типовой проект 807-11-1785

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА БО ЧЕЛОВЕК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ)

АЛЬБОМ <u>II</u> МОБОЛА ВИНЭЛВОТОТЕИ ИЗБЕТИНИ ВИЛЭДЕНИЯ

ЧАСТЬ 4
СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРИ 1:н=-20°С

20967-05

		Привязан	
инв. М		 	

типовой проєкт 807-11-17.85

ГАНИТАРНЫЙ ПРППУГКНИК HA FIT YEADBEK AND WIRDSHIP BOAYECKIX И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИИ

(MONHOCEOPHOE 3AAHNE)

AAb6OM II ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

HALTE 4

СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОИНЫЕ ПАНЕЛИ **U3 AECKUX GETOHOB** AAR CEALCKOXO3RÚCTBEHHUX 3AAHUÚ nou t_H=-90°C

Pas	PA6OTAH "
MOTETNITOM	"Гипронисельхоз"

TA. NHWEHEP

Гл. инженер ПРОЕКТА

		,		·
				ПРИВЯЗАН
]
				
HHR N		 	├—	-

Утвержден Главсельстройпроектом Минсельхоза СССР CROANDE SAKAHOYENNE N 33 OT 19.04.83 F.

ВВЕДЕН В ДЕИСТВИЕ ИНСТИТУТОМ "Гипрониселькоз" приказ л 97-п

часть 4	Обозначение	Наименование	N CTP.
}		Содернание альбома	2-3
	KWU 4 - T91	Технические чсловия	4-5
AAbbom	KWU 4 - TY2	Технические условия	6-7
Ā	кжи 4 – дн	Номенклатура сборных железо-	
		БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	8
1.85	KWW 4-01.0,0	Панель стеновая ПСД 12.24.30-Т-1	9
807-11-17.	K	Панель стеновая ПСА 12.24.30-Т-1	
		Сборочный чертеж	10
	KXU4-02.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6. 24. 30-Т-1	11
NPOEKT	KW 4 - 02.0.0 CB	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.24. 30-Т-1	
	***	Сборочный чертеж	12
Типовой	KW44- 03.0.0	Панель стеновая ПСД 6.30.30-Т-4	13
重	KWU4 - 03.0.0 CB	Панель стеновая ПСД 6.30.30-Т-4	
		Сборачный чертеж	14
	KW 44- 00.1.0	Каркас пространственный КП 1	15
	KWH4 - DD.1.0 C6	Каркас пространственный КП 1	
		Сборочный чертеж	16
į	KWU4-00.2.0	Каркас пространственный КП 2	17
	KWH4-00.2.0 C6	Каркас пространственный КП 2	

Сворочный чертеж

ПРОСТРАНСТ ВЕНН**Ы** Й

пространственный

4EPTEX

KAPKAC

KAPKAC

Сборочный

KX44-00.3.0

KKN4-00.30 C6

18

19

20

KN 3

KN3

			3
Обозначение	Наименование	cTI	? .
KWH4-00.4.0	Каркас плоский КР1	21	
KWU4 - 00.5.0	Каркасы плоские КР2; 3	22	2]
KWU4-00.6.0	Каркас плоский КР4	23	
KWH4- 04. D.D.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60. 12. 30-Т-1	24	
KX44-05.0.0	NAHEAL CTEROBAR NCA 60. 6.30-T-1	25	;
KWN4 - 06. 0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60. 6. 30- Т-2	26	,
KKU4 - 07. 0.0	Панель стеновая ПСД 60.6.30-Т-91	27	,
KWN4 - 08. 0.0	Панель стеновая ПСД 60.6. 30-Т-41	28	3
K Ж 4 - 09. D.O	Панель стеновая ПСД 12. 30.30-Т-1	29	,
KKH4-10.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 18.30.30-Т-1	30	
KЖU4 - 11. O.D	Панель стеновая ПСД 21.30.30-Т-1	31	
KWH4 - 12.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 30.12.30-Т-1	32	?]
K X V 4 - 13. 0. 0	Панель стеновая ПСД 18.30.30-Т-2	33	;
KWH4-14.0.0	NAHEAL CTEHOBAR NCA 6.30.30-T-2	34	4
KX44-15.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15. 30.30-Т-2	35	;
KW4 -16.00	Панель стеновая ПСД 6.30.30-Т-1	36	
K ж и 4 ~ 17. D.D	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 9. 30. 30-7-1	37	7
KWU4-18.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15.30.30-Т-1	38	3
KW4 - 19.0.0	Панель стеновая ПСД 6. 30.30-Т-3	39	,
KWU4 - 20.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.30-Т-1	40	
KЖИ4 - BM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	HA DAHH SAEMEHT	41	ıl

HIB. H NOAN. NOANICE IL AATA B3AM. HHB. N

Настоящий альбой разработан для санитарного пропускника на 60 ЧЕЛОВЕК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ (полносборное здание). Типовой проект

В номенклатуру включены рабочие чертеми стеновых двух-CACHHUX RAHEAEH AAR CEABCKOXOBRUCTBEHHUX BAAHHU RPH tu=-20°C

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ПО АНАЛОГИИ СО СТЕНОВЫМИ панелями серии 1.832.1-9 "Стеновые двухслойные панели из AECKUX BETOHOB AAR CEABCKOXOBRÚCTBEHHDIX BAAHUÚ. YKABAHUE NO HISTOTOBAEHUM, NPABHAA NPHEMKH, TPAHCNOPTHPOBKE, XPAHEHUM H 3ABOACKCKOMY HCHWITAHHIO CM. CEPHIO 1.832.1-9.

KONCTPYKUUR RAHEAEN ABYXCAONHAR W COCTOUT W3:

КОНСТРУКЦИОННО -ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ЛЕГКОГО BETOHA;

КОНСТРУКЦИОННО - ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА толщиной 50 мм, обращенного внутрь помещения;

PAKTYPHOTO CAOR TOALL 20 MM US LEMENTHO-DECHANDED PACTROPA.

ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ПРЕДУСМОТРЕНО применение керамоитобетона с объемной массой в высушенном састоянии $V_6 = 900 \,\mathrm{kr/m}^3$. M50 по прочности.

Материал внутреннего извлирующего слоя - тяжелый бетви Vo = 2400 Kr/m³, марки М200 по прочности.

MATEPHAN PARTYPHOTO CAOR-LEMENTHO-RECYANDIN PACTBOP Y = 1800 Kr/m³. M100 on DEDYHOCTU.

