

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
902-08-188

БЛОКИ ЕМКОСТЕЙ
ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМСТОКОВ

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
902-08-1.88
БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМСТОКОВ
АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН

МОСКОВСКИМ ГОСУДАРСТВЕННЫМ СОЮЗНЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ МИНИСТЕРСТВОМ
ПРИКАЗ № 303 ОТ 25.04.88

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 / А.Е. АФАНАСЬЕВ /
 / В.М. БУЛАТНИКОВ /

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
	Титульный лист				
000 000	Содержание альбома	2	10400	Плита перекрытия П1-8-1; П11Д-В-1.	12
000 000	Содержание альбома	3	10400СБ	Плита перекрытия П1-8-1; П11Д-В-1. Сборочный чертеж	12
000 000	Содержание альбома	4	10500	Панель стеновая ПС1Д	13
000 000	Содержание альбома	4	10500СБ	Панель стеновая ПС1Д Сборочный чертеж	13
000 0001У	Технические условия	5	10600ВМС	Ведомость расхода стали на элемент, кг	14
10 000	Панель стеновая ПС1-Е	6	10700	Панель стеновая ПС2Г	15
10000СБ	Панель стеновая ПС1-Е Сборочный чертеж	6	10800	Панель стеновая ПС2Д-Л; ПС2Д-П	15
10100	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П; ПС1В-Л) - лист 1	7	10700СБ	Стеновая панель ПС2Г Сборочный чертеж	16
10100	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П; ПС1В-Л) - лист 2	7	10800СБ	Стеновая панель ПС2Д-Л; ПС2Д-П сборочный чертеж	17
10100СБ	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1В-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П) лист 1 Сборочный чертеж	8	10900ВМС	Ведомость расхода ста- ли на элемент кг	18
10100СБ	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1В-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П) лист 2 Сборочный чертеж	9	20000	Сетка арматурная (С-1÷С-6)	19
10200	Плита 2П1-2А1У-Т-А	10	20000СБ	Сетка арматурная (С-1÷С-6) Сборочный чертеж	19
10200СБ	Плита 2П1-2А1У-Т-А Сборочный чертеж	10	20100	Сетка арматурная (С-7 и С-8)	20
10300	Плита 2П1-2А1У-Т-Б	11	20100СБ	Сетка арматурная (С-7 и С-8) Сборочный чертеж	20
10300СБ	Плита 2П1-2А1У-Т-Б Сборочный чертеж	11	20200	Сетка арматурная (С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)	21

Львов Д

902-08-1.88

Инв. Младш. Подпись и дата В.В.И.И.И.И.

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
20200СБ	Сетка арматурная (С-9; С10; С13; С-19; С-20) Сборочный чертеж	21	20300	Сетка арматурная (С-32, 40, 48, 57)	31
20300	Сетка арматурная (С-11; С-12; С-14; С17; С-18)	22	20300СБ	Сетка арматурная (С-32, С-40, С-48, С-57) Сборочный чертеж	31
20300СБ	Сетка арматурная (С-11; С-12; С-14; С-17; С-18) Сборочный чертеж	22	30000	Сетка арматурная (С-47, С-56, С-61, С-67)	32
20400	Сетка арматурная (С-15; С-16)	23	30000СБ	Сетка арматурная (С-47, С-56, С-61, С-67) Сборочный чертеж	32
20400СБ	Сетка арматурная (С-15; С-16) Сборочный чертеж	23	30100	Сетка арматурная (С-74, С-75)	33
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 1.	24	30100СБ	Сетка арматурная (С-74, С-75) Сборочный чертеж	33
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 2.	24	30200	Сетка арматурная С-78	34
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 3.	25	30300	Сетка арматурная (С-78; С-77)	34
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 4.	25	30400	Сетка арматурная (С-71, С-72, С-73)	35
20500СБ	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Сборочный чертеж Лист 1.	26	30400СБ	Сетка арматурная (С-21, С-72, С-73) Сборочный чертеж	35
20500СБ	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Сборочный чертеж Лист 2.	26	40000	Каркас арматурный (КП-1 А/П, КП-2 А/П, КП-3 А/П) Сборочный чертеж	36
20600	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Лист 1.	27	40100	Каркас арматурный (КП-4; КП-5; КП-6)	36
20600	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Лист 2.	27	40100СБ	Каркас арматурный (КП-4; КП-5, КП-6) Сборочный чертеж	37
20600СБ	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Сборочный чертеж Лист 1.	28	40200	Каркас арматурный (КП-7 ÷ КП-10, КП-19 ÷ 23) Лист 1.	37
20600СБ	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Сборочный чертеж Лист 2.	28	40200	Каркас арматурный (КП-7, КП-10, КП-19 ÷ КП-23) Лист 2.	38
20700	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49)	29	40200СБ	Каркас арматурный (КП-7 ÷ КП-10, КП-19 ÷ КП-23), Сборочный чертеж	38
20700СБ	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49) Сборочный чертеж	29	40000СБ	Каркас арматурный (КП-1 А/П, КП-2 А/П, КП-3 А/П) Сборочный чертеж	39
20800	Сетка арматурная (С-31; С-39)	30	40300	Каркас арматурный (КП-12; КП-13)	40
20800СБ	Сетка арматурная (С-31, С-39) Сборочный чертеж	30	40300СБ	Каркас арматурный (КП-12, КП-13) Сборочный чертеж	40

Ансамбль IV

302-08-1.88

И.В.Н. Подъя. Проект и чертеж. Водопровод

Обозначение	Наименование	стр.
40400	Каркас арматурный (кп-11, кп14 + кп-16)	41
40400СБ	Каркас арматурный (кп-11, кп14 + кп-16) Сборочный чертеж.	41
40500	Каркас арматурный кп-24	42
40500СБ	Каркас арматурный кп-24 Сборочный чертеж	42
40600	Каркас арматурный кп-25, кп-26	43
40600СБ	Каркас арматурный кп-25, кп-26 Сборочный чертеж	43
40700	Каркас арматурный кп-17 л/п	44
40700СБ	Каркас арматурный кп-17 л/п Сборочный чертеж	44
40800	Каркас арматурный (кп-18, кп-27)	45
40800СБ	Каркас арматурный (кп-18, кп-27 кп 28) Сборочный чертеж	45
50000	Каркас арматурный (кп-4, кп-6)	46
50000СБ	Каркас арматурный (кп-4 + кп-6) Сборочный чертеж.	46
50100	Каркас арматурный (кп-7, кп-9; кп-11)	47
50100СБ	Каркас арматурный (кп-7, кп-9; кп-11) Сборочный чертеж	47
50200	Каркас арматурный (кп-8; кп-10; кп-12)	48
50200СБ	Каркас арматурный (кп-8; кп-10; кп-12) Сборочный чертеж	48
50300	Каркас арматурный (кп-13 + кп-15)	49
50300СБ	Каркас арматурный (кп-13 + кп-15) Сборочный чертеж	49
50400	Каркас арматурный (кп-16 + кп-19; кп-39; кп-41)	50
50400СБ	Каркас арматурный (кп-16 + кп-19; кп-39; кп-41) Сборочный чертеж.	50
50500	Каркас арматурный (кп-20, кп-22; кп-24; кп-26; кп-28; кп-31; кп-33; кп-35; кп-37) Лист 1	51
50500	Каркас арматурный (кп-20, кп-22; кп-24; кп-26; кп-28; кп-31; кп-33; кп-35; кп-37) Лист 2.	51
50500СБ	Каркас арматурный (кп-20; кп-22; кп-24; кп-26; кп-28; кп-31; кп-33; кп-35; кп-37) Сборочный чертеж	52
50600	Каркас арматурный кп-28.	52

Обозначение	Наименование	стр.
50700	Каркас арматурный (кп-21; кп-23; кп-25; кп-27; кп-30; кп-32; кп-34; кп-36; кп-38)	53
50700СБ	Каркас арматурный (кп-21; кп-23; кп-25; кп-27; кп-30; кп-32; кп-34; кп-36; кп-38) Сборочный чертеж.	53
50800	Каркас арматурный кп-42; кп-43	54
50800СБ	Каркас арматурный кп-42; кп-43 Сборочный чертеж	54
50900	Каркас арматурный кп-44 кп-47	55
50900СБ	Каркас арматурный кп-44 + кп-47 Сборочный чертеж	55
60000	Изделие закладное (МН-1 + МН-9) Лист 1	56
60000	Изделие закладное (МН-1 + МН-9) Лист 2	56
60000СБ	Изделие закладное (МН-1 + МН-9) Сборочный чертеж	57
60001	Ограничитель	57
60100	Якорь А-1	58
60200	Изделие закладное МД-2	58
60300	Балка металлическая (Б-1; Б-2; Б-3)	59
60300СБ	Балка металлическая (Б-1; Б-2; Б-3) Сборочный чертеж.	59
60400	Изделие закладное МД-1	60
60500	Люк Л-1	60
60600	Щит деревянный (Дщ-3; Дщ-5) Сборочный чертеж	61
60700	Щит деревянный (Дщ-1; Дщ-2) Сборочный чертеж	61
60800	Изделие закладное МД-3; МД-4	62
60800СБ	Изделие закладное МД-3; МД-4 Сборочный чертеж.	62

Технические условия

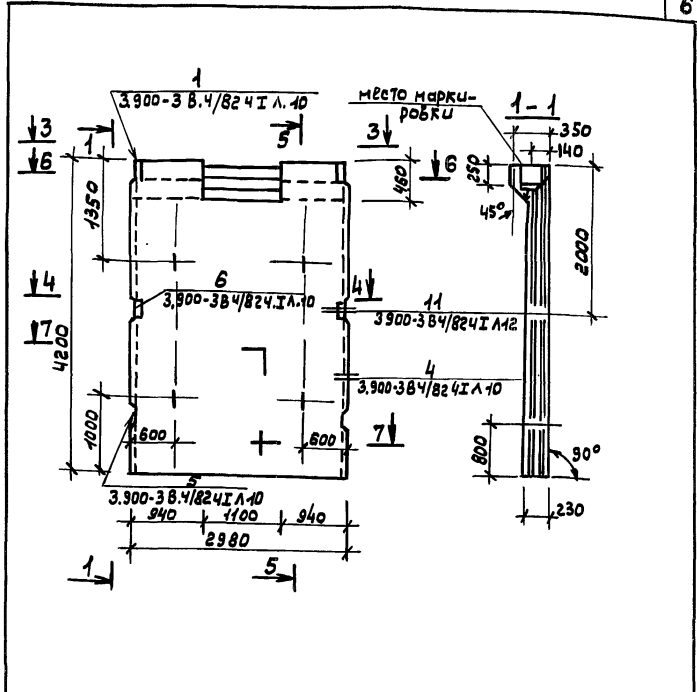
В настоящем альбоме разработаны строительные изделия блоков емкостей.
 Маркировка изделий принята по ГОСТ 23009-78. Марки состоят из буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит обозначение типа изделия (КР-каркас; С-сетка). Вторая группа содержит порядковый номер однотипного изделия.
 Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях. Сварку арматурных изделий производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.
 Открытые поверхности стальных закладных изделий должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям главы СНиП III-28-73.
 Стальные изделия должны быть огрунтованы в заводских условиях масляным с железным суриком грунтом.
 Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78. Сварку стержней в каркасах и сетках производить во всех точках пересечения.

Объединение плоских каркасов в пространственные производить в комдукторах при помощи электросварочных клещей.
 Арматурные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия изготовителя (поштучно) по ГОСТ 10922-75. Каждое готовое арматурное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

			ТМП 902-08-1.88		00000 ТУ		
Техник	Ю.Х.О.	Зол.	Технические условия		Студия	Лист	Листов
Ст.инж.	Чесмаков	Чесма			Р		7
Рук.бр.	Родионов	Род			МГСПИ		
Ин.контр.	Родионов	Род					
З.н.отд.	Гаврилова	Гав					
Нач.отд.	Бондарева	Бон					

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
АН		ТМП 00000ТУ	Технические условия		
АН		ТМП 10000СБ	Сборочный чертеж		
АН		ТМП 10600ВМС	Выборки стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
	1	3.900-3В.4/824.1 А5	панель стеновая ПС-1-42-Б2	1	
	2		Бетон В15	2.49	

И.и.ж.	Сургуладзе А.С.	ТМП 902-08-1.88	10000
Н.контр.	Родионова О.С.	Панель стеновая ПС 1Е	Лист 1
Р.к.бр.	Родионова О.С.		
Э.и.отд.	Гаврилова Т.С.		
Нач.отд.	Бондаренко А.И.		
		МГСПИ	



1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС-1-42-Б2 и отличается от нее наличием выреза в верхней части.
2. Сечения 4-4+7-7 см. серия 3.900-3В.4/824.1 лист 5.

И.и.ж.	Сургуладзе А.С.	ТМП 902-08-1.88	10000СБ
Н.контр.	Родионова О.С.	Панель стеновая ПС 1Е	Лист 1
Р.к.бр.	Родионова О.С.		
Э.и.отд.	Гаврилова Т.С.		
Н.отд.	Бондаренко А.И.		
		МГСПИ	

ИВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. N
-------------	---------	------	-------------

Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						10100	ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05			
<u>Документация</u>													
A4			ТМП 00000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×			
A4			ТМП 10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×			
<u>Сборочные единицы</u>													
A4	1		ТМП 20000	СЕТКА С-1	2		2						24.6
A4			ТМП -01	СЕТКА С-2		2		2					24.7
A4			ТМП -02	СЕТКА С-3					2	2			27.9
A4	2		ТМП -03	СЕТКА С-4	2		2						5.5
A4			ТМП -04	СЕТКА С-5		2		2					5.9
A4			ТМП -05	СЕТКА С-6					2	2			6.10
A4	3		ТМП 40000	КАРКАС КП-1А	1								19.50
A4			ТМП -01	КАРКАС КП-1П			1						
A4			ТМП -02	КАРКАС КП-2А		1							21.00
A4			ТМП -03	КАРКАС КП-2П				1					
A4			ТМП -04	КАРКАС КП-3А					1				22.90
A4			ТМП -05	КАРКАС КП-3П						1			
A4	4		ТМП 40100	КАРКАС КП-4	1		1						6.80

			ТМП 902-08-1.88			10100		
ИЖ.	СУРГУЛАШЕ	Евска	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.УК. БР.	РОДИОНОВА	И.И.	(ПС1А-А; ПС1Б-А; ПС1А-П;			Р	1	2
И. КОНТР.	РОДИОНОВА	И.И.	ПС1Б-П; ПС1В-А; ПС1В-П;			МГСПИ		
З.И. СТА.	ТАВРИЛОВА	И.И.						
И. СТА.	БОКАЛЕНКО	И.И.						

ИВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. N
-------------	---------	------	-------------

Альбом IV

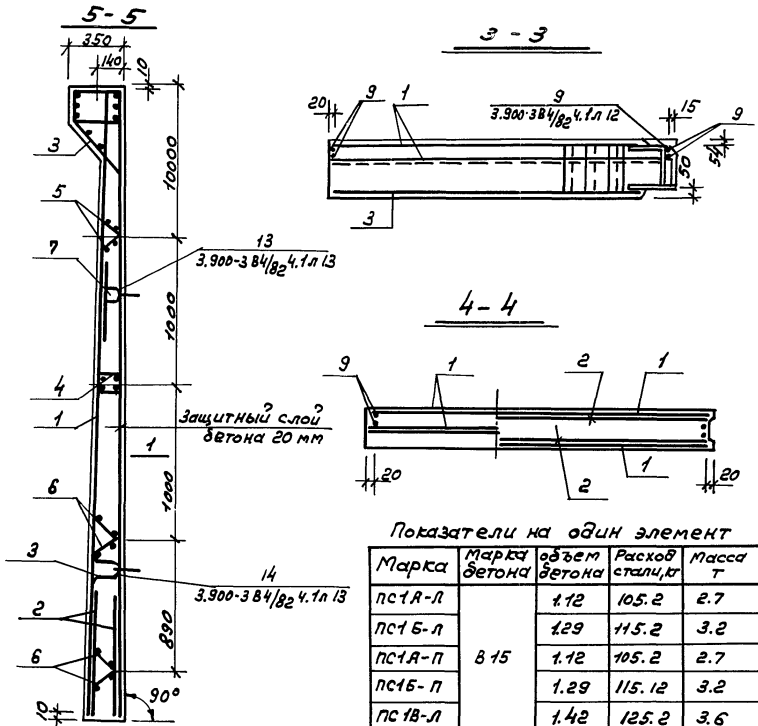
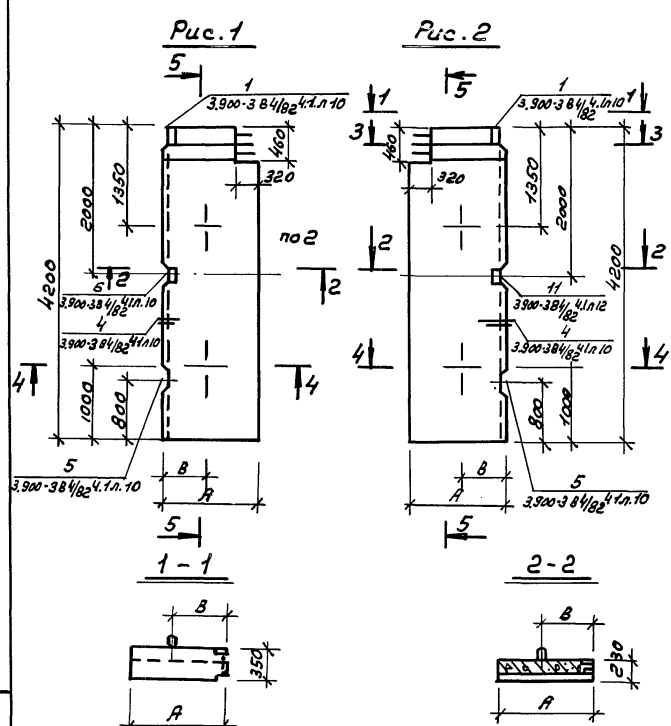
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						10100	ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05			
A4	4		ТМП -01	КАРКАС КП-5		1		1					7.60
A4			ТМП -02	КАРКАС КП-6					1	1			8.30
A4	5		ТМП 50000	КАРКАС КР-1	2		2						0.54
A4			ТМП -01	КАРКАС КР-2		2		2					0.62
A4			ТМП -02	КАРКАС КР-5					2	2			0.7
A4	6		ТМП -03	КАРКАС КР-3	4		4						0.81
A4			ТМП -04	КАРКАС КР-4		4		4					0.7
A4			ТМП -05	КАРКАС КР-6					4	4			0.8
	7		СЕРИЯ 3.900-В.4/82 4.2	МН 25	1	1	1	1	1	1			
	8		СЕРИЯ 3.900-З.В.4/82 4.2	МН 26	1	1	1	1	1	1			
ДЕТАЛИ													
СТЕРЖНИ													
СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 3761-82													
	9		СЕРИЯ 3.900-З.В.4/82 4.2	φ10 L=4170	4	4	4	4	4	4			

ШИФР	ПС1А-А	ПС1Б-А	ПС1А-П	ПС1Б-П	ПС1В-А	ПС1В-П
------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

			ТМП 902-08-1.88			10100			ЛИСТ	7
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА							2

23275-05 8

Арх. Сом IV



Показатели на один элемент

Марка	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг	Масса т
пс1А-л	В15	1.12	105.2	2.7
пс1Б-л		1.29	115.2	3.2
пс1А-п		1.12	105.2	2.7
пс1Б-п		1.29	115.12	3.2
пс1В-л		1.42	125.2	3.6
пс1В-п	1.42	125.2	3.6	

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры в мм		
			А	В	
ТМП	10100	пс1А-л	1	1320	640
-01	пс1Б-л	1	1510	740	
-02	пс1А-п	2	1320	640	
-03	пс1Б-п	2	1510	740	
-04	пс1В-л	1	1710	940	
-05	пс1В-п	2	1710	940	

Изготавливать в опалубке панели ПС1-42-52 по серии 3.900-3 В4/82

ТМП 902-08-1.88		10100СБ	
Стяжка	Масса см. таб. лицу	Масса таб.	
		Р	лицу
Панель стеновая пс1А-л; пс1Б-л; пс1В-л пс1А-п; пс1Б-п; пс1В-п		Лист 1 / Листов	
		МГСПИ	

Лист № 00000. Подпись дата Взам инв. №

Альбом IV

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	изделия арматурные										изделия					
	Арматура класса										Арматура					
	А III					А I					В RI		В RI		А II	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	
	φ 10	φ 12	φ 14		Итого	φ 6		Итого	φ 5		Итого	φ 5		Итого	φ 18	
пс I A-Л	55.4	4.4	7.9		67.7	0.4		0.4	14.7		14.7	82.8	0.1		0.1	6.8
пс I A-П	55.4	4.4	7.9		67.7	0.4		0.4	14.7		14.7	82.8	0.1		0.1	6.8
пс I B-Л	61.5	5.0	9.2		75.7	0.4		0.4	16.8		16.8	92.9	0.1		0.1	6.8
пс I B-П	61.5	5.0	9.2		75.7	0.4		0.4	16.8		16.8	92.9	0.1		0.1	6.8
пс-18-Л	66.7	5.8	10.8		82.5	0.5		0.5	18.8		18.8		0.3		0.3	6.8
пс-18-П	66.7	5.8	10.8		83.5	0.5		0.5	18.8		18.8	102.6	0.3		0.3	6.8

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Закладные							Всего	Общий расход в кг
Класса			Прокат					
А I			Вст 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*					
Итого	φ 10		Итого	Б=5	Б=8		Итого	
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.4
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.4
6.8	4.1		4.1	1.9	9.4		11.3	22.3
6.8	4.1		4.1	1.9	9.4		11.3	22.3
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.6
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.6

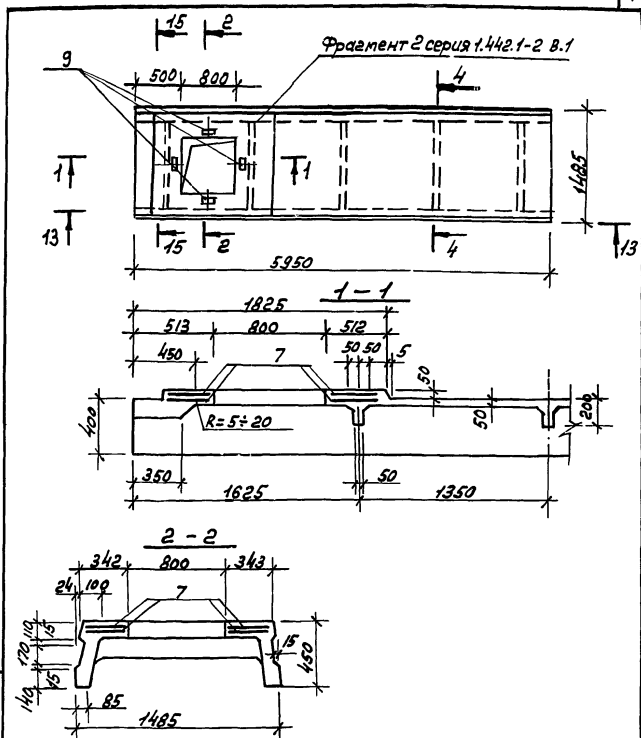
Итого по подл. подгруппе загл. Всп. шифр

Вариант	Этап	Год	Обозначение	Наименование	Кол.об.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТМП 10000ТУ	Технические условия		
А4			ТМП 10200СБ	Сборочный чертеж		
А4			ТМП 10600ВМС	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.442.1-2.2 0.07.0	Сетка С-26	4	
			2 1.442.1-2.2 0.01.0-01	Каркас КР-2	2	
			3 1.442.1-2.2 0.02.0-01	Каркас КР-14	3	
			4 1.442.1-2.2 0.03.0-01	сетка С-2	2	
			5 1.442.1-2.2 0.04.0	Сетка С-8	2	
			6 1.442.1-2.2 0.06.0	Сетка С-17	1	
А4			7 ТМП 20400	Сетка С-16	2	
			8 1.442.1-2.2 0.09.0	Изделие закладное ИТ	4	
			9 1.442.1-2.2 0.11.0	Изделие закладное ИТ-6	4	
			10 1.442.1-2.2 0.15.0	Сетка С-30	2	
				<u>Детали</u>		
			14 1.442.1-2.2 0.00.1-01	Стержень напрягаемый	2	
				<u>Материалы</u>		
			15	Бетон В-25		1.03

Лин и номер Подпись Дата

Унж. Сургуладзе
Рук.др. Радонова
И.контр. Радонова
В.нач.от. Гаврилова
Нач.отд. Бондаренко

ТМП 902-08-188 10200
Плита
ЭП1-2А-IV-Т-А
МГСПИ



Лин и номер Подпись Дата

Сечения по плите 4-4; 13-13, 15-15см. Серию 1,442.1-2 В.1
ТМП 902-08-188 10200СБ
Плита
ЭП1-2А-IV-Т-А
Сборочный чертеж.
МГСПИ

Альбом IV

Проект	Этаж	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>						
А4	ТПП	00000ТУ		Технические условия		
А4	ТПП	10300 СБ		Сборный чертеж		
А4	ТПП	10600 ВМС		Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
1	1.442.1-2.2	0.07.0		Сетка С-26	4	3.1
2	1.442.1-2.2	0.01.0-01		Каркас КР-2	2	4.6
3	1.442.1-2.2	0.02.0-01		Каркас КР-14	3	1.9
4	1.442.1-2.2	0.03.0-01		Сетка С-8	2	2.3
5	1.442.1-2.2	0.04.0		Сетка С-8	2	3.0
6	1.442.1-2.2	0.06.0		Сетка С-17	1	7.7
7	ТПП	20400		Сетка С-15	2	8.0
8	1.442.1-2.2	0.09.0		Изделие закладное МН-1	4	2.0
9	1.442.1-2.2	0.11.0		Изделие закладное МН-6	4	1.2
13	1.442.1-2.2	0.15.0		Сетка С-30	2	0.3
<u>Детали</u>						
14	1.442.1-2.2	0.00.1-01		Стержень напрягаемый?	2	14.7
<u>Материалы</u>						
15				Бетон В-25		107м ³

Инв. № прол. Подпись Дата Взам инв.

Инв. № прол. Подпись Дата Взам инв.
 Инж. Сургуладзе Ю.И.
 Рук. бр. Райчинова Ю.И.
 И. контр. Райчинова Ю.И.
 З. нач. отд. Гаврилова Ю.И.
 Нач. отд. Бондаренко Ю.И.

ТПП 902-08-1.88 10300

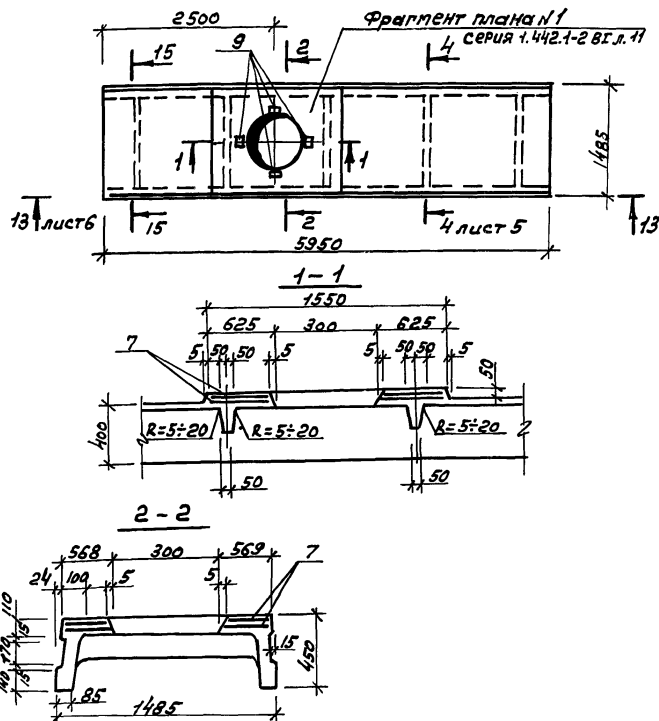
Плита
2П1-2А IV Т-Б

Стадия Лист Листов

Р 1 1

МГСПИ

Альбом IV



Сечения по плите 4-4; 13-13; 15-15 см. Серия 1.442.1-2 В.1

Инв. № прол. Подпись Дата Взам инв.

Инж. Сургуладзе Ю.И.
 Рук. бр. Райчинова Ю.И.
 И. контр. Райчинова Ю.И.
 З. нач. отд. Гаврилова Ю.И.
 Нач. отд. Бондаренко Ю.И.

ТПП 902-08-1.88

10300 СБ

Плита
2П1-2А IV Т-Б
Сборный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 2.6 1:50

Лист 1 Листов

МГСПИ

ИВБ.ИПОД. ПОДПИСЬ.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.И

ИВБ.ИПОД.	ПОДПИСЬ.ДАТА	ВЗАМ.ИВБ.И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 10400	
					- 01	
Ач			00000ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Ач			10400СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×
Ач			10600ВМС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×
Ач			20100	ВЫБОРКА СТАЛИ		
Ач			-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
				СЕТКА С-7	1	
				СЕТКА С-8	1	
				ДЕТАЛИ		
			2 СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ УП-2	1	0,33
			СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ УП-1	1	0,31
				МАТЕРИАЛЫ		
			3	БЕТОН В.15	М ³ 0,002	
			4	БЕТОН В.25	М ³ 0,102	
				ФЕНИ	М ² 8-11	
				М ² 8-11	М ² 8-11	

ТМП 902-08-1.88		10400
СТ.ИИЖ.	ЧЕСНАКОВ	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-8-1; ПМЭ-8-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РУК.БР.	РОДИОНОВА	
Н.КОМП.	РОДИОНОВА	
Э.И.ОТД.	ГАВРИЛОВА	
Н.ОТД.	БОЦЛАРЕНКО	
СТАДИЯ		ЛИСТ
		Л
МГПИ		

ИВБ.ИПОД. ПОДПИСЬ.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.И

ТМП 902-08-1.88		10400СБ		
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-8-1; ПМЭ-8-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ.ТАБ ЛИЦУ	
		ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 1		
		МГПИ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА КГ
		А	Б	В	
ТМП 10400	П1-8-1	480	240	50	6.0
ТМП -01	ПМЭ-8-1	1480	740	100	255.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

(НАЧАЛО)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
			А I				А III				Вр I					
	А II		Всего:		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					
	ГОСТ 5781-82		КГ	ГОСТ 5781-82	Итого:	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого:	Ø 3	Ø 4	Ø 5		
Ø 20		Ø 10														
ПС-1Е			8.2		8.2			109.8	10.2	18.6			138.6			29.5
ПС-1Д			8.2		8.2			109.8	10.2	18.6			138.6			29.5
П1-8-1								3.9					3.9	0.02		
П1Д-8-1								8.0					8.0			0.7
2П1-2А II Т-А	29.4		29.4			12.6	5.0		4.1				21.7		15.2	18.9
2П1-2А II Т-Б	29.4		29.4			16.2	5.0		4.1				25.3		15.2	18.9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

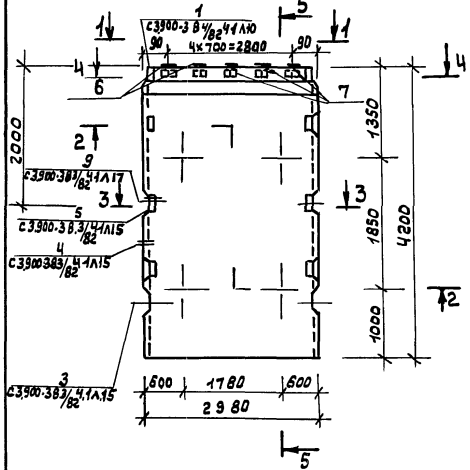
(ОКОНЧАНИЕ)

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего КГ	Общий расход КГ			
		ПРОКАТ МАРКИ					АРМАТУРА КЛАССА										
		Вст 3 кл 2					А I		А II		Вр I				А III		
		ГОСТ 380-71*					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
Итого:	Всего КГ	180x6	5=5	5=8	5=12	5=6	Итого:	Ø 8		Ø 18		Ø 5		Ø 8	Ø 14	Итого:	
29.5	176.3		3.7	21.2			24.9			13.6		0.1				38.6	214.9
29.5	176.3		3.7	21.2	7.9		32.8			13.6		0.1		2.0		48.5	224.8
0.02	3.92							0.3								0.3	4.22
0.7	8.7							0.3								0.3	9.0
34.1	55.8	3.6				1.6	5.2						1.6			6.8	92.0
34.1	59.4	3.6				1.6	5.2						1.6			6.8	95.6

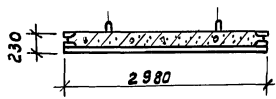
				ТМП 902-08-1.88				10600ВМС							
СТ. ИМЖ.	ЧЕБНАКОВ	Р.К. БР.	РОДИНОВА	И. КОНТР.	РОДИНОВА	Э. И. ОТД.	ГАБРИЛОВА	И. ОТД.	БОНАЛАРЕНКО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ			СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										Р	1	1			
										МГСПИ					

Альбом V

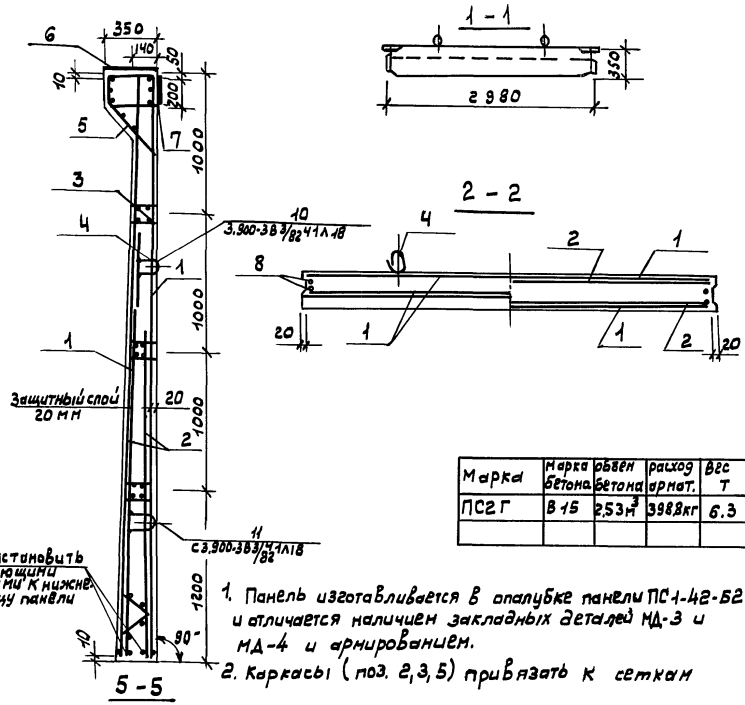
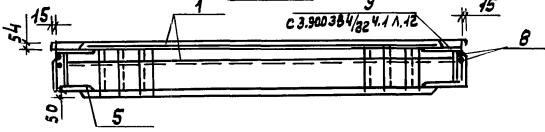
Рис. 1



