

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЁТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 3

ЖАЛЮЗИ, ВЕТРОВЫЕ РИГЕЛИ, НАЩЕЛЬНИКИ, СЛИВЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1 7661--05

ЦЕНА 194

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТ
ГО

Москва.

Сдано в пе

Заказ № **62**

О ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Р

ная ул. 22

17 1988 года

раж **520** экз.

СЕРИЯ 1.436.2-17

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ОДИНАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 3

ЖАЛЮЗИ, ВЕТРОВЫЕ РИГЕЛИ, НАЩЕЛЬНИКИ, СЛИВЫ
И ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

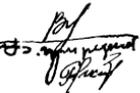
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
/ ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

ГПИ "ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



МАРШЕВ Ю.А.
ЛЕБЕДЕВ В.Г.



КОРОЛЕВ В.И.
БЕЗРУКОВ В.М.
ЛЮДКОВСКИЙ М.Г.

УТВЕРЖДЕНЫ

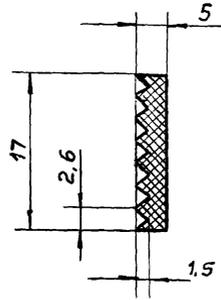
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 5.02.1982г. №8; ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1.02.1982г.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.436.2-17.1.00.00.00.01	Профиль РЕЗИНОВЫЙ	4
1.436.2-17.1.00.00.00.02	Уплотнение	4
1.436.2-17.1.00.00.00.03	Уплотнение	5
1.436.2-17.1.00.00.00.04	Уголок	5
1.436.2-17.1.00.00.00.05	Уголок	6
1.436.2-17.1.00.00.00.06	Профиль	6
1.436.2-17.1.00.00.00.07	Вкладыш	7
1.436.2-17.1.00.00.00.08	Профиль	7
1.436.2-17.1.00.00.00.09	Профиль	8
1.436.2-17.1.01.00.00.02	Штапик	8
1.436.2-17.1.01.00.00.01	Стекло	9
1.436.2-17.1.01.00.00.04	Подкладка	10
1.436.2-17.1.01.01.00.01	Серьга	10
1.436.2-17.1.01.01.00.02	Скоба	11
1.436.2-17.1.01.01.00.03	Стяжка	11
1.436.2-17.1.01.01.00.04	Уголок	12
1.436.2-17.1.01.01.00.05	Платик	13
1.436.2-17.1.01.01.00.06	Стойка	13
1.436.2-17.1.01.01.00.07	Нащельник	14
1.436.2-17.1.01.01.00.09	Стяжка	14
1.436.2-17.1.01.01.00.10	Стойка	15
1.436.2-17.1.02.00.00.04	Вкладыш	15
1.436.2-17.1.02.00.00.01	Стеклопакет	16
1.436.2-17.1.02.01.00.01	Уголок	17
1.436.2-17.1.03.01.00.01	Притвор	18
1.436.2-17.1.03.02.01.01	Притвор	18
1.436.2-17.1.03.02.00.03	Серга	19

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.436.2-17.1.04.01.01.01	Притвор	19
1.436.2-17.2.11.01.00.01	Стяжка	20
1.436.2-17.2.11.01.00.02	Стяжка	20
1.436.2-17.2.11.00.00.03	Стяжка	21
1.436.2-17.2.14.01.01.01	Уголок	21
1.436.2-17.3.01.00.00.00	Ветровой ригель	22
1.436.2-17.3.01.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	22
1.436.2-17.3.02.00.00.00	Ветровой ригель	23
1.436.2-17.3.02.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	23
1.436.2-17.3.03.00.00.00	Ветровой ригель	24
1.436.2-17.3.03.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	24
1.436.2-17.3.04.00.00.00	Ветровой ригель	25
1.436.2-17.3.04.00.00.00СБ	Ветровой ригель Сборочный чертеж	25
1.436.2-17.3.05.00.00.00	Кронштейн	26
1.436.2-17.3.05.00.00.00СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	26
1.436.2-17.3.06.00.00.00	Кронштейн	27
1.436.2-17.3.06.00.00.00СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	27
1.436.2-17.3.07.00.00.00	Нащельник	28
1.436.2-17.3.07.00.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	30
1.436.2-17.3.08.00.00.00	Решетка жалюзийная	31
1.436.2-17.3.08.00.00.00СБ	Решетка жалюзийная Сборочный чертеж	33
1.436.2-17.3.09.00.00.00	Вставка жалюзийная	35
1.436.2-17.3.09.00.00.00СБ	Вставка жалюзийная Сборочный чертеж	36
1.436.2-17.3.10.00.00.00	Нащельник	37
1.436.2-17.3.10.00.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	39
1.436.2-17.3.00.00.00.01	Элемент крепления	40

10.00.00.00.01



1. Скругление углов R1 не более 0,5 мм.
2. Длина отрезков 3,0 м. Допускаются поставки 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1,5 м. Резина износостойкая, морозостойкая, светостойкая черного цвета. Температура среды минус 40°C до +50°C.
3. Предел прочности при разрыве не менее 35 кгс/см².
4. Твердость по Шору 55... 70.
5. Масса 1 пог. м. = 0,4 кг

1.436.2-17.1.00.00.00.01

Профиль
РЕЗИНОВЫЙ

Стадия Масса Масштаб

Р см 2:1
т.т.

Лист Листов 1

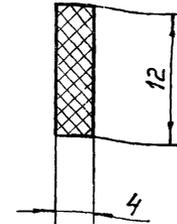
Резиновая смесь 7-НО-68-1 Минмонтажспецстрой СССР
ТУЗВ-005-204-71 Типроспелегконструкция

РАЗРАБ. Зотова
Пров. Кашкинов
Т. КОНТР. Захарова
Рук. пр. Лебедев
Н. КОНТР. Веневцева
УТВ.

Серия 1.436.2-17, 80м.3

Ивл. № подл. Подпись и дата

1.00.00.00.00.02



МАССА 1 пог. м. = 0,29 кг

1.436.2-17.1.00.00.00.02

Уплотнение

Стадия Масса Масштаб

Р см 2:1
т.т.

Лист Листов 1

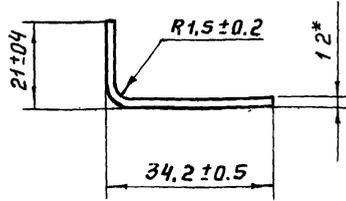
Резина губчатая техническая с двумя пленками S=4 Минмонтажспецстрой СССР
ТУЗВ-105867-75 Типроспелегконструкция

РАЗРАБ. Зотова
Пров. Кашкинов
Т. КОНТР. Захарова
Рук. пр. Лебедев
Н. КОНТР. Веневцева
УТВ.

Ивл. № подл. Подпись и дата

5

1.00.00.00.05



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАССА 1 ПОГ. М. = 0,5 КГ.
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

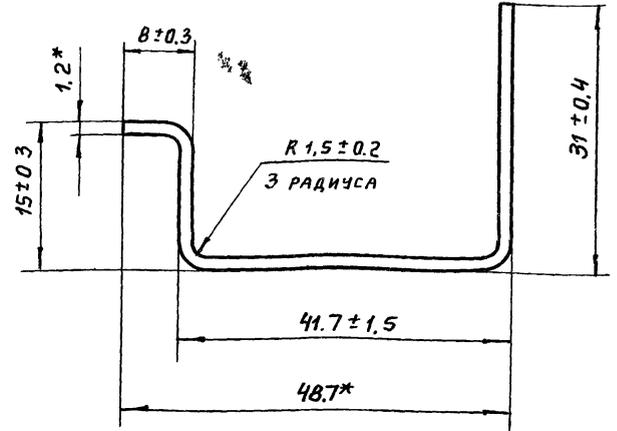
1.436.2-17.100.00.00.05

Уголок

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См.	1:1
Т.Т.		
Лист	Листов 1	
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

ЛЕНТА ЮПС-М-НТ-2-0
1,2x53 ГОСТ 503-74

1.00.00.00.05



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАССА 1 ПОГ. М = 0,85 КГ.
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00.ТУ.

1.436.2-17.1.00.00.00.05

Профиль

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См.	2:1
Т.Т.		
Лист	Листов 1	
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегконструкция		

ЛЕНТА ЮПС-М-НТ-2-0
1 2x90 ГОСТ 503-74

77667-05 7

Серия 1.436.2-17, Вып. 3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ	ЗОТОВА	Зотол	05.01.84
ПРОВ	КОШКИНОВ	Кашкин	05.01.84
Т. КОНТР	ЗАХАРОВА	Захарова	05.01.84
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	05.01.84
Н. КОНТР	БЕНЕВЦЕВА	Беневцева	05.01.84
УТВ.			

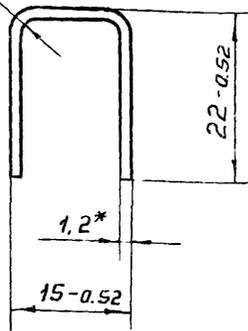
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ	ЗОТОВА	Зотол	05.01.84
ПРОВ	КАШКИНОВ	Кашкин	05.01.84
Т. КОНТР	ЗАХАРОВА	Захарова	05.01.84
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	05.01.84
Н. КОНТР	БЕНЕВЦЕВА	Беневцева	05.01.84
УТВ.			

1.00.00.00.00.07



$R 1,5 \pm 0,2$



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М = 0,5 КГ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.4362-17.1.00.00.00.07

Вкладыш

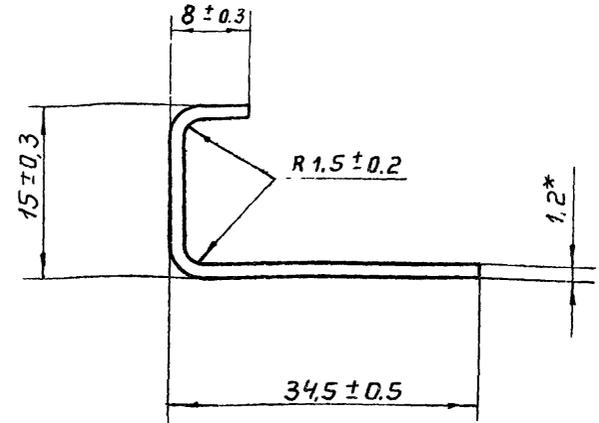
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. Т.Т.	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-0
1,2x53 ГОСТ 503-71
ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотова	25.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	25.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	25.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	25.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Веневцева	25.03.81
УТВ.			

1.00.00.00.00.04



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 ПОГ. М = 0,5 КГ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.1.00.00.00.08

Профиль

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. Т.Т.	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

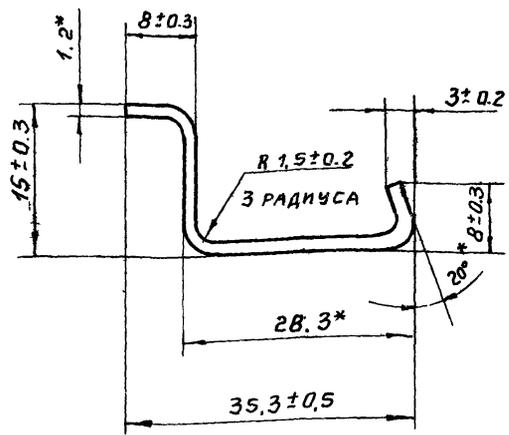
ЛЕНТА 10ПС-М-НТ-2-0
1,2x53 ГОСТ 503-71
ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотова	25.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	25.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	Захарова	25.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	25.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Веневцева	25.03.81
УТВ.			

17661-05 0

1.00.00.00.09

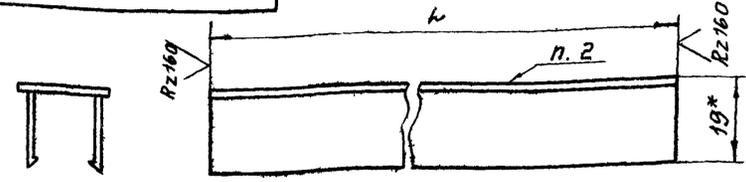


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- МАССА 1 пог м = 0,5 кг.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.1.00.00.00.09.

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.02.81	Профиль	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	См. Т.Т.	2:1
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкинов	03.02.81	Лист	Листов 1		
Т.КОНТР	ЗАХАРОВА	Захарова	03.02.81	ЛЕНТА 10 ПС-М-НТ-2-0			
Р.К.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03.02.81	1,2x53 ГОСТ 503-71			
Н.КОНТР	ВЕНЕЦЕВА	Венецова	03.02.81	Минмонтажспецстрой СССР			
ЧТВ.				Гипроспецлегконструкция			

1.01.00.00.02



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.01.00.00.02	Ш0	454.5±0.8	0,099
-01	Ш1	1752.5±1.5	0,38
-02	Ш2	1162.5±1.2	0,25
-03	Ш3	1054.5±1.2	0,229
-04	Ш4	562.5±0.9	0,122
-05	Ш5	1654.5±1.5	0,399
-06	Ш6	534.5±0.9	0,116
-07	Ш7	737.5±1.0	0,16
-08	Ш8	964.5±1.1	0,209
-09	Ш9	1072.5±1.2	0,233
-10	Ш10	1564.5±1,3	0,339
-11	Ш11	364.5±0.8	0,079
-12	Ш12	1662.5±1.5	0,361
-13	Ш13	472.5±0.8	0,103
-14	Ш14	444.5±0,8	0,096

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ по 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17-00.00.00.02.

