

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛИНОЙ 6 м
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 м.

14358-02
ЦЕНА 0-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 2087 Тираж 2000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 6 м
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 м.

РАЗРАБОТАНЫ институтами
Гипронисельхоз Минсельхоза СССР,
ЦНИИЭПсельстрой Минсельстроя СССР
и НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Госстрдем СССР
с 1 января 1978г.
(Постановление №145
от 21 апреля 1977г.)

Гл. инж. ин-та	Н.И.Ж.Б.	Сыров Н.С.	Рук. лаборат.	Н.И.И.Ж.Б.	Рук. лаборат.	Бердичевский Т.И.
Гл. конструктор	А.И.Ж.Б.	Андреев Б.А.	Рук. сектора	Минсельстрой	Ст. научн. сотр.	Иссерс Ф.А.
Нач. отд.	М.И.Ж.Б.	Котов И.Н.			Рук. лаборат.	Москвин В.М.
Глав. конст.	М.И.Ж.Б.	Кашман М.Я.			Ст. научн. сотр.	Булгакова М.Г.

	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Спецификация предварительно напрягаемой арматуры	I	4
Сетка С1	2	5
Сетка С2	3	6
Сетка С3	4	7
Сетка С4	5	8
Каркас КР1	6	9
Каркасы КР2, КР3	7	10
Каркасы КР4, КР5	8	11
Каркасы КР6	9	12
Каркасы КР2; КР7	10	13
Каркасы КР3; КР8	11	14
Каркасы КР9, КР10	12	15
Каркасы КР11, КР12	13	16
Закладные изделия МН1; МН2; МН5; МН6	14	17
Закладные изделия МН3; МН4; МН7; МН8	15	18
Спецификация стали на закладные изделия МН1 + МН8	16	19
Закладные изделия МН9; МН10; МН11; МН12; МН13	17	20
Закладное изделие МН14	18	21
Закладное изделие МН15	19	22
Закладное изделие МН16	20	23

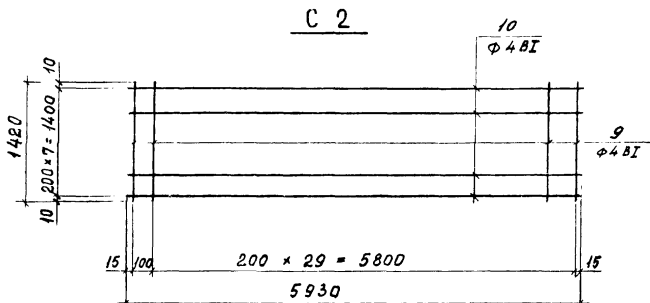
ТК	<i>Железобетонные плиты размером 1,5*6 м</i>	<i>Серия 1.865-4</i>	
1976	<i>Содержание</i>	<i>Листа</i> 4	<i>Лист</i> —

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва	Зач. отдел	Л.В.В.В.	Котов У.И.	Ст. инженер	Ф.Д.З.З.	Огарбаев А.М.
	Инж. отдел	С.М.	Мачман М.В.	Проберия	В.И.И.	Боробаяр Н.К.
	Инж. отдел	В.И.И.	Егорова И.И.			
	Инж. отдел	В.И.И.	Зинобева Г.Р.			

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						Ф мм	Общая длина м	Вес кг
Напрягаемая арматура	1	—————	14А ^Ш В	5980	1	14А ^Ш В	6.0	7.3
	2		16А ^Ш В	5980	1	16А ^Ш В	6.0	9.5
	3		18А ^Ш В	5980	1	18А ^Ш В	6.0	12.0
	4		20А ^Ш В	5980	1	20А ^Ш В	6.0	14.8
	5	—————	12А ^Ш Г	5980	1	12А ^Ш Г	6.0	5.3
	6		14А ^Ш Г	5980	1	14А ^Ш Г	6.0	7.3
	7		16А ^Ш Г	5980	1	16А ^Ш Г	6.0	9.5
	8		18А ^Ш Г	5980	1	18А ^Ш Г	6.0	12.0

Длина предварительно напрягаемой арматуры указана теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных устройств.