Марки материалов по морозостой-KOCTU - HE MEHEE Mp.3 50

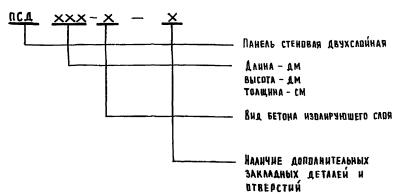
ПРИВЯЗАН		
		
инв. ч	=	

				HHB. 1	i		
		111		807-11-17.85- KW	u4-1	14	
HAY.OTA.	Kum c	1800					
TA. KOHCTE	TEARKDBCKHÁ	some.	1. 17		CTAAUA	AHCT	AUCTOB
TA.CREUL.		14.3		Технические условия	L P	1	2
H, KOHTP.	MAPKOB	313		TENINTECKNE JCHOBUN			
PYK. FP.	CKOBAHKOB/	2000			I LAUE	JOHNEE	-/IbX03
Ст. инн.	AHMOB	Duy					
				Konup Auxavera 20967-05 5	OOPMAT A	4	

Открытые поверхности закладных деталей должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям СН и Π Π - 28-73

Тващина защитного слоя бетона для рабочей арматуры дважна быть со стороны помещения не менее 30 мм.

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ



Например: ПСД 12.24.30-Т-1 означает "Панель стеновая авухслойная длиной 12 дм, высотой 24 дм, толщиной 30 см с изолирующим слоем из тяжелого бетона $y_0 = 2400 \, \mathrm{kr/m}^3$ с дополнительными закладными деталями".

нв. Я подл. Подпись и дата взам. инв.

	HAERBUPIL		
		1	
	инв. А		
			ARCT
807-11-17.8	5-KXU4-TY1		2

Настоящие технические условия распространяются на арматурные изделия, предназначенные для армирования двухслойных легкобетонных стеновых панелей санитарного пропускника на 60 человек (типовой проект

І. Технические тревования

- 1.1. Арматурные изделия должны отвечать требованиям гост 10922-75.
- 1. 2. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней
- 1. 7. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и замкнутых деталей нелезобетонных конструкций" СН 393-78.
- 1.4. СЕТКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ, ПРИ ЭТОМ СВАРКЕ ПОДЛЕЖАТ ВСЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖ-НЕЙ.
- 1. 7. Пъъединение сеток в пространственный каркас производить с помощью контактной сварки.

BSAM. HHB. A					
BSAM		Прив	HAEF		
A ATA					
=		Инв. э			
Подпись		807-11-17.85- KW	N4-TY2		
NAAn.	НАЧ.ОТО. К и М	Texasure version	P 1 2		
HR. A R	TA. CREU. MAPKOB SHALL PYK. TP. CKOGANKOB	- Технические условия	LNULDHYCE/PX03		
3	Ст. ниж. Литвинова Линфа	 Konup. Auxaneba	POPMAT A4		

- 2.1. СЕТКИ РАССЧИТАНЫ НА ИЭГОТОВЛЕНИЕ НА МНОГОЭЛЕКТРОА-НЫХ МАШИНАХ. ПРИВАРКА ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ НА ОДНОЭЛЕКТРОДНЫХ СВАРОЧНЫХ МАШИНАХ.
- 2. 2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей в следующем порядке:

ВБЪЕДИНИТЬ НИЖНЮЮ ЧАСТЬ CETOK BD BCEX ТОЧКАХ ЛЕ-РЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖИЕЙ;

УСТАНОВИТЬ ЛЕТЛИ МЕЖДУ СЕТКАМИ, ЛОВЕРНУТЬ ИХ В ПРЕДЕЛАХ СЕТОК И ЗАФИКСИРОВАТЬ ИХ ПОЛОЖЕНИЕ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ ИЛИ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ С ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ;

Объединить среднюю и верхнюю часть сеток во Всех точках пересечения стержней.

- 2.3. Замкнутые монтажные петан должны изготавливаться на станках автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или электро дуговой сваркой концов стержней.
- 2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом.

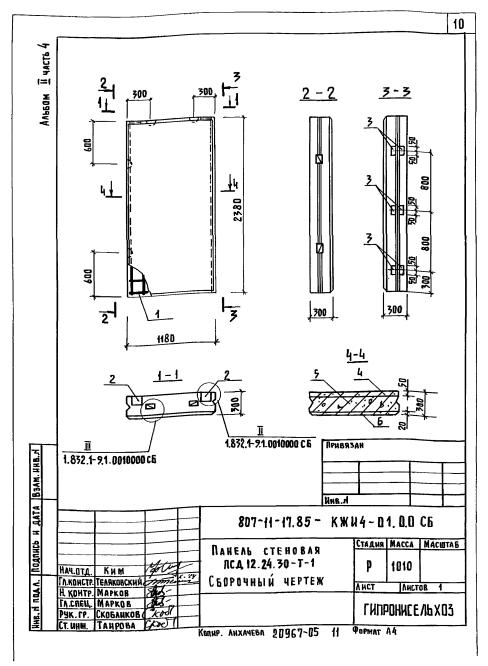
P FOCT 19292-73-T1- 6

2. 5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа 342 по гост 9467-75.

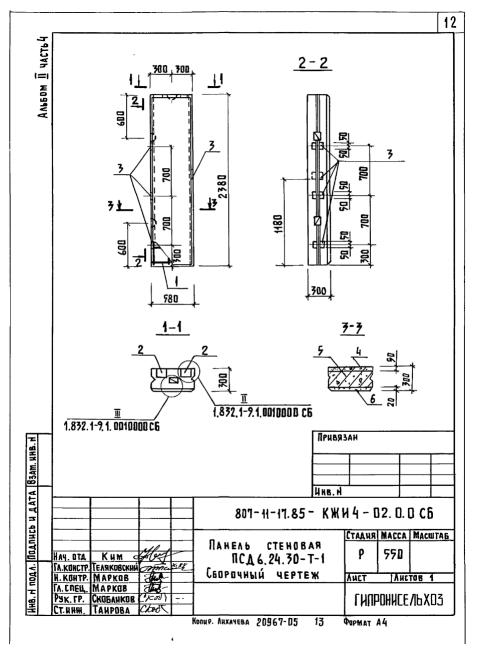
	RPUBR	BAH		
	Инв. Н			NUCT
807-11-17.85-	КЖИ4-	- TY2		2

