

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-8

КОНСТРУКЦИИ

ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА  $6 \times 6$  М,  
ВТОРОГО ЭТАЖА  $18 \times 6$ ,  $18 \times 12$ ,  $24 \times 6$ ,  $24 \times 12$  М,  
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО  $5 \text{ тс/м}^2$  И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ  
ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 6

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ И УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15635

ЦЕНА-0-89 +0-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 11463

Тираж 4200 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-8

КОНСТРУКЦИИ  
ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА  $6 \times 6$  М,  
ВТОРОГО ЭТАЖА  $18 \times 6$ ,  $18 \times 12$ ,  $24 \times 6$ ,  $24 \times 12$  М  
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО  $5 \text{ тс/м}^2$  И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫМИ  
ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

В Ы П У С К 6  
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ И УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

Разработаны  
ЦНИИпромзданий

Утверждены  
и введены в действие Госстроем СССР  
01.12.78г. Постановление № 151 от 31.07.78г.

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ДИЗАЙН  
 И  
 СТРОИТЕЛЬСТВО  
 Москва

1-й этаж  
 2-й этаж  
 3-й этаж  
 4-й этаж  
 5-й этаж  
 6-й этаж  
 7-й этаж  
 8-й этаж  
 9-й этаж  
 10-й этаж  
 11-й этаж  
 12-й этаж  
 13-й этаж  
 14-й этаж  
 15-й этаж  
 16-й этаж  
 17-й этаж  
 18-й этаж  
 19-й этаж  
 20-й этаж  
 21-й этаж  
 22-й этаж  
 23-й этаж  
 24-й этаж  
 25-й этаж  
 26-й этаж  
 27-й этаж  
 28-й этаж  
 29-й этаж  
 30-й этаж  
 31-й этаж  
 32-й этаж  
 33-й этаж  
 34-й этаж  
 35-й этаж  
 36-й этаж  
 37-й этаж  
 38-й этаж  
 39-й этаж  
 40-й этаж  
 41-й этаж  
 42-й этаж  
 43-й этаж  
 44-й этаж  
 45-й этаж  
 46-й этаж  
 47-й этаж  
 48-й этаж  
 49-й этаж  
 50-й этаж  
 51-й этаж  
 52-й этаж  
 53-й этаж  
 54-й этаж  
 55-й этаж  
 56-й этаж  
 57-й этаж  
 58-й этаж  
 59-й этаж  
 60-й этаж  
 61-й этаж  
 62-й этаж  
 63-й этаж  
 64-й этаж  
 65-й этаж  
 66-й этаж  
 67-й этаж  
 68-й этаж  
 69-й этаж  
 70-й этаж  
 71-й этаж  
 72-й этаж  
 73-й этаж  
 74-й этаж  
 75-й этаж  
 76-й этаж  
 77-й этаж  
 78-й этаж  
 79-й этаж  
 80-й этаж  
 81-й этаж  
 82-й этаж  
 83-й этаж  
 84-й этаж  
 85-й этаж  
 86-й этаж  
 87-й этаж  
 88-й этаж  
 89-й этаж  
 90-й этаж  
 91-й этаж  
 92-й этаж  
 93-й этаж  
 94-й этаж  
 95-й этаж  
 96-й этаж  
 97-й этаж  
 98-й этаж  
 99-й этаж  
 100-й этаж

Содержание

Стр	Содержание	Лист
2-4	Содержание и пояснительная записка	
5	Схемы расположения стальных стоек торцового факверка. Маркировочные схемы крепления стальных стоек торцового факверка и насадок	1
6	Ключ для подбора стоек и насадок торцового факверка	2
7	Маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек факверка к железобетонным фермам по серии НК-01-129/68	3
8	Маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек торцового факверка к железобетонным фермам по серии 1.463-3 и дюлкам по серии 1.462-б	4
9	Маркировочные схемы деталей крепления опорных консолей навесных стен. Ключ для подбора марок опорных консолей	5
10	Маркировочные схемы деталей крепления стеновых панелей к колоннам продольного ряда для навесных стен	6
11	Маркировочные схемы деталей крепления стеновых панелей к колоннам продольного ряда для самонесущих стен	7
12	Маркировочные схемы деталей крепления стеновых панелей к стальным стойкам торцового факверка для навесных стен	8
13	Маркировочные схемы деталей крепления стеновых панелей к стальным стойкам торцового факверка для самонесущих стен	9
14	Маркировочные схемы деталей и элементов крепления стеновых панелей в пределах высоты стропильных конструкций покрытия	10
15	Стойки СФ-1 и СФ-2	11
16	Стойки СФ-3 и СФ-10	12
17	Стойки СФ-11 и СФ-14	13
18	Стойки СФ-15 и СФ-21	14
19	Стойки СФ-22 и СФ-27	15
20	Насадки торцового факверка НФ-1 и НФ-в	16
21	Насадки торцового факверка НС-1 и НС-3 и НУ-1 и НУ-4	17

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске приведены материалы для проектирования навесных и самонесущих панельных стен двухэтажных бескрановых производственных зданий с сеткой колонн второго этажа 18x6, 18x12, 24x6 и 24x12 м и первого этажа 6x6 м (серия 1.428-8).

2. Рабочие чертежи деталей крепления стен приведены в выпусках 1 серии ТДМ25-1/70, "Монтажные детали панельных стен многоэтажных производственных зданий" и 2.430-4, "Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом".

Данные чертежи деталей крепления стоек факверка к стропильным конструкциям покрытия приведены в выпуске 1, серии 2.420-1, "Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых дюлак одноэтажных промышленных зданий".

Конструкция панелей принята по серии 1.432-5 "Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м."

3. Выпуск является вспомогательным материалом для проектирования и содержит:

а) ключи для подбора и маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек факверка, стальных насадок и стальных опорных консолей;

б) маркировочные схемы деталей крепления стеновых панелей к каркасу здания. Кроме того, на этих схемах замаркированы монтажные детали стен;

в) рабочие чертежи стальных стоек факверка и насадок.

Рабочие чертежи стальных элементов крепления приведены в сериях 1.439-1 и 1.400-7.

ТК 1976	Содержание и пояснительная записка	Серия 1.420-8
		Выпуск 6

4 Детали крепления стоек фахверка и „насадок“ замаркированы на схемах буквенным индексом Д и порядковым номером детали, детали крепления опорных консолей – индексами РК, ФК и ТК, детали крепления стеновых панелей – буквенным индексом К и порядковым номером.

5 Детали серии ТДМ25-1/70 и 2430-4 не предусматривают их применения в проектах зданий, предназначенных для строительства в сейсмических районах, в районах с вечной мерзлотой и просадочными грунтами, а также в обрабатываемых территориях.

6. При применении деталей в конкретном проекте, назначаются защитные покрытия деталей и конструкций в соответствии с требованиями СНиП 28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии.“ Независимо от наличия агрессивной среды, стальные опорные консоли и швы приварки их к закладным деталям колонн, должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.

7. Панели продольных стен крепятся к железобетонным колоннам. Участки стен, расположенные выше колонн, крепятся к плитам покрытия. Панели торцовых стен крепятся к стальным стойкам фахверка и к „насадкам“.

8. В навесных стенах стеновые панели, расположенные над оконными проемами, устанавливаются на стальные опорные консоли, привариваемые к закладным деталям в колоннах или к стальным стойкам фахверка. На глухих участках стен, в тех случаях, когда расчетная вертикальная

нагрузка, действующая на консоль, превышает величины „Р“, указанные в табл на листе 5, должны устанавливаться дополнительные стальные опорные консоли в самонесущих стенах подоконные панели устанавливаются на простенки шириной 1,5 или 3м, устанавливаемые по осям колонн.

9. Узлы зданий решены с помощью специальных деталей, которые присоединяются к панелям до их монтажа (см деталь К10).

10. При расчете стоек фахверка, расчетная нагрузка от веса панельных стен равной 360 кгс/м<sup>2</sup>. Нормативный скоростной напор ветра при расчете креплений и стоек фахверка принят по IV району ветровых нагрузок.

11. В конкретном проекте должны быть приведены:  
а) Монтажные схемы с маркировкой деталей, выполненные на основании маркировочных схем, приведенных в данном выпуске. Детали на монтажных схемах обозначаются также, как и на маркировочных схемах. Детали заполнения швов на монтажных схемах не маркируются и обозначаются следующим примечанием на листе проекта:

„Заполнение швов см. детали на листе 13, выпуска 1, серии ТДМ25-1/70.“

б) Спецификации стеновых панелей и стальных элементов для сопряжения панелей с каркасом.

в) Выборка элементов крепления

ТК  
1976

Пояснительная записка

Серия  
1.420-8  
Выпуск  
6

е) Наименование и характеристика материалов для заполнения швов.

д) Указания о применяемых электродах для монтажной сварки (электроды типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-70).

е) Указания о защите стальных элементов крепления от коррозии.

12. Стойки фахверка и насадки запроектированы из швеллеров по ГОСТ 8240-72, углов по ГОСТ 8509-72 и листов стали по ГОСТ 19903-74.

В зависимости от расчетной температуры воздуха и условий конструкции, марку стали и тип электродов принимать по табл. 1.

Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выпалнению полувтамповочной или ручной сваркой.

Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-пластичными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

болты приняты из стали 3СтЗ нормальной точности по ГОСТ 7798-70

13. Изготовление и монтаж конструкции должны производиться в соответствии с глобаль СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции.“

Таблица 1

Расчетная температура °С	Толщина листового проката мм	ГОСТ	Марка стали	Электроды	
				Тип	ГОСТ
$t \geq -30$	до 25	ГОСТ 380-71	ВСтЗкп 2	Э42	9467-75
$-30 \geq t \geq -40$	до 25	ГОСТ 380-71	ВСтЗпс 6	Э42	
$-40 \geq t \geq -50$	до 10	ГОСТ 19280-75	09Г2-6	Э42А	
	от 10 до 25	ГОСТ 14637-69	ВСт 7сп		

ТК  
1976

Пояснительная записка

Лист  
1420-8  
Выпуск  
6

156.35

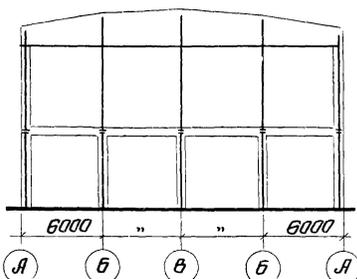
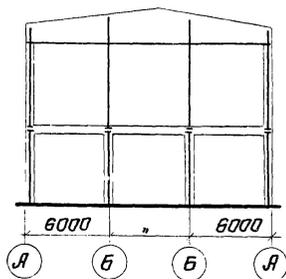
3

ЦНИИПРОМСТРОИМАШИНЫ  
 Москва  
 105080, ул. Ленинградская, д. 10  
 Главный корпус  
 105080, ул. Ленинградская, д. 10  
 105080, ул. Ленинградская, д. 10  
 105080, ул. Ленинградская, д. 10

Схемы расположения стальных стоек торцового факверка

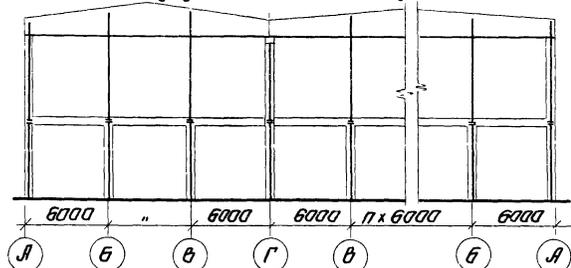
1 -  $\frac{18 \times 6}{3 \times 6}$

1 -  $\frac{24 \times 6}{6 \times 6}$



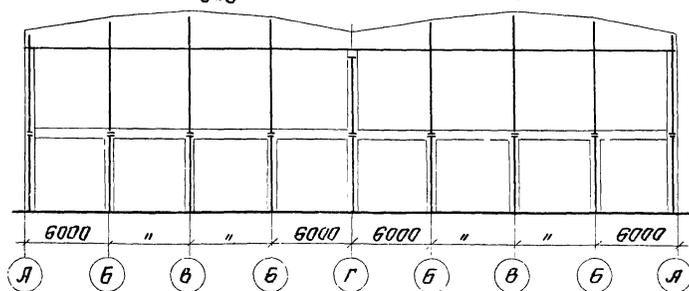
п -  $\frac{18 \times 6}{6 \times 6}$

п -  $\frac{18 \times 6}{6 \times 6}$

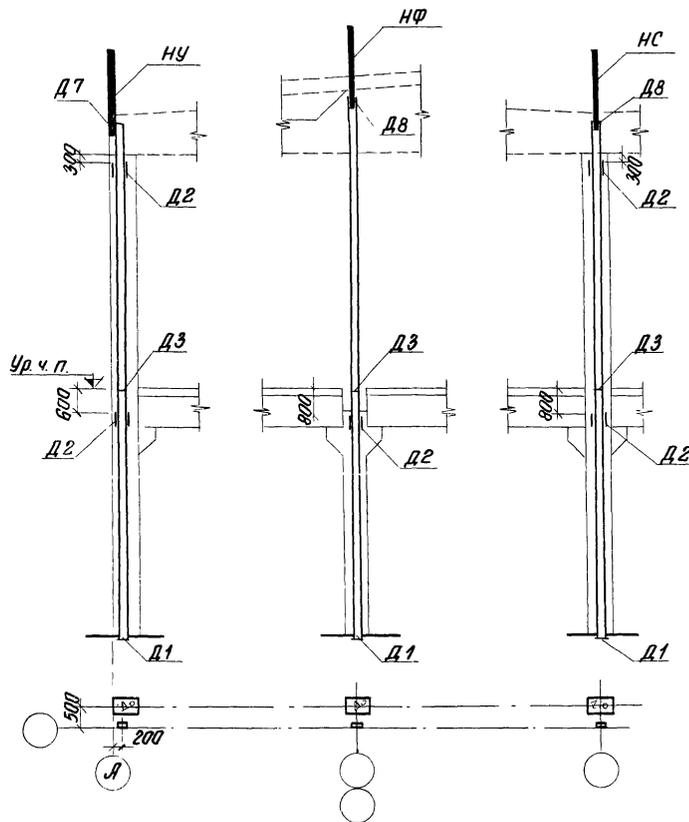


2 -  $\frac{24 \times 6}{6 \times 6}$

2 -  $\frac{24 \times 6}{6 \times 6}$



Маркировочные схемы крепления стальных стоек торцового факверка и насадок



Рабочие чертежи деталей крепления приведены в выпуске 1, серии "Д.М.25-1/70".

ТК 1976	Схемы расположения стальных стоек торцового факверка. Маркировочные схемы крепления стальных стоек торцового факверка и насадок	Серия 1.420-8	
		Выпуск 6	Лист 1

Ключ для подбора стоек торцового фахверка

По всем осям I <sup>го</sup> этажа		Марки стоек II <sup>го</sup> этажа в углах и средних рядах				Марки стоек торцового фахверка II <sup>го</sup> этажа												
Этажа	Марка стойки	Фермы по сериям				Серия	фермы по серии ПК-01-129/68						фермы по серии 1463-3		балки по серии 1462-2			
		Фермы по сериям ПК-01-129/68 и 1463-3 балки по серии 1462-3					ФСМ-18 I		ФСМ-24 I, II		ФСМ-18 II ФСМ-18 III		ФСМ-24 III ФСМ-24 IV		всех типоразмеров		всех типоразмеров	
М	Оси здания	А	Г		Пролет L, м	Типоразмер ферм, балок	18		24		18		24		18	24		18
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		
4,8	СФ-1	Фасад I <sup>го</sup> этажа М	А		Оси здания по этажу, м	Пролет L, м	18		24		18		24		18	24		18
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		
6,0	СФ-2	Фасад I <sup>го</sup> этажа М	А		Оси здания по этажу, м	Пролет L, м	18		24		18		24		18	24		18
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		
			Шог 6 м	Шог 12 м			Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б		В		

Ключ для подбора насадок торцового фахверка

Серия стальной конструкции	ПК-01-129/68 1463-3	фермы по серии ПК-01-129/68						фермы по серии 1463-3			балки по серии 1462-2					
Типоразмер фермы, балки	всех типоразмеров	ФСМ-18 I	ФСМ-24 I	ФСМ-18 II	ФСМ-24 II	ФСМ-18 III	ФСМ-24 III	ФСМ-24 IV	всех типоразмеров			всех типоразмеров				
Пролет фермы, балки L, м	18 и 24	18		24		18		24		18		24		18		
Оси здания	А	Г		Б	Б	В	Б	Б	В	Б	Б	В	А	Б	Г	
		шог 6 м	шог 12 м													
Марка насадки	НУ-1 (НУ-2)	НС-1	НС-3	НФ-1 (НФ-2)	НФ-3 (НФ-4)	НФ-7	НФ-3 (НФ-4)	НФ-5 (НФ-6)	НФ-7	НФ-3 (НФ-4)	НФ-3 (НФ-4)	НФ-7	НУ-3 (НУ-4)	НФ-8	НС-2	

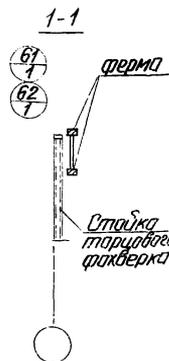
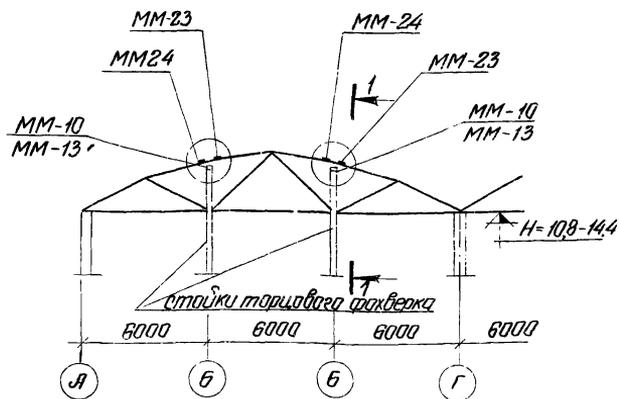
В скобках обозначены обратные марки насадок.  
Оси здания см. лист 1.