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×6 м	Серия 1.865-4
1976	Спецификация предварительно напрягаемой арматуры	Лист 4



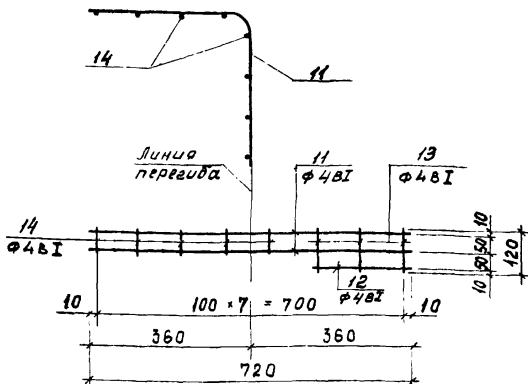
Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
С2	9	—	48I	1420	31	48I	91,5	9,1
	10		48I	5930	8			
							Итого	9,1

Ул. им. пр-ва
 Инж. В. С. Сорокин
 Москва
 ул. Сорокина
 д. 10
 кв. 10

г. Москва

ТК	Телезобетонные плиты размером 1,5×6 м	Серия 1.865-4
1976	Сетка С2	Лист 4 / 3

СЗ в согнутом виде



Марка изгиба	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	общая длина м	Вес кг
СЗ	11	—	48I	720	2	48I	24	0.2
	12		48I	220	1	Итого		0.2
	13		48I	120	3			
	14		48I	70	5			

Поз. 12, 13 приварить после изготовления сетки.

ТК

Железобетонные плиты размером 1,5x6 м

Серия 1.865-4

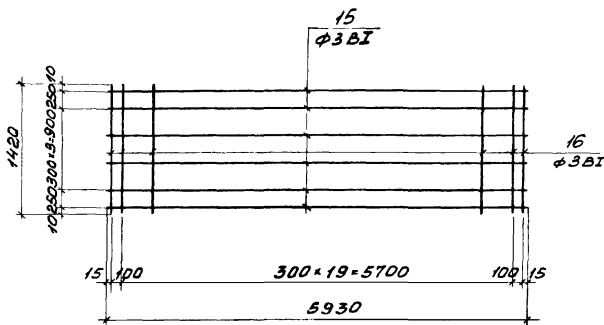
1976

Сетка СЗ

Впуск 4 Лист 4

Гл. инж. отв. [Signature] [Signature] [Signature]
 Гл. инж. пр-ва [Signature] [Signature]
 Рук. бригады [Signature]
 КОИМУ М.Я. [Signature]
 Егорова Н.И.
 Зинаидова Г.Я.

ИПРИИИССЛХУЗ
 г. Москва

C4

Марка изделия	№ поз	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	кол шт.	Выборка стали		
						Ф мм	Длина м	Вес кг
C4	15	—————	3ВІ	5930	6	3ВІ	66.8	3.7
	16		3ВІ	1420	22			
							Итого:	3.7

Г.И. УИМ. пр. ма
 Ф.И. Сруты
 Егорова М.И.
 Зинаидова Г.А.

Москва

ТК

Железобетонные плиты размером 1,5х6 м

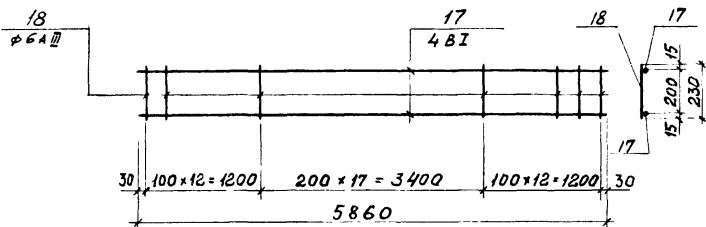
Серия
1.865-4

1976

Сетка C4

Впуск
4Лист
5

КР1



Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
						Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	17	—	4BI	5860	2	4BI	11.7	1.2
	18		6AIII	230	42	6AIII	9.7	2.2
Итого:							3.4	

ИНИЦИАЛЫ
 в Москве
 Рук. проект
 Г.А. Зинаидова
 Г.А. Зинаидова
 Проверил
 Зинаидова Г.А.
 М.А. Зинаидова
 Зинаидова Г.А.
 Зинаидова Г.А.
 Зинаидова Г.А.