HHB. A NOAA. MOANUCE W AATA BSAM. WHB. H

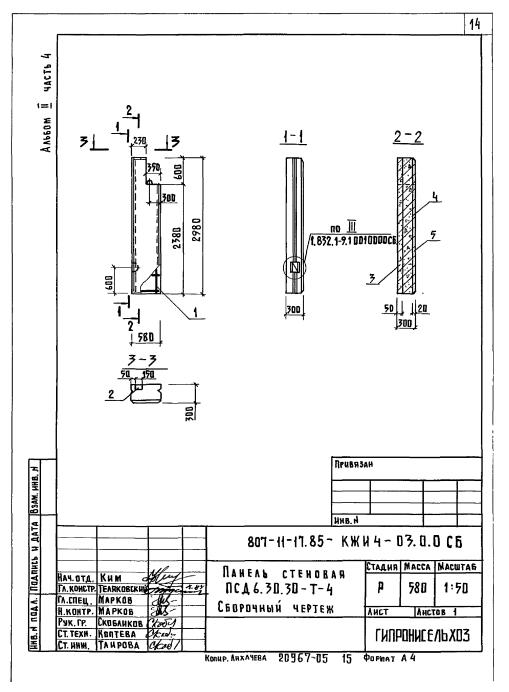
UHB.	1 подл. Подпись и дата	В ЗАМ. ИНВ, Д								Альбо	м 🗓 часть 4
И	Эскиз	MAPKA	PA:	H						MACCA	аинэранбан
(), 11.		ИЗДЕЛИЯ				MAPKH 50 M3	M 50	M 200 M 3	Kr	T	
1	=	ПСД 12.24.30-Т-1	1180	2380	300	0,056	0,64	0,14	15,55	1,01	NAHEA
2	=	ПСД 6.24.30-Т-1	780	2380	300	0,029	0,33	0,07	14,32	0, 55	AABAA CTE H O B A T O
3	370	nc ∆ 6.30.30-T-4	580	2980	300	0,03	0,37	0,08	7, 86	0, 58	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
	Привязан	HAY.GTA. KUN	1 6	Hey		HOMEHK				СТАДИЯ	
	Инв. н	Гл.констр. Теляког Гл.спец. Марко Рук. гр. Скобан	BEKHÚ JB JKOB	Jus :		WEVE3	BETOH HTOB U	H PI X	0Д		<u>1</u> 10нисельх03
	N n.n. 1	1 3 скиз 1 2 2 370 3 770 3 770 3 770 3 770 3 770 3 770 3 770	N ЭСКИЗ МАРКА ИЗДЕЛИЯ 1	N ЭСКИЗ МАРКА 1	N ЗСКИЗ МАРКА Ц Н 1	ПРИВЯЗАН ПСД 6.24.30-Т-1 180 2380 300 ПРИВЯЗАН ПСД 6.30.30-Т-4 580 2980 300 ПРИВЯЗАН ПОД 6.30.30-Т-4 580 2980 300 ПРИВЯЗАН ПОД 6.30.30-Т-4 580 2980 300 ПОД 6.30.30-Т-4 580 2980 300	N ЭСКИЗ П.П. ПОД 12.24.30-Т-1 ПОД 12.24.30-Т-1 ПОД 6.24.30-Т-1 ПОД 6.24.30-Т-1 ПОД 6.24.30-Т-1 ПОД 6.24.30-Т-4 ПОД	N ЭСКИЗ МАРКА ИЗДЕЛИЯ П.П. ПСД 12.24.30-Т-1 1180 2380 300 0,056 0,64 ППСД 12.24.30-Т-1 580 2380 300 0,029 0,33 ПСД 6.24.30-Т-1 580 2380 300 0,029 0,33 ПСД 6.30.30-Т-4 580 2980 300 0,03 0,37 ПРИВЯЗАН ПРИВЯЗАН ПОСД 6.70.30 - Т-4 580 2980 300 0,03 0,37 ПРИВЯЗАН ПОСД 6.70.30 - Т-4 580 2980 300 0,03 0,37 ПРИВЯЗАН ПОСД 6.70.30 - Т-4 580 2980 300 0,03 0,37	Н ЗСКИЗ МАРКА	Н ЭСКИЗ Марка изделия Размеры Размеры Расход материалов 1 Н В псд 12.24.30-Т-1 1180 2380 300 0,056 0,64 0,14 15,55 2 Н В псд 6.24.30-Т-1 780 2380 300 0,029 0,33 0,07 14,32 370 Под 6.24.30-Т-1 780 2380 300 0,029 0,33 0,07 14,32 370 Привязан Нач. ота ки менер Теаяковский 300 0,03 0,37 0,08 7,86 1 Привязан Нач. ота ки менер Теаяковский 300 0,03 0,37 0,08 7,86 1 Привязан Нач. ота ки менер Теаяковский 300 0,03 0,37 0,08 7,86 1 Привязан 100 <td< td=""><td>Н ЗСИИЗ МАРКА Ц Н В ПСД 12.24.30-Т-1 1180 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 12.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 7.44.41 7.45 1,01 1,01 1,01 1,01 1,01 1,01 1,01 1,0</td></td<>	Н ЗСИИЗ МАРКА Ц Н В ПСД 12.24.30-Т-1 1180 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 12.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,64 0.14 17,75 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,076 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 6.24.30-Т-1 780 2780 700 0,07 0,77 0,08 7,86 0,78 1,01 ППСД 7.44.41 7.45 1,01 1,01 1,01 1,01 1,01 1,01 1,01 1,0



