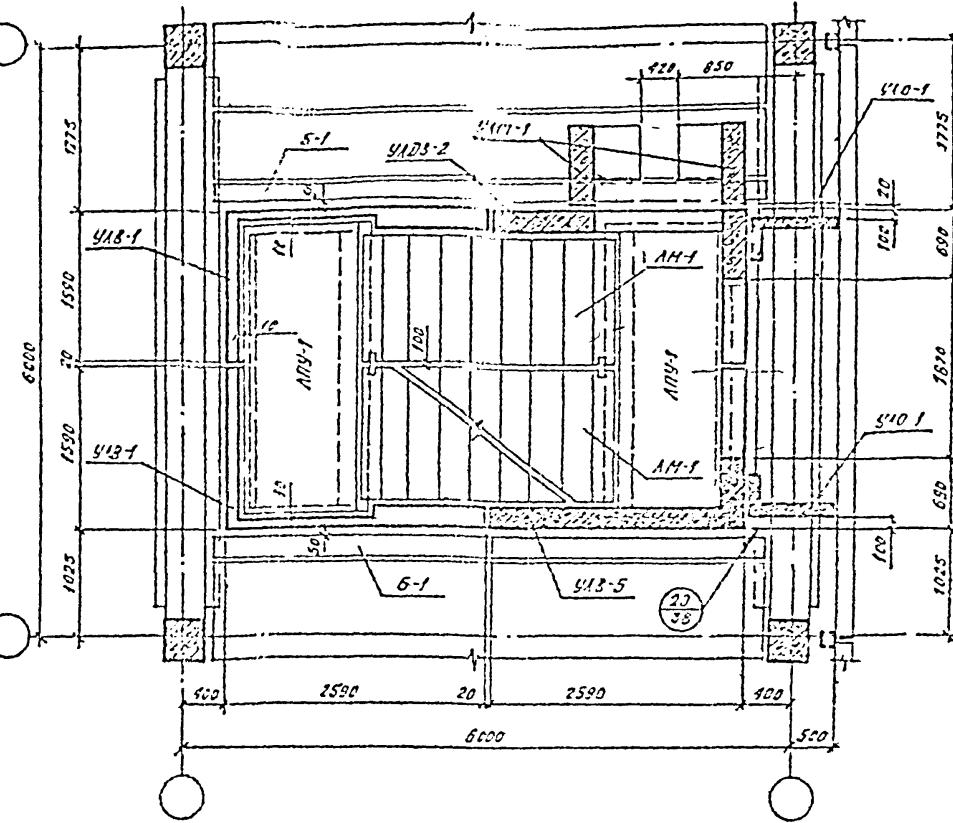
789-□461

Удвоистый			Беспротивный лестничный кластик для зданій с коркаком по серії НН-20		
№ посум	норм.	тот	Чертежи	Литер	Листов
ГНП	Паскун	2	поблорного поименення	P	21
ЦИЛОГО	Саснин	2	монтажні пласти лест-		
ГЛАСІЩ	Макаров	2	ничної кластик при освітле-		
РУК. ГР.	Павлусюк	2	нні та глобокому фасаду		
Інженер	Сергіків	2	(ширинна погони 900-мм)		
Іспомі	Поліщук	2			

Монтируемый пакет асбестичной
клетки при обжатии по торцу
в утробе 1^{го} этажа
(ширина места 1500мм).



Монтируемый план лётного кабинки при обесценивании по торцу в уровне кромок суперточного эпазза шириной 1350мм.

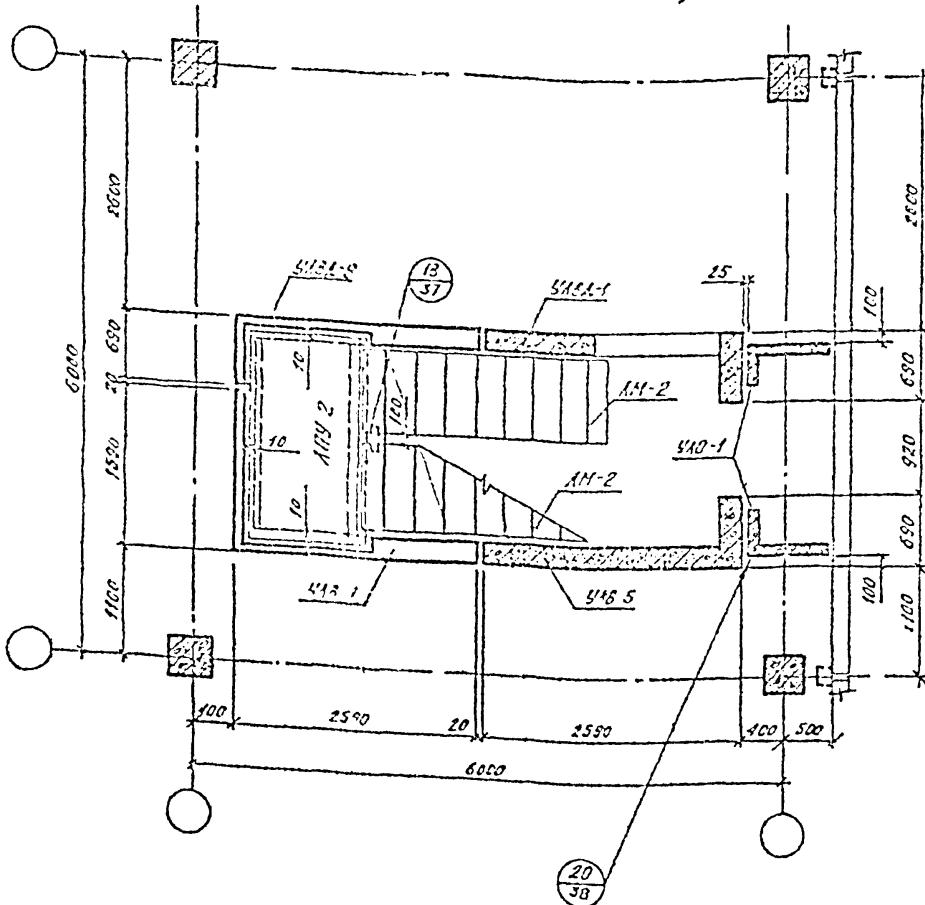


789-0461

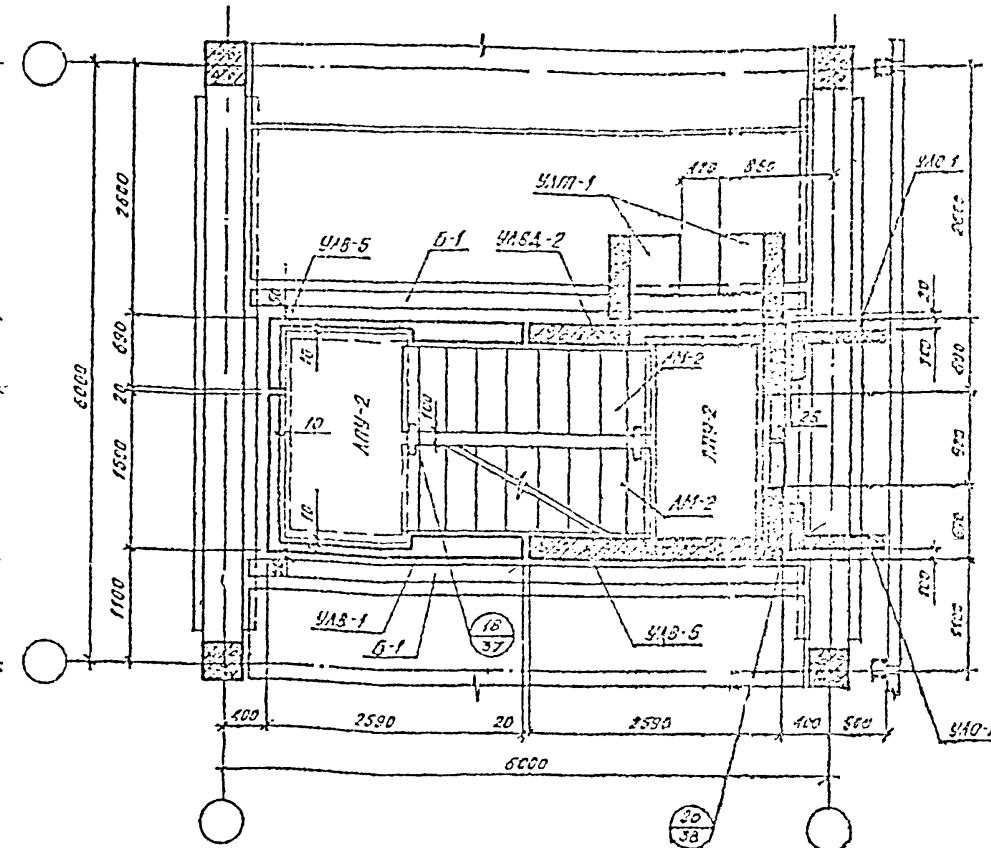
				789-0461
ИМЯ ЛИЦА	ЛОСКОВ	ЮДОП	ЛУДО	БЕСПРОБЕЧНЫЕ АСТМОЧНЫЕ КЛЮЧКИ ДЛЯ ЗОДНИИ С КОРКАСОМ ПО СЕРИИ ИЖ.20.
ГРНП	ОЛСИНОН	—	—	Чертежи сеч
ИЧУСОГ	ОЛСИНОН	—	—	побортного пневмосинк
ГАСТРО	МАЛАКОВ	—	—	R 22
РУК. ГР	ПИБОДОНОСОВ	—	—	МОНТИРОВАЮЩИЕ ПЛАНЫ АСТМОЧНЫХ КЛЮЧЕК ПРИ ОБЕСПЕЧЕНИИ ПО ТОРЧУ (штуками Наряд 13504чн)
ИНЖЕНЕР	СЕРГИЕВОВ	—	—	ГОССТРОИ СССР БАШКИРСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОДСТР
СЕПОЛИН	ИЛЬИЧЕВА	—	—	

30

Іноктаваженій під час логістичного
при обслуговуванні по торту в урочищі ГЕС-шахта
(ширина порта 900мм)

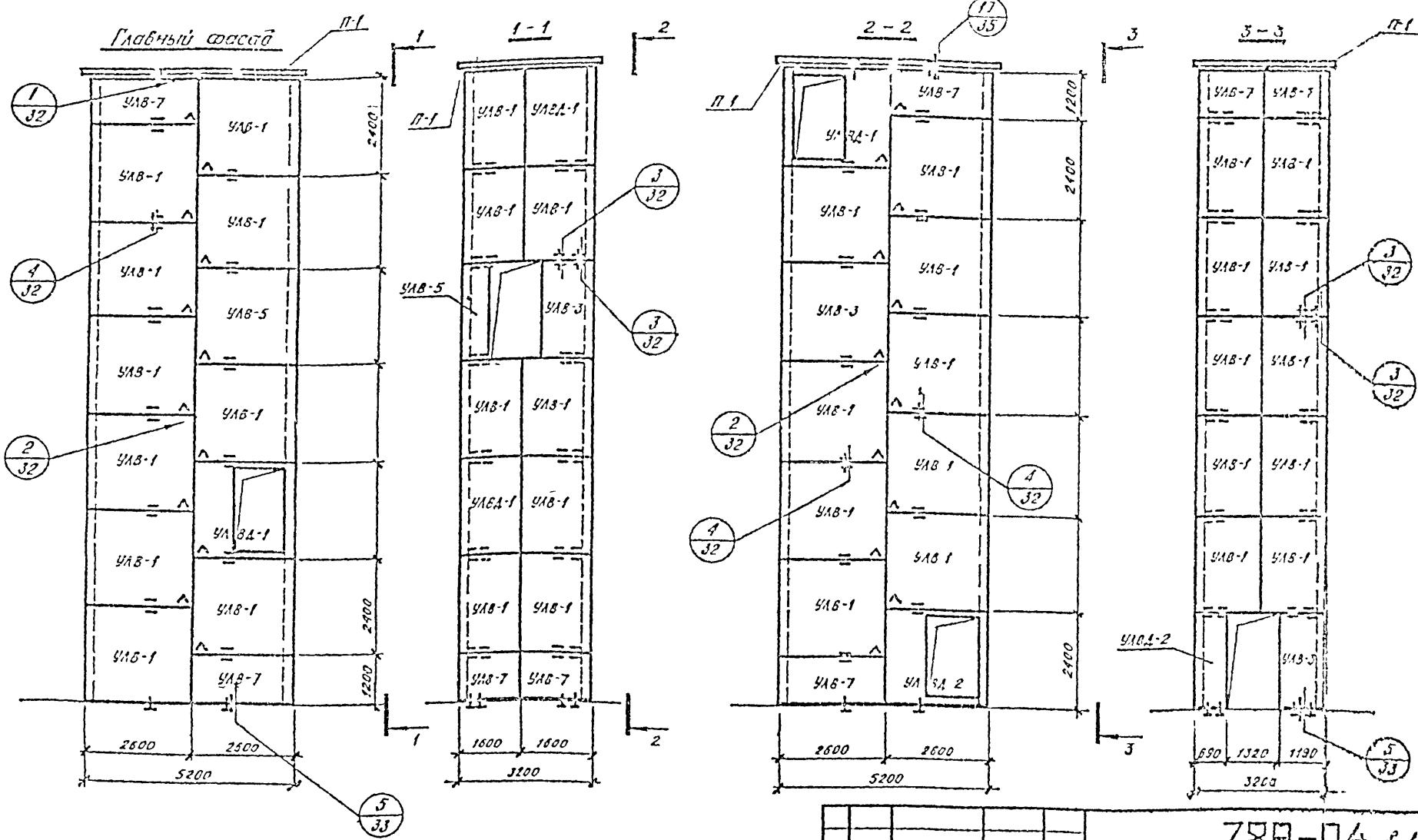


Монтажний підйм логістичний складу.
При обсягах по торцю в 6 м² зони промежуточного
штакета (ширина марша 900мм).



789-04 61

Пример раскладки уголковых элементов гаражной лестничной клетки при ширине корридора 1150мм.



Примечание:

1. Монтажные болты см. лист 104-107.

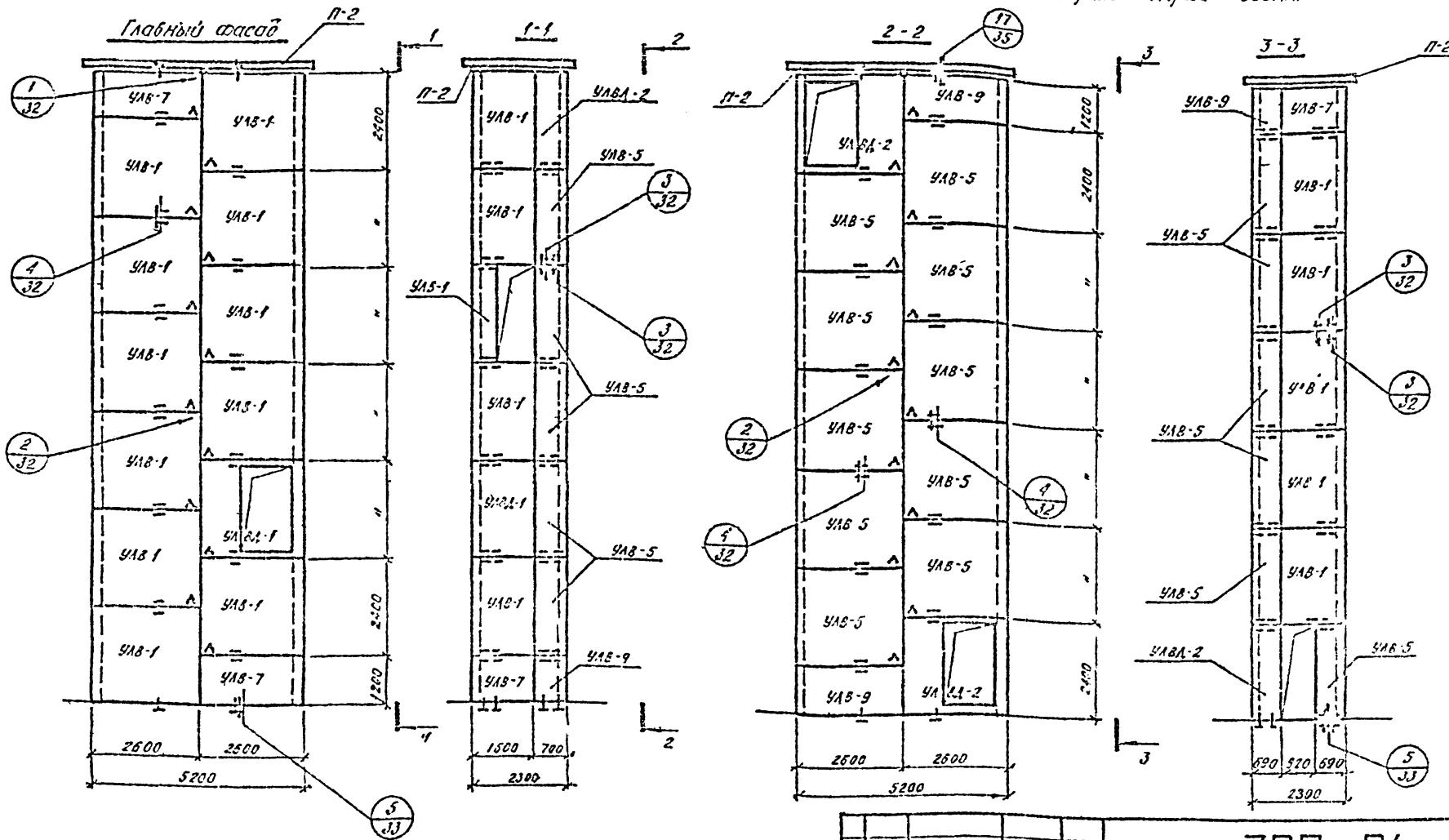
Вспомогательные лестничные клетки для зданий о кодексом по серии НН-20			
Наимен.	Н.бокум	Лест.	Икто
ГНП	Оленин	Лест.	Икто
Начато	Оленин	Лест.	Икто
Гл.стол	Молдабек	Лест.	Икто
Рук.гр.	Новозыкин	Лест.	Икто
Членс.	Сериков	Лест.	Икто
Исполн.	Лиханова	Лест.	Икто

789-04-01

Чертежи
подтверждены
руководителем
приемки

Госстрой СССР
Одесский
проектный
институт

Пример раскладки углобесовых лестничных гаек при ширине марша 900мм.

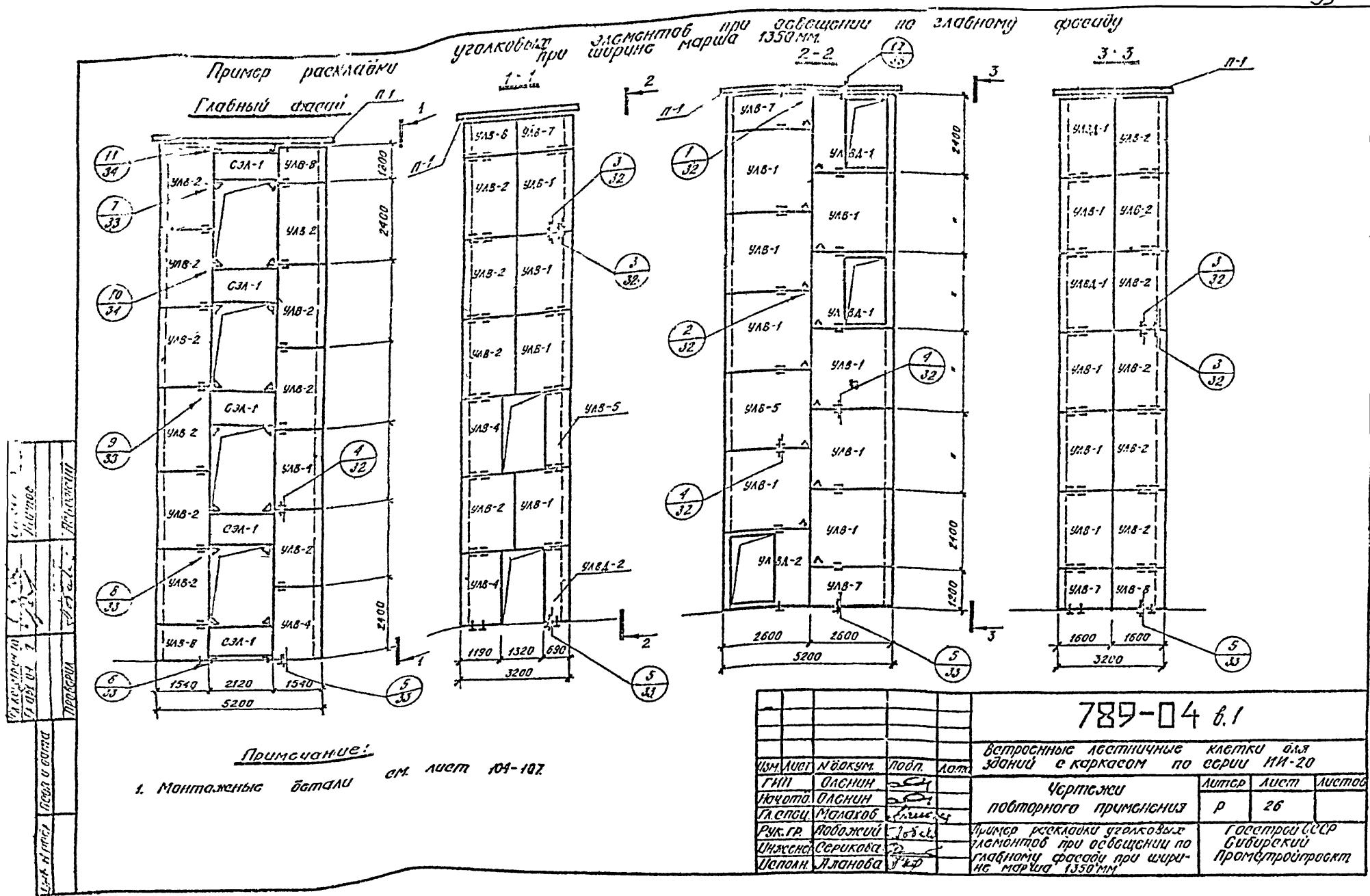


Примечания:

Монтажные
ОСТАВИ СМ. Лист 101 - 107

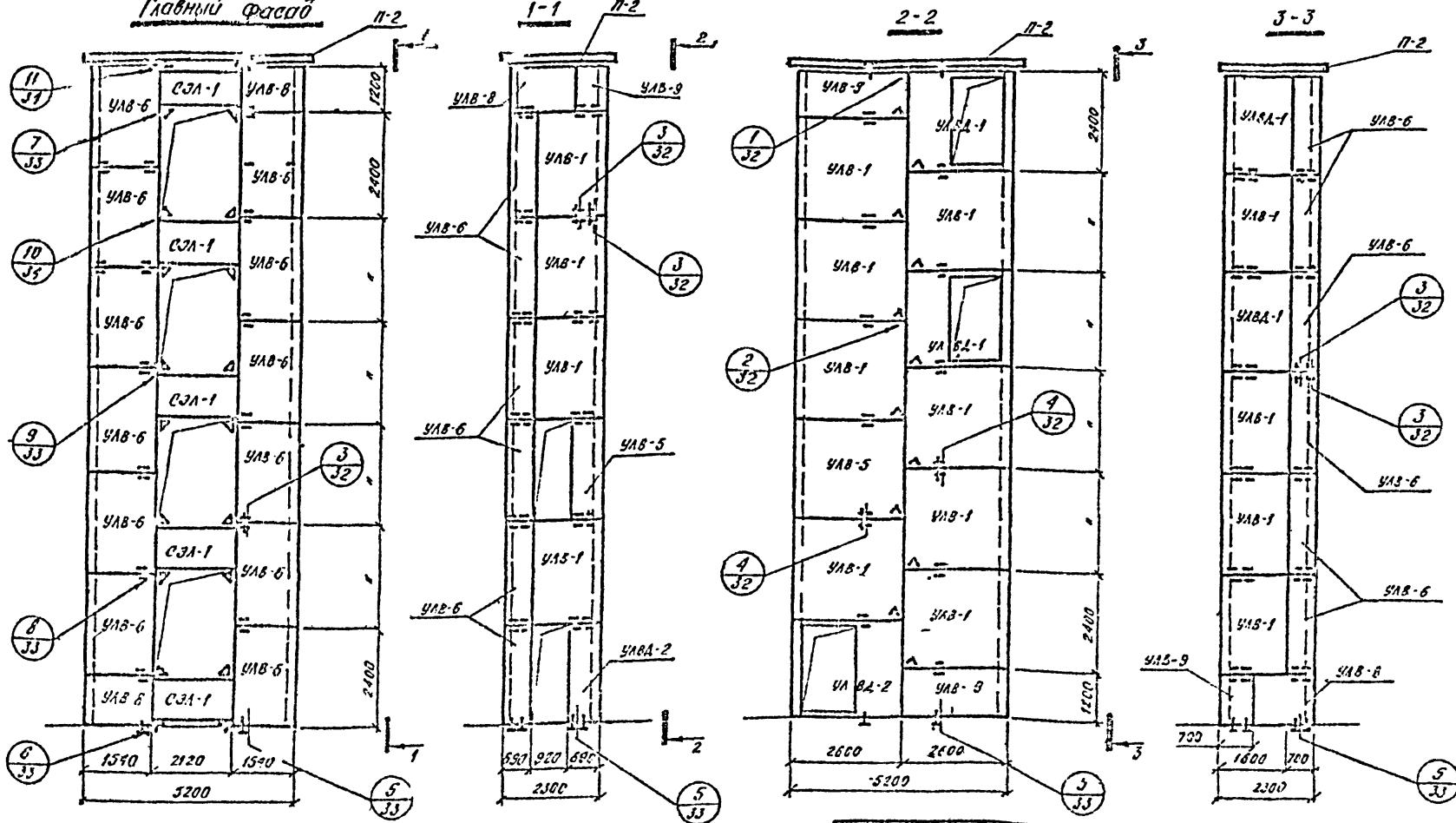
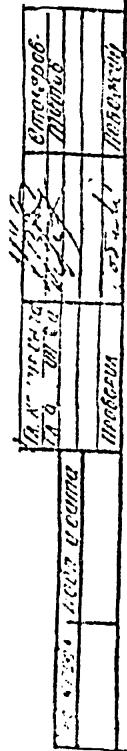
789-04 б.1

Ветроодинные лестничные каскады для зданий с каркасом по серии МН-20.					
№ п/п	Наимен.	Чертежи	Лист	Листов	Мат.
1	Установка	1			
2	Установка	2			
3	Монтаж	3			
4	Монтаж	4			
5	Монтаж	5			
6	Монтаж	6			
7	Монтаж	7			
8	Монтаж	8			
9	Монтаж	9			
10	Монтаж	10			
11	Монтаж	11			
12	Монтаж	12			
13	Монтаж	13			
14	Монтаж	14			
15	Монтаж	15			
16	Монтаж	16			
17	Монтаж	17			
18	Монтаж	18			
19	Монтаж	19			
20	Монтаж	20			
21	Монтаж	21			
22	Монтаж	22			
23	Монтаж	23			
24	Монтаж	24			
25	Монтаж	25			
26	Монтаж	26			
27	Монтаж	27			
28	Монтаж	28			
29	Монтаж	29			
30	Монтаж	30			
31	Монтаж	31			
32	Монтаж	32			
33	Монтаж	33			
34	Монтаж	34			
35	Монтаж	35			
36	Монтаж	36			
37	Монтаж	37			
38	Монтаж	38			
39	Монтаж	39			
40	Монтаж	40			
41	Монтаж	41			
42	Монтаж	42			
43	Монтаж	43			
44	Монтаж	44			
45	Монтаж	45			
46	Монтаж	46			
47	Монтаж	47			
48	Монтаж	48			
49	Монтаж	49			
50	Монтаж	50			
51	Монтаж	51			
52	Монтаж	52			
53	Монтаж	53			
54	Монтаж	54			
55	Монтаж	55			
56	Монтаж	56			
57	Монтаж	57			
58	Монтаж	58			
59	Монтаж	59			
60	Монтаж	60			
61	Монтаж	61			
62	Монтаж	62			
63	Монтаж	63			
64	Монтаж	64			
65	Монтаж	65			
66	Монтаж	66			
67	Монтаж	67			
68	Монтаж	68			
69	Монтаж	69			
70	Монтаж	70			
71	Монтаж	71			
72	Монтаж	72			
73	Монтаж	73			
74	Монтаж	74			
75	Монтаж	75			
76	Монтаж	76			
77	Монтаж	77			
78	Монтаж	78			
79	Монтаж	79			
80	Монтаж	80			
81	Монтаж	81			
82	Монтаж	82			
83	Монтаж	83			
84	Монтаж	84			
85	Монтаж	85			
86	Монтаж	86			
87	Монтаж	87			
88	Монтаж	88			
89	Монтаж	89			
90	Монтаж	90			
91	Монтаж	91			
92	Монтаж	92			
93	Монтаж	93			
94	Монтаж	94			
95	Монтаж	95			
96	Монтаж	96			
97	Монтаж	97			
98	Монтаж	98			
99	Монтаж	99			
100	Монтаж	100			
101	Монтаж	101			
102	Монтаж	102			
103	Монтаж	103			
104	Монтаж	104			
105	Монтаж	105			
106	Монтаж	106			
107	Монтаж	107			
108	Монтаж	108			
109	Монтаж	109			
110	Монтаж	110			
111	Монтаж	111			
112	Монтаж	112			
113	Монтаж	113			
114	Монтаж	114			
115	Монтаж	115			
116	Монтаж	116			
117	Монтаж	117			
118	Монтаж	118			
119	Монтаж	119			
120	Монтаж	120			
121	Монтаж	121			
122	Монтаж	122			
123	Монтаж	123			
124	Монтаж	124			
125	Монтаж	125			
126	Монтаж	126			
127	Монтаж	127			
128	Монтаж	128			
129	Монтаж	129			
130	Монтаж	130			
131	Монтаж	131			
132	Монтаж	132			
133	Монтаж	133			
134	Монтаж	134			
135	Монтаж	135			
136	Монтаж	136			
137	Монтаж	137			
138	Монтаж	138			
139	Монтаж	139			
140	Монтаж	140			
141	Монтаж	141			
142	Монтаж	142			
143	Монтаж	143			
144	Монтаж	144			
145	Монтаж	145			
146	Монтаж	146			
147	Монтаж	147			
148	Монтаж	148			
149	Монтаж	149			
150	Монтаж	150			
151	Монтаж	151			
152	Монтаж	152			
153	Монтаж	153			
154	Монтаж	154			
155	Монтаж	155			
156	Монтаж	156			
157	Монтаж	157			
158	Монтаж	158			
159	Монтаж	159			
160	Монтаж	160			
161	Монтаж	161			
162	Монтаж	162			
163	Монтаж	163			
164	Монтаж	164			
165	Монтаж	165			
166	Монтаж	166			
167	Монтаж	167			
168	Монтаж	168			
169	Монтаж	169			
170	Монтаж	170			
171	Монтаж	171			
172	Монтаж	172			
173	Монтаж	173			
174	Монтаж	174			
175	Монтаж	175			
176	Монтаж	176			
177	Монтаж	177			
178	Монтаж	178			
179	Монтаж	179			
180	Монтаж	180			
181	Монтаж	181			
182	Монтаж	182			
183	Монтаж	183			
184	Монтаж	184			
185	Монтаж	185			
186	Монтаж	186			
187	Монтаж	187			
188	Монтаж	188			
189	Монтаж	189			
190	Монтаж	190			
191	Монтаж	191			
192	Монтаж	192			
193	Монтаж	193			
194	Монтаж	194			
195	Монтаж	195			
196	Монтаж	196			
197	Монтаж	197			
198	Монтаж	198			
199	Монтаж	199			
200	Монтаж	200			
201	Монтаж	201			
202	Монтаж	202			
203	Монтаж	203			
204	Монтаж	204			
205	Монтаж	205			
206	Монтаж	206			
207	Монтаж	207			
208	Монтаж	208			
209	Монтаж	209			
210	Монтаж	210			
211	Монтаж	211			
212	Монтаж	212			
213	Монтаж	213			
214	Монтаж	214			
215	Монтаж	215			
216	Монтаж	216			
217	Монтаж	217			
218	Монтаж	218			
219	Монтаж	219			
220	Монтаж	220			
221	Монтаж	221			
222	Монтаж	222			
223	Монтаж	223			
224	Монтаж	224			
225	Монтаж	225			
226	Монтаж	226			
227	Монтаж	227			
228	Монтаж	228			
229	Монтаж	229			
230	Монтаж	230			
231	Монтаж	231			
232	Монтаж	232			
233	Монтаж	233			
234	Монтаж	234			
235	Монтаж	235			
236	Монтаж	236			
237	Монтаж	237			
238	Монтаж	238			
239	Монтаж	239			
240	Монтаж	240			
241	Монтаж	241			
242	Монтаж	242			
243	Монтаж	243			
244	Монтаж	244			
245	Монтаж	245			
246	Монтаж	246			
247	Монтаж	247			
248	Монтаж	248			
249	Монтаж	249			
250	Монтаж	250			
251	Монтаж	251			
252	Монтаж	252			
253	Монтаж	253			
254	Монтаж	254			
255	Монтаж	255			
256	Монтаж	256			
257	Монтаж	257			
258	Монтаж	258			
259	Монтаж	259			
260	Монтаж	260			
261	Монтаж	261			
262	Монтаж	262			
263	Монтаж	263			
264	Монтаж	264			
265	Монтаж	265			
266	Монтаж	266			
267	Монтаж	267			
268	Монтаж	268			
269					



Пример раскладки угловых ящиков элементов при освещении по глубине фасаду и ширине марша 900мм.