ТК

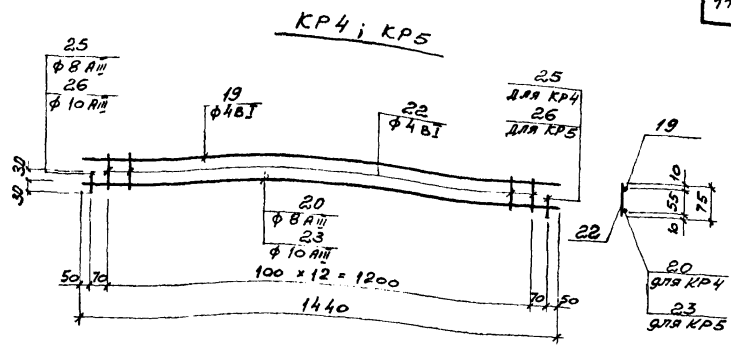
Железобетонные плиты размером 1,5x6 м

Версия
1.865-4

1976

Каркас КР1

Выпуск
4Лист
6

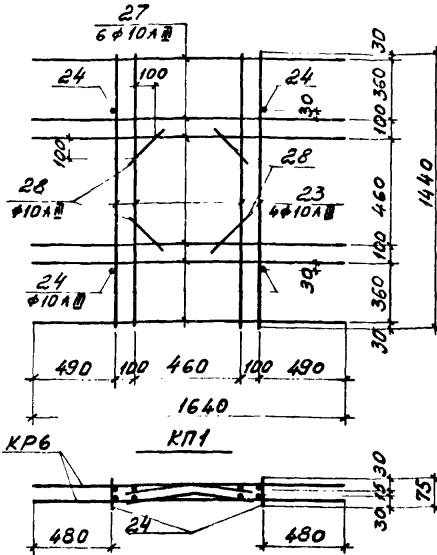


МАРКА КРЕД. ЛЯ	№ ПАЗ	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	Выборка стали		
						φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
КР4	19	—————	4B I	1440	1	4B I	2,4	0,2
	20		8A II	1440	1	8A II	1,5	0,6
	22		4B I	75	13			
	25		8A II	60	2	Итого		0,8
КР5	19	—————	4B I	1440	1	4B I	2,4	0,2
	23		10A II	1440	1	10A II	1,5	0,9
	22		4B I	75	13			
	26		10A II	60	2	Итого		1,1

Паз. 25, 26 приварить после изготовления каркасов КР4, КР5

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5*6м	Серия 1.865-4
1976	Каркасы КР4, КР5	Листок 4 Лист 8

КР6



Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
КР1	КР6	2	10A	33.9	20.9
	24	4	Итого:		20.9

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР6	23	—	10A	1440	4	10A	16.8	10.4
	27		10A	1640	6			
	28		10A	320	4	Итого:		10.4
Отдельные стержни	24	—	10A	75	1	10A	0.08	0.05

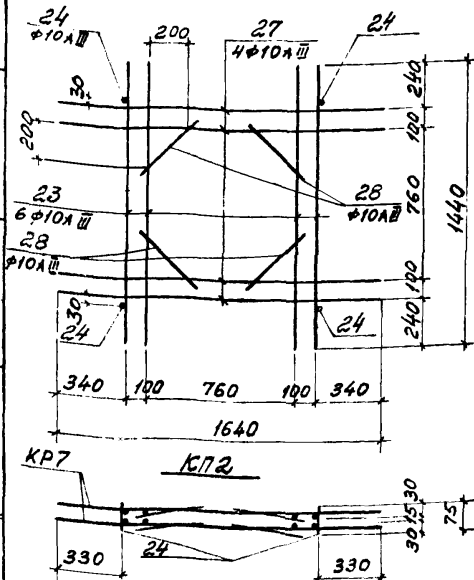
Поз. 24 пространственного каркаса КР1 на чертеже плоского каркаса КР6 показана условно.