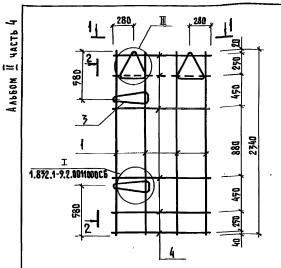
Копир. ЛИХАЧЕВЛ 20967-05 12 ФОРМАТ А4



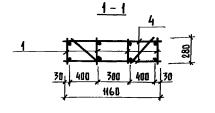
AABBOM <u>II</u> YACTB 4	ФОРМАТ	30HA	Na3.	Q	5 0 3 H A	4 E H	NE	HAU	ME	HOBA	HKE	Kon	ПРИ Ч А Н	HE-
YAC								AOKA	ME	НТАЦ	<u>и я</u>			
1=1	A4			KY	KU4-0	3.0.0	CB	Сворочн				\succeq		
M O	A4			K	KU 4 - T	91		Техниче					<u> </u>	
₹VPE								Свороч	HHE	ЕДН	ницы			
_	44		1		KH4-0			KAPKAC I	NPOCT	PAHCTE	енный КП	3 1	7,2	Kſ
	A4	П	2	1.837	2.1-9	вып	1. 2	HBAENHE	3AK	ОНДАЛ	: M1	1	1,7	KΓ
		П										<u> </u>		
	厂	П						MAT	EPU	АЛЫ		1_		
	Г	П	7					TAMEANIA					<u> </u>	
	T		•					M 200	Y	= 2400	KT/M3	0,08		M3
			4					ЛЕГКИЙ	EE1	TOH M	АРКИ			
	T		Ė					M 50	γ:	900 K	r/m³	0,77	<u> </u>	M ³
			5					LEMERTHO	0 - NE	СЧАНЫ	Ú PACTBO	P	L_	
								MAPKU 1	100	8=181	IDKr/M3	0,03		M ³
	Γ												l .	
HARA NOAN. NAANTE H. AATA BBAM, HHB. JA									[Привяза	н			
4									ŀ		 	\pm		
1									-	нв. я				
Подпись и		4. QT		Кима	Huy		P08	-11-17.8			14-0	3. Q <i>.</i>	0	
ag V	H. H	DHT	P. M	ЛЯКОВСКИЙ АРКОВ	10	2.14	RAUEA		0 P 4	,]	P	AHCT	AHCT	0 B
Z. BHZ.	Pyr	ι. ГР	. C	APKOB KOBAUKOB AMPOBA	CKOJ,		Панель ПСД 6	30.30 -			LNUb)HH[E	/lb XI	13
						Ko	RAP. AHXAYE	3A 20967	7-05	14	POPMAT A	4		







280



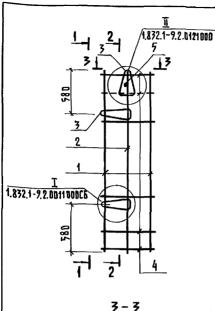
1. Каркас изготовлять в кондукторе при помощи контактной точечной сварки по гост 14098-68 и СН 393-78.

2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ПЕТАН ПОЗ. З ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ С ПОМОЩЬЮ ПРИВАРКИ ПОЗ. 2, КРОМЕ ПОКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ.

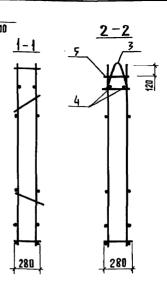
1					ПРИВЯЗА	AH		
l				ļ		Г		
						<u> </u>	\dashv	
1					Инв. Н	ــــــ		
				807-11-17.85-	кжи	4 - [0.1.0	CB
					, [RUAATĴ	MACCA	MACWTAB
HAY.OTA. K	um .	Huy		KU4	H H	p	10,96	
		Ait.	X.EY	Сборочный чертем	ŀ	AHET	IANC	TOB 1
ГА.СПЕЦ. МА РУК. ГР. СКО	PKOB BAUKOB	Children Children						
	TA.KOHETP. TEA H.KORTP. MA FA.CREIL. MA PYK. FP. DKO	TA.KOHETP. TEARKOBEKHÚ H.KOHTP. MAPKOB TA.CREU, MAPKOB PYK.TP. ČKOBAUKOB	TA.KOHCTP. TEARKOBCKUU THE H.KOHTP. MAPKOB TA.CREIL, MAPKOB	FA.KORCTP. TEARKOBCKHU H.KORTP. MAPKOB TA.CRELL. MAPKOB PYK. TP. CKOSAUKOB	ВОТ-{{- {7.85} — Ким КП 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕМ РУК. ГР. ОХОБЛИКОВ ВОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТ	NHB. N 807-11-17.85 - K Ж И 1 17.85 - K Ж И 1 18.60 18.	NHB. H 807-11-17.85	807-{1-{7.85- КЖИ 4-00.1.0 ————————————————————————————————

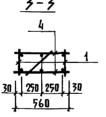
							17
часть 4	DOPMAT	30HA	No3.	Обозначение	Наименование	Koa.	PHME-
1=1	Г				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
AAbbom	44			KWU4-00.2.0 C6	Сворочный чертеж	X	
Ā	A4			K X U 4 - T Y 2	Технические чсловия		
					Сворочные единицы		
	44		1	KX44-00.5.0	Каркас плоский КР 2	2	1,24 кг
	A4		2	K X H 4 - 00. 5. 0	Каркас плоский КРЗ	1	0,94 кг
	A4		3	1.832.1-9.2.0011001-02	Петая дая подъема ПМ12-1	3	0,9кг
					AETAAN		
	64		4	КЖИ 4-00.01-01	\$480 FIRET 6727-80 8=560	12	0,05кг
	64		5	- 02	\$4811 FOCT 6727-80 @= 280	1	0,02 Kr

ПРИВЯЗАН H.BHU 807-11-17.85- KWH4-00.2.0 ATO.PAH Kum СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ ГА.КОНСТР. ТЕЛЯКОВСКИЙ Каркас пространственный A.KOHTP. MAPKOB MAPKOB TA.CRELL. KN2 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ РУК. ГР. CKOBAHKOB CT. HHH. ТАНРОВА 18