3-3



4-4



сетки установить армирующими стержнями к нижней торцу панели

1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС-1-42-52 и отличается наличием закладных деталей МД-3 и МД-4 и армированием.
2. Каркасы (поз. 2,3,5) привязать к сеткам

Марка	Марка арматурного бетона	расход арматур.	вес
ПСГ	В 15	2,53 м ³	398 кг
			6,3

Шифр, № листа, л. Подпись, дата, 30 м. инб. N

		ТМП 902-08-1.88	10700 СБ
Ст. инж.	Чеснаков	Гавр	стадия
Инж.	Бургуляев	Скоч	Масштаб
И. напр.	Родионова	Сух	р
Рук. пр.	Родионова	Сух	л. таб.
Знач. отв.	Навбрилова	Сух	лицу
нач. отв.	Бондаренко	Сух	листо 1
		Стеновая панель	
		псгг.	
			МГСПИ

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				10700	ПРИМ.
					-					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A4			ТМП 00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×				
			ТМП 10700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
		1	С.3.900-3В3/82 4.2	СЕТКА С-6	2					48.7кг
		2	С.3.900-3В3/82 4.2	КАРКАС КП-19	1					159.4кг
		3	С.3.900-3В3/82 4.2	МН-6	1					15.4кг
		4	С.3.900-3В3/82 4.2	МН-25	2					7.5кг
		5	С.3.900-3В4/82 4.2	МН-3	1					44.0кг
A4		6	ТМП 60800	МД-3	5					5.98кг
A4		7	ТМП 60800	МД-4	5					5.58кг
<u>ДЕТАЛИ</u>										
<u>СТЕРЖНИ</u>										
СТАЛЬ КЛАССА А III ГОСТ 5781-82										
		8	С.3.900-3В4/82 4.2	ФЛО $\varnothing=4180$	4					2.6кг
					ТМП 902-08-1.88				10700	
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2Г				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
									Р 1	
					СТ.ИИИ. ЧЕСНАКОВ <i>Ч</i> ИИИ. СУРГУЛАДЗЕ <i>С</i> РУК.БР. РОДИОНОВА <i>Р</i> И.КОНТ. РОДИОНОВА <i>Р</i> Э.И.ОТД. ГАВРИЛОВА <i>Г</i> И.ОТД. БОНДАРЕНКО <i>Б</i>					

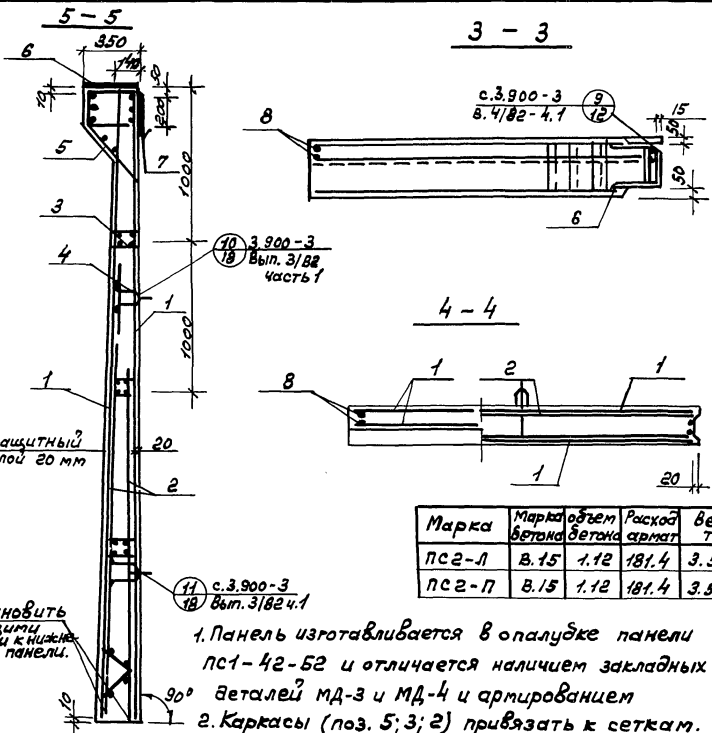
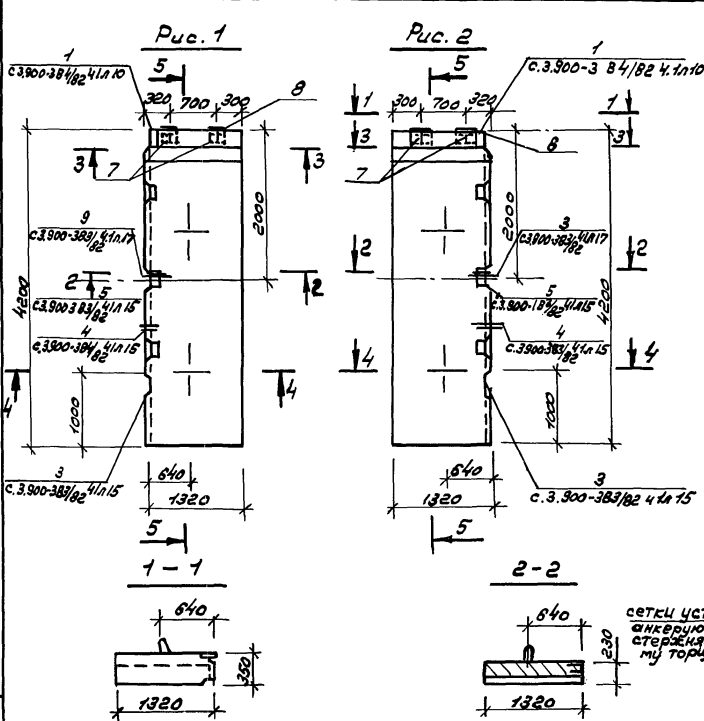
ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				10800	ПРИМЕЧ.
					-	01				
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A4			ТМП 00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×				
			ТМП 10800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A4		1	ТМП 30200	СЕТКА С-78	2	2				24.3кг
A4		2	ТМП 40700	КАРКАС КП-17А	1					66.3кг
A4		3	ТМП 40800	КАРКАС КП-28	1	1				5.9кг
		4	С.3.900-3В3/82 4.2	МН-25	1	1				7.5кг
A4		5	ТМП 40000	КАРКАС КП-1А	1					19.6кг
A4		6	ТМП 60800	МД-3	2	2				5.98кг
A4		7	ТМП 60800	МД-4	2	2				5.58кг
A4		8	ТМП 40400	КАРКАС КП-1П	1					66.3кг
A4		9	ТМП 40000	КАРКАС КП-1П	1					19.6кг
<u>ДЕТАЛИ</u>										
<u>СТЕРЖНИ</u>										
СТАЛЬ КЛАССА А III ГОСТ 5781-82										
B4		8	10804	ФЛО $\varnothing=4180$	4	4				2.6кг
					ТМП 902-08-1.88				10800	
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 2-А; ПС-2-П				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
									Р 1	
					СТ.ИИИ. ЧЕСНАКОВ <i>Ч</i> ИИИ. СУРГУЛАДЗЕ <i>С</i> РУК.БР. РОДИОНОВА <i>Р</i> И.КОНТ. РОДИОНОВА <i>Р</i> Э.И.ОТД. ГАВРИЛОВА <i>Г</i> И.ОТД. БОНДАРЕНКО <i>Б</i>					

23275-05 17

Арбодон II



Марка	Марка бетона	Объем бетона	Расход армат.	Вес т.
ПС2-Л	В.15	1.12	181.4	3.52
ПС2-П	В.15	1.12	181.4	3.52

сетки установить микроцементной стяжкой к нижней торцу панели.

1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС1-42-Б2 и отличается наличием закладных 90° веталей МД-3 и МД-4 и армированием
 2. Каркасы (поз. 5; 3; 2) привязать к сеткам.

Обозначение	Марка	Рис
ТМП 10800	1	ПС-2Д-Л
- 01	2	ПС-2Д-П

ТМП 902-08-188 10800 СБ		Станд.	Масса	Масштаб
Стеновая панель ПС2Д-Л; ПС2Д-П		Р	см табл.	
		Лист 1 / листов 1		
		МПСПИ		

Шиб Н.А. 10.02.01. Листы 1 и 2. Веталей 3. 20.01.01. 10.02.01. 10.02.01.

Альбом IV

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемент та	Изделия арматурные											изделия арматура				
	Арматура класса А															
	А II						А I			Вр I		Всего	Вр I		А II	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8	φ 10	Итого	φ 5	Итого		φ 5	Итого	φ 18	
ПБ-2Г		95,6	31,2	18,6	103,2	248,6	6,6	8,2	14,8	31,6	31,6	295,1	0,1	0,1	13,6	
ПБ-2Д-Л	3,0	52,7	13,2	7,8	41,6	118,3		8,4	8,4	14,4	14,4	141,1	0,1	0,1	6,7	
ПБ-2Д-П	3,0	52,7	13,2	7,8	41,6	118,3		8,4	8,4	14,4	14,4	141,1	0,1	0,1	6,7	

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Закладные										Общий расход в кг
Класс А					Прокат					
А II					Всг 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71*					
Итого	φ 10		Итого	δ=5	δ=8	δ=10	Итого			
13,6	4,8		4,8	13,1	21,2	51,0	85,3	103,8	398,9	
6,7	2,0		2,0	6,4	4,7	20,4	31,5	40,3	181,4	
6,7	2,0		2,0	6,4	4,7	20,4	31,5	40,3	181,4	

Шиф. и код. Изданий, даты. Внут. шиф. №

Ш. №	С. №	Э. №	ТМН 902-08-1.88	10900 ВМС
И. код	Р. код	Л. код	Ведомость расхода стали на элемент, кг	Страниц
Р. код	Л. код	Л. код		Лист
Э. код	Л. код	Л. код		Листов
И. код	Л. код	Л. код		МССПИ

ИМБН лист Листов 1-1

Альбом IV

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примеч.
ТМП	Документация	01 02 03 04 05	
ТМП	Технические условия		
ТМП	Сборочный чертеж		
Детали			
Стержни			
Б4	Сталь класса ВРГ ГОСТ 8717-80		
Б4	20001 $\phi 10$ с=1180	7 8 9	2,57
Б4	-01 $\phi 10$ с=850	9 10 10	0,50
Б4	20002 $\phi 5$ с=1280		
Б4	-01 $\phi 5$ с=1470	4	0,2
Б4	-02 $\phi 5$ с=1670	4	0,23
Б4		18	0,28
дформа			
		1-0	
		2-0	
		3-0	
		4-0	
		5-0	
		6-0	

ТМП 902-08-1.88		20000
Сетка арматурная		Станд. Лист Листов 1
(с-1 + с-6)		МГСПИ

ИМБН лист Листов 1-1

Альбом IV

Обозначение	Рис	Марка	Размеры в мм			Масса кг	
			А	В	h		
ТМП	20000		с-1	1280	40	6	21,6
-01	1		с-2	1470	35	7	24,7
-02			с-3	1670	35	8	26,7
-03			с-4	1280	70	2	5,5
-04	2		с-5	1470	65	3	5,9
-05			с-6	1670	65	3	6,24

ТМП 902-08-1.88		20000СБ
Сетка арматурная		Станд. Масса
(с-1 + с-6)		ст. таб
Сборочный чертеж		лист
		Лист 1 Листов 1
МГСПИ		

Рис 1

Рис. 2

Имбн. Сургуладзе
 Рук. др. Радонова
 И. конст. Радонова
 З.м.отд Гаврилова
 Н.отд. Бондыренко

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ	ПРИМеч.
<u>Документация</u>					
А4	ТМП	00 000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4	ТМП	20100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ТМП	20100		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	ТМП	20101	АД-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=460$	6 0.3 кг
Б4	2	ТМП	-01	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=700$	4 0.4 кг
Б4	3	ТМП	-02	ВРХ-3 ГОСТ 6727-80 $\ell=180$	2 0.04 кг
Б4	4	ТМП	-03	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=60$	2 0.04 кг
Б4	5	ТМП	-04	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=230$	4 0.4 кг
		ТМП	20100-01		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	ТМП	-05	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=1460$	6 0.9 кг
Б4	2	ТМП	-06	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=700$	4 0.4 кг
Б4	3	ТМП	-07	ВРХ-5 ГОСТ 6727-80 $\ell=180$	2 0.03 кг
Б4	4	ТМП	-08	ВРХ-5 ГОСТ 6727-80 $\ell=700$	6 0.1 кг
Б4	5	ТМП	-09	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=560$	2 0.3 кг
Б4	6	ТМП	-010	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=230$	4 0.1 кг

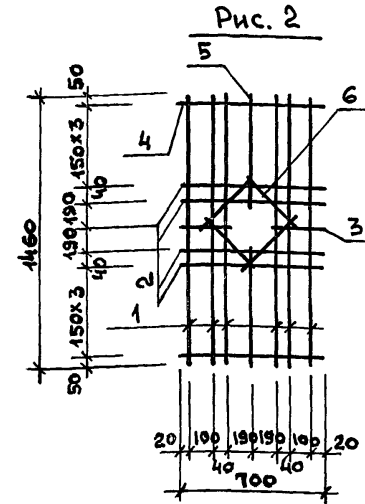
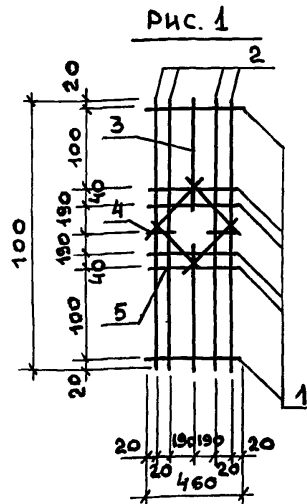
ТМП 902-08-1.88 20100

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С-7 и С-8)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИТОВЬ
Р 1
МГСПИ

СТ. ИМЖ. ЧЕСНАКОВ
РУК. БР. РОДИОНОВА
Н. КОНТР. РОДИОНОВА
З. И. ОТД. ГАВРИЛОВА
Н. ОТД. БОНДАРЕНКО

ИМБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. ИМБ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	ВЕС. КГ
ТМП 20100	1	С-7	3.92
-01	2	С-8	8.7

ТМП 902-08-1.88 20100СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С-7 и С-8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р см. таб. ЛИЦУ
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

СТ. ИМЖ. ЧЕСНАКОВ
РУК. БР. РОДИОНОВА
Н. КОНТР. РОДИОНОВА
З. И. ОТД. ГАВРИЛОВА
Н. ОТД. БОНДАРЕНКО

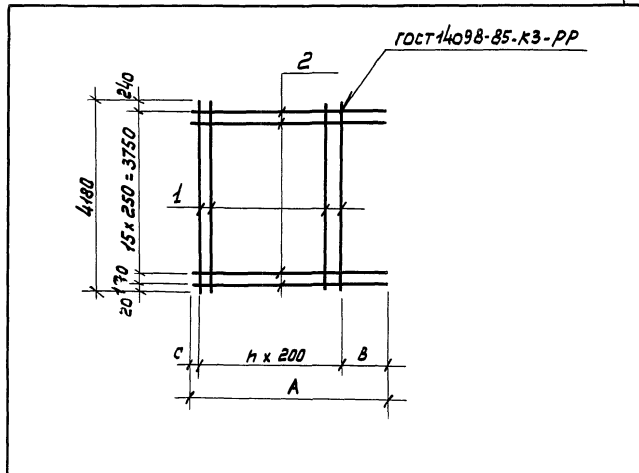
МГСПИ

ИМБ. И ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. ИМБ.

