

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.0 20-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-8

КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ. ФРИЗОВЫЙ КАМЕНЬ. ОПЛУБОЧНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17537

ЦЕНА 0,76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

IV

1983 года

Заказ № *3958*

Тираж *1050*

экз.

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-8

КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ. ФРИЗОВЫЙ КАМЕНЬ. ОПАЛУБОЧНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и турдетекных
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *Витерс* В. Лепский
Нач. отдела *Скворцов* Б. Вольинский
Гл. инж. пр-та *Вандин* Ю. Ванян

Гл. инженер ин-та *Петров* И. Петров
Нач. отдела *Кодыш* Э. Кодыш

Утверждены
и введены в действие
с 04.04.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г №190

Выпуск 5-8 содержит рабочие чертежи карнизных панелей и фризового камня, предназначенных для применения при проектировании и строительстве общественных зданий, зданий административно-бытового назначения и промышленных зданий.

В составе выпуска рабочие чертежи сборных железобетонных карнизных панелей и фризового камня.

Номенклатура карнизных панелей состоит из:
рядовых карнизных панелей длиной 2980 мм и 4480 мм;
угловых карнизных панелей для наружных углов зданий (правая, левая) длиной 3900 мм и 5400 мм;
угловых карнизных панелей для внутренних углов здания (правая, левая) длиной 3080 мм.

Маркировка карнизных панелей и фризового камня выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марка содержит обозначения основных характеристик изделия и состоит из буквенно-цифровой группы, где:

группа букв обозначает тип изделия;
первая группа цифр обозначает габаритные размеры изделия, длину и ширину (в дециметрах с округлением);

вторая группа цифр, состоящая из цифрового индекса, обозначает принадлежность изделия к внутреннему или внешнему углу здания;

цифра 1 - для внешних углов здания, цифра 2 - для внутренних углов здания;

буквенный индекс в конце марки обозначает: П - правая, Л - левая

Пример маркировки: ПК 39.10-1П - панель карнизная, длиной 3080 мм, шириной 1020 мм для внешних углов здания, правая.
Расчет и конструирование выполнены в соответствии с требованиями СНиП П-21-75. Снеговая нагрузка для IV района согласно СНиП П-6-74.

Карнизные панели и фризовый камень изготавливаются из тяжелого бетона марки „200“ по прочности на сжатие. Марка бетона по морозостойкости принята Мрз-100.

Армирование панелей выполнено сварными сетками из стали класса В-I. Подъемные петли выполнены из стали класса А-I ГОСТ 5784-75 марки ВСт3сп2 и ВСт3пс 2. В случае, если монтаж изделий ведется при температуре -40°С и ниже, не допускается применять для петель сталь марки ВСт3пс 2.

Сварные сетки и закладные детали изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТом 10922-75 и указани-

ями по сварке СН 393-69. Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме.

Предельные допусковые отклонения от размеров изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75; по длине ±8 мм; по ширине ±5 мм; по толщине ±5 мм. Все лицевые поверхности изделий должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки в построечных условиях.

Систематический контроль за качеством изготовления, в части маркировки, допусков, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода-изготовителя должна составлять 100% проектной в зимних условиях и в летний период не менее 80%. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте. Контроль качества бетона производить в соответствии с требованиями ГОСТа 10180-78.

Подъем карнизной панели осуществляется за три петли. После установки панели в рабочее положение обязательно закрепление панели за конструкции здания. Установку панелей и фризового камня в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20 мм. После монтажа карнизных панелей петли срезают и место среза затереть цементным раствором. После установки фризовых камней их следует связать между собой за монтажные петли вязальной проволокой. Место стыка заделать цементным раствором. Лицевые поверхности фризового камня-защелкивать.

В соответствии с письмом Госстроя СССР 42-Д от 15 апреля 1980 г. датуру класса В-I рекомендуется заменить на арматуру класса В_р-I.

Перечень выпусков, входящих в состав серии 1.020-1 приложен в выпуске 0-0.