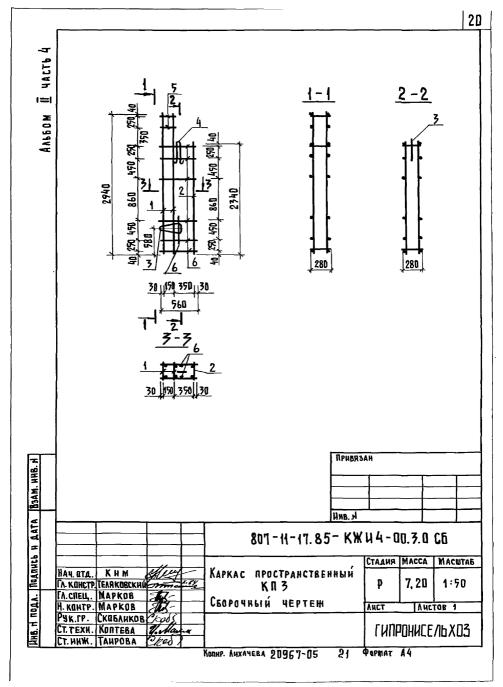
AASSOM II 4ACTS 4

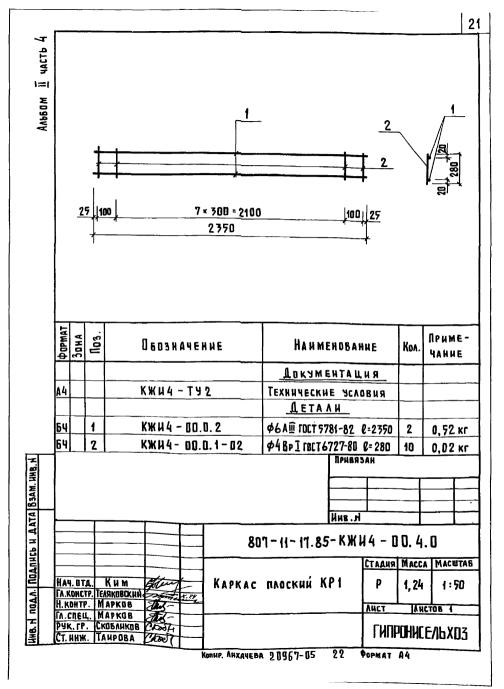


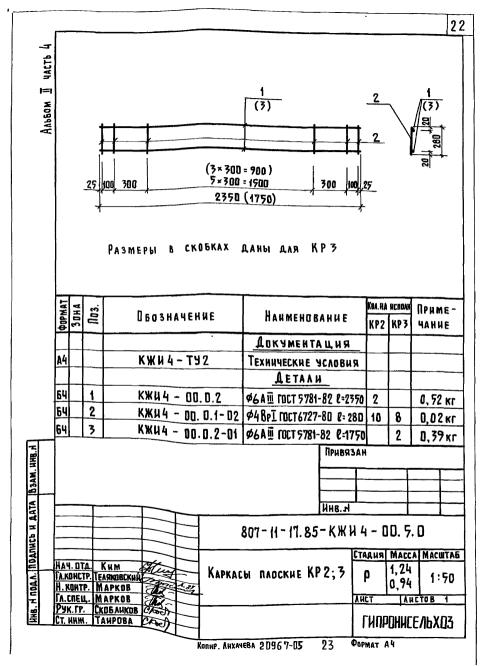


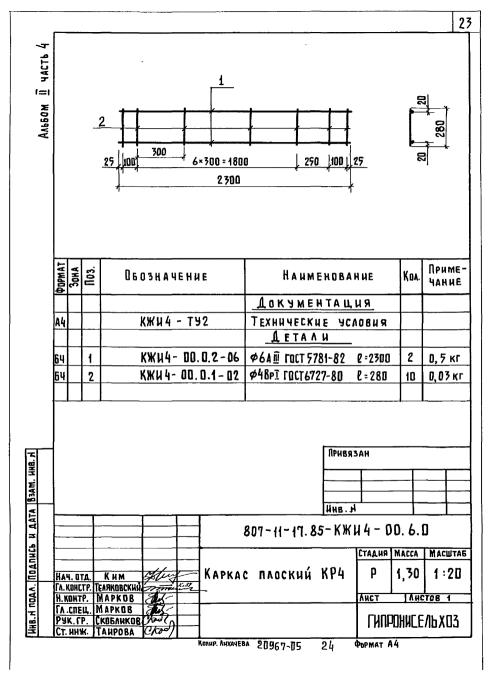
- 1. КАРКАС ИЗГОТОВАЯТЬ В КОНДУКТОРЕ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14D98-48 N CH 393-78.
- 2 Плоские наркасы и петац поз. 3 объединить в пространственный с помощью ПРИВАРКИ ПОЗ. 5, КРОМЕ ПОКАЗАННЫХ NSHKTUPOM.

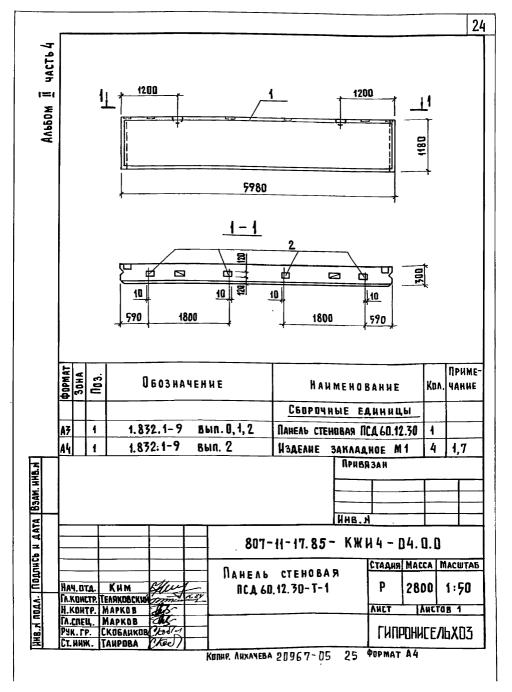
- Si	7 770	110 A DUTI	0TB 20 44 44		/	Привяз	AH		
B3AM, H48. A	i	ибарн I б Каз а нн ы е			оз.4 и поз.5, ом.		E		
		···				HHB. H	<u> </u>	\pm	
H AATA					807-11-17.85-	КЖІ	14 - [10. 2.	O.C6
HIB. H NOGA. NOANUCE				-	Каркас пространствен	ный	RUDATO	MACCA	Масштав
2	HAY.OTA.	Kum	Lug		K N 2		P	4,31	
BAA.	TA KOHCTP H, KOHTP.	ТЕЛЯКОВСКИЙ Марков	This	4.11	Сборочный чертеж		Анст	VAC	OB 1
=	FA.CREU,.	Mapkob Ckobahkob	Terit !				ГИПЕ	ПНИГЕ	/bX03
<u>E</u>		ТАНРОВА	12007						,,,,,,,,
					KORMP. MIXAYEBA 20967-05	19 '	Popmat	A 4	