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	03.02.81	Штапик	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	См. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкинов	03.02.81	Лист	Листов 1		
Т.КОНТР	ЗАХАРОВА	Захарова	03.02.81	Профиль алюминиевый			
Р.К.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебедев	03.02.81	А0-36 ПС 895-444			
Н.КОНТР	ВЕНЕЦЕВА	Венецова	03.02.81	Минмонтажспецстрой СССР			
ЧТВ.				Гипроспецлегконструкция			

17661-05 9

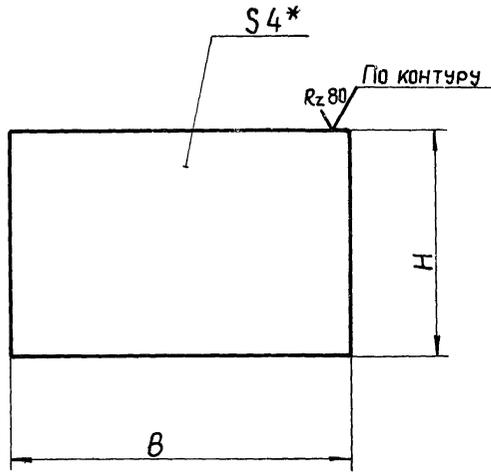
Серия 1.436.2-17, Вып.3

Имя, № подл., Подп. и дата

Имя, № подл., Подп. и дата

10.00.00.01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н × В, мм	Площадь, м ²	Масса, кг
101.00.00.01	C1	480 × 1740	0,84	8,74
-01	C2	480 × 1150	0,55	5,72
-02	C3	1080 × 550	0,59	6,14
-03	C4	1080 × 1150	1,24	12,9
-04	C5	1680 × 550	0,92	9,57
-05	C6	1680 × 1150	1,93	20,07
-06	C7	560 × 550	0,31	3,22
-07	C8	560 × 1150	0,64	6,66
-08	C9	1080 × 725	0,78	8,11
-09	C10	1680 × 725	1,22	12,69
-10	C11	560 × 725	0,41	4,26
-11	C12	990 × 1060	1,05	10,92
-12	C13	1590 × 1060	1,69	17,58
-13	C14	390 × 1650	0,64	6,66
-14	C15	390 × 1060	0,41	4,26
-15	C16	990 × 460	0,46	4,78
-16	C17	1590 × 460	0,73	7,59
-17	C18	470 × 460	0,22	2,29
-18	C19	470 × 1060	0,5	5,2

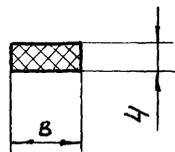
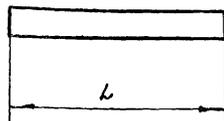
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

				1436.2-17.100.00.00.01			
				СТЕКЛО	Сталь	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	<i>12.01.78</i>				
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкин</i>	<i>12.01.78</i>				
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	<i>12.01.78</i>				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	<i>12.01.78</i>				
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	<i>Венецова</i>	<i>12.01.78</i>				
ЧТВ.							
				Стекло оконное 3-4	ЛИСТ		Листов 1
				ГОСТ 111-78	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		

Серия 1.4362-17.01.01.3

1.01.00.00.04

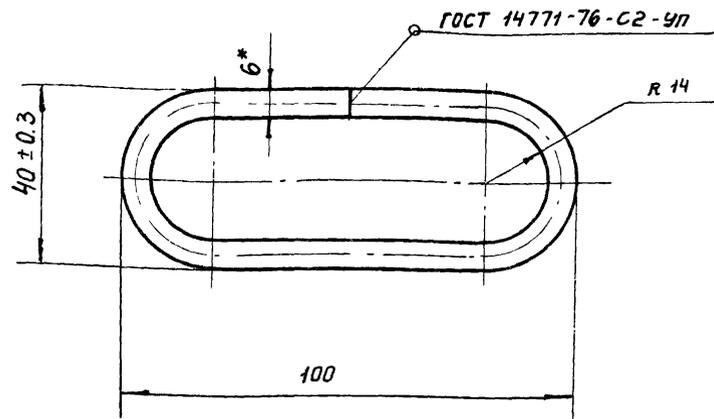
Rz 80 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	Л	В	
1.01.00.00.04	50	4	0,0008
-01	100	23	0,009

1.01.01.00.01

10 ✓



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 226,76$ мм.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

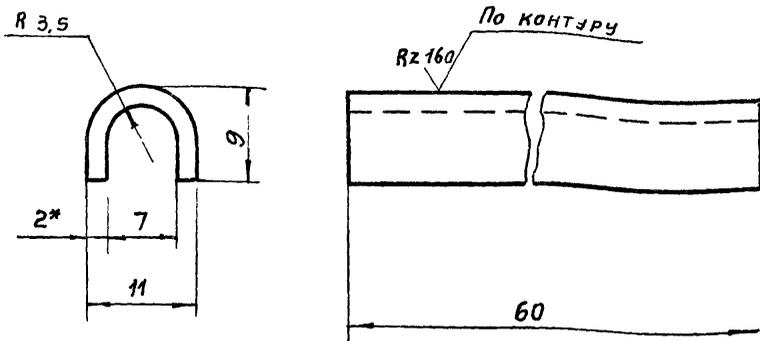
1 4362-17.1.01.00.00.04			
Подкладка			
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотина	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	ЗХ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	ЛБ	03.03.81
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	ВВ	03.03.81
УТВ.			
Полиэтилен низкого давления МАРКА 204-15, СОРТ 1 ГОСТ 16338-77			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	См.		
ЛИСТ	ТАБЛ.	ЛИСТОВ 1	
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

1.4362-17.1.01.01.00.01			
СЕРЬГА			
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	Зотина	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	ЗХ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	ЛБ	03.03.81
И. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	ВВ	03.03.81
УТВ.			
Круг В6 ГОСТ 2590-71 В Ст 3кп-2 ГОСТ 535-79			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	0,05	1:1	
ЛИСТ	ТАБЛ.	ЛИСТОВ 1	
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

11

1.01.01.00.02

(V)A



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ

1.436.2-17.1.01.01.00.02

СКОБА

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.02 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Минмонтажспецстрой СССР

Гипроспецлегконструкция

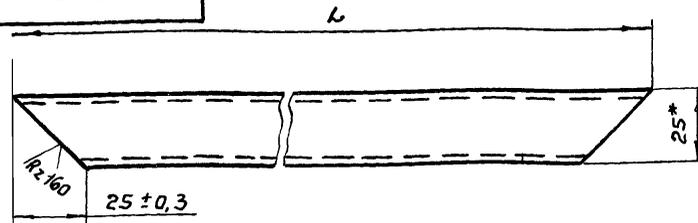
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19904-74

4-й-в ст. 3 мп-2 ГОСТ 16523-70

РАЗРАБ. Зотова
 ПРОВ. Кашкинов
 КОНТР. Захарова
 ЧК. ПР. Лебедев
 Н. КОНТР. Веневцева

1.01.01.00.03

(V)A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.03	545 ± 0,9	0,99
-01	1805 ± 1,5	3,4
-02	2405 ± 1,7	4,55
-03	2995 ± 2,0	5,67
-04	1145 ± 1,2	2,14
-05	5975 ± 2,7	11,36
-06	1745 ± 1,5	3,29
-07	1980 ± 1,5	3,73
-08	4785 ± 2,5	9,09
-09	2345 ± 1,7	4,43
-10	1055 ± 1,2	1,97
-11	1655 ± 1,5	3,11
-12	1125 ± 1,2	2,1
-13	455 ± 0,8	0,82
-14	525 ± 0,9	0,96
-15	1715 ± 1,5	3,23
-16	535 ± 0,9	0,97

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ

1.436.2-17.1.01.01.00.03

СТЯЖКА

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Минмонтажспецстрой СССР

Гипроспецлегконструкция

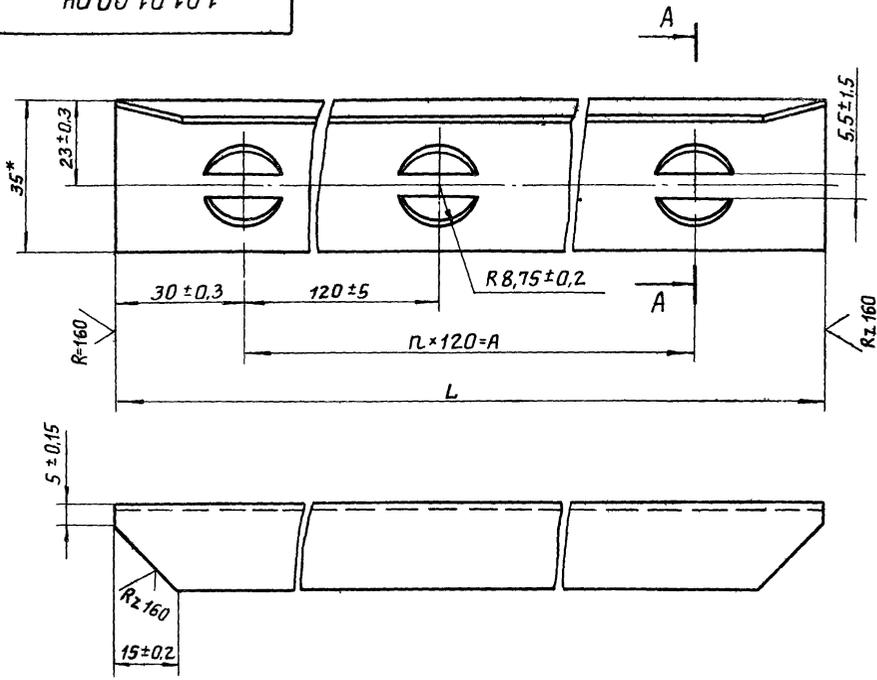
Труба 40x25x2-10пс

ТУ 14-3-462-76

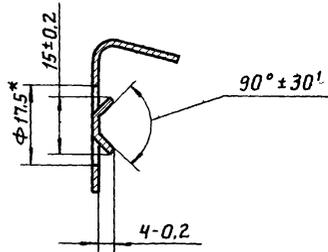
РАЗРАБ. Зотова
 ПРОВ. Кашкинов
 Т. КОНТР. Захарова
 РУК. ПР. Лебедев
 Н. КОНТР. Веневцева
 УТВ.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.01.01.00.04



A-A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	$\pi \times 120 = A \pm 0,07$	L B ₇	
1.01.01.00.04	3 × 120 = 360	485	0,22
- 01	14 × 120 = 1680	1745	0,81
- 02	9 × 120 = 1080	1155	0,54
- 03	4 × 120 = 480	555	0,25
- 04	8 × 120 = 960	1085	0,50
- 05	13 × 120 = 1560	1685	0,78
- 06	4 × 120 = 480	565	0,26
- 07	5 × 120 = 600	730	0,34
- 08	7 × 120 = 840	995	0,46
- 09	12 × 120 = 1440	1595	0,74
- 10	8 × 120 = 960	1065	0,49
- 11	2 × 120 = 240	395	0,18
- 12	3 × 120 = 360	465	0,21
- 13	13 × 120 = 1560	1655	0,77
- 14	3 × 120 = 360	475	0,22

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

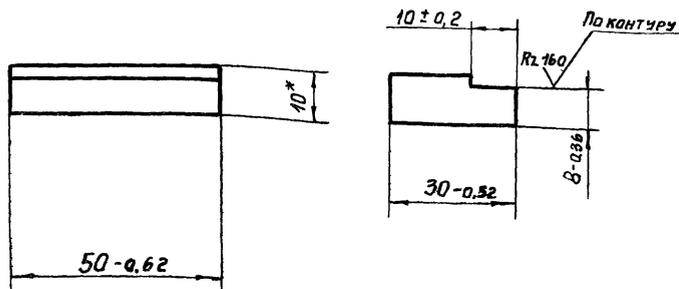
Серия 1.436.2-17, Вол. 3

				1.436.2-17.1.01.01.00.04.			
				УГОЛОК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	См ТАБЛ.	1:1
РАЗРАБ.	Зотова	11/28/81		Лист		Листов 1	
ПРОВ.	Кашкинов	12/28/81		ЗАГОТОВКА 1.00.00.00.04 Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецгконструкция			
Т. КОНТР.	Захарова	12/28/81					
РУК. ПР.	Лебедев	12/28/81					
И. КОНТР.	Венецьева	12/28/81					
УТВ.							