34

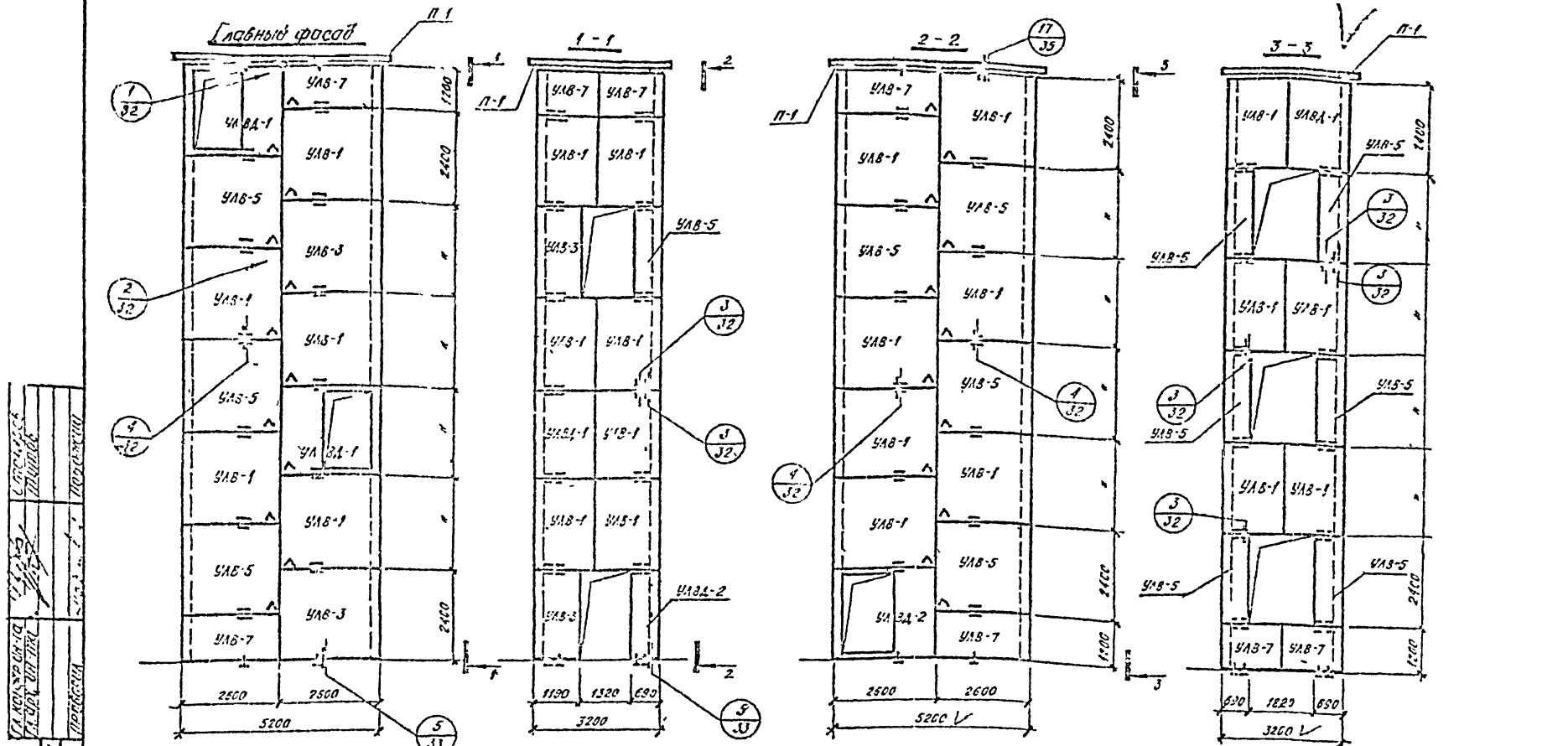


Примечание:

Монтажные болты от лист 104-107.

Пример расчёта угловых элементов при обесечении по торцам ширине шага 1350мм

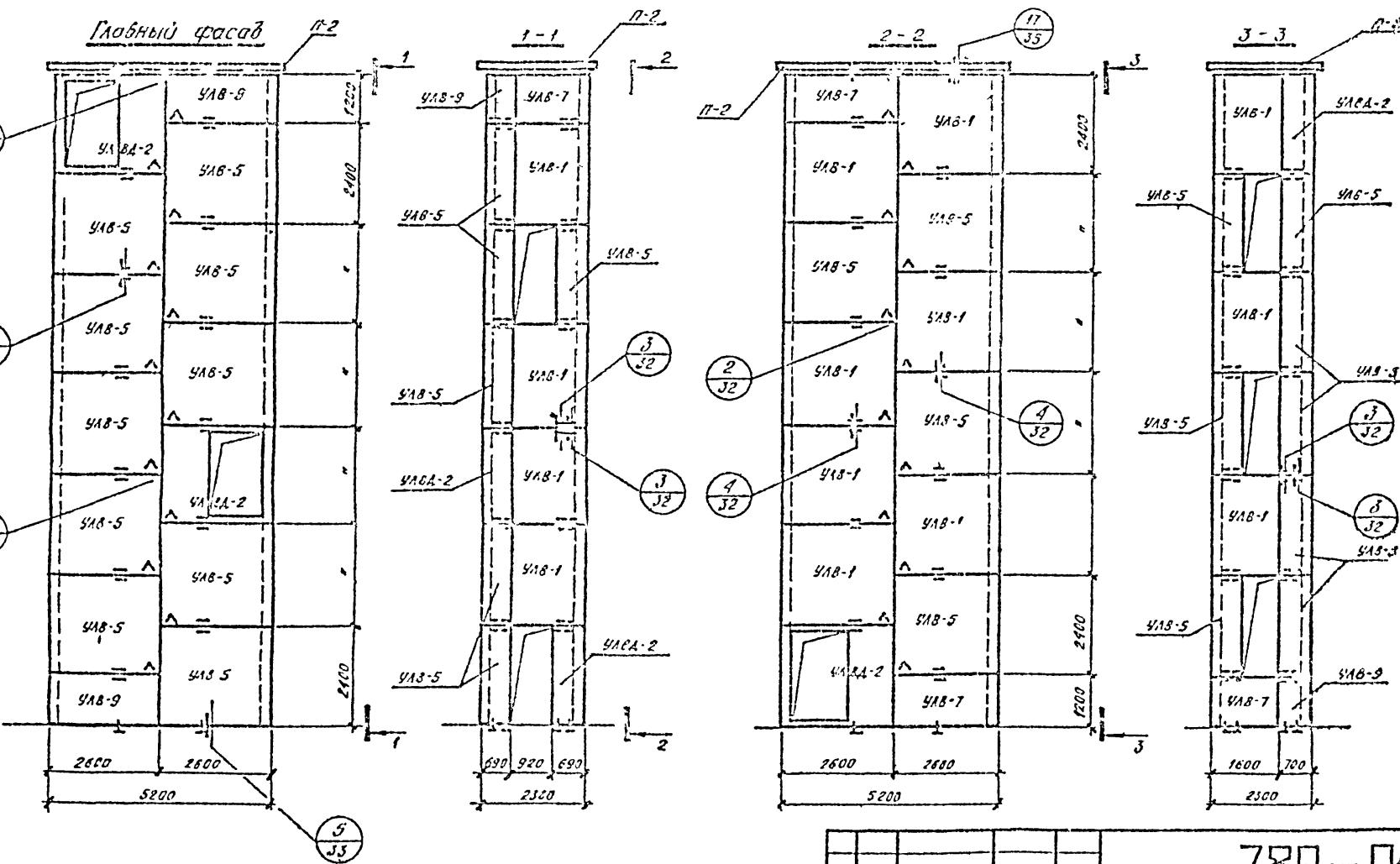
35



Примечания:

Монтажные детали см. листы 104-107.

Пример раскладки углковых элементов при освещении по типу и ширине торца 900мм

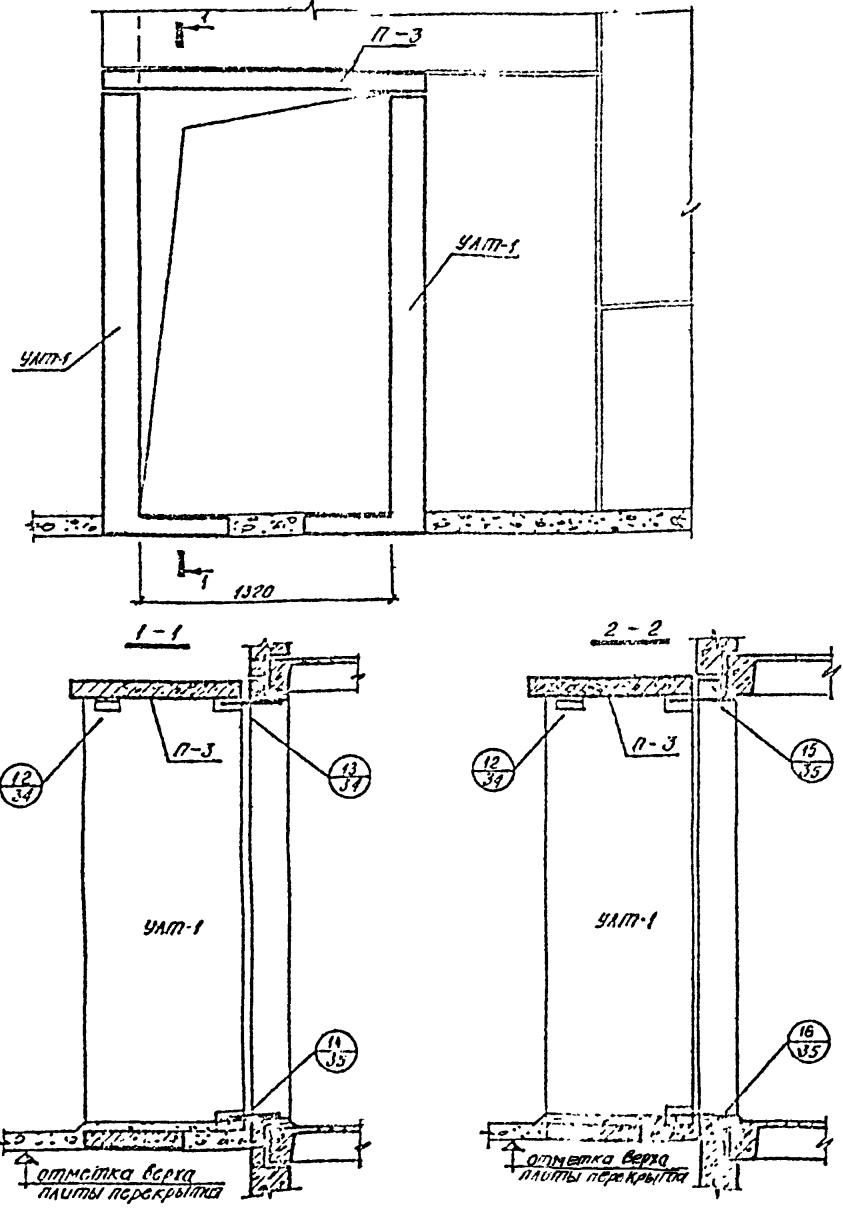


Примечание:

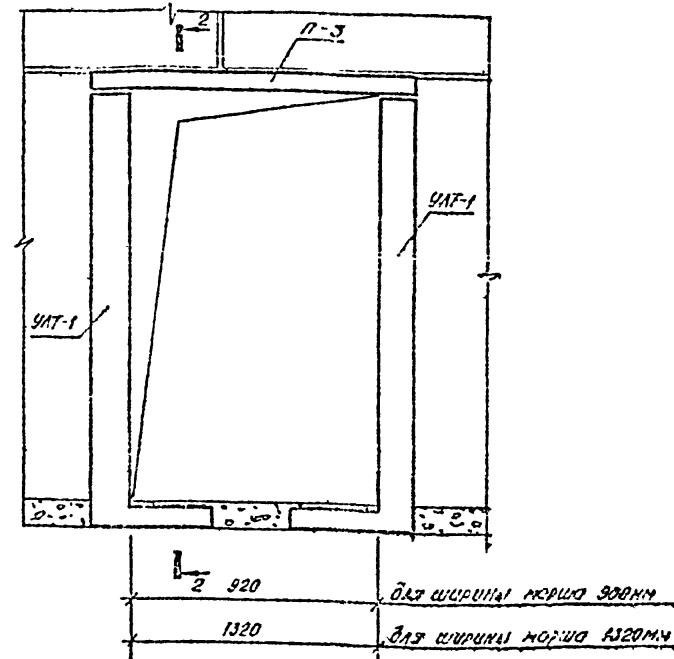
Мониторинг состояния см. пункт 104-107.

					789-04.6.1
Изм. №	Наимен.	Подп.	Черт.	Бланк	беспробойные, листовые клапаны для баков с каркасом по серии НМ-20.
ГНП	Основн.	0-1		Чертежи	Листов
Изм. №	Основн.	0-1		изображения	листов
Гл. ср.	Основн.	0-1		изображения	
Рук. гр.	Основн.	1-2		ПРИМЕР РАСКЛАДОК УГОЛОВЫХ МОМЕНТОВ ПРИ ОСОБИЩЕНИИ ТОРМОЗНОЙ И ШИРКИНСКОЙ МЕРИНГИ 300ММ	Р 29
Изм. №	Гориз. обн.	0-5			ГОССТРОЙ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОССКИЙ
Чертежи	Измен.	0-2			

Монтажная схема элементов тамбура при сборном проёме с продольной стороны лестничной клетки



Монтажная схема элементов тамбура при сборном проёме с торца лестничной клетки



789-04 б.1

Лиц.	И.О.Ф.И.	Подп.	Исп.
ГИП	Членин	...	
Науч.отп.	Оленин	...	
Т.спец	Макаров	...	
Рук.гр	Побожин	...	
Инжен.	Сериковский	...	
Исполн.	Лланова	...	

Встроенный лестничный каскад в здании с каркасом по серии ПН-20.

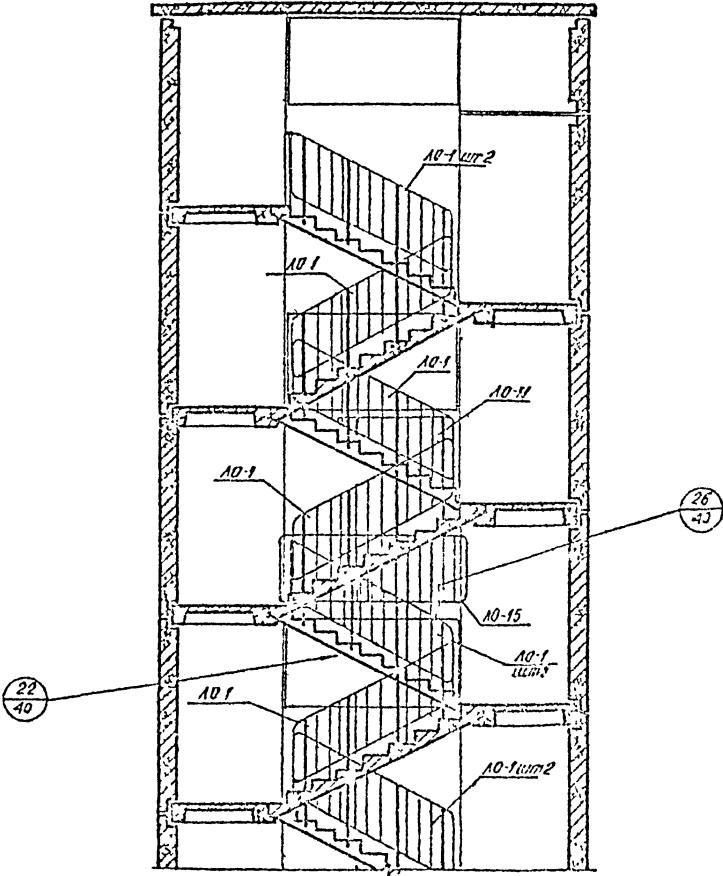
Чертежи - Р 30

Приборного применения

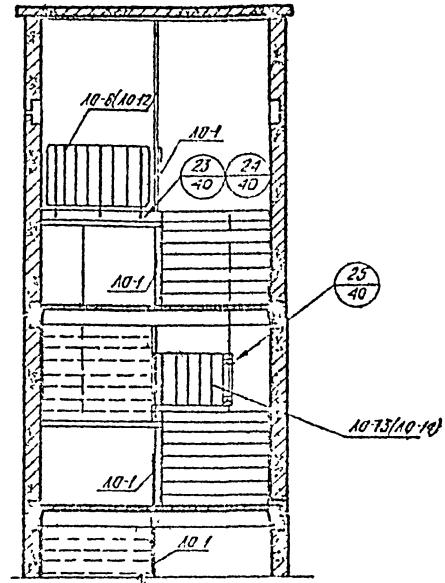
Министерство оружия и специальных тамбуров при сборном проёме

Государственный СССР
Союзный
Промышленный

Монтажная схема ограждений лестничной клетки при обрешечении по прямойной стороне.



Монтажная схема ограждений лестничной клетки при обрешечении по торцу.



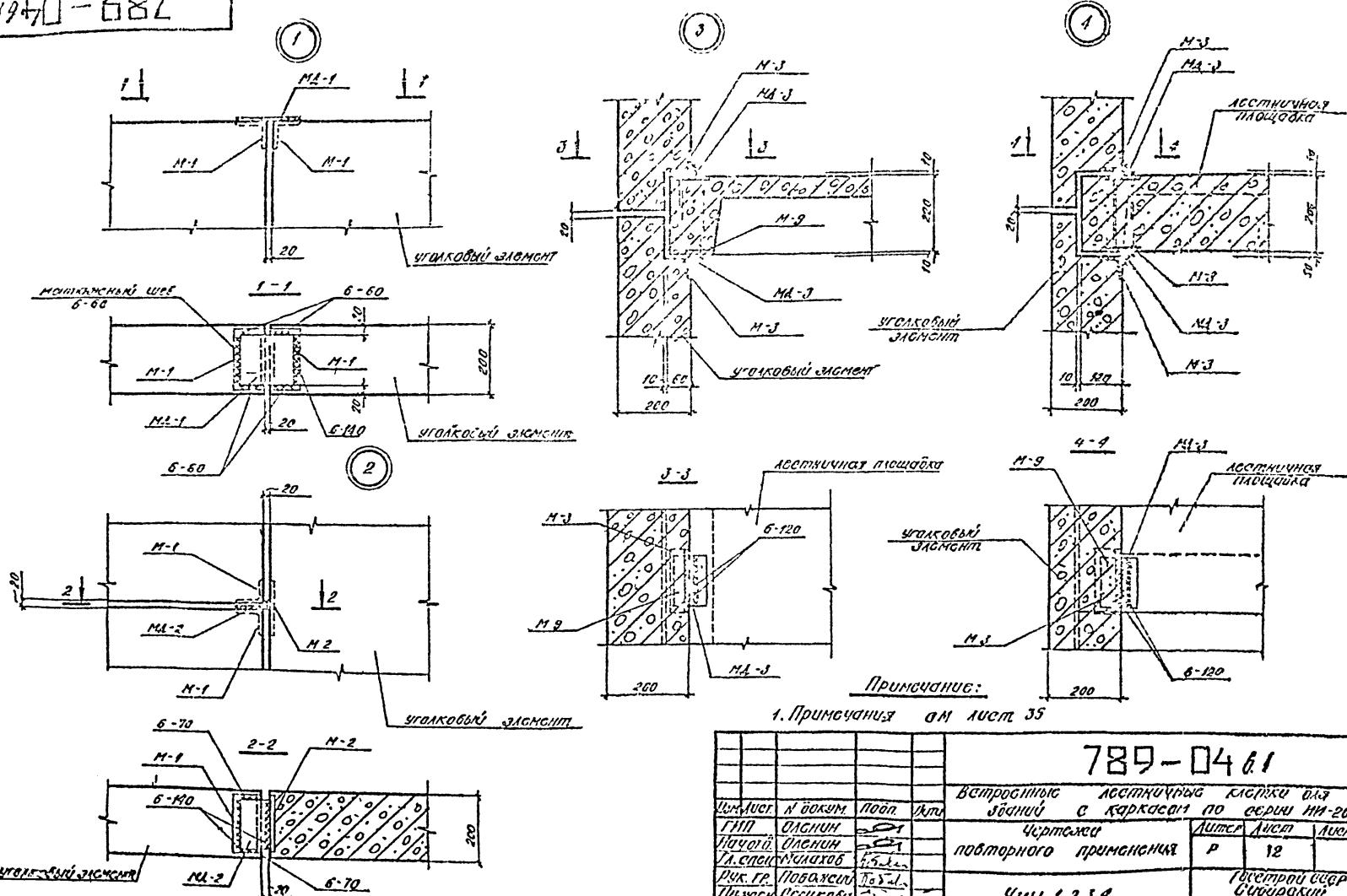
Примечания:

1. Марки ограждений, заключенные в скобки, должны быть шириной маркера 80 мм.
2. Ограничение марок 10-11 ± 10-15 см. листы 110-112.
3. Ограждения марок 10-5, 10-8 принятые по серии КМ-27-2/70.
4. В случае крепления к наружу обух ограждений необходимо предупредить замыкающие детали об их креплении по фасадам марша.

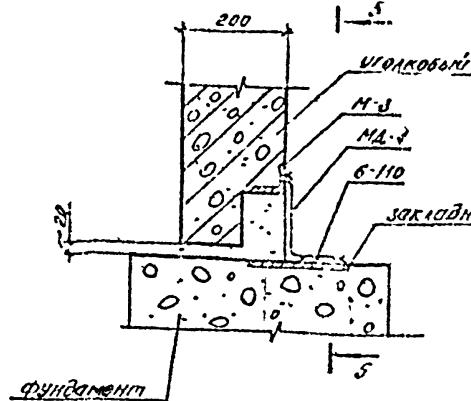
789-04 б.1

Двухсторонние лестничные клемки для заслонок с коробками по серии КМ-20			
Код марки	Исполнение	Показ.	Кратн.
ГМН	Исполнение 1	0.1	
ГМН	Исполнение 2	0.2	
ГМН	Исполнение 3	0.3	
МК гр	Исполнение 1	0.5	
МК гр	Исполнение 2	0.6	
МК гр	Исполнение 3	0.7	
МК гр	Исполнение 4	0.8	
МК гр	Исполнение 5	0.9	
МК гр	Исполнение 6	1.0	
Чертежами по повторному принципу			Р 31
Монтажные схемы ограждений лестничных клеток.			Госстройвеса Сибирский Промпотребгипростр.

194□-687

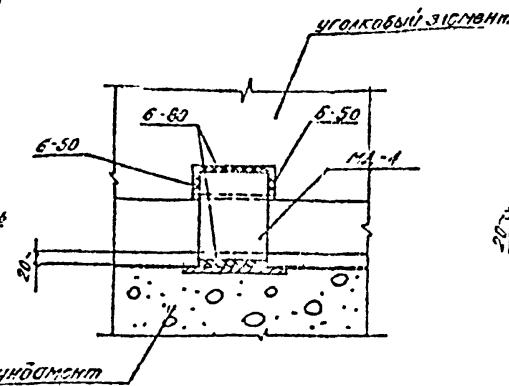


1970-687

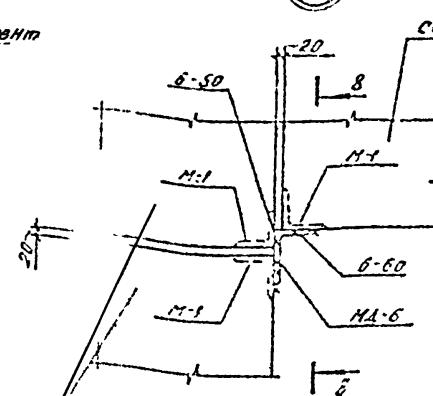


5

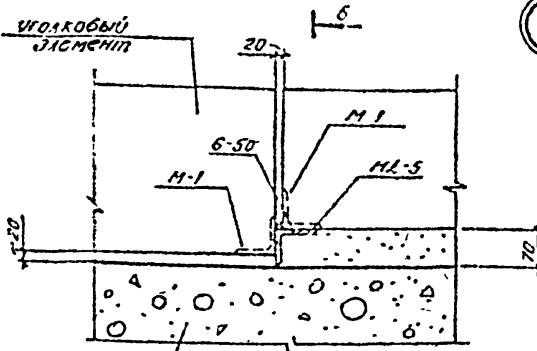
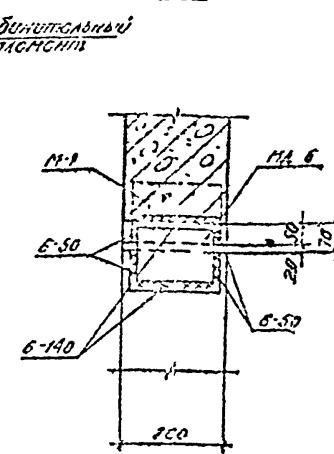
5-5



6

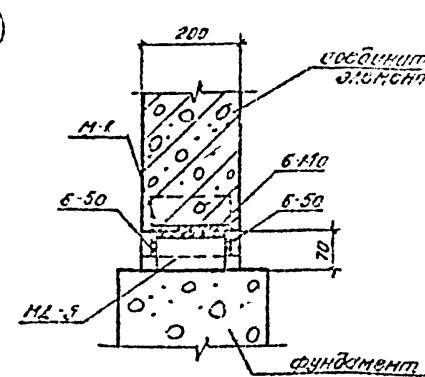


8-8

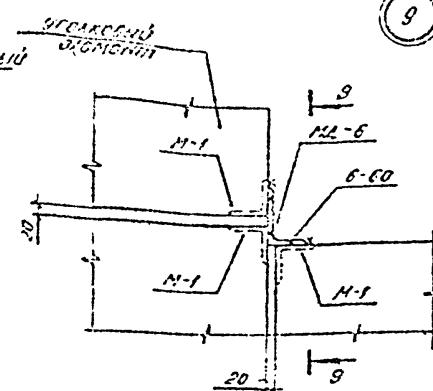


6

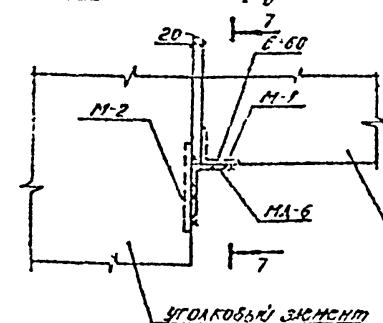
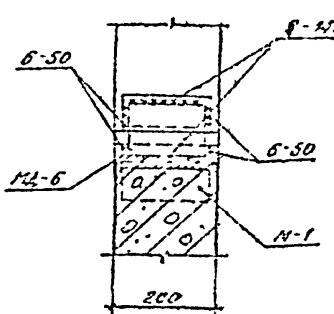
6-6



9

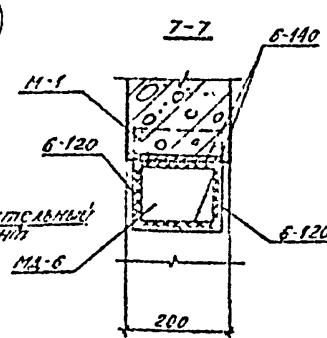


8-9



7

7-7



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Примечания см. лист 35

Чертежи	Номера	План	Лист
ГИП	Схемы	Схемы	
Изчерт.	Схемы	Схемы	
Г.С.П.С.	Рисунки	Рисунки	
Рук.п.	Планы	Планы	
Инжен.	Схемы	Схемы	
Строит.	Схемы	Схемы	

789-0461

Вспомогательные лестничные клеммы для
желобов с каркасом по серии ММ-20.

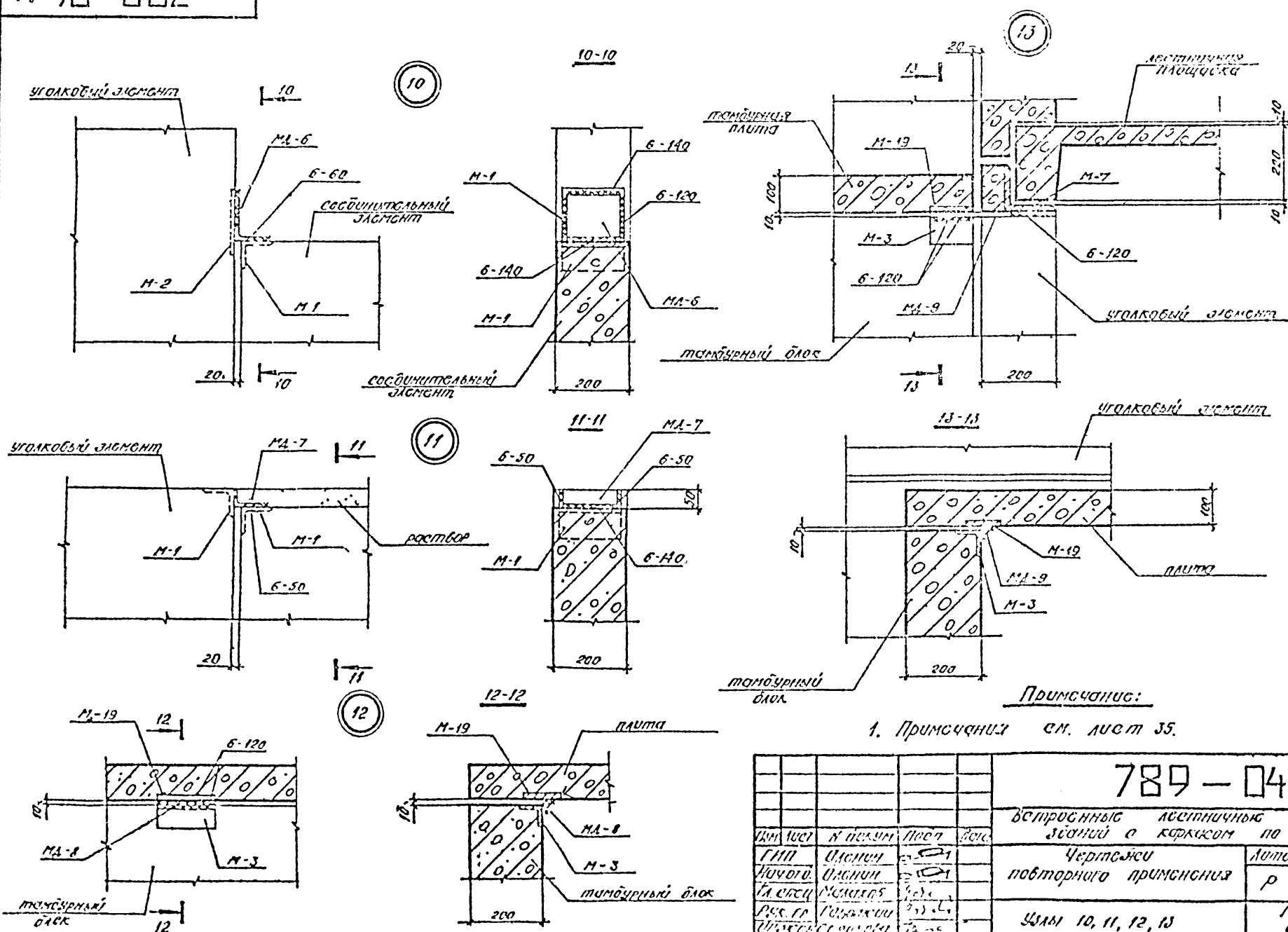
Чертежи
изображения
изменения

Лист
лист
лист

Госстрой СССР
Сибирский
Промстройпроект

Узлы 5, 6, 7, 8, 9

1870-687



1. Примечания см. лист 35.