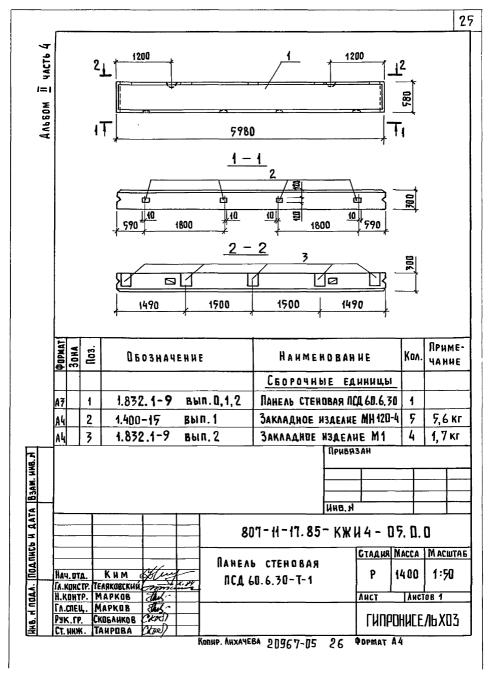


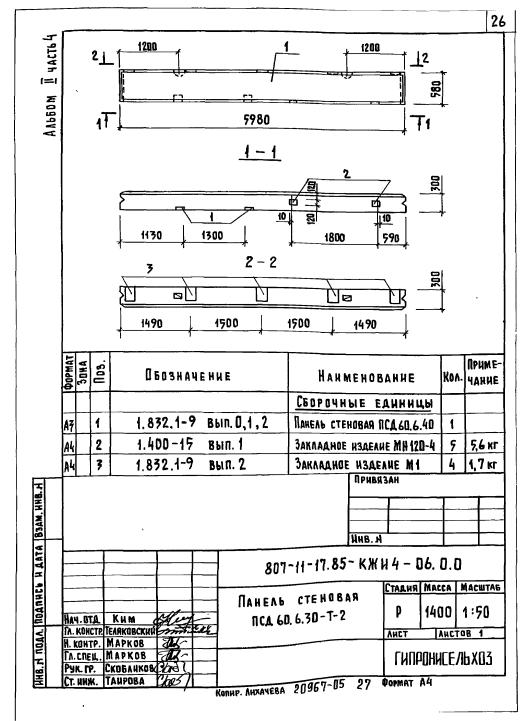


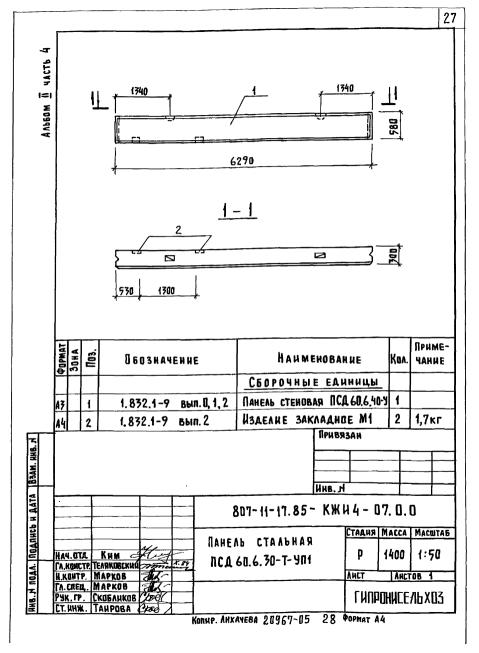


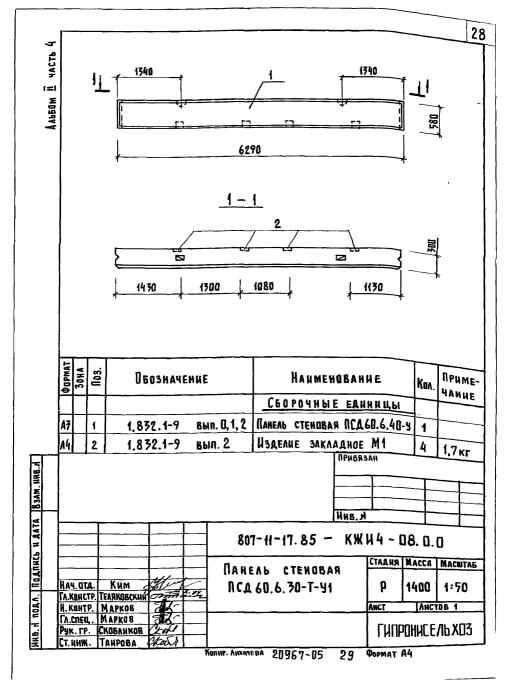


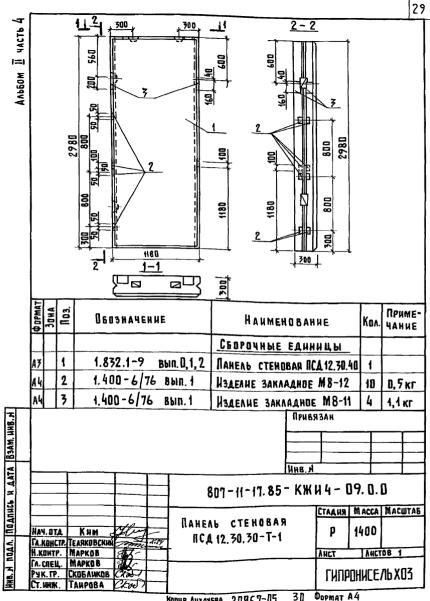




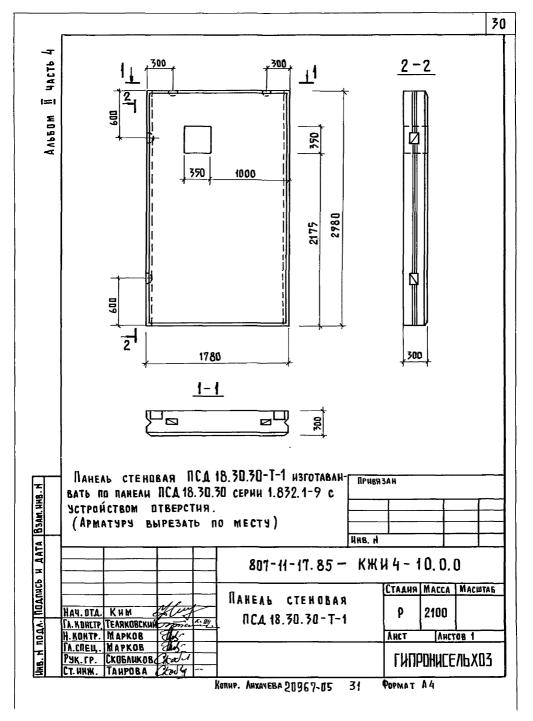


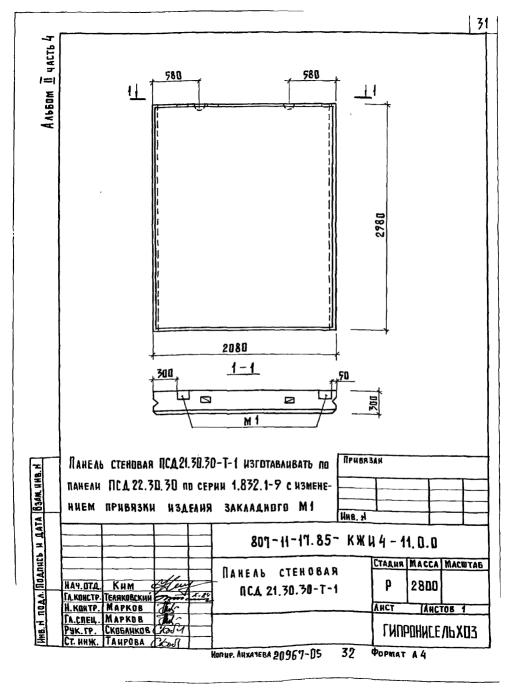


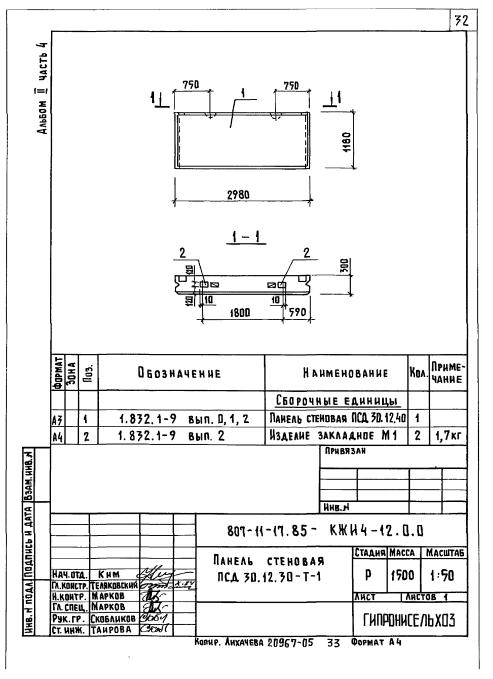


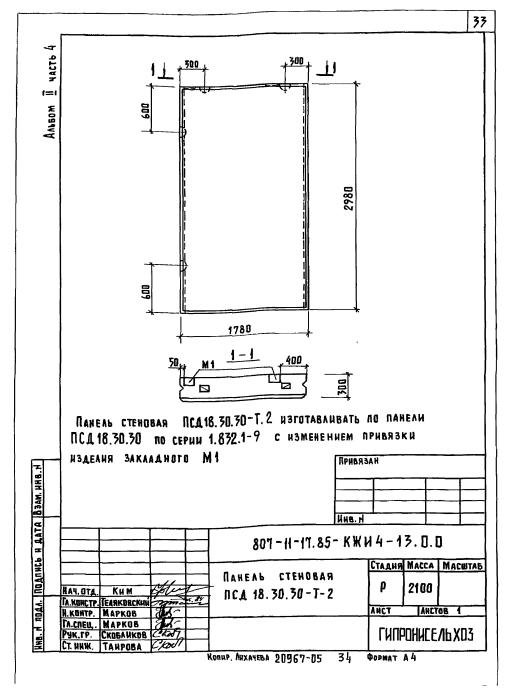


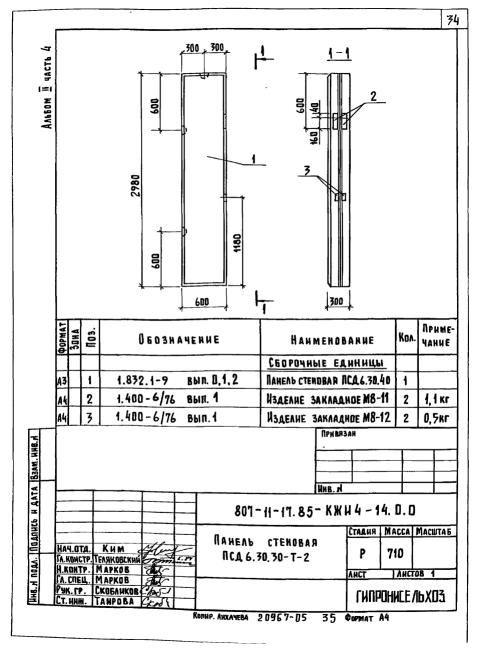
Копир. Лихачева 20967-05

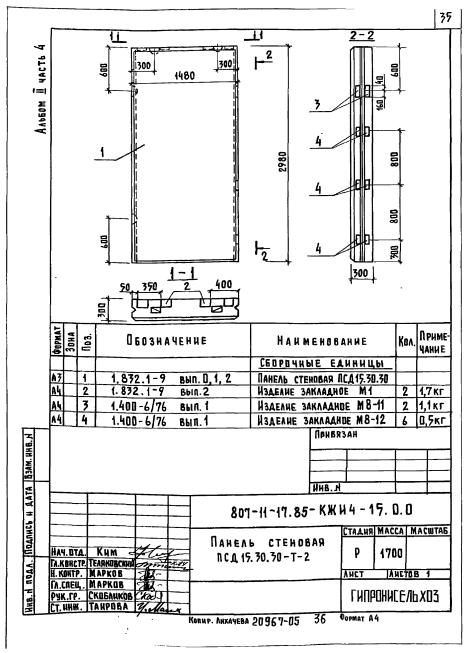


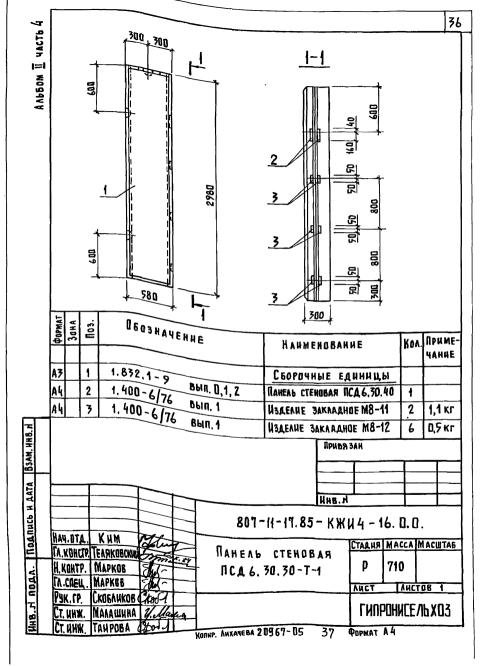


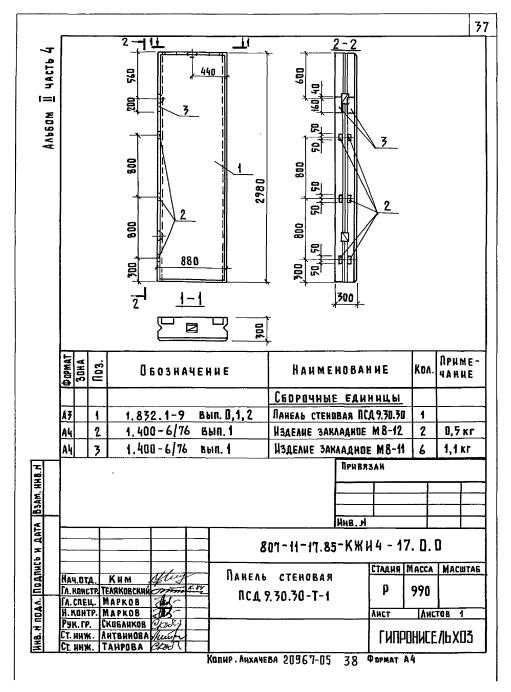


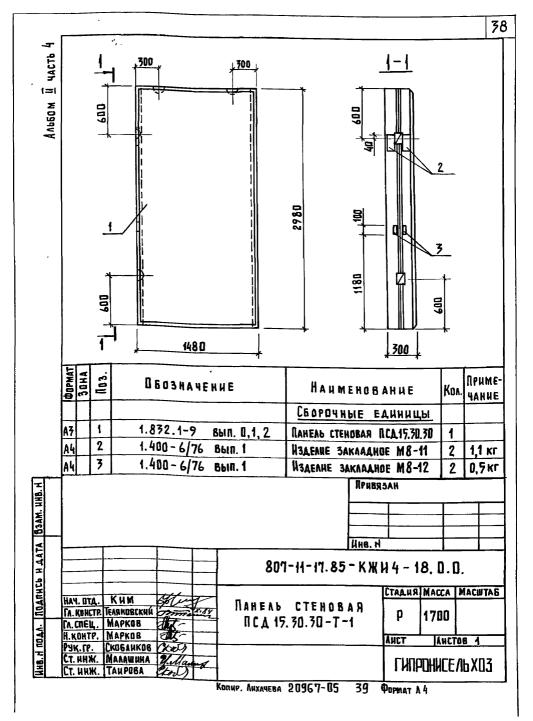


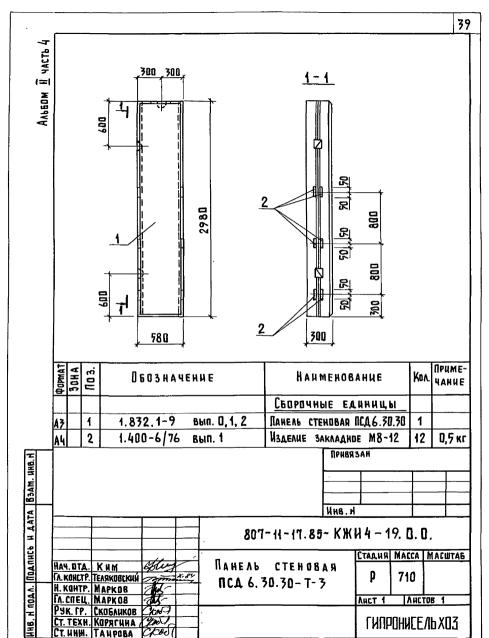




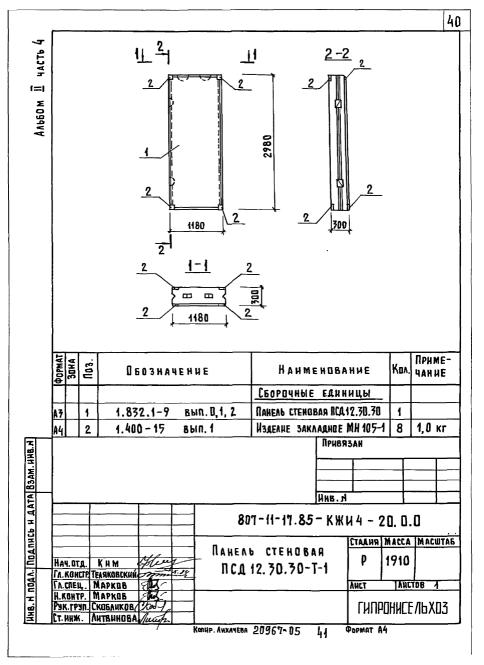








Копир. Лихачева 20967-05 40 Формат А4