1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ

				Пояснительная записка			Листов	Лист	Листов
							ЦНИИЭП		

Копировал

17537 4

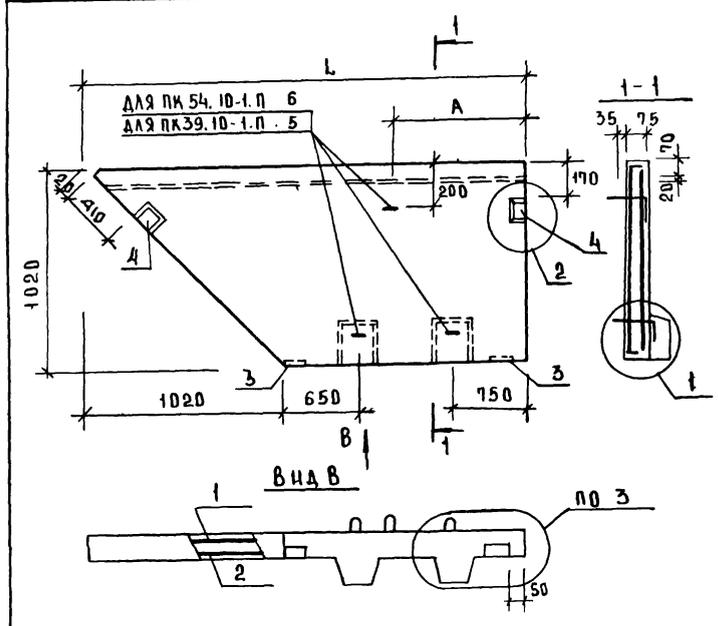
Формат А2

ФОРМАТ	КОДА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОДА НА ИСПОЛН	ПРИМЕР
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	- 101	
И1		1.020-1.5-8 2.00.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		1.020-1.5-8 0.00.0 УЗЛЫ			
		1.020-1.5-8 0.00.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛН		
		1.020-1.5-8 0.00.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И1	1	1.020-1.5-8 0.0.0.2.0	СЕТКА С-5	1	
И1			-01 СЕТКА С-6	1	
И1	2		-02 СЕТКА С-7	1	
И1			-03 СЕТКА С-8	1	
И1	3	1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАД. МН1	2	
И1	4		-01 ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАД. МН2	2	
И1	5	1.020-1.5-8 0.0.50-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧН СП2	3	
И1	6		-02 ПЕЛЯ СТРОПОВОЧН СП3	3	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН ГОСТ 7475-76 М3		
			МАРКИ 200	032041	

1.020-1.5-8 2.00.0		1.020-1.5-8 2.00.0	
ПАНЕЛЬ		СТАДИЙНОСТ	
КАРНИЗНАЯ ПК		Р	
ЦИНИЭП		ЛИСТОВ	
КОПИРОВАЛ		1	
СКОМРОДХОВА		ТОРГОВО-БЮДЖЕТНО-УСТАНОВИТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС	

ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ЛИСТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	A мм	МАССА кг
1.020-1.5-8 2.00.0	ПК39.10-10	3900	1700	0.8
-01	ПК54.10-10	5400	2400	1.17



1.020-1.5-8 2.00.0 С6				
ПАНЕЛЬ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРНИЗНАЯ ПК		Р	СМ ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦИНИЭП		ТОРГОВО-БЮДЖЕТНО-УСТАНОВИТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС		

ИМЯ И ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ ДИВ.Н

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПАН 1.020-1.5-8 3.0.0.0	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	- 01	
И			1.020-1.5-8 3.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 У	УЗЛЫ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		1.020-1.5-8 0.0.20-04	СЕТКА С-9	1	
И			-05	СЕТКА С-10	1	
И	2		-06	СЕТКА С-11	1	
И			-07	СЕТКА С-12	1	
И	3		1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАН. МН1	2	
И	4		-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАН. МН2	2	
И	5		1.020-1.5-8 0.0.5.0	ПЕТАЯ СТРОПОВИЧ. СП2	3	
И	6		-02	ПЕТАЯ СТРОПОВИЧ. СП3	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ГОСТ 7475-76	М3	
				МАРКА 200	0.32/0.47	

1.020-1.5-8 3.0.0.0	
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
НОРМОК	МАРКИН
ГНП	ВАНЯН
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ	КАШЕКИНА
СТАДИА	ЛНСТ
МАССА	ЛНСТОВ
ПАНЕЛЬ	
КАРНИЗНАЯ ПК	
ЦНИИЭП	
КОПИРОВАЛ СКОМЕРХОВА	
ФОРМАТ И	

ИМЯ И ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ ДИВ.Н

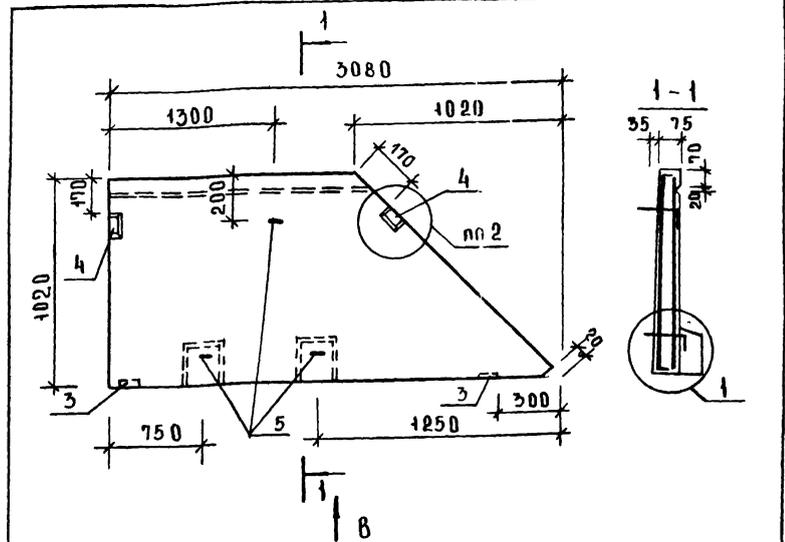
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L ММ	A ММ	МАССА КГ
1.020-1.5-8 3.0.0.0	ПК 39.10-1 А	3900	1700	0.8
-01	ПК 54.10-1 А	5400	2400	1.17