ТК  
1976

Ключ для подбора стоек и насадок торцового фахверка

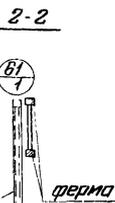
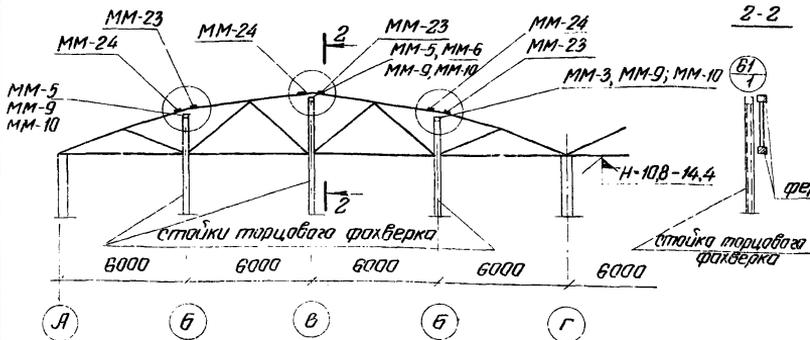
Серия 1420-8  
Выпуск 6  
Лист 2

ЦИТИПРОМЗДАНИЙ  
 Москва  
 ул. Ленинградская  
 д. 10  
 тел. 2-10-10  
 1976



Ключ для подбора монтажных деталей и марок стальных изделий для крепления стоек торцового фальсверка к фермам

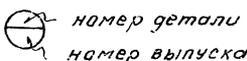
Параметр фермы, м	D	H	Параметры опалубки ферм													
			I		II		III		IV							
			Монтаж дет.	Марка стального изделия	Монтаж дет.	Марка стального изделия	Монтаж дет.	Марка стального изделия	Монтаж дет.	Марка стального изделия						
18	6	10,8 - 14,4	61	MM-10	61	MM-13	62	MM-23 (MM-24)	62	MM-23 (MM-24)						
				MM-23		MM-23										
				MM-24		MM-24										
24	6	10,8 - 14,4	61	MM-9	61	MM-10	61	MM-9	61	MM-5						
				MM-23		MM-23										
				MM-24		MM-24										
	6			61		MM-23					MM-23	MM-24	MM-9	MM-10		
															MM-5	MM-6
															MM-23	MM-23
6	61	MM-24	MM-24	MM-9	MM-10	MM-23										
							MM-23	MM-23								
							MM-24	MM-24								



Примечания:

1. H - высота до низа стропильных конструкций
2. Детали крепления стоек торцового фальсверка даны в выпуске 1, серии 2.420-1
3. При маркировке деталей на монтажных чертежах проекта следует руководствоваться п 15 пояснительной записки серии 2.420-1, выпуск "0". Указания по применению типовых монтажных деталей.
4. Стальные изделия для крепления стоек торцового фальсверка приведены в серии 1.400-7 "Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий."

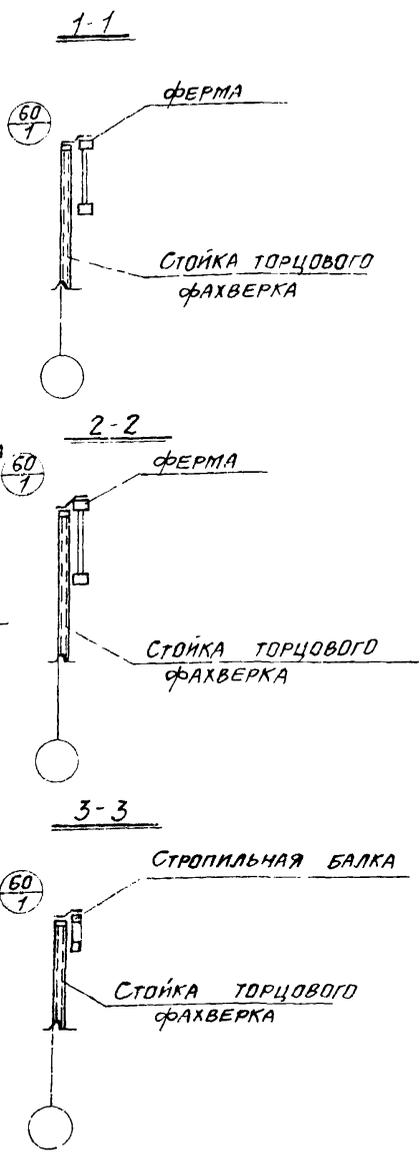
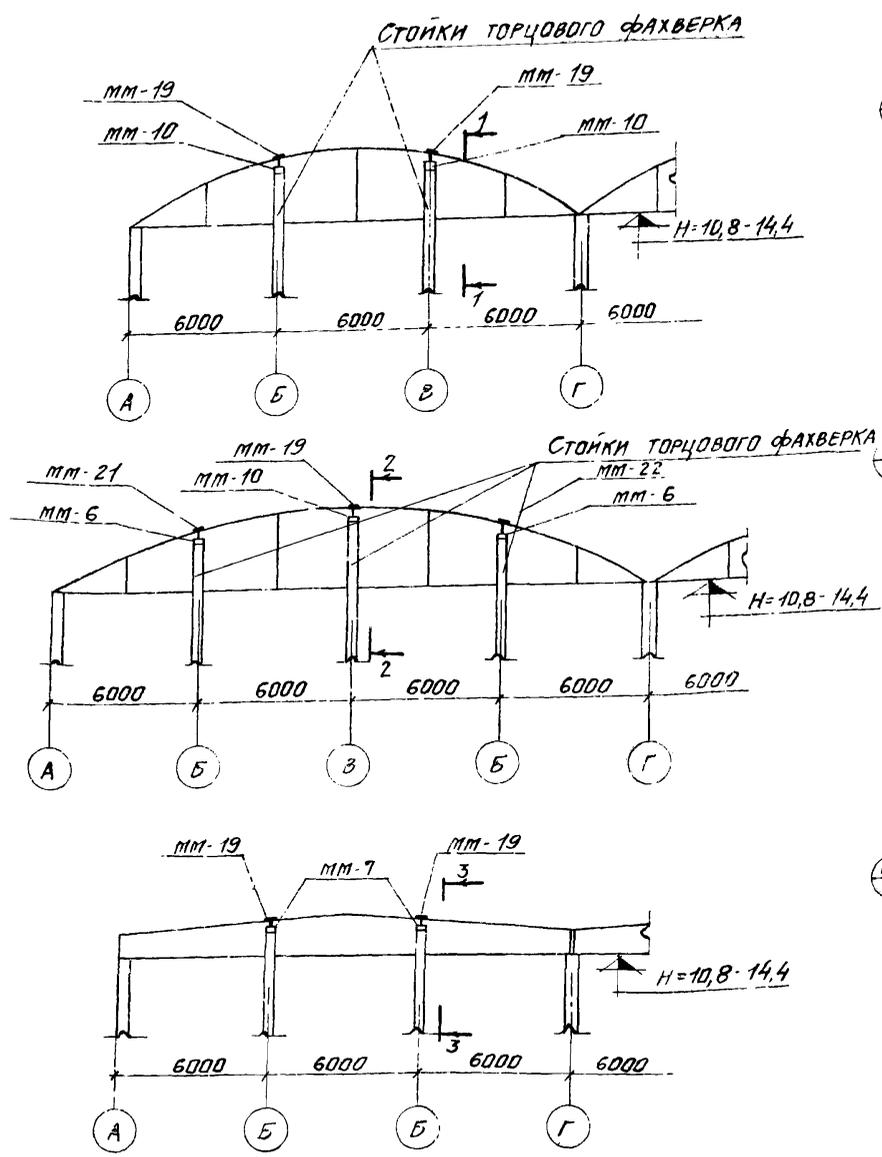
Условное обозначение



ТК 1976	Маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек фальсверка к железобетонным фермам по серии ТК-01-129/68	Серия 1.420-8
		Выпуск 6 Лист 3

ЦНИИПромзданий  
Москва

СЛ. ИНЖ. ГР. РУДЯКОВ  
РУК. ГРУППЫ КОРЕВИЧ  
РУК. ГРУППЫ ШИШИН, ИВАНОВА



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ И МАРК СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА К ФЕРМАМ И БАЛКАМ

Проект м	Ось	H, м	МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ	МАРКА СТАЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ
БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ - СЕРИЯ 1.463-3				
18	Б			мм-10
				мм-19
24	Б	10,8-14,4	60	мм-6
	В			мм-21(мм-22)
				мм-10
				мм-19
ДВУСКАТНЫЕ БАЛКИ - СЕРИЯ 1.462-6				
18	Б	10,8-14,4	60	мм-7
				мм-19

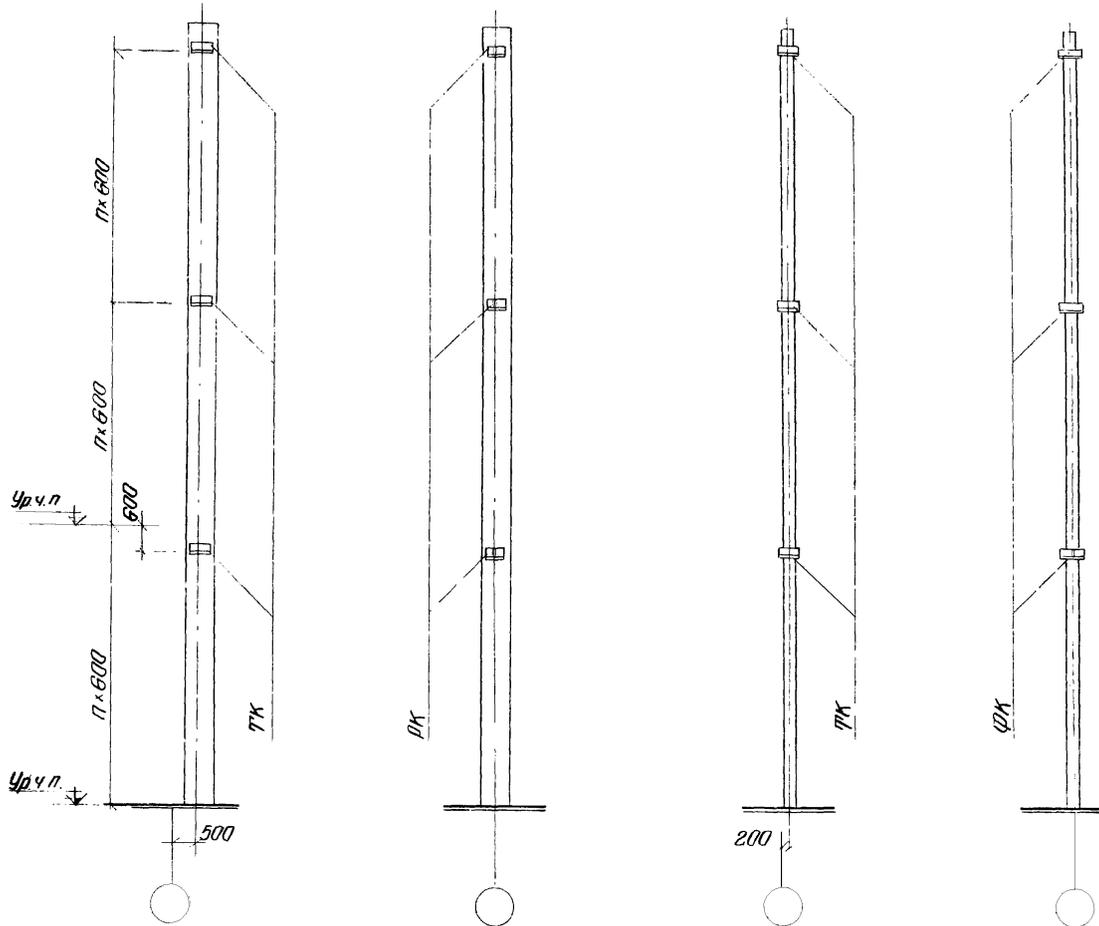
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. H - ВЫСОТА ДО НИЗА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
2. ПРИ МАРКИРОВКЕ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫХ ЧЕРТЕЖАХ ПРОЕКТА СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ п. 15 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.420-1, ВЫПУСК "О" "УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ".
3. ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 1 СЕРИИ 2.420-1.
4. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ПРИВЕДЕНА В СЕРИИ 1.400-7, СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