789 - 0461

Вспомогательное лестничное кольцо 0,8 закладное с кориком по образцу МН-20			
Лист	Номер	Лист	Номер
ГНП	0461	0461	0461
Нижний	0461	0461	0461
Г.стек	0461	0461	0461
Рук.л	0461	0461	0461
Планка	0461	0461	0461
Сердце	0461	0461	0461

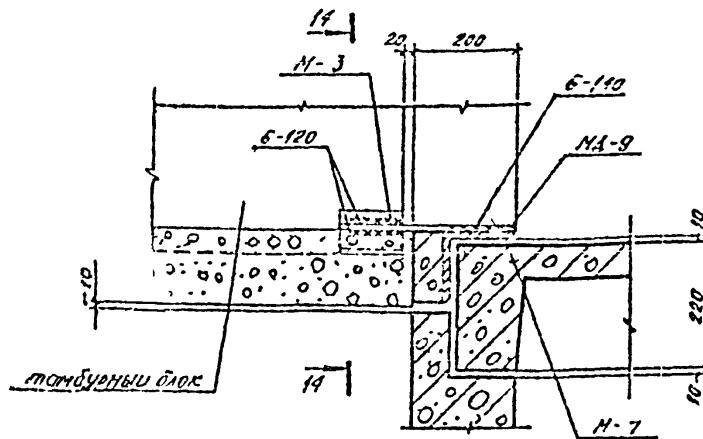
Чертежи повторного применения

Лист	Лист	Лист
Р	34	

ЦАПИ 10, 11, 12, 13

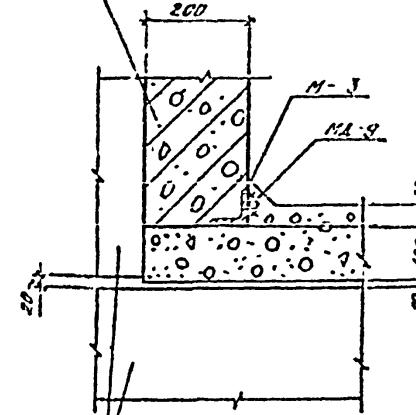
Госстрой СССР
Бирюсовский
Промстроя проект

197-687

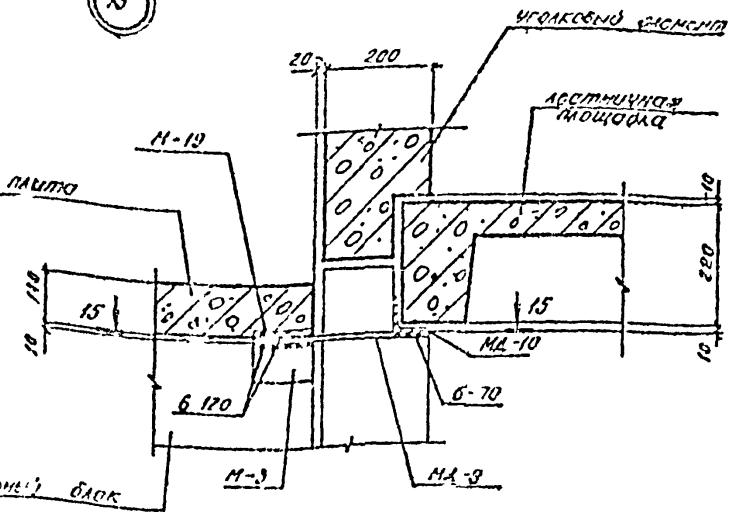


тамбурный блок

14-14

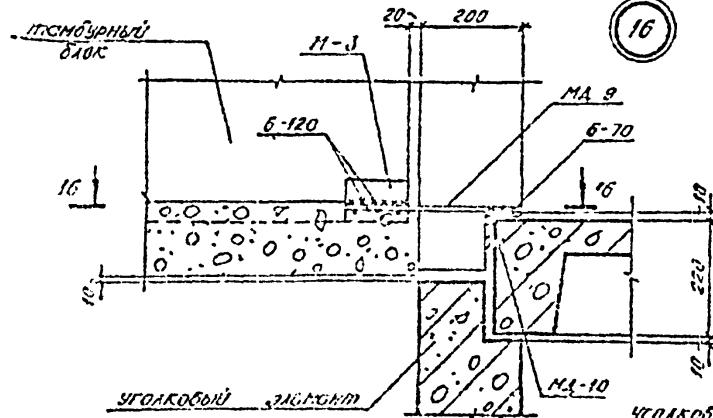


15

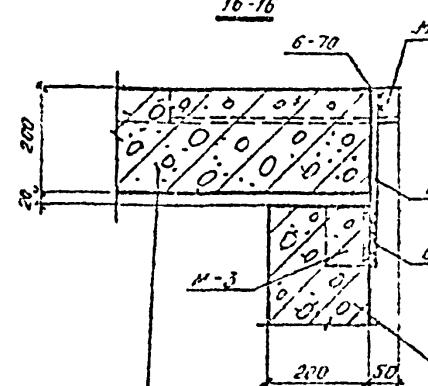


тамбурный блок

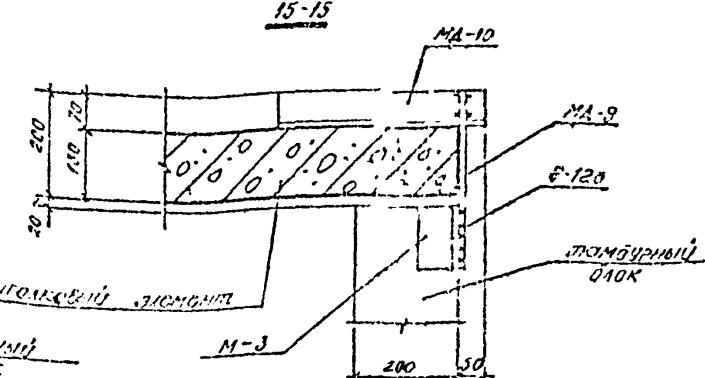
16-16



16

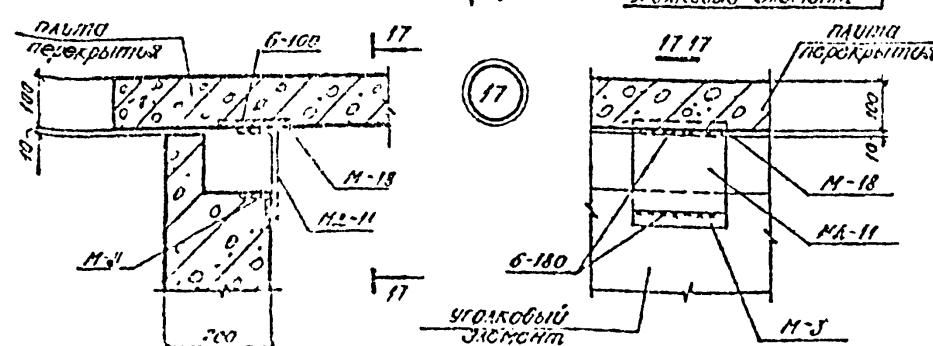


15-15

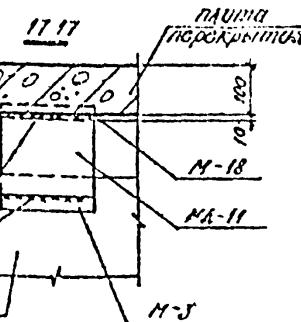


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сборку производят вакуумными тягами №12 по ГОСТ 99-67-15.
- Монтируют вручную. М10 золотник в шар по монтажным блокам.



17



17-17

ЧИСЛО	Номер	Форма	Материал
ГНП	Чисел	—	—
Лицевая	Чисел	—	—
Л. сплош	Чисел	—	—
Рук. гр.	Чисел	—	—
Чинсон	Чисел	—	—
Шестой	Чисел	—	—

Встроенные лестничные каскады для
юниоров с каркасом по схеме №20.

Чертежи
изображены
повторного применения

Лист № 35

Госстрой СССР
Сибирский
промышленный
проект

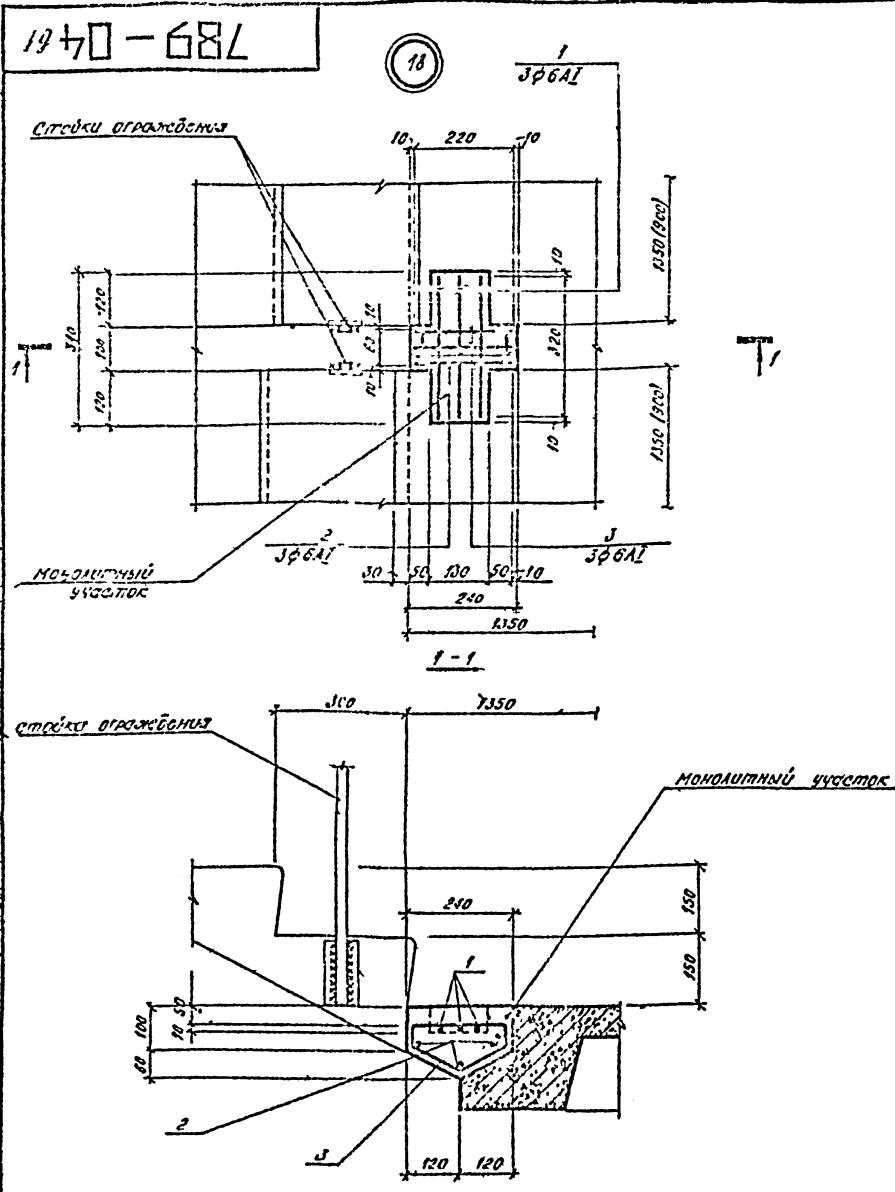
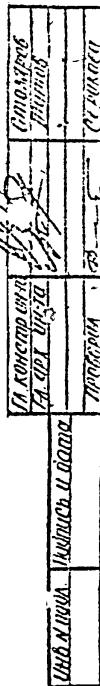
Узлы 14, 15, 16, 17.

789-14 б1

1940-687

18

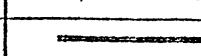
1
6A1



Спецификация земонитов монолитного участка

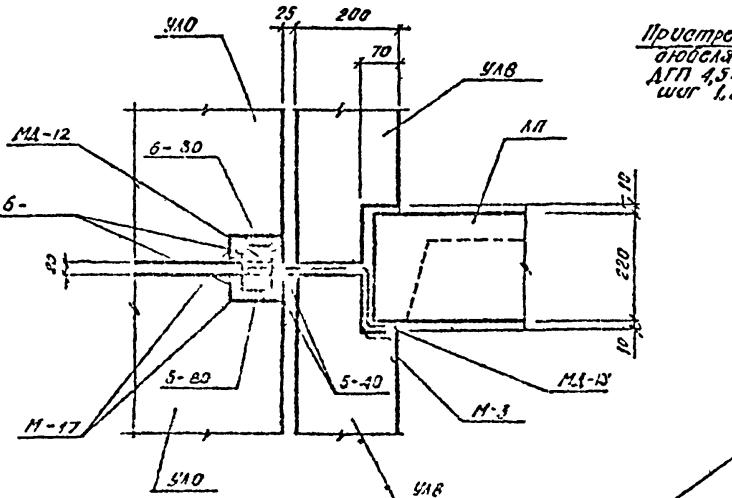
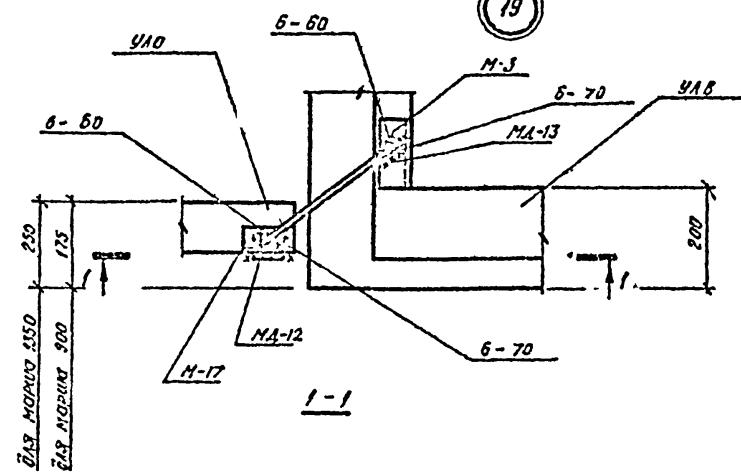
Номер	Обозначение	Наименование	Ход-зр	Примеч
		<u>Бесшарнирные и стяжки</u>		
1-3	789-04 6.1	Стяжки сбокуочные	0.35	кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки 200	0.015	м³

Въздоръка е спечеленъ на южнъ японъ.

Номер заглу- шилки	Наименование шумоглушителя	Диаметр шланга	Ф мм,	Длины мм	Код-50
1	—	6АГ	320	3	
2	—	6АГ	80	3	
3		6АГ	700	3	

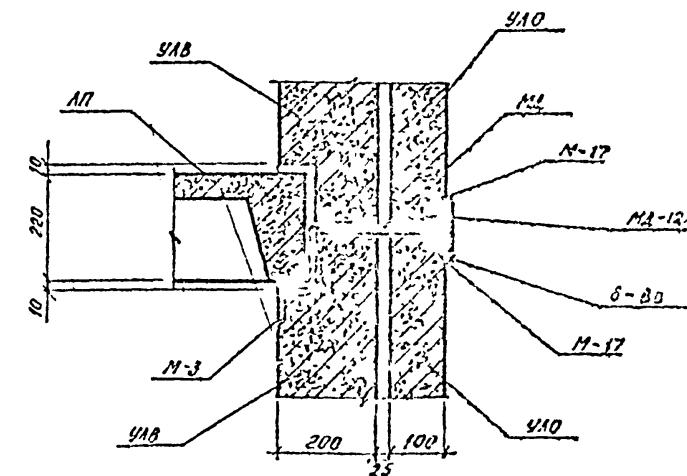
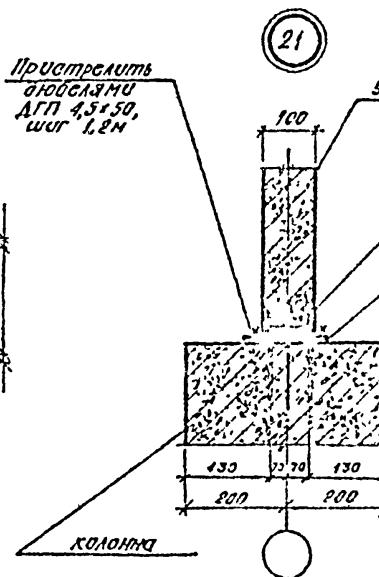
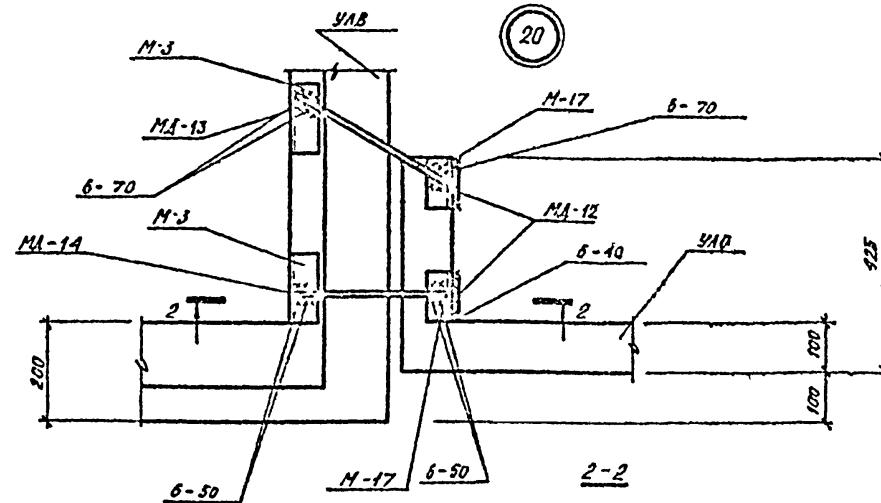
789-□4 8.1

1970-687



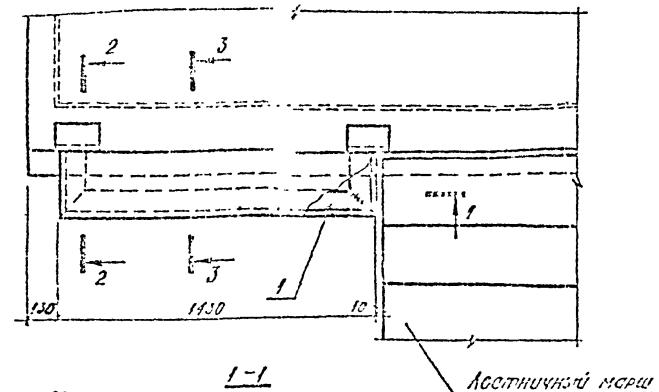
Прически:

1. Сборку промтранспорта электроподъемника. танк 3-42 по
гост 9961-75.



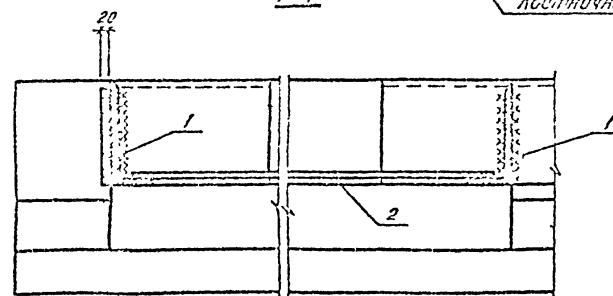
789-0461

1470-687

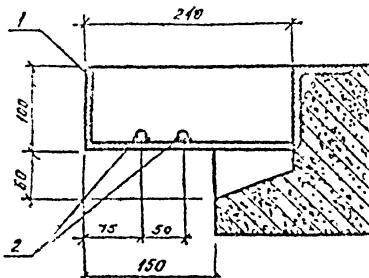


1-1

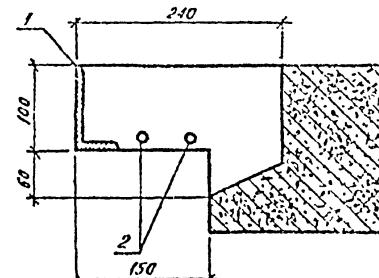
Лестничный марш



2-2



3-3



Спецификация элементов лестничного участка

Номер	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч
		Сборочные единицы и детали		
1	789-04.6.1A.14	Узел из монтажного ящика 1	шт.	
2	789-04.6.1A.39	Стяжки облицовочные 1.5 кг		

Материалы

Бетон марки 200 0.034 м³

Выборка стяжек на один элемент

Задача или условие	φ, мм	Альфа, град	α, мм
2	8А1	1390	2

- Позицию 1 приварить к закладным фланцам лестничной площадки при помощи сварки электросварки легкогофрированного типа З-12 А. Поверхность шва 1-2 бмм.
- Стяжки поз. 2 приварить к позиции 1.

Прил	Н.докум	Полт	Ком	Формула	Чертежи	Лист	Лист	Матери
ГИП	Письм	20						
Начало	Письм	20						
Гл.спс	Письм	20						
рук.гр	Письм	20						
Инжен	Порядков	3						
исполн	Порядков	3						

789-04.6.1

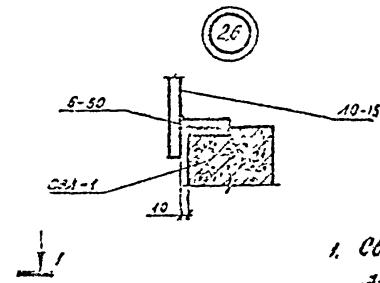
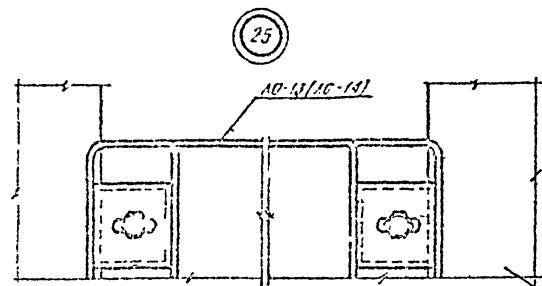
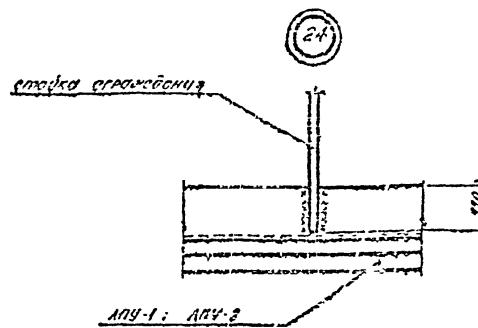
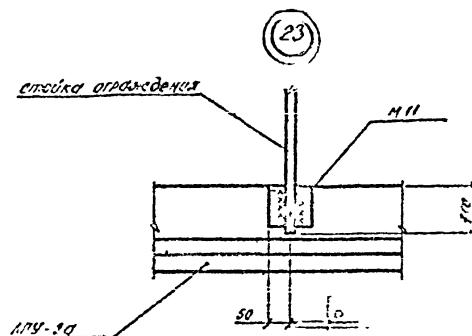
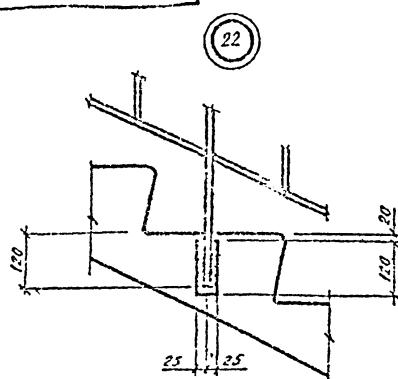
встроенный лестничный ящик с
боковой обшивкой по схеме ИИ-20.

Повторного применения

Несущий лестничной участок с ящиком
из лестничной площадки посаженного ящика.

Госстрой ССР
Сибирский
Гипростроупрск

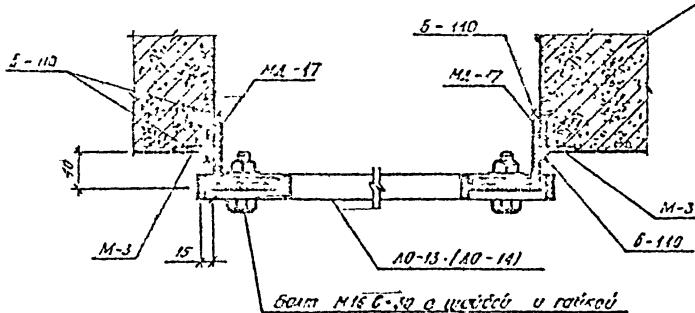
1970-687

Примечания:

1. Сборку производить электроварочными паяльщиками по ГОСТ 9467-60.

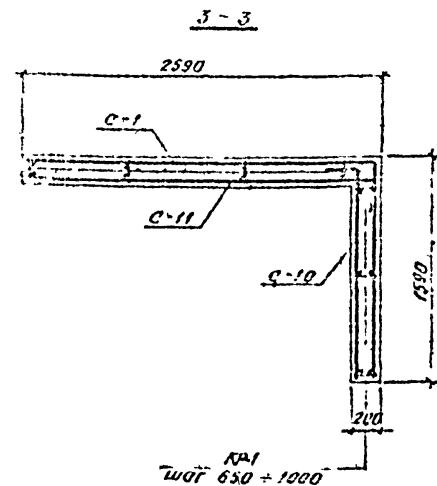
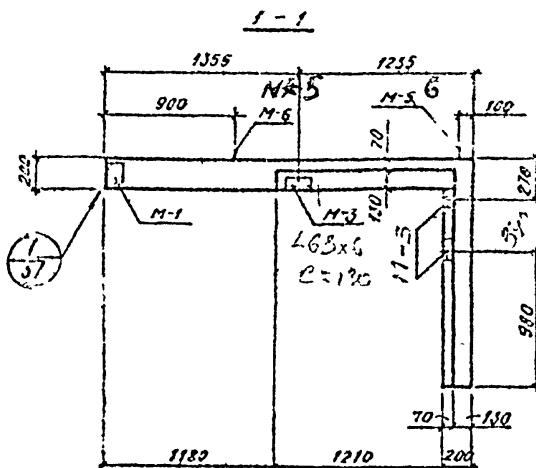
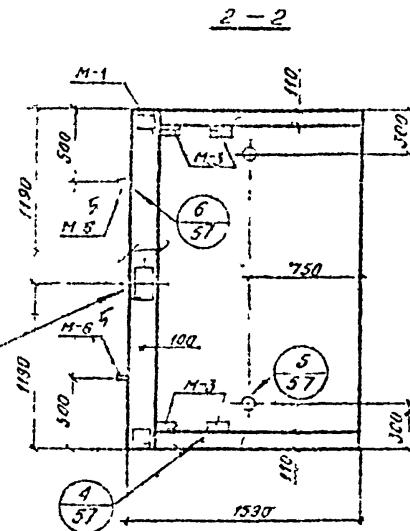
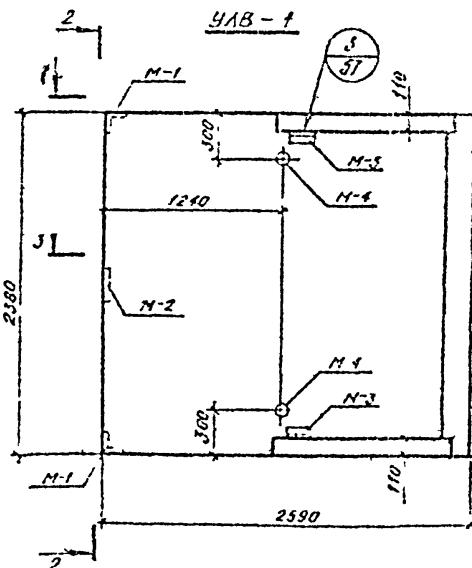
2. Высоту сварочных швов припоять 6 мм.

1-1 разрез



789 - 04 б.1					
бесподвижный магнитный катушка для			зажигания с кардансом по серии МН-2Д		
номер	название	показ.	номер	название	показ.
ГМП	Огнище	5-571	Чертежи	Чертежи	5-571
Начало	блеск	5-571	Побортного приводника	9	40
Глебод	мачтой	5-574			
Рукав	поджига	5-574			
Цинк	перегородка	7,1 кг			
Сепаратор	металлический	7,1 кг			
			УЗЛЫ: 29, 24, 21, 28, 26		госстандарт ССР
					Сибирский промышленопрокат

1960-789

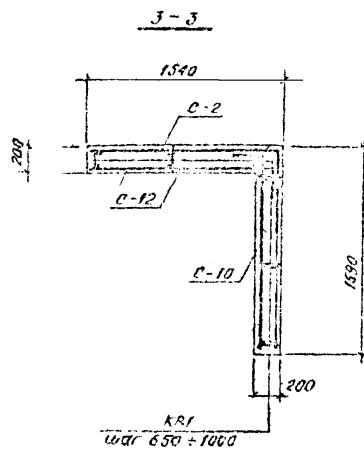
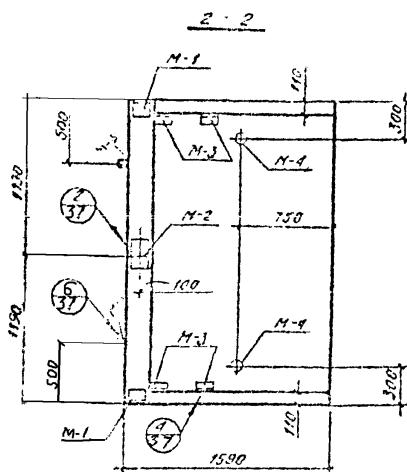
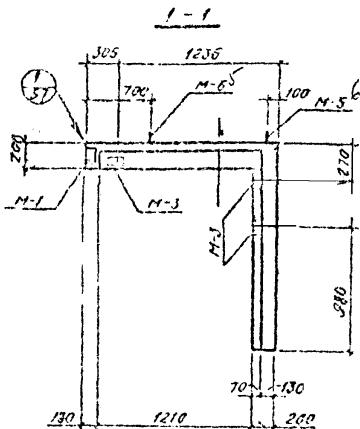
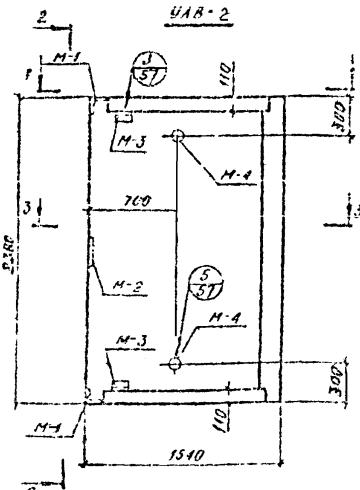


Номер	Наименование	Основное		Примечание
		Материал	Состав	
Сборочный схема изображения				
	шифр 789-03 №бл 1 А55	Корка пластик кр.	7	шт.
	— — 1.71	Сетка арматурн С-1	1	— —
	— — 1.75	то же С-10	1	— —
	— — 1.78	то же С-11	1	— —
	— — 1.89	Закладные элементы №1	2	— —
	— — 1.90	то же №2	1	— —
	— — 1.91	то же №3	1	— —
	— — 1.92	то же №4	1	— —
	— — 1.93	то же №5	2	— —
	— — 1.94	то же №6	2	— —
Материал:				
	бетон М 200	1.89	1.89	1.89
	сталь	1.89	1.89	1.89

Марка элементов	Арматурные изделия				Закладные изделия				Блоки	
	Автоматическая ГОСТ 5181-75		Фрезерованная ГОСТ 5181-75		Автоматическая ГОСТ 5181-75		Родильни сталь			
	Класс А1	Класс АIII	Класс А1	Класс АIII	ФМН	ФМН	ФМН	ФМН		
YAB-1	10.5	81.6	92.3	—	92.3	162	111.3	3.1	3.5 2.0 4.1 1.6 37.0 129.3	

Вспомогательные лестничные каскады для заборки с коркасом по серии МИ-20			
Чертежи	Листы	Листы	Листы
Чертежи	Листы	Листы	Листы
Побочного принципа	1	41	
УЧМ-1	Чертежи	Составлено	Приемственность
Чертежи	Чертежи	Чертежи	Чертежи

789-0461



Номер послед.	Наименование и описание	Код в ОДО МА (номера)	Примечание	
			Сборочные единицы детали	Блок
	Муфта 789-04 болт А 65	Каркас плоский края	6	шт.
	—п— А. 71	Сетка армированная С-2	1	—"
	—п— А. 75	ПО ЖСС С-10	1	—"
	—п— А. 78	ПО ЖСС С-12	1	—"
	—п— А. 89	Закладные детали М-1	2	—"
	—п— А. 90	ПО ЖСС М-2	1	—"
	—п— А. 91	ПО ЖСС М-3	6	—"
	—п— А. 92	ПО ЖСС М-4	4	—"
	—п— А. 93	ПО ЖСС детали М-5	2	—"
	—п— А. 94	ПО ЖСС пластина М-6	2	—"
	Материал:			
	Бетон М 200	145	143	
		2-25	2-25	

		Арматурные изгибы				Закладные изгибы										
Муфта зажимная	Класс A1	Арматурные изгибы ГОСТ 5761-75		Арматурные изгибы ГОСТ 5761-75		Арматурные изгибы ГОСТ 5761-75		Простран.		Способ		Угол				
		Класс A1		Класс A1		Класс A1		Класс A1		Способ		Угол				
		Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ			
		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28			
SAB-2	9.0	60.1	69.4			69.4	16.2	17	13	3.9	3.3	3.0	4.1	4.8	37.0	106.4

789-0461

1140-687

This architectural floor plan diagram, labeled YAB-3, shows a rectangular room with various dimensions and features:

- The overall width of the room is 2590.
- The left wall has two sections labeled M-1, with a height of 2011 indicated above the top section.
- The right wall has two sections labeled M-1, with a height of 2011 indicated above the top section.
- The bottom wall has two sections labeled M-1, with a height of 2011 indicated above the top section.
- The top wall has two sections labeled M-1, with a height of 2011 indicated above the top section.
- A central vertical column or support is labeled M-4, with a height of 2011 indicated above it.
- Two circular holes are present: one at the top center labeled 3 (57) and another on the right side labeled 5 (57).
- A horizontal line labeled 1240 extends from the left wall towards the center.
- Two sections of the left wall are labeled M-2.
- Two sections of the right wall are labeled M-3.
- Two sections of the bottom wall are labeled M-3.
- Two sections of the top wall are labeled M-3.