1.020-1.5-8 3.0.0.0 СБ		
ПАНЕЛЬ		
КАРНИЗНАЯ ПК		
СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛНСТ ЛНСТОВ 1		
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БИТОВЫЕ ЗАДАНИЯ И Т.С. ИСТОЧНИК КОМПЛЕКТОВ		

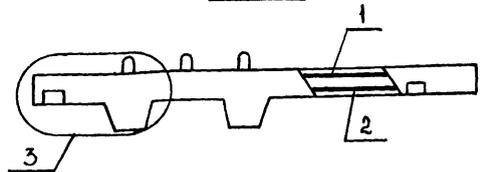
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.020-1.5-8 4.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 У	УЗЛЫ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		1.020-1.5-8 0.0.3.0	СЕТКА С-13	1	
И	2		-01	СЕТКА С-14	1	
И	3		1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН1	2	
И	4		-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН2	2	
И	5		1.020-1.5-8 0.0.5.0-01	ПЕТЛЯ СТРОП. СП2	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ГОСТ 7473-76	м ³	
				МАРКИ 200	0.24	

1.020-1.5-8 4.0.0.0			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.03
НОРМОК.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20.03
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20.03
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>	20.03
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	<i>[Signature]</i>	20.03
ПАНЕЛЬ		КАРНИЗНАЯ ПК	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-ВЫПУСКОВАЯ ЗАДАЧА И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	

КОПИРОВАЛА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И



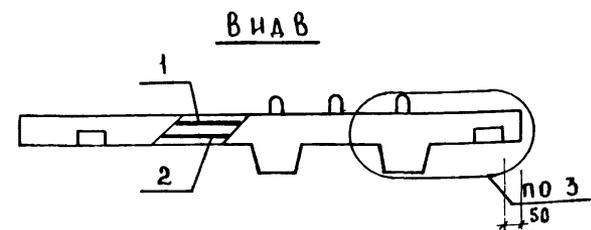
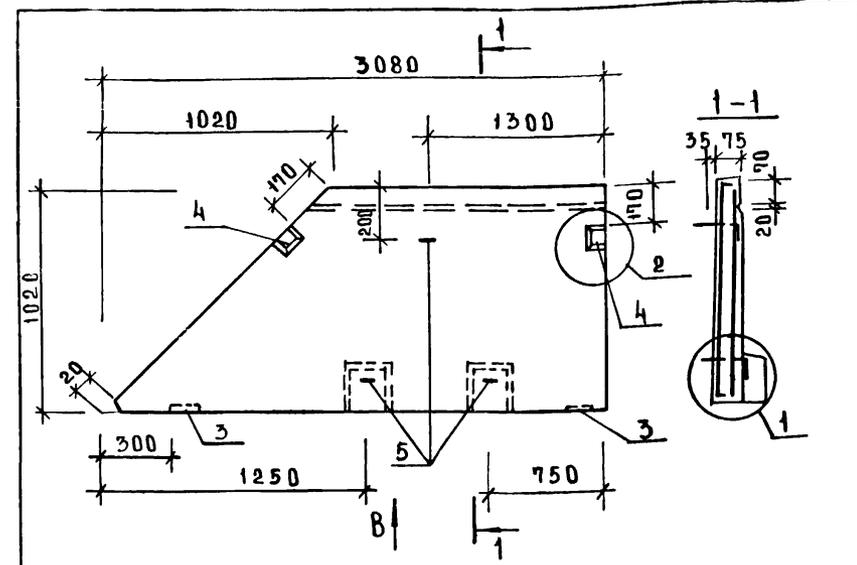
В И Д В



1.020-1.5-8 4.0.0.0 СБ			
ПАНЕЛЬ		КАРНИЗНАЯ ПК	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	0.61	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.03
НОРМОК.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20.03
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20.03
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>	20.03
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	<i>[Signature]</i>	20.03
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-ВЫПУСКОВАЯ ЗАДАЧА И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	

КОПИРОВАЛА СКОМОРОХОВА 17537 8 ФОРМАТ И

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			1.020-1.5-8 5.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 У	УЗЛЫ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.020-1.5-8 0.0.30-02	СЕТКА С-15	1	
И1	2		-03	СЕТКА С-16	1	
И1	3		1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН1	2	
И1	4		-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН2	2	
И1	5		1.020-1.5-8 0.0.5.0-01	ПЕЛЯ СТРОП. СП2	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ГОСТ 7473-76	М ³	
				МАРКИ 200	0.24	