Условное обозначение:  
 номер детали  
 номер выпуска

Железобетонные колонны  
продольного ряда

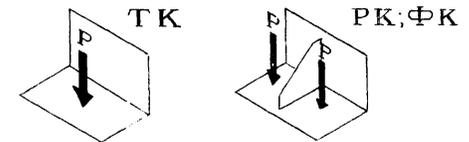
Стальные стойки



Ключ для подбора марок опорных консолей

Материал	Марка бетона	Площадь панели мм	Консоли РК и ФК		Консоли ТК	
			Марка	$P(\tau)$	Марка	$P(\tau)$
бетон на пористых заполнителях	50	160	3	3,00	3	3,30
		200	2	3,00	2	4,15
		240	1	4,50	1	4,90
		300	1	4,50	1	4,90
Ячеистый бетон	25	160	3	1,50	3	1,65
		200	2	1,95	2	2,10
	35	160	3	2,15	3	2,45
		200	2	2,80	2	3,05
		240	1	3,50	1	3,80
		300	1	3,50	1	3,80

Схемы приложения нагрузок на опорные консоли



Примечания:

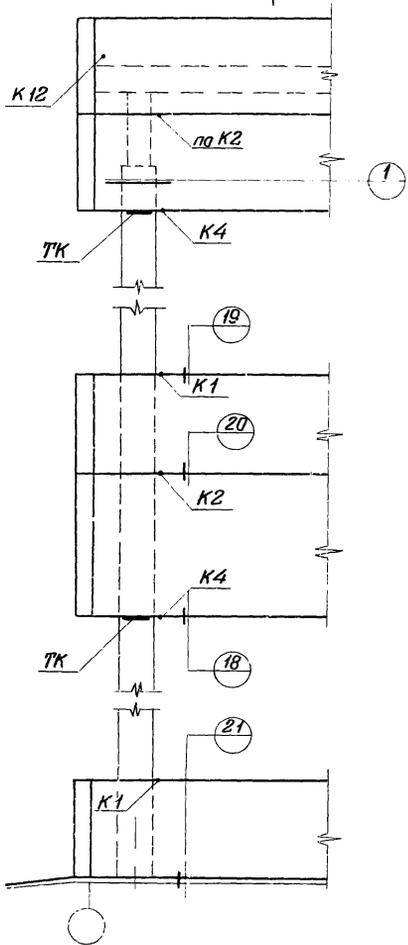
1. Расчетная нагрузка от веса стены, приходящаяся на стельную опору консоли не должна превышать величин, указанных в таблице. Это условие определяет расстояние между опорами консолями.
2. Полные марки опорных консолей имеют следующие обозначения: ТК-1, ТК-2, ТК-3; РК-1 и т.д.
3. Рабочие чертежи деталей крепления опорных консолей приведены в выпуске 1, серии ПДМ 25-1/70.

ТК 1976	Маркировочные схемы деталей крепления опорных консолей навесных стен. Ключ для подбора марок опорных консолей	Серия 1.420-8
		Выпуск 6

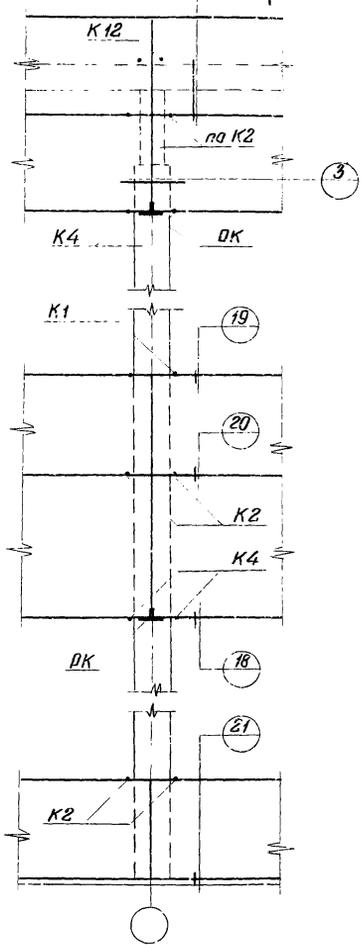
17.01.68 г. по  
 (И.И.И.) Рудкович  
 (И.И.И.) Убанова

