

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-11-1

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

18077 - 04

| | | | | |
|--------|--|--|--|----------|
| | | | | Привязан |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Инв. № | | | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-11-1

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Пояснительная записка. Технологические чертежи. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Электротехнические чертежи. Автоматизация вентсистем. Связь и сигнализация

Альбом II Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные

часть 1 вариант со сборным железобетонным каркасом и панельными стенами

часть 2 вариант с кирпичными стенами

Альбом III Строительные конструкции

Альбом IV Заказные спецификации

Альбом V Сметы

часть 1 Общая часть

часть 2 вариант со сборным железобетонным каркасом и панельными стенами

часть 3 вариант с кирпичными стенами

Альбом III

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН Главсельстройпроектом
МСХ СССР. Сводное заключение №63
от 13 июля 1981г.

2. Главный инженер
института

А.С. БУТАЕВ

Главный инженер
проекта

С.П. ПОПОВ

Введен в действие Гипронисельхозом.
Приказ №287 от
21 сентября 1981г.

| | | | | | |
|-------|--|--|--|----------|--|
| | | | | Привязан | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| инв.н | | | | | |

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | № СТР. |
|-------------------|--|--------|
| | <u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u> | |
| КНИ-00.00.01.00 | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ1 | 5 |
| КНИ-00.00.01.00СБ | КОЛОННА КФ1 | |
| | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 6 |
| КНИ-00.00.01.00СБ | | 7 |
| КНИ-00.00.02.00 | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ2 | 8 |
| КНИ-00.00.02.00СБ | | 9 |
| КНИ-00.00.02.00СБ | КОЛОННА КФ2 | |
| | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 10 |
| КНИ-00.00.02.00СБ | | 11 |
| КНИ-00.00.01.00 | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ1 | 12 |
| КНИ-00.00.01.00СБ | РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1 | |
| | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 13 |
| КНИ-00.00.02.00 | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ2 | 14 |
| КНИ-00.00.02.00СБ | РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2 | |
| | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 15 |
| КНИ-00.00.03.00 | СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ3 ÷ РМ6, РМ8, РМ10, РМ11 | 16 |
| КНИ-00.00.03.00 | | 17 |
| КНИ-00.00.03.00 | | 18 |
| КНИ-00.00.03.00 | | 19 |
| | | |
| | | |

18077-04

3

Тиловой проект 807-11-1 Альбом III

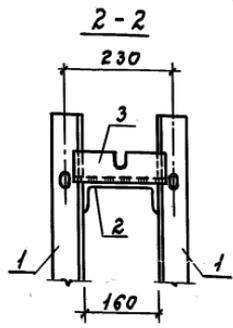
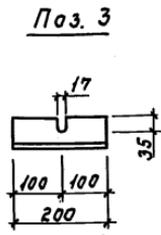
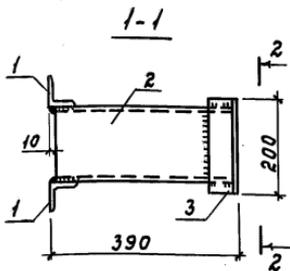
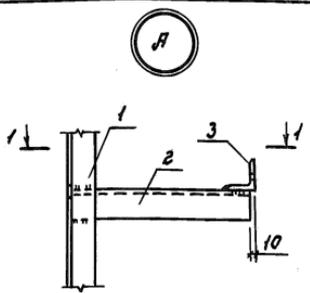
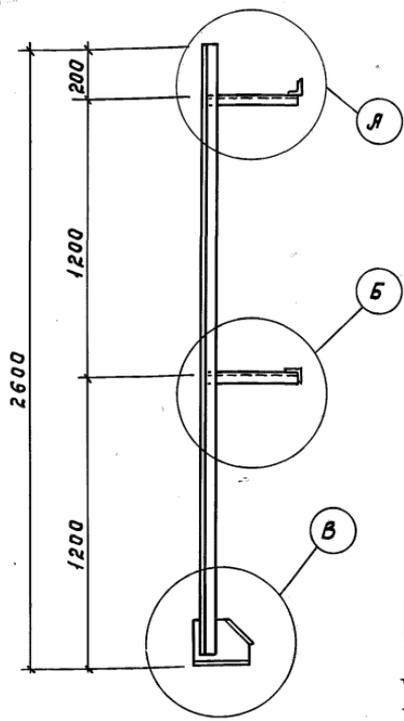
| Обозначение | Наименование | № стр. |
|-------------------|-------------------------------|--------|
| кжи-00.00.03.00СБ | Рамки металлические | |
| | РМ3-РМ6, РМ8, РМ10, РМ11 | |
| | Сборочный чертеж | 20 |
| кжи-00.00.03.00СБ | | 21 |
| кжи-00.00.07.00 | Спецификация на рамку | |
| | металлическую РМ7 | 22 |
| кжи-00.00.07.00СБ | Рамка металлическая РМ7 | |
| | Сборочный чертеж | 23 |
| кжи-00.00.09.00 | Спецификация на рамку | |
| | металлическую РМ9 | 24 |
| кжи-00.00.09.00СБ | Рамка металлическая РМ9 | |
| | Сборочный чертеж | 25 |
| кжи-00.00.12.00СБ | Рамка металлическая РМ12 | |
| | Сборочный чертеж | 26 |
| кжи-00.00.13.00 | Спецификация на рамку | |
| | металлическую РМ13 | 27 |
| кжи-00.00.13.00СБ | Рамка металлическая РМ13 | |
| | Сборочный чертеж | 28 |
| кжи-00.00.01.00 | Спецификация на | |
| | кронштейн КР1 | 29 |
| кжи-00.00.01.00СБ | Кронштейн КР1 | |
| | Сборочный чертеж | 30 |
| кжи-00.00.01.00СБ | Янкер Ян1 | |
| | Сборочный чертеж | 31 |
| кжи-00.00.02.00СБ | Янкер Ян2 | |
| | Сборочный чертеж | 32 |
| кжи-00.00.03.00 | Спецификация на | |
| | янкер Ян3 | 33 |
| кжи-00.00.03.00СБ | Янкер Ян3 | |
| | Сборочный чертеж | 34 |
| кжи-00.00.04.00 | Спецификация на анкеры А4, А5 | 35 |

Типовой проект 80Г-11-1 Альбом III

| Обозначение | Наименование | № стр. |
|--------------------|------------------------------|--------|
| КЖЦ-00.00.04.00.СБ | Янкер Я4, Янкер Я5 | |
| | Сборочный чертеж | 36 |
| КЖЦ-00.00.06.00.СБ | Насадка металлическая Т6а | |
| | Сборочный чертеж | 37 |
| КМ1.00.000 | Короб металлический КМ1, КМ2 | 38 |
| КМ1.00.000 | | 39 |
| КМ1.00.000 | | 40 |
| КМ3.00.000 | Короб металлический КМ3 | 41 |
| КМ4.00.000 | Короб металлический КМ4 | 42 |
| ФМ1.00.000 | Фланец | 43 |
| ФМ2.00.000 | Фланец | 44 |
| ФМ2.00.000 | | 45 |
| ФМ2.00.000 | | 46 |
| КМ1.00.000 СБ | Короб металлический КМ1, КМ2 | |
| | Сборочный чертеж | 47 |
| КМ1.00.000 СБ | Короб металлический КМ1, КМ2 | |
| | Сборочный чертеж | 48 |
| КМ3.00.000 СБ | Короб металлический КМ3 | |
| | Сборочный чертеж | 49 |
| КМ3.00.000 СБ | Короб металлический КМ3 | |
| | Сборочный чертеж | 50 |
| КМ4.00.000 СБ | Короб металлический КМ4 | |
| | Сборочный чертеж | 51 |
| КМ4.00.000 СБ | Короб металлический КМ4 | |
| | Сборочный чертеж | 52 |
| ФМ1.00.000 СБ | Фланец | |
| | Сборочный чертеж | 53 |
| ФМ2.00.000 СБ | Фланец | |
| | Сборочный чертеж | 54 |
| | | |
| | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------|------|---|---|------|------------|
| | | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| И | | | КЖУ-00.00.01.00 СБ | Сборочный чертеж | × | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б.Ч. | 1 | | КЖУ-00.00.00.01 | Уголок 5-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=2580 | 2 | 14,76 кг |
| Б.Ч. | 2 | | КЖУ-00.00.00.02 | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370 | 2 | 5,3 кг |
| Б.Ч. | 3 | | КЖУ-00.00.00.03 | Уголок 5-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=200 | 1 | 4,1 кг |
| Б.Ч. | 4 | | КЖУ-00.00.00.04 | Уголок 5-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360 | 1 | 2,1 кг |
| Б.Ч. | 5 | | КЖУ-00.00.00.05 | Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=240 | 2 | 3,8 кг |
| Б.Ч. | 6 | | КЖУ-00.00.00.06 | Лист 10x250; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320 | 1 | 6,3 кг |
| Б.Ч. | 7 | | КЖУ-00.00.00.07 | Полоса 10x190; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320 | 1 | 4,8 кг |
| Б.Ч. | 8 | | КЖУ-00.00.00.08 | Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=250 | 1 | 3,9 кг |
| | | | КЖУ-00.00.01.00 | | | |
| Нач. отд. Горбунов <i>Горбунов</i> | | | Спецификация на колонну КФ I | | | |
| Гл. констр. Теляковский <i>Теляковский</i> | | | | | | |
| Н. контр. Марков <i>Марков</i> | | | | | | |
| Гл. спец. Марков <i>Марков</i> | | | | | | |
| Рук. гр. Скобликов <i>Скобликов</i> | | | | | | |
| Ст. техн. Колтева <i>Колтева</i> | | | Стадия Лист Листов Р 1 1 МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва | | | |