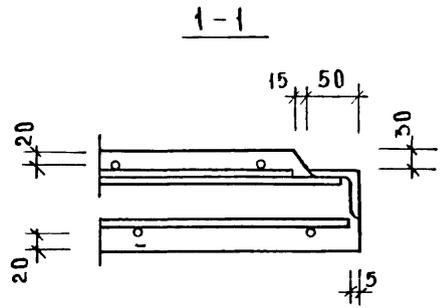
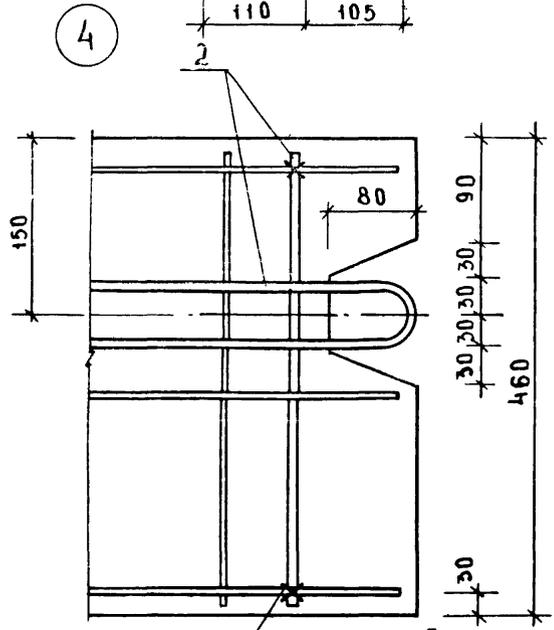
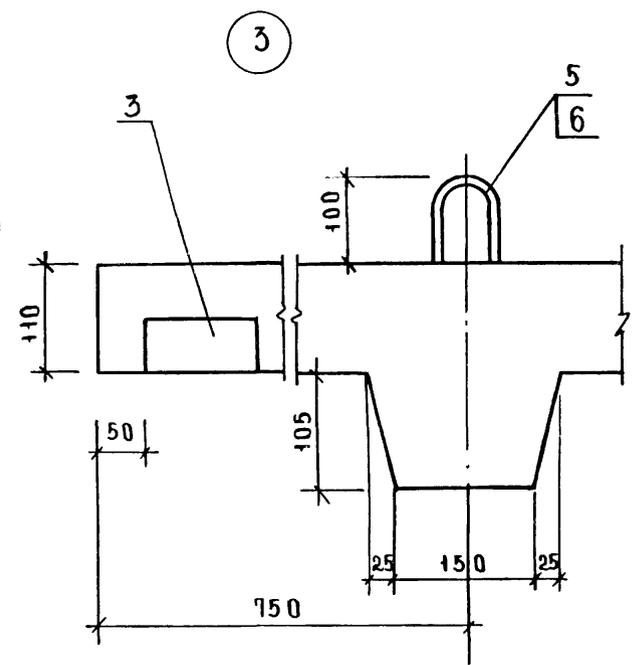
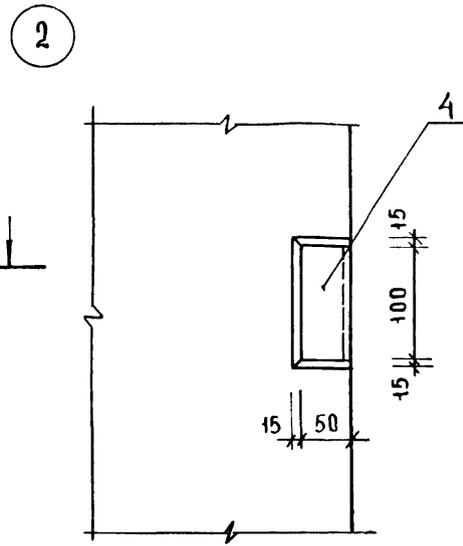
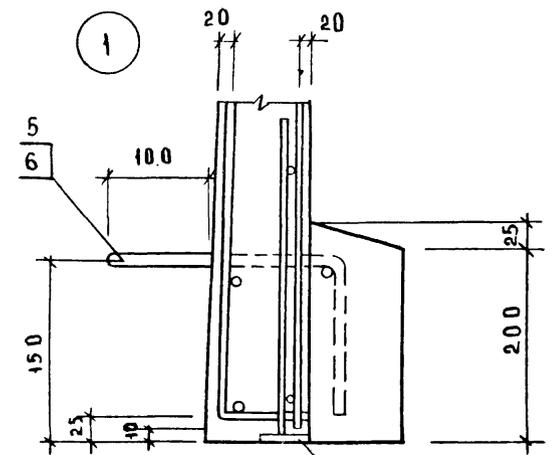


ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМЕН ДИВ.				ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМЕН ДИВ.			
				1.020-1.5-8 5.0.0.0			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		20.03	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НОРМОК.	МАРКИН		20.03	Р		1	
ГИП	ВАНЯН		20.03	ЦНИИЭП			ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ		20.03				
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА		20.03				

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И1

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМЕН ДИВ.				ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМЕН ДИВ.			
				1.020-1.5-8 5.0.0.0 СБ			
				ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		20.03	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НОРМОК.	МАРКИН		20.03	Р	0.61	1:50	
ГИП	ВАНЯН		20.03	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ		20.03	ЦНИИЭП			ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА		20.03				

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА 17537 9 ФОРМАТ И1



ЦИФР И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИРБ.