17667-05 13

50.00.10.10.1

✓ (✓) A



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

14362-17.1.01.01.00.05

ПЛАТИК

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.11 1:1

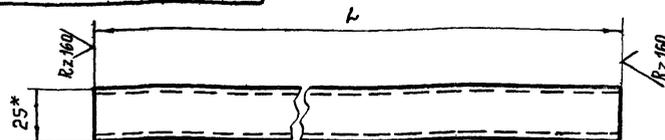
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Минмонтажспецстрой СССР
ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14637-69 Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ. Зотова
ПРОВ. Кашкинов
Т. КОНТР. Захарова
Рук. пр. Лебедев
Н. КОНТР. Веневцева
УТВ.

90.00.10.10.1

✓ (✓) A



ОБОЗНАЧЕНИЕ	h, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.06	495 ± 0.8	0.95
-01	1095 ± 1.2	2.09
-02	1695 ± 1.5	3.24
-03	2295 ± 1.7	4.38
-04	565 ± 0.9	1.08
-05	1165 ± 1.2	2.23

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ

14362-17.1.01.01.00.06

Стойка

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

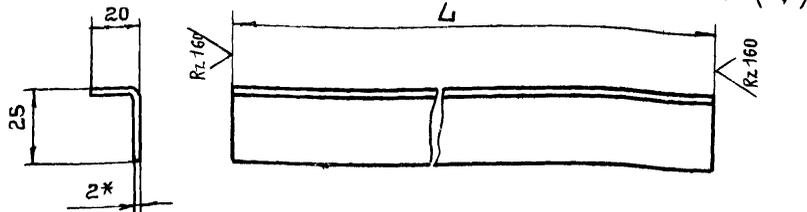
Труба 40x25x2-10пс
ТУ 14-3-462-76

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

Имя, Фамилия Подп. и дата

РАЗРАБ. Зотова
ПРОВ. Кашкинов
Т. КОНТР. Захарова
Рук. пр. Лебедев
Н. КОНТР. Веневцева
УТВ.

1.01.01.00.07



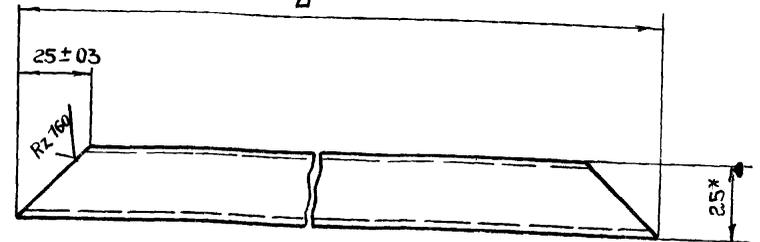
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.07	1805 ± 1.5	1.17
-01	2405 ± 1.7	1.56
-02	2995 ± 2.0	1.95
-03	5975 ± 2.7	3.88
-04	1980 ± 1.5	1.29
-05	4785 ± 2.5	3.11

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
по 1.00.00.00.00ТУ.

				1.436.2-17.1.01.01.00.07		
				НАЩЕЛЬНИК		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Zotova</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Kashkinov</i>				
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Zakharova</i>				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Lebedev</i>				
И КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Venevceva</i>				
УТВ.						
				УГОЛОК	25x20x2 ГОСТ 19772-74	
					6СТЗКП2 ГОСТ 11474-76	
				Минмонтажспецстрой СССР		
				Гипроспецлегконструкции		

60.00.10.10.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
1.01.01.00.09	1805 ± 1.5	3.97
-01	2345 ± 1.7	5.17
-02	2405 ± 1.7	5.30
-03	2995 ± 2.0	6.62
-04	5975 ± 2.7	13.30
-05	1980 ± 1.5	4.36
-06	4785 ± 2.5	10.61
-07	545 ± 0.9	1.16
-08	1145 ± 1.2	2.50
-09	1745 ± 1.5	3.84
-10	1055 ± 1.2	2.30
-11	1655 ± 1.5	3.63
-12	1125 ± 1.2	2.45

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

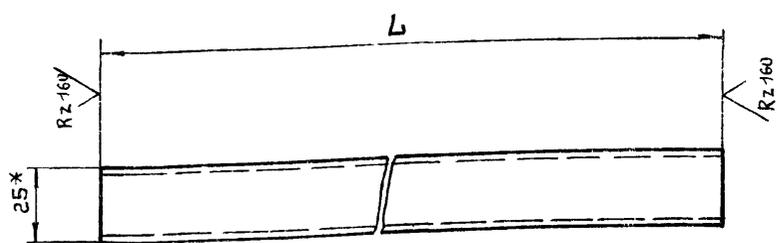
2. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00ТУ

				1.436.2-17.1.01.01.00.09		
				СТЯЖКА		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Zotova</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Kashkinov</i>				
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Zakharova</i>				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Lebedev</i>				
И КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Venevceva</i>				
УТВ.						
				ТРУБА	50x25x2-10 ПС	
					ТУ14-3-462-76	
				Минмонтажспецстрой СССР		
				Гипроспецлегконструкции		

17661-05 15

1.01.01.00.10

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.01.01.00.10	2295 ± 1.7	5.12
-01	565 ± 0.9	1.26
-02	1165 ± 1.2	2.6
-03	740 ± 1.0	1.65
-04	495 ± 0.8	1.1
-05	1095 ± 1.2	2.44
-06	1695 ± 1.5	3.78

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 1.00.00.00.00 ту.

1.436.2-17.1.01.01.00.10

Стойка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

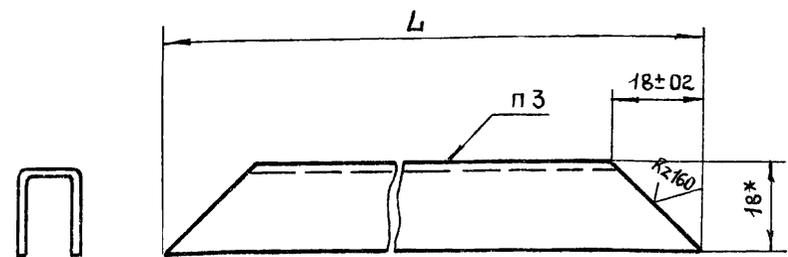
Труба 50 x 25 x 2 - 10мс
ТУ 4-3-462-76

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	02.03.81
ПРОВ.	Кашиннов	Кашиннов	02.03.81
Г. КОНТР.	Захарова	Захарова	02.03.81
РУК. ПР.	Лебедев	Лебедев	02.03.81
И. КОНТР.	Веневцева	Веневцева	02.03.81
У. В.			

1.02.00.00.04

✓(✓)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.02.00.00.04	B0	456.5 ± 0.8	0.18
-01	B1	1752.5 ± 1.5	0.70
-02	B2	1162.5 ± 1.2	0.46
-03	B3	1056.5 ± 1.2	0.42
-04	B4	562.5 ± 0.9	0.22
-05	B5	1656.5 ± 1.5	0.66
-06	B6	536.5 ± 0.9	0.21
-07	B7	737.5 ± 1.0	0.29
-08	B8	966.5 ± 1.1	0.38
-09	B9	1072.5 ± 1.2	0.42
-10	B10	1566.5 ± 1.3	0.62

1.* Размер для справок.

2. Заготовку и материал вкладыша см. черт. 1.00.00.00.07.

3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ту.

1.436.2-17.1.02.00.00.04.

Вкладыш

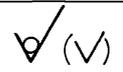
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Заготовка
1.00.00.00.07

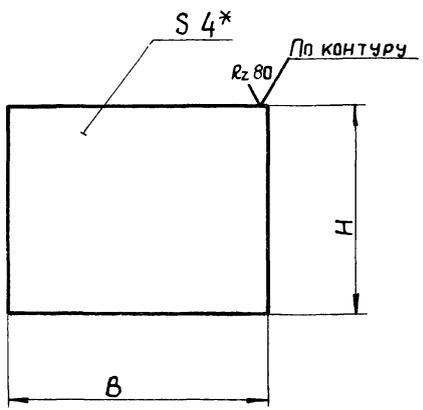
Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

№ подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

РАЗРАБ.	Зотова	Зотова	02.03.81
ПРОВ.	Кашиннов	Кашиннов	02.03.81
Г. КОНТР.	Захарова	Захарова	02.03.81
РУК. ПР.	Лебедев	Лебедев	02.03.81
И. КОНТР.	Веневцева	Веневцева	02.03.81
У. В.			



102.00.00.01



Обозначение	Марка	Н × В мм	Площадь, м ²	Масса, кг
102.00.00.01	СП1	1080 × 550	1,18	12,28
-01	СП2	1080 × 1150	2,48	25,8
-02	СП3	1680 × 550	1,84	19,14
-03	СП4	1680 × 1150	3,86	40,14
-04	СП5	560 × 550	0,62	6,44
-05	СП6	560 × 1150	1,28	13,32
-06	СП7	1080 × 725	1,56	16,22
-07	СП8	1680 × 725	2,44	25,38
-08	СП9	560 × 725	0,82	8,52
-09	СП10	990 × 1060	2,1	21,84
-10	СП11	1590 × 1060	3,38	35,16

- *РАЗМЕР для справок
- Стекло S = 4мм
- Толщина воздушной прослойки 15мм

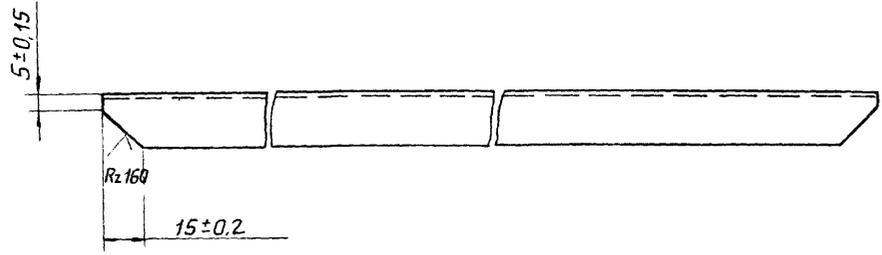
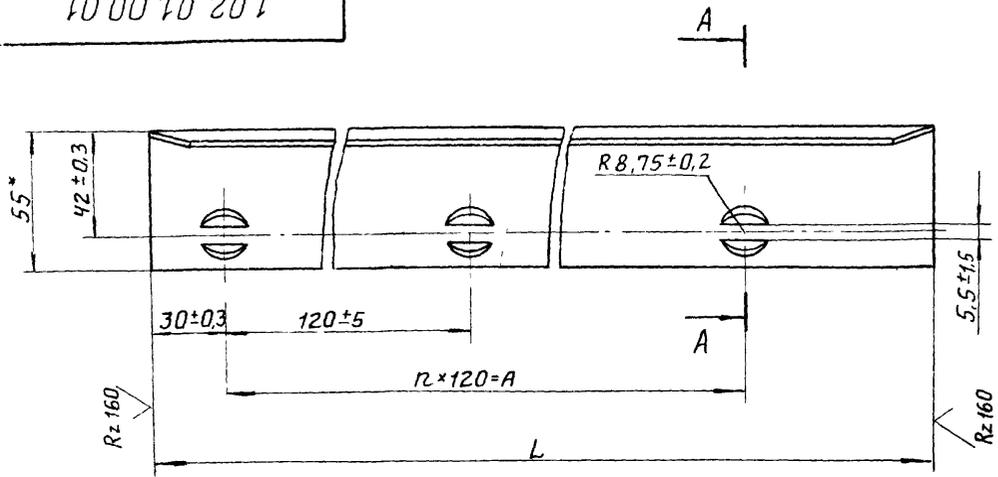
17

Серия 1.436.2-17, бол.з

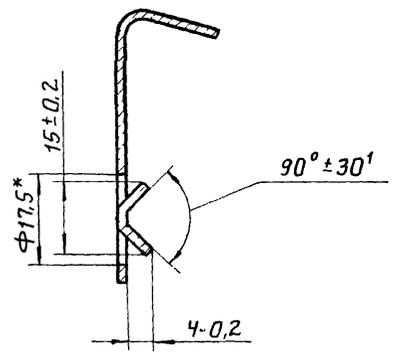
№ п.п. подп. Подпись и дата. Взам инв. №

				14362-17.102.00.00.01			
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	11.03.81	СТЕКЛОПАКЕТ.	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВ	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	02.05.81		Р	См. ТАБЛ.	1:1
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	02.05.81	СТЕКЛОПАКЕТ ТУ21-23-87 78	ЛИСТ Листов 1		
Рук. пр.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	02.05.81		Минмонтажспецстрой СССР Гипрооспелегконструкция		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	02.05.81				
УТВ.							