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, h_ш = 5 мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

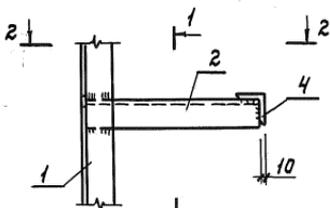
| | | |
|-------------|-------------|--------------------|
| Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> |
| Н. контр. | Марков | <i>Марков</i> |
| Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> |
| Рук. гр. | Скобляков | <i>Скобляков</i> |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> |

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Колонна КФ1
Сборочный чертеж

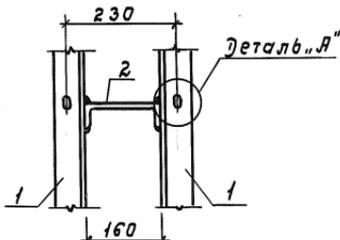
| | | |
|-----------------|----------|---------|
| Страница | Масса | Масштаб |
| Р | 62,12 | М 1:20 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| Мож. вв. ср. | | |
| ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

Б



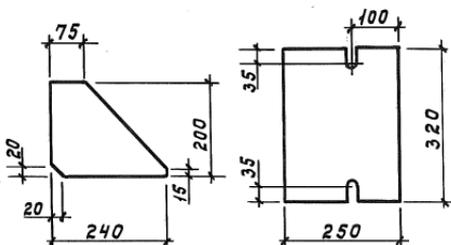
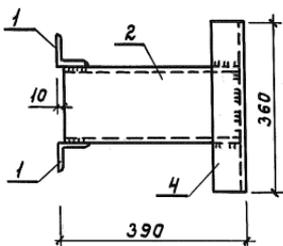
2-2

1-1

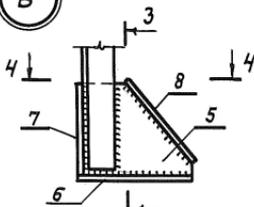


Поз. 5

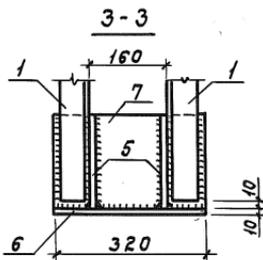
Поз. 6



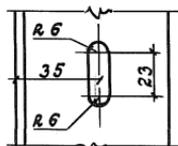
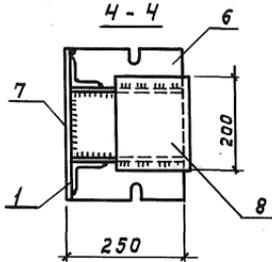
В



4-4



Деталь „Я“



Деталь „Я“

| Формат | | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------|---|------|-----------------|---|------------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | |
| И | | | | КЖС-00.00.02.00 СБ | Сборочный чертеж | 2 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | |
| Б.Ч. | 1 | | КЖС-00.00.00.01 | Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=2430 | 2 | 34,51 кг | |
| Б.Ч. | 2 | | КЖС-00.00.00.02 | Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370 | 2 | 5,25 кг | |
| Б.Ч. | 3 | | КЖС-00.00.00.03 | Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=200 | 1 | 1,14 кг | |
| Б.Ч. | 4 | | КЖС-00.00.00.04 | Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360 | 1 | 2,06 кг | |
| Б.Ч. | 5 | | КЖС-00.00.00.05 | Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360 | 2 | 5,65 кг | |
| Б.Ч. | 6 | | КЖС-00.00.00.06 | Лист 10x320; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370 | 1 | 9,29 кг | |
| Б.Ч. | 7 | | КЖС-00.00.00.07 | Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320 | 1 | 5,02 кг | |
| | | | | КЖС-00.00.02.00 | | | |
| Нач. орг. Горбунов | | | | Спецификация на колонну КФЭ | | | |
| Гл. констр. Теляковский | | | | | | | |
| Гл. спец. Марков | | | | | | | |
| И. контр. Марков | | | | | | | |
| Руч. гр. Скобликов | | | | | | | |
| Инж. Ермакова | | | | Стадия Лист Листов Р 1 2 МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | |
|--------|------|---------|-----------------|--|-------|------------|-----------------|--|-------|----|
| Б.4. | | 8 | КЖС-00.00.00.08 | Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3; ГОСТ 535-79 | | | | | | |
| | | | | | е=250 | 1 | 3,93 кг | | | |
| | | | | Б.4. | | 9 | КЖС-00.00.00.09 | Полоса 4x100; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | | | | | | е=290 | 11 |
| | | | | Б.4. | | 10 | КЖС-00.00.00.10 | Уголок 5-200x125x16; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| е=280 | 1 | 7,04 кг | | | | | | | | |
| Б.4. | | 11 | КЖС-00.00.00.11 | Полоса 10x110; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | | | |
| | | | | | е=180 | 1 | 1,98 кг | | | |
| Б.4. | | 12 | КЖС-00.00.00.12 | Уголок 5-250x160x12; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | | | |
| | | | | | е=160 | 1 | 6,06 кг | | | |

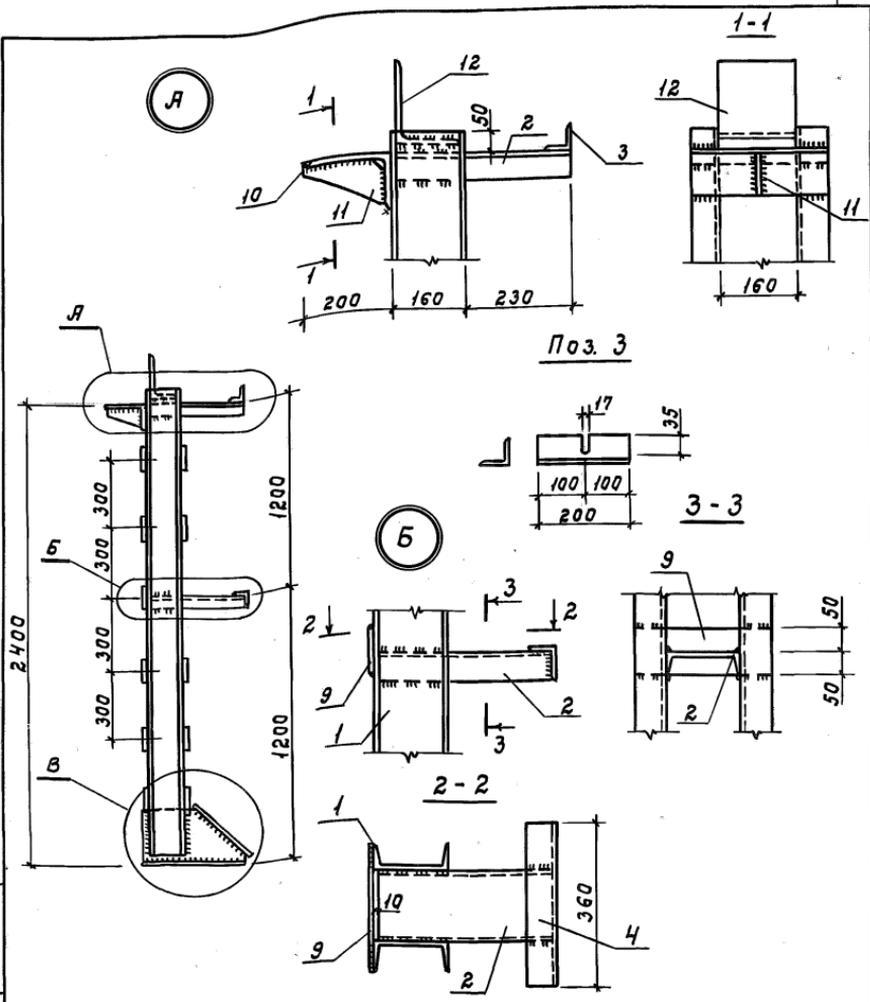
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взят. инв. №