ПЕТЛЮ ПРИВЯЗАТЬ
К СЕТКЕ ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОДКОЙ

				1.020-1.5-8 0.0.0.0.9		
НАЧ.ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.03	УЗЕЛ	СТАЯН ЛИСТ	
НОРМОХ	МАРКЦН	<i>[Signature]</i>	20.03		Р	
ГИП	ВАНЯМ	<i>[Signature]</i>	20.03		1	
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>	20.03		ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
РАЗРАБ	КАШЕЛМАН	<i>[Signature]</i>	20.03		ЦНИИЭП	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН	1020-1.5-8.0.0.10
И			1.020-1.5-8.0.0.1.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	-	01 02 03
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×
				ДЕТАЛИ		
				СТ. ОТА. ГОСТ 6727-53*		
Б4	1		φ 481	φ = 2970	8	7
Б4	2		φ 481	φ = 4470	8	7
			φ 481	φ = 1120	16	23
			φ 481	φ = 1000	16	23

1.020-1.5-8 0.0.1.0

СЕТКА С

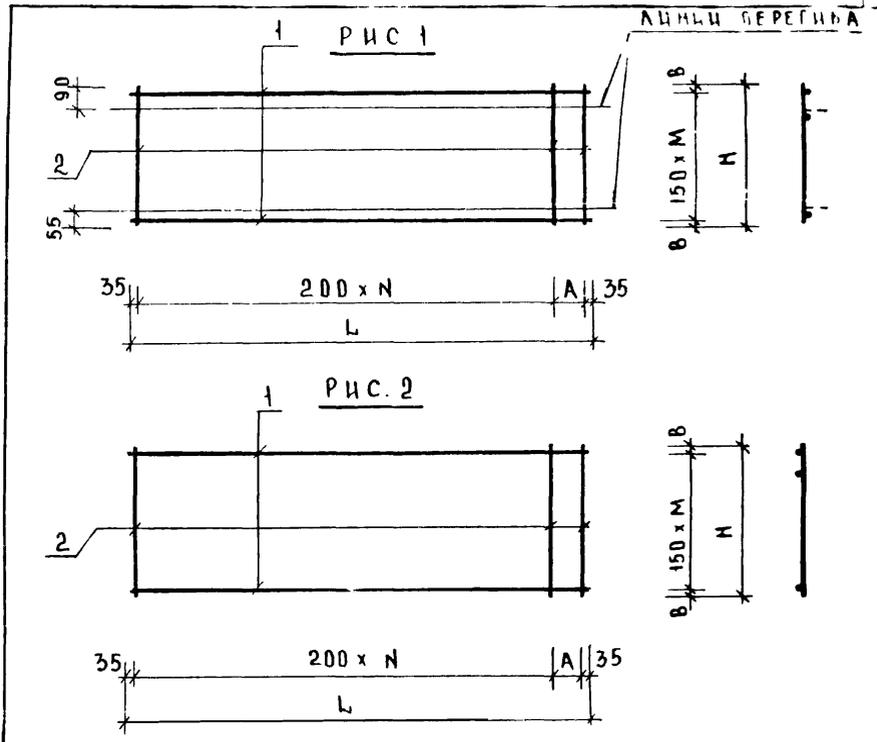
СТАДИЯ Л И С Т Л И С Т О В
 Р 1
 ЦНИИЭП
 ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАРЯДНЫХ ПРИБОРОВ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ И

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА

ИМЬ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ДИВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L мм	A мм	H мм	B мм	N	M	МАССА кг
1.020-1.5-8 0.0.1.0	С-1	1	2970	100	1120	35	14	7	4.13
-01	С-2	1	4470	-	1120	35	22	7	6.09
-02	С-3	2	2970	100	1000	50	14	6	3.64
-03	С-4	2	4470	-	1000	50	22	6	5.37



1.020-1.5-8 0.0.1.0 СБ			
СЕТКА С	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Л И С Т	Л И С Т О В 1	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАРЯДНЫХ ПРИБОРОВ КОМПЛЕКС	

ИНВ. ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН ИНВ.												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-8 0.0.20												
					-	01	02	03	04	05	06	07					
12			1.020-1.5-8 0.0.20 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ													
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				СТ. ОТД ГОСТ 6727-58*													
64	1			φ4 ВІ е=3820	8	-	7	-	8	-	7	-					
64				φ4 ВІ е=5320	-	8	-	7	-	8	-	7					
64	2			φ4 ВІ е=1120	19	27	-	-	19	27	-	-					
64				φ4 ВІ е=1000	-	-	19	27	-	-	19	27					

				1.020-1.5-8 0.0.20							
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.03	СЕТКА С				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НОРМОК	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20.03					Р	1	1	
ГЦП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20.03					ЦНИИЭП			
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>	20.03								
РАЗРАБ	КАШЕЛКИНА	<i>[Signature]</i>	20.03								