10 00 10 20 1



A - A
M 1:1

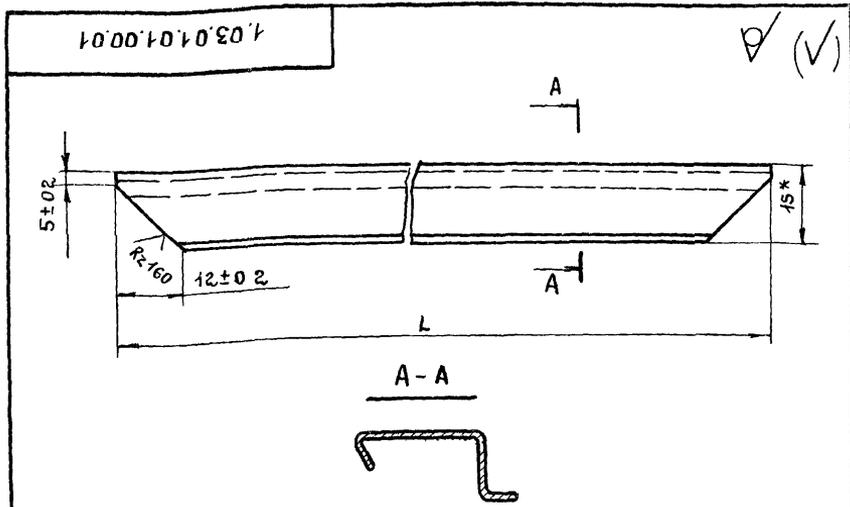


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	$n \times 120 = A \pm \text{см}$	L B T	
1.02.01.00.01	3 × 120 = 360	485	0,31
- 01	14 × 120 = 1680	1745	1,14
- 02	9 × 120 = 1080	1155	0,75
- 03	4 × 120 = 480	555	0,36
- 04	8 × 120 = 960	1085	0,71
- 05	13 × 120 = 1560	1685	1,10
- 06	4 × 120 = 480	565	0,36
- 07	5 × 120 = 600	730	0,47
- 08	7 × 120 = 840	995	0,65
- 09	12 × 120 = 1440	1595	1,04
- 10	8 × 120 = 960	1065	0,69

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 - ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ УГОЛКА
- ЧЕРТ. 1.00.00.00.04-01

				1.436.2-17.102.01.00.01			
				Уголок	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	См. ТАБЛ.	1:2
РАЗРЯБ.	ЗОТОВА	В.М.М. 11.03.81		ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
ПРОВ	КАШКИНОВ	В.М.М. 03.03					
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	В.М.М. 03.03					
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	В.М.М. 03.03					
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	В.М.М. 03.03					
УТВ.				ЗАГОТОВКА			Минмонтажспецстрой СССР
				1.00.00.00.04-01			Гипроспецлегконструкция

17664-05 18

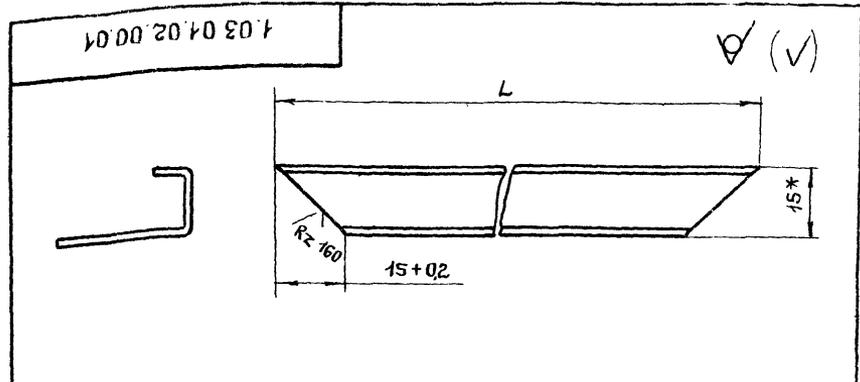


ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
1.03.01.00.01	1155±1.2	0.54
-01	1085±1.2	0.50
-02	1685±1.5	0.78
-03	555±0.9	0.25
-04	565±0.9	0.26
-05	485±0.8	0.22
-06	1745±1.5	0.81

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРИТВОРА СМ. ЧЕРТ. 1.00.00.00.09.

14362-17.1.03.01.00.01

				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03.02.81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.02.81			
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.02.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.02.81	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	01.02.81			
УТВ.				Заготов в кт 1 00.00.00.09		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
103.02.00.01	1085±1.2	0.50
-01	1685±1.5	0.78
-02	1155±1.2	0.54
-03	485±0.8	0.22
-04	555±0.9	0.25
-05	1745±1.5	0.81
-06	565±0.9	0.26

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРИТВОРА СМ. ЧЕРТ. 1.00.00.00.08.

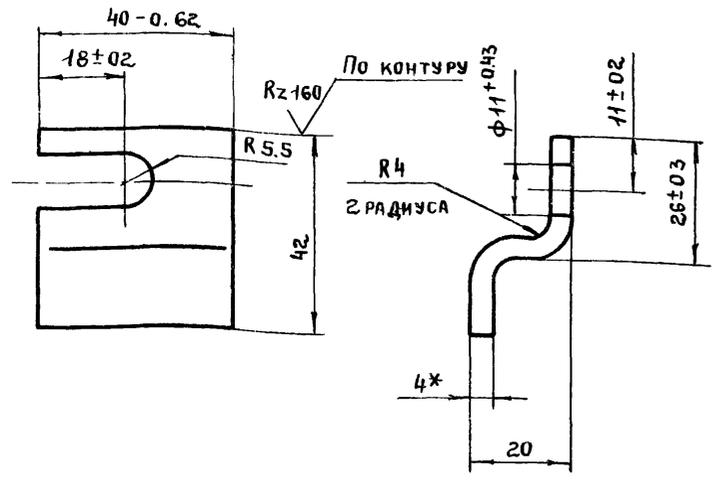
14362-17.1.03.02 01.01

				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03.02.81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.02.81			
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.02.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.02.81	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	01.02.81			
УТВ.				Заготовка 1.00.00.00.08		

1.03.01.02.00.03

(V) (V)

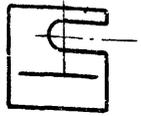
1.03.01.02.00.03



1.03.01.02.00.03-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 1.03.01.02.00.03

М 1:2



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1436.2-17.1.03.02.00.03

СЕРЬГА

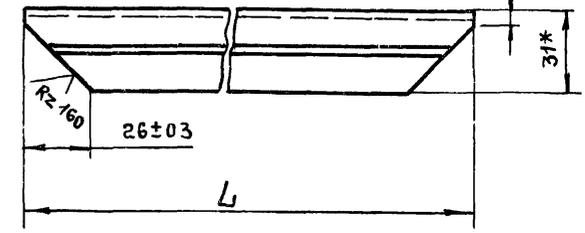
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.06	1:1
Лист	Листов 1	

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03.03.88
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.03.88
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.03.88
РУК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.03.88
И.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	03.03.88
УТВ.			

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

1.04.01.01.01

(V) (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА кг
1.04.01.01.01	1155 ± 1.2	0.96
-01	1085 ± 1.2	0.90
-0.2	1685 ± 1.5	1.41

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРИТВОРА СМ.

ЧЕРТ. 1.00.00.00.06.

1436.2-17.1.04.01.01.01

ПРИТВОР

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов 1	

ВЗНМ. ИВ. №
ПОДП. И ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	03.03.88
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	03.03.88
Т.КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	03.03.88
РУК.ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.03.88
И.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	03.03.88
УТВ.			

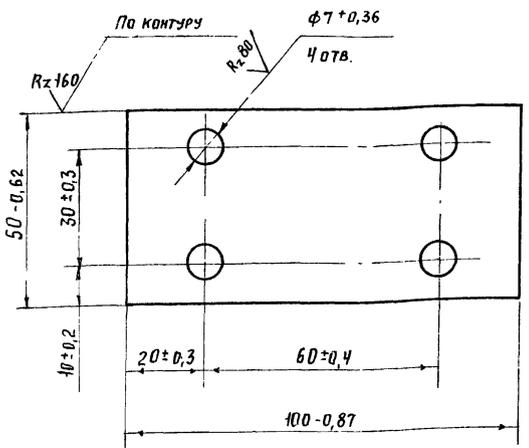
ЗАГОТОВКА
1.00.00.00.06

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

Серия 1436.2-17.01.01

2.11.01.00.01

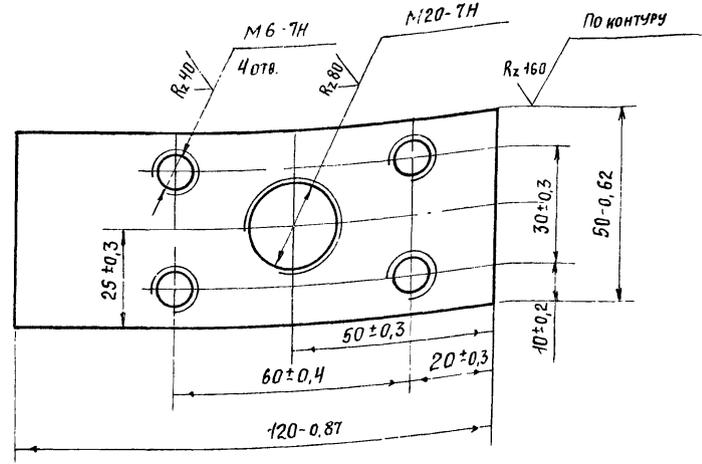
(M) ✓



ИМВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИМВ. №	1436.2-17.2.11.01.00.01			
РАЗРАБ.	Зотова	Стяжка	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	Кашкинов		Р	0,08	1:1
Т. КОНТР.	Захарова	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Р.Ж. ПР.	Левбедев	ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74		Минмонтажспецстрой СССР	
Н. КОНТР.	Веневоцева	4-IV-ВСТ.3кп2 ГОСТ 16525-70		Инпроектгипостройтрест	
УТВ.					

2.11.01.00.02

(M) ✓



ИМВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИМВ. №	1436.2-17.2.11.01.00.02			
РАЗРАБ.	Зотова	Стяжка	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	Кашкинов		Р	0,44	1:1
Т. КОНТР.	Захарова	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Р.Ж. ПР.	Левбедев	ЛИСТ 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74		Минмонтажспецстрой СССР	
Н. КОНТР.	Веневоцева	ВСТ3кп2 ГОСТ 14637-64		Инпроектгипостройтрест	
УТВ.					

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			3.02.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛАНКА		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				4-й ВСТЗКП ГОСТ 16523-70		
БЧ	1		3.02.00.00.01	30В x 160В7	2	0.113
БЧ	2		3.02.00.00.02	145В7 x 3010В7	1	10.27
				ПЛАСТИК		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗКП 2 ГОСТ 14637-69		
				15В7 x 15В7	2	0.018
БЧ	3		3.02.00.00.03	ШТАНГА		
				ТРУБА 60 x 30 x 3 - 10 ПС		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 3006 В7	2	11.87

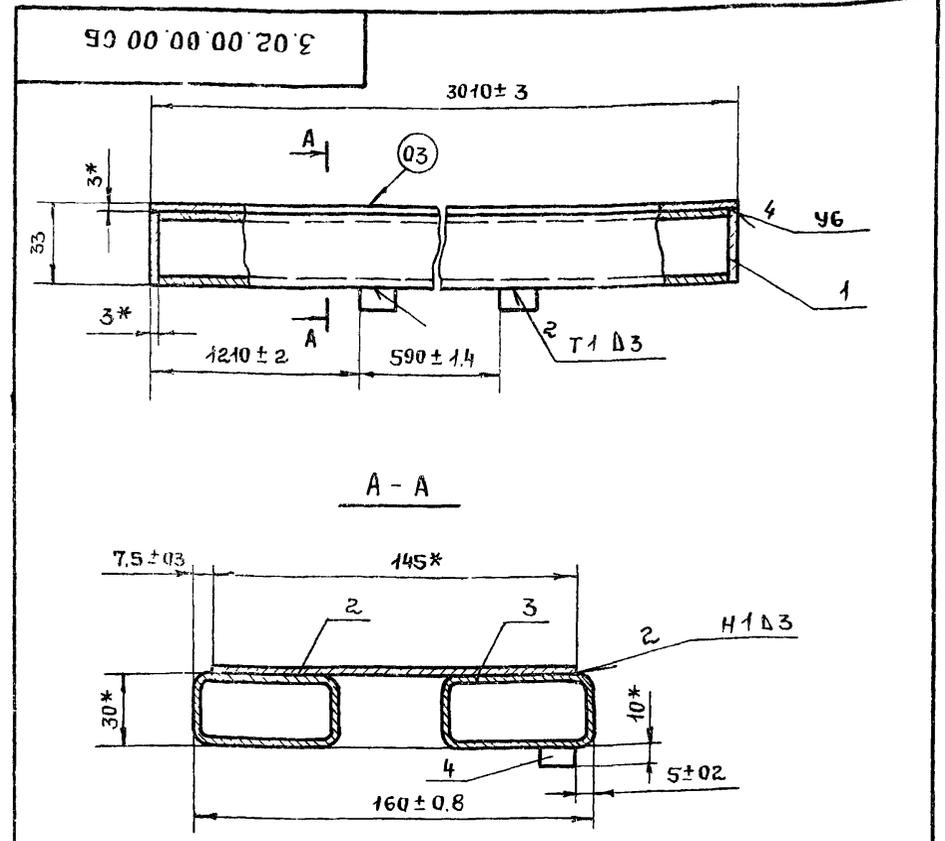
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.436.2-17.3.02.00.00.00

ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР		
ГИПРОСПЕЦДЕЛКОНСТРУКЦИЯ		

РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ.	ЖУКОВ	03.03.81



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 14771-76.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. МАРКИРОВАТЬ: РВ2-30. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
4. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.436.2-17.3.02.00.00.00 СБ

ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34.27	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР		
ГИПРОСПЕЦДЕЛКОНСТРУКЦИЯ		

РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ.	ЖУКОВ	03.03.81

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.04.00.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Планка		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				4-IV ВСТЗКП ГОСТ 16523-70		
64	1		3.04.00.00.01	3087 x 20087	2	0.141
64	2		3.04.00.00.02	18587 x 601087	2	26.18
64	3		3.04.00.00.03	ШТАНГА		
				ТРУБА 60x30x3-10пс		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 600687	2	23.72

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

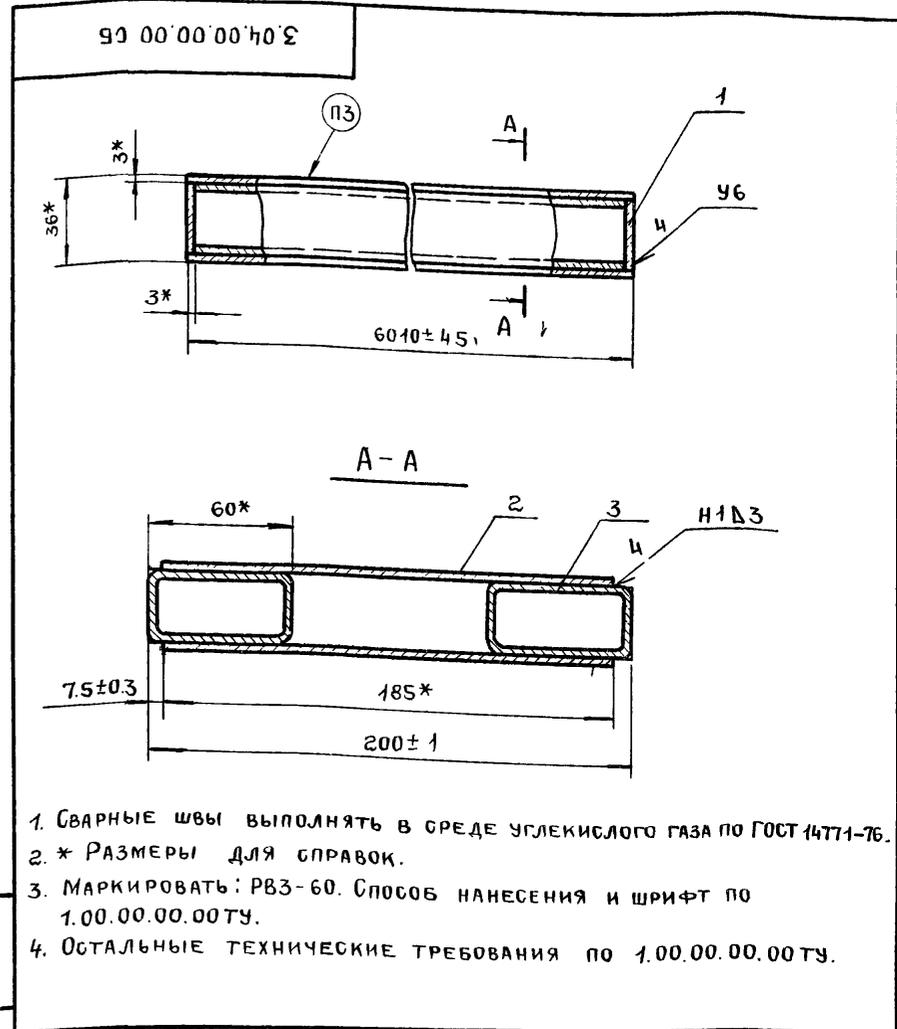
1436.2-17.3.04.00.00.00

ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ

РАЗР. ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ. КАШКИНОВ	03.03.81
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
И. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ. ЖУКОВ	03.03.81

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 14771-76.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. МАРКИРОВАТЬ: РВЗ-60. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00ТУ.
4. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00ТУ.

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1436.2-17.3.04.00.00.00.06

ВЕТРОВОЙ РИГЕЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

РАЗР. ХРОМОЖЕНКОВА	03.03.81
ПРОВ. КАШКИНОВ	03.03.81
Т. КОНТР. ЗАХАРОВА	03.03.81
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
И. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81
УТВ. ЖУКОВ	03.03.81

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	100.08	1:2

Лист	Листов
1	1

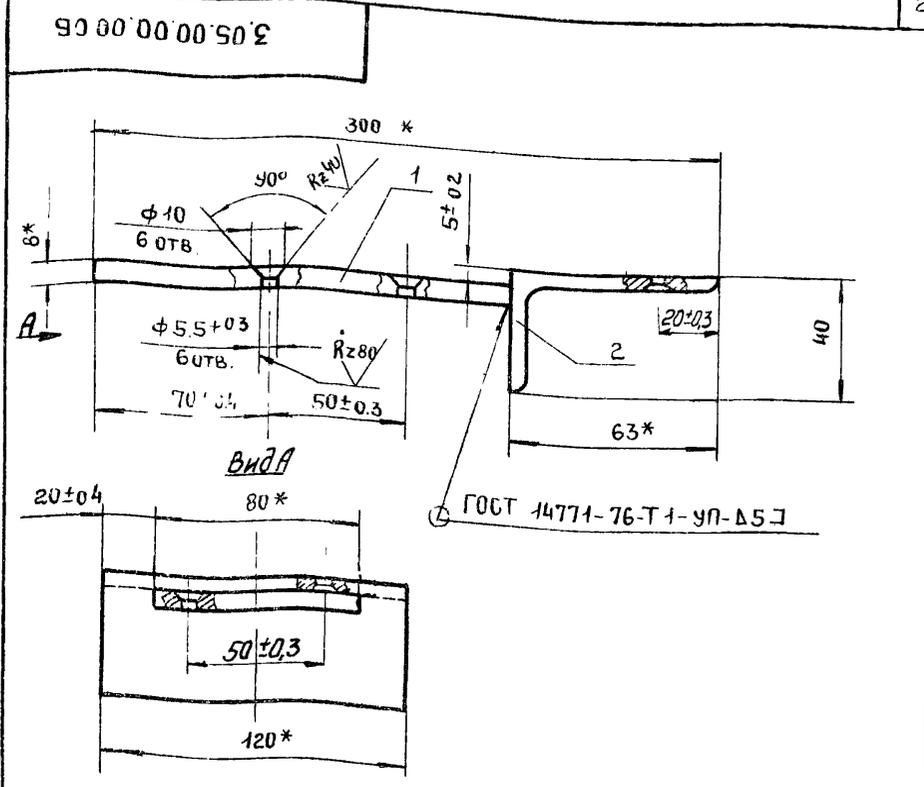
Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			3.05.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		3.05.00.00.01	ПЛОЩАДКА		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 49903-74		
				ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14637-69		
				80В7 х 237В7	1	1.19кг
64	2		3.05.00.00.02	ОПОРА		
				Уголок Б 63х40х6 ГОСТ 8510-72		
				ВСтЗ кп ГОСТ 535-58		
				L = 120В7	1	0.55кг

Серия 1.436.2-1, Вып. 3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1436.2-17.3.05.00.00.00			Кронштейн		
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	21.03.84	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	23.03.84	Р		1
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	23.03.84	Минмонтажспецстрой СССР		
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	23.03.84	Гипроспецлегконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	23.03.84			



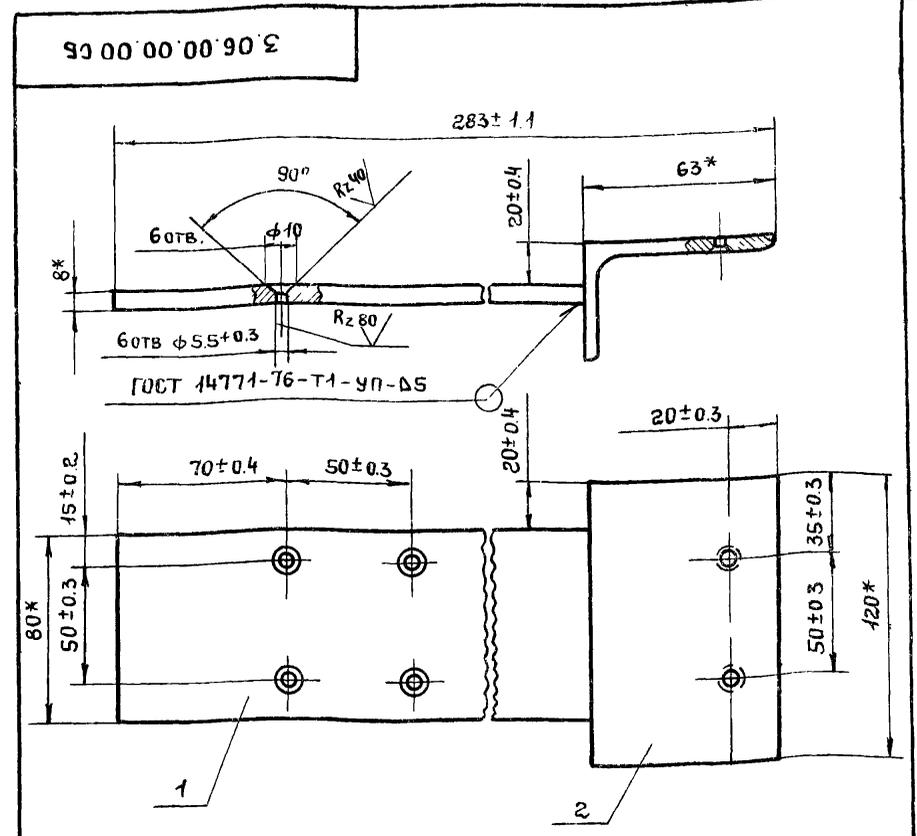
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАРКИРОВАТЬ: ЭК-10. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00.ТУ.
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00.ТУ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1436.2-17.3.05.00.00.00 СБ			Кронштейн		
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	23.03.84	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	23.03.84	Р	1.74	1:2
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	23.03.84	Кронштейн		
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	23.03.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	23.03.84	Минмонтажспецстрой СССР		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	23.03.84	Гипроспецлегконструкция		

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.06.00.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	3.06.00.00.01	ПЛОЩАДКА	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТЗкп2 ГОСТ 14637-69 80В7 x 220В7	1	1.1 кг
БЧ	2	3.06.00.00.02	ОПОРА	Уголок Б-63x40x6 ГОСТ 8510-72 ВСТЗкп ГОСТ 535-58 L=120В7	1	0.55 кг

1436.2-17.3.06.00.00.00			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КРОНШТЕЙН			Р		1
			Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	И.И.	03.03.81		
ПРОВ.	ДАШКИНОВ	В.И.	03.03.81		
УК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81		
Ч. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	И.И.	03.03.81		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81		



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАРКИРОВАТЬ: ЭК-11. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ по 1.00.00.00.00 ТУ.
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1436.2-17.3.06.00.00.00.06			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	И.И.	03.03.81	Р	1.65	1:2
ПРОВ.	ДАШКИНОВ	В.И.	03.03.81	КРОНШТЕЙН		
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	И.И.	03.03.81	Лист	Листов 1	
УК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81	Минмонтажспецстрой СССР		
Ч. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	И.И.	03.03.81	Гипроспецлегконструкция		
УТВ.	ЛЕБЕДЕВ	Л.С.	03.03.81			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.07.00.00.00							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			3.07.00.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
				Профиль									
				3.00.00.00.10									
Б4	1		3.07.00.00.01	L = 1135									3.38кг
			-01	L = 1735									5.27кг
			-02	L = 2335									6.98кг

Лит.	Шифр	Н2-12	Н2-18	Н2-24	Н1-12	Н1-18	Н1-24

1436.2-17.3.07.00.00.00			
РАЗРАБ. Храможенков	2.10.1972	17221	
ПРОВ. Кашкинов	1972	00.13	
РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ	1972	00.13	
Н. КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	1972	00.13	
УТВ.			