КЖС-00.00.02.00 СБ

Лист

2

Титовый проект 807-11-1 Альбом III



Поз. 3

3-3

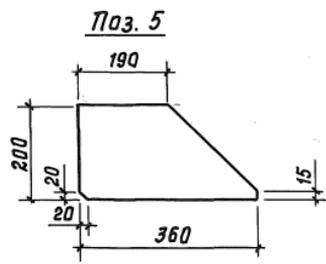
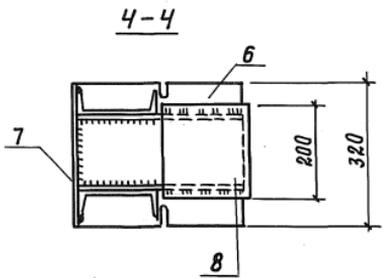
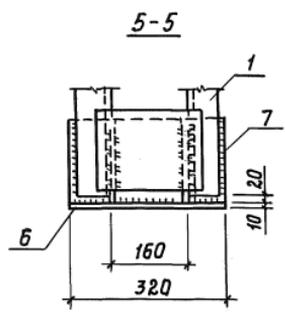
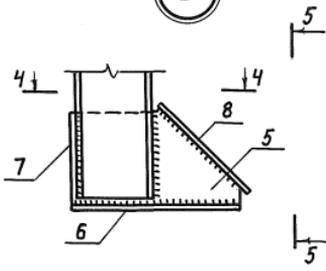
2-2

| | | | |
|--|-------------|-----------------|--------------------|
| Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № | | | |
| | Нач. отд. | Гарбунов | <i>Гарбунов</i> |
| | Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> |
| | И. констр. | Марков | <i>Марков</i> |
| | Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> |
| | Руч. гр. | Скобляков | <i>Скобляков</i> |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> | |

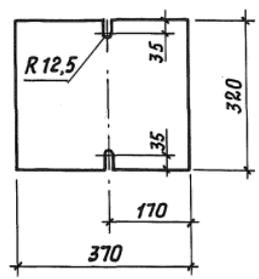
КЖУ-00.00.02.00 СБ

Колонна КФ2
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------------------------------------|----------|--------------|
| Р | 137,35 | 1:20 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| тсж сср ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва | | |



Поз. 6



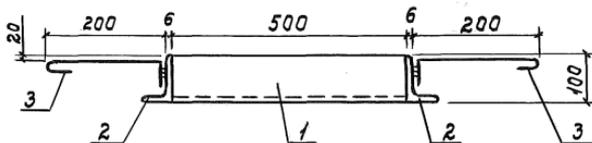
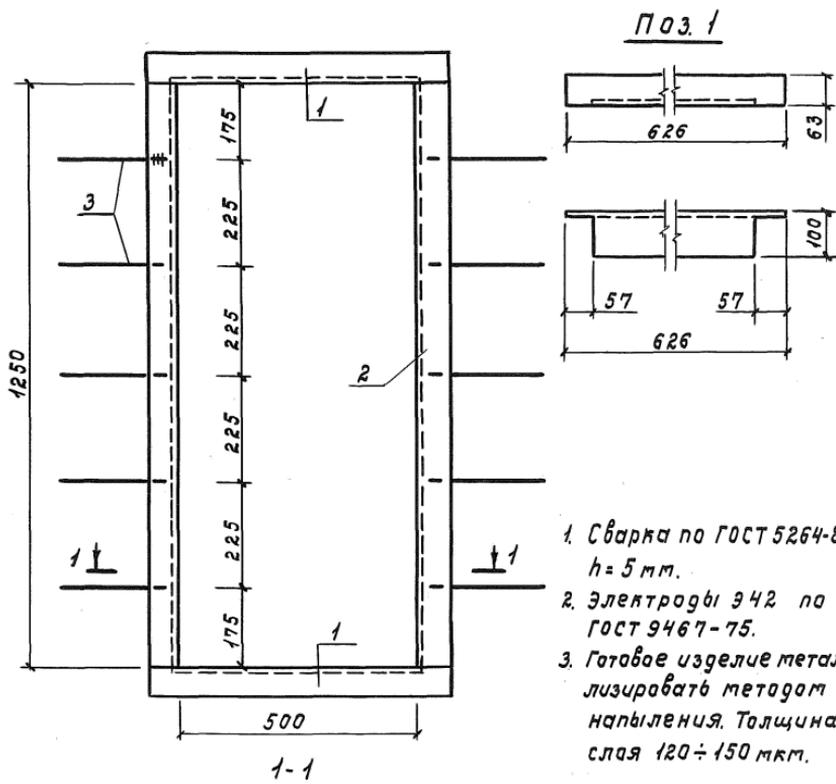
1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
Толщина слоя $120 \div 150 \text{ мкм}$.

Имя, И. под. л. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | |
|---------------------|--|------|
| КЖСЦ-00.00.02.00 СБ | | Лист |
| 2 | | 2 |

| Альбом III | | Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|--|--|--------|------|------|-------------|---------------------|---|--|------------------|
| Таловой проект 807-11-1 | | | | | | <u>Документация</u> | | | |
| | | | | | И | | | КЖС-00.00.01.00 СБ | Сборочный чертеж |
| Б.Ч. | | | | | 1 | КЖС-00.00.00.01 | Уголок Б-100×63×6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в-626 | 2 | 4,71 кг |
| | | | | | Б.Ч. | 1 | -01 | Уголок Б-100×63×6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в-1250 | 2 |
| Б.Ч. | | | | | 2 | КЖС-00.00.00.02 | φ10 А1; ГОСТ 5781-75; в-320 | 10 | 0,20 кг |
| | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. Подпись и дата (взят. инв. №) | | | | | нач. отг. | Гарбунов | <i>Гарбунов</i> | КЖС-00.00.01.00 | |
| | | | | | гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | | |
| | | | | | н. контр. | Марков | <i>Марков</i> | Спецификация на рамку металлическую рм 1 | |
| | | | | | гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> | | |
| | | | | | рук. гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> | стадия лист листов Р 1 1 мэс сср ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва | |
| | | | | | инж. | Ертакова | <i>Ертакова</i> | | |

Туловой проект 807-И-1 Альбом III



Взам. инв. №

Получить и дата

Инв. № подл.