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
 Москва

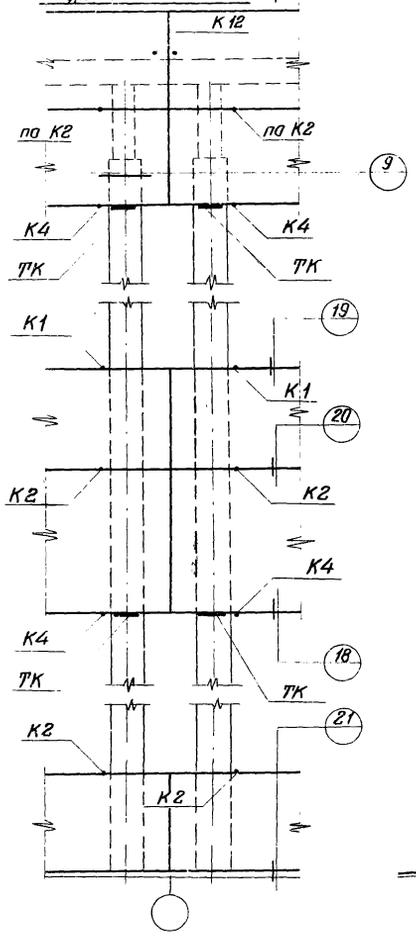
Угловое решение 1



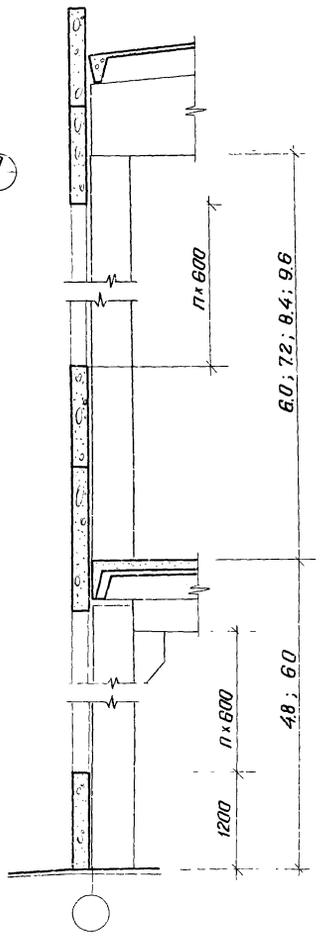
Рядовая ось 30 1



Поперечный температурный шов 1



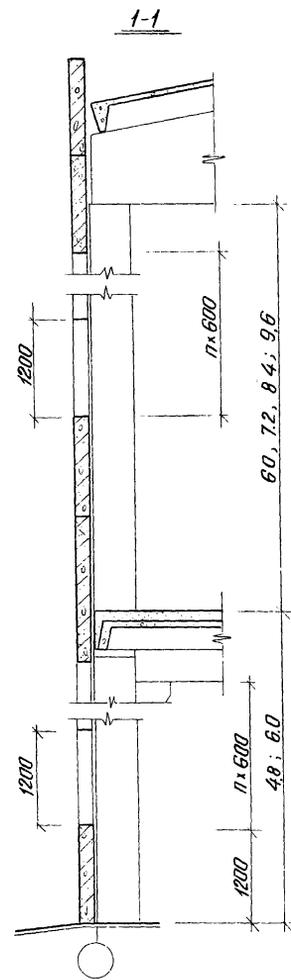
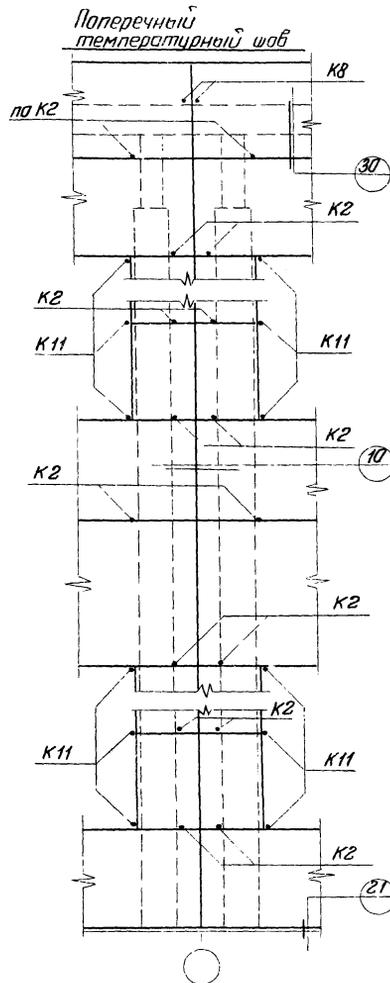
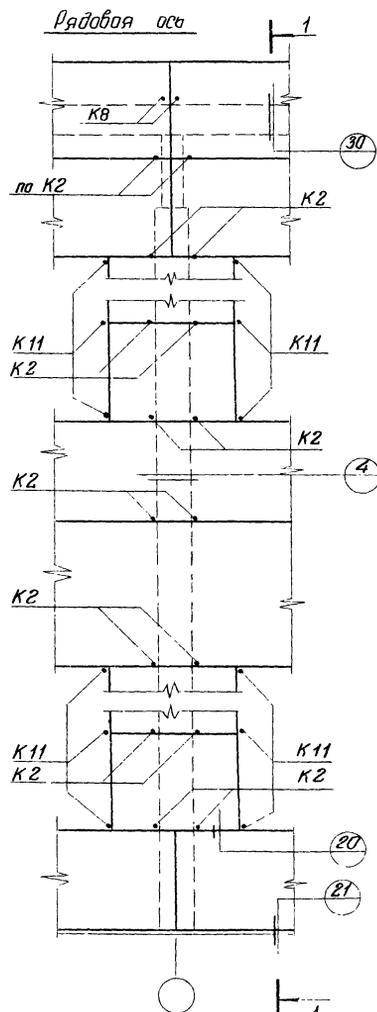
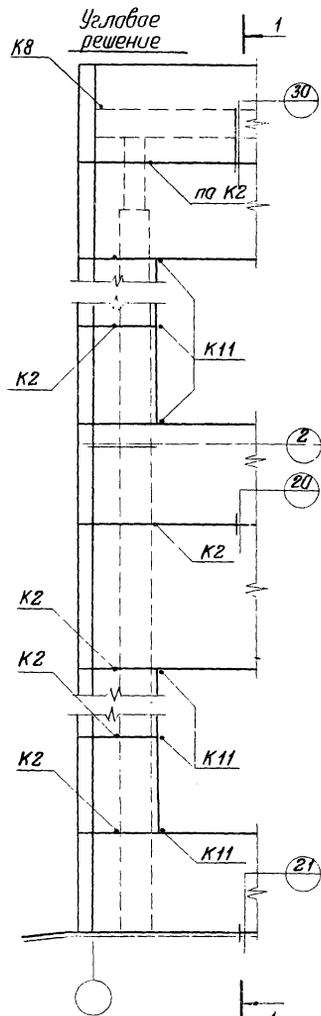
1-1



Рабочие чертежи деталей крепления панелей  
 приведены в выпуске 1, серии ТДМ 25 - 1/70

**ТК** Маркировочные схемы деталей крепления  
 стеновых панелей к колоннам рядового  
 ряда для навесных стен  
 1976

Серия 1420-8	
Выпуск 6	Лист 5



Рабочие чертежи деталей крепления панелей  
приведены в выпуске 1, серии ТДМ 25-1/70

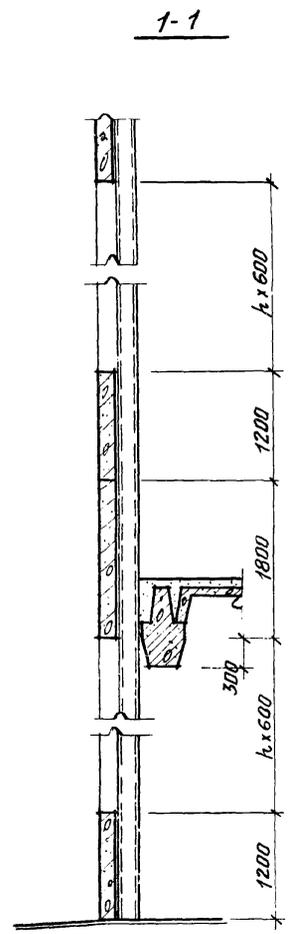
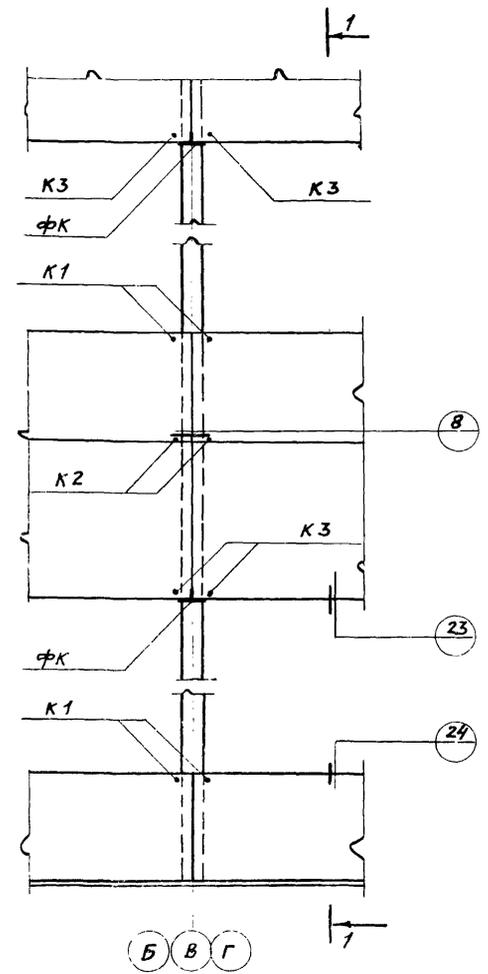
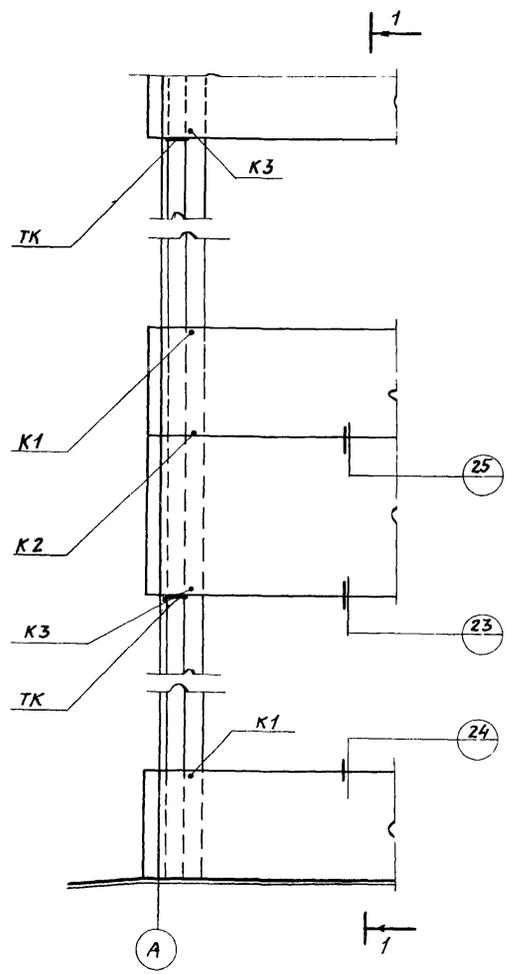
ТК  
1976

Маркировочные схемы деталей крепления  
стеновых панелей к колоннам продольного  
ряда для самонесущих стен