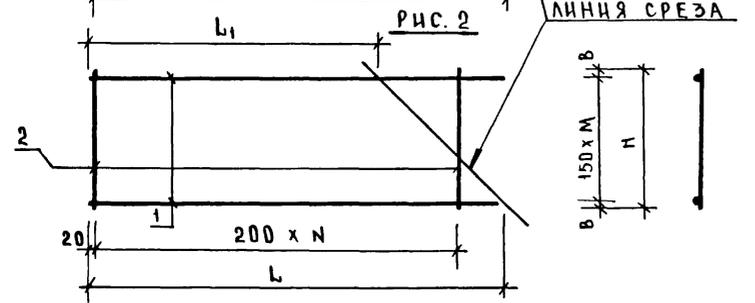
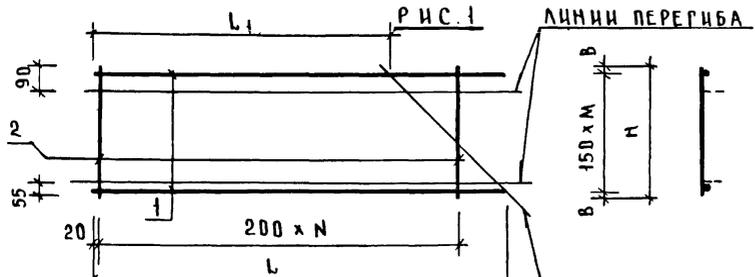
КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ 11

ИНВ. ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН ИНВ.												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-8 0.0.30												
					-	01	02	03									
12			1.020-1.5-8 0.0.30 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ													
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ	×	×	×	×									
				СТ. ОТД ГОСТ 6727-53*													
64	1			φ4 ВІ е=3000	8	7	8	7									
64	2			φ4 ВІ е=1120	15	-	15	-									
64				φ4 ВІ е=1000	-	15	-	15									

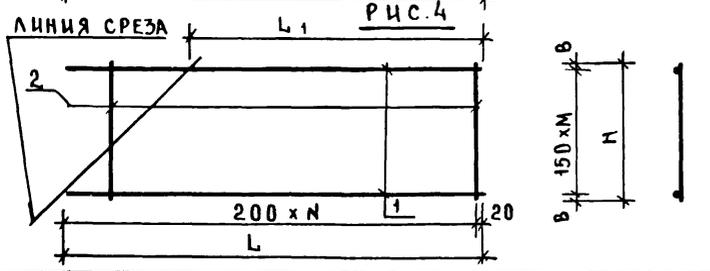
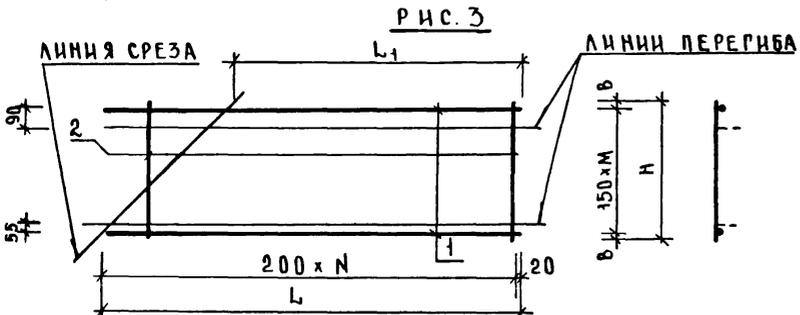
				1.020-1.5-8 0.0.30							
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.03	СЕТКА С				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НОРМОК	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20.03					Р	1	1	
ГЦП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20.03					ЦНИИЭП			
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>	20.03								
РАЗРАБ	КАШЕЛКИНА	<i>[Signature]</i>	20.03								

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ 11

17537 13

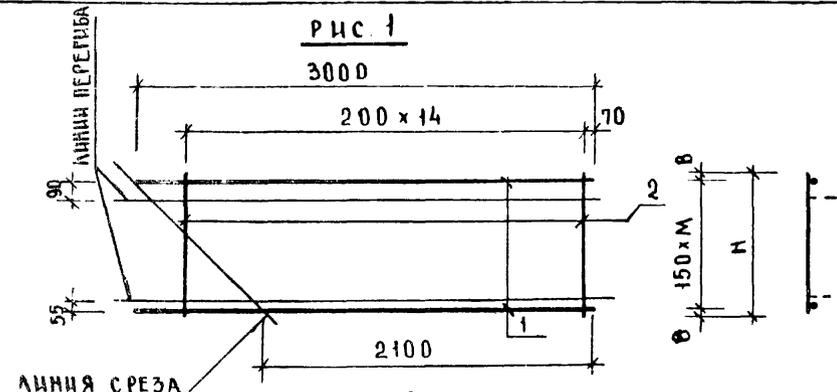


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L ММ	L1 ММ	H ММ	B ММ	N	M	МАССА КГ
1.020-1.5-8 0.0.2.0	С-5	1	3820	2920	1120	35	18	7	5.13
-01	С-6	1	5320	4420	1120	35	26	7	7.21
-02	С-7	2	3820	2920	1000	50	18	6	4.53
-03	С-8	2	5320	4420	1000	50	26	6	6.36
-04	С-9	3	3820	2920	1120	35	18	7	5.13
-05	С-10	3	5320	4420	1120	35	26	7	7.21
-06	С-11	4	3820	2920	1000	50	18	6	4.53
-07	С-12	4	5320	4420	1000	50	26	6	6.36