2-2

Architectural floor plan of a building section labeled '2-2'. The plan shows various rooms and dimensions. Key features include a central corridor, a room labeled 'M-1' at the bottom, a room labeled 'M-3' on the right, and several smaller rooms labeled 'M-5', 'M-6', 'M-7', 'M-8', 'M-9', and 'M-10'. Dimensions shown are 119.2, 34.0, 100, 150, 300, 111.0, 115.0, and 5.00.

J - 3

2590

C-J

0-11

C-13

200

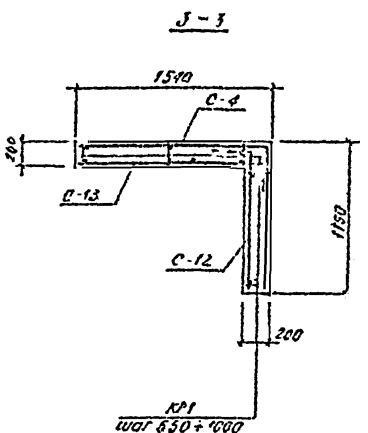
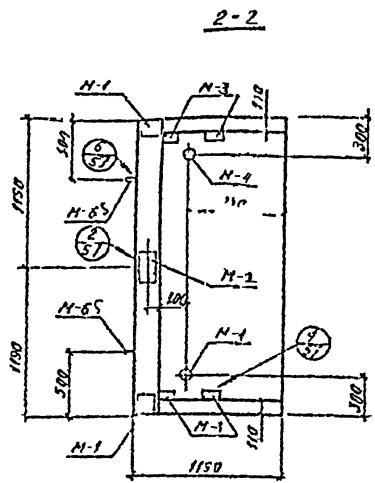
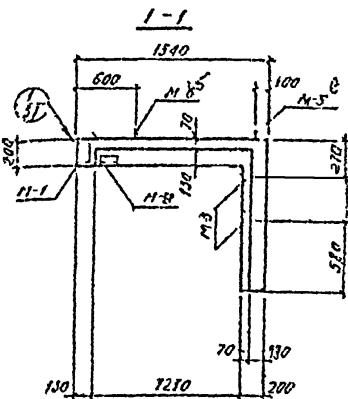
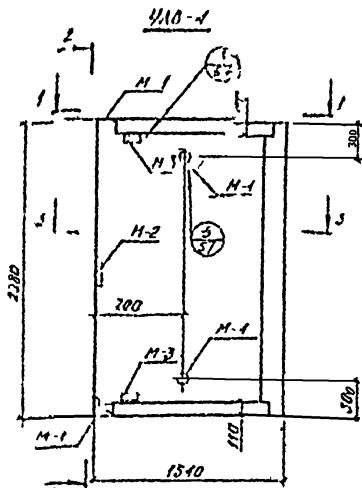
KPI

WDR 650 ÷ 1000

Позиция	Номер	Наименование	Лота бомба	Примеч.
		Сборочные единицы детали		
		шагор 789-04 быв. 1A 65	Корпус плоский КР1	6
—п—	1. 75	Сетка промышленная С-3	1	—п—
—п—	1. 78	то же	С-11	—п—
—п—	1. 75	то же	С-13	1
—п—	1. 89	Закладные элементы М-	2	—п—
—п—	1. 90	то же	М-2	1
—п—	1. 91	то же	М-3	6
—п—	1. 92	то же	М-4	4
—п—	1. 93	то же кольцо	М-5	2
—п—	1. 94	то же	М-6	2
		Монтерия		
		Битон	М-200	18
			Черн.	
			ЧИВ-3	

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Баланс						
	Арматурные изделия ГОСТ 5781-75			Арматурные изделия ГОСТ 5781-75			Арматурные изделия ГОСТ 5781-75			Профильы и сталь									
Изменение	Класс А1		Класс А1Г		Установка	Установка	Класс А1		Класс А1Г		Установка	Установка							
	ФНМ		ФНМ				ФНМ		ФНМ										
	6	8	10	12			18	20	25	30									
518-3	20	7,1	8,1				83,9	15,2	11	13	3,5	3,5	2,0	4,1	4,8	37,0	120,1		

194□-6117



Наименование	Код 0016 участка	Примеч.
Сборочные единицы оболочи		
КОРБОС ПЛОСКИЙ КР1 5		шт.
Сетка арматурная С-4 1		-
ПО ЧСС 0-12 1		-
ПО ЧСС 0-13 1		-
ЗАКАРДНАЯ ЭЛЕМЕНТЫ 2		-
ПО ЧСС Н-2 1		-
ПО ЧСС Н-3 6		-
ПО ЧСС Н-4 4		-
ПО ЧСС Н-5 2		-
ПО ЧСС Н-6 2		-
Материял		
Бетон М-200	13	м ³
Норма		
ЧИСЛ		

Марка закаленного	Арматурные изделия				Закаленные изделия			
	Арматурная сталь ГОСТ 5761-75		Арматурная сталь ГОСТ 5761-75		Профильная сталь		Профильная сталь	
	КЛАСС АI	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АIV	Итого	Итого	Итого	Итого
УЛВ-4	7,5	52,6	60,3		60,3	16,2	1,7	3,5
	6	8	10		18	6	8	10

1-1+Г	ЧЕРТЕЖ	ЧЛ. 12					
ГРН	СЧАСТИ						
ПОЧОДН							
ГЛАСТЧ							
РУС. ГР							
ЧИЛДО							
ЛЯГОДН							

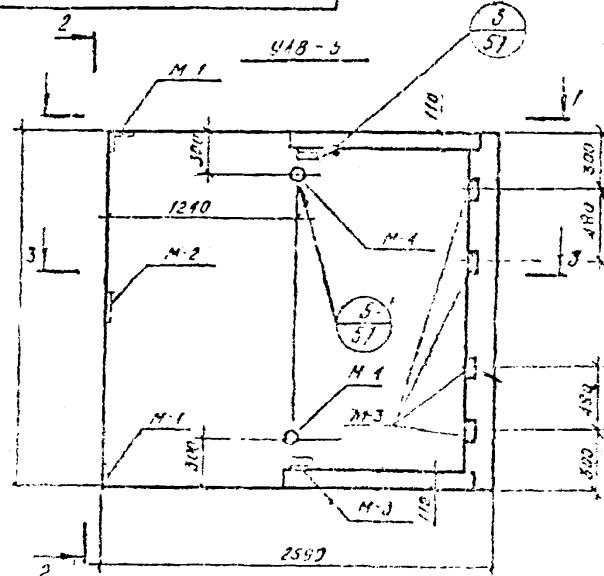
Чертежи
побортного применения

ЧЛВ-1

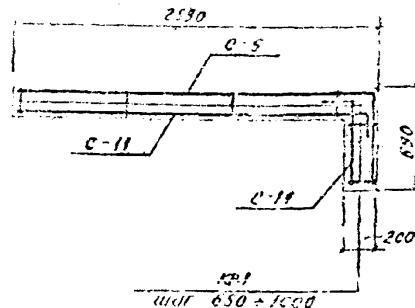
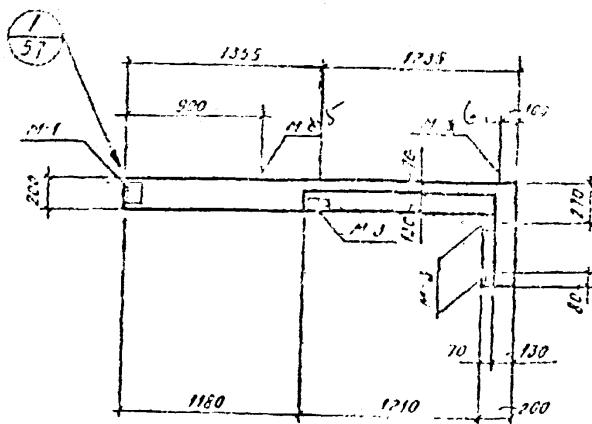
ГОСТРЮССИ
СОФИЕВСКИЙ
ПРОФ. ОПРЕДИРОСКИЙ

789-□461

۱۸۷



1 - 1



Номер заказа	Наименование	Количество	Стоимость	Причина	
				Время	Причина
	Бетон 700-0.5 бетон 1.165				
	Каркас пластик KPI	5			шт.
	Сетка арматурная С-5	1			м.п.
	МО ЖСС С-11	1			м.п.
	МО ЖСС С-14	1			м.п.
	БУКАЖНЫЕ ЭЛЮЧЕННЫЕ 1	2			м.п.
	МО ЖСС М2	1			м.п.
	МО ЖСС М3	10			м.п.
	МО ЖСС М4	1			м.п.
	МО ЖСС М5	2			м.п.
	МО ЖСС М6	2			м.п.
	Монолитная				
	Бетон М200	1,56			м.п.
				2-829	

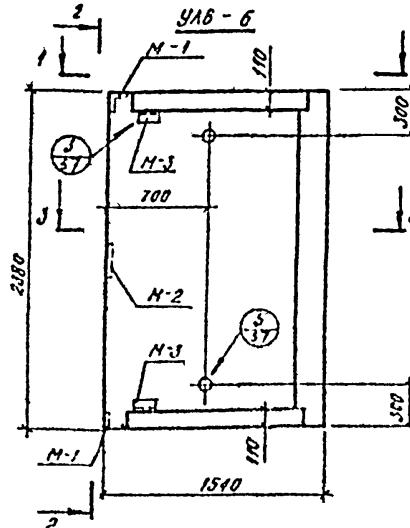
Номер изделия	Артикулы для смены				Артикулы для замены				Номер блока						
	10070387-75	10070387-75	10070387-75	10070387-75	Предметы	Список	Предметы	Список							
	ЧАСТЬ А I	ЧАСТЬ А III	ЧАСТЬ А II	ЧАСТЬ А IV	ЧАСТЬ А I	ЧАСТЬ А III	ЧАСТЬ А II	ЧАСТЬ А IV							
	Ø 114	Ø 114	Ø 114	Ø 114	Ø 114	Ø 114	Ø 114	Ø 114							
6	8				18	6	8	10							
948-5	15	64,6	72,8		12,8	16,2	29	1,3	3,4	3,6	2,0	6,9	4,6	41,0	113,3

789-04 61

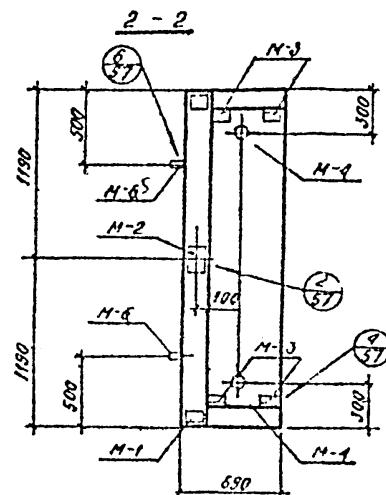
Год	Номер	Начало	Конец
1911	Сентябрь	1-15	
1912	Сентябрь	1-15	
1913	Март	1-15	
1914	Сентябрь	1-15	
1915	Сентябрь	1-15	
1916	Сентябрь	1-15	
1917	Сентябрь	1-15	

ВЕЧЕРНИЕ АССИСТАНТЫ КАСТИК ОДА ЗДАНИЯ В КОРАДОСОМ ПО ГОРИЦИ ИИ-20	Чиртежи победившего применения	Лист № 1 Р 15	Чертежи
Чертежи победившего применения	Чертежи победившего применения	Лист № 5 Р 15	Чертежи победившего применения

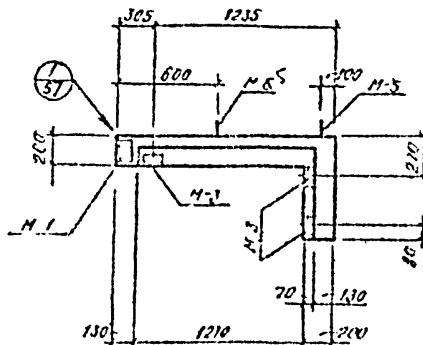
789-470



1-5



3 - 3

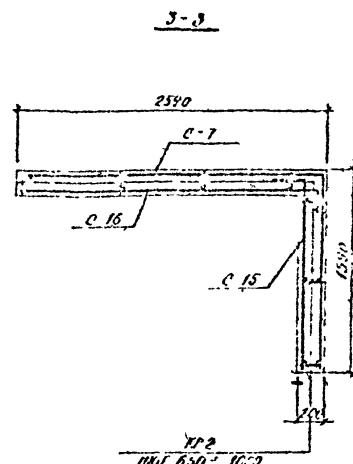
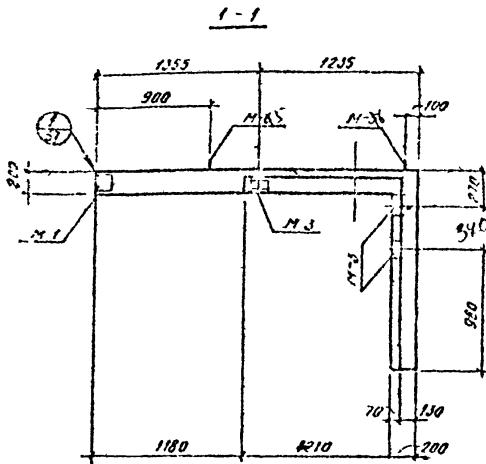
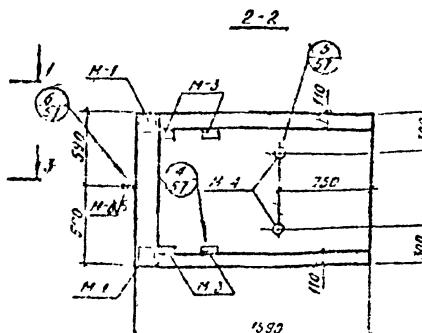
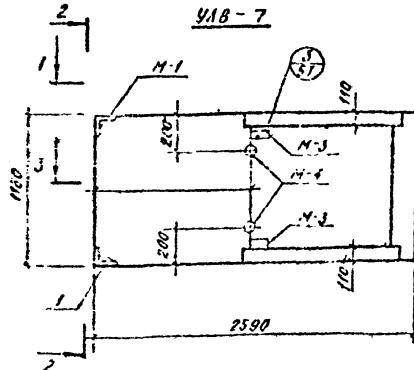


A technical drawing of a rectangular structure. The top horizontal dimension is labeled "1540". The left vertical dimension is labeled "220". The right vertical dimension is labeled "200". Inside the rectangle, there are two horizontal lines near the bottom. The upper horizontal line is labeled "C-6" above it and "C-12" below it. The lower horizontal line is labeled "O-14" above it and "RAP" below it. The label "RAP" is also written at the bottom center of the drawing.

Фамилия и инициалы	Номер заявки	Образование	Наименование	Ход. (отно- сительно)	Прич.
			Сборочные единицы детали		
		шифр 789-04 бывт 1 А.65	каркас плоский кри	1	шт
		— " — 1.72	стопка арматурная с б	1	— "
		— " — 1.78	то жсс 0.12	1	— "
		— " — 1.75	то жсс 0.14	1	— "
		— " — 1.89	закладные листы 111	2	— "
		— " — 1.90	то жсс №2	1	— "
		— " — 1.91	то жсс №3	6	— "
		— " — 1.92	то жсс №4	4	— "
		— " — 1.93	то жсс №5	2	— "
		— " — 1.94	то жсс №6	2	— "
			Материал бетон M 200	1,07	M3
				дивиду	9.84%

789-0481

789-0461

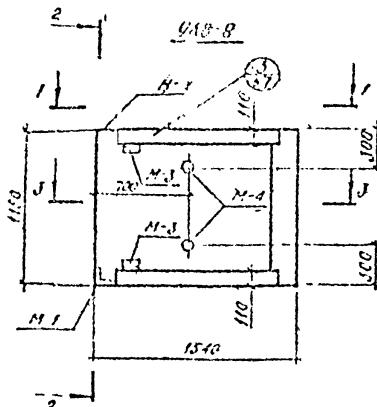


Обозначение	Назначение	Кол-во на штукам	Примеч.
	Сборочные единицы детали		
ШИРФ 789-04 выпт А 65	Корпус плоский КР2	7	шт.
--"-- 1 71	Сопка фланцевая С-7	1	--"
--"-- 1 75	то же С-15	1	--"
--"-- 1 78	то же С-16	1	--"
--"-- 1 89	Закладные элементы М-1	2	--"
--"-- 1 91	то же №-1	6	--"
--"-- 1 92	то же №-4	9	--"
--"-- 1 93	то же №-5	1	--"
--"-- 1 94	то же №-6	1	--"
	Мотодрова.		
	Ботинок М200	0.02	м³
		0.02	м³

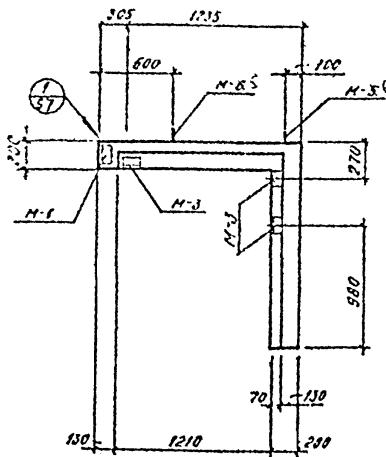
789-0461

					789-04 б.1
				ВСТРЕССНЫЕ АСТАТИЧНЫЕ ЗОНЫ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ НМ-20	
Чертежи ПОСТЕРЕЖНОГО ПРИКЛЮЧЕНИЯ		№чтж. P	№тз. 47	АЛЛЕКС ОДА	
ЗАВ-7		ПОСТЕРЕЖНАЯ СЕТЬ СООБРАЗИТЕЛЬ ПРОГНОЗИРУЮЩАЯ			

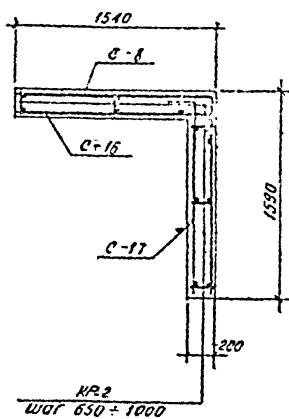
739-640



f - f



$$\underline{J} - J$$

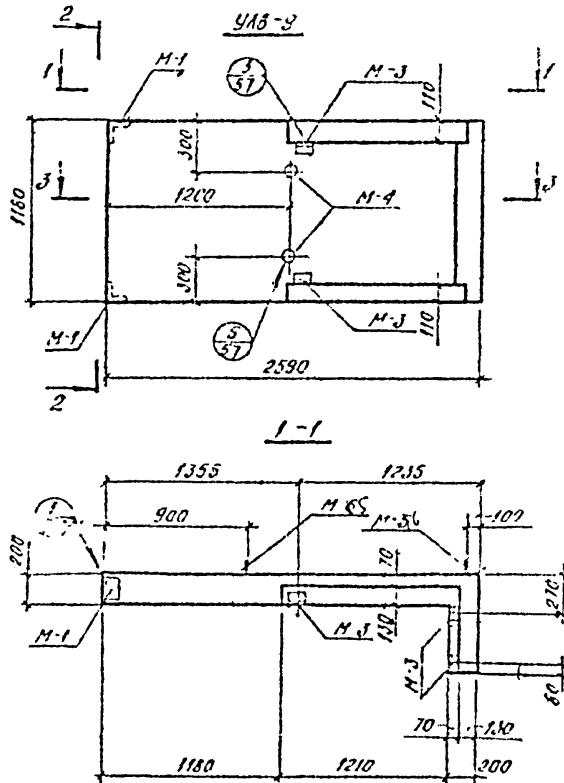


Номер	Наименование	Номер	Номер	Номер
	Сборный листок о сдаче			
1.72	Листок письм.	6	сум.	
1.73	Справка о применении с... по час.	1	—	
1.75	по час.	0 : 1	—	
1.89	Задолженность заемщикам	2	—	
1.91	по час.	М.р. 6	—	
1.92	по час.	М.р. 4	—	
1.93	по час.	М.р. 5	—	
1.94	по час.	М.р. 4	—	
	Итого:			
	сумма №200	165	М.р.	
		165	руб.	

789-0481

ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДР.	КЛП	789-04.81	БЕСРОЧНЫЕ ДОДАНИЯ С КОМПАСОМ	ЛОСТИЧНОЕ ПО СЕРИИ НИ-20	КАССЕТЫ ОДА
ГИГО	ОДСИН	—			Чертежи	ЛУЧЕР	ЛУЧЕР
ИЧУГОД	ОДСИН	—			повторного применения	ЛУЧЕР	ЛУЧЕР
ИСПОЛ	МОЛЮСС	—				P	48
РУБ. ГР	ПОВОЛОСС	—					
ИЧЕСАН	СЕРГЕСКО	—					
ИЧЕРГАН	И. РИМОВС	—					

789-04461



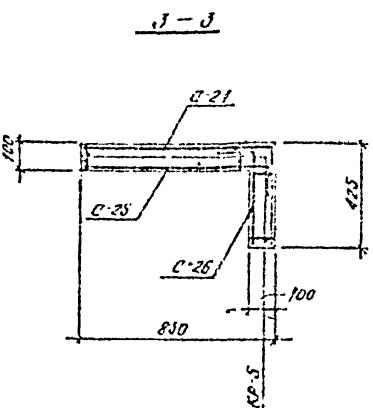
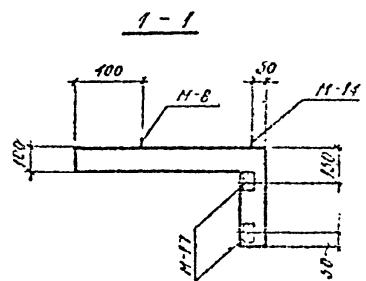
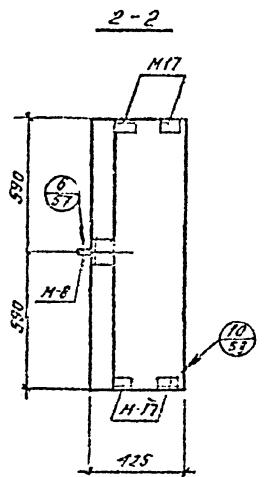
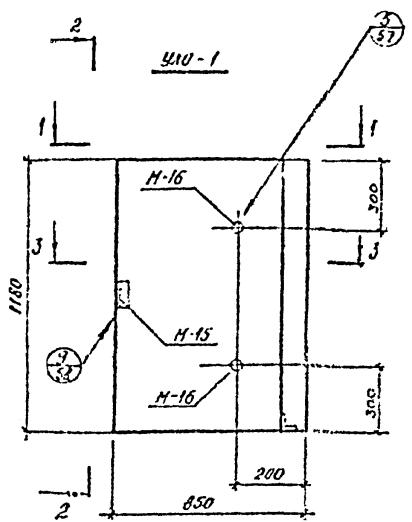
Номер заявки	Обоснование	Испытаниебущее	Состав испытания		Литер
			Грунт	Вода	
		Сборочный соединитель установки			
	шифр 783 04 3617.1.65	Каркас плавкий №2	5		шт
	—“—	А. 71	Сетка арматурная С-8	1	—“—
	—“—	А. 72	то же С-10	1	—“—
	—“—	А. 73	то же С-10	1	—“—
	—“—	А. 82	Знаки общей элементов М. 2		—“—
	—“—	А. 91	то же М-3	6	—“—
	—“—	А. 92	то же М-4	4	—“—
	—“—	А. 93	то же М-5	1	—“—
	—“—	А. 94	то же М-6	1	—“—
		Материал:			
		бетон М 200	0,7		м ³
			0,817		

Марка изделия	Артикулы с. шестигр.				Экспедиция с. шестигр.				Сумма заказа					
	Артикулы с. шестигр.		Артикулы с. шестигр.		Артикулы с. шестигр.		Прифектура столиц							
	Класс А		Класс В		R- A	Класс А	R- B	Класс В						
	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	СММ	ФММ	СММ	ФММ						
	6	8	10	12	18	6	8	10						
УАЗ-9	3,5	22,9	53,9			33,8	8,1	17	23	33	4,9	7,8	25,9	59,3

789-0461

					789-0481
					Встречи с журналистами в Киргизии по серии МИ-20
Фамилия	Название	Годы	Лицо		Черновик подтверждения личности
ГИИ	Паспорт	1954			Г. Г. Абашев
Бондарь	Паспорт	1954			49.
Даудов	Паспорт	1954			
Рязань	Паспорт	1954			
Макаров	Сертификат	1954			
Комаров	Паспорт	1954			
					Государственный регистрационный записывающий

785-0461

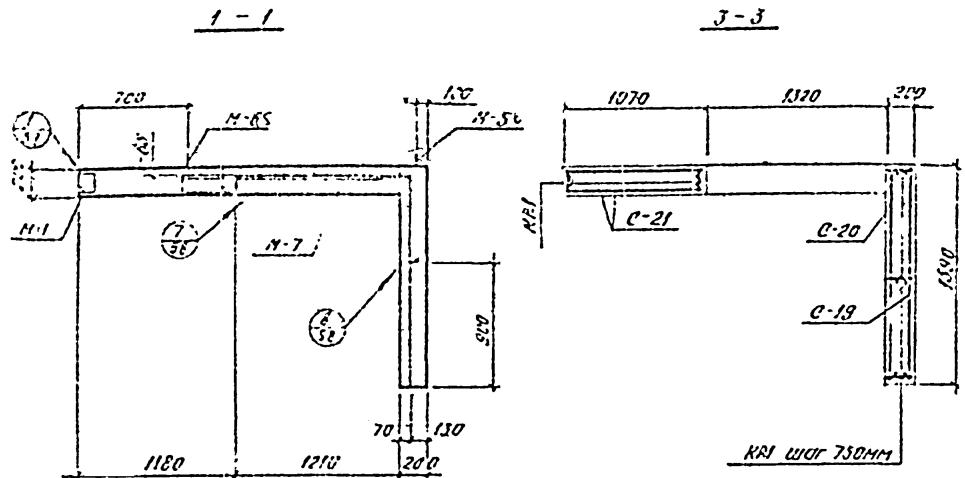
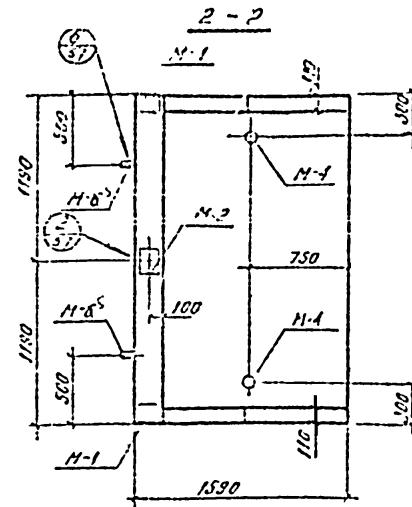
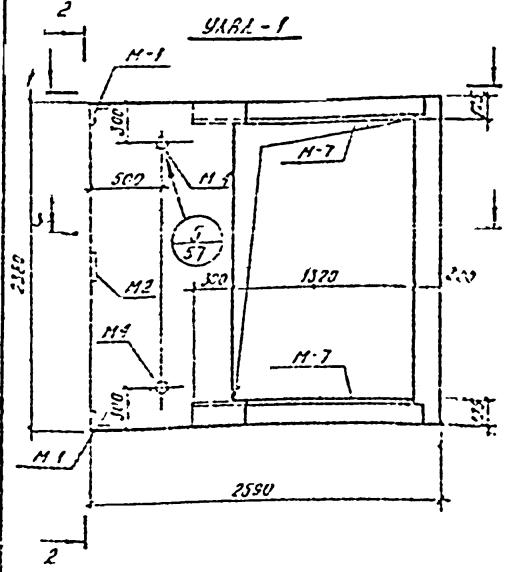


Обозначения:

Номер записи	Обозначение:	Наименование	Код обозн принадлеж	Прим
		Сборочный сапоги у ёмкости		
	шифр 789-04 бом. 9	Л. 65 Курка пилота. КР-3	1	шт.
	— " —	Л. 79 Сапоги армейские С-21	1	—п—
	— " —	Л. 76 то же С-25	1	—п—
	— " —	Л. 75 то же С-26	1	—п—
	— " —	Л. 97 Бахилы с ёмкостью М-8	1	—п—
	— " —	Л. 98 то же М-14	1	—п—
	— " —	Л. 99 то же М-15	1	—п—
	— " —	Л. 101 то же М-16	2	—п—
	— " —	Л. 100 то же М-17	4	—п—
		Материала:		
		Бетон М200	0,5	м³
			100%	