Серия 1 420-8	
Выпуск 6	Лист 7

И.В. ИВАНОВ  
 Д.И. ИВАНОВ  
 Р.С. ГРИГОРЬЕВ

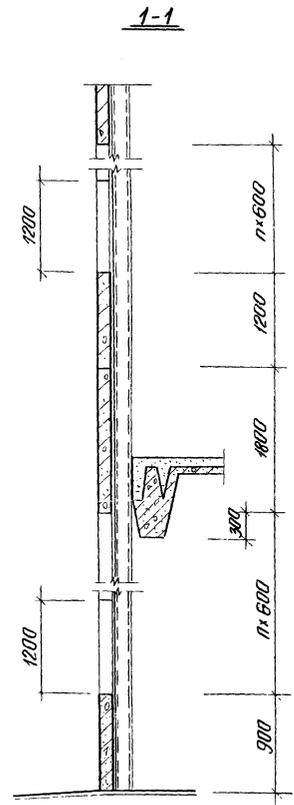
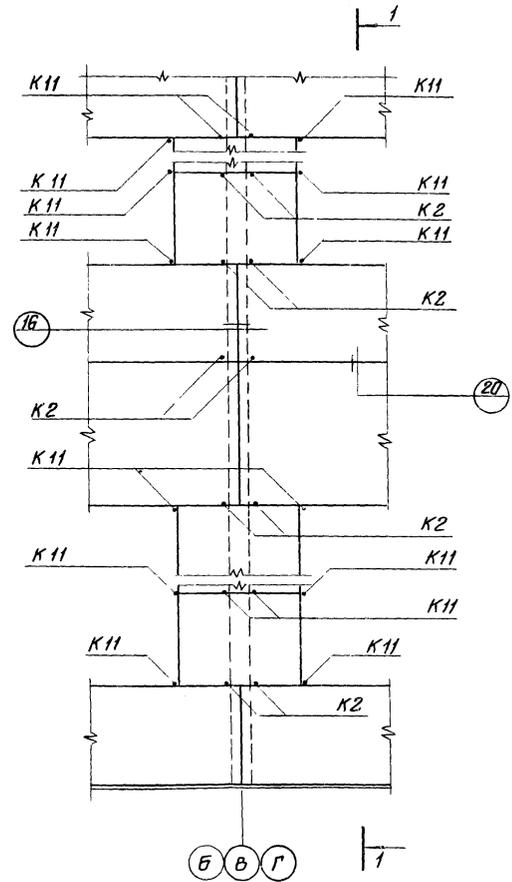
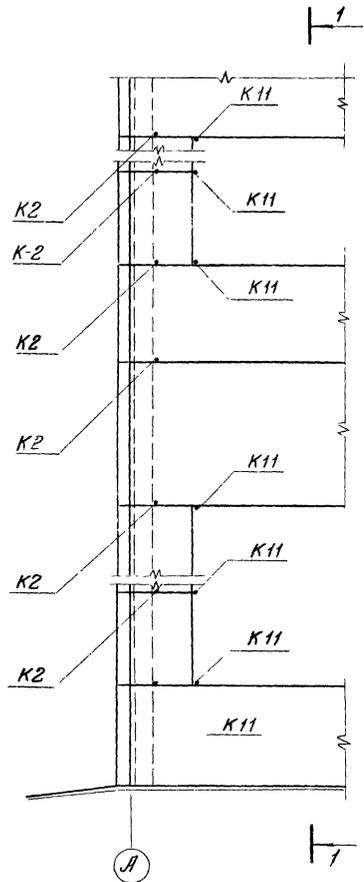
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
 МОСКВА



Рабочие чертежи деталей крепления панелей  
 приведены в выпуске 1, серии ДАМ 25-1/70.

**ТК** 1976  
 Маркировочные схемы деталей крепления  
 стеновых панелей к стальным стойкам  
 торцевого фахверка для навесных стен

Серия 1.420-8	
Выпуск 6	Лист 8



Рабочие чертежи деталей крепления панелей  
приведены в выпуске 1, серии ТДМ25-1/70.

ТК  
1976

Маркировочные схемы деталей крепления  
стенных панелей к стальным стойкам  
тарцевого факелка для самонесущих стен

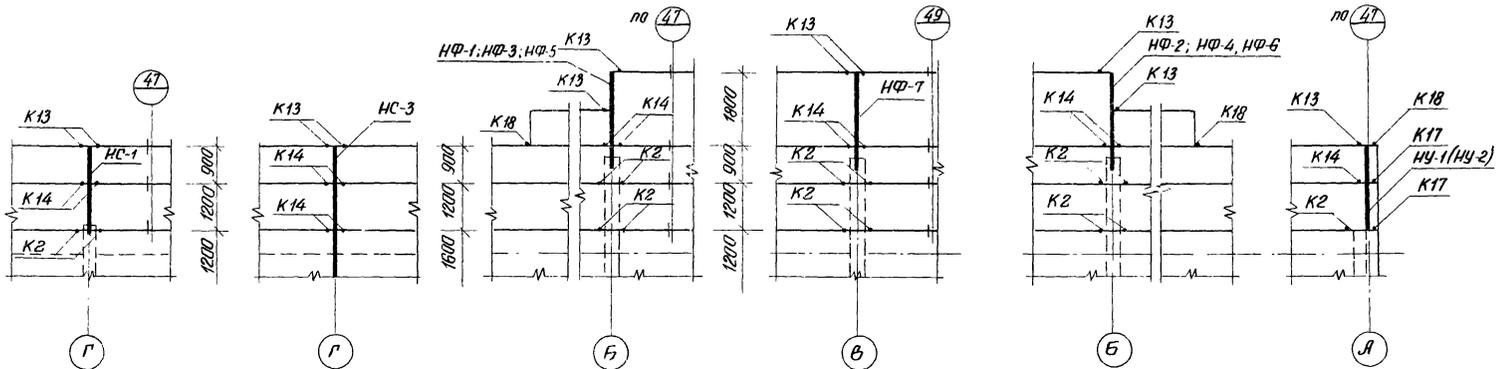
Серия 1.420-8
Выпуск 6
Лист 9

При фермах по сериям 1463-3 и ПК-01-129/68

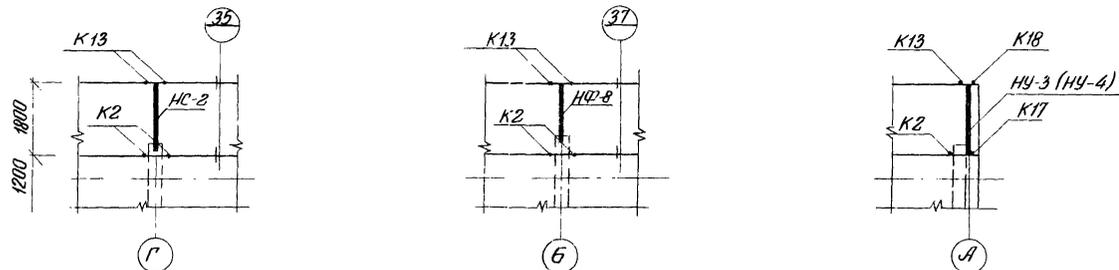
Без подстропильной фермы

С подстропильной фермой

Только при пролете L=24 м



При балках по серии 1462-2



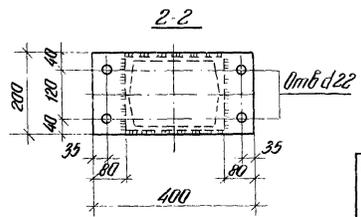
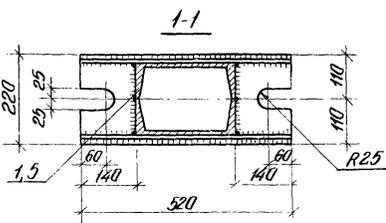
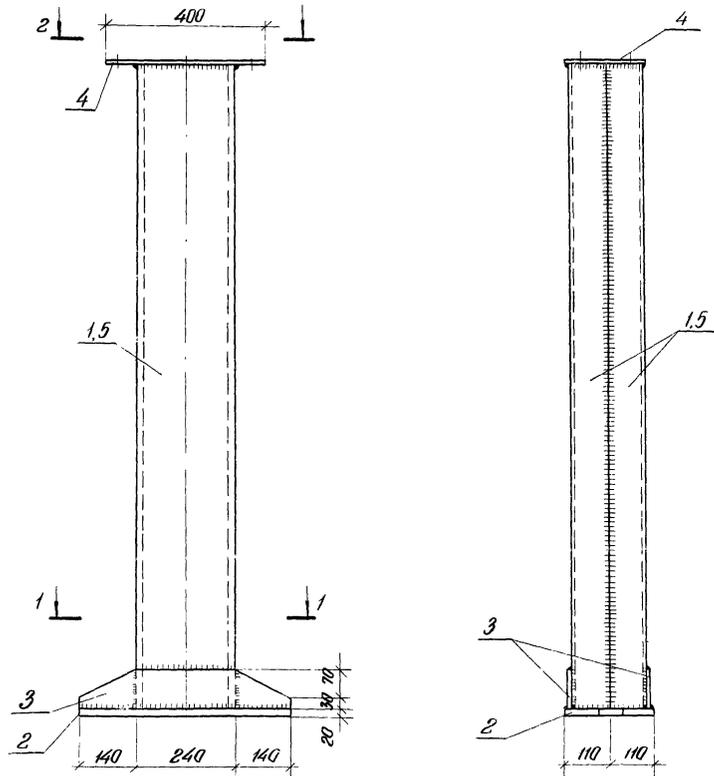
Монтажные детали креплений стен приведены в выпуске 1, серии 2.430-4

<b>ТК</b> 1976	Маркировочные схемы деталей и элементов креплений стеновых панелей в пределах высоты стропильных конструкций покрытия		Серия 1420-Р
	выпуск 6	лист 10	