КЖУ-00.00.01.00.05Б

| | | |
|-------------|-------------|------|
| Исполн. | Горбунов | В.И. |
| Гл. констр. | Теляковский | М.И. |
| И. констр. | Марков | В.И. |
| Гл. спец. | Марков | В.И. |
| Рук. гр. | Скобликов | В.И. |
| Ст. техн. | Коптева | М.И. |

Рамка металлическая
РМ I
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---------------------------|----------|---------|
| Р | 30,42 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 1 | |
| меж СССР | | |
| ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва | | |

18077-04 14 Формат И1

ЛЛББЛ III

Типовой проект 807-11-1

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|---|---|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | КЖУ-00.00.02.00 СБ | Сборочный чертеж | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б.4 | 1 | | КЖУ-00.00.00.01 | Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=1238 | 1 | 12,84 кг |
| Б.4 | 2 | | КЖУ-00.00.00.02 | | Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 dн = 500; dв = 400 | 1 |
| Б.4 | 3 | | КЖУ-00.00.00.03 | ф 10.А I; ГОСТ 5781-75 e=320 | 4 | 0,20 кг |
| | | | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | |
|-------------|-------------|--------------------|
| Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> |
| Н. контр. | Марков | <i>Марков</i> |
| Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> |
| Рук. гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> |

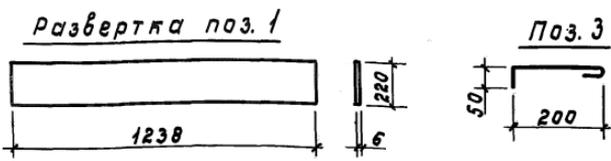
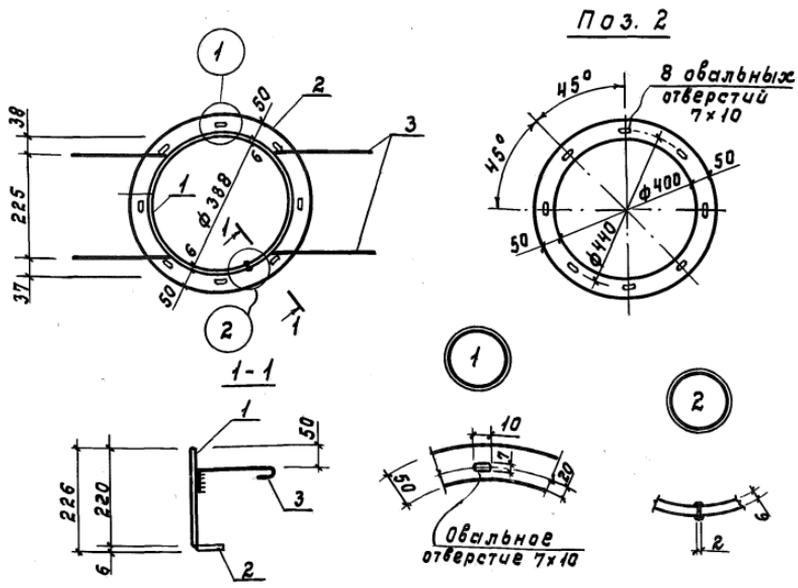
КЖУ-00.00.02.00

Спецификация
на рамку
металлическую РМ 2

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |

МЗХ СССР
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Москва

Типовой проект 807-11-1 Я.Львович



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_w = 5$ мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя $120 \div 150$ мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата взят. инв. №

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|----------------------------|--|-----------------|----------|---------|
| | | | | КЖУ-00.00.02.00 СБ | | | | |
| | | | | Рамка металлическая РМ2 | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Сборочный чертеж | | Р | 16,96 | Б. м. |
| | | | | | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | | | | | мех СССР | | |
| | | | | | | ГИПРОНИС Е/ЛХ03 | | |
| | | | | | | Москва | | |

| | | |
|---------------|----------------|--------------|
| Шифр. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|---------------|----------------|--------------|

Типовой проект 807-11-1

Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|--------------------|--|--------------------------|----|----|----|----|----|----|------------|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | |
| И | | | КЖУ-00.00.03.00.СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | |
| Б.Ч. | 1 | | КЖУ-00.00.00.01 | Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=515 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | |
| Б.Ч. | 1 | | -01 | Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=500 | | | | | 2 | | | | |
| Б.Ч. | 1 | | -02 | Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=917 | | | | | | 2 | | | |
| Б.Ч. | 1 | | -03 | Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=1167 | | | | | | | 2 | | |

| | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Марка | РМ3 | РМ4 | РМ5 | РМ6 | РМ8 | РМ10 | РМ11 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|

| | | | | | | |
|------------|-------------|--------------------|---|----------------|------|--------|
| | | | КЖУ-00.00.03.00 | | | |
| Нач.отр. | Горбунов | <i>Горбунов</i> | Спецификация на рамки металлические РМ3; РМ6; РМ8; РМ10; РМ11 | Стадия | Лист | Листов |
| Гл.констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | | Р | 1 | 1 |
| Н.контр. | Марков | <i>Марков</i> | | мск ссср | | |
| Гл.спец. | Марков | <i>Марков</i> | | ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| Руч.гр. | Скобляков | <i>Скобляков</i> | | Москва | | |
| Ст.техн. | Борягина | <i>Борягина</i> | | | | |

18077-04 17 Формат 11

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-----------------|---|--------------------------|----|----|----|----|----|----|--|------------|--|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | | | | |
| Б4. | | 2 | КЖС-00.00.00.02 | Лист 6×220 ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 780 | 2 | | | | | | | | | | |
| Б4. | | 2 | -01 | Лист 6×220 ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 905 | | 2 | | | | | | | | | |
| Б4. | | 2 | -02 | Лист 6×220 ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 530 | | | 2 | | | | | | | | |
| Б4. | | 2 | -03 | Лист 6×220 ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 655 | | | | 2 | | | | | | | |
| Б4. | | 2 | -04 | Лист 6×220 ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 1155 | | | | | 2 | | | | | | |
| Б4. | | 2 | -05 | Лист 6×220 ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 1006 | | | | | | 2 | 2 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|
| Мягк | РМ 6 | РМ 4 | РМ 5 | РМ 6 | РМ 8 | РМ 10 | РМ 11 | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|
| КЖС-00.00.03.00 | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | 2 |

1807-04

18

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

| Фирма | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количества на исполнение | | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-------|------|------|-----------------|--|--------------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|--|--|--|--|------------|--|--|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 3 | КЖУ-00.00.00.03 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=641 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 3 | -01 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=638 | | | | | 2 | | | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 3 | -02 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=1043 | | | | | | 2 | | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 3 | -03 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=1293 | | | | | | | 2 | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 4 | КЖУ-00.00.00.04 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=792 | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 4 | -01 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=917 | | 2 | | | | | | | | | | | | |
| Б.Ч. | | 4 | -02 | Уголок 6-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=542 | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | Марка | PM3 | PM4 | PM5 | PM6 | PM8 | PM10 | PM11 | | | | | | | |

18077-04

19

Формат 11

КЖУ-00.00.03.00

Лист 3

Циб. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | Примечание | |
|----------------|------|-----------------|--|--------------------------|----|----|----|----|----|----|--|------------|--|
| | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | | | |
| Б.4. | 4 | - 03 | Уголок $5-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=667$ | | | | 2 | | | | | | |
| Б.4. | 4 | - 04 | Уголок $5-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1167$ | | | | | 2 | | | | | |
| Б.4. | 4 | - 05 | Уголок $5-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1018$ | | | | | | 2 | 2 | | | |
| Б.4. | 5 | КЖС-00.00.00.05 | Ф 10.Я I; ГОСТ 5781-75 $e=320$ | 8 | 8 | 4 | 6 | 6 | 8 | 8 | | | |

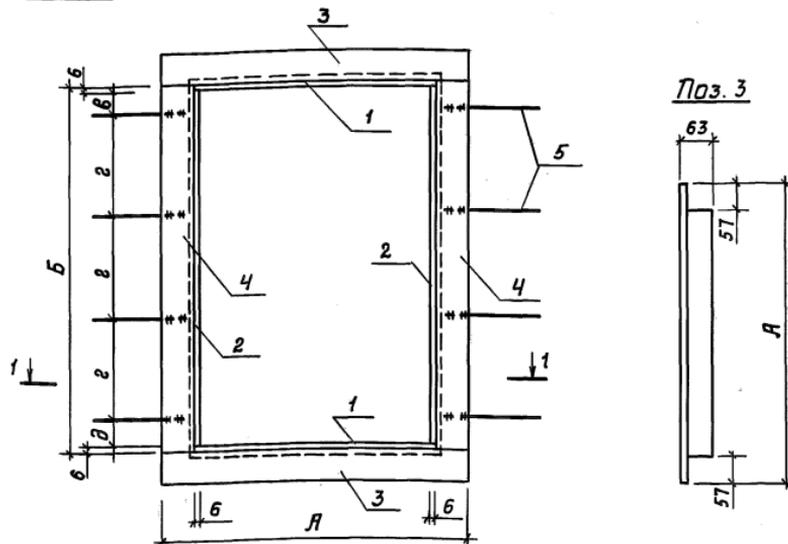
18077-04

20

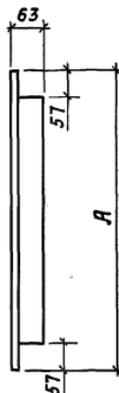
Формат 11

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|----|-----|-----|-----|------|----|--|--|--|--|--|--|
| Марка | РМЗ | НМ | СМ5 | РМ6 | РМ8 | РМ10 | НМ | | | | | | |
|-------|-----|----|-----|-----|-----|------|----|--|--|--|--|--|--|

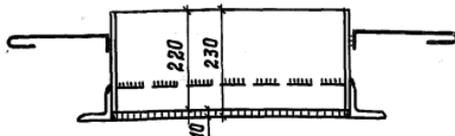
КЖС-00.00.03.00 Лист 4



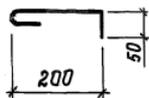
Поз. 3



1-1



Поз. 5



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_w = 5$ мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя $120 \div 150$ мкм.