789-04 61

789-04 61

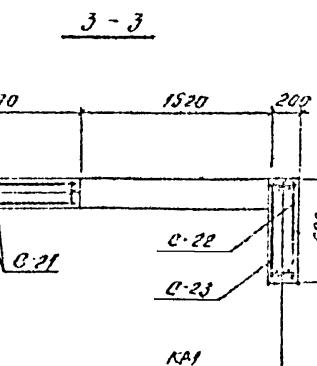
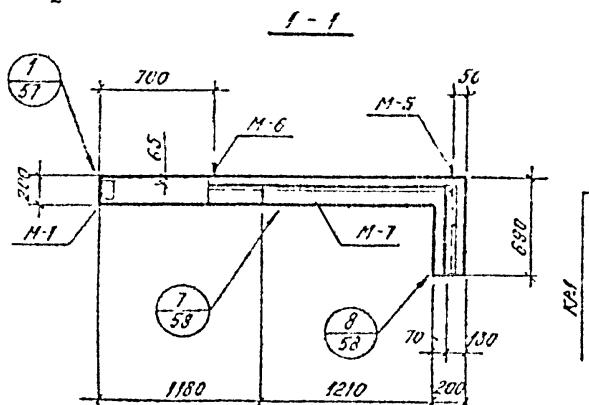
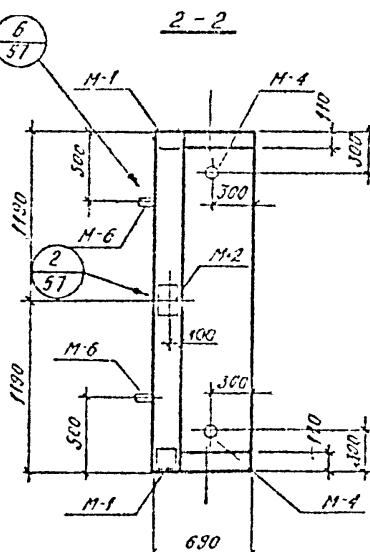
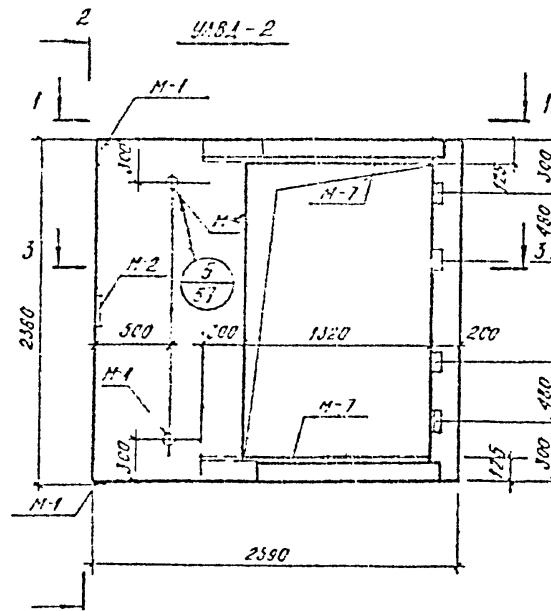


Номер заявки	Образование	Наименование	Изменение	
			Составляемое установка установки	шт.
	шифр 789-01 С.А. 65	Каркас панельный КР-1	3	шт.
	—	Самка фланцевая С-19	1	—
	—	то ЖСС С-20	1	—
	—	то ЖСС С-21	2	—
	—	Декоративное эпоксидное	2	—
	—	то ЖСС М-2	1	—
	—	то ЖСС Н-4	1	—
	—	то ЖСС Н-5	2	—
	—	то ЖСС Н-6	2	—
	—	то ЖСС Н-7	2	2213 —
	—	Планка		
	Бортон М-20		133	м³
	Планка		1200	
	Планка		1200	

Номер заявки	Артикульные обозначения		Технические условия		Изменение	
	Процесс 60 1037.571-75		Процесс 74 1037.571-75			
	ЖСС А1	ЖСС А11	ЖСС А1	ЖСС А11		
У24-1	Ф.М 6 δ	Ф.М δ	Г.ММ 6.5 δ.5	Г.ММ 6.5 δ.5	179.5 210.8	

789-04 61				
Островчатые крепежные изделия с креплением по схеме КИ-20				
ГНП	Планка	—	Чертежи	Лист
Планка	Планка	—	повторного применения	Р 51
ГАСС	Планка	—		
ЖСС	Планка	—		
ЖСС	Планка	—		
Планка	Планка	—		
Планка	Планка	—		

789-0461



Номер записи	Наименование	Нормативное предназначение	Номер предназначения	Прим.	
	Соединитель соединитель в бетоне				
ШИФР 189-119 БИЛ 1 АБ5	Каркас пластик. ЕР-1	4		шт	
—	А.74	Сетка армированная Е-21	X2	шт	
—	А.77	МО ЖСС	С-22	1	шт
—	А.78	МО ЖСС	С-23	1	—н—
—	А.83	Закладной ёжевик М-1	2	—н—	
—	А.90	МО ЖСС	М-2	1	—н—
"	А.91	МО ЖСС	М-3	4	—н—
—	А.92	МО ЖСС	М-4	4	—н—
—	А.93	МО ЖСС	М-5	2	—н—
—	А.94	МО ЖСС	М-6	2	—н—
—	А.95	МО ЖСС	М-7	2	—н—
Материал:		бетон М200	091	М ³	
			0.22	4.7	
			0.23	4.7	

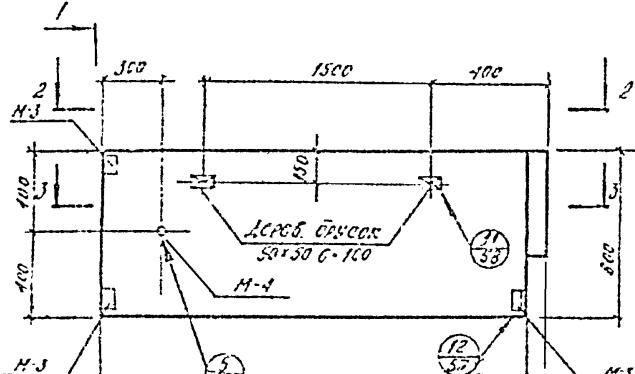
Нарка законити	Арматурное изобилия				Закладное изобилия				Всего	
	Листовой сталь ГОСТ 5781-75		Фасонный сталь ГОСТ 5781-75		Листовой сталь ГОСТ 5781-75		Профильный сталь			
	Класс АI		Класс АII		Класс	Класс	Класс	Класс		
	Ф лм		Ф лм		Итого	Итого	Итого	Итого		
	б	в	штук	штук	штук	штук	штук	штук		
	6	8	штук	штук	штук	штук	штук	штук		
УАЗА - 2	6,0	26,6	32,6		52,0	27	46,2	71	188,2	215,8

789-04 61

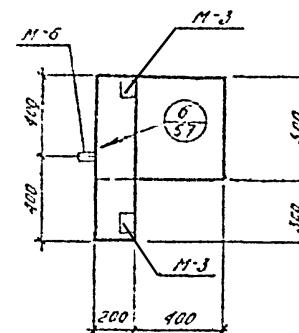
				789-04 61
Имя, фамилия	№ опткум	Логотип	Лист	Всепросильное Абсолютно чистое масло для жарки с корицей по серии МИ-20
ГИИ	Ольгин	551		Черташев
Чаушот	Ольгин	551		Лихо
Гасенев	Мемонов	551		Лихо
Рук. ГР	Попович	551		Лихо
Шакен	Серегова	551		Р.
Лепкин	Серегова	551		52
				100% сырье СССР Судиславский Промстroiпрокомпл.
				ЧАКА-2

789-0461

YAM- f



1 - 1



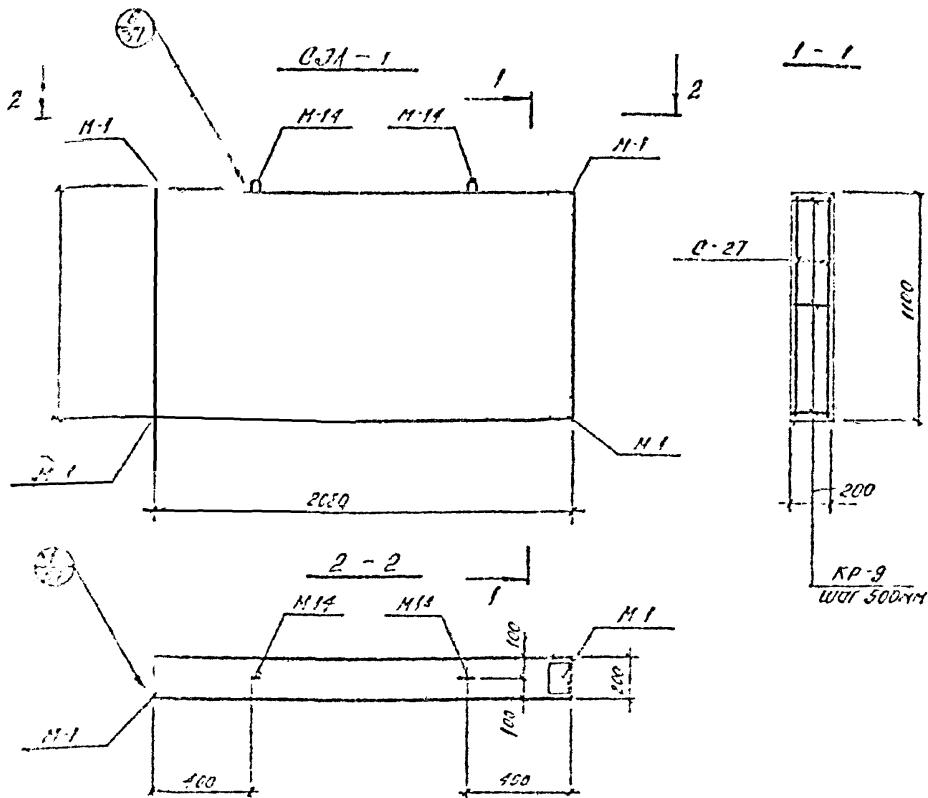
Номер записи	Наименование	Наименование	Состав		Прим.
			Бумага	Пленка	
СОСЕДСТВО СОСТАВА И ПЛЕНКИ					
	ШУФР 789-01 БЗМ. 1.А.65	ЛОСОСЬ	БР-6	1	ШУФР
	— — — А. 63	— — —	БР-7	2	— — —
	— — — А. 87	СЕЛЬДЬ СИДРОМЫЧЕВ О-35	1		— — —
	— — — А. 88	МО ЖСС	С-36	1	— — —
	— — — А. 75	МО ЖСС	С-37	1	— — —
	— — — А. 91	БАРБУССИДЬ ЭЛЕМЕНТЫ М-3	3		— — —
	— — — А. 92	МО ЖСС	М-4	1	— — —
	— — — А. 93	МО ЖСС	М-5	1	— — —
	— — — А. 97	МО ЖСС	М-6	1	— — —
МОТИРУСА					
		БОТОНО М.200	0.45		М.3
			0.45	1.11145	

Номер заказчика	Архитектурные изображения				Декларированные изображения				Проверка	
	Архитектурные изображения: ГОСТ 5181-75		Архитектурные изображения: ГОСТ 5181-75		Архитектурные изображения: ГОСТ 5181-75		Декларированные изображения отправителя			
Заказчик	Класс А I		Класс А III		Класс А I		Класс А III		Проверка	
	Формы	Однин.	Формы	Однин.	Формы	Однин.	Формы	Однин.		
	б	8	однин.	однин.	18	6	8	однин.		
ИММ-1	3.0	18.5	21.5		24.5	8.1	0.8	0.3	12.5	390

7.89 - 04.61

				7.89 - 04 61
И.А.Макаров	И.А.Макаров	И.А.Макаров	И.А.Макаров	ВСТРОЙСНЫЕ АССИМЕТРИЧЕСКИЕ КЛАСТИКИ ВЪЗДУШНО-СИРУПОВЫХ КУРКАКОВ ПО СЕРДИЧАМ-20
И.А.Макаров	И.А.Макаров	И.А.Макаров	И.А.Макаров	Чертежи повторного применения Р 51
И.А.Макаров	И.А.Макаров	И.А.Макаров	И.А.Макаров	ГОСТ 17014-79 БОРДОВЫЕ ПРОФИЛЕЙЩИЕ

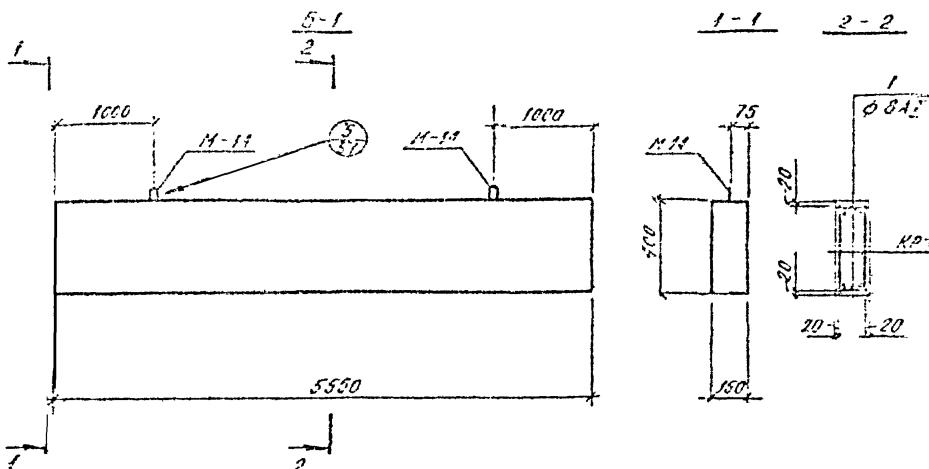
1240-0132



789-0461

				789-04.61
БИЛЛЕТ	Н ПОДЧИМ	ПОДПЛ	СЛОВО	ВСПРОСЧИСЛЕ АОСТИЧНЫХ КАДЫР ОДЗ СДАЧИ И СКОРУСОМ ПО СОСУДУ МИ-20.
ГИИ	САДИЧИМ	51		ЧЕРТЕЖЕЙ
ИСЧИДО	САДИЧИМ	52		ПАБТОРНОГО ПРИМЕНСНИЦ
ГАСЧИ	САДИЧИМ	53		P 54
ДИК ГР	ПЕРВАЧИЙ	55.1	-	10. САДИЧИМ ПРОДУКТИЧНО ПРОДУКТИЧНОССА
ИНЕКСН	СЕРГИЕВО	55.2		
СОПОМ	СЕРГИЕВА	55.3		
				031-1

1340-687



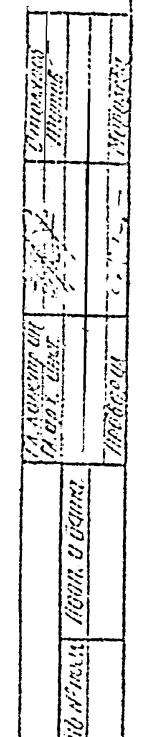
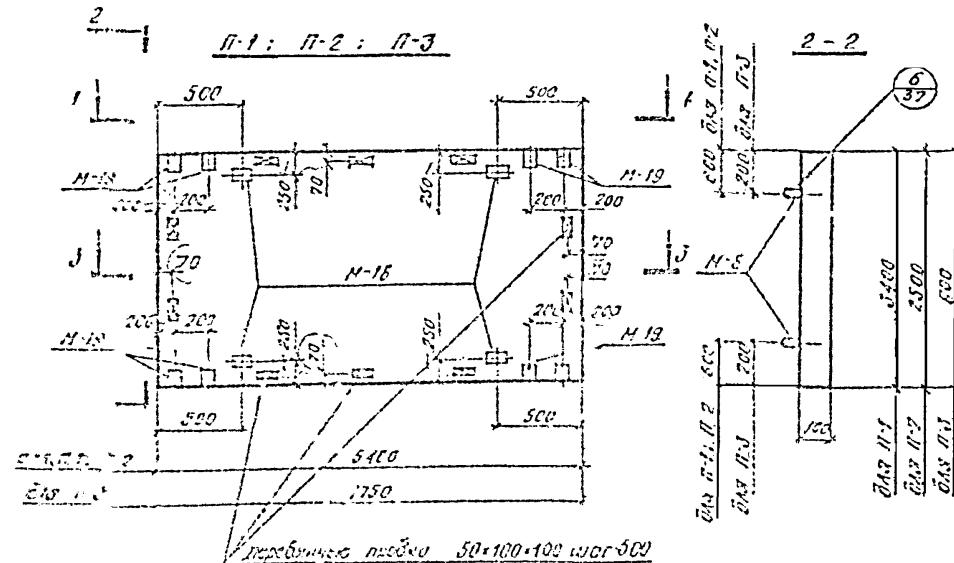
Ведомость стержней на 1 элемент

ЧЕРДАЧНОЕ	ПОД	ЯСКУШИЙ СОСУД ЧУДОВИЩЕ	ФИЛМЫ	ДЛИНИЦА	КОД
Б-1	1	—	811	110	40

Марка изделия	Арматурные изделия						Закалочные изделия						Вес кг	
	Арматурные изделия			Закалочные изделия			Арматурные изделия			Закалочные изделия				
	ГОСТ 3181-75		ГОСТ 3181-75		ГОСТ 3181-75		ГОСТ 3181-75		ГОСТ 3181-75		ГОСТ 3181-75			
	Класс АI	Класс АII	Класс АIII	Класс АIV	Класс АV	Класс АVI	Класс АVII	Класс АVIII	Класс АIX	Класс АX	Класс АXI	Класс АXII		
ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	ФММ	
6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
Б-1	50	2.2	7.2	13.8	13.8	210	3.2	14	14	14	14	14	3.2	222

789-0461

1940-687

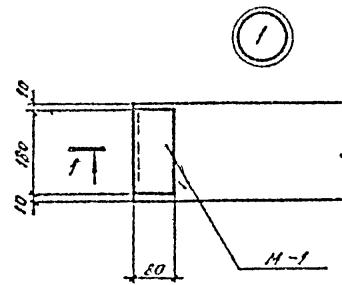


Номер записи	Наименование	Индивидуальный номер	Вид оружия или патронов	Прим.
<i>Составлено вручную в битве</i>				
	шифр 789-048817 Г А 80	РЕШКА ПРИЧИСЛЕННАЯ С-18	1	шт
	— " — 1 80	МО ЖЕР Р-19	- 1	шт
	— " — 1 80	МО ЖЕС С-10	- - 1	шт
	— " — 1 102	ЗОКЛАДНОЙ БАТУН М-18	1 0	шт
	— " — 1 103	МО ЖЕС Н-19	- - 8	шт
	— " — 1 97	МО ЖЕС М-8	4 4 4	шт
<i>Проверено</i>				
	БЕТОН М-200	164 135 012	M ³	

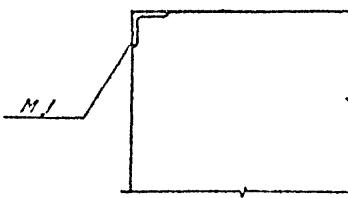
Встречные лестничные листки №18
жёлтый с золотом по серии ИИ-20.

ГИИ	ЛОСКИН	—	Чертежи повторного применения	Листов	Лист	Листов
ГИИ/ДО	ЛОСКИН	—				
ГИСКИ	ЛОСКИН	—		R	56	
РДК/Д	ЧАСКОВИЧ	—				
ЧАСКОВИЧ	Сорикова	—	П-1; П-2; П-3			Бюджетные бюджетные программы проект.
ЧАСКОВИЧ	Сорикова	—				

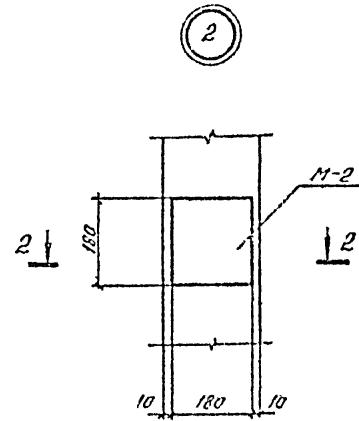
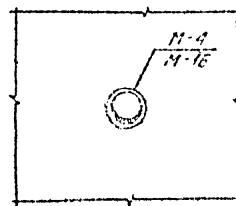
1940-687



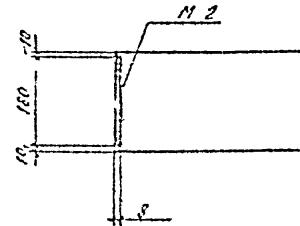
1-1



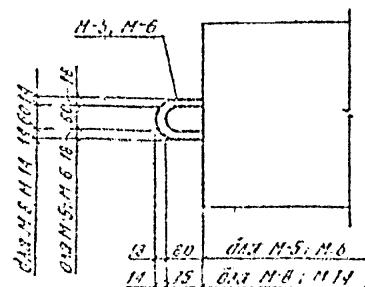
5



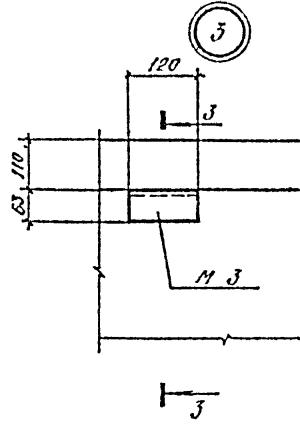
2-2



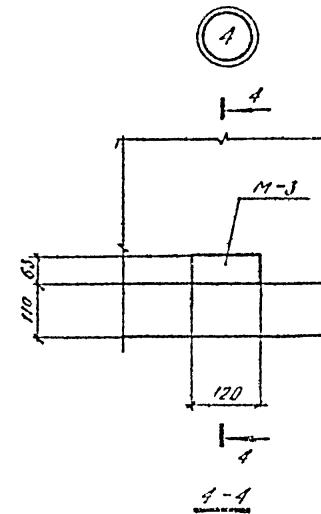
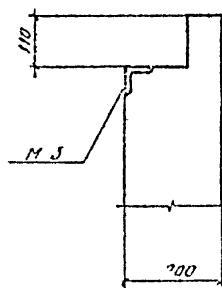
6



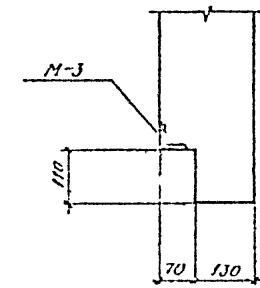
19 80
14 15 60 M-5, M-6
14 15 60 M-8; M-14



3-3



4-4



Помещение	Номер	Номер	Рисунок
ГИП	Схемы	1-1	
Макет	Основной	2-2	
Гипсокартон	Комплект	3-3	
Блоки	Черновой	4-4	
Рисунок	Схемы	5	
Схема	Схемы	6	

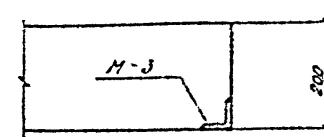
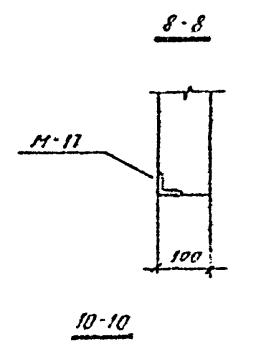
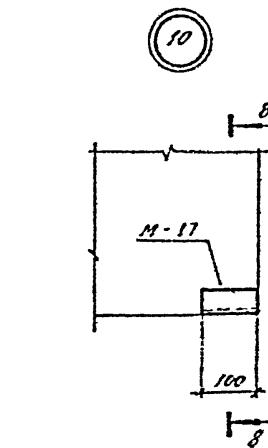
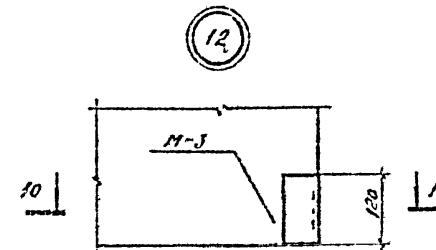
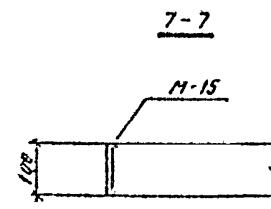
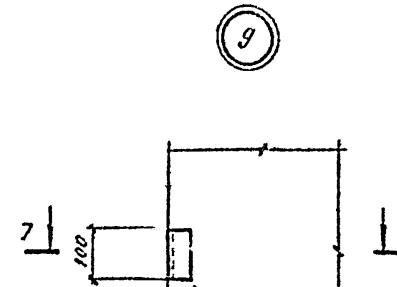
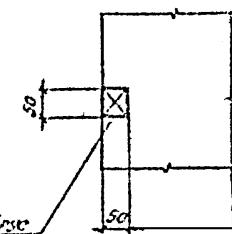
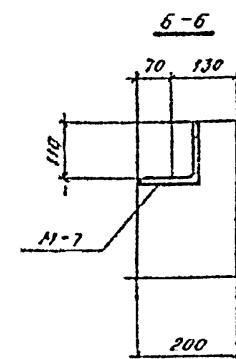
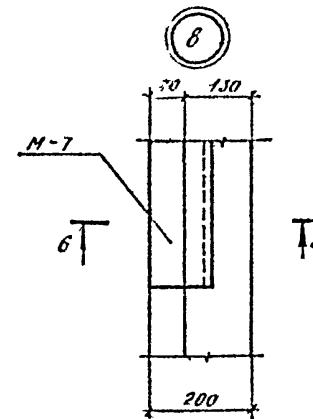
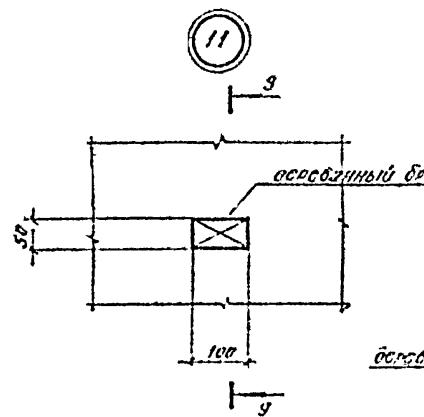
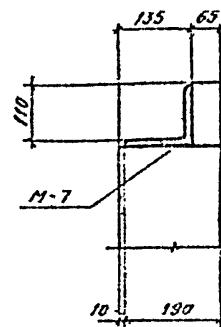
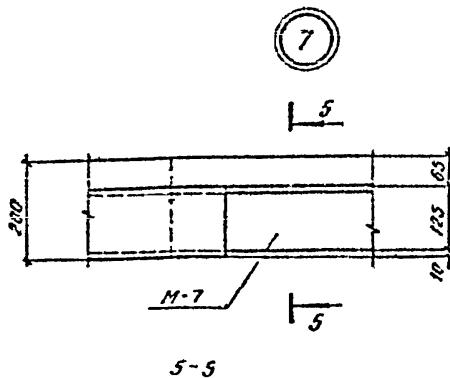
789-04 б.1

Встроенные лестничные клетки для зданий с каркасом по серии НИ-20.			
Чертежи повторного применения		Листер	Нормы
		P	57

УЗЫ 1:6

Государство СССР
Социалистический
Промышленный проект

1970-682



Ном.	Лист	№ документ	Начало	Конец
1	III	Паспорт	-	-
	Чекота	Паспорт	-	-
	ГАСПОД	Паспорт	-	-
	РУХ ГР	Паспорт	-	-
	СИАНСИ	Паспорт	-	-
	ЧЕМПИИ	Паспорт	-	-

789 - 0461

шагающие лесничие касались око
зимней с бересклетом по склонам ИМ-20

Черепахи	шаги, м	Вес, кг	Лето, б.
ребристого панциря	Р	58	

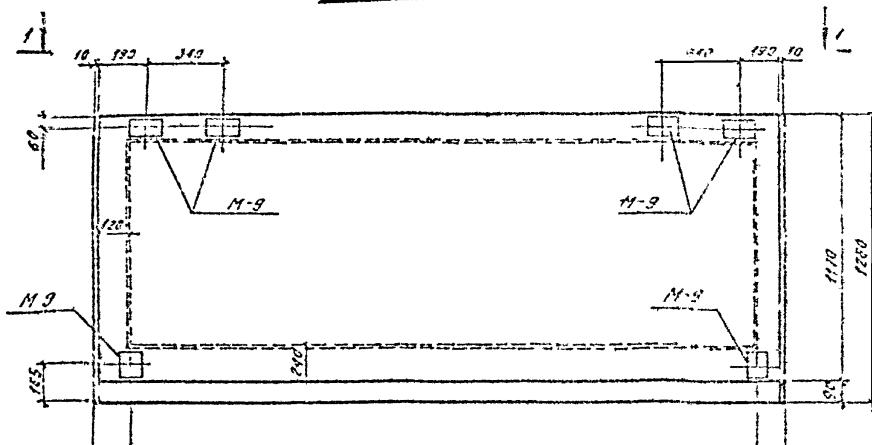
Y301: 7÷12

СИГИЗМОНДУ СЕГО
СУДЬЮ СВОИХ
ПРОДОМЕЧЕСКИХ ПРОСЛУГ

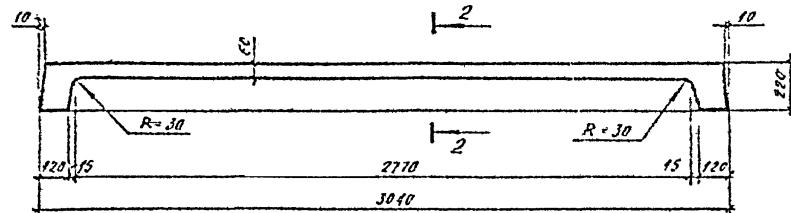
10

1970-687

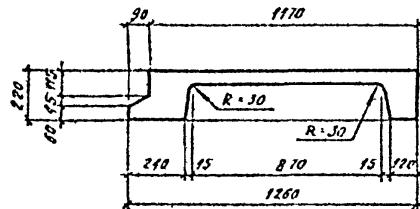
Aug. 1, 1944



1-1



2-



Марка заслонки	Автоматические изделия			Дискретные изделия			Ширина заслонки	
	Арт. № РС 15 ГОСТ 5761-75	Арт. № СИРС 15 ГОСТ 5761-75	Класс допуска	Арт. № РС 15 ГОСТ 5761-75	Арт. № СИРС 15 ГОСТ 5761-75	Профильная сталь		
	КЛ. А1	КЛ. А1		А1	КЛ. А1	сталь		
	Ф.ММ	Ф.ММ		Ф.ММ	Ф.ММ	Ф.ММ		
АПУ-1					1,97	10,55	12,52	12,52
АПУ-10					1,97	10,55	12,52	12,52

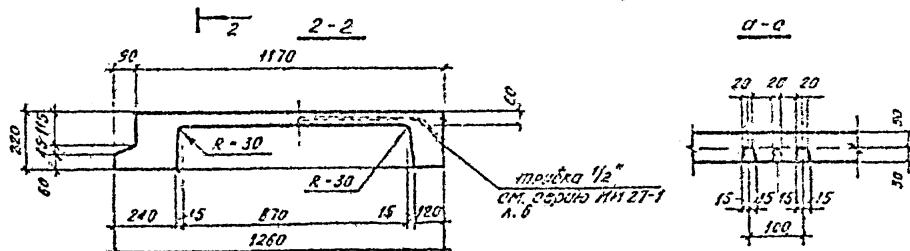
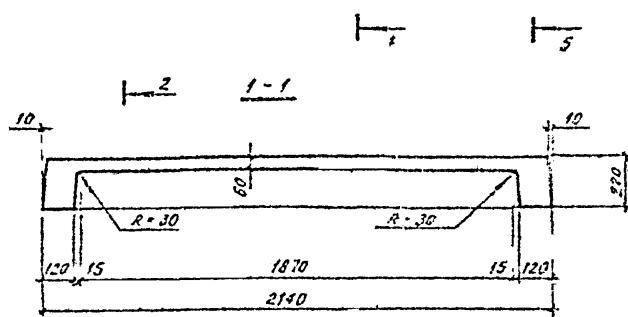
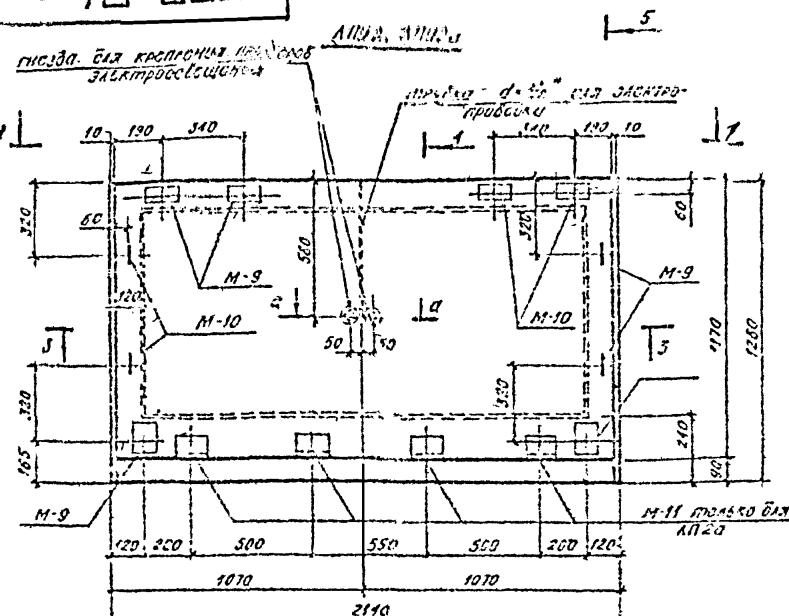
ПРИЛОЖЕНИЯ