Формат	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол. на целолк.	20200	Примеч.
				Документация	- 01 02 03 04		
А4			ТМП 00 000 ТУ	Технические условия			
А4			20200 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
				Стержни			
Б4	1	ТМП	20201	Сталь класса ВР ГОСТ 5781-82 φ 10 Е = 4-180	15 10 8 16 11		2 Б.КГ
Б4	2	ТМП	- 01	Сталь класса ВР ГОСТ 6727-80 φ 5 Е = 2-960	17		
Б4		ТМП	- 02	φ 5 Е = 1960	17 17		0,5 КГ
Б4		ТМП	- 03	φ 5 Е = 3170	17		0,3 КГ
Б4		ТМП	- 04	φ 5 Е = 2170	17		0,5 КГ
				д.фонт	6 - 3		0,3 КГ

ТМП 902-08 - 1.88		20200
Сетка арматурная		Сталь лист
(С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)		Листов
		7
		МГСПИ

Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	С	п	
ТМП 20200 С-9	2360	80	80	14	47,5	
- 01 С-10	1960	80	80	9	31,1	
- 02 С-13	1960	450	100	7	25,9	
- 03 С-19	3170	105	105	15	50,1	
- 04 С-20	2170	105	105	10	33,7	

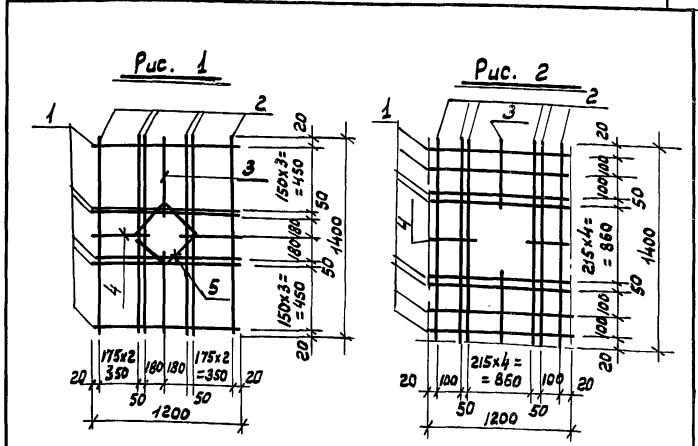


ТМП 902-08 - 1.88		20200 СБ
Сетка арматурная		Сталь
(С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)		Масса
Сборочный чертеж		Мощт.
Ст. инж. Чемяков	Инж. Радчинов	Р
Инж. Радчинов	Инж. Радчинов	СМ. таб
Зам. н.с. Гриболов	Инж. Радчинов	лицу
Инж. Радчинов	Инж. Радчинов	Лист 7
Инж. Радчинов	Инж. Радчинов	Лист 1
МГСПИ		

Льбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол-во	Примеч.												
				<u>Документация</u>														
A4			ТПП 00000ТУ	Технические условия														
A4			20400 СБ	Сборочный чертеж														
Переменные данные для исполнений																		
			ТПП 20400															
<u>Детали</u>																		
Б4	1	ТПП	20401	АШ-6 гост 5781-82 E=1200	10	0,3 кг												
Б4	2	ТПП	-01	АШ-6 гост 5781-82 E=1400	8	0,3 кг												
Б4	3	ТПП	-02	АШ-6 гост 5781-82 E=540	2	0,1 кг												
Б4	4	ТПП	-03	АШ-6 гост 5781-82 E=440	2	0,1 кг												
Б4	5	ТПП	-04	АШ-6 гост 5781-82 E=230	4	0,05 кг												
ТПП 20400-01																		
<u>Детали</u>																		
Б4	1	ТПП	20401	АШ-6 гост 5781-82 E=1200	8	0,3 кг												
Б4	2	ТПП	-01	АШ-6 гост 5781-82 E=1400	6	0,3 кг												
Б4	3	ТПП	-05	АШ-6 гост 5781-82 E=290	6	0,06 кг.												
Б4	4	ТПП	-06	АШ-6 гост 5781-82 E=190	6	0,04 кг.												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Инж. Сургуладзе</td> <td>ТПП 902-08-1.88</td> <td>20400</td> </tr> <tr> <td>Р.КОНТ. Радчинова</td> <td>сетка арматурная</td> <td>Стадия Лист Листов</td> </tr> <tr> <td>Зам. И.О. Габрилова</td> <td>(С-15 ; С-16)</td> <td>Р 1</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд. Бондаренко</td> <td></td> <td>МГСПИ</td> </tr> </table>							Инж. Сургуладзе	ТПП 902-08-1.88	20400	Р.КОНТ. Радчинова	сетка арматурная	Стадия Лист Листов	Зам. И.О. Габрилова	(С-15 ; С-16)	Р 1	Нач. отд. Бондаренко		МГСПИ
Инж. Сургуладзе	ТПП 902-08-1.88	20400																
Р.КОНТ. Радчинова	сетка арматурная	Стадия Лист Листов																
Зам. И.О. Габрилова	(С-15 ; С-16)	Р 1																
Нач. отд. Бондаренко		МГСПИ																

Шифр и год, Подпись и дата, Взаим. шифр



Обозначение	Рис	Марка	Масса кг
ТПП 20400	1	С-15	6.0
-01	2	С-16	4.8

Шифр и год, Подпись и дата, Взаим. шифр

ТПП 902-08-1.88		20400СБ	
сетка арматурная	Стадия	Масса	Листов
(С-15; С-16)	Р	см. таб. личу	
Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 1		
МГСПИ			

АЛБВОМ IV

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	ПРИМ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТМП 00000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
А4			ТМП 20500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			ТМП 20500				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП 20501	АI-8ГОСТ 5781-82 L-3470	9	1,4	
Б4	2		ТМП -04	АIII-20 ГОСТ 5781-82 L-2120	18	6,7	
			ТМП 20500-01				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП 20501	АI-8ГОСТ 5781-82 L-3470	10	1,4	
Б4	2		ТМП -02	АIII-20ГОСТ 5781-82 L-2420	18	7,6	
			ТМП 20500-02				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 L-2350	9	1,2	
Б4	2		ТМП -04	АIII-20ГОСТ 5781-82 L-2120	15	6,7	
			ТМП 20500-03				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 L-2950	9	1,2	
Б4	2		ТМП -02	АIII-20ГОСТ 5781-82 L-2420	15	7,6	
			ТМП 902-08-188	20500			
Име. и подл.	Подпис. дата	ВЗАР. ИМБ. И	Рук. БР. Родионова	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С-21,22,25,26,33,34,37,38 С-41,42,45,46,50,51,54 С-55,63,64,69,70)	СТАДИЯ П	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
			И.И. ОТА Гаврилова	МГСПИ			
			НАЧ. ОТА БОДАРЕНКО				

АЛБВОМ V

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМ.
				ТМП 20500-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -04	АI-6 ГОСТ 5781-82 L-2540	11	0,6
Б4	2		ТМП -05	АIII-14ГОСТ 5781-82 L-2790	13	3,4
			ТМП 20500-05			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -06	АI-6 ГОСТ 5781-82 L-3540	11	0,8
Б4	2		ТМП -05	АIII-14ГОСТ 5781-82 L-2790	18	3,4
			ТМП 20500-06			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -07	АI-6 ГОСТ 5781-82 L-1950	11	0,45
Б4	2		ТМП -05	АIII-14ГОСТ 5781-82 L-2790	10	3,4
			ТМП 20500-07			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -08	АI-6 ГОСТ 5781-82 L-2950	11	0,65
Б4	2		ТМП -05	АIII-14 ГОСТ 5781-82 L-2790	15	3,4
			ТМП 20500-08			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП 20501	АI-8 ГОСТ 5781-82 L-3470	7	1,4
Б4	2		ТМП -09	АIII-16ГОСТ 5781-82 L-1500	18	2,4
			ТМП 20500-04			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП 20504	АI-8 ГОСТ 5781-82 L-3470	8	1,4
Б4	2		ТМП -10	АIII-16ГОСТ 5781-82 L-1800	18	2,85
			ТМП 20500-10			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 L-2950	7	1,2
Б4	2		ТМП -09	АIII-16ГОСТ 5781-82 L-1500	15	2,4
			ТМП 902-08-188	20500		
Име. и подл.	Подпис. дата	ВЗАР. ИМБ. И	ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДПИС. ДАТА			
				ТМП 902-08-188	20500	ЛИСТ 2

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кво.	ПРИМ.
			ТМП 20500-11		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-2950	8	1,2
Б4	2	ТМП -10	АIII-16 ГОСТ 5781-82 Л-1800	15	2,85
			ТМП 20500-12		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -11	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-2540	11	1,0
Б4	2	ТМП -12	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	13	5,6
			ТМП 20500-13		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -13	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-3540	11	1,4
Б4	2	ТМП -12	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	18	5,6
			ТМП 20500-14		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -14	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-1950	11	0,8
Б4	2	ТМП -11	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	10	5,6
			ТМП 20500-15		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-2950	11	1,2
Б4	2	ТМП -11	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	15	5,6
			ТМП 20500-16		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -15	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-3470	7	2,2
Б4	2	ТМП -16	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1500	18	4,5
			ТМП 20500-17		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -15	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-3470	8	2,2
Б4	2	ТМП -17	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1800	18	5,4
			ТМП 902-08-188 20500		
				Лист	3

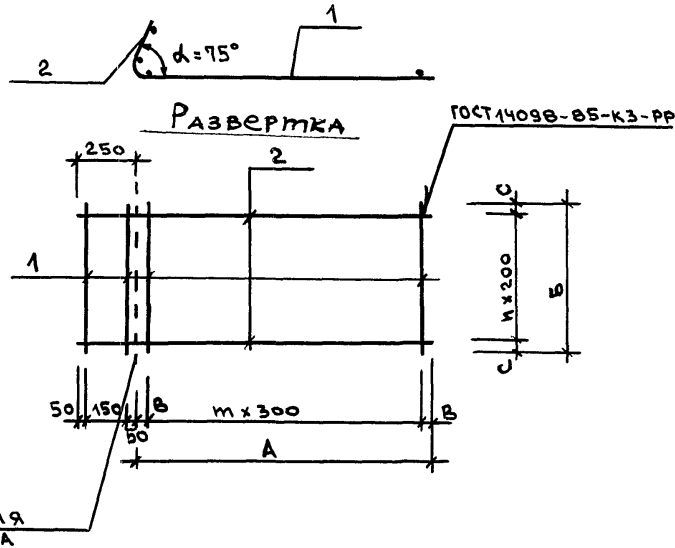
ИВБ. N ПОДА. ПОДПИСЬ. ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. N

ИЗМ. ЛИСТ. N ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			ТМП 20500-18		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -18	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-2950	7	1,8
Б4	2	ТМП -16	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1500	15	0,9
			ТМП 20500-19		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -18	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-2950	8	1,8
Б4	2	ТМП -17	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1800	15	5,4
			ТМП 902-08-188 20500		
				Лист	4

ИВБ. N ПОДА. ПОДПИСЬ. ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. N

ИЗМ. ЛИСТ. N ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.						МАССА КГ	
		А	Б	В	С	н	м		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
ТМП	20500	С-21	1870	3470	35	35	17	6	133,2
-01		С-33	2170	3470	35	35	17	7	150,8
-02		С-22	1870	2950	35	75	14	6	111,3
-03		С-34	2170	2950	35	75	14	7	124,8

ТМП 902-08-1.88 20500 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21; 22; 25; 26; 33; 34; 37; 38; 41; 42; С-45; 46; 50; 51; 54; 55; 63; С-64; 69; 70	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

МГСПИ

ИМБ. ИПОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАР. ИМБ. N
СТ. ТЕХН.	БАЛАШОВА		
РУК. БР.	РАДИОНОВА		
И. КОНТР.	РАДИОНОВА		
З. И. ОТД.	ГАВРИЛОВА		
И. ОТД.	БОНДАРЕНКО		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
-04	С-25	2540	2540	70	70	12	8	50,8
-05	С-37	2540	3540	70	70	17	8	70,0
-06	С-26	2540	1950	70	75	9	8	38,95
-07	С-38	2540	2950	70	75	14	8	58,15
-08	С-41	1250	3470	25	35	17	4	53,0
-09	С-50	1550	3470	25	35	17	5	62,5
-10	С-42	1250	2950	25	75	14	4	44,4
-11	С-51	1550	2950	25	75	14	5	52,35
-12	С-45	2540	2540	70	70	12	8	83,8
-13	С-69	2540	3540	70	70	17	8	116,2
-14	С-46	2540	1950	70	75	9	8	64,8
-15	С-70	2540	2950	70	75	14	8	97,2
-16	С-54	1250	3470	25	35	17	4	36,4
-17	С-63	1550	3470	25	35	17	5	114,8
-18	С-55	1250	2950	25	75	14	4	26,1
-19	С-64	1550	2950	25	75	14	5	95,4

ИМБ. ИПОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАР. ИМБ. N
------------	---------	------	--------------

ТМП 902-08-1.88 20500 СБ ЛИСТ 2

Альбом IV

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Прим.
				ТПМ 20600-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	5	1.4
Б4		2	ТПМ -04	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	16	2
				ТПМ 20600-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	5	1.2
Б4		2	ТПМ -04	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	15	2
				ТПМ 20600-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	1.4
Б4		2	ТПМ -05	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	18	2.3
				ТПМ 20600-07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	7	1.2
Б4		2	ТПМ -05	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	15	2.3
				ТПМ 20600-08		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -06	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	5	2.1
Б4		2	ТПМ -07	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	18	3.7
				ТПМ 20600-09		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -08	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	5	1.8
Б4		2	ТПМ -07	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	15	3.7
				ТПМ 20600-10		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -06	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	2.1
Б4		2	ТПМ -09	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	18	5.5
				ТПМ 20600-11		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -08	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	7	1.8
Б4		2	ТПМ -09	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	15	5.5
				ТПМ 902-08-1.88	20600	Лист 2

Изм. №, Подпись, Дата

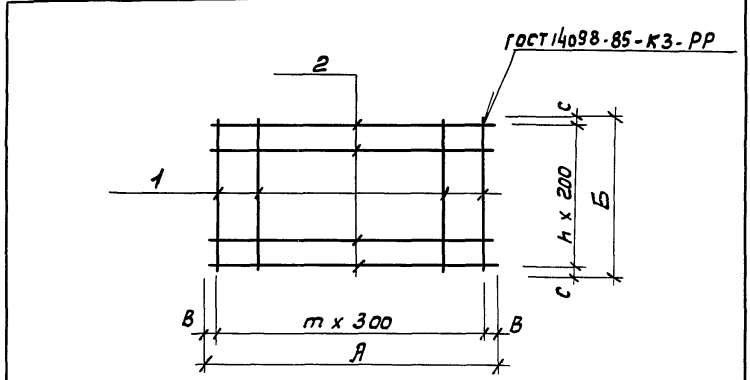
Альбом

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Прим.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
14			000007У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
14			20600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ТПМ 20600		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	1.4
Б4		2	ТПМ -01	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2480	18	6.1
				ТПМ 20600-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	12	1.4
Б4		2	ТПМ -02	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=3350	18	8.3
				ТПМ 20600-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	9	1.2
Б4		2	ТПМ -01	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2480	15	6.1
				ТПМ 20600-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТПМ -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	12	1.2
Б4		2	ТПМ -02	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=3350	15	8.3
				ТПМ 902-08-1.88	20600	Лист 2
				СТ. ТЕХН. БАЛАНОВА		
				СТ. ИНЖ. ЧЕСНАКОВ		
				РУК. БР. РАДИОНОВА		
				Н. КОНТР. РАДИОНОВА		
				ЗАМ. НАЧ. ГАВРИЛОВА		
				НАЧ. ОТД. БОНДАРЕНКО		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
				с-23, 24, 35, 36, 43, 44,		
				с-52, 53, 59, 60, 65, 66)		
				СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				МГСПИ		

Изм. №, Подпись, Дата

Альбом IV

Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг
		А	Б	В	С	П	Т	
-04	С-43	1250	3470	25	35	17	4	43
-05	С-44	1250	2950	25	75	14	4	36
-06	С-52	1850	3470	25	35	17	6	62
-07	С-53	1850	2950	25	75	14	6	51.9
-08	С-59	1250	3470	25	35	17	4	77.1
-09	С-60	1250	2950	25	75	14	4	64.5
-10	С-65	1850	3470	25	35	17	6	113.7
-11	С-66	1850	2950	25	75	14	6	95.1



Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг		
		А	Б	В	С	П	Т			
ТМП	20600	С-23	2480	3470	40	35	17	8	122.2	
		-01	С-35	3350	3470	25	35	17	11	166.2
		-02	С-24	2480	2950	40	75	14	8	102.3
		-03	С-36	3350	2950	25	75	14	11	138.9

Инв. и мод. Подпись и дата В. том. инв. и мод.

ИЗМ	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ТМП 902-08-188 20600 СБ	Лист 2
-----	------	------------	-------	------	-------------------------	--------

Инв. и мод. Подпись и дата В. том. инв. и мод.