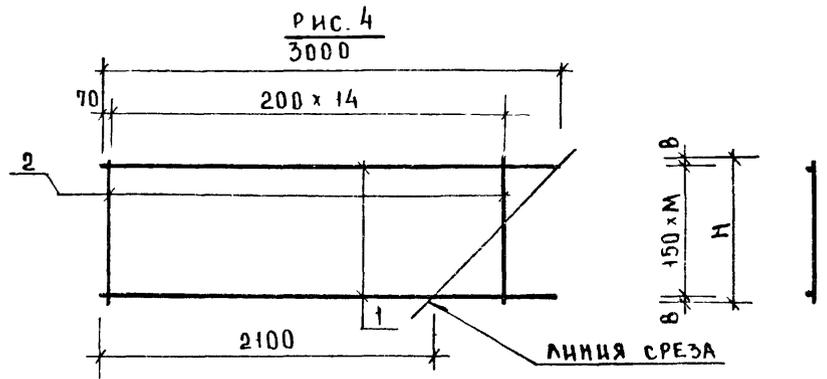


			1.020-1.5-8 0.0.2.0 СБ				
			СЕТКА С		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБА	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20.03				ЦНИИЭП ТРГОВЫЕ- БИТОВЫХ ЗАДАНИИ ТУРСТРОИ КОМПЛЕКСОВ	
НОРМОК	МАРКИ И	20.03					
ГИП	ВАНЯН	20.03					
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	20.03					
РАЗРАБ	НАШЕЛКИНА	20.03					

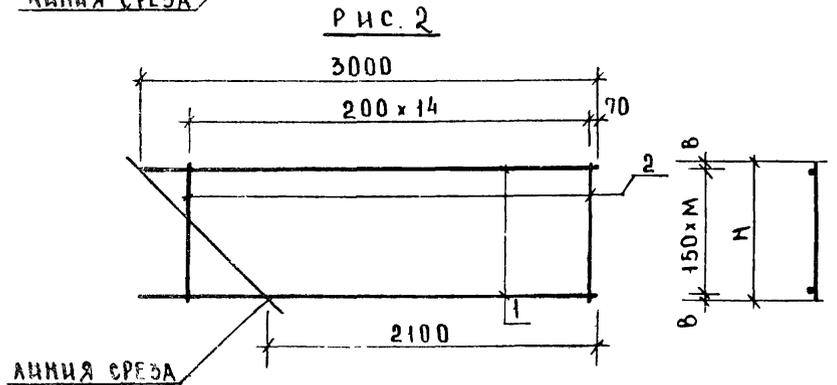
ИМБ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ЦИНЫ



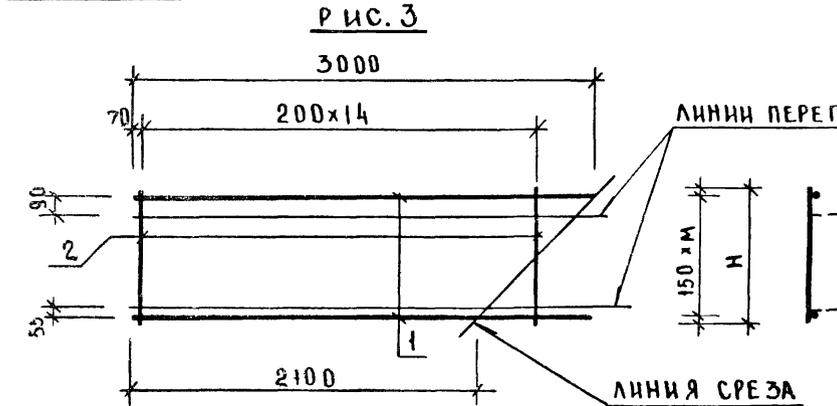
Р И С. 1



Р И С. 4



Р И С. 2



Р И С. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р И С.	М ММ	В ММ	М	МАССА КГ
1.020-1.5-8 0.03.0	С-13	1	1120	35	7	4.04
-01	С-14	2	1000	50	6	3.56
-02	С-15	3	1120	35	7	4.04
-03	С-16	4	1000	50	6	3.66

				1.020-1.5-8 0.03.0 СБ			
				СЕТКА С	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
				Л И С Т		Л И С Т О В 1	
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		20.03	ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВОЙ ЗАДАНИИ ТЕХНИЧЕСКИ КОМПЛЕКС			
НОРМОК.	МАРКИН		20.03				
ГНП	БАЯН		20.03				
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ		20.03				
РАЗРАБ.	КАШЕЛАННА		20.03				