- Площадки МЧУ-1 и АЛЧУ-1а выполнены соответственно по чертежам типцзифак МЧУ-1 и АЛЧУ-1а сферуз или же с дополнениями по данному чертежу
 - В таблицах "выборка стяжки на 1 экспедицию" дан только общий расчетный расход материала

789-0461

Изобретен		Ноукум		Патент		Бюллетень		Вопросы патентного права		Лицензии на	
						заявки с гарантами по серии ИН-29					
Год	Составлен	Составлен	Составлен	Чертежами	Лицензии	Лицензии	Лицензии	Р	59	Материалы	
Научного	Составлен	Составлен	Составлен	подтверждения пригодности							
Изобретения	Составлен	Составлен	Составлен								
Рук. гр.	Подгото.	Подгото.	Подгото.	ЛНЧ-1, ЛНЧ-10						Государство СССР	
Инженер	Составлен	Составлен	Составлен	Отдела изобретений Чертежами						Сибирский	
Исполнитель	Составлен	Составлен	Составлен							Промстroiбпрогран	

1970-687



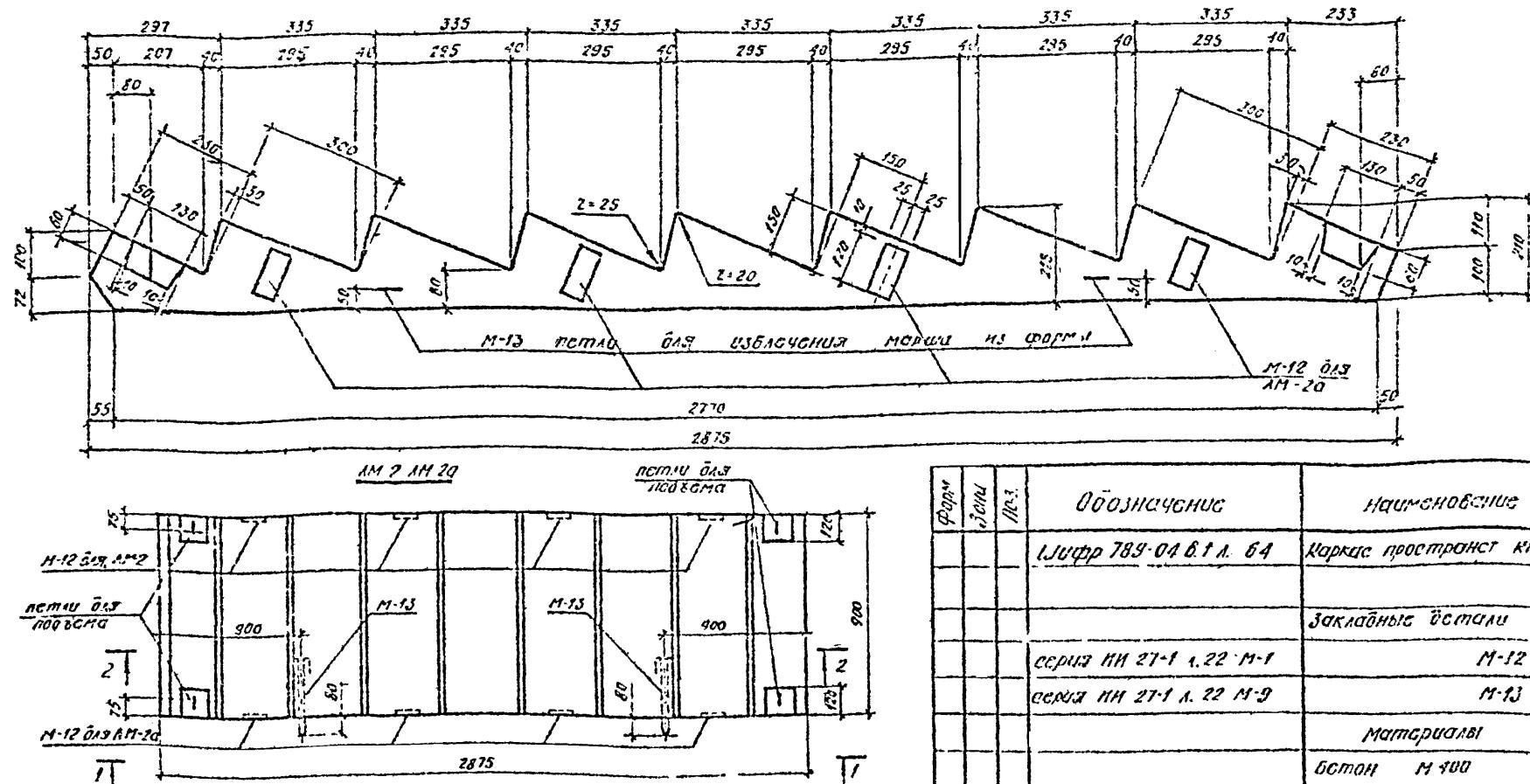
Форма	Номер	Обозначение	Наименование	Кол-во на использов.		Прим
				Без	Со	
	1102	Шифр 759-016.1 А. 67	Коркасы КР-5	2	2	
		-" А. 68	КР-4	2	2	
		-" А. 81	Сетки С-28	1	1	
		-" А. 82	С-29	1	1	
			Закладные детали			
		Шифр 759-046.1 А. 96	M-8	6	6	
		Серия ИИ 27-1 А. 22 Н-3	M-10	4	4	
		Серия ИИ 27-1 А. 22 Н-4	Н-11	-	4	
			Материалы			
			бетон М400	936,232	M ³	
				однотон	алюминий	

Приложение. 1 определение см.л. 63

789-04 61

789-0461

1-1



Номер заключения	Арматурные изделия						Заключение изделия						012288			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 6721-55		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75					
	КА А-1		КА А-1		КА В-1		КА А-1		КА А-1		КА В-1					
	φ, мм	штук	φ мм	штук	φ	штук	φ мм	штук	φ	штук	φ мм	штук				
	10		10	12	5		8	10	6-8							
	AM-2, AM-2A	1,36		1,36	10	23,9	11,9	10,95	10,9	94,21	1,28	1,1	1,52	0,08	3,58	50,29

Примечание к Примородник см. лист 62

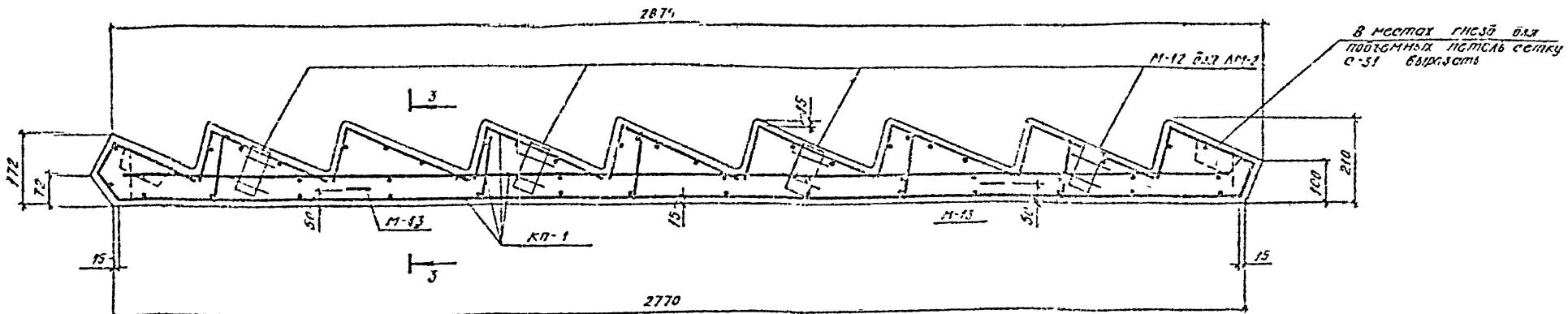
Форма	Номер	Номер	Обозначение	Наименование	Коды по индексации		Прим
					Изм	Изм	
			Шифр 789-04 в т. 64	Маркас пространст кп-1	1	1	
				Закладные ёстами			
			серия ИИ 27-1 4.22 М-1	М-12	4	4	
			серия ИИ 27-1 А.22 М-9	М-13	2	2	
				материалы			
				бетон М 400	0.39	0.39	М5
					М400	145-2	М5-22

789-04 61

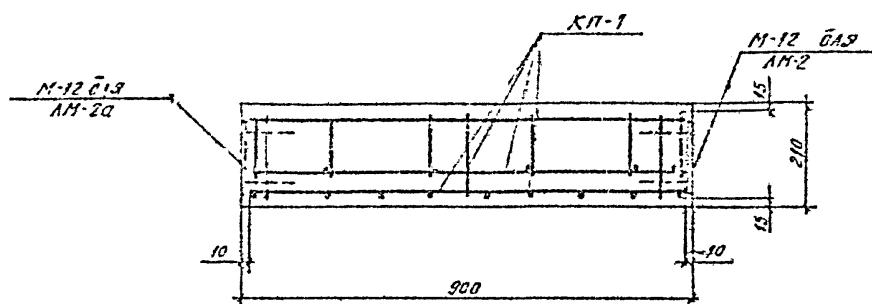
Бердянские асептические кастры овец без шерсти в кирпичон по серии АИ 20			
Код	Номер	Номер	Дата
АИ 20	Паслен	21	
Чистота	Чистота	21	
Глаза	Мозгов	21	
Рук. гр.	Паслен	21	
Чистота	Роговицы	21	
Чистота	Сердечка	21	

1940-681

2 - 2



3-3



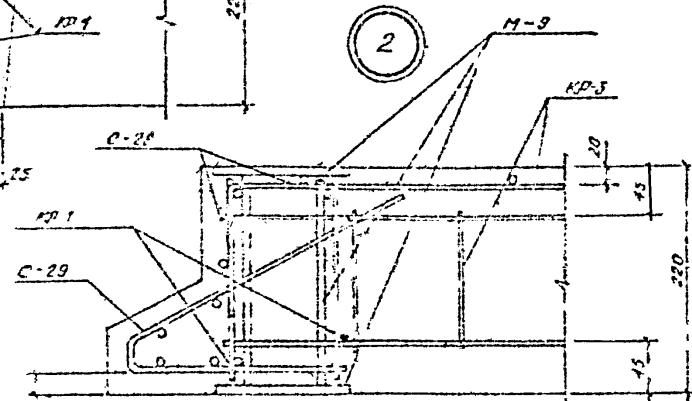
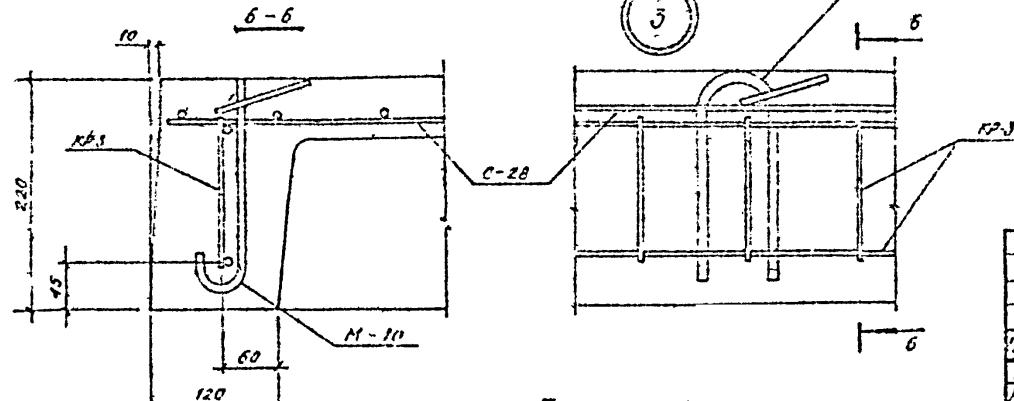
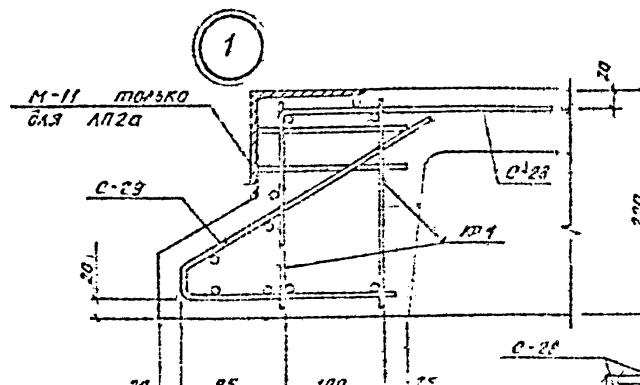
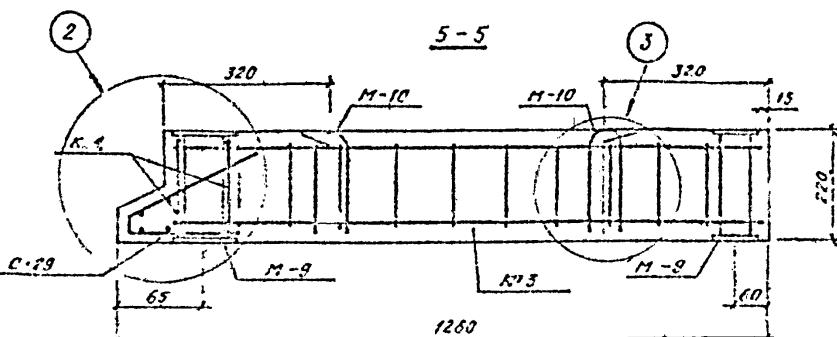
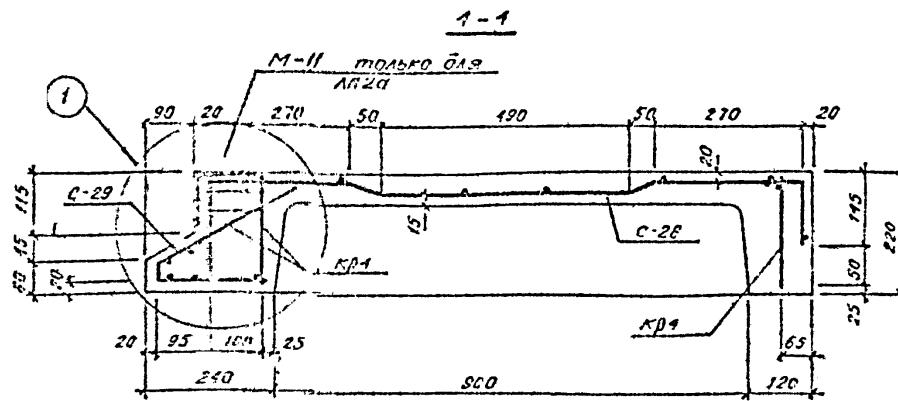
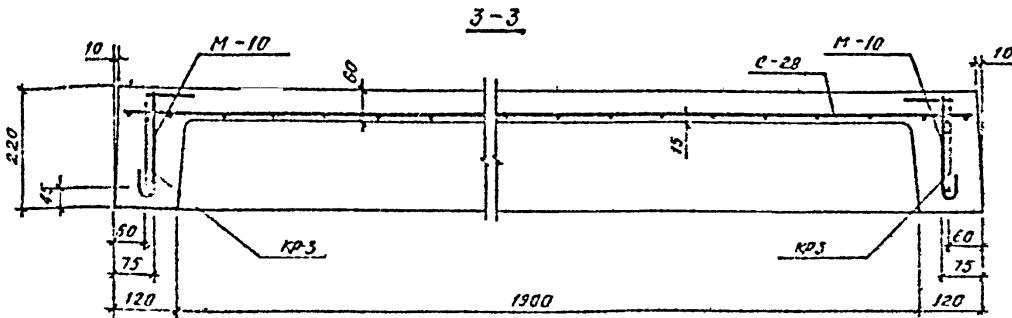
Примечания

1. Линия разреза 2-2 дана по листу 51.
 2. Прямоугольник каркас сим. на листе №4.
 3. Помни лев. 2' прибавить к симке с-35
электрорубильный сварочный сплошным швом $\ell = 150\text{мм}$
 4. Блок ГЕНУСИЧЕК электроплиты типа З-42 по
ГОСТ 9467-75
 5. Асептический мешок АМ-2 применять в асептических
контейнерах с прямым заходом, асептический мешок АМ-2а
в асептических контейнерах с косым заходом.

				7.89-04 61
ЗАПРОСНЫЕ ЛОСТИЧИКИЕ КАСТИК ОДД 3БОНОЙ С КЕРКАСОМ ПО ОРДИНУ НИ-20.				
Имя	Фамилия	Запрос	Листок	Листок
ГИИ	ОДИННИН	—	Чертежи	Листок
Надзир.	ВАЛЬЧЕН	—	Повторного применения	Листок
Технол.	КОМАЛОВ	—	R	62
РУК. ГР.	ЧЕРВЯКОВ	—	1 ОБЩЕГО СССР ССЫЛКА ПРОИСТРЕБИТЕЛЬ	
Инженер	СЕРГИЕВ	—		
Исполнит	СЕРГУНОВ	—		

1940-68L

70



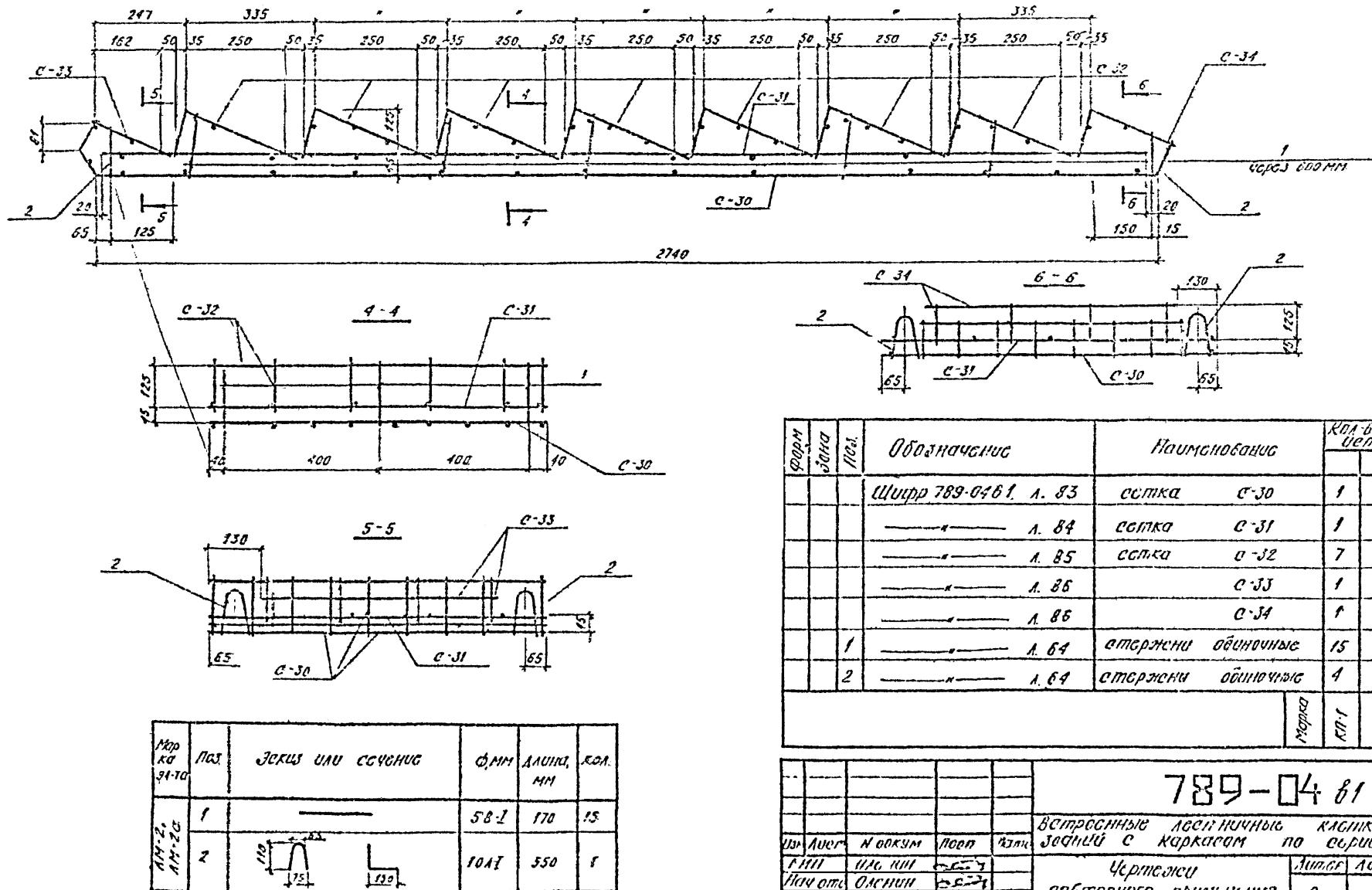
ПРИМЕЧАНИЯ:

Линейка сосновый 3-3, 4-4, 5-5 см. лист 60

71

789-44-69

KP-1



Примечание: 1. Примечания см лист. 62.

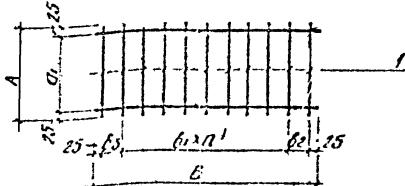
Форма записи	Номер записи	Обозначение	Наименование	Код-бю на чертежах		Прим.
				Буква	Число	
		Ширр 789-0461. А. 83	сопка	С-30	1	
		— А. 84	сопка	С-31	1	
		— А. 85	сопка	С-32	7	
		— А. 86		С-33	1	
		— А. 86		С-34	1	
1		— А. 64	стержни обечайные		15	
2		— А. 64	стержни обечайные		4	
				Буква	Число	

789-74 81

Всепогодные лесопарковые лесники с каркасом по серии НИ 20			Лесопарк № 17		
шн	Лист	Название	Лист	Лист	Числовое обозначение
ГИИ	ШН ГИИ	Чертежи			
Изотип	Осины	поборного приложения			
Гледичия	Платан				
Рук гр	Лиственница	Пространственные каркасы			
Ольха	Сосна	ни 1			
Челюст	Стрибера				

789-□461

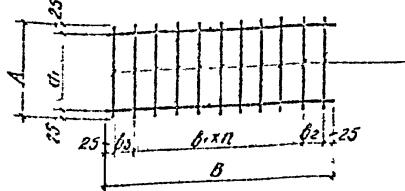
2



1. Сборные арматурные коробки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10322-75 и ГОСТ 14099-69.
2. При сборке арматурных изобелик руками обхватываются синими лентами.

789-□4

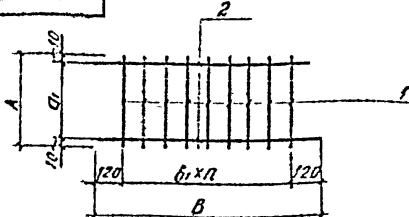
2



1. Оборудование промышленных каркасов изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 10928-68
2. При сварке промышленных изоболей руково́дствоваться техническими условиями ОИ № 35-69.

789-04 61

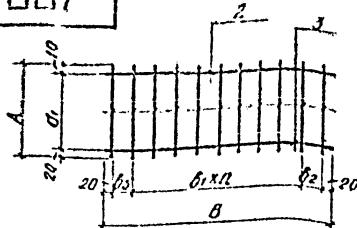
1340-687



1. Сборные срматурные коробы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10222-75 и ГОСТ 14855-66
2. При сборке срматурных избыточный резерв обрабатывается СН 395-69

789-04 61

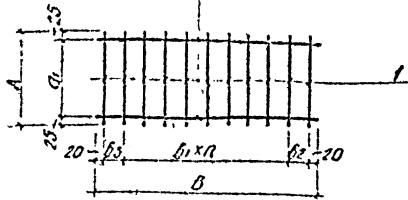
189-404



1. Сварные фланцевые коробцы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10822-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сварке фланцевых юбок из рукобойствуются СН 393-69

789-114 61

789-0461



POSSIBILITY OF ANALYSIS

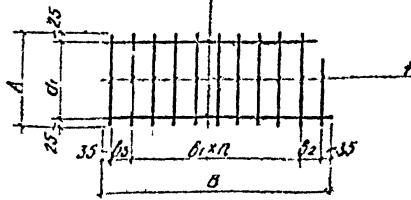
HUG	YOUNGCHUNG	KUN-DO NO GOTOUM.				PRO
		01	05	02	09	
68	TECM 5181-75	01	05			K
68	TEC 5181-75	02	09			K

1. Сборные арматурные каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10222-75 и ГОСТ 14898-68.
2. При сборке арматурных избелий рукояток обивка обивки СН 193-69

789-0461

Показ	Бензирбензин с кислотой 0,1% в 100 л бензина по серии ИИ-20	Кастыч		
		Чертилов	Анхур	Лечит
	Повторного применения	R	69	
	Киркосы: КР-7, ЕР-5		Государство СССР Бензирбензин Промстroiпроект	

1940-687



PU3MC.P21 6 MM

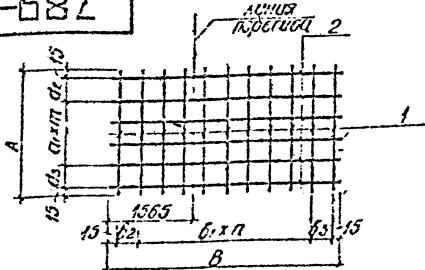
Серия	Номер	Модель	Обозначение	Наименование	Код-бюл. на складе
	1			0 БАГОСТ 5161-75	35
	2			ОДАИ 10СИ 5161-75	69

1. Сварные арматурные каркасы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10322-75 и ГОСТ 14038-68
2. При сварке арматурных шаблонов руководствуются ЕИ 393-69

789-0461

25

789-461

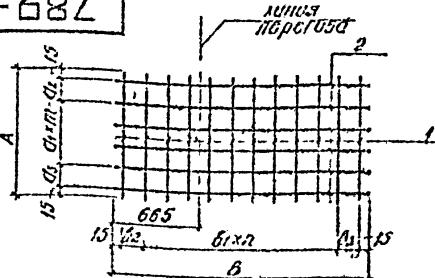


номер	размеры при $\theta = 90^\circ$							m	n	макс кг		
	1730x1 A	1730x2 B	1730x3 C	200	140	200	100					
C-1	2370	22	1730	13	200	140	200	100	10	19	43,8	
C-2	2370	16	3020	13	200	140	200	250	200	13	50,8	
C-7	1170	22	4130	7	200	140	200	100	200	4	19	21,6
C-9	1170	16	3080	7	200	140	200	250	200	4	13	15,9

Номер записи	Обозначение	Наименование	Коды на исполн.			Прим	
			1	2	3		
1		Ф8А-ГЛУСТ5181-75	20.6	15.0	10.2	7.4	К2
2		О8А-ГЛУСТ5181-75	24.2	13.8	11.4	3.5	К2

1. Сварные фрикционные сошки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10222-75 и ГОСТ 14098-68
2. При сварке фрикционных шаблонов руками обивка обрабатывается ГИ 333-69

۷۸۹-۰۴۷



Порядок	Обозначение	Наименование	Кол-во на исправл.	Причина
1		Ф8А-1100М5781-75	10,9	11,2
2		Ф8А-1100М5781-75	10,6	11,2

1. Сварные фрагменты соплы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10322-75 и ГОСТ 14038-69.
2. При сварке аэроматурных шаблонов руками обесточиваются, СНиП 393-69

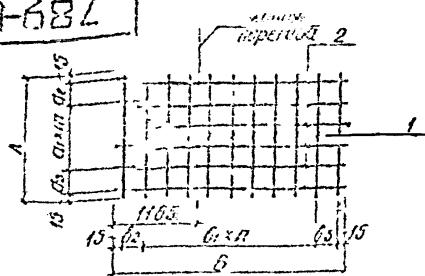
789-0461

ГОСТИНИЧНЫЙ СЕРВИС С КОРПУСОМ ПО ОБРАЗУ МН-20	ГОСТИНИЧНЫЙ СЕРВИС С КОРПУСОМ ПО ОБРАЗУ МН-20	ГОСТИНИЧНЫЙ СЕРВИС С КОРПУСОМ ПО ОБРАЗУ МН-20
ГОСТИНИЧНЫЙ СЕРВИС С КОРПУСОМ ПО ОБРАЗУ МН-20	R	71
2,0-7,0-9	Гостиной зал Буфетной Продовольственной	

789-0461

БЕЗРОДНОСТЬ ПОДЧИНЯЮЩИХ КЛАССИКУ ИМЯ ЗАЩИЩАЕТ САМОГОСУДА СО СЕРИИ ИИ-20		ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ
ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ		
ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ
ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ
ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ	ЧИСЛО ЛЮДЕЙ

789-□-687



РОЛИКОВЫЕ РАМЫ

Номер	ПОДСЕЧКА	ПОДСЕЧКА	Роликовые рамы						m	n	Масса кг
			a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	b ₃			
C-3	2310	9	3130	13	200	140	200	200	10	17	31.7
C-4	2310	14	2680	13	200	140	200	250	200	11	26.8

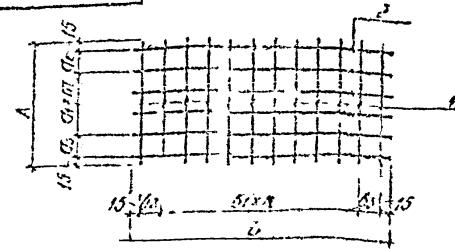
Номер	Наименование	Кол-во на упаковк			Прим.
		1	2	3	
1	Образцовое	Направляющие			KE
2		ФБД-1 ГОСТ 5781-75	18.4	13.1	KE
		ФБД-1 ГОСТ 5781-75	19.3	13.7	KE
		Марка	3	4	
		Марка	2	3	

1. Сварные арматурные стяжки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10322-73 и ГОСТ 14098-68

2. При сварке арматурных стяжек руками

отбивается ОИ.393-69.

789-□-687



РОЛИКОВЫЕ РАМЫ

Номер	ПОДСЕЧКА	ПОДСЕЧКА	Роликовые рамы						m	n	Масса кг
			a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	b ₃			
C-21	2310	9	1580	12	200	110	200	200	9	6	15.1
C-21	2310	6	1060	13	200	110	200	220	10	3	11.0
C-23	2310	5	680	12	200	120	200	150	9	2	7.5
C-24	1030	11	2610	7	200	150	200	200	4	3	10.5

Номер	Наименование	Кол-во на упаковк			Прим.
		1	2	3	
1	Образцовое	ФБД-1 ГОСТ 5781-75	7.6	5.6	4.5
2		ФБД-1 ГОСТ 5781-75	7.5	5.4	5.1
		Марка	2	2	
		Марка	2	2	

1. Сварные арматурные стяжки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10322-73 и ГОСТ 14098-68

2. При сварке арматурных стяжек руками

отбивается ОИ.393-69.