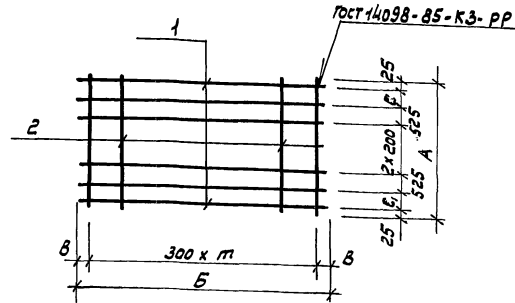
ТМП 902-08-188		20600 СБ	
Сетка арматурная С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66		Стадия Р	Масса см. табли 4У
Сборочный чертеж		Лист 1 листов 1	
МГСПИ			

Руч. впр. Родионов
Инж. Р. Родионов
Зам. нач. Гаврилова
Нач. отд. Бондаренко

Львов IV

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
<u>Документация</u>					
A4		ТМП 00000ТУ	Технические условия		
A4		ТМП 20700СБ	Сборочный чертеж		
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		ТМП 20700			
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТМП 20701	А1-6 гост 5781-82 R=3470	6	0,8
Б4	2	ТМП -01	Аш-12 гост 5781-82 R=1800	12	1,6
		ТМП 20700-01			
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТМП -02	А1-6 гост 5781-82 R=2950	6	0,7
Б4	2	ТМП -01	Аш-12 гост 5781-82 R=1800	10	1,6
		ТМП 20700-02			
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТМП 20701	А1-6 гост 5781-82 R=3470	7	0,8
Б4	2	ТМП -03	Аш-12 гост 5781-82 R=2400	12	1,9
		ТМП 20700-03			
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТМП -02	А1-6 гост 5781-82 R=2950	7	0,7
Б4	2	ТМП -03	Аш-12 гост 5781-82 R=2100	10	1,9
		ТМП 20700-04			
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТМП -02	А1-6 гост 5781-82 R=2950	5	0,7
Б4	2	ТМП -04	Аш-12 гост 5781-82 R=1500	10	1,3
		ТМП 902-08-1.88		20700	
Ст. техн.	Балашова	Сетка арматурная (с-27 ÷ с-30, с-49)	Стандия	Лист	Листов
Рук. бр.	Радионова		Р		1
Н. контр.	Радионова		МГСПИ		
Зам. н.о.	Гаврилова				
Нач. отд.	Бондаренко				

Ш.И. Млодт, Ладислав Цвета, Вязович, И.



Обозначение	Марка	Размеры мм							Масса кг
		А	Б	В	С	п	т		
ТМП 20700	С-27	1800	3470	85	300	5	11	24	
-01	С-28	1800	2950	125	300	5	9	20,2	
-02	С-29	2100	3470	85	300	6	11	28,4	
-03	С-30	2100	2950	125	300	6	9	23,9	
-04	С-49	1500	2.950	125	300	4	9	16,5	

Ш.И. Млодт, Ладислав Цвета, Вязович, И.

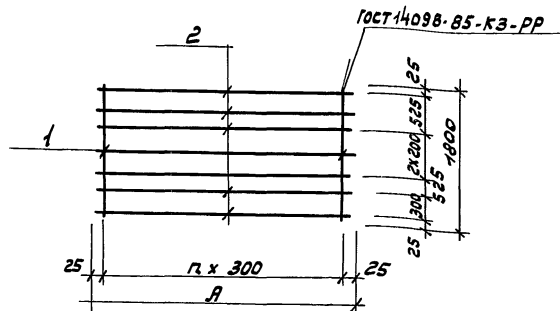
		ТМП 902-08-1.88		20700СБ	
		Сетка арматурная (с-27 ÷ с-30, с-49)		Стандия	Масса
		Сборочный чертеж		Р	с.м.
				Лист 1	Листов 1
				МГСПИ	

Листом II

Формат Зона Лист	Обозначение		Наименование	кол.	Прим
	<u>Документация</u>				
A4	ТМП	0000ТУ	Технические условия		
A4	ТМП	20800 СБ	Сборочный чертеж		
	<u>Переменные данные для исполнен.</u>				
			<u>ТМП 20800</u>		
	<u>Детали</u>				
Б4	1	ТМП 20801	АГ-8 гост 5781-82 E=1800	12	0,71
Б4	2	ТМП -01	АШ-18 гост 5781-82 E=3350	6	6,70
			<u>ТМП 20800-01</u>		
	<u>Детали</u>				
Б4	1	ТМП 20801	АГ-8 гост 5781-82 E=1800	17	0,71
Б4	2	ТМП -02	АШ-18 гост 5781-82 E=4850	6	9,70

Шифр и подл./подпись и дата (взят. лист. И. В.)

Ст. техн.	Балашова	ТМП 902-08-188	20800
Руч. бр.	Радионова	Сетка арматурная	
И-контр.	Радионова	1 С-31, С-39/	
Зам. нач.	Гаврилова		
Нач. ота.	Бондаренко		
		СТАВЛЯ	ЛИСТ
		Р	1
		МГСПИ	



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Масса кг
		Я	Л	
ТМП 20800	С-31	3350	10	48,72
ТМП -01	С-39	4850	16	70,27

Шифр и подл./подпись и дата (взят. лист. И. В.)

ТМП 902-08-188	20800 СБ
Сетка арматурная	СТАВЛЯ
1 С-31, С-39/	Масса
Сборочный чертеж	Листов
	Р
	1
	МГСПИ

Листов 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ТМП 30000</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	30001	АТ-8 ГОСТ 5781-82 Р=1500	12	0, 59
64	2	ТМП	- 01	АШ-16 ГОСТ 5781-82 Р=5000	5	7, 90
				<u>ТМП 30000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	30001	АТ-8 ГОСТ 5781-82 Р=1500	18	0, 59
64	2	ТМП	- 02	АШ-16 ГОСТ 5781-82 Р=7000	5	11, 06
				<u>ТМП 30000-02</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	- 03	АТ-10 ГОСТ 5781-82 Р=1500	12	0, 93
64	2	ТМП	- 04	АШ-22 ГОСТ 5781-82 Р=5200	5	15, 30
				<u>ТМП 30000-03</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	- 03	АТ-10 ГОСТ 5781-82 Р=1500	18	0, 93
64	2	ТМП	- 05	АШ-22 ГОСТ 5781-82 Р=7200	5	21, 48

ТМП 303-08 - 1.88 30000

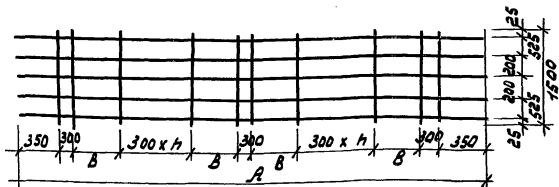
Сетка арматурная
(С-47, С-56, С-61,
С-67)

Стадия Лист Листов
МГСПИ

Ст. техн. Балашова
Инж. Бр. Родионов
Инж. контр. Родионов
Инж. нач. Гаврилова
Инж. отв. Бондаренко

Шифр, номер, подшив и дата выдачи

32



Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		А	П	В	
30000	С-47	5000	2	550	46,58
-01	С-56	7000	5	600	65,92
-02	С-61	5200	2	550	88,66
-03	С-67	7200	5	600	124,04

ТМП 902-08 - 1.88 30000 СБ

Сетка арматурная
(С-47, С-56, С-61, С-67)
Сборочный чертеж

Стадия Масса Листов
Р см
Лист Листов
45

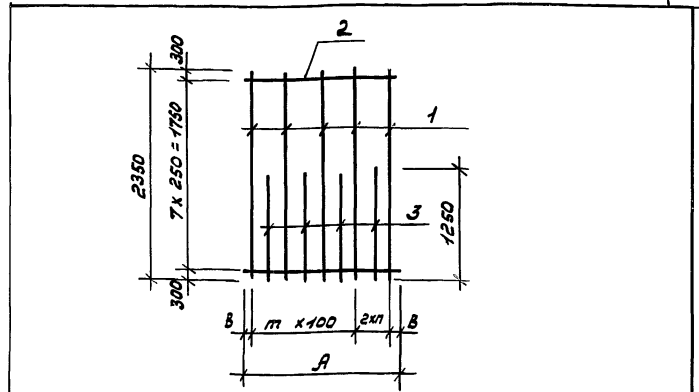
МГСПИ

Шифр, номер, подшив и дата выдачи

Ст. техн. Балашова
Инж. Бр. Родионов
Инж. контр. Родионов
Инж. нач. Гаврилова
Инж. отв. Бондаренко

Львов И

Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1/4		ТМП 000007У	Технические условия		
1/4		ТМП 30100СБ	Сборочный чертеж		
		ТМП 30100			
		<u>Детали</u>			
6/4	1	ТМП 30101	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=2350	4	3,7 кг
6/4	2	ТМП -01	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 R=840	8	0,1 кг
6/4	3	ТМП -02	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=1250	3	2,0 кг
		ТМП 30100-01			
		<u>Детали</u>			
6/4	1	ТМП 30101	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=2350	5	3,7 кг
6/4	2	ТМП -03	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 R=1240	8	0,2 кг
6/4	3	ТМП -02	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=1250	4	2,0 кг



Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	т	л	
ТМП 30100	С-74	840	120	6	-	21,6
ТМП -01	С-75	1240	190	7	80	28,1

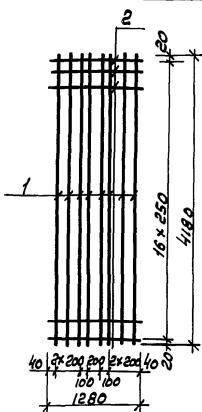
Львов И

Ст. инж.	Чеснаков	Чик	ТМП 902-08 - 1,88	30100
Рук. бр.	Радионова	И	Сетка арматурная	Стадия лист листов
Н. контр.	Радионова	И	(С-74; С-75)	Р 1
Э. н. отд.	Гаврилова	И		МГСПИ
Нач. отд.	Бандаренко	И		

Львов И

ТМП 902-08 - 1,88	30100 СБ
Сетка арматурная (С-74; С-75)	Стадия Масса Листов
Сборочный чертеж	С.к. табл. -44
	Лист 1 Листов 1
	МГСПИ

А.1680М.ІІ



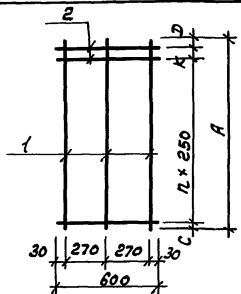
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4	ТМП 00000ТУ	Технические условия Детали		
Б4	1 30301	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=4180	8	26
Б4	2 -01	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=1280	18	0.19

ТМП 902-08-188		30200	
Сетка арматурная	Станд. Масса	Мисштв	
C-78	P 24,3	лист	листов 1
МГСПИ			

Шифр и дата Подпись Дата

Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата

А.1680М.ІІ



Обозначение	Марка	Размеры мм				
		А	С	Д	К	П
30300	С-78	4180	20	30	130	16
-01	С-77	2350	300	300	-	7

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Документация</u>				
А4	ТМП 00000ТУ	Технические условия Переменные данные для исполнения		
<u>Детали</u>				
Б4	1 ТМП 30301	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=4180	3	0,6 кг
Б4	2 ТМП -01	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=600	18	0,1 кг
<u>Детали</u>				
	1 ТМП -02	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=2350	3	0,4 кг
	2 ТМП -01	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=600	8	0,1 кг

Шифр и дата Подпись Дата

ТМП 902-08-188		30300	
Сетки арматурная	Станд. Масса	Мисштв	
(С-76 ; С-77)	P	лист	листов 1
МГСПИ			

Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата
 Шифр и дата Подпись Дата

Имя и фамилия Стадия Дата Визир. штамп

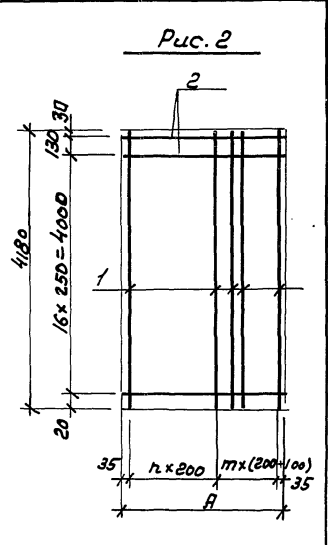
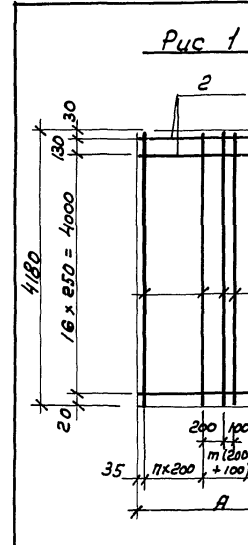
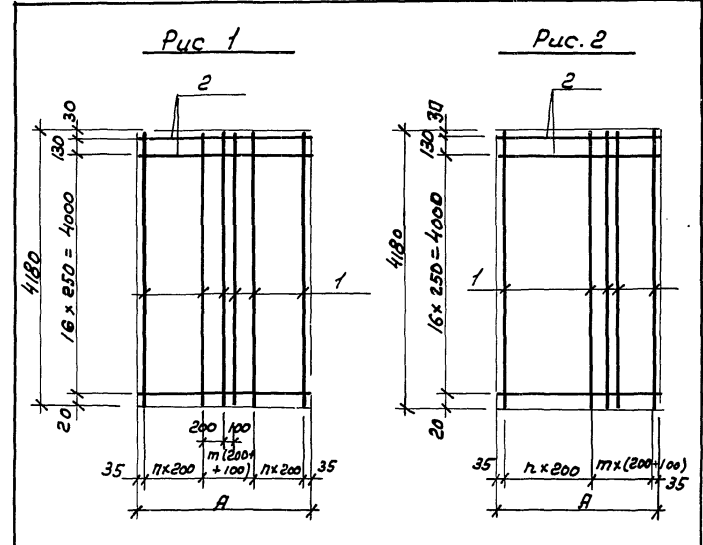
Листом IV

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн		Примеч.
			- 01	02	
1	ТМП 30401	Документация Технические условия Сборочный чертеж Детали стержни	14	18	6,5 кг
2	ТМП -01	сталь класса ППВ 16-82	18	18	0,3 кг
3	ТМП -02	сталь класса ППВ 16-82	18	18	0,5 кг
4	ТМП -03	сталь класса ППВ 16-82	18	18	0,3 кг

ТМП 902-08-1.88		30400
Сетка арматурная		Стадия Лист Маштаб
(с-71; с-72; с-73)		МГСПИ

Имя и фамилия Стадия Дата Визир. штамп

Обозначение	Рис	Марка	Размеры мм			Масса кг
			А	П	П	
ТМП 30400	1	с-71	2170	3	3	97,8
ТМП -01	1	с-72	3170	4	5	127,8
ТМП -02	2	с-73	1970	5	3	84,6



ТМП 902-08-1.88		30400 СБ
Сетка арматурная		Стадия Масса Маштаб
(с-71; с-72; с-73)		Р с. таб
(сборочный чертеж)		Лист 1 Листов 1
МГСПИ		

И.И.В. И.подп. Подпись и дата Взам.И.И.И.

Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						40 000			Примечание				
				-	01	02	03	04	05								
													Документация				
А4		ТМП 00000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X								
А4		ТМП 40000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X								
													Сборочные единицы				
	1	50100	Каркас КР-7	1			1										
А4	ТМП	50100-01	Каркас КР-9		1			1									
А4	ТМП	50100-02	Каркас КР-11			1			1								
А4	2 ТМП	50200	Каркас КР-8л	1													
А4	ТМП	50200-01	Каркас КР-10л		1												
А4	ТМП	50200-02	Каркас КР-12л			1											
А4	ТМП	50200-03	Каркас КР-8п				1										
А4	ТМП	50200-04	Каркас КР-10п					1									

ТМП 902-08-1.88 40000

И.И.В. Сурица В.И.И.
 И.И.В. Контр. Радикова В.И.
 Рук. пр. Радикова В.И.
 Э.И.И. Гаврилова В.И.
 Нач. отд. Бандаренко В.И.

Каркас арматурный
 (кп-1л; кп-2л; кп-3л;
 кп-1п; кп-2п; кп-3п)

Стр. Лист Листов
 Р МГСПИ

И.И.В. И.подп. Подпись и дата Взам.И.И.И.

Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						40000			Примечание				
				-	01	02	03	04	05								
А4	2 ТМП	50200-05	Каркас КР-12п						1								
													Детали				
Б4	3 ТМП	40001	ВрТ - 510СТ6727-82 В-315	16	18	20	16	18	20				0,05				
Б4	4 ТМП	40002	Полоса - 40x5 ГОСТ 103-76 с-100 ст.3 ГОСТ 535-79	1	1	1	1	1	1				0,15				

И.И.В. Контр. КР-1л
 КР-2л
 КР-3л
 КР-1п
 КР-2п
 КР-3п

ТМП 902-08-1.88 40000

И.И.В. Лист Листов
 И.И.В. Лист Листов

Лист 2

23275-05 37

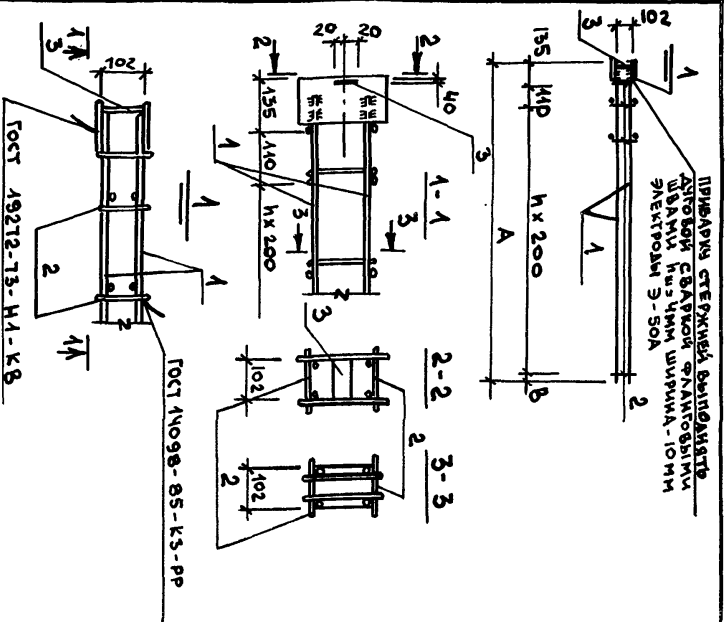
ИВ.И.ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ.ИВ.И.Н
-----------	---------	------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН			40100	ПРИМ.
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
А4			ТМП 00000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×		
А4			ТМП 40100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		ТМП 50300	КАРКАС КР-13	2				3.14
А4			ТМП -01	КАРКАС КР-14		2			3.5
А4			ТМП -02	КАРКАС КР-15			2		3.88
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
				СТЕРЖНИ					
				СТАЛЬ КЛАССА АI ГОСТ 5781-82					
Б4	2		ТМП 40101	φ6 l=130	12	14	16		0.03
				ПРОКАТ ГОСТ 103-76					
Б4	3		ТМП 40102	-40x5 l=100	1	1	1		0.15

ИИЖ. СУРГАЛАЗЕ <i>Сурга</i>			ТМП 902-08-1.88	40100
Р.К. БР. РОДИОНОВА <i>Род</i>	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
И.К. КОНТР. РОДИОНОВА <i>Род</i>	(КР-4, КР-5; КР-6)			Р 1
Э.И. ОТД. ГАВРИЛОВА <i>Гавр</i>				МГСПИ
Н.О.Т. БОНААРЕНКИ <i>Бона</i>				

ИВ.И.ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ.ИВ.И.Н
-----------	---------	------	-------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, В ММ			МАССА В КГ.
ТМП	40100	А	В	Н	В КГ.
-01	КР-5	1280	35	5	6.80
-02	КР-6	1470	25	6	7.60
				7	8.40



ИИЖ. СУРГАЛАЗЕ <i>Сурга</i>	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
К.КОНТР. РОДИОНОВА <i>Род</i>	(КР-4; КР-5; КР-6)	Р	СМ.	ТАБЛИЦ
Р.К. БР. РОДИОНОВА <i>Род</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Э.И. ОТД. ГАВРИЛОВА <i>Гавр</i>		МГСПИ		
Н.О.Т. БОНААРЕНКИ <i>Бона</i>				

23275-05 38

Имя подл. Подпись Дата Взам инвд

Альбом IV

Кол. на исполн	40200								Примечание		
	-	01	02	03	04	05	06	07		08	
	<u>Документация</u>										
АЧ		ТМП	00000ТУ	Технические условия							
АЧ		ТМП	40200СБ	Сварочный чертеж							
				<u>Сварочные единицы</u>							
АЧ	1	ТМП	50500	Каркас КР-20	1						27,3кг
АЧ	2	ТМП	50700	Каркас КР-21	1						22,9кг
АЧ	1	ТМП	50500-01	Каркас КР-22		1					20,5кг
АЧ	2	ТМП	50700-01	Каркас КР-23		1					17,1кг
АЧ	1	ТМП	50500-02	Каркас КР-24			1				13,7кг
АЧ	2	ТМП	50700-02	Каркас КР-25			1				11,4кг
АЧ	1	ТМП	50500-03	Каркас КР-26				1			9,1кг
АЧ	2	ТМП	50700-03	Каркас КР-27				1			7,6кг
АЧ	1	ТМП	50500-04	Каркас КР-29					1		9,9кг
АЧ	2	ТМП	50700-04	Каркас КР-30					1		8,3кг

			ТМП 902-08-1.88		40200	
Ст. инж.	Уч. инж.	Инж.	Каркас арматурный			Сталь
В.К.С.	Р.И.С.	С.И.С.	(КП-7 ÷ КП-10			Р
З.Н.С.	Л.В.С.	М.В.С.	КП-19 ÷ КП-23)			1
К.О.С.	В.И.С.	Л.С.				2
						МГСПИ

Имя подл. Подпись Дата Взам инвд

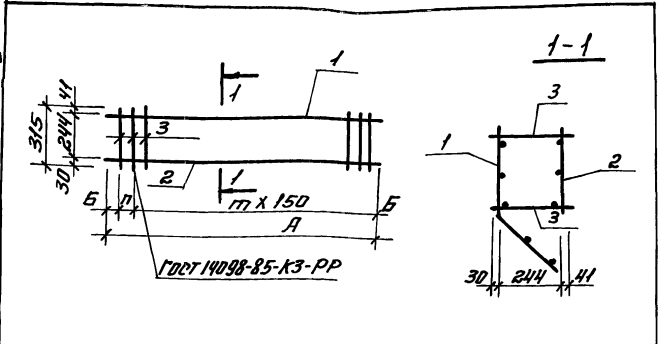
Альбом IV

Кол. на исполн	40200								Примечание					
	-	01	02	03	04	05	06	07		08				
АЧ	1	ТМП	50500-05	Каркас КР-31			1				14,6кг			
АЧ	2	ТМП	50700-05	Каркас КР-32			1				12,0кг			
АЧ	1	ТМП	50500-06	Каркас КР-33				1			18,3кг			
АЧ	2	ТМП	50700-06	Каркас КР-34				1			15,2кг			
АЧ	1	ТМП	50500-07	Каркас КР-35					1		21,7кг			
АЧ	2	ТМП	50700-07	Каркас КР-36					1		18,7кг			
АЧ	1	ТМП	50500-08	Каркас КР-37						1	28,7кг			
АЧ	2	ТМП	50700-08	Каркас КР-38						1	23,8кг			
				<u>Детали</u>										
				<u>стержни</u>										
				Сталь класса ВР10С7627-80										
БЧ	3	ТМП	40201	φ5 e=315	78	58	38	26	30	42	54	64	84	905кг
					КП-7	КП-8	КП-9	КП-10	КП-19	КП-20	КП-21	КП-22	КП-23	

			ТМП 902-08-1.88		40200	
Уч.	Инж.	Инж.	Подпись Дата			Лист
						2

23075-05 39

Альбом IV



Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	п	п	
ТМП	40200 КП-7	5960	130	38	—	54,0
ТМП	-01 КП-8	4460	130	28	—	40,5
ТМП	-02 КП-9	2960	130	18	—	27,0
ТМП	-03 КП-10	1960	80	12	—	18,0
ТМП	-04 КП-19	2170	35	14	—	19,7
ТМП	-05 КП-20	3170	35	20	100	28,7
ТМП	-06 КП-21	3970	35	26	—	36,2
ТМП	-07 КП-22	4670	30	31	—	43,0
ТМП	-08 КП-23	6170	30	41	—	56,7

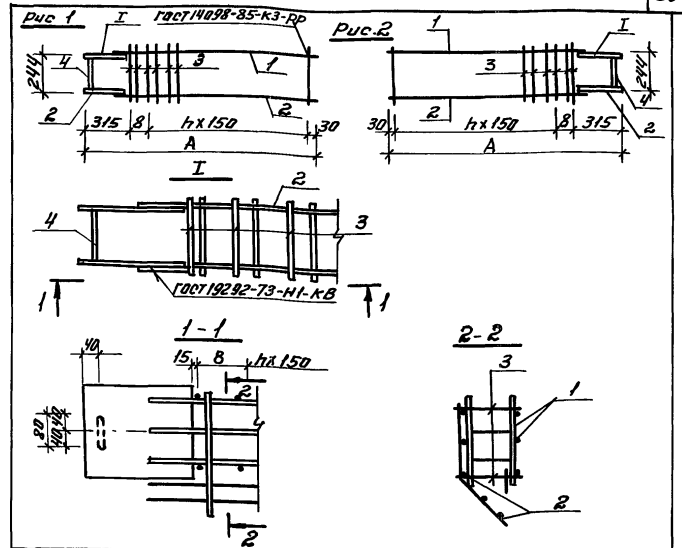
ТМП 902-08-1.88 40200СБ

Каркас арматурный
КП-7; КП-10; КП-19; КП-20
КП-21; КП-22; КП-23
сборочный Чертеж

Лист 1 Листов 1
МГСПИ

Имя и подпись, Подпись, Дата, Владелец

Рук.бр. Райванова Д.М.
И.контр. Райванова Р.В.
З.н.отд. Гаврилова Л.А.
Нач.отд. Бондаренко Л.В.



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры в мм			Масса в кг
			А	В	п	
ТМП	40000	КП-1п	1280	35	6	19,60
	-01	КП-2п	1470	75	7	21,10
	-02	КП-3п	1670	125	8	22,90
	2	КП-1п	1280	35	6	19,60
	-04	КП-2п	1470	75	7	21,10
	-05	КП-3п	1670	125	8	22,90

ТМП 902-08-1.88 40000СБ

Каркас арматурный
(КП-1п; КП-2п; КП-3п; КП-1п;
КП-2п; КП-3п)

Лист 1 Листов 1
МГСПИ

Имя и подпись, Подпись, Дата, Владелец

И.контр. Райванова Р.В.
Рук.бр. Райванова Д.М.
З.н.отд. Гаврилова Л.А.
Нач.отд. Бондаренко Л.В.

Обозначение	Наименование	Кол на испанск. 40300	Примеч
ТМП	Дюжментация	01	
ТМП	Технические условия сборочный чертеж		
1 ТМП	Сборочные единицы Каркас КР-42	6	
ТМП	Каркас КР-43	6	
А детали			
2 ТМП	КЛ-610СГ5181-82" 6-1000	24	
		34	
		КЛ13	
		КЛ12	
		Шпрп	
		КРМГ	

ТМП 902-08-188 40300	Стекло Лист	Высота	7
Каркас арматурный (КР-12; КР-13)	МГСПИ		

Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		А	П	
ТМП 40300	КЛ 12	3350	10	56,4
-01	КЛ-13	4850	15	93,2

ГОСТ 14098-85
КР-Р

h x 300
А
50
250
50
x

1-1 2
1
28 4 x 200 140 25

ТМП 902-08-1.88 40300СБ		Стекло	Масса	Масштаб
Каркас арматурный (КР-12; КР-13) Сборочный чертеж		р	ст. таб. листу	" "
		Лист 7 Листов 7		
МГСПИ				

Альбом IV

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
АЧ	ТМП	00000 ТУ		Технические условия
АЧ	ТМП	40500СБ		Сборочный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>				
АЧ	1	ТМП 30100-01	4	сетка С-75 28.1 кг
АЧ	2	ТМП 50400-03	6	Каркас КР-19 0.9 кг
<u>Детали</u>				
	3	ТМП 40501	6	АІ-8 ГОСТ 5781-82 2-1960 0,8 кг

ТМП 902-08-188		40500	
Каркас арматурный		КР-24	
МГСПИ			

Имя и номер л. посылки этого альбома

Ст. инж.	Чеснаков	Рис.
Рук. бр.	Родионова	2002
И. контр.	Родионова	2002
З. м. отб.	Гаврилова	2002
И. отб.	Бондаренко	2002

Стержни приварить в каждом пересечении

ТМП 902-08-188		40500СБ	
Каркас арматурный		КР-24	
Сборочный чертеж			
МГСПИ			

Имя и номер л. посылки этого альбома

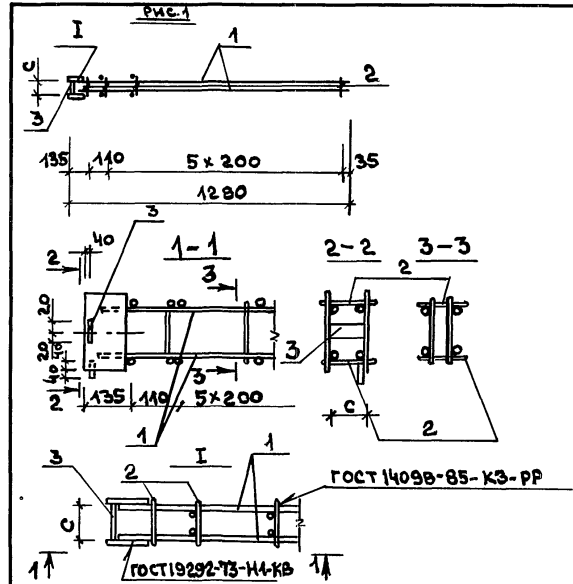
Ст. инж.	Чеснаков	Рис.
Рук. бр.	Родионова	2002
И. контр.	Родионова	2002
З. м. отб.	Гаврилова	2002
И. отб.	Бондаренко	2002

ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ШИФР

ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ.
			-	01 02	
Ан	ТМП 00000ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	XX		
Ан	ТМП 40800СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	XX		
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	XX		
Ан	1 ТМП 50300	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		КАРКАС КР-13	2	2	3.14кг
		ДЕТАЛИ: СТЕРЖНИ			
		СТАЛЬ КЛАССА ВР1			
Бн	2 ТМП 40804	ГОСТ 6727-80			
		φ 5 ℓ=115	32		0,047 кг
Бн	ТМП -01	φ 5 ℓ=140			0,022 кг
Бн	ТМП -02	φ 5 ℓ=155	32		0,024 кг
		ПРЕКАТГОСТ-103-76			
Бн	3 ТМП -03	-40x5 ℓ=72	1		0,12 кг
Бн	ТМП -04	-40x5 ℓ=94	1		0,15 кг
Бн	ТМП -05	-40x5 ℓ=110	1		0,17 кг
			ТМП 902-08-1.88		40800
			КАРКАС АРМАТУРНЫЙ		СТАЛЬ/ЛИСТ ЛАСТОВ
			(КП-18; КП-27; КП-28)		Р 1
					МГОПИ

ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ШИФР

ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	РАЗМЕР, мм	МАССА
				С	кг
	ТМП 40800	1	КП-18	94	6.90
	-01		КП-27	110	7.10
	-02		КП-28	72	7.20



ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ШИФР		ТМП 902-08-1.88		40800СБ	
ИМЖ.	СУРГУЛАДЗЕ	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ		СТАЛЬ/МАССА	МАССА/ЛСТ
Н. КОНТР.	РОДНОНОВА	КП-18; КП-27; КП-28		Р	СМ. ТАБЛ.
Р.УЧ. Е.Р.	РОДНОНОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛСТ 1 ЛИСТОВ 1	
З.И.ОТД.	ГАВРИЛОВА			МГОПИ	
И.ОТД.	БОМАРЕНКО				

ИМЬ И ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМЬ И ПОД.
ВОНАТ		

ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
			01	02	
А	ТМП	Документация			
А	50100СБ	Технические условия			
Б	ТМП	Сборочный чертеж			
Б	ТМП	ДЕТАЛИ:			
Б	ТМП	СТЕРЖНИ			
Б	ТМП	СТАЛЬ КЛАССА А ГОСТ 1581-82			
Б	ТМП	φ14 ℓ=1090	3		1.32 кг
Б	ТМП	φ14 ℓ=1280	3		1.55 кг
Б	ТМП	φ14 ℓ=1480	3		1.80 кг
Б	ТМП	СТАЛЬ КЛАССА ВрІ ГОСТ 127-80			
Б	ТМП	φ5 ℓ=210	7	8	0.03 кг
Б	ТМП	ПРОКАТ ГОСТ 103-76			
Б	ТМП	-250x8 ℓ=300	1	1	4.70 кг

ТМП 902-08-1.88 50100

КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
(КР-7; КР-9; КР-11)

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

МГСПИ

С. ИМЬ	ЧЕБНАКОВ	ИЛМУ
Р.К. БР.	РОДИОНОВА	В.В.
И. КОТР.	РОДИОНОВА	В.В.
Э. И. ОТА	ТАВРЯНОВА	В.В.
И. ОТА.	БОНАДРЕНКО	В.В.

ИМЬ И ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМЬ И ПОД.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.			МАССА КГ
			А	В	И	
ТМП 50100		КР-7	1280	50	6	8,9
- 01	1	КР-9	1470	90	7	9,6
- 02		КР-11	1670	150	8	10,3

ТМП 902-08-1.88

50100СБ

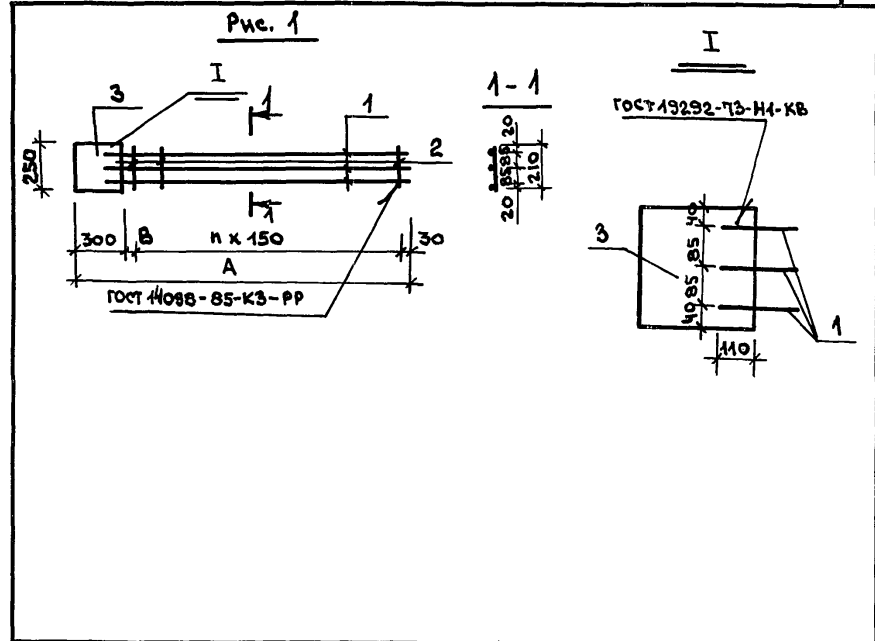
КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
(КР-7; КР-9; КР-11)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦ	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

МГСПИ



Имя, И.П.Фамилия Подпись дата Взам.инж.И.