Издательство  
 Строительного  
 Управления  
 М. 1976

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

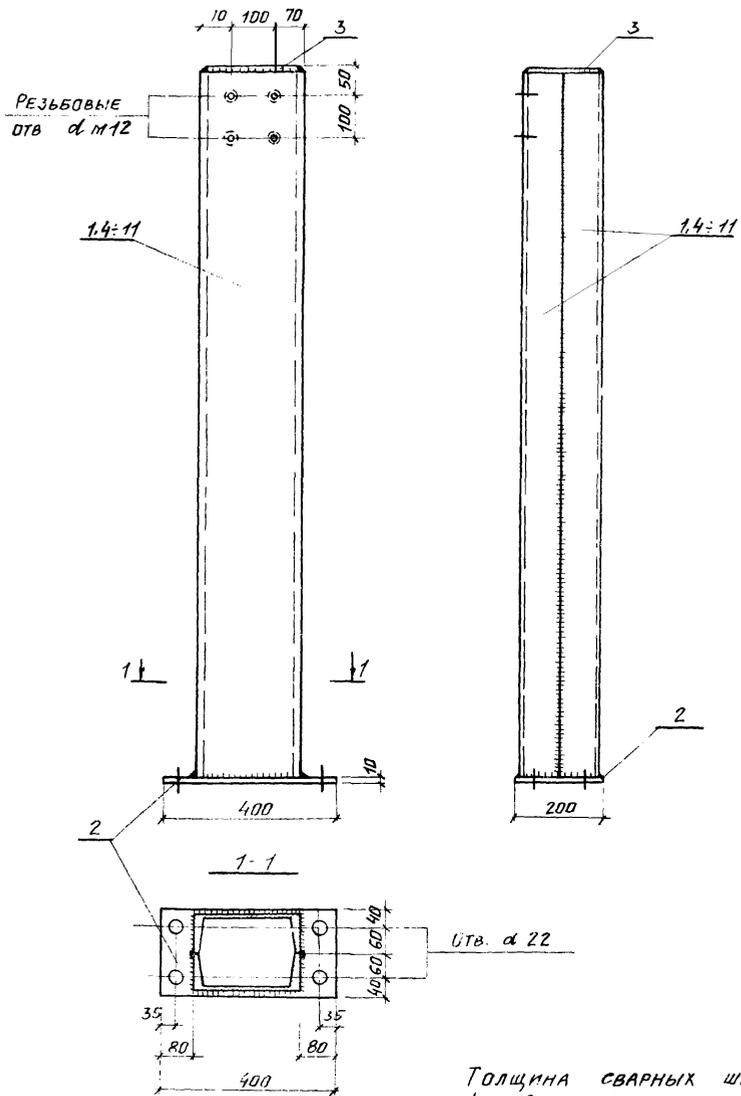
Отрабочная марка	Горючая марка	Сечение, профиль	Длина мм	Кол.	вес в кгс			Примечание
					Позиции	Номера	Марки	
СФ-1	1	С N 24	4820	2	115,7	231,4	267,5	
	2	-220x20	520	1	18,0	18,0		
	3	-100x8	520	2	3,3	6,6		
	4	-200x10	400	1	6,3	6,3		
Наплавленный металл 2%					5,2			
Поз 2, 3 и 4 см СФ-1					30,9			
СФ-2	5	С N 24	6020	2	144,5	289,0	326,3	
	Наплавленный металл 2%					6,4		



Толщина сварных швов  $t_u = 6 \text{ мм}$

ТК 1976	Стойки СФ-1 и СФ-2	Серия 1420-8
		Волтукс 6
		Лист 11
		15635

1:1/100



Толщина сварных швов  
h ш = 6 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

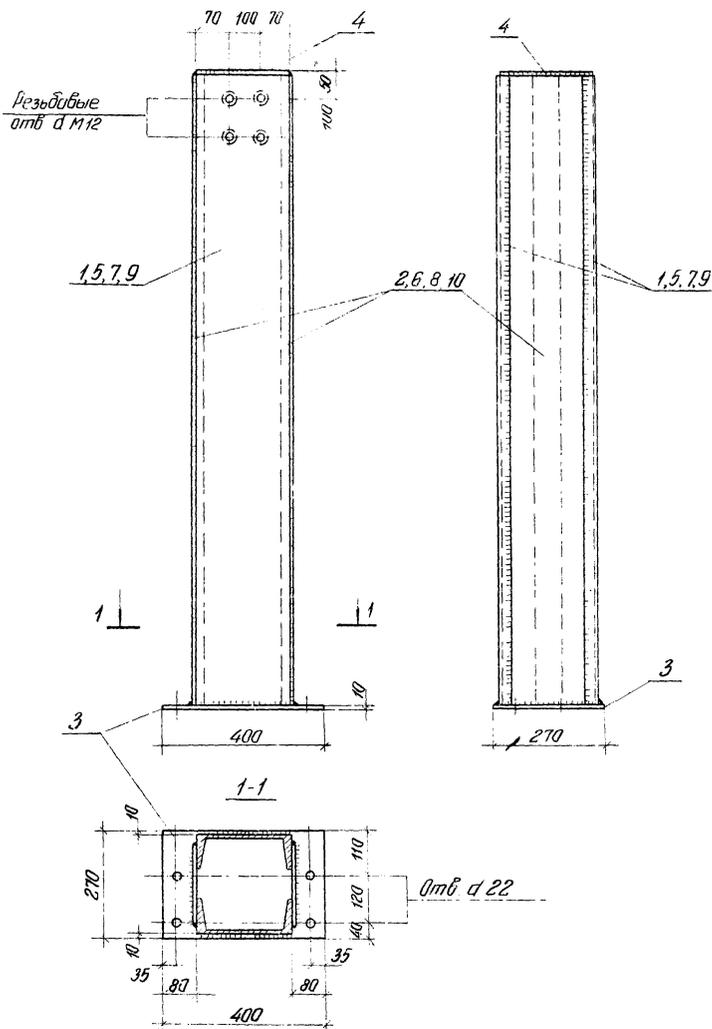
Отправная марка	№ п. позиции	Сечение, профиль	Длина мм	Кол.	ВЕС В КГС			Примечание
					Позиция	Номера	Марки	
сф-3	1	С N 24	5330	2	127,9	255,8	270,5	
	2	- 200x10	400	1	6,3	6,3		
	3	- 170x10	230	1	3,1	3,1		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					5,3			
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-4	4	С N 24	6530	2	156,7	313,4	329,4	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					6,6		
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-5	5	С N 24	6630	2	159,1	318,2	334,2	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					6,6		
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-6	6	С N 24	7730	2	185,5	371,0	388,0	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					7,6		
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-7	7	С N 24	7830	2	187,9	375,8	392,9	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					7,7		
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-8	8	С N 24	8930	2	214,3	428,6	446,8	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					8,8		
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-9	9	С N 24	9030	2	216,7	433,4	451,7	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					8,9		
Поз. 2 и 3 ст. сф-3					9,4			
сф-10	10	С N 24	10230	2	245,5	491,0	510,4	
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					10,0		

ТК  
1976

Стойки сф-3: сф-10

Серия  
1.423-8  
Выпуск 6 Лист 12

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 МОСКВА  
 Д. инж. пр. Рудakov  
 Д. инж. пр. Мещеряков  
 Проверил  
 С. инж. пр. Иванова



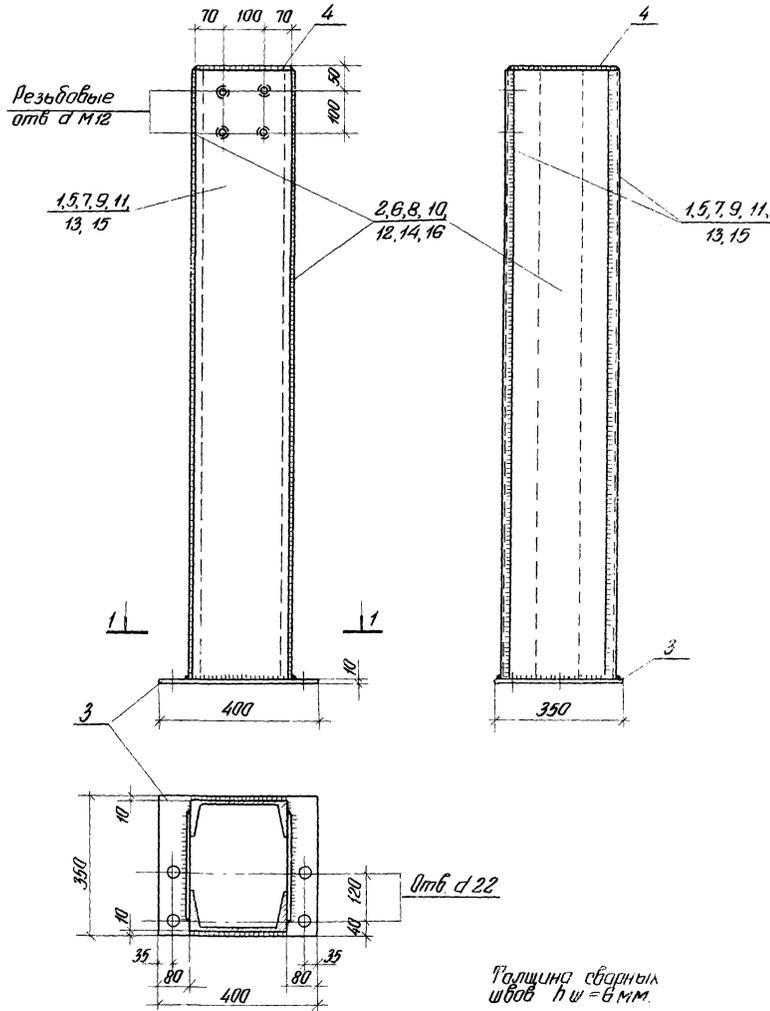
Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Изготовительная марка	№ и № позиции	Сечение, профиль	Длина мм	Кол	Вес в кгс.			Применение
					Позиции	Номера	Марки	
СФ-11	1	С № 24	7230	2	173,5	347,0	505,9	
	2	-200×6	7230	2	68,1	136,2		
	3	-270×10	400	1	8,5	8,5		
	4	-230×10	240	1	4,3	4,3		
	Наплавленный металл 2%							
Поз. 3 и 4 см. СФ-11					12,8		567,1	
СФ-12	5	С № 24	8130	2	195,1	390,2		
	6	-200×6	8130	2	76,6	153,2		
Наплавленный металл 2%						11,1		
Поз. 3 и 4 см. СФ-11					12,8		587,1	
СФ-13	7	С № 24	8430	2	202,3	404,6		
	8	-200×6	8430	2	79,4	158,8		
Наплавленный металл 2%						11,5		
Поз. 3 и 4 см. СФ-11					12,8		608,1	
СФ-14	9	С № 24	8730	2	209,5	419,0		
	10	-200×6	8730	2	82,2	164,4		
Наплавленный металл 2%						11,9		