ПСД 12.24.30-T-1 4,16 4,16 0.8 0.8 4,96 4,8 1,8 0,4 7,0 1,2 2,4 3,6 10,6 15,55 ПСД 6.30.30-T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86		Ал. ПОДПИСЬ И ДАТА	A B3AM.H	<u>нв.</u> п													Альб	M II w	АСТЬ 4
A F M E H T A A III A B P I TOCT 5781-82 WT000 TOCT 6727-80 WT000 TOCT 6727-80 WT000 TOCT 107-76		Nagva		<u> </u>	3 A E	кил	A P	MAT	HAK	PLE			H 3 A	EΛ	Я	3 A K	ладна	l E	
TOCT 5781-82 HTORO FOLT 6727-80 HTORO HTORO HTORO HTORO						ATYP	A I	(A A (C A							П	DABCA		•
C Δ 6.24.70 -T-1 3,12 3,12 0,82 0,82 3,74 2.7 4,8 0,38 5,18 1,6 3,6 5,2 10,38 14,32 C Δ 12.24.30 -T-1 4,16 4,16 0,8 0,8 4,96 4,8 1,8 0,4 7,0 1,2 2,4 3,6 10,6 15,55 C Δ 6.30.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 12.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86 C Δ 13.24.30 -T-4 3,8) 3	A E M E H TA	<u> </u>	A	<u> </u>			BP]						_				Beero	