Альбом IV

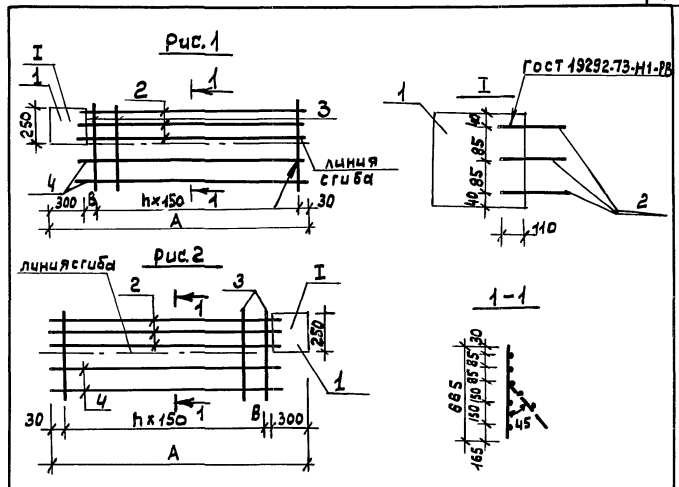
Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж.					Прим.
		01	02	03	04	05	
50200	Документация						
ТМП 0000074	Технические условия						
ТМП 50200СБ	Сборочный чертеж						
ТМП 502001	Авторы						4, кг
ТМП 502002	многоцелевые стержни 2-300						1,3 кг
ТМП -01	АШ-1 ГОСТ 5761-82 E=1090	3		3			1,5 кг
ТМП -02	АШ-1 ГОСТ 5761-82 E=1180			3	3		1,9 кг
ТМП -03	ВР-1 ГОСТ 6727-80 E=2665	7	8	9	7	8	9
ТМП -04	ВР-1 ГОСТ 6727-80 E=1090	2		2			0,2 кг
ТМП -05	ВР-1 ГОСТ 6727-80 E=1280	2		2			0,2 кг
ТМП -06	ВР-1 ГОСТ 6727-80 E=1480			2		2	0,2 кг

ТМП 902-08-188		50200
Рис.бр. Радчинова	И.П.Фамилия	МРСПИ
И.П.Фамилия	И.П.Фамилия	
Зам.И.О.Табрилова	И.П.Фамилия	
И.П.Фамилия	И.П.Фамилия	

Имя, И.П.Фамилия Подпись дата Взам.инж.И.

Альбом IV

Обозначение	Рис.	Марка	Размеры в мм			Масса кг
			А	В	п	
ТМП 50200	1	КР-8Л	1280	50	6	9,7
-01		КР-10Л	1470	90	7	10,4
-02		КР-12Л	1670	150	8	11,4
-03	2	КР-8п	1280	50	6	9,7
-04		КР-10п	1470	90	7	10,4
-05		КР-12п	1670	150	8	11,4



ТМП 902-08-188		50200СБ
Коркас арматурный (КР-8Л; КР-10Л; КР-12Л; КР-8п; КР-10п; КР-12п; Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб
	Р	С.м. Таблицы
	Лист 1	Листов 1
МРСПИ		

Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 50300		Прим.
			- 01	02	
Лист		Документация			
Л4	ТМП 00000 ТУ	Технические условия	×	×	
Л4	ТМП 50300 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
		Детали			
Б4	1 ТМП 50301	Бр-50СТ5781-82 ^г В = 140	6	7	0,02
Б4	2 ТМП	-01 АIII-120СТ5781-82 ^г В = 1230	2		1,09
	ТМП	-02 АIII-120СТ5781-82 ^г В = 1420	2		1,26
	ТМП	-03 АIII-120СТ5781-82 ^г В = 1620	2		1,44
Б4	3 ТМП	-01 Плоск. 10-50СТ5781-82 ^г В = 180 Ст. 30СТ 585-78 В = 180	1	1	0,84
		шпр	КР-13	КР-14	КР-15

ТМП 902-08-1.88		50300
И.име.	Сурьянов	Курсов
Н.контр.	Радионов	Лист
Р.к.бр.	Радионов	Р
З.м.отв.	Таврилова	1
Нач.отд.	Бондаренко	МГСПИ

Рис.1

Обозначение	Рис	Марка	Размеры в мм			Масса кг
			А	В	h	
ТМП 50300	1	КР-13	1280	80	5	3,14
-01		КР-14	1470	70	6	3,5
-02		КР-15	1670	70	7	3,88

ТМП 902-08-1.88		50300 СБ
И.име.	Сурьянов	Курсов
Н.контр.	Радионов	Лист
Р.к.бр.	Радионов	Р
З.м.отв.	Таврилова	1
Нач.отд.	Бондаренко	МГСПИ

Каркас арматурный (КР-13; КР-14; КР-15)
Сборочный чертёж

Статья	Масса	Листов
Р	СМ.	Таблиц
Лист 1	Листов 1	

МГСПИ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие. Всего										
					01	02	03	04	05	06	Прочее				
А4	ТМП	000000	ТМП	Документация											
А4	ТМП	50400С	ТМП	Технические условия											
				Сборочный чертеж											
				А детали											
				Стержень											
Б4	1 ТМП	5040У	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-3860	2										0,9 кг
Б4	ТМП	-01	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-4460	2										0,7 кг
Б4	ТМП	-02	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-2860		2									0,5 кг
Б4	ТМП	-03	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-1860			2								0,3 кг
Б4	ТМП	-04	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-3860				2							0,5 кг
Б4	ТМП	-05	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-2860					2						0,3 кг
Б4	ТМП	-06	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-3860						2					0,8 кг
Б4	2 ТМП	-07	ТМП	Ст. 1-570С7 6727-80 С-2165	20	23	15	10	16	11	20				0,03 кг
				общ											

ТМП 902-08-1 88 50400

Каркас арматурный?
(КР-16+ КР-19
КР-39+ КР-41)

МГСПИ

Стальной лист
Листов

Р
Т

ГОСТ 14098-85-К2-РР

Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		А	Б	Л	
ТМП 50400	КР-16	5360	80	29	2,7
-01	КР-17	4460	30	22	2,1
-02	КР-18	2960	80	14	1,5
-03	КР-19	1960	80	9	0,9
-04	КР-39	3160	80	15	1,5
-05	КР-40	2160	80	10	0,9
-06	КР-41	3960	80	19	1,8

ТМП 902-08-1 88 50400СБ

Каркас арматурный?
(КР-16+КР-19 КР-39+КР-41)

Сборочный чертеж

Стальной лист
Масса
Масштаб

Р
Т
лицо

Лист 1 Листов 1

МГСПИ

Рис. Ар. Рядинова
Н. Копт. Рядинова
Э. Копт. Рядинова
Н. Копт. Рядинова

23275-05 51

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 50501								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
А4			ТПП 00000 ТУ	Технические условия										
А4			ТПП 50500 СБ	Сборочный чертеж										
				<u>Детали</u>										
				<u>Стержни</u>										
Б4	1		ТПП 50501	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=5960	3									7,2 кг
Б4			ТПП - 01	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=4460	3									54 кг
Б4			ТПП - 02	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=2960		3								3,8 кг
Б4			ТПП - 03	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=1960			3							2,4 кг
Б4			ТПП - 04	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=2170				3						2,8 кг
Б4			ТПП - 05	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=3170					3					3,8 кг
Б4			ТПП - 06	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=3970						3				4,8 кг
Б4			ТПП - 07	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=4670							3			5,7 кг
Б4			ТПП - 08	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=6170								3		7,5 кг
ТМП 902-08-1.88 50500 Каркас арматурный КР-20; КР-22; КР-24; КР-26; КР-28; КР-31; КР-33; КР-35; КР-37					Этажи Р 1 2			Лист 1 2			Листов 1 2			

Техник Ю.жо "Зем"
 И.Колтв Родионова
 Гук. Вр. Родионова
 Зам.нач. Родионова
 Нач. отд. Банзаренко

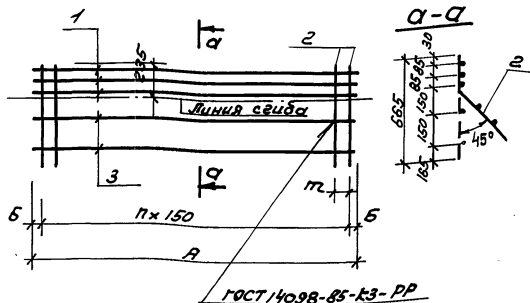
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 50501								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Б4	2		ТПП - 09	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=665	39	29	19	13	15	22	27	32	42	0,1 кг
Б4	3		ТПП - 010	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=5960	2									0,9 кг
Б4			ТПП - 011	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=4460	2									0,7 кг
Б4			ТПП - 012	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=2960			2							0,5 кг
Б4			ТПП - 013	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=1960				2						0,3 кг
Б4			ТПП - 014	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=2170					2					0,3 кг
Б4			ТПП - 015	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=3170						2				0,5 кг
Б4			ТПП - 016	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=3970							2			0,6 кг
Б4			ТПП - 017	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=4670								2		0,7 кг
Б4			ТПП - 018	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=6170									2	1,0 кг
ТМП 902-08-1.88 50500					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Итого					39	29	19	13	15	22	27	32	42	

Изм. № подл. Подпись и дата ТМП 902-08-1.88 50500 Лист 2

23275-05 52

Альбом №

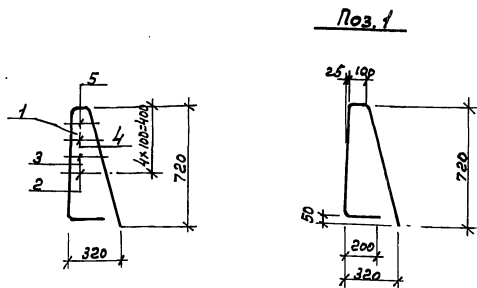


Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг	
		А	Б	л		
ТМП	50500	КР-20	5960	130	38	27,3
	-01	КР-22	4460	130	28	20,5
	-02	КР-24	2960	130	18	13,7
	-03	КР-26	1960	80	12	9,1
	-04	КР-29	2170	35	14	9,9
	-05	КР-31	3170	35	20	14,6
	-06	КР-33	3970	35	26	19,3
	-07	КР-35	4670	30	31	21,7
	-08	КР-37	6170	30	44	28,7

ТМП 902-08-1.88 50500 СБ

Техник Южа	Ст. инж. Чеснаков	И. конст. Родионов	Зав. инж. Гаврилов	Нач. отд. Бондаренко
Каркас арматурный (КР-20; КР-21; КР-24; КР-26; КР-29; КР-31; КР-33; КР-35; КР-37) Сборочный чертеж				
Стальной	Масса	Масштаб		
р	см	таблицу		
		Лист	Листов	
		МРСПИ		

Шифр по ГОСТ 14038-85



Вид	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ТМП	0000074		
				Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1	ТМП	50601 АИ-16 ГОСТ 5781-82 В=1050	1	1,7
		2	ТМП	-01 АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=280	1	0,1
		3	ТМП	-02 АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=250	1	0,1
		4	ТМП	-03 АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=200	1	0,1
		5	ТМП	-04 АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=180	1	0,1

ТМП 902-08-1.88 50600

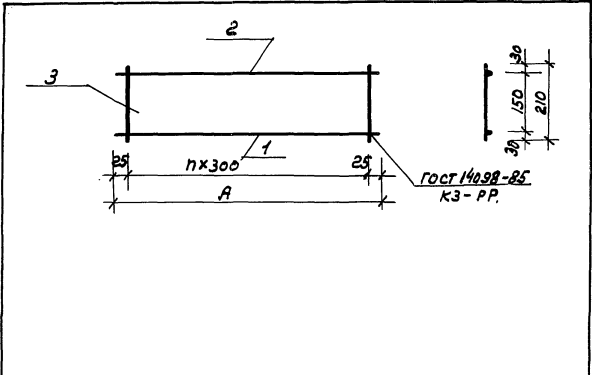
Техник Южа	Ст. инж. Чеснаков	И. конст. Родионов	Зав. инж. Гаврилов	Нач. отд. Бондаренко
Каркас арматурный КР-28				
Стальной	Масса	Масштаб		
р	2,1	Лист	Листов	
		МРСПИ		

Шифр по ГОСТ 14038-85

Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Код. из исполн. 50.000		Примеч.
			01		
А4	000007У	Документация	×	×	
А4	50800 С5	Технические условия сборочный чертеж	×	×	
		Аеталлы			
Б4	50801	Стержни			
	- 01	АГ-180СТ5781-82 С-3350 ИГ-180СТ5781-82 С-4850	1		2,1м 3,0 м
Б4	- 02	ИГ-180СТ5781-82 С-3350	1		5,3 м
Б4	- 03	ИГ-180СТ5781-82 С-4850	1		9,7 м
	- 04	ИГ-180СТ5781-82 С-210	12	17	0,1 м
		общит			

ТМП 902-08-188 50800	
И. техн. разработчик	С.И.В.И.П.
И. конст. разработчик	Р
И. эк. разработчик	М.С.П.
И. м. разработчик	
И. м. ст. разработчик	

Каркас арматурный
(КР-42; КР-43)
МГСПИ



Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		А	П	
ТМП 50800	КР-42	3350	11	8,6
-01	КР-43	4850	16	14,4

ТМП 902-08-188 50800 С5			
Каркас арматурный (КР-42; КР-43) сборочный чертеж	Сталь	Масса	Материал
	Р	см. таб. листы	лист 1, лист 2, 1
МГСПИ			

И. техн. разработчик
И. конст. разработчик
И. эк. разработчик
И. м. разработчик
И. м. ст. разработчик

Формат
длина
лист
№

Листом 17

Обозначение	Наименование	Кол. на целалм.		Примеч.
		-	01 02 03	
ТМП	Документация			
ТМП	Технические условия			
ТМП	Сборочный чертеж			
	Детали			
	Стержни			
54	ТМП 50901 АШ-16 ГОСТ 5781-82 E=5000	2		7,9 кг
54	-01 АШ-16 ГОСТ 5781-82 E=7000	2		11,0 кг
54	-02 АШ-22 ГОСТ 5781-82 E=5200	2		15,5 кг
54	-03 АШ-22 ГОСТ 5781-82 E=7000	2		21,5 кг
54	-04 АШ-10 ГОСТ 5781-82 E=210	12	18	0,1 кг
54	-05 АШ-9 ГОСТ 5781-82 E=210	12	18	0,1 кг
	д.б.н.м	44	45	47

ТМП 902-08-1.88	50900
Ст. техн. Запись в журнале	
Н. контр. Родионова	
Р. в.р. Родионова	
З.н.отг. Гейрилова	
Нач.отг. Бондаренко	
Листов 1	
МГСЛИ	

Формат
длина
лист
№

Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		A	B	П	
ТМП 50900	кр-44	5000	550	2	17,0
-01	кр-45	7000	550	5	23,8
-02	кр-46	5200	600	2	32,2
-03	кр-47	7200	600	5	44,8

ТМП 902-08-1.88		50900 СБ
Ст. техн. Запись в журнале	Каркас арматурный (КР-44 ÷ КР-47) Сборочный чертеж	Листов 1
Н. контр. Родионова		см. таб. личу
Р. в.р. Родионова		Лист 1 листов 1
З.н.отг. Гейрилова		МГСЛИ
Нач.отг. Бондаренко		

ГОСТ 14098-85
КЗ-РР

Л. Лобан Л

Формат Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		ТМП 00000У	Технические условия		
А4		ТМП 60000СБ	Сборочный чертеж		
		ТМП 50000		34, 2	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001	Ограничитель	1	16, 0
А4	2	ТМП - 09	Ограничитель	1	16, 0
Б4	3	ТМП 60002	Труба ^{108 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	2, 2
		ТМП 60000-01		41, 8	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001.01	Ограничитель	1	19, 3
А4	2	ТМП 60001.02	Ограничитель	1	19, 3
Б4	3	ТМП 60002.01	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	3, 2
		ТМП 60000-02		25, 4	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-02	Ограничитель	1	12, 5
А4	2	ТМП 60001-03	Ограничитель	1	12, 5
Б4	3	ТМП 60002.02	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	0, 4
		ТМП 60000-03		54, 0	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-03	Ограничитель	1	23, 7
		ТМП 902-08-1.88	60000		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Лист	Листов
		(МН-1 ÷ МН-9)	Р	1	2
			МГСПИ		