Толщина сварных швов  $t_w = 6$  мм

ТК 1976	Штуки СФ-11 - СФ-14	Серия 1-420-8
		Выпуск 6

Спецификация стали на одну штуку каждой марки



Изготовительная марка	№-п/к-п	Сечение, профиль	Длина мм	Кол	Вес в кгс			Примечание
					Позиции	Номера	Марки	
СФ-15	1	С N24	9030	2	216,7	433,4	783,1	
	2	-280x8	9030	2	158,8	317,6		
	3	-350x10	400	1	11,0	11,0		
	4	-230x10	320	1	5,8	5,8		
Наплавленный металл					2%	15,3		
Поз. 3 и 4 см. СФ-15						16,8		
СФ-16	5	С N24	9330	2	223,9	447,8	791,5	
	6	-280x8	9330	2	164,1	328,2		
Наплавленный металл					2%	15,5		
Поз. 3 и 4 см. СФ-15						16,8		
СФ-17	7	С N24	9630	2	231,1	462,2	834,0	
	8	-280x8	9630	2	169,3	338,7		
Наплавленный металл					2%	16,3		
Поз. 3 и 4 см. СФ-15						16,8		
СФ-18	9	С N24	9930	2	238,3	476,6	859,4	
	10	-280x8	9930	2	174,6	349,2		
Наплавленный металл					2%	16,8		
Поз. 3 и 4 см. СФ-15						16,8		
СФ-19	11	С N24	10230	2	245,5	491,0	885,2	
	12	-280x8	10230	2	180,0	360,0		
Наплавленный металл					2%	17,4		
Поз. 3 и 4 см. СФ-15						16,8		
СФ-20	13	С N24	10530	2	252,7	505,4	910,2	
	14	-280x8	10530	2	185,1	370,2		
Наплавленный металл					2%	17,8		
Поз. 3 и 4 см. СФ-15						16,8		
СФ-21	15	С N24	10830	2	259,9	519,8	936,8	
	16	-280x8	10830	2	190,4	381,8		
Наплавленный металл					2%	18,4		

ТК  
1976

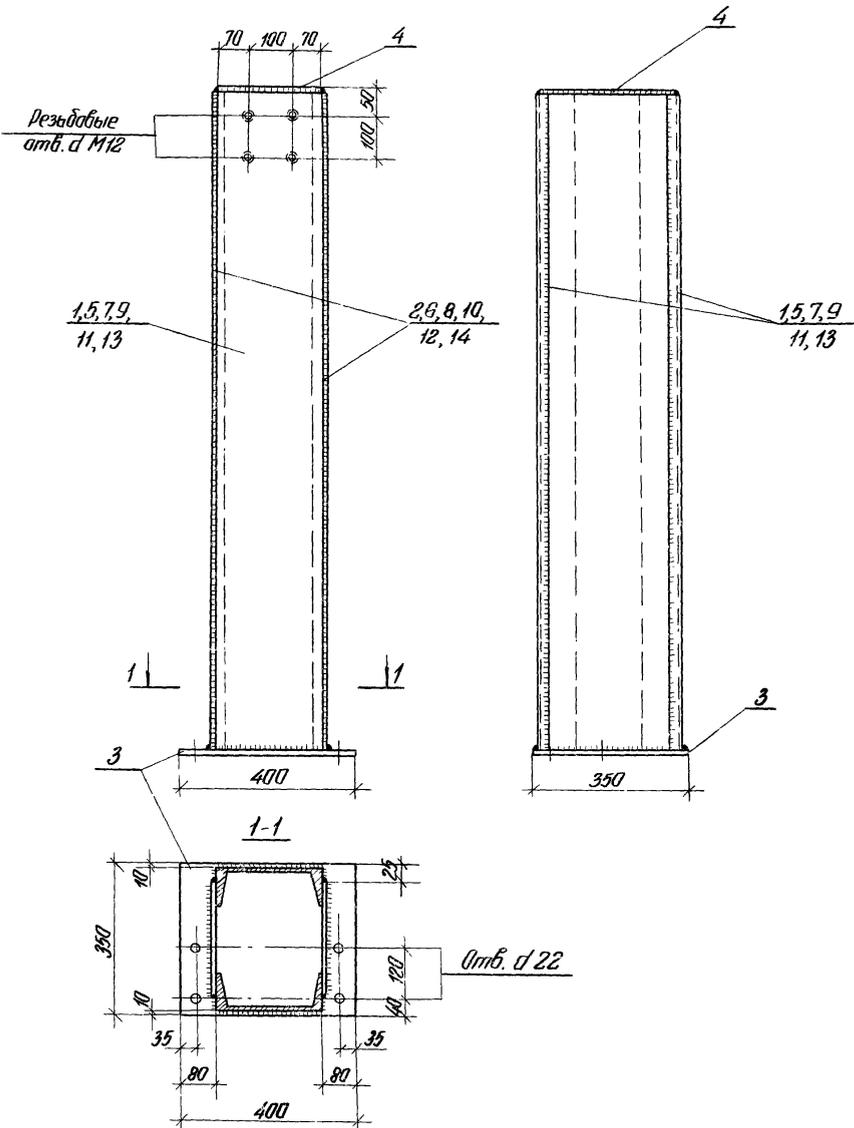
Стойки СФ-15 ÷ СФ-21

Лист 1  
1 420-5  
Выпуск 1  
6 1 1

С.И.Синжуров  
Л.С.Синжурова  
Проверено  
С.И.Синжуров  
Л.С.Синжурова  
Проверено

Центральный  
Масштаб

Спецификация стали на одну штуку каждой марки



Идентификационная таблица	Позиция №	Сечение, профиль	Длина мм	Кол	Вес в кгс			Примечание	
					Позиции	Номера	Марки		
СФ-22	1	С N24	11130	2	267,1	534,2	1061,0		
	2	-280x10	11130	2	244,6	489,2			
	3	-350x10	400	1	11,0	11,0			
	4	-230x10	320	1	5,8	5,8			
	Наплавленный металл 2%					20,8			
Поз. 3 и 4 см. СФ-22					16,8		1089,2		
СФ-23	5	С N24	11430	2	274,3	548,6			
	6	-280x10	11430	2	251,2	502,4			
Наплавленный металл 2%					21,4		1117,3		
СФ-24	Поз. 3 и 4 см. СФ-22					16,8			
	7	С N24	11730	2	281,5	563,0			
СФ-25	8	-280x10	11730	2	257,8	515,6	1145,4		
	Наплавленный металл 2%					21,9			
	Поз. 3 и 4 см. СФ-22					16,8			
СФ-26	9	С N24	12030	2	288,7	577,4	1173,6		
	10	-280x10	12030	2	264,4	528,8			
	Наплавленный металл 2%					22,4			
СФ-27	Поз. 3 и 4 см. СФ-22					16,8		1201,6	
	11	С N24	12330	2	295,9	591,8			
	12	-280x10	12330	2	271,0	542,0			
Наплавленный металл 2%					23,0		1201,6		
СФ-27	Поз. 3 и 4 см. СФ-22					16,8			
	13	С N24	12630	2	303,1	606,2			
Наплавленный металл 2%					23,6		1201,6		
14	-280x10	12630	2	277,6	555,2				

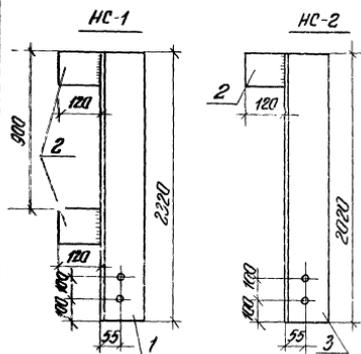
Толщина сварных швов h ш = 6 мм

ТК  
1976

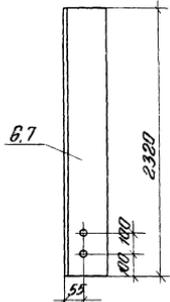
Стойки СФ-22 ÷ СФ-27

Серия  
1.420-8  
Выпуск  
6  
Лист  
15

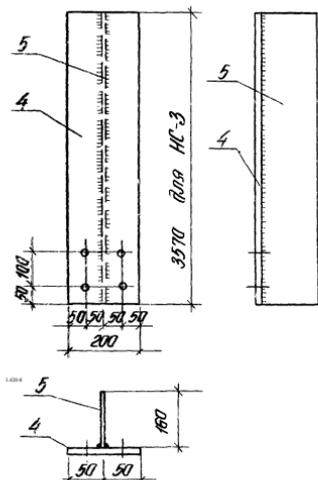
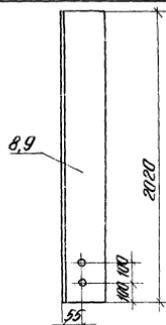




НУ-1  
НУ-2 (обратно чертежу)



НУ-3  
НУ-4 (обратно чертежу)



Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Штамповочная марка	№ позиции	Сечение, профиль	Длина мм	Кол.		Вес в кгс		Примечание
				Г	И	Лаз	Намера	
НС-1	1	L 125 x 14	2320	1	-	68,6	68,6	70,4
	2	- 100 x 10	120	2	-	0,9	1,8	
НС-2	2	- 100 x 10	120	1	-	0,9	0,9	53,8
	3	L 125 x 14	2020	1	-	52,9	52,9	
НС-3	4	- 200 x 20	3570	1	-	112,1	112,1	160,0
	5	- 160 x 10	3570	1	-	44,8	44,8	
Наплавленный металл 2%							3,1	
НУ-1	6	L 125 x 14	2320	1	-	60,8		
НУ-2	7	L 125 x 14	2320	-	1	60,8		
НУ-3	8	L 125 x 14	2020	1	-	52,9		
НУ-4	9	L 125 x 14	2020	-	1	52,9		

Примечания:

- 1 Диаметр отверстий  $d = 14$  мм.
- 2 Толщина сварных швов  $t_w = 6$  мм.

ТК  
1976

Насадки тарцевого фальска НС-1 ÷ НС-3  
и НУ-1 ÷ НУ-4

Серия  
1420-8  
Всего 8  
Лист 11