И.в. Л. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

КЖЦ-00.00.03.00 СБ

| | | | КЖЦ-00.00.03.00 СБ | | |
|-------------|-------------|---------------------------|---|--|--|
| | | | Рамки металлические РМ3-РМ6; РМ8; РМ10; РМ11 Сборочный чертеж | | |
| Масштаб | Масса | Стадия | | | |
| 1:10 | С.т. табл. | р | | | |
| | | Лист 1 | Листов 2 | | |
| | | ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ москва | | | |
| Нач. отд. | Горбунов | | | | |
| Тл. констр. | Теляковский | | | | |
| Тл. контр. | Марков | | | | |
| Тл. спец. | Марков | | | | |
| Рук. гр. | Скобляков | | | | |
| Инж. | Ермакова | | | | |

Типовой проект 80У-11-1 Яльбом III

| Обозначение | А | Б | В | Г | Д | Масса |
|-----------------|------|------|-----|-----|-----|----------|
| КЖУ-00.00.01.00 | 641 | 792 | 61 | 225 | 56 | 44,82 кг |
| -01 | 641 | 917 | 121 | 225 | 121 | 48,84 кг |
| -02 | 641 | 542 | 161 | 225 | 156 | 36,2 кг |
| -03 | 641 | 667 | 111 | 225 | 106 | 40,40 кг |
| -04 | 1167 | 638 | 206 | 225 | 207 | 56,30 кг |
| -05 | 1043 | 1018 | 131 | 225 | 131 | 65,38 кг |
| -06 | 1293 | 1018 | 131 | 225 | 131 | 73,42 кг |

Имя, И. подл. Подпись и дата, Взам.инв.№

КЖУ-00.00.03.00

Лист

2

Льбоват III
Тиловой проект 807-11-1

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | КЖУ-00.00.07.00 СБ | Сборочный чертеж | | X |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б.Ч. | 1 | | КЖУ-00.00.00.01 | Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 r=1552 | 1 | 16,08 кг |
| Б.Ч. | 2 | | КЖУ-00.00.00.02 | Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 dн=600; dв=500 | 1 | 4,06 кг |
| Б.Ч. | 3 | | КЖУ-00.00.00.03 | φ10A1; ГОСТ 5781-75 r=320 | 4 | 0,20 кг |

Инв. № в. н.
Взят. инв. н.
Получена дата

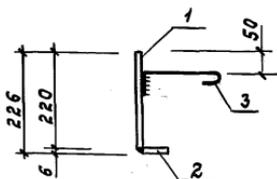
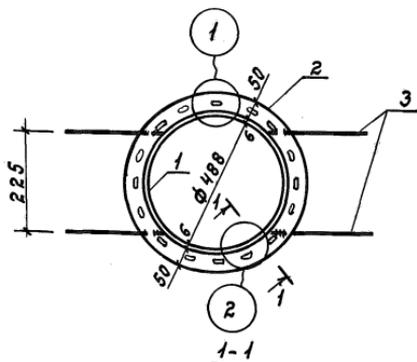
| | | |
|-------------|-------------|--------------------|
| Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> |
| Н. констр. | Марков | <i>Марков</i> |
| Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> |
| Руч. гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> |
| Инж. | Ертакова | <i>Ертакова</i> |

КЖУ-00.00.07.00

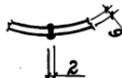
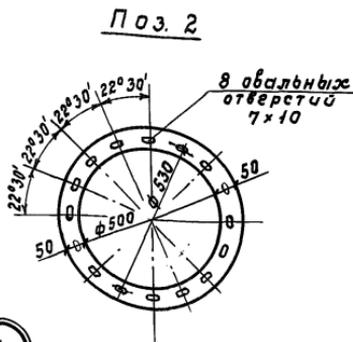
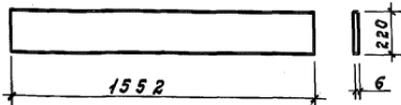
Спецификация
на рамку
металлическую РМ 7

| | | |
|--------|------|--------|
| стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |

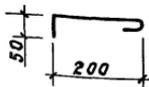
мск ССР
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Москва



Развертка поз. 1



Поз. 3



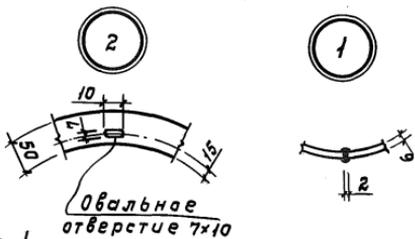
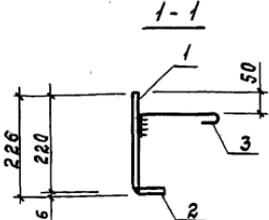
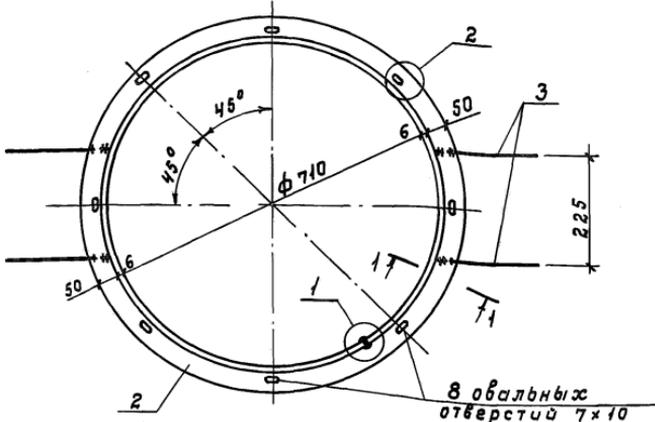
1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_{сш} = 5$ мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
Толщина слоя 120 ± 150 мкм.

Инв.№ подл. Подписи и дата Взам. инв.№

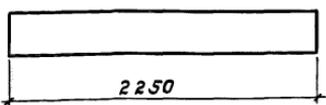
| | | | КЖЦ-00.00.07.00 СБ | | |
|------------|-------------|--------------------|--------------------|----------|---------|
| | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| Нач.отд. | Горбунюв | <i>Горбунюв</i> | Р | 21,74 | Б. м. |
| Гл.констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | | | |
| Н.контр. | Марков | <i>Марков</i> | Лист 1 | Листов 1 | |
| Гл.спеч. | Марков | <i>Марков</i> | МЗС ССР | | |
| Рук.гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> | ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ | | |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> | Москва | | |

Рамка
металлическая рм 7
Сборочный чертеж

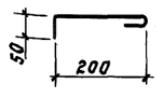
Типовой проект 807-11-1 Ялбом III



Развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, hш = 5 мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Имя и подл. Логин и дата Взятые. И

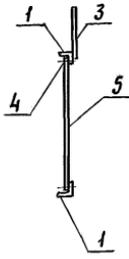
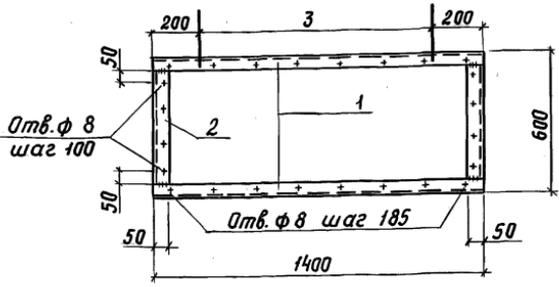
| | | |
|------------|-------------|--------------------|
| | | |
| Нач.отз. | Горбунов | <i>Горбунов</i> |
| Гл.констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> |
| И.контр. | Марков | <i>Марков</i> |
| Гл.спец. | Марков | <i>Марков</i> |
| Рук.гр. | Скобляков | <i>Скобляков</i> |
| Ст.инж. | Таирова | <i>Таирова</i> |