789-□-687

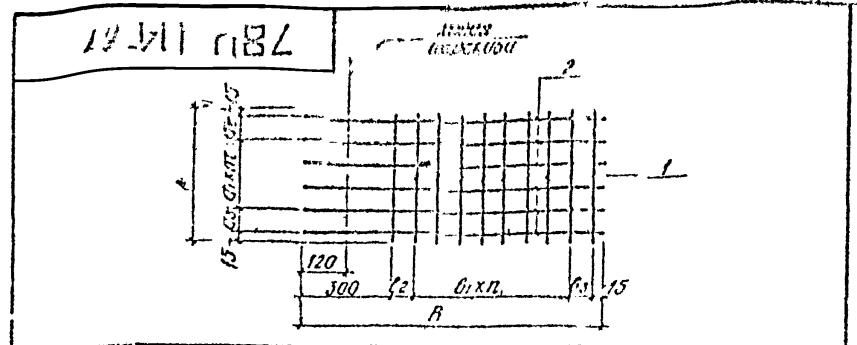
Номер	Наименование	Листов	Вспомогательные листовые клепки для юбок с каркасом по ГОСТ ИМ-20		
			Чертежи	Листов	Листов
141	Одиночн	—			
142	Сцепленн	—			
143	Монолитн	—			
144	Монолитн	—			
145	Повторн	—			
146	Повторн	—			
147	Серийн	—			
148	Серийн	—			
149	Регулон	—			
150	Регулон	—			

Чертежи повторного применения
Стяжки С-3, С-4
Гостройсер Серебренников
Сибирский Промстройпроект

789-□-687

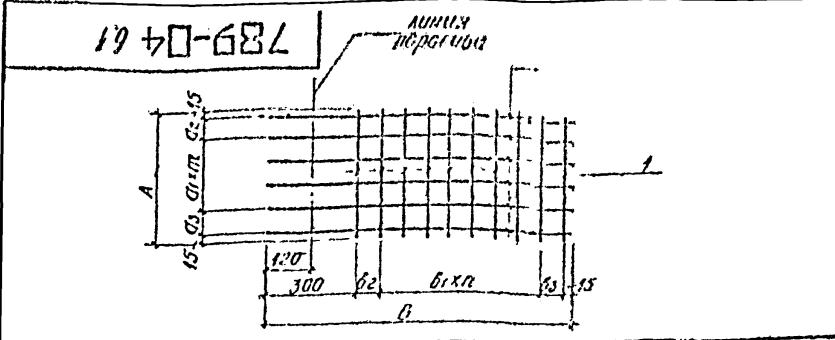
Номер	Наименование	Листов	Вспомогательные листовые клепки для юбок с каркасом по ГОСТ ИМ-20		
			Чертежи	Листов	Листов
141	Одиночн	—			
142	Сцепленн	—			
143	Монолитн	—			
144	Монолитн	—			
145	Повторн	—			
146	Повторн	—			
147	Серийн	—			
148	Серийн	—			
149	Регулон	—			
150	Регулон	—			

Чертежи повторного применения
Стяжки С-3, С-4, С-5, С-6, С-7
Гостройсер Серебренников
Сибирский Промстройпроект



Номер	Размеры в мм										Масса кг	
	Позиц.	Номер	1	2	3	4	5	6	7	8		
С-10	2153	К	1605	12	100	120	200	200	200	170	9	5 11.6
С-14	2155	Т	785	12	200	120	200	200	170	100	9	7.1
С-18	950	6	1605	6	200	120	200	200	170	100	5	7.0
С-21	956	1	185	6	200	120	200	200	110	100	3	3.4
С-26	1173	2	520	7	200	140	200	205	--	--	4	1 2.3

1. Сварные промышленные стойки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14028-68
2. При сварке промышленных изделий рукава отводятся СН 593-69



Номер	Размеры в мм										Масса кг
	Позиц.	Номер	1	2	3	4	5	6	7	8	
С-25	1170	4	945	7	200	140	200	200	130	9	1 4.5
С-23	2150	6	1265	2	200	120	200	200	110	9	3 11.2
С-37	180	3	695	5	200	130	200	190	130	-	1 1 1.7

Номер	Обозначение										Наименование	Код-бюл. пособия	Прим.
	Состав	Состав	1	2	3	4	5	6	7	8			
1	1	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	К2		
2	2	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	К2		

1. Сварные промышленные стойки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14028-68
2. При сварке промышленных изделий рукава отводятся СН 593-69

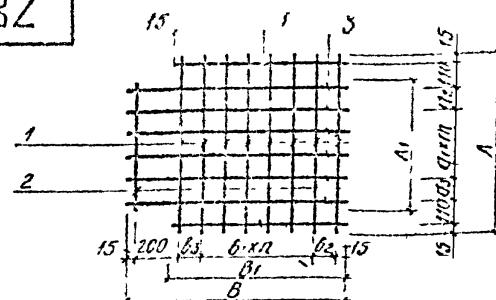
Номер	Затяжелительные стойки										Чертежи	Листов	Чертежи	Листов
	Состав	Состав	1	2	3	4	5	6	7	8				
С-10	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			
С-14	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	К2			
С-18	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			
С-21	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	К2			
С-26	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			
С-25	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	К2			
С-37	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			

Номер	Затяжелительные стойки										Чертежи	Листов	Чертежи	Листов
	Состав	Состав	1	2	3	4	5	6	7	8				
С-10	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			
С-14	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	К2			
С-18	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			
С-21	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	К2			
С-26	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			
С-25	ФБА-ГОСТ 5781-75	8.0	5.1	4.0	1.8	1.4	1.1	1.1	1.1	1.1	К2			
С-37	ФБА-ГОСТ 5161-75	5.8	5.4	3.0	1.1	0.9	0.6	0.6	0.6	0.6	К2			

789-0461

1. Сварные затяжелительные стойки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14028-68
2. При сварке затяжелительных изделий рукава отводятся СН 593-69

789-□461

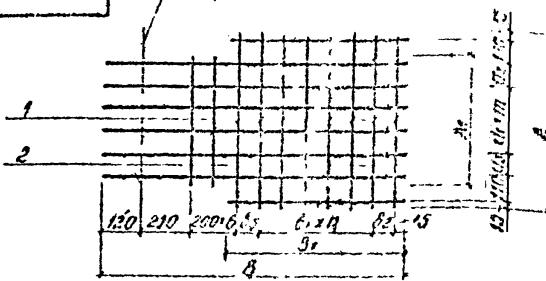


Номер пункта	Порядковый номер	Обозначение	Наименование	Кол-во по исполн.			Примечание
				1	2	3	
	1		08A-1100СП5161-75	1.5	3.7		KT
	2		08A-1100СП5161-75	0.8	0.8		KT
	3		08A-1100СП5161-75	7.5	3.2		KT
	4		08A-1100СП5161-75	1.1	0.4		KT

1. Сборные арматурные септики штробобитые в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-68.
2. При сборке арматурных щелей руками обвязовываются ОН 393-69.

789-0461

789-□-461



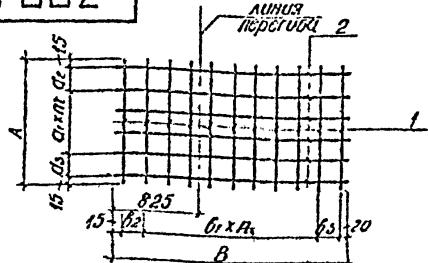
№	Модель	РУСМДПВІ О.Н.І.										m	n	V _{РЕКОД} КР			
		1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ	1103УТ						
A	VUT	A1	VUT	B	VUT	R1	VUT	C1	D2	C3	E1	E2	E3				
0-11	2370	1	2150	6	2685	12	1170	2	200	120	200	200	190	200	9	9	25,2
0-12	2370	2	2150	6	1635	12	120	2	200	120	200	90	-	-	9	1	14,8
0-16	1170	7	950	6	2685	6	1170	2	200	120	200	200	190	200	3	4	12,6
0-18	1170	2	950	6	1635	6	120	2	200	120	200	90	-	-	3	1	10

Форма	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Ход до музея	Прим.
		1		Ø8Л-ГОСТ 5781-75	5.5 19 32 09	кп
		2		Ø8А ГОСТ 5781-75	5.1 5.1 2.2 2.2	кп
		3		Ø8А ГОСТ 5781-75	12.1 17 6.3 3.8	кп
		4		Ø8А-ГОСТ 5781-75	0.9 0.1 0.9 0.1	кп
				Проверка	4.5 2.1 2.1 2.1	

1. Сборные арматурные сетки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68
2. При сборке арматурных юбок руками - стиковка сетей ГОСТ 393-69

789-04 81

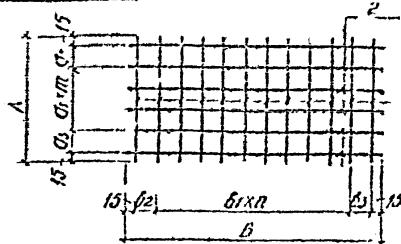
۷۸۶-۶۰۴-۱۱



Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.			Прим.
			1	2	3	
1		ФБА-1 ГОСТ 5781-75	3,2			К2
2		ФБА-1 ГОСТ 5781-75	3,4			К2

1. Сборные арматурные конструкции изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-68
2. При сборке арматурных конструкций избыточный ручковый отвод обматывается СН 393-69

789-461

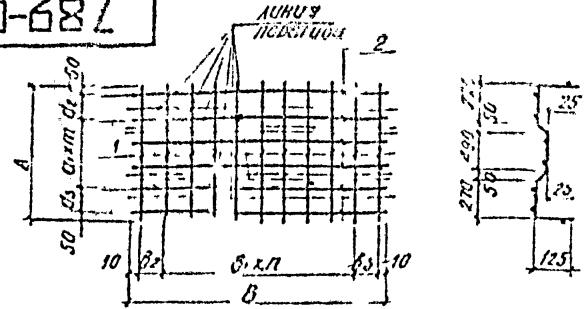


Номер	Дата	Номер	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.			Прим
					1	2	3	
		1		ГОСТ 5781-75	59,5	13,5	4,9	КГ
		2		ГОСТ 5781-75	59,7	43,2	5,4	КГ МТ
					C-38	C-35	C-40	

4. Сварные арматурные стойки изготовлять в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14.089-68.
5. При сварке арматурных изделий ручной сваркой-автоматом СИЗ-69

789-0461

789-044



Номер	Номер	Обозначение	Наименование	Ном-ки на исполн.	Прим
	1		58210СМ6127-33*	4.74	
	2		58210СМ6127-43*	2.55	

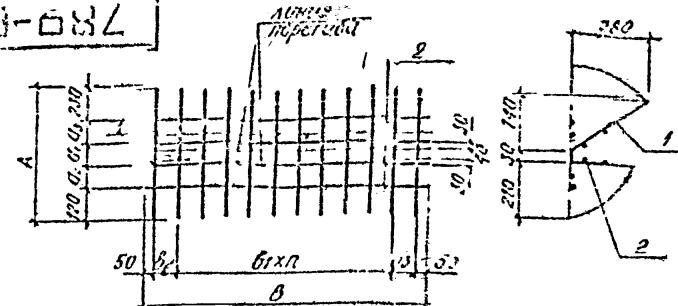
1. Сварные арматурные соединения изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-66.
2. При сварке арматурных швов руками обесточивать сварку ГИ 393-69.

789-04 61

стоечные лестничные каслики
запаны с каркасом по редчи ии 20

Черновик погного применения и С-28	Минск	Логотип	Система
	P	81	
	Госстрой СССР Сибирский Промстрояспром		

789-1461



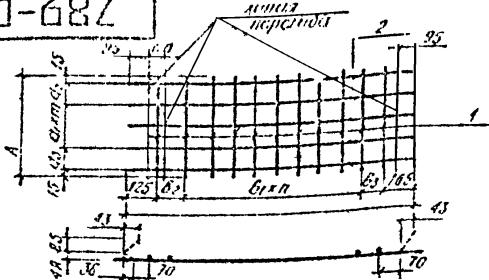
Номер	Наименование	Наименование	Код-ЭД на ЕСИА	Номера
1		64-7 1001 6781-75	256	
2		58-7 1001 6727-53	129	

4. Сварные арматурные стяжки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14534-69
2 При сварке арматурного штампованых рукавов отбиваются ГИ 393-69

789-0461

81

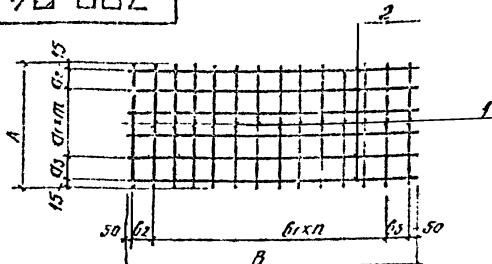
1940-687



Номер	Обозначение	Наименование	Код-бюл. на исполн.	Прим.
1		337 ГОСТ 6127-53*	201	
2		12A-II ГОСТ 5787-75	235	

1. Сварные арматурные стяжки изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сварке арматурных швов рукавом-специалистом СН 393-69.

789-□461



ПОДСЧЕТ	ПОЗИЦИИ 6 ММ								m	n	Масса кг
	ПОЗИЦИЯ 1 1 VIII	ПОЗИЦИЯ 2 8 VIII	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6			
7-51	680	14	2100	6	200	100	150	200	200	200	11.9

100

Форма	Материал	Сорт	Образование	Наименование	Кол-во на цветок	Прим.
-------	----------	------	-------------	--------------	------------------	-------

1	581 FORM 6127-5J*	1.9
2	10A1 FORM 5181-75	10.0
		1P-2 202424

1. Сборные арматурные сетки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться ПН 39.1-69.

789-04 61

**Встречные
лай юани с крахмалом по серии №1**

Чертежи	Листов	Листов	Листов
поборного, примененны емки с-30	ρ 83	Гаурово-Север Сызранской промышленностью	

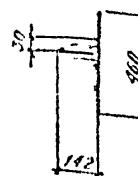
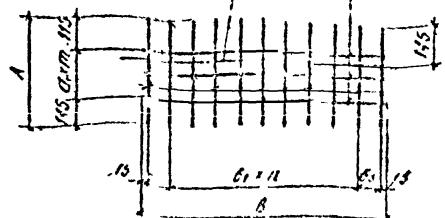
789-0461

УДК 62-20-220.001.42(07) КЛСМН
БІОЛОГІЧНА СИСТЕМА ВІДПРОДУКТИВНОСТІ
І МАСОВОСТІ КОРКИКАСІЇ

Череповец и областного промысловика Белкин С. З.	Литера <i>P</i>	Лист <i>84</i>	Число <i>1</i>
		Государство СССР Сибирский Промышленно-Продукт	

19 70-687

19004 2



Модель	Габариты, мм								Масса кг				
	Поз 1	Поз 2	d ₁	d ₂	a ₁	b ₁	b ₂	m					
С-32	410	6	650	3	100	-	-	200	150	100	2	3	0.83

Габариты, мм

Размеры

Наименование

Ход-бо на исполн.

Прим

58-1 ГУСТ Б121 55°

0.13

58-1 -Н- Н- 0-

0.40

1	2	3	4
5	6	7	8

789-04 61

Беспротивный асептический кисет для
зубных с коркалом по серии МН-20

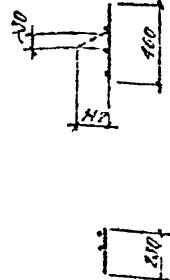
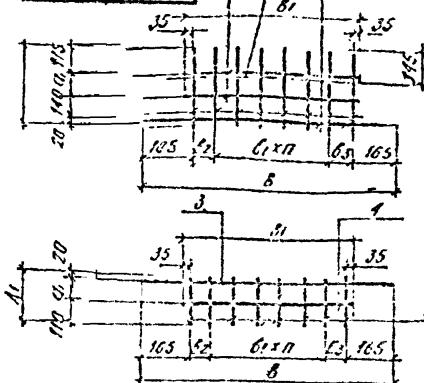
Чертежи	Лист	Лист	Чертеж
Чертежи повторного применения	Р	85	
График Максим			
Рук. ГР Учебники			
Схема Серийный			
Планы Серийный			

Схема С-32.

Государственный
Сибирский
Промышленный
Институт

19 70-687

19004 3



Модель	Размеры, мм								Масса кг						
	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	d ₁	d ₂	d ₃	m							
С-33	375	4	-	880	1	620	2	100	200	150	200	-	1	0.56	
С-34	-	-	230	1	880	1	620	1	100	200	150	200	-	1	0.37

Модель	Размеры, мм								Масса кг
	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	d ₁	d ₂	d ₃	m	
1	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	-	-	-	-	-	-	-	-	

Модель	Размеры, мм								Масса кг
	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	d ₁	d ₂	d ₃	m	
58-1 ГУСТ Б121 55°	0.13	-	-	-	-	-	-	-	
58-1 -Н- Н- 0-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.14
58-1 -Н- Н- 0-	0.135	0.135	-	-	-	-	-	-	
58-1 -Н- Н- 0-	0.19	0.19	-	-	-	-	-	-	

Модель	Размеры, мм								Масса кг
	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	d ₁	d ₂	d ₃	m	
Чертежи	-	-	-	-	-	-	-	-	
Чертежи повторного применения	Р	85	-	-	-	-	-	-	
График Максим	-	-	-	-	-	-	-	-	
Рук. ГР Учебники	-	-	-	-	-	-	-	-	
Схема Серийный	-	-	-	-	-	-	-	-	
Планы Серийный	-	-	-	-	-	-	-	-	

789-04 61

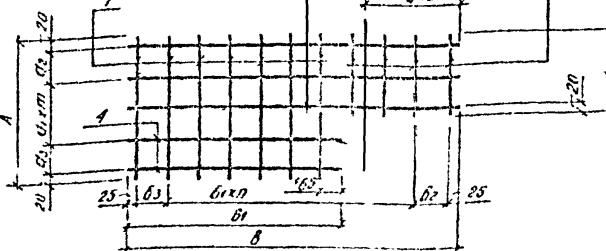
Беспротивный асептический кисет для
зубных с коркалом по серии МН-20

Модель	Размеры, мм								Масса кг
	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	d ₁	d ₂	d ₃	m	
Чертежи	-	-	-	-	-	-	-	-	
Чертежи повторного применения	Р	85	-	-	-	-	-	-	
График Максим	-	-	-	-	-	-	-	-	
Рук. ГР Учебники	-	-	-	-	-	-	-	-	
Схема Серийный	-	-	-	-	-	-	-	-	
Планы Серийный	-	-	-	-	-	-	-	-	

Схема С-33, С-34

Государственный
Сибирский
Промышленный
Институт

789-□-479



POZMEOOI O MM

Номер пункта	Положение	Наименование	Коды для нанесения		Прим.
			ГОСТ 5161-75	ГОСТ 2.307-75	
1			Ø 8 ГОСТ 5161-75	3.4	
2			Ø 8 —————	0.8	
3			Ø 8 ———"	3.3	
4			Ø 8 ——*	1.6	
			0.35		

1. Сварные арматурные солтки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68
2. При сварке арматурных изделий руками обесточиваются ОН 335-69.

789-0461

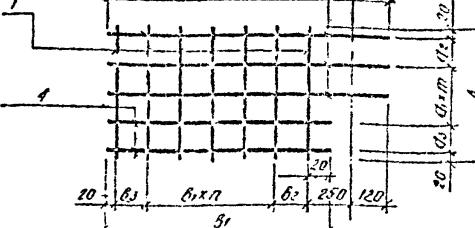
ДОЧНИЕ АСТИЛЛИЧНЫЕ КЛАССЫ
БОИ С КОРКУСОМ ПО СЕРИИ НН-2.

Черепахи	Лягушки	Лягуш.	Лягуш.
----------	---------	--------	--------

1010 ПРИМЕНЕНИЯ. Р 87

6-35

7889-6761



Размѣръ 8 кв.

MUDR	ПОДСЧЕТЫ В ЧИСЛАХ										m	n	P _{беск}				
	НОМЕР	РЕЗУЛЬТАТ	НОМЕР	НОМЕР	НОМЕР	01	02	03	01	02	03						
A	БИТ	A1	МНК	0	МНК	B1	МНК	01	02	03	01	02	03	БИТ			
C-36	740	11	-	-	3295	3	1390	2	200	250	100	200	200	150	2	8	77

Номер	Номер	Обозначение	Наименование	Ход юстировки	Исполн.	Прим
	1		φ8 ГОСТ 5181-75	3.4		
	3		φ8 —— * —	2.7		
	4		φ8 —— * —	1.6		
				0.50		

1. Сборные арматурные естки готовить
в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

2 При сборке арматурных изб.-штук руководствоваться СНиП 395-69.

789-04.51

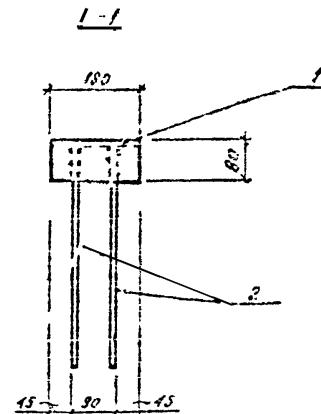
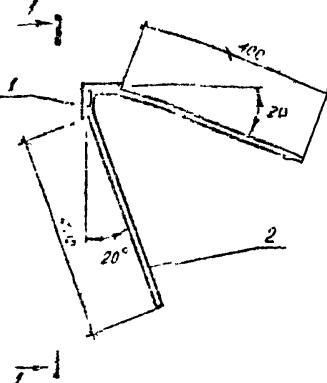
Встроенные
единицы с кирзовым
дном

Установлено АК-50 АКМ Суточес

поблого применения

СИКУ: С-56

۷۸۹-۷۹۰



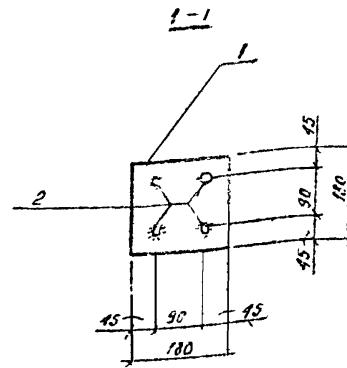
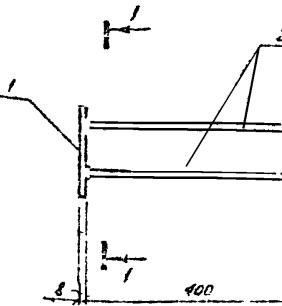
Номер	Название	Начало изысканий	Код	Примечание
1	ГОСТ 93500-72	ЧЕРНЯВСКИЙ - 160ММ	11	БГ
2	ГОСТ 9381-75	СТАММЕСКАЯ - 80ММ	12	БГ

1. Закладные детали штамбуют в соответствии с СНиП 813-65, СН 343-63 и ГОСТ 10922-75
 2. Монтируем закладные детали: а) для проката - сталь марки 30ст.3 кл.2 ГОСТ 188-71; б) для инкорс-горячекатаного фермуниза сплав марки 35ГС ГОСТ 5058-55.
 3. Закладные детали защищают от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2С109 ГОСТ 9355-60, покрытием эпок-ЭПОКСИХВ-124-2С109 ГОСТ 10144-62.
 4. Свайки привариваются к закладным детали З-42 по ГОСТ 9167-75

789-04 61

ЕСТЬ ОБЩИЕ АССИМЕТИЧНЫЕ КАСТАНЫ САМ ДОЛЖНЫ В КОМПЛЕКСНОМ РО СОСУДАХ №№-20.
ЧУВСТВЕНЫ ПОВТОРЯЮЩЕГО ПРИМЕЧАНИЯ
P 89
ФИЛИОНОВ ОСЕНЬ М-1

1970-687



Номер- черт.	Название	Наименование	Код	Приме- чание
1	СОСТАВ 103-57*	-140x180x8	2.0	kr
2	СОСТАВ 5.29-75	СУХИЕ СЫРЫ ФИЛАД 40%	1.0	kr
		Упаков:	3.0	kr

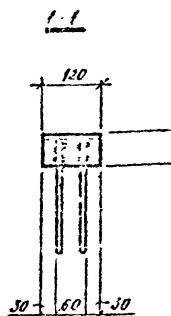
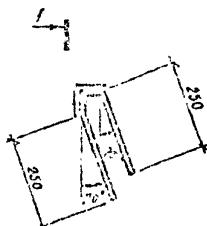
1. Ісклійнис бетону цінностів в експлуатації в СН 513-65, СН 383-69 та ГОСТ 10929-75.
 2. Матеріал яскладний бетону: від бетонітів - столових масив бетонів крізь 2 ГОСТ 308-71; від бетонів зі склерофілами - відповідно до норми 3510 ГОСТ 10929-75.
 3. Яскладний бетони якістювання від коррозійно-ісклійним покриттям: грунт ХС-010-2СЛ01 ГОСТ 235560, покривний слой - грунт ХБ-124-2СЛ01 ГОСТ 10144-82.
 4. Обсяг та підсумки розрахунків табл. 7-42 ГОСТ 9967-75.

789-0461

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ
СО СТАНДАРТАМИ ММ-20

Число и название рабочего принципиала	Номер последовательности	Номер страницы
Заданная форма М-2	90	100 из 100

19-70-684

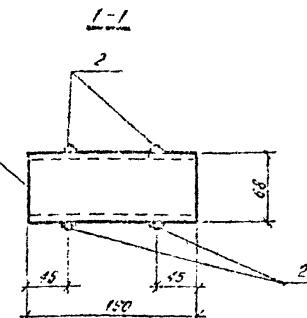
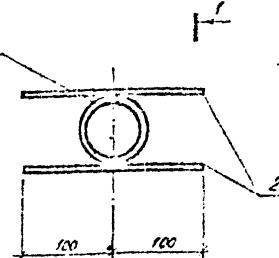


Номер	Номер	Образование	Наименование	Код	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72	Углеродистая сталь С-120	07	КР
	2	ГОСТ 5181-75	Сталь марка Ф6Г7Е20	03	КР
			Итого:	10	КР

1. Закладные детали изготавливать в соответствии с СНиП 51-65, СЧ 393-69 и ГОСТ 10922-75
 2. Материал закладных деталей: а) для профилей - сталь марки ВСП 3 кл.2 ГОСТ 180-71*; б) для анкеров - горячекатаная фермытурная сталь периодического профиля кл. АЭ марки 55ГС ГОСТ 5056-65*
 3. Закладные детали защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2СЛ08 ГОСТ 9355-60, покрытием слой - эмаль ХВ-124-2СЛ08 ГОСТ 10144-62*.
 4. Упаковку гравиметровать эластичными пленкою Э-42 по ГОСТ 9467-75

789-0461

1940-68L

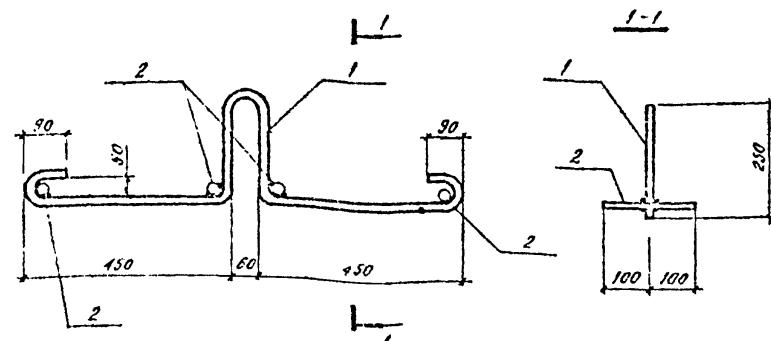


Форм	Ном	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	1	ГОСТ 8752-70	Мячей Ф68x4 С-189	1.2	кг
2	2	ГОСТ 5181-75	Стержень ФБАП С-200	0.3	кг
			Штифт	1.5	кг

1. Закладные детали изготавливать в соответствии с СН 513-65, СН-393-68 и ГОСТ 10322-75.
 2. Материалы закладных деталей: а) для проеката - сталь марки Всп.3 кл.2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатаная ферматура ная сталь перифицеского профиля, ка АП марки 35ГС ГОСТ 5525-79.
 3. Закладные детали защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2 слоя ГОСТ 93555-60, покровной слой - эмаль ХВ-124-2 слоя ГОСТ 10144-62.*
 4. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

187 - 687



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5181-75 Сталь сорт. Ф18А-1 С-1700	34	кг
2	ГОСТ 5181-75 Сталь сорт. Ф18А-1 С-2000	16	кг
	Итого:	50	кг

- Монтажные петли изготавливать в соответствии с СНиП 513-65, СНиП 393-63 и ГОСТ 10922-75.
- Материал монтажных петель - горячекатаная арматурная сталь класса А1 марки Вст.3сп.2 ГОСТ 560-71.
- Монтажные петли защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2СЛ02, покрытие - эмаль ХБ-124-2СЛ02 по ГОСТ 10144-62.
- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9967-75.

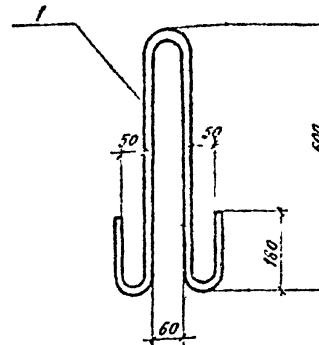
789 - 0461

Сварочныесты последовательно заполнены сваркой с кислородом по серии НИ-20		Количество последовательно заполненных последовательно	
Число	последовательно	штук	последовательно
последовательно		последовательно	

Монтажные петли
№ 5

Головка сварки
сварочного промышленного

187 - 687



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5181-75 Сталь сорт. Ф18А-1 С-1500	35	кг

- Монтажные петли изготавливать в соответствии с СНиП 513-65, СНиП 393-63 и ГОСТ 10922-75.
- Материал монтажных петель - горячекатаная арматурная сталь класса А1 марки Вст.3сп.2 ГОСТ 560-71.*
- Монтажные петли защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2СЛ02, покрытие - эмаль ХБ-124-2СЛ02 по ГОСТ 10144-62*.
- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9967-75.

789 - 0461

Сварочныесты последовательно заполнены сваркой с кислородом по серии НИ-20		Количество последовательно заполненных последовательно	
Число	последовательно	штук	последовательно
последовательно		последовательно	

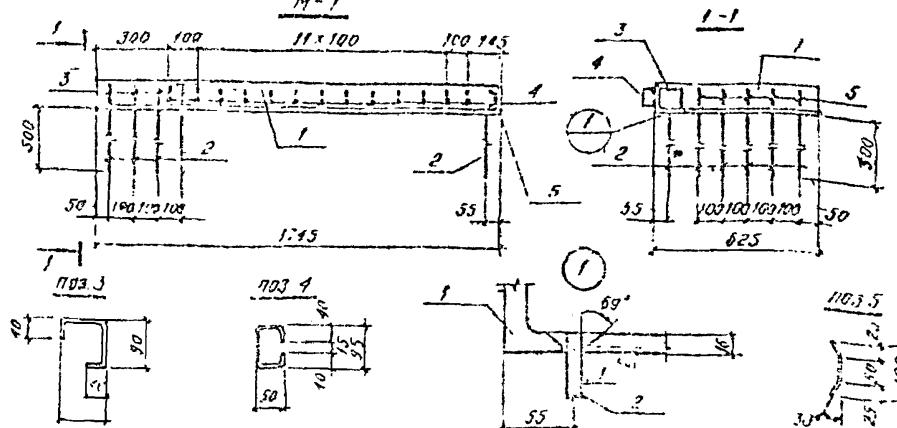
Головка сварки
сварочного промышленного

Р. 6

Монтажные петли
№ 6

1940-681

M-7



Обозначение

Наименование

ГОСТ-
ЧСН-
40100-
65

Номер	Наименование	Код	ГОСТ- ЧСН- 40100- 65
1	ГОСТ 8509-72	Чугуок L 125x16 6-2970	702 КГ
2	ГОСТ 5767-75	Стекржесчн ф 125-77 6-560	2.1 КГ
3	ГОСТ 5767-75	Стекржесчн ф 64-7 6-210	0.17 КГ
4	ГОСТ 5767-75	- ф 64 Г-2715	0.5 КГ
5	ГОСТ 5767-75	- ф 64 Г-6-2215	0.15 КГ
	Итого:	741	КГ

Итого:

- Закладные детали изготавливать в соответствии с ЕН-315-65, ГН 393-69 и ГОСТ 10922-75
- Материалы для скрепок: ф 64г проката - сталь марки ст3лп2 гост 360-71*, ф 64г анкерной - горячекатаная сталь марки нк3 сталь периферийского профиля кл. А марки 35гс ГОСТ 5058-65*
- Закладные детали защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт хб-10-2 слоя ГОСТ 9355-60, покрытием слой ХБ-124-2 слоя ГОСТ 10144-62*
- Сборки производить эпоксидными клеями З-42 по ГОСТ 9-67-75

789-04 61

Устройство лестничных настилов для
ходов с краевыми по сайдинг МН-20

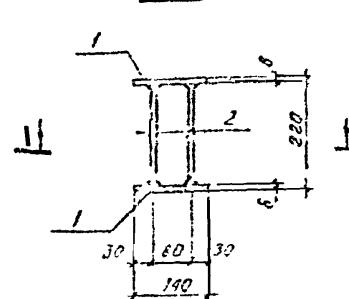
Номер	Наименование	Лист	Лист
1/III	Листы	5-7	
2/IV	Листы	5-7	
3/IV	Листы	5-7	
4/IV	Листы	5-7	
5/IV	Листы	5-7	
6/IV	Листы	5-7	
7/IV	Листы	5-7	

Чертежи побочных применений	Лист	Лист	Лист
Детали побочных применений	Р	95	

Закладная деталь М-7
Госстрой ССР
Сибирский проект

1940-681

11-9



Обозначение

Наименование

ГОСТ-
ЧСН-
40100-
65

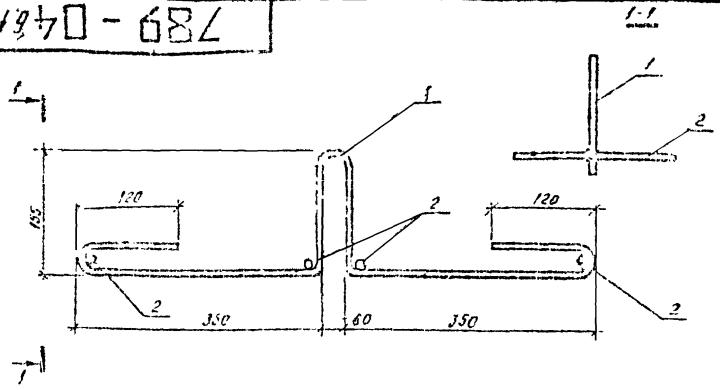
Номер	Наименование	Код	ГОСТ- ЧСН- 40100- 65
1	ГОСТ 403-57*	-190 x 100 x 8	1.6 КГ
2	ГОСТ 5181-75	Стекржесчн ф 84П 6-264	0.3 КГ
		Итого:	1.9 КГ

- Закладные детали изготавливать в соответствии с ЕН-315-65, ГН 393-69 и ГОСТ 10922-75
- Материалы для скрепок: ф 64г проката - сталь марки ст3лп2 гост 360-71*; ф 64г анкерной - горячекатаная сталь марки нк3 сталь периферийского профиля кл. А марки 35гс ГОСТ 5058-65*
- Закладные детали защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт хб-10-2 слоя ГОСТ 9355-60, покрытием слой ХБ-124-2 слоя ГОСТ 10144-62*
- Сборку производить эпоксидными клеями З-42 по ГОСТ 9-67-75.