ИПОН ПУШКИНОВИЧУ И ДИ. П. П. БОЛШУНОВИЧУ

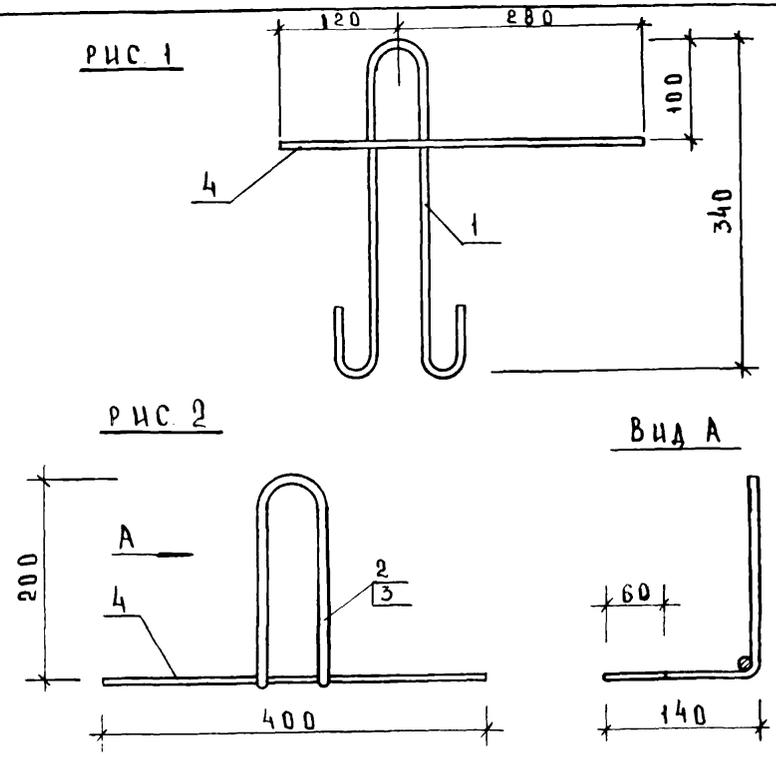
ФОРМАТ	ЗОНА	ИЗ	ОБ ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
					01	02	
			1.020-1.5-8 0.0.50 СБ	СТРОПОВАЧНАЯ ПЕТЛЯ С П			
				ДЕТАЛИ			
				СТ. ОТА. ГОСТ 5781-45			МАССА КГ
11	1	1	1.020-1.5-8 0.0.0.1	φ10 АІ е = 860	1		0.53
11	2	1	-01	φ10 АІ е = 860	1		0.53
11	3	1	-02	φ12 АІ е = 860	1		0.76
БЧ	4	1		φ10 АІ е = 400	1	1	0.25

1.020-1.5-8 0.0.50			
ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ИСП.	ЛИСТОВ
	Р		1
СТРОПОВАЧНАЯ ПЕТЛЯ С П			
ЦНИИЭП			
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРСТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ			
КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА			
ФОРМАТ 11			

ИЗВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИИВ	
----------------------------------	--

1.020-1.5-8 0.0.50 СБ		
СТРОПОВАЧНАЯ ПЕТЛЯ С П		СТАДИЯ
Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
		1:5
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРСТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р И С.	φ ММ	МАССА КГ
1.020-1.5-8 0.0.50	СП 1	1	10	0.78
-01	СП 2	2	10	0.78
-02	СП 3	2	12	1.01



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАССА А-I		ИТОГО	КЛАССА I		ИТОГО	ГОСТ 10376 8x50	ГОСТ 850972 L50x5	ИТОГО	КЛАССА II		
	φ мм	10		φ мм	4					φ мм		10
ПК 30.10	2.34	-	2.34	7.74	7.74	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	12.94	
ПК 45.10	0.74	2.28	3.03	11.46	11.46	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	17.35	
ПК 39.10-1 П	2.34	-	2.34	9.66	9.66	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	14.86	
ПК 39.10-1 А	2.34	-	2.34	9.66	9.66	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	14.86	
ПК 54.10-1 П	0.75	2.28	3.03	13.57	13.57	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	19.46	
ПК 54.10-1 А	0.75	2.28	3.03	13.57	13.57	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	19.46	
ПК 31.10-2 П	2.34	-	2.34	7.60	7.60	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	12.80	
ПК 31.10-2 А	2.34	-	2.34	7.60	7.60	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	12.80	
КФ 15.4	1.56	-	1.56	0.75	0.75	-	-	-	-	-	2.31	

1. 020-1.5-8 0.0.0. ВСТ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.03
НОРМОК.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	20.03
РИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	20.03
ПРОВЕР.	ЛАЗРОВАЯ	<i>[Signature]</i>	20.03
РАЗРАБ.	КАШЕЛИКИНА	<i>[Signature]</i>	20.03

ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		ГОРНО-ВУД- СТРОИТЕЛЬ- СКИЙ И ТРИЕСТСКИЙ КОМПЛЕКС