КЖИ-00.00.09.00 СБ

Рамка
металлическая рмэ
Сборочный чертеж

| Стация | Масса | Масштаб |
|----------------|----------|---------|
| Р | 30,18 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 1 | |
| мех СССР | | |
| ГИПРОНИС ЕЛХОЗ | | |
| Москва | | |

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



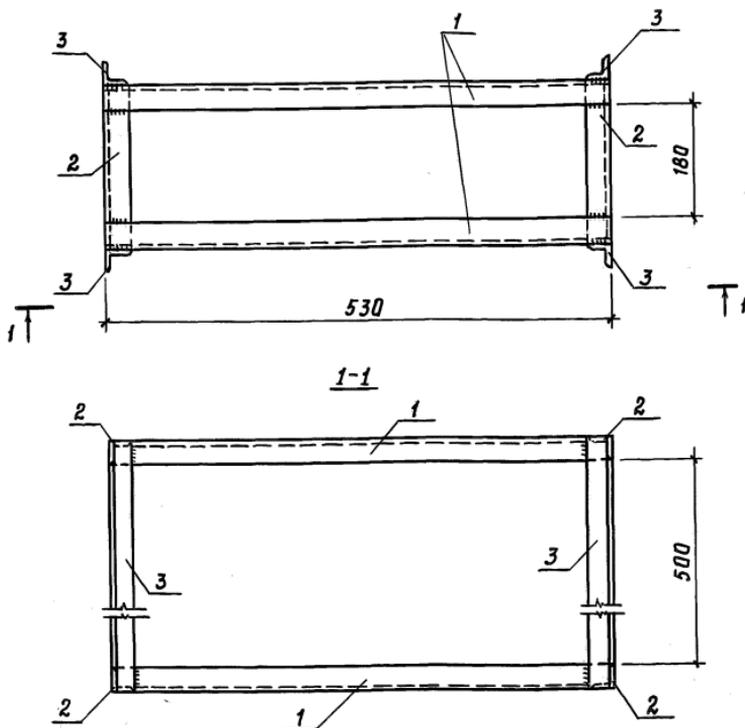
1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 5$ мм.
2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления, толщина слоя $120 \div 150$ мкм.

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-----------------|--|------|-----------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | кжц-00.00.00.01 | Уголок 6-50*50*5; ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\ell = 1400$ | 2 | 5.28 кг |
| Б4 | 2 | - 01 | Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\ell = 900$ | 2 | 1.89 кг |
| Б4 | 3 | кжц-00.00.00.02 | ф 6A I; ГОСТ 5781-75; $\ell = 250$ | 2 | 0.06 кг |
| Б4 | 4 | кжц-00.00.00.03 | болт М6*3.058 ГОСТ 7798-70* | 24 | 0.01 кг |
| Б4 | 5 | | Асбестоцементный лист ГОСТ 18124-75 $\delta = 6$ мм; 1380 * 580 мм | 1 | |

Инв. и подл. Лайплиц и дата Взам. инв. н

| кжц-00.00.12.00 СБ | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------|--------------------|---|--------|-------|---------|---|-------|------|--------|--|----------|
| Нач. отд. | Ким | <i>[Signature]</i> | Рамка металлическая РМ12 Сборочный чертеж | | | | | | | | | |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>[Signature]</i> | | | | | | | | | | |
| Н. контр. | Марков | <i>[Signature]</i> | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. | Марков | <i>[Signature]</i> | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. | Скобликов | <i>[Signature]</i> | | | | | | | | | | |
| Ст. инж. | Таиров | <i>[Signature]</i> | | | | | | | | | | |
| | | | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>14.66</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table> | Стадия | Масса | Масштаб | Р | 14.66 | 1:20 | Лист 1 | | Листов 1 |
| Стадия | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | |
| Р | 14.66 | 1:20 | | | | | | | | | | |
| Лист 1 | | Листов 1 | | | | | | | | | | |
| | | | ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | | | | | | | | |

| Льбом III | | Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|---|--------|------|------|--|--|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| И | | | | | КЖСЧ-00.00.13.00 СБ | Сборочный чертеж | × | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| Б.Ч. | 1 | | | | КЖСЧ-00.00.00.01 | Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P = 530 | 4 | 1,99 кг |
| Б.Ч. | 1 | | | | -01 | Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P = 180 | 4 | 0,68 кг |
| Б.Ч. | 1 | | | | -02 | Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P = 600 | 4 | 2,26 кг |
| | | | | | КЖСЧ-00.00.13.00 | | | |
| Исполн. подг. | | | | | Спецификация на рамку металлическую рм13 | | | |
| Нач. отд. | | | | | | | | |
| Гл. констр. | | | | | | | | |
| Ил. спец. | | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | |
| Рук. гр. | | | | | Стадия Лист Листов Р 1 1 | | | |
| Ст. техн. | | | | | МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва | | | |



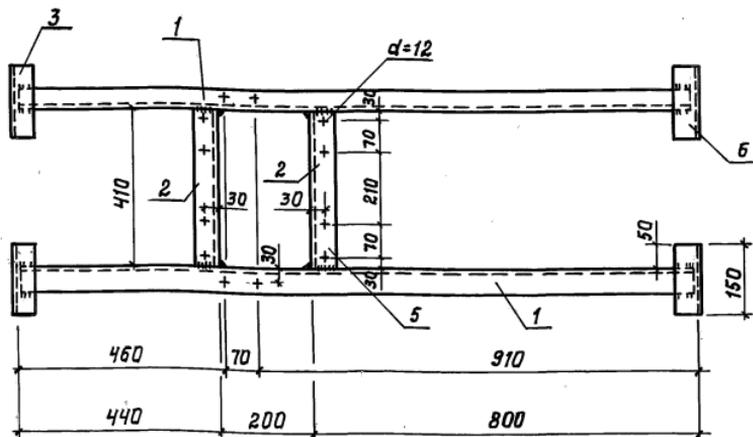
1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $t_{ш} = 5 \text{ мм}$.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя $120 \div 150 \text{ мкм}$.

Имв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

| | | | | КЖУ-00.00.13.00 СБ | | |
|-------------|-------------|--------------------|--|--------------------|-------|---------|
| | | | | Стация | Масса | Масштаб |
| Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> | | Р | 19,72 | 1:50 |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | | | | |
| Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> | | | | |
| И. контр. | Марков | <i>Марков</i> | | | | |
| Рук. гр. | Скобляков | <i>Скобляков</i> | | | | |
| Ст. техн. | Корягина | <i>Корягина</i> | | | | |
| | | | | Лист 1 Листов 1 | | |
| | | | | Мех СССР | | |
| | | | | ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| | | | | Москва | | |

Рамка металлическая
РМ 13
Сборочный чертеж

| Инв. № подл. | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | Формат | Заня | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|-------------|--------------------|--|--------------|--|--|------|------|-----------------------------------|--------------|----------|------------|----------|------------------------|---|-------------|--------------------|------------|--------|---------------|----------------|--------|---------------|----------|-----------|------------------|------|----------|-----------------|
| Тупой проект 807-11-1 Ялбам III | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | КЖУ-00.00.01.00 СБ | Сборочный чертеж | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Б.ч. 1 КЖУ-00.00.00.01 | Уголок Б-50×50×5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=1440 | 2 | 5,43 кг | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Б.ч. 1 -01 | Уголок Б-50×50×5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=410 | 2 | 1,55 кг | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Б.ч. 1 -02 | Уголок Б-50×50×5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=150 | 4 | 0,57 кг | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Болт М 10×40; 58 ГОСТ 7798-70* | 10 | 0,035 кг | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Гайка М 10; 5 ГОСТ 5915-70 | 10 | 0,011 кг | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | Шайба 10; 65 ГОСТ ГОСТ 6402-70 | 10 | 0,004 кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | КЖУ-00.00.01.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Спецификация на кронштейн КР 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Горбунов</td> <td><i>Горбунов</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Теляковский</td> <td><i>Теляковский</i></td> </tr> <tr> <td>Н. констр.</td> <td>Марков</td> <td><i>Марков</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td>Марков</td> <td><i>Марков</i></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Скобликов</td> <td><i>Скобликов</i></td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Ермакова</td> <td><i>Ермакова</i></td> </tr> </table> | | | | | | Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> | Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | Н. констр. | Марков | <i>Марков</i> | Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> | Рук. гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> | Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> |
| Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. констр. | Марков | <i>Марков</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">мех СССР</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Москва</td> </tr> </table> | | | | | | Стадия | Лист | Листов | Р | 1 | 1 | мех СССР | | | ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | | Москва | | | | | |
| Стадия | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Р | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| мех СССР | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Москва | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $t_{ш} = 5$ мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя $120 \div 150$ мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № №

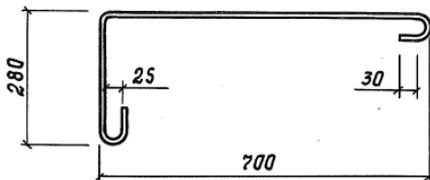
| | | | |
|-------------|------------|-------------------|--|
| | | | |
| Нач. отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> | |
| гл. констр. | Теляковски | <i>Теляковски</i> | |
| Н. контр. | Марков | <i>Марков</i> | |
| гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> | |
| Рук. в.р. | Скобляков | <i>Скобляков</i> | |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> | |

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Кронштейн КР1
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|----------------|-------|----------|
| Р | 16,74 | 1 |
| Лист 1 | | Листов 1 |
| МАЖ СССР | | |
| ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



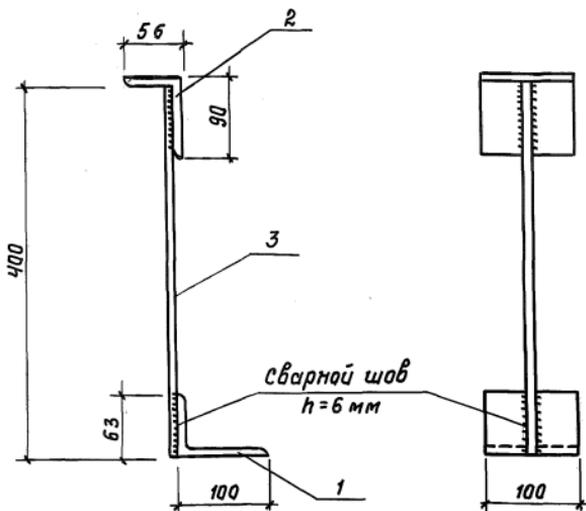
Длина развертки - 1130 мм

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | | | | |
|-------------|----------------|--------------------|-----------------------|-----------------|----------|---------|
| | | | КЖУ-00.00.01.00 | | | |
| Нач. отд. | Ким | <i>[Signature]</i> | Анкер АН1 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>[Signature]</i> | | р | 0,70 | 1:10 |
| Н. кантр. | Марков | <i>[Signature]</i> | | Лист 1 | Листов 1 | |
| Гл. спец. | Марков | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Рук. гр. | Скабликов | <i>[Signature]</i> | Ф 10 А I ГОСТ 5781-75 | ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ | | |
| Инж. | Ермакова | <i>[Signature]</i> | | | | |

18077-04 32

Формат И1

| Детали | | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-------------|-------------------|---|----------------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 11 | | КЖС-00.00.03.00СБ | Сборочный чертеж | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| Б.4. | 1 | КЖС-00.00.00.01 | Уголок Б-100×63×10; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100 | 1 | 1,21 кг |
| Б.4. | 2 | КЖС-00.00.00.02 | Уголок Б-90×56×8; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100 | 1 | 0,88 кг |
| Б.4. | 3 | КЖС-00.00.00.03 | φ10.АІ; ГОСТ 5781-75; e=400 | 1 | 0,25 кг |
| КЖС-00.00.03.00 | | | | | |
| Нач.отг. | Горбунов | <i>Гор</i> | | | |
| Гл.контр. | Теляковский | <i>Теля</i> | | | |
| И.контр. | Марков | <i>Мар</i> | | | |
| Гл.спец. | Марков | <i>Мар</i> | | | |
| Рук.гр. | Скобляков | <i>Скоб</i> | | | |
| Цнж. | Ертакова | <i>Ерт</i> | | | |
| | | | Спецификация | Стадия | Лист |
| | | | на анкер Ян 3 | Р | 1 |
| | | | | 1 | 1 |
| | | | | МСХ СССР | |
| | | | | ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | |
| | | | | Москва | |



1. Сварка по гост 5264-80, $h_{ш} = 5 \text{ мм}$.
2. Электроды Э42 по гост 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.

Толщина слоя $120 \div 150 \text{ мкм}$.

Инв. N посл. Подпись и дата Изм. инв. N

КЖС-00.00.03.00 СБ

| | | |
|-------------|-------------|-------------|
| Нач. отд. | Горбунов | Горбунов |
| Гл. констр. | Теляковский | Теляковский |
| Н. контр. | Марков | Марков |
| Гл. спец. | Марков | Марков |
| Рук. гр. | Скобликов | Скобликов |
| Инж. | Ермакова | Ермакова |

Янкер Ян 3
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
|--------|-------|---------|

| | | |
|---|------|-----|
| Р | 2,34 | 1:5 |
|---|------|-----|

| Лист 1 | Листов 1 |
|--------|----------|
|--------|----------|

мех СССР
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ
Москва

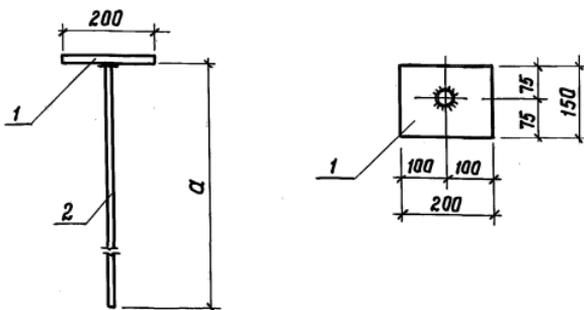
| | | |
|-------------|----------------|------------|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ |
|-------------|----------------|------------|

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|--|--------------------------|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | |
| 11 | | | КЖС-00.00.04.00.05 | Сборочный чертеж | × | × | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | |
| Б.4. | 1 | | КЖС-00.00.00.01 | Полоса 150x10; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=200 | 1 | 1 | | | | | |
| Б.4. | 2 | | КЖС-00.00.00.02 | φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=400 | 1 | | | | | | |
| Б.4. | 2 | | - 01 | φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=700 | | 1 | | | | | |
| | | | | Марка | Я4 | Я5 | | | | | |

18077-04 36 Формат 11

| | | | | | | | | | | |
|------------|--------------|---------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|--|--|--|--|
| | | | | КЖС-00.00.04.00 | | | | | | |
| Нач.отд. | Горбунов | <i>Горбунов</i> | | Спецификация на анкеры Я4, Я5 | | | | | | |
| Гл.констр. | Теляговецкий | <i>Теляговецкий</i> | | | | | | | | |
| Н.контр. | Марков | <i>Марков</i> | | | | | | | | |
| Гл.спеч. | Марков | <i>Марков</i> | | | | | | | | |
| Рук.гр. | Скобляков | <i>Скобляков</i> | | | | | | | | |
| Инж. | Ермакова | <i>Ермакова</i> | | | | | | | | |
| Стация | Р | Лист | 1 | Листов | 1 | МСХ СССР ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва | | | | |



1. Позиция 2 приварить к позиции 1 дуговой сваркой под слоем флюса, соединение типа Т-1 по ГОСТ 19292-73 $h_{ш} = 5$ мм.
2. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя $120 \div 150$ мкм.

| Обозначение | α мм | Масса |
|-----------------|----------------|---------|
| КЖУ-00.00.04.00 | 400 | 2,99 кг |
| -01 | 700 | 3,47 кг |
| | | |

инв. и подл. Подпись и дата Взам.инв.№

КЖУ-00.00.04.00 СБ

| | | |
|-------------|-------------|-------------|
| Нач. отд. | Горбунов | Горн |
| Гл. констр. | Теляковский | Теляковский |
| Гл. спец. | Марков | Скоб |
| И. контр. | Марков | Скоб |
| Рук. гр. | Скобляков | Скоб |
| Ст. техн. | Корягина | Корягина |