789-04 61

Чертежи побочных применений	Лист	Лист	Лист
Чертежи побочных применений	Р	96	
Закладная деталь М-9			
Госстрой ССР Сибирский проект			

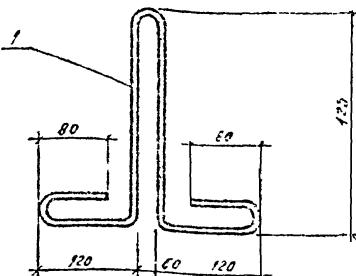
789 - 0461



1. Монтажные петли скреплять в соответствии с СН 513-65, СН 393-65 и ГОСТ 19922-75.
 2. Материал монтажных петель - горячекатаная оцинкованная сталь кА А1 марки Вст. З сп. 2 ГОСТ 380-71.*
 3. Монтажные петли защищать от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2 слоя, покрытие - эмаль ХВ-124-2 слоя по ГОСТ 10144-62.*
 4. Сборку прошвобить электроваркой типа Э-42 по ГОСТ 9457-75.

789 - 0461

789 - 0461

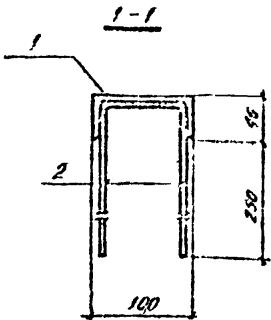
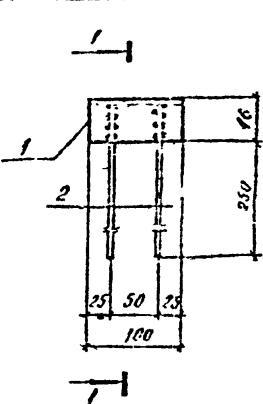


Номер записи	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
1	ГОСТ 5181-75	Стеклоцемент С1400 Г = 1300 кг/м ³	16	КР

1. Монтажные петли изготавливать в соответствии с СНиП 353-65, СНиП 393-63 и ГОСТ 10922-75
 2. Материал монтажных петель - горячекатаный арматурный сталь кл. А1 марки Вст.5сп.2 ГОСТ 380-71*
 3. Монтажные петли защищить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2 слоя, покрытие - эмаль ХВ-124-2 слоя по ГОСТ 10144-62.*
 4. Обарку производить электропроводами толщ. Ø-42 по ГОСТ 9467-75

789 - 0469

1940-687



Номенклатура	Обозначение		Кол.	Примечание
	Номер	Наименование		
1	ГОСТ 8210-72	Швеллер Г10 С-100	0.9	kg
2	ГОСТ 5161-75	Стрингер СГА-17 С-650	0.3	kg
		Итого:	1.2	kg

1. Закладные болты изготавливаются в соответствии с СНиП 31-85, СНиП 393-69 и ГОСТ 10922-75.

2. Материал закладных болтов: ф для проката - сталь марки

степ 3 кл 2 ГОСТ 307-71; ф для никелево-термисторной фольги -

сталь пересечного профиля кл. А Г марки 35ГС ГОСТ 50555-75.

3. Закладные болты защищены от коррозии лакокрасочным покрытием:

грунт ХС-010-2С102 ГОСТ 9355-60, покрытий слой - эпокс-

ХВ-124-2С102 ГОСТ 10144-62.

4. Сборку производить зажимами типа 9-12 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

Вспомогательное асбестичное каскеты для
зажима в коробку по схеме НН-20

Чертежник А.Иванов Лист №1 ГОСТ 10922-75

Материал Сталь

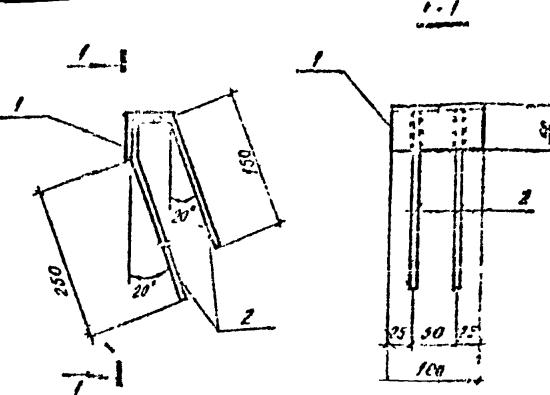
Повторного применения Р 39

Рис. № 10922-75

Закладной болт: М-15

Государственный
Судостроительный
Проектно-строительный

1940-687



Номенклатура	Обозначение		Кол.	Примечание
	Номер	Наименование		
1	ГОСТ 8509-72	Уголок 150x5 С-100	0.9	
2	ГОСТ 5161-75	Стрингер СГА-17 С-650	0.3	
		Итого:	0.6	

1. Закладные болты изготавливаются в соответствии с СНиП 31-85, СНиП 393-69 и ГОСТ 10922-75.

2. Материал закладных болтов: ф для проката - сталь марки степ 3 кл 2 ГОСТ 307-71; ф для никелево-термисторной фольги -

сталь пересечного профиля кл. А Г марки 35ГС ГОСТ 50555-75.

3. Закладные болты защищены от коррозии лакокрасочным

покрытием: грунт ХС-010-2С102 ГОСТ 9355-60, покровный слой -

эмаль ХВ-124-2С102 ГОСТ 10144-62.

4. Сборку производить зажимами типа 9-12 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

Вспомогательное асбестичное каскеты для
зажима в коробку по схеме НН-20

Чертежник А.Иванов Лист №1 ГОСТ 10922-75

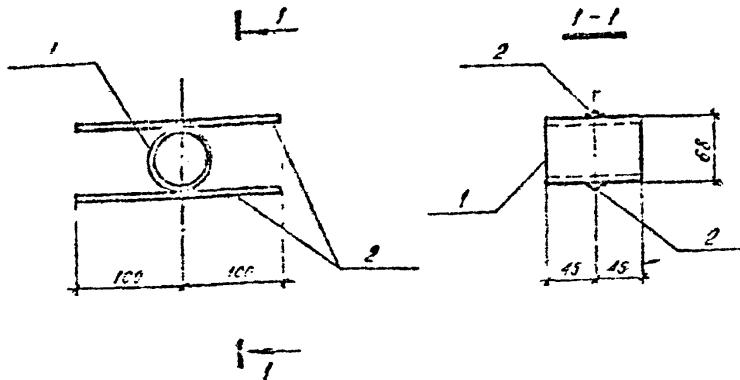
Материал Сталь

Повторного применения Р 100

Закладной болт: В.Ильин

Государственный
Судостроительный
Проектно-строительный

1940-687



№	Номер заказа	Наименование	Код	Приме- чание
1	100МТ 6382-70	ПЛОСКОВО ОБРАЗЕЦ 0,90	0,6	КГ
2	100МТ 5789-15	СРЕДНИЧНАЯ ОБРАЗЕЦ 0,200	0,1	КГ
		УПАКОВКА	0,1	КГ

1. Декларация Земли и земельных прав собственности на землю в селе МИ-65,
ОГ-ДС-69 от 10.07.1832г.

2. Моногриял жүргілдікке деңгекі: ғана орнекші - отаң науры.

Бюл. № 2 ГОСТ 580-71. УДК для инженерно-технических работников
и специалистов профилактического профиля кн. А.И. Чекуле ГОСТ 580-63

3. Заключение юстиции защищать от коррекции легокрасочным погрешностям: трафарет № 3-69 ГОСТ Р 555-69, погрешности слов - эмали № 124-2 ГОСТ ГОСТ 10144-62*

4. Сборку подиумов осуществлял ЗАСТАВОМУЧИ, табл. З-42 №00 ГОСТ 9467-25

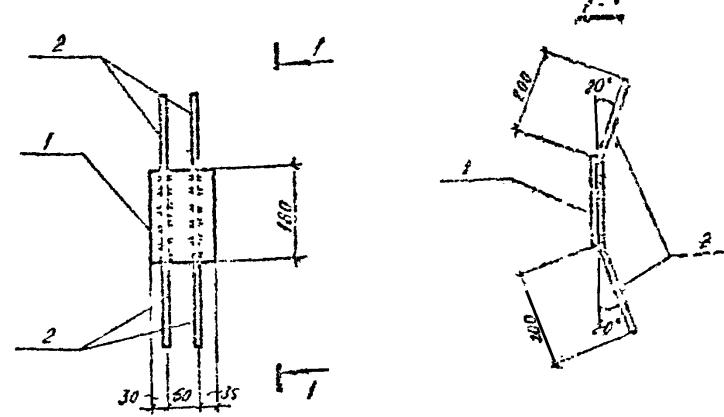
789-0461

БЕЛРУСКИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫЕ КАСПИАНЫ № 1
ДЛЯ ЧИТАНИЯ КИРИЛЛИЦОЙ В СССР № НН-20

Чертежи	Листы	Листы	Листы
Пл. «СОЮЗ» - ПРИКЛАДНАЯ	P	131	

«ИПОЛСЯ ЕГИПЕТ
Н-16

1940-68L



Номер посл.	Номер заказа	Обозначение	Наименование	Модель	Номер учета
-	1	РОСТ 103-57 ²	РД-1 РД-2	Л3	Л3
-	2	РОСТА 5281-76	Стержень сопла С-580	О.3	Л3
			штого:	1.6	Л3

† Задолженые суммы виновными в совершении преступления. См. №№ 65, 66, 67, 68, 69 в ГОСР № 22-25

2. Маннервуд
Зем-р кг? 462
Спички

3. Зонированные бомбы защищены от взрывов импульсочным покрытием: грунт ХВ-010-2С10З 100мг 355560, полимерный слой - ЭМЛЬ ХВ 124-2Б10У 100мг 10544-62.

4. Старту після 18:00 чс зі складом 140 тонн 5-92 роз'їзд 9967-75.

789-0461

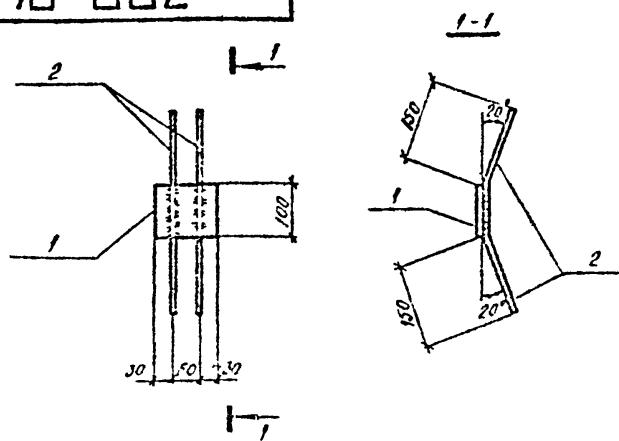
БЕЛГОДИНО ВОЛОСТИЧСКОЕ РИГИНА ОДА
СЮРГУТ С АДМИНИСТРАЦИЕЙ ПО УЧЕБЕ НН-20

Черта №	Л. №	Норма	Метры
изображенного на плане	102		

БИБЛИОГРАФИЧЕСКАЯ МАТЕРИАЛЫ	ГОСУДАРСТВА СССР СИБИРСКИЙ ПРОМСТРОУПРОЕКТ
--------------------------------	--

91

1940-687



Форма	Д.Д.И.	Обозначение	Назначение	Код	Примечание
	1	ГОСТ 103-57*	- 120 x 100 x 8	0.3	Кр
	2	ГОСТ 5181-75	Стержень Ф6А-М8-400	0.2	Кр
			Цапфа	1.0	Кр

1. Всегда изготавливать в соответствии с СН-215-65, ГЧУ №3-69 и ГОСТ 10322-75.
 2. Материалы износостойкие детали: ф для поката - сталь марка 8ст3 или 2 ГОСТ 380-77*; ф для инкапсул - горячекатаная сталь марка 09Г2СГСХН или 09Г2СХН марки 05Г2С ГОСТ 5033-65.
 3. Изготавливать детали изящно от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-25-20109 ГОСТ 9355-60, покрытием слюдой - эмаль ХБ-124 ГОСТ 10164-62*.
 4. Следить за износостойкостью пластика З-42 по ГОСТ 4-167-75.

789-04 61

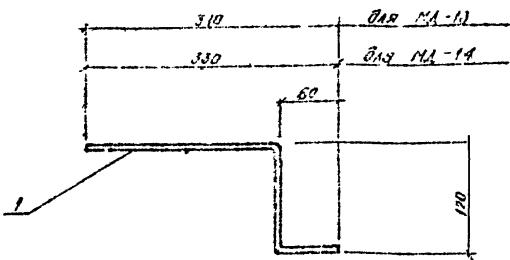
ФЕДЕРАЦИЯ СССР СОВЕТ СОЮЗА РАБОЧИХ И КОМПЕТЕНТОВ ПО СОВЕТУ № 20	С.И.ПОДЧЕПИН СВОДНОГО ПРИЧИНЕНИЯ	П.Ч.К Р	103	ПОСЛЕ
ЗАКЛЮЧЕНИЕ СОВЕТА № 19	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СИБИРСКИЙ ПРОМСТРОУПРОЕКТ			

1940-687

1. Знаки надписи детали изготавливаются в соответствии с ГОСТ 318-65, СНиП 3.02-69 и ГОСТ 10922-75.
 2. Материала засечками детали: а) для пластика - сплав марки Всп.ЭЛН-2 ГОСТ 550-71; б) для сплавов - германического сплава марки сплава германического профиля № АД марки ЗСГС ГОСТ 5536-63.
 3. Знаки надписи детали изготавливаются из кобальта хромированным покрытием: группе ХС-010-2С108 ГОСТ 8055-62, покрытием сплавом - ЭМС16 ХС-124-2С108 ГОСТ 10141-52?
 4. Сборку производить электрическими токами 3-42 миллиампера 4731-73.

789-0431

1970-687



Номер	Н/з	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
М4-11	1	100МТ 5731-75	Ø104,7 E=450	03	KT
М2-11	1	100МТ 5731-75	Ø104,7 E=450	028	KT

1. Монтажные болты должны изготавливаться в соответствии с СНиП 3.13-65, СНиП 3.93-59 и ГОСТ 10222-75.*
 2. Материал монтажных болтовок-стали марки 8ст.ЖП2 по ГОСТ 380-71.
 3. Монтажные болты должны защищаться от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2СЛ03 по ГОСТ 9355-60, покрытие слой-эмаль ХВ-124-2СЛ03 по ГОСТ 9467-75.

789-461

Номер заказа	Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М-1	•	БССП 5681-57*	-МОМ 10x8	1,2	КР
М-2	▲	— " — "	- 140x90x8	0,8	КР
М-12		— " — "	- МОХ 80x8	0,5	КР
М-15		— " — "	- 140 x 140 x 8	1,2	КР

1. Монтажные болты изготавливать в соответствии с СН 513-65, СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.
 2. Материал монтажных винтов сталь марки 45ГС2НП по ГОСТ 550-71.
 3. Монтажные болты защищать от коррозии лакокрасочным покрытием; группе УС-С10-С108 по ГОСТ 3355-60, лакировкой слов - эпокс Х8-124-2С108 по ГОСТ 9167-75.

789-04 61

789-0461

1960-687

Номер	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МА-1	1.	ГОСТ 8510 - 72	L150x110x10	С-160	1.3
МА-5	7	ГОСТ 8509 - 72	L70x70x6	С-140	9.8
МА-6	7	ГОСТ 8510 - 72	L125x60x6	С-140	1.2
МА-7	2.	ГОСТ 8510 - 72	L70x50x6	С-140	0.8
МА-11	7	ГОСТ 8510 - 72	L160x100x10	С-160	3.5

1. Монтируемые болты изготовлять в соответствии с СН 513-65, СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материял монтируемых болтов - сталь марки Вспомогательного ГОСТ 380-71.
3. Монтируемые болты защищать от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2С102 по ГОСТ 9355-60, покрытий слой - эмаль ХВ-124-2С102 по ГОСТ 3467-75.

Номер	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ГОСТ 10922-75	1	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 10922-75	1000	
ГОСТ 513-65	2	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 513-65	1000	
ГОСТ 393-69	3	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 393-69	1000	
ГОСТ 9355-60	4	Грунт ХС-010-2С102	Грунт ХС-010-2С102	1000	
ГОСТ 3467-75	5	Эмаль ХВ-124-2С102	Эмаль ХВ-124-2С102	1000	
ГОСТ 10922-75	6	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 10922-75	1000	
ГОСТ 513-65	7	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 513-65	1000	
ГОСТ 393-69	8	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 393-69	1000	
ГОСТ 9355-60	9	Грунт ХС-010-2С102	Грунт ХС-010-2С102	1000	
ГОСТ 3467-75	10	Эмаль ХВ-124-2С102	Эмаль ХВ-124-2С102	1000	

1960-687

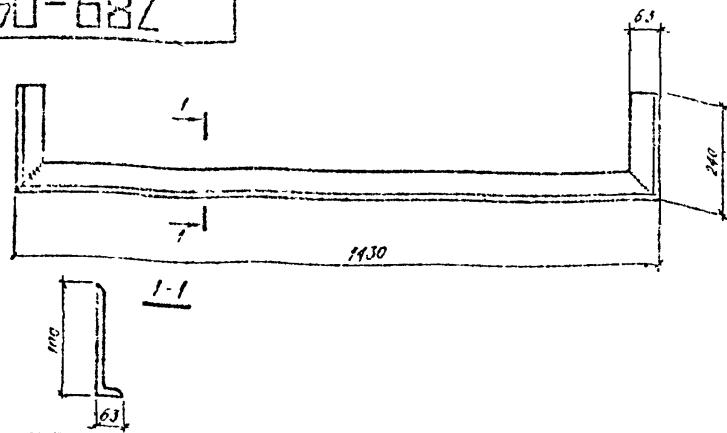
Номер	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МА-5	1	ГОСТ 5181-61	С-140	0.06	
МА-6	2	ГОСТ 5181-61	С-120	0.01	
МА-9	3	ГОСТ 5181-61	С-30	0.21	
МА-10	4	ГОСТ 8509-72	С-100	1.5	

1. Монтируемые болты изготавливать в соответствии с СН 513-65, СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материял монтируемых болтов - сталь марки Вспомогательного ГОСТ 380-71.
3. Монтируемые болты защищать от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2С102 по ГОСТ 9355-60, покрытий слой - эмаль ХВ-124-2С102 по ГОСТ 3467-75.

Номер	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ГОСТ 10922-75	1	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 10922-75	1000	
ГОСТ 513-65	2	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 513-65	1000	
ГОСТ 393-69	3	Болт с полукруглой головкой	ГОСТ 393-69	1000	
ГОСТ 9355-60	4	Грунт ХС-010-2С102	Грунт ХС-010-2С102	1000	
ГОСТ 3467-75	5	Эмаль ХВ-124-2С102	Эмаль ХВ-124-2С102	1000	

1960-687

440-687



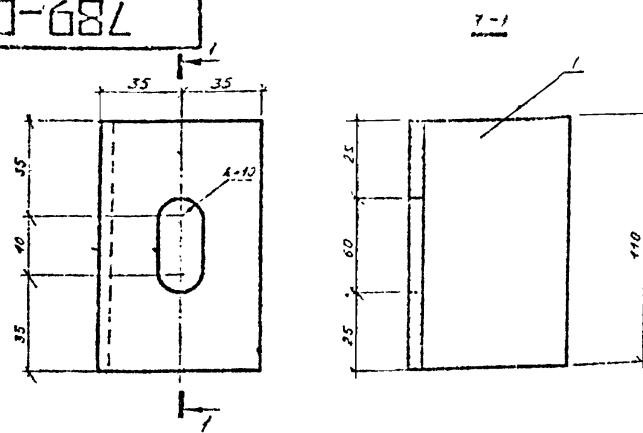
№ п/п	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М.16	1	100м 8510-72	L100x63x7 G = 240мм	4.2	к/12шт
	2	100м 8510-72	L100x63x7 G = 1850мм	12.4	к/т
			Умнож:	16.6	к/т

1. Монтажные болты изготавливать в соответствии с ОН 313-65, ОН 333-69 и ГОСТ 10322-75.*
 2. Микроразмер монтажных болтов - сталь марки ВСт3ЖЛ2 по ГОСТ 380-71.
 3. Монтажные болты защищать от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2С10З по ГОСТ 9355-69, покрытие слой-эмаль ХВ-124-2С10З по ГОСТ 9461-75.

789-0461

Задание на проектирование - АСТРОНОМИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ для полёта с КАРДОВЫМ ПОДСОДНИКОМ ИИ-20	Лист 1 из 1
Чертеж № 1 Повторяющегося промежутка	Лист 1 из 1
Макетическая модель МА-16	Год открытия СССР Сибирский промышленный проектно-изыскательский

789-404



1. Монтажные болты изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 393-69 и ГОСТ 10322-75.
 2. Материал монтажных болтов - сталь горячей прокатки 2 по ГОСТ 1050-71.
 3. Монтажные болты защитить от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2С10Х по ГОСТ 9355-60, покровной слой - эмаль ХВ-121-2С10Х по ГОСТ 9467-75.

789-0461

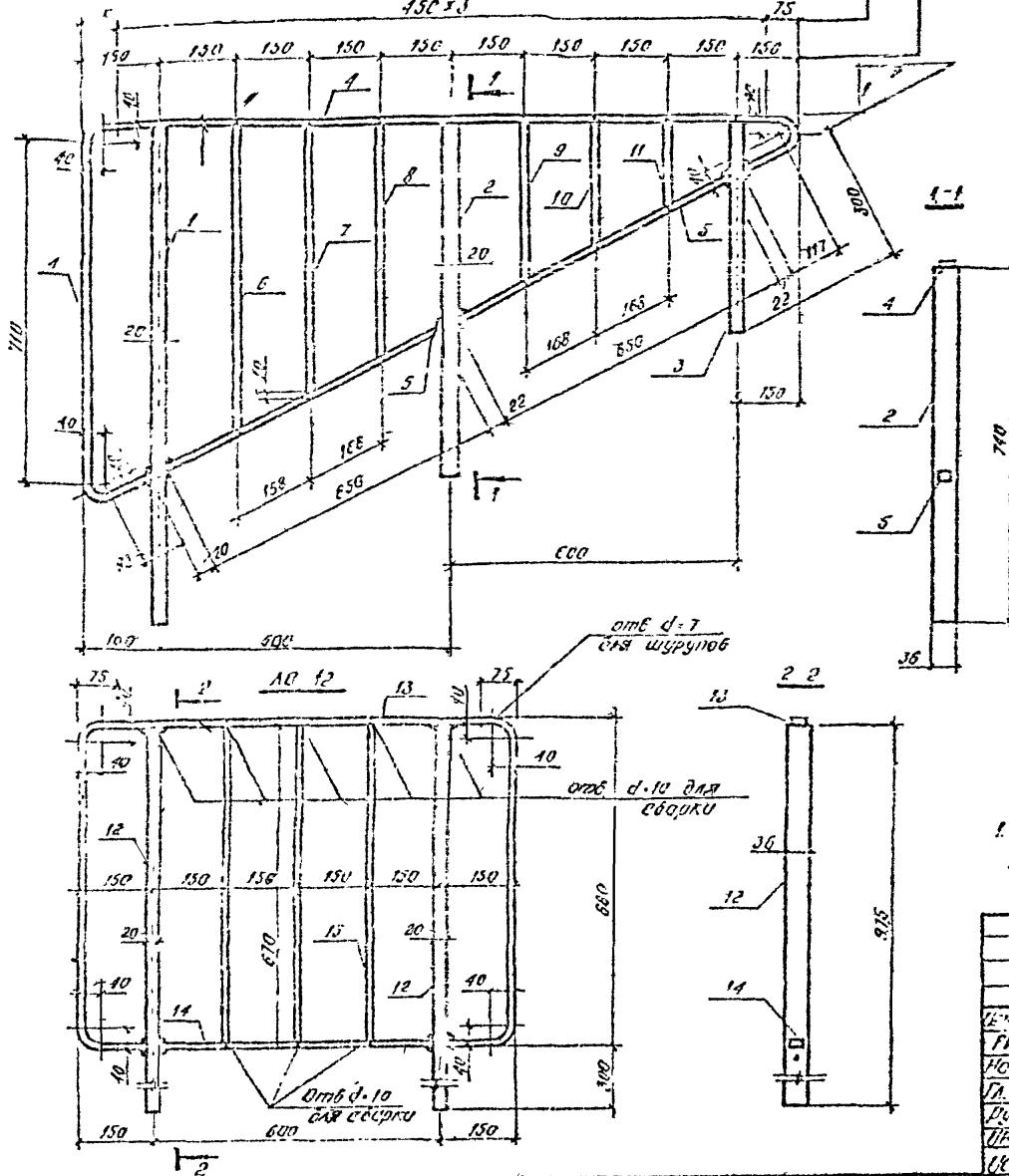
Чертежи с повторного применения	Листок 109	Листок 109
Монтажные оси наль МА-17	Государств. Санитарный Промстройпросект.	

197-0-081

лт 11

отв d=10 для обвязки
отв d=1 Ø12 шурупов

150x3



Спецификация монтажа сталь нордик вспл. кп2

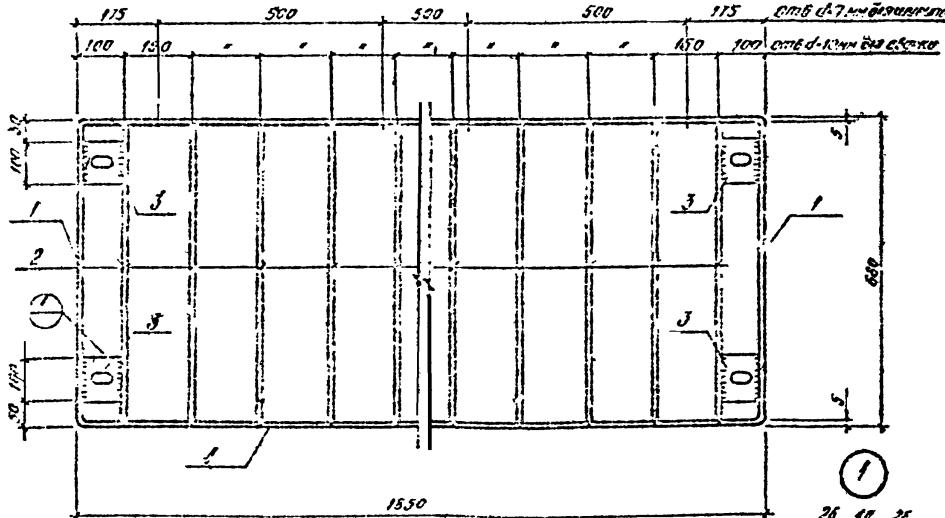
Наименование	Код-№	Размеры		Длина, мм	Масса, кг			Примеч.
		шт	штук		брут	нетто		
1	1	-20x36		1015	5.0	5.0		
2	1	-20x36		145	4.8	4.8		
3	1	-20x36		445	2.7	2.7		
4	1	-28x5		2800	3.1	3.1		
5	2	-28x5		650	0.6	0.6	19.2	
6	1	-12x4		665	0.26	0.26		
7	1	-12x4		598	0.23	0.23		
8	1	-12x4		515	0.26	0.26		
9	1	-12x4		365	0.14	0.14		
10	1	-12x4		290	0.11	0.11		
11	1	-12x4		215	0.09	0.09		
Вес нордикового монолита 2%								
12	2	-22x36		975	5.6	5.6		
13	1	-28x5		2950	3.2	3.2		
14	1	-28x5		580	0.6	0.6	15.1	
15	3	-12x4		670	0.25	0.25		
Вес нордикового монолита 2%								

! Сборка производится зажимами типа З-12 ГОСТ 9467-75. Всегда с обеих сторон шарф бруса.

789-0461

Бетонные лестничные ступени Ø12 диаметр с краевым поясом на 20	Лист №1
ГОСТ 9467-75	
Чертежи изображены поблочно для применения	Лист №2
Р 110	
10-11, 10-12	Госстрой СССР Сибирский Производствен

1370-68/

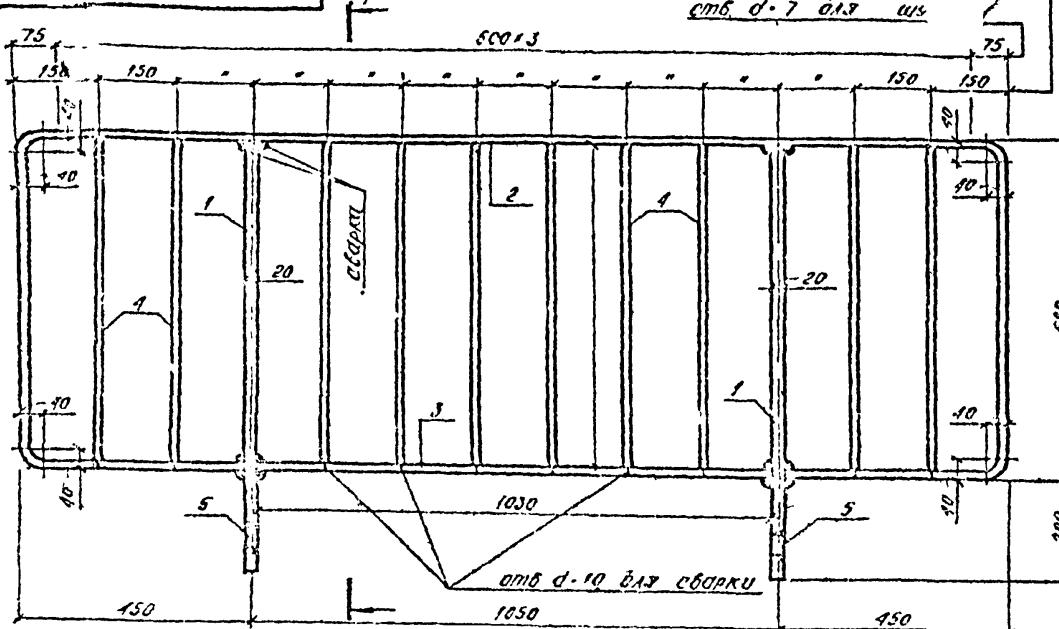
10-13

789-4761

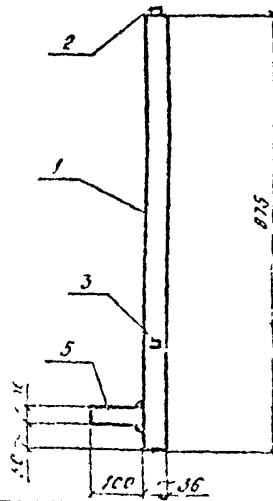
10-15

смб. d=10 0.1.9 сбо
смб. d=7 0.1.8 иш

500-3



1 - 1



789 - 04.61