НАЩЕЛЬНИК

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА ФОРМАТ И1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.07.00.00.00							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04	-05			
				Профиль									
				3.00.00.00.10-01									
Б4			3.07.00.00.02	L = 1135				1					4.21кг
			-01	L = 1735					1				6.43кг
			-02	L = 2335						1			8.66кг
				УПЛОТНЕНИЕ									
				ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ									
				ТЕХНИЧЕСКАЯ С ДВУМЯ									
				ПЛЕНКАМИ S = 4									
				ТУЗВ-105867-75									
Б4	2		3.07.00.00.03	15 x 1135	1			1					0.04кг
			-01	15 x 1735		1			1				0.062кг
			-02	15 x 2335			1			1			0.084кг

Лит.	Шифр	Н2-12	Н2-18	Н2-24	Н1-12	Н1-18	Н1-24

1436.2-17.3.07.00.00.00

Лист
2

71661-05 29

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
12			3.08.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
11	1		1.01.01.00.01	СЕРЬГА	6	6	6				
11	2		1.01.01.00.02	СКОБА	6	6	6				
11	3		1.01.01.00.03 - 04	СТЯЖКА	2						
	4		1.01.01.00.03 - 05	СТЯЖКА	2	2					
	5		- 06	СТЯЖКА		2					

Лит.	Шифр
	01Ж6012-01
	01Ж6018-01
	01Ж6024-01

				1436.2-17.3.08.00.00.00		
РАЗРАБ.	ХРОМОЖ.	ЧЕКОВ	1.08.00	1703		
Пров.	КАШКИЧОВ	1.08.00	1701			
Рук. пр.	АБЕЛДЯВ	1.08.00	1701			
П. КОНТ.	ВЕНЕЦЬ	1.08.00	1701			
УТВ.	ЖУКОВ	1.08.00	1701			
РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ						СТАДИЯ Лист Листов Р 1 4 Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция
Копировал: МАТВЕЕВА						ФОРМАТ 11

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЯТ ИНВ. №

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
		6	1.01.01.00.05	ПЛАТИК	6	6	6				
		7	1.01.01.00.06 - 01	СТОЙКА	4						
			- 02	СТОЙКА		4					
11		8	1.01.01.00.07 - 03	НАЦЕЛЬНИК	1	1	1				
		9	1.01.01.00.09 - 01	СТЯЖКА			2				
		10	- 04	СТЯЖКА			2				
		11	1.01.01.00.10	СТОЙКА			4				
11		12	3.08.00.00.01	ОКАНТОВКА	10	10	10				
		13	- 01	ОКАНТОВКА	10						
			- 02	ОКАНТОВКА		10					
			- 03	ОКАНТОВКА			10				
		14	3.08.00.00.02	ОПОРА	5						
			- 01	ОПОРА	5						
			- 02	ОПОРА		5					
			- 03	ОПОРА		5					

Лит.	Шифр
	01Ж6012-01
	01Ж6018-01
	01Ж6024-01

1436.2-17.3.08.00.00.00.

Лист
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Серия 1.436.2-17, выт. 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00										Примечание				
					-	01	02												
		14	3.08.00.00.02	- 04	Опора			5											
				- 05	Опора			5											
					Распорка														
					1.00.00.00.09														
БЧ		16	3.08.00.00.03		L = 1150	50	80	105										0.054	
					Пруток														
					Проволока 1-30														
					ГОСТ 9389-75														
БЧ		17	3.08.00.00.04		L = 4480	5												1.24	
				- 01	L = 5680			5										1.57	
				- 02	L = 7080			5										1.96	
					Лит.														
					Шифр	01Ж601201	01Ж601801	01Ж602401											
															Лист	3			

Копирвал Ермолина

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.08.00.00.00										Примечание				
					-	01	02												
					Сетка N 20-16														
					ГОСТ 5336-67														
БЧ		18	3.08.00.00.05		1155 x 1085	5												10.71	
					1155 x 1685			5										16.64	
					1155 x 2285				5									22.57	
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														
		20			Болт M20x50 58 019														
					ГОСТ 7798-70	6	6	6										0.188	
					Лит.														
					Шифр	01Ж601201	01Ж601801	01Ж602401											
															Лист	4			

77881-05-33

90 00 00 00 80 СБ

Рис. 1

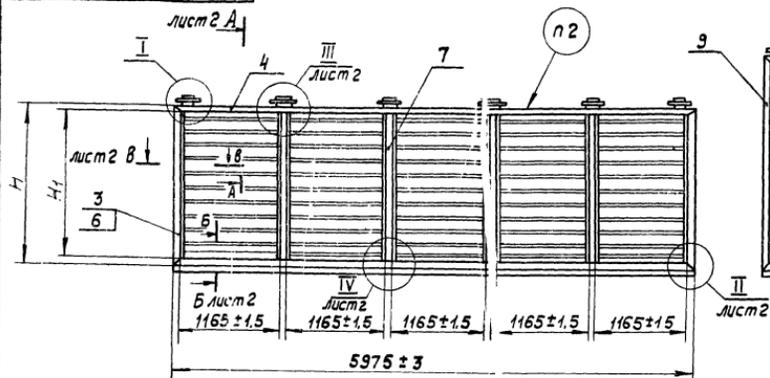


Рис. 2

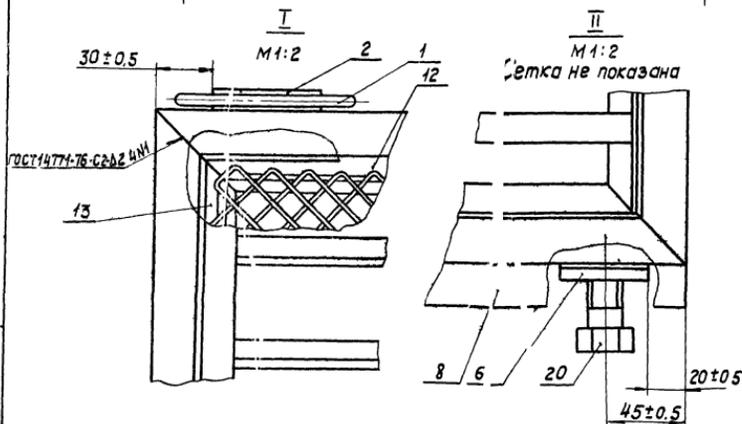
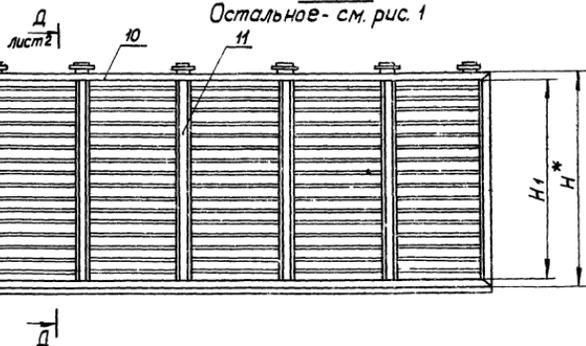


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	Н*	Н ₁	п × 105 = L	
3.08.00.00.00	1145	1095 ± 15	9 × 105 = 945 ± 1	87,78
-01	1745	1635 ± 15	15 × 105 = 1575 ± 15	134,30
-02	2345	2295 ± 20	20 × 105 = 2100 ± 2	175,64

- * Размеры для справок
- Маркировать по специф. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00.ТЧ.
- Технические требования по 1.00.00.00.00.ТЧ.
- При изготовлении рамы допускается укрупненная сборка деталей.

				1,436,2-17.3.08.00.00.00 СБ		
				Решетка жалюзийная		
				Статус	Масса	Масштаб
				Р	См табл.	1:40
				Лист 1	Листов 2	
				Минималтехспецстрой СССР		
				Ипроектлегконструкция		

Разработчик: Промышленков А.И. или Я.П.
 Проектировщик: Кошкинов В.И. или Я.П.
 Проверка: Захарова В.И. или Я.П.
 Инж. пр. Лебедев П.И. или Я.П.
 Инж. пр. Веневцева В.И. или Я.П.
 Инж. Жуков С.В. или Я.П.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3 09 00.00.00				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			3.09.00.00.00 СБ-	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				ДЕТАЛИ					
11	1		3.08.00.00.01 - 04	ОКАНТОВКА	2				
			- 05	ОКАНТОВКА		2			
	2		- 06	ОКАНТОВКА	2	2			
12	3		3.08.00.00.02 - 06	ОПОРА	1				
			- 07	ОПОРА	1				
			- 08	ОПОРА		1			
			- 09	ОПОРА		1			

Лит.									
Шифр									
ВЖ1									
ВЖ2									

				1436.2-17.3.09.00.00.00			
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	Хром	27.03.81	ВСТАВКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ			
ПРОВ.	КАШКИНОВ	Кашкин	12.01.81				
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	Лебед	17.03.81				
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВ	Венец	17.03.81				
УТВ.	ЖУКОВ	Жук	12.02.81	Стадия: Лист Листов Р 1 2 Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция			

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА ФОРМАТ 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3 09 00.00.00				ПРИМЕЧАНИЕ
11		4	3.09.00.00.01	БАЛКА	2				
			01	БАЛКА		2			
		5	02	БАЛКА	2	2			
				РАСПАРКА					
				1.00.00.00.09					
Б.Ч.		6	3.09.00.00.02	L = 1100	9	15			0.517
				ПРУТОК					
				ПРОВОЛОКА 1-3.0					
				ГОСТ 9389-60					
Б.Ч.		7	3.09.00.00.03	L = 4340	1				2.4
			- 01	L = 5540		1			3.07
				СЕТКА №20-16 ГОСТ 5336-67					
Б.Ч.		8	3.09.00.00.04	1120 x 1050	1				2.01
			- 01	1120 x 1650		1			3.16

90 50-199/L

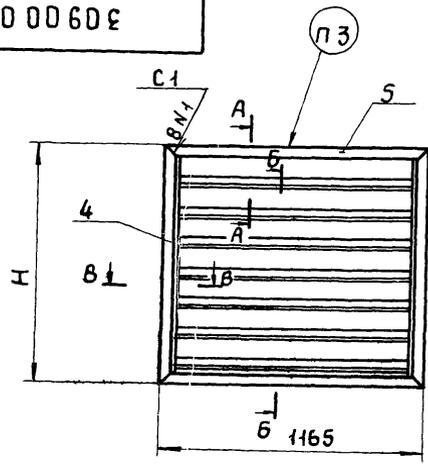
Лит.									
Шифр									
ВЖ1									
ВЖ2									

1436.2-17.3.09.00.00.00

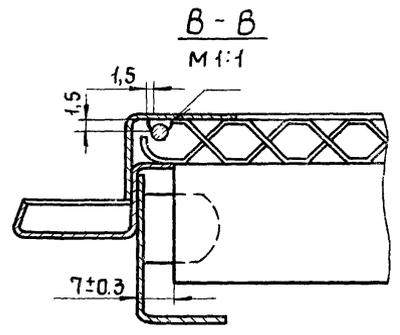
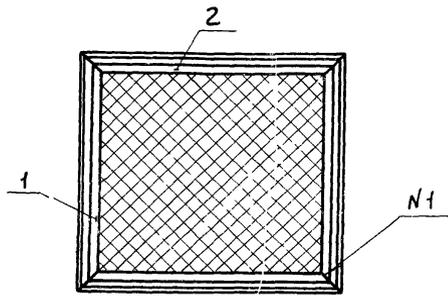
Лист
2

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА ФОРМАТ 11

930000 0060E

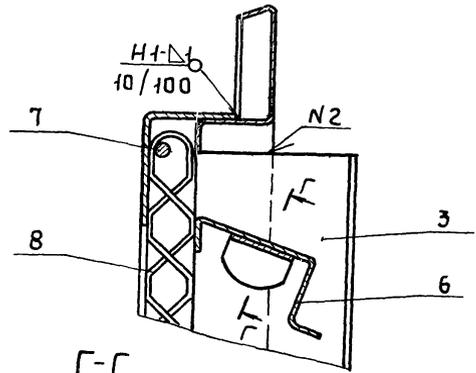


Вид сзади

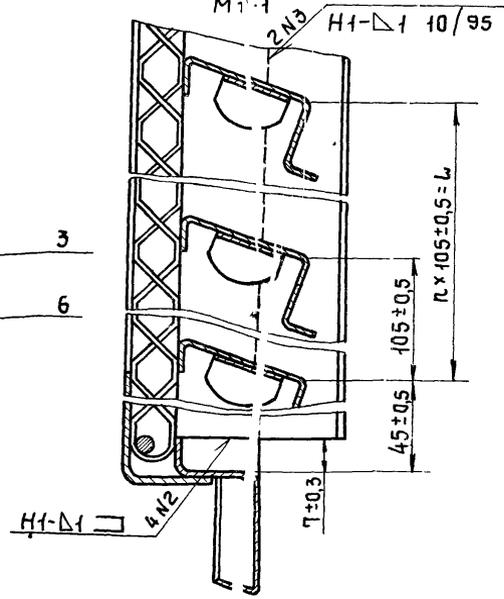


Обозначение	Размеры, мм		№ шва	Кол. швов	Масса, кг
	H	Lx105=L			
1.09.00.00.00	1095±1,5	8x105±0,5=840	N 4	18	14,81
-01	1695±1,5	14x105±0,5=1580		30	21,59

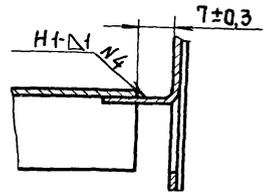
A-A
M1:1



B-B
M1:1



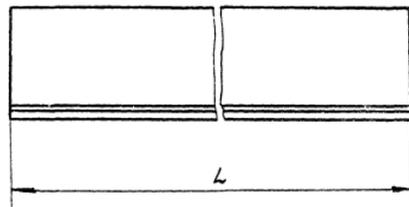
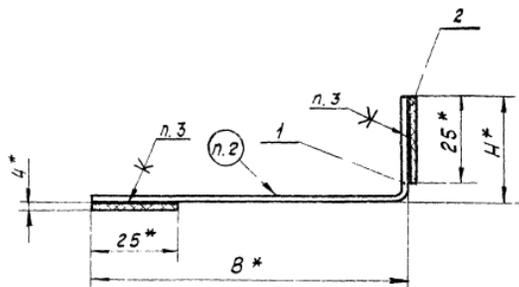
Г-Г
M1:1



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2.*РАЗМЕРЫ для справок.
3. Маркировать по спецф. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 тч.
4. Технические требования по 1.00.00.00.00 тч
5. При изготовлении допускается укрупненная сборка дет.