Лит. пр-ва
Фрунженский завод
Сборка И.И.
Зиндеева Г.Я.

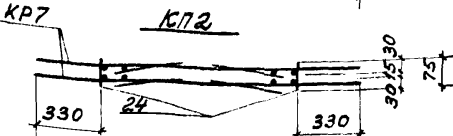
И.И.И.И.И.И.
Москва

ТК	Железобетонные плиты размер 1,5x6 м	Серия 1.865-4	
1976	Каркасы КР1; КР6	Впуск 4	Лист 9

КР7



Марка прос-тран-стб. кар-са и поз.	Марка плоско-го кар-каса и поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ мм	Общая длина м	Общ. вес кг
КР2	КР7	2	10AIII	27,5	17,0
	24	4	Итого:		17,0



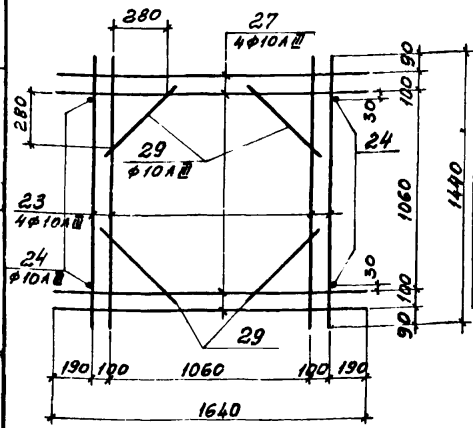
Марка и/или изделие поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина мм	Вес кг
КР7	23	10AIII	1440	4	10AIII	13,6	8,4
	27	10AIII	1640	4			
	28	10AIII	320	4	Итого:		8,4
Отдельн. стержни	24	10AIII	75	1	10AIII	0,08	0,05

Поз 24 пространственного каркаса КР2 на чертеже плоского каркаса КР7 показана условно.

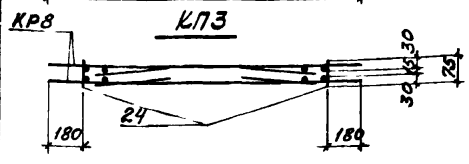
Инж. Грушты В.И. Москва

TK	Железобетонные плиты размером 1,5*6 м	Версия 1.965-4
1976	Каркасы КР2, КР7	Выпуск 4 Лист 10

КР8



Марка простран-ственного каркаса	Марка плоско-каркаса № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ мм	Общая длина м	Общ. вес кг
КР3	КР8	2	10AII	28.9	17.8
	24	4	Итого:		17.8



Марка изделия	№ поз.	Э С К И З	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг.
КР8	23	—————	10AII	1440	4	10AII	14.3	8.8
	27		10AII	1640	4			
	29		10AII	500	4	Итого:		8.8
Отдельн. стержни	24	—————	10AII	75	1	10AII	0.08	0.05

Поз. 24 пространственного каркаса КР3 на чертеже плоского каркаса КР8 показана условно.

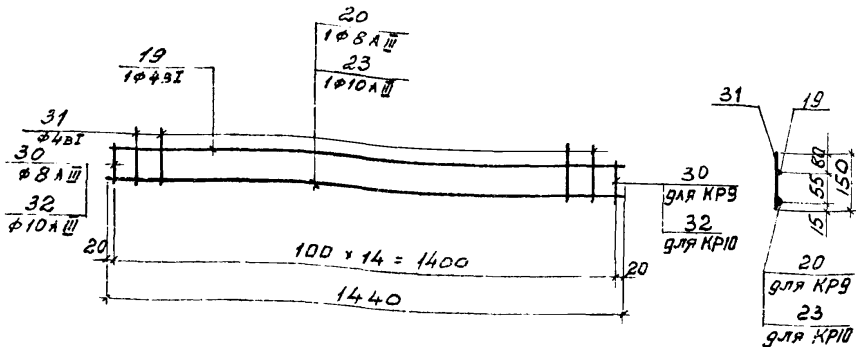
Георова И.И.
Зиняева Г.Я.
Инж. пр-ва
Рук. работами

г. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×6 м	Версия 1.865-4
1976	Каркасы КР3; КР8	Впуск 4 Лист 11

КР9; КР10

15

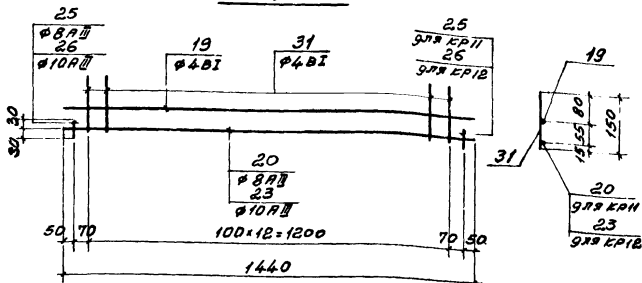


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали		
						Ф мм	Общая длина м	вес кг
КР9	20		8AIII	1440	1	4BII	3.4	0.3
	30		8AIII	90	2	8AIII	1.6	0.6
	19		4BII	1440	1			
	31		4BII	150	13	Итого:		0.9
КР10	23		10AIII	1440	1	4BII	3.4	0.3
	32		10AIII	90	2	10AIII	1.6	1.0
	19		4BII	1440	1			
	31		4BII	150	13	Итого:		1.3

При изготовлении каркасов КР9, КР10 контактно-точечной сваркой на автоматических или полуавтоматических линиях все поперечные стержни рекомендуется выполнять эл.ной 150 мм с последующей обрезкой поз. 30, 32, месту.

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5х6 м	Серия 1.865-4
1976	Каркасы КР9, КР10	Лист 4 / 12

КР11; КР12



Марка изделия	№ пов.	Эскиз	φ мм	Длина кол.		Выборка стали		
				мм	шт	φ мм	Общая длина	Вес кг
КР11	20		8AШ	1440	1	4B1	3.4	0.3
	25		8AШ	60	2	8AШ	1.5	0.6
	19		4B1	1440	1			
	31		4B1	150	13	Итого		0.9
КР12	23		10AШ	1440	1	4B1	3.4	0.3
	26		10AШ	60	2	10AШ	1.5	0.9
	19		4B1	1440	1			
	31		4B1	150	13	Итого		1.2

Поз. 25, 26 приварить после изготовления каркасов КР11, КР12.

Нач. отдела	Сектор	Котлов. ц. н.	Ст. инженер	Архитектор	Дробов. Л. М.
Тех. инж. отд.	СРП	Кацман М. Я.	Пробирщик	Евгорович	
Инж. пр-та	Борис	Егорова И. И.			
Инж. пр-та	Симон	Зилובהва Г. Я.			

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
г. Москва

ТК

Железобетонные плиты размером 1.5x6 м

Серия
1.865-4

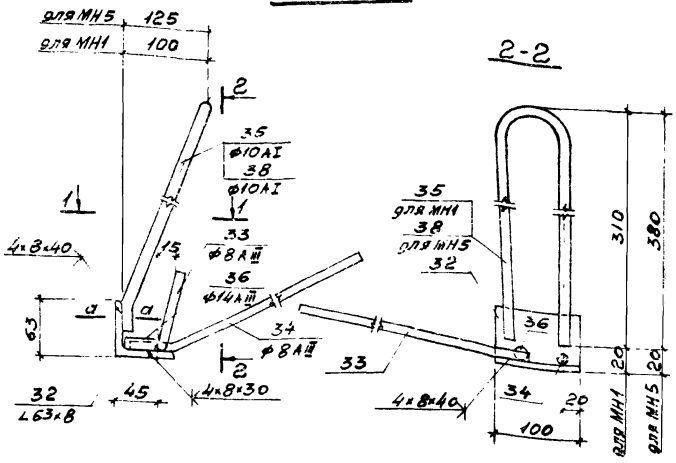
1976

Каркасы КР11, КР12.