ΠCA 6.24.30 - T - 1				5781-	82	HTOFO		727-80	итого	BCETO				utara			DIOTN		^'
ПСД 12.24. 30 - T - 1	<u> </u>		6		_		4					\rightarrow	10		8:6	9:8			
ПСД 6, 30. 30 - T - 4 3,8 3,8 0,78 0,78 4,58 1,88 0,2 2,08 1,2 1,2 3,28 7,86					\perp	3,12												10,38	
					_		-	$\overline{}$					_		1,2				
	псд 6	<u>, 30.30 - T - 4</u>	7,8		_	3,8	0,78		0,78	4,58	1,88		0,2	2,08		1,2	1, 2	3, 28	7,86
	3																		
		Привязан			HA4.		Kum	200	TO.	4,49		708	-11-	- ተግ. የ	85 -	ΚЖ	H 4 - B		Aucto
TACRELL MAPKOB SELOMOCTH PACKOLA CTANH P 1		Привязан			TA.KO	HCTP TE	ARKOBI APK D I	СКИЙ (The state of the s	ALL XIV							И 4 - В Стадня Р		<u> Аисто</u>
TACREU, MAPKOB ANG BELOMOCTH PACKODA CTANH P 1 H.KOHTP MAPKOB ANG PSK. P. CKOBANKOB CASAL HA 3AEMEHT TUNDOHUCE/IDXO3		Привязан			TA.KO TA.CO H.KO	HCTP. TE	APKOB APKO APKO	3		-	Ведомо		PAC	XOX	A CT		Р	Λμετ	