258

			1.436.2-17.3.09.00.00.00 С6		
			Вставка жалюзийная Сборочный чертеж		
РАЗРАБ.	Хроможенкова	СР.004	17.3.09	СТАДИЯ	МАССА
ПРОВ.	Кашкинов	СР.004	17.3.09	Р	СМ.
Т.КОНТР.	Захарова	СР.004	17.3.09	ТАБЛ.	1:20
РУК.ПР.	Лебедев	СР.004	17.3.09	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	Веневцева	СР.004	17.3.09	Минмонтажспецстрой СССР	
УТВ.	Жуков	СР.004	17.3.09	Гипроспецлегконструкция	



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг.
	B	H	L	
3.10.00.00.00	50	30	1200	1,65
-01	50	30	1800	2,49
-02	50	30	2400	3,4
-03	50	30	3050	7,11
-04	50	50	3050	7,89
-05	75	80	1200	3,41
-06	75	80	1800	5,13
-07	75	80	2400	6,64

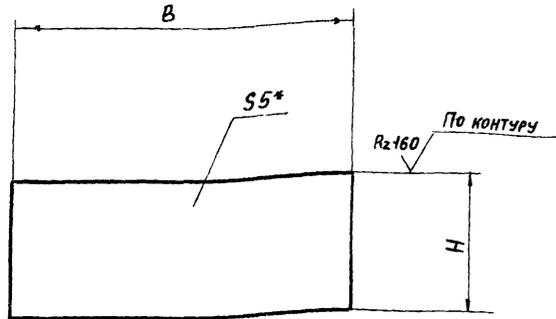
- 1.* Размер для справок.
2. Маркировать по табл. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00 ТЧ.
3. Уплотнение по з. 2 клеить в соответствии с 1.00.00.00.00 ТЧ.

				1436.2-17.3.10.00.00.00 СБ		
				Нащельник		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	С.м. табл.	1:1
				Лист 1 из 6		
				Минмонстрелектропроект СССР		
				Литроспецтехнопроект		

Серия 1.436.2-17, Вып.3

3.00.00.00.01

(✓)A



Обозначение	РАЗМЕРЫ мм		Масса, кг	Маркировка
	Н	В		
3.00.00.00.01	120	120	0,565	ЭК1
-01	120	160	0,754	ЭК2
-02	120	190	0,895	ЭК3
-03	120	140	0,658	ЭК4
-04	60	60	0,144	ЭК5
-05	60	100	0,236	ЭК6
-06	60	80	0,188	ЭК7
-07	60	380	1,789	ЭК12

- * РАЗМЕР для справок.
- МАРКИРОВАТЬ по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.00.00.00.00.01.

1.436.2-17.3.00.00.00.01

ЭЛЕМЕНТ
КРЕПЛЕНИЯ.

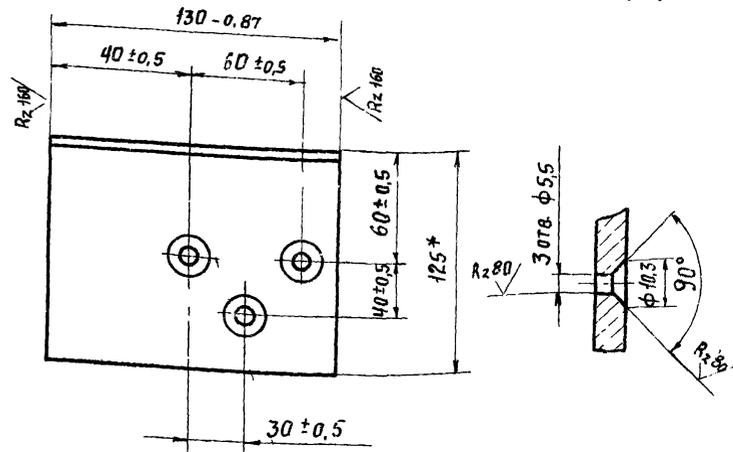
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,71	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Минмонтажспецстрой СССР
Лист ВСт.Зкп-2 ГОСТ 14637-69
Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 03.03.81
ПРОВ. КАШКИНОВ Ю.И. 03.03.81
Т.КОНТР. ЗАХАРОВА Л.В. 03.03.81
Руч. пр. ЛЕБЕДЕВ Л.С. 03.03.81
Н.КОНТР. БЕКЕВЦЕВА И.В. 03.03.81
Чтв.

3.00.00.00.02

(✓)A



- * РАЗМЕР для справок.
- МАРКИРОВАТЬ ЭК-В, СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ по 1.00.00.00.00.01.

1.436.2-17.3.00.00.00.02

ЭЛЕМЕНТ
КРЕПЛЕНИЯ

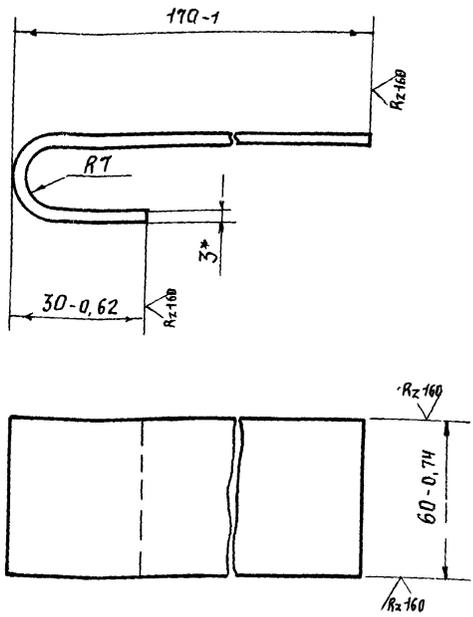
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,60	1:2
Лист	Листов 1	

Б-125x80x8 ГОСТ 8509-72
Уголок ВСт.Зкп2 ГОСТ 535-58
Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 03.03.81
ПРОВ. КАШКИНОВ Ю.И. 03.03.81
Т.КОНТР. ЗАХАРОВА Л.В. 03.03.81
Руч. пр. ЛЕБЕДЕВ Л.С. 03.03.81
Н.КОНТР. БЕКЕВЦЕВА И.В. 03.03.81
Чтв.

47661-05 41

Э 00.00.00.03



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- МАРКИРОВАТЬ: ЭК-13. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1436.2-17.3.00.00.00.03

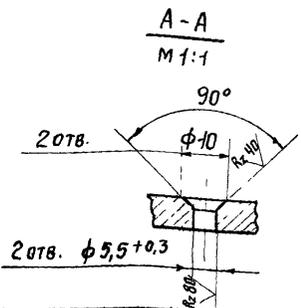
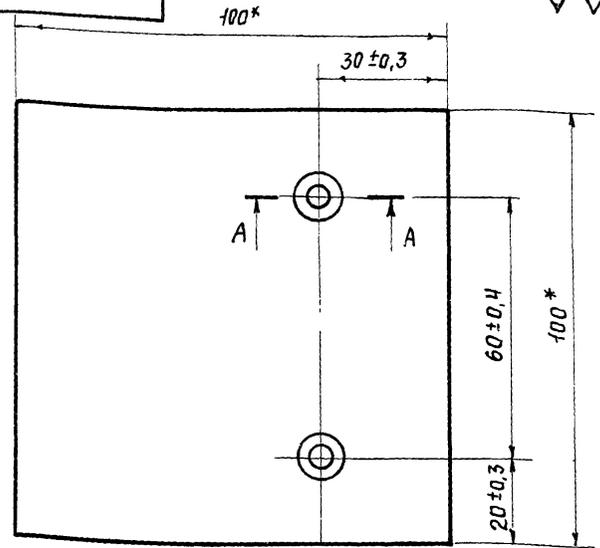
ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,28	1:1
Лист	Листов 1	
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		

РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕННОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
Т. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	03.03.81

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74

Э 00.00.00.04



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- МАРКИРОВАТЬ: ЭК-9. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1436.2-17.3.00.00.00.04

Планка

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,47	1:1
Лист	Листов 1	
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция		

РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	03.03.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	03.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	03.03.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	03.03.81
УТВ.		

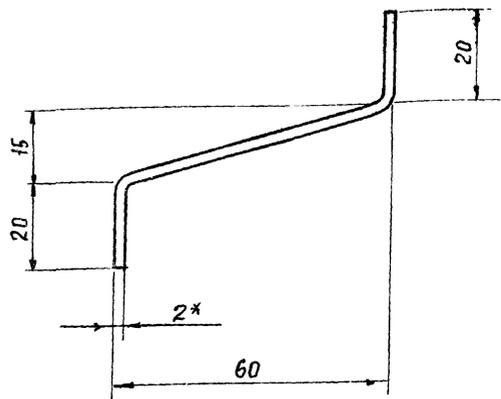
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

ВСТ.3 кп.2 ГОСТ 14637-69

ИНВ. № ПОЛ. Подпись и дата. ВЗАМЕН ИВН.

3.00.00.00.05

(N/A)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАССА 1 ПОГ. М. = 0,53 КГ
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

Серия 1.436.2-17, 86113

ИВ.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНЖ

1436.2-17.3.00.00.00.05

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	С.М. Т.Т.	1:1
---	-----------	-----

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

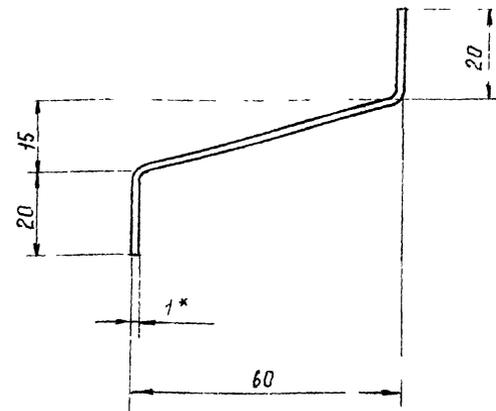
Профиль
Заготовка

Лист АМг2х1000х4000
ГОСТ 21631-76

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	05.01.81
ПРОВ.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	07.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	01.05.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	05.03.81
УТВ.			

90.00.00.00.06

(N/A)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. МАССА 1 ПОГ. М. = 0,78 КГ
3. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

43

1.436.2-17.3.00.00.00.06

ИВ.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	С.М. Т.Т.	1:1
---	-----------	-----

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецлегконструкция

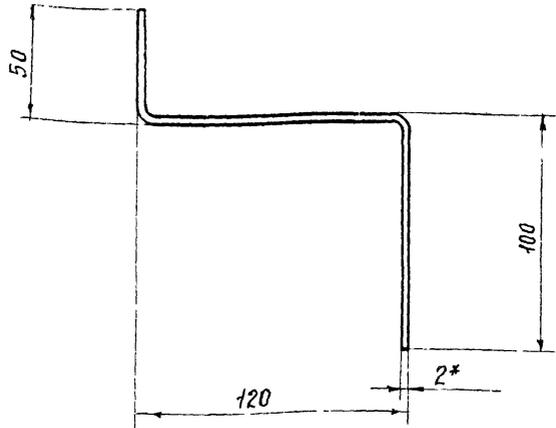
Профиль
Заготовка

Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19903-74
4-й ВСТ.ЗКП 2 ГОСТ 16523-70

РАЗРАБ.	ЗОТОВА	<i>Зотова</i>	05.01.81
ПРОВЕР.	КАШКИНОВ	<i>Кашкинов</i>	07.03.81
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	01.05.81
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	<i>Лебедев</i>	03.03.81
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	<i>Веневцева</i>	05.03.81
УТВ.			

1.00.00.00.07

(N) A



- * РАЗМЕР для справок.
- МАССА 1 пог. м = 1,88 кг
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

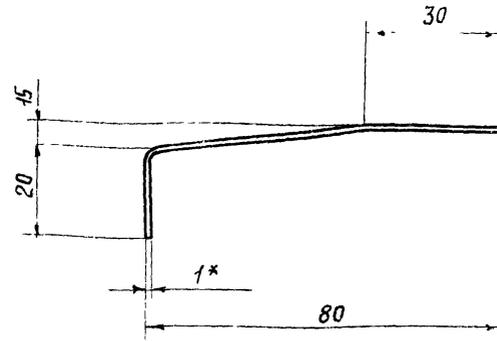
1.436.2-17.3.00.00.00.07

Профиль
Заготовка

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	13.02.81	Р	С.М.	1:2
ПРОВЕР.	КАШМИНОВ	13.02.81	Т.Т.		
КОНТР.	ЗАХАРОВА	13.02.81	ЛИСТ		Листов 1
УЧ. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	13.02.81	ЛИСТ Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ВЕНЕВЦЕВА	13.02.81	4-й ВСТ. Зкп 2 ГОСТ 16523-70		

3.00.00.00.08

(N) A



- * РАЗМЕР для справок.
- МАССА 1 пог. м. = 0,78 кг
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по 1.00.00.00.00 ТУ.