Лист
4

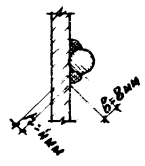
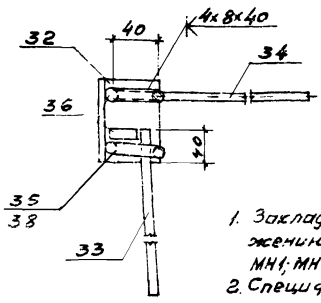
13

МН1; МН5



1-1

a-a

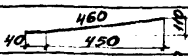
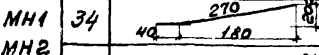
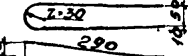
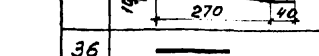
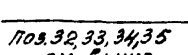
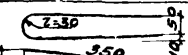


1. Закладные изделия МН2; МН6 по изображению зеркальны закладным изделиям МН1; МН5.
2. Спецификацию стали на закладные изделия и основные указания см. на листе 16.

Г.И. УИИ. ОПС - КС - КСЦМА М.Я. Платерил - Бирюк - Георгиевич
 Г.И. УИИ. П.О.ТО - Бирюк - Георгий М.И. - Георгий М.И.
 Рук. проект - Дессань - Виноградова Г.Я.

СИПРОНИДЕЛЬХОЗ
 г. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6м	Серия 1.865-4
1976	Закладные изделия МН1; МН2; МН5; МН6	Лист 4/14

Марка изделия	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	ВРС, кг		
						Одной поз.	Всех поз.	Удельная
МН1 МН2	32	463 × 6		100	1	0.6	0.6	1.4
	33		8AII	500	1	0.2	0.2	
	34		8AII	310	1	0.12	0.12	
	35		10AII	695	1	0.43	0.43	
								
	36		14AII	35	1	0.04	0.04	
МН3 МН4		Поз. 32, 33, 34, 35 см. выше						1.6
37	- 60 × 6		70	1	0.2	0.2		
МН5 МН6		Поз. 32, 33, 34, 36 см. МН1; МН2						1.7
38		10AII	815	1	0.72	0.72		
МН7 МН8		Поз. 32, 33, 34, 38 см. выше						1.9
37	- 60 × 6		70	1	0.2	0.2		

1. Приварка стержней к поз. 32 может производиться ручной дуговой электросваркой (быв-8мм; кув-4мм) по чертежу, данному на листе 14, или контактной точечной (не менее 2 точек на стержень).
2. При электродуговой и контактной точечной сварке необходимо руководствоваться требованиями «Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69
3. Отгиб анкеров в соответствии с проектом производить до приварки их к поз. 32.
4. При дуговой сварке применять электроды типа Э42.
5. Поз. 36 предусмотрена для фиксации положения закладного изделия и может выполняться из любого класса свариваемой стали.

ТК

Железобетонные плиты размером 1,5 × 6 м

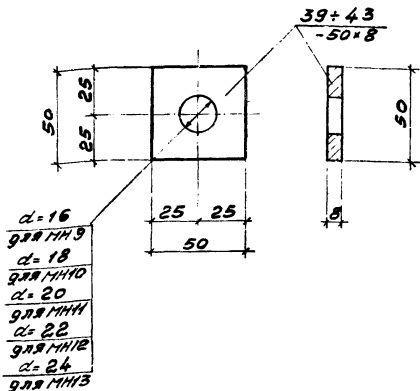
Серия
1.865-4

1976

Спецификация стали на закладные изделия МН1-МН8

Выпуск
4Лист
16

МН9 ÷ МН13



Марка и изде- лия	ИИ поз.	Сеченье	Длина кол-во		Вес, кг		
			мм	шт	Одной поз.	Всех поз.	Изде- лия
МН9 ÷ МН13	39+ 4.3	-50x8	50	1	0.16	0.16	0.16