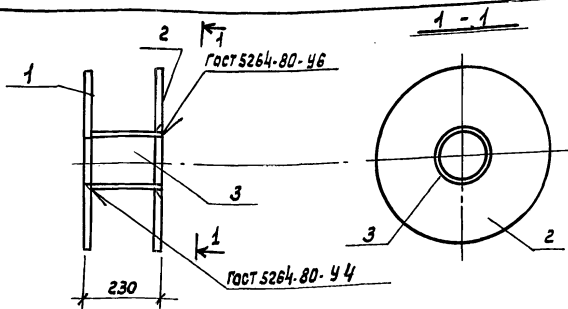
Лист № 001. Изделие узла ВЗН-УИ-6А

Ст. инж. Несмаков Ческ.
Рук. Бр. Родионов
И. Кондр. Родионов
З. М. Огд. Я. Брилева
Нач. Отд. Бондаренко

Лист № 001. Изделие узла ВЗН-УИ-6А

Формат Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
А4	2	ТМП 60001-012	Ограничитель	1	23, 7
Б4	3	ТМП 60002-03	Труба ^{119 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	6, 6
		ТМП 60000-04		37, 3	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-04	Ограничитель	1	17, 3
А4	2	ТМП 60001-013	Ограничитель	1	17, 3
Б4	3	ТМП 60002-04	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	2, 7
		ТМП 60000-05		34, 3	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-05	Ограничитель	1	16, 0
А4	2	ТМП 60001-014	Ограничитель	1	16, 0
Б4	3	ТМП 60002-05	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	2, 3
		ТМП 60000-06		29, 9	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-05	Ограничитель	1	14, 2
А4	2	ТМП 60001-015	Ограничитель	1	14, 2
Б4	3	ТМП 60002-06	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	1, 5
		ТМП 60000-07		49, 8	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-07	Ограничитель	1	22, 2
А4	2	ТМП 60001-016	Ограничитель	1	22, 2
Б4	3	ТМП 60002-07	Труба ^{148 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	5, 4
		ТМП 60000-08		63, 7	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-08	Ограничитель	1	27, 7
А4	2	ТМП 60001-017	Ограничитель	1	27, 7
Б4	3	ТМП 60002-08	Труба ^{119 мм ГОСТ 10704-76} _{вместо ГОСТ 8731-74} Р=210	1	8, 3
		ТМП 902-08-1.88	60000		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ



Обозначение	Марка	Масса кг	
ТМР	60000	МН-1	34.2
	-01	МН-2	41.8
	-02	МН-3	25.4
	-03	МН-4	54.0
	-04	МН-5	37.3
	-05	МН-6	34.3
	-06	МН-7	29.9
	-07	МН-8	49.8
	-08	МН-9	63.7

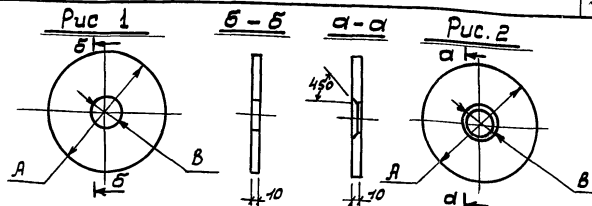
ТМР 902-08-1.88 60000СБ

Изделие закладное
(МН-1÷МН-9)
Сборочный чертеж

Страницы Масса Масса
Р см. таблица
Лист 1 Листов 1

МГСПИ

Ст.инж. Чеснаков
Рис.вр. Родинава
Э.м.отв. Родинава
Нач.отд. Бондаренко



Обозначение	Рис	Размеры в мм.		Масса кг.
		А	В	
ТМР 60001	1	510	108	150
-01		560	159	19.3
-02		450	53	12.5
-03		620	219	23.7
-04		530	133	17.3
-05		510	114	16.0
-06		480	83	14.2
-07		600	194	22.2
-08		670	273	27.7
-09		510	112	16.0
-10	580	163	19.3	
-041	2	450	57	12.5
-012		620	223	23.7
-013		530	137	17.3
-014		510	118	16.0
-015		480	87	14.2
-016		600	198	22.2
-017		670	277	27.7

ТМР 902-08-1.88 60001

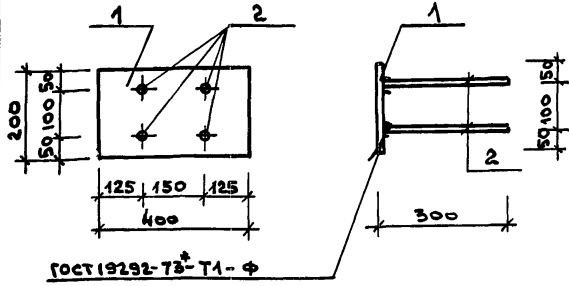
Ограничитель

Страницы Масса Масса
Р см. таблица
Лист Листов 1

Б-М10 Гост 19903-74*
Лист Ветзел Гост 4637-79

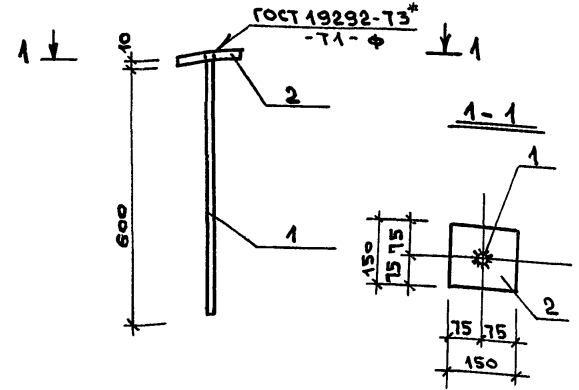
МГСПИ

Ст.инж. Чеснаков
Рис.вр. Родинава
Э.м.отв. Родинава
Нач.отд. Бондаренко



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Документация</u>		
A4			00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		1	60201	ПОЛОСА - 200x10 ГОСТ 103-76* СТ.3 ГОСТ 535-79* L=400	1	6,23 кг
B4		2	60202	AIII-10 ГОСТ 5781-82* L=290	4	0,18 кг

ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ						
				ТПП 902-08-1.88		60200			
ИНЖ. СУРГУЛАДЗЕ				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
Н. КОНТР. РОДИОНОВА					Р	7.0			
РУК. БР. РОДИОНОВА					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1			
Э. И. О. Г. ГАВРИЛОВА					МГСПИ				
НАЧ. ОТД. БОНДАРЕНКО									



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A4			00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		1	60101	A I - B ГОСТ 5781-82* L=610	1	0,38 кг
B4		2	60102	ЛИСТ В-АН 10 ГОСТ 18303-74* СТ.3 СП ГОСТ 14637-79	1	1,06 кг

ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ						
				ТПП 902-08-1.88		60100			
ИНЖ. СУРГУЛАДЗЕ				АНКЕР А-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
РУК. БР. РОДИОНОВА					Р	1.44			
Н. КОНТР. РОДИОНОВА					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1			
Э. И. О. Г. ГАВРИЛОВА					МГСПИ				
НАЧ. ОТД. БОНДАРЕНКО									

Льбов И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000 ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 60300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>ТМП 60300</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60301	Швеллер С 16 ГОСТ 8240-72* ЛСТ ГОСТ 535-79 E=2000	2	28,4	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-78* СТ 3 ГОСТ 535-79 E=2000	2	30,2 кг	
Б4	3	ТМП -02	Лист Б-АНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79*	2	0,83 кг	
			<u>ТП 60300-01</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60302	Швеллер С 20 ГОСТ 8240-72* ЛСТ ГОСТ 535-79 E=3000	2	55,2 кг	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-78* СТ 3 ГОСТ 535-79 E=3000	2	45,3 кг	
Б4	3	ТМП -0	Лист Б-АНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79*	2	0,55 кг	
			<u>ТП 60300-02</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60303	Швеллер С 24 ГОСТ 8240-72* ЛСТ ГОСТ 535-79 E=4500	2	108 кг	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-78* СТ 3 ГОСТ 535-79 E=4500	2	67,95 кг	
Б4	3	ТМП -02	Лист Б-АНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79*	2	0,83 кг	

ТМП 902-08-1.88 60300

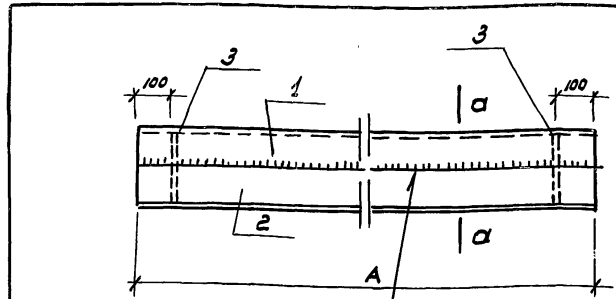
Балка металлическая
(Б-1; Б-2; Б-3)

Листов	1
--------	---

МГСПИ

И.И.М. Сургуладзе
Р.К.В.Р. Радикова
И.К.АНТ. Радикова
З.Н.отд. Габрилова
Нач.отд. Бондаренко

Льб. И.И.М. Сургуладзе и дата

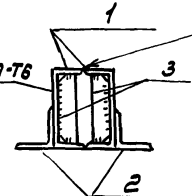


ГОСТ 5264-80-ИИ

А-А

ГОСТ 5264-80-С17

ГОСТ 5264-80-Т6



Обозначение	Марка	Размер	Масса кг
		А	
ТМП 60300	Б-1	2000	117,8
-01	Б-2	3000	202,1
-02	Б-3	4500	353,56

ТМП 902-08-1.88 60300 СБ

Балка металлическая
(Б-1; Б-2; Б-3)

Листов	1
--------	---

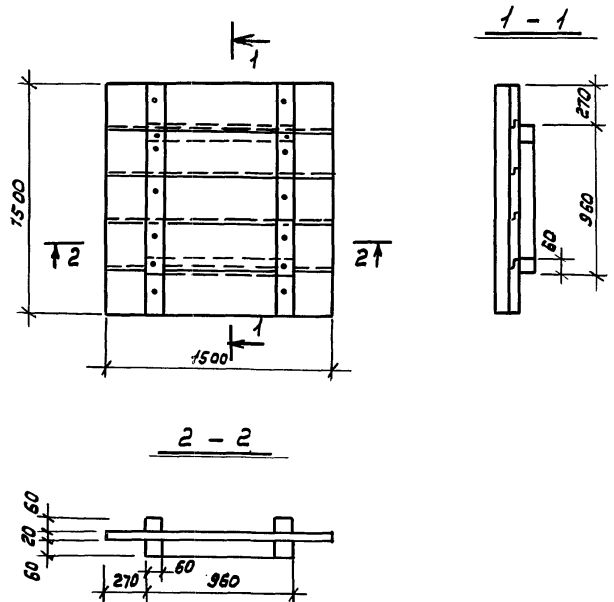
Сборочный чертеж

МГСПИ

Льб. И.И.М. Сургуладзе и дата

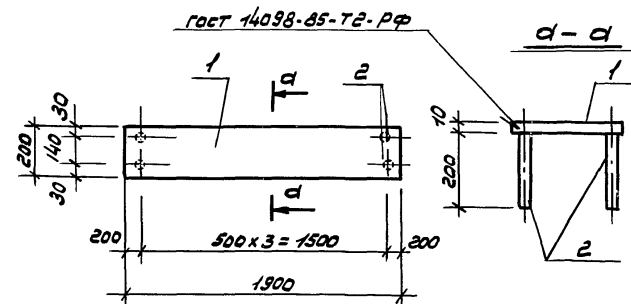
И.И.М. Сургуладзе
Р.К.В.Р. Радикова
И.К.АНТ. Радикова
З.Н.отд. Габрилова
Нач.отд. Бондаренко

ЛР650М II



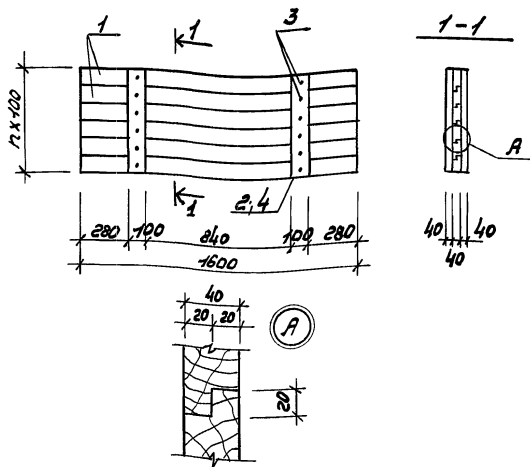
Имя и подл.	Подпись и дата	Взам.инж.И.	ТМП 902-08 - 1.88 60500		
Ст.инж. Чеснаков	Чеснаков		Люк Л-1	Р	902н ³
Руч. вр. Родионова	Родионова			Лист 1	Листов 1
И.контр. Родионова			Сосна сорт 1		МРСПИ
З.М.отд. Гаврилова			ГОСТ 8486-68Е		
Нач.отд. Бандаренко					

ЛР650М II



Имя и подл.	Подпись и дата	Взам.инж.И.	ТМП 902-08-1.88 60400		
Ст.инж. Чеснаков	Чеснаков		Изделие закладное МД - 1	Р	30,8 кг
Руч. вр. Родионова	Родионова			Лист 1	Листов 1
И.контр. Родионова			Сосна сорт 1		МРСПИ
З.М.отд. Гаврилова			ГОСТ 8486-68Е		
Нач.отд. Бандаренко					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	60401	Полоса 5-ЛН-10 ГОСТ 19903-74* ст.3 ГОСТ 535-79* E=1900	1	29,8 кг
Б4	2	ТМП	-02	Ай-10 ГОСТ 5781-82* e=200	8	0,12 кг



Обозначение	Марка	п	Объем м ³
50600	Дщ-1	6	0,048
-01	Дщ-2	5	0,04

ТМП 902-08-1.88 60700

Щит деревянный
(Дщ-1, Дщ-2)

Станд. масса раск. таб.

р

Сборочный чертеж

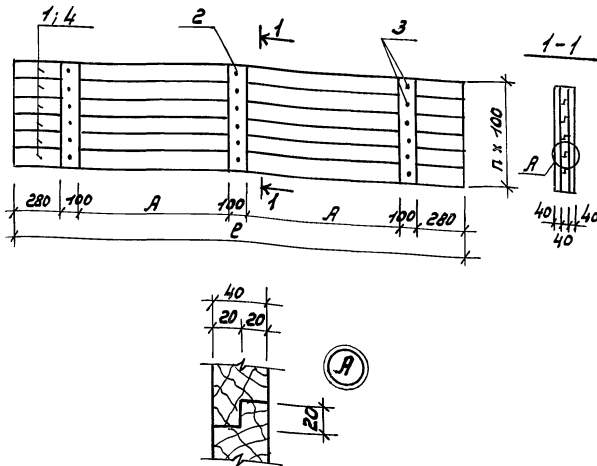
Лист Листов

сосна сорт 1
ГОСТ 8486-86Е

МРСПИ

С.инж. Буланова
И.контр. Родионова
Р.к.бр. Родионова
З.м.отд. Гаврилова
Нач.отд. Бандоренко

Шиф. и табл. Подпись и дата Взам.инв. №



Обозначение	Марка	ℓ	А	п	Объем м ³
60600	Дщ-3	2600	870	6	0,077
-01	Дщ-5	2680	940	6	0,079
-02	Дщ-4	2600	870	5	0,064
-03	Дщ-6	2680	940	5	0,068

ТМП 902-08-1.88 60600

Щит деревянный
(Дщ-3, Дщ-5)

Станд. масса раск. таб.

р

Сборочный чертеж

Лист Листов

сосна сорт 1
ГОСТ 8486-86Е

МРСПИ

С.инж. Буланова
И.контр. Родионова
Р.к.бр. Родионова
З.м.отд. Гаврилова
Нач.отд. Бандоренко

Шиф. и табл. Подпись и дата Взам.инв. №

Ш.в. и табл. Подпись и дата Взам.инв.№ П

Альбом IV

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	60800	Прич.ч
	Документация	- 01		
А4 ТМП 00000 ТУ	Технические условия	1		
А4 ТМП 60800 СБ	Сборочный чертеж	4		
	Детали			
Б4 1 60801	Полоса Б-ЛН ГОСТ 19003-74* Л. контр. Родимова	1		5.5
Б4 2 -01	Полоса Б-ЛН ГОСТ 19003-74* З. н. отд. Гаврилова	1		4.7
Б4 2 -02	Полоса Б-ЛН ГОСТ 19003-74* Нач. отд. Бондаренко	4		0.1
Б4 3 -03	А III 10 ГОСТ 5781-82 Р-200	4		0.12

ТМП 902-08-1.88		60800
Изделие закладное		Стадия Лист Листов
МД-3, МД-4		МГСПИ

Ш.в. и табл. Подпись и дата Взам.инв.№ П

Альбом

Рис. 1

Рис. 2

1-1
ГОСТ 14098-85-72-РФ

2-2
ГОСТ 14098-85-72-РФ

Обозначение	Рис.	Марка	Прим.
ТМП 60800	1	МД-3	5,98 кг
-01	2	МД-4	5,58 кг

ТМП 902-08-1.88		60800 СБ	
Изделие закладное МД-3 МД-4 Сборочный чертеж		Стадия	Масса
		Р	см. табл.
Ш.в. и табл. Подпись и дата Взам.инв.№ П		Лист	Листов 1
		МГСПИ	