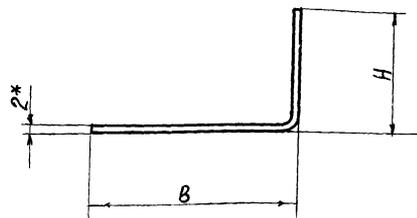
1.436.2-17.3.00.00.00.08

Профиль
Заготовка

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	13.02.81	Р	С.М.	1:1
ПРОВЕР.	КАШМИНОВ	13.02.81	Т.Т.		
КОНТР.	ЗАХАРОВА	13.02.81	ЛИСТ		Листов 1
УЧ. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	13.02.81	ЛИСТ Б-ПН-0.8 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ВЕНЕВЦЕВА	13.02.81	4-й ВСТ. Зкп 2 ГОСТ 16523-70		

3 00.00.00.09

✓ (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА 1 ПОГ. М, КГ
	В	Н	
1.00.00.00.09	50	30	1.26
-01	90	30	1.88
-02	90	50	2,2
-03	75	80	2,73

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

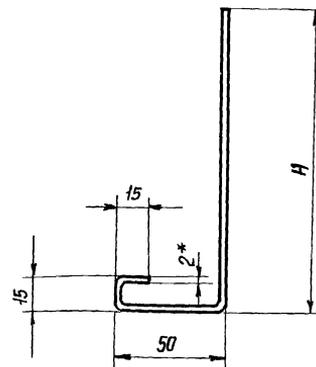
1.436.2-17.3.00.00.00.09

Профиль

РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	02038	02038	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	02038	02038	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	02038	02038	Б-ПН 2 ГОСТ 19903-74		МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	02038	02038	Ч. IV-ВСТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 16523-70		
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЦЕВА	02038	02038	ЛИСТ		

3 00.00.00.10

✓ (V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н	МАССА 1 ПОГ. М, КГ
1.00.00.00.10	110	2.98
-01	150	3.71

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

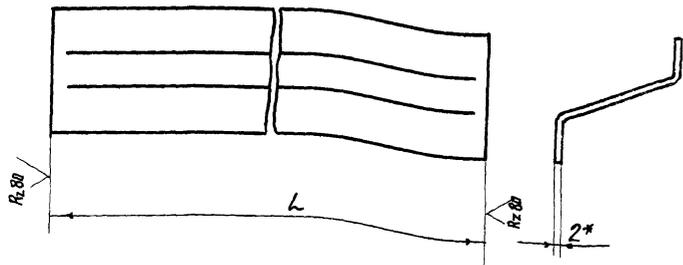
1.436.2-17.3.00.00.00.10

Профиль

РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВА	02038	02038	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КАШКИНОВ	02038	02038	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	02038	02038	Б-ПН 2 ГОСТ 19903-74		МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	02038	02038	Ч. IV-ВСТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 16523-70		
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЦЕВА	02038	02038	ЛИСТ		

Н 00 00 00 11

✓(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг	МАРКИРОВКА
3 00 00 00 11	1850	0,98	СЛАН - 18
-01	2450	1,29	СЛАН - 24
-02	3050	1,59	СЛАН - 30
-03	4850	2,57	СЛАН - 48
-04	6020	3,19	СЛАН - 60
-05	2050	1,09	СЛАН - 20

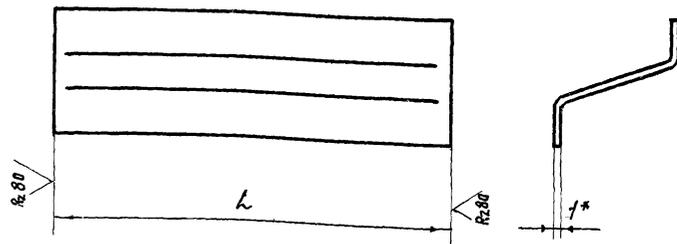
1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.05
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.

1.436.2-17.3.00.00.00.11

	РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНОВА	УХИ	03.03.11	СЛИВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	КАШКИНОВ	В	03.05.11			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	В	03.07.11					
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	В	03.08.11		СМ ТТ П 2			МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ ССР
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	В	03.08.11					ИПРОСПЕЦЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ

3.00.00.00.12

✓(V)



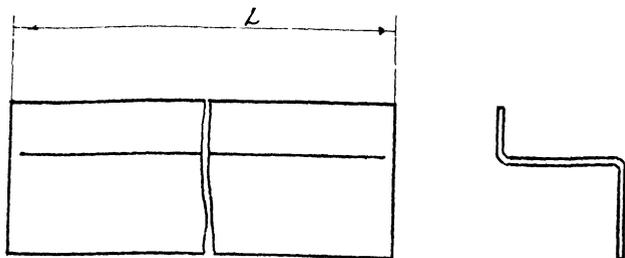
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг	МАРКИРОВКА
3,00 00 00 12	1850	1,44	СЛСН - 18
-01	2450	1,92	СЛСН - 24
-02	3050	2,48	СЛСН - 30
-03	4850	3,78	СЛСН - 48
-04	6020	4,69	СЛСН - 60
-05	2050	1,60	СЛСН - 20

1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00 ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.06
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00 ТУ

1.436.2-17.3.00.00.00.12

	РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНОВА	УХИ	03.05.11	СЛИВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	КАШКИНОВ	В	03.07.11			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ЗАХАРОВА	В	03.08.11					
РУК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ	В	03.08.11		СМ ТТ П 2			МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ ССР
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	В	03.08.11					ИПРОСПЕЦЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ

3.00.00.00.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг	Маркировка
3.00.00.00.13	1200	2,26	Н6 -12
-01	1800	3,38	Н6 -18
-02	2400	4,51	Н6 -24

1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.07.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00ТУ.

1.436.2-17.3.00.00.00.13

НАЩЕЛЬНИК

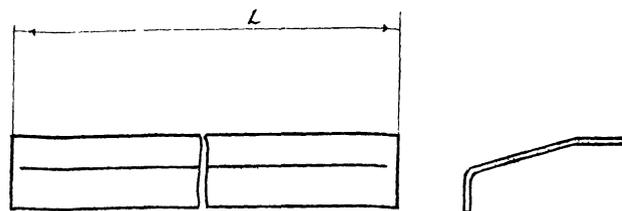
СМ. Т. Т П 2

РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 23.05.84
 ПРОВЕР. КАШКИНОВ Ю.И. 03.08.84
 Т. КОНТР. ЗАХАРОВА Л.В. 23.05.84
 РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ Л.В. 03.08.84
 Н. КОНТР. ВЕНЕЦЕВА И.А. 03.08.84
 УТВ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:4
Лист	Листов 1	

Минмонтажспецстрой СССР
 Гипроспецлегконструкция

3.00.00.00.14



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг	Маркировка
3.00.00.00.14	1850	1,40	СЛСВ -18
-01	2450	1,87	СЛСВ -24
-02	3050	2,34	СЛСВ -30
-03	4850	3,74	СЛСВ -48
-04	6020	4,68	СЛСВ -60
-05	2050	1,56	СЛСВ -20

1. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛ. СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И ШРИФТ ПО 1.00.00.00.00ТУ.
2. ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ ПРОФИЛЯ - СМ. ЧЕРТ. 3.00.00.00.08.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО 1.00.00.00.00ТУ.

1.436.2-17.3.00.00.00.14

СЛИВ

СМ. Т. Т П 2

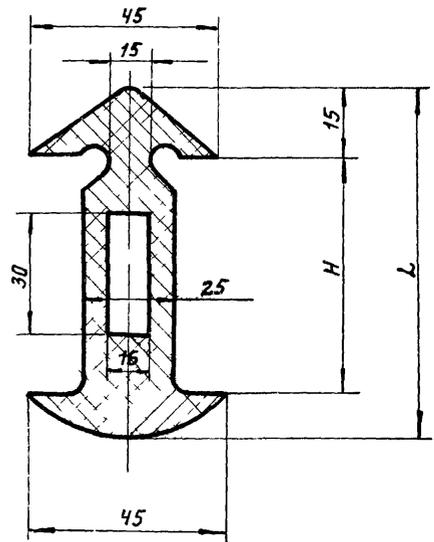
РАЗРАБ. ХРОМОЖЕНКОВА Х.А. 23.05.84
 ПРОВЕР. КАШКИНОВ Ю.И. 03.08.84
 Т. КОНТР. ЗАХАРОВА Л.В. 23.05.84
 РУК. ПР. ЛЕБЕДЕВ Л.В. 03.08.84
 Н. КОНТР. ВЕНЕЦЕВА И.А. 03.08.84
 УТВ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
Лист	Листов 1	

Минмонтажспецстрой СССР
 Гипроспецлегконструкция

17661-05 47

Э.00.00.00.15



1. Скругление углов R1 не более.
2. Длина отрезков 3.0 м. Допускается поставка 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1.5 м.
Резина износостойкая, морозостойкая, светостойкая, черного цвета. Температура среды минус 40°С... +50°С.
3. Предел прочности при разрыве не менее 35 кгс/см².
4. Твердость по шору 55-70.

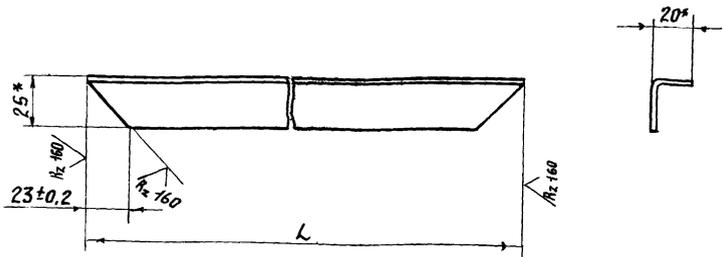
Обозначение	Размеры, мм		Масса 1 пог. м, кг
	Н	L	
1.00.00.00.20	40	65	0.27
-01	50	75	0.31

				1.436.2-17.3.00.00.00.15.		
				НАЩЕЛЬНИК		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	См. ТАБЛ.	1:1
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	ХРОМОЖЕНКОВ			РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ 7-НО-68-1 ТУЗВ-005-204-71		
ПРОВ.	КЯШКИНОВ					
КОНТР.	ЗЯХАРОВА					
УК. ПР.	ЛЕБЕДЕВ					
				МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР ГИПРОСПЕЦДЕЛСТРОИТЕЛЬСТВА		
				ГИПРОСПЕЦДЕЛСТРОИТЕЛЬСТВА		

48

3 08 00 00 01

✓(✓)



ОБЪЯВЛЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
1.08.00.00.01	1160-2,4	0,724
-01	1090-2,4	0,678
-02	1690-3,0	1,068
-03	2290-3,5	1,458
-04	1050-2,4	0,654
-05	1650-3,0	1,044
-06	1120-2,4	0,698

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

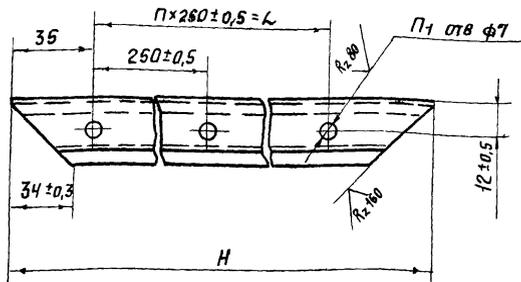
1436.2-17.3.08.00.00.01

Окантовка

РАЗРАБ.	ПРОВ.	Т. КОНТР.	РУК. ПР.	Н. КОНТР.	ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция
ХРОМОВЕНЦОВА	КАШКИНОВ	ЗАХАРОВА	ЛЕБЕДЕВ	ВЕНЕВЦЕВА	03.13.81	03.03.81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:1	1	1	УГОЛОК 25x20x2 ГОСТ 19772-74 ВСТ3кп2 ГОСТ 1474-76

3 09 00 00 01

✓(✓)



ОБЪЯВЛЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		П1	МАССА, кг
	H	Пx300±0,5=L		
3 09 00 00 01	1095-2,4	4x250±0,5=1000	5	0,515
-01	1695-3,0	6x250±0,5=1500	7	0,773
-02	1165-2,4	4x250±0,5=1000	5	0,524

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗАГОТОВКУ И МАТЕРИАЛ СМ. ЧЕРТ. 1.00.00.00.09

1.436.2-17.3.09.00.00.01

Балка

РАЗРАБ.	ПРОВ.	Т. КОНТР.	РУК. ПР.	Н. КОНТР.	ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция
ХРОМОВЕНЦОВА	КАШКИНОВ	ЗАХАРОВА	ЛЕБЕДЕВ	ВЕНЕВЦЕВА	03.03.81	03.03.81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:2	1	1	СМ. Т Т Р П. 2