Институт Железобетонных Конструкций
Л. С. Мухоморова

Москва

ТК

Железобетонные плиты размерам 1.5x6 м

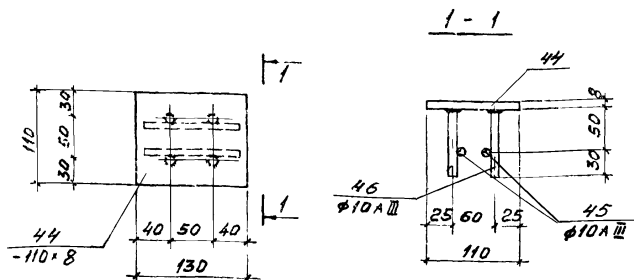
Серия
1.865-4

1976

Закладные изделия
МН9; МН10; МН11; МН12; МН13

Выпуск
4

Лист
17



Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Изделия
МН14	44	-110x8	130	1	0,9	0,9	1,2
	45	φ10A III	110	2	0,07	0,14	
	46	φ10A III	80	4	0,05	0,20	

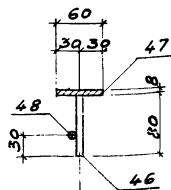
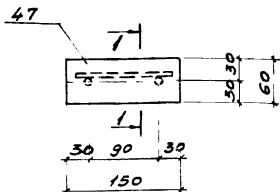
1. Приварку анкерных стержней к поз. 44 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (тщ. 6мм) или дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий электродами типа Э50А
2. Приварку поз. 45 к поз 46 допускается производить дуговой сваркой.
3. Закладные детали МН14 допускается объединять с пространственными каркасами КП1,2,3 до установки последних в форму.
4. Сварку производить в соответствии с СН393-69.

10 см пр-та
 в Москве
 Георгий Ни
 Зиндверба Г Я
 Рук ерутты
 5-семь

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x6 м	Версия 1.865-4
1976	Закладное изделие МН14	Вопущ Лист 4 18

МН 15

1-1



Марка и изде- лия	МН поз.	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Изде- лия
	47	-60x8	150	1	0.57	0.6	
МН15	46	φ10 A III	80	2	0.05	0.1	0.8
	48	φ10 A III	130	1	0.08	0.08	

Соединение анкерных стержней с поз. 47 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Допускается производить приварку дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (шв.б.мм.) электродами типа Э50А. Сварку производить в соответствии с СН 393-69.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

с. Москва

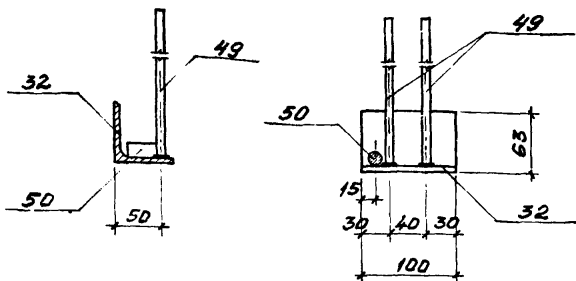
ТК
1976

Железобетонные плиты размером 1,5x6м

Закладное изделие МН15

Серия
1.865-4Лист
4 19Ст. инженер
Проверил
С. К. З. З.
С. К. З. З.
С. К. З. З.Лопов С. И.
Касимов М. Я.
Сорова И. С.
Зиндеева Г. Я.И. С. З. З.
И. С. З. З.
И. С. З. З.
И. С. З. З.

МН 16



Марка изделия	№ поз.	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	изделия
М16	32	∠63×6	100	1	0.6	0.6	0.8
	49	φ 8 AIII	200	2	0.08	0.16	
	50	φ 16 AIII	30	1	0.05	0.05	

Приварку анкерных стержней к поз. 32 производить дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (ншб-6мм) электродами типа Э50А.
Сварку производить в соответствии с СН 393-69.

Г. Егорова и.и.
Э. Зюльдова г.а.

Б. Ж. Д.
Г. Зюльдова

Г.п. инж. пр.т.м
рук. группы

г. Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1.5×6 м	берия 1.865-4
1976	Закладное изделие МН16	Выпуск 4 Лист 20