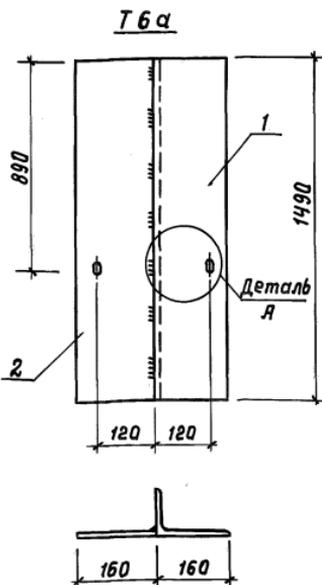
Якер Я4
Якер Я5
Сборочный чертёж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---------------------------|--------------|---------|
| Р | Ст. табл. | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 1 | |
| МЕХ СССР | | |
| ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва | | |

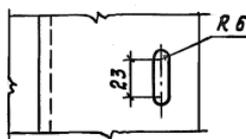
18077-04 37

Формат 11

Типовой проект 807-11-1 Албам III



Деталь А



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 5$ мм
 2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
 3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя 120 ± 150 мкм.

| Формат | Зона | Паз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б.4 | 1 | | КЖУ-00.00.00.01 | Уголок Б-160×100×9; ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1490$ | 1 | 27.00 кг |
| Б.4 | 2 | | КЖУ-00.00.00.02 | Полоса 160×8; ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1490$ | 1 | 15.00 кг |

КЖУ-00.00.06.00 СБ

| | | | Насадка металлическая Т6 а Сборочный чертёж | Стадия | Масса | Масштаб | |
|-------------|-------------|--------------------|---|---|----------|---------|--|
| Нач. отд. | Горбачев | <i>Гор</i> | | Р | 42,00 | 1:10 | |
| Гл. констр. | Теляковский | <i>Теляковский</i> | | Лист 1 | Листов 1 | | |
| Н. кантр. | Марков | <i>Марков</i> | | мсж сср ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва | | | |
| Гл. спец. | Марков | <i>Марков</i> | | | | | |
| Рук. гр. | Скобликов | <i>Скобликов</i> | | | | | |
| Инж. | Дымов | <i>Дымов</i> | | | | | |
| Проверил | Таирова | <i>Таирова</i> | | | | | |

18077-04 38

Формат 11

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н Инв. н дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Заня | Поз. | Обозначение | Наименование | Количества на исполнение | | | | | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--------------------------|--------------------------|----|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | |
| * | | | КМ1.00.000 СБ | Сборочный чертеж | X | | | | | |
| | | | -01.СБ | Сборочный чертеж | X | | | | | *) 11, 11 |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| 11 | 1 | | ФМ1.00.000 | Фланец | 1 | 1 | | | | |
| 11 | 2 | | ФМ2.00.000 | Фланец | 1 | 1 | | | | |
| 11 | 3 | | - 01 | Фланец | 1 | 1 | | | | |

Условные
наименов.
Лит.

КМ1

КМ2

| Изм | Лист | н | рек. | Подпись | Дата |
|-----|----------|---|----------|-----------------|------|
| | Разреш | | Палета | <i>Палета</i> | |
| | Провер | | Глейберг | <i>Глейберг</i> | |
| | Гл. инж. | | Лукашов | <i>Лукашов</i> | |
| | Н. контр | | Каралева | <i>Каралева</i> | |
| | Утв. | | Цыганко | <i>Цыганко</i> | |

КМ 1.00.000

Короб металлический
КМ1, КМ2.

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 1 | 3 |

МХ СССР
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Москва
Формат И

| | | | | |
|---------------|----------------|---------------|---------------|----------------|
| Инв. н. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. н. | Инв. н. дубл. | Подпись и дата |
| | | | | |

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|----------------|---|--------------------------|----|--|--|--|--|--|--|------------|--|
| | | | | | - | 01 | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | |
| 64 | | 4 | КМ. 1. 00. 001 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=800 | 4 | 4 | | | | | | | 0,9 кг | |
| 64 | | 5 | КМ. 1. 00. 002 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=850 | 4 | | | | | | | | 0,95 кг | |
| | | | - 01 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=1050 | | 4 | | | | | | | 1,18 кг | |
| 64 | | 6 | КМ. 1. 00. 003 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=450 | 4 | 4 | | | | | | | 0,5 кг | |
| 64 | | 7 | КМ. 1. 00. 004 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | | | | | |
| | | | | 790×840 | 2 | | | | | | | | 7,81 кг | |
| | | | - 01 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | | | | | |
| | | | | 790×1040 | | 2 | | | | | | | 9,67 кг | |

| | | | |
|-----------|----------|---------|------|
| Взм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | |

КМ. 1. 00. 000

Лист

2

Формат 11

29

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Заня | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|--------------------------|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| Б4 | | 8 | КМ. 1. 00. 005 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 790 × 490 | 2 | 2 | | | | | 4,56 кг |
| Б4 | | 9 | КМ. 1. 00. 006 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 840 | 2 | | | | | | 4,85 кг |
| | | | -01 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 1040 | | 2 | | | | | 6,00 кг |

Кол. Лист и да кум. Подпись Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист
3

Формат И ДИ

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | КМ 3. 00. 000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| И | 1 | | ФМ1. 00. 000 | Фланец | 1 | |
| И | 2 | | ФМ2. 00. 000-02 | Фланец | 1 | |
| И | 3 | | ФМ2. 00. 000-03 | Фланец | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б.Ч. | 4 | | КМ 3. 00. 001 | Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 СтЗ пс ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | $l=1000$ | 8 | 1,12 кг |
| Б.Ч. | 5 | | КМ 3. 00. 002 | Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 СтЗ пс ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | $l=450$ | 4 | 0,5 кг |
| Б.Ч. | 6 | | КМ 3. 00. 003 | Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В СтЗ ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 990 x 990 | 2 | 11,55 кг |
| Б.Ч. | 7 | | КМ 3. 00. 004 | Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В СтЗ ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 990 x 490 | 4 | 5,75 кг |

Инв. и посл. Подпись и дата
Взят. инв. Инв. и дубль. Подпись и дата

| Изм | Лист | н докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

КМ 3. 00. 000

Короб
Металлический КМЗ.

| | | |
|-----|------|--------|
| Лит | Лист | Листов |
| | | 1 |

МХ СССР
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Москва

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | |
| 11 | | | КМ 4. 00. 000 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | |
| 11 | 1 | | ФМ 1. 00. 000 | Фланец | 1 |
| 11 | 2 | | ФМ 2. 00. 000-04 | Фланец | 1 |
| | | | | <u>Детали</u> | |
| Б.4 | 3 | | КМ 3. 00. 001 | Уголок $Б-25 \times 25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8509-72$ Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=1000$ | 8 1,12 кг |
| Б.4 | 4 | | КМ 3. 00. 002 | Уголок $Б-25 \times 25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8509-72$ Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=450$ | 4 0,5 кг |
| Б.4 | 5 | | КМ 3. 00. 003 | Лист $Б-ПН-1,5 \text{ ГОСТ } 19903-74$ 4-й В Ст 3 ГОСТ 16523-70 990×990 | 8 11,55 кг |
| Б.4 | 6 | | КМ 3. 00. 004 | Лист $Б-ПН-1,5 \text{ ГОСТ } 19903-74$ 4-й В Ст 3 ГОСТ 16523-70 990×490 | 4 5,75 кг |

УТВ. И ПОДП. ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА ВЗЯТИИ УЧЕТ. ИДЕИ И ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | |
|-------------|----------|---|--------|----|------|
| ИЗМ. | Лист | и | докум. | по | дате |
| Разработчик | Попелюха | | | | |
| Проверенный | Глеуберг | | | | |
| Гл. спец. | Лукашов | | | | |
| Н.контр. | Коралева | | | | |
| Утв. | Иванко | | | | |

КМ 4. 00. 000

**Короб
металлический КМЧ.**

| | | |
|-----|------|--------|
| Лит | Лист | Листов |
| | | 1 |

МХ СС СР
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ
Москва

Тополю проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|----------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 11 | | | ФМ 1.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ФМ 1.00.001 | Лист | Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч III в ст 3 ГОСТ 18523-70 | | |
| | | | | 48×1257 | 1 | 0,71 кг |
| Б4 | 2 | ФМ 1.00.002 | Уголок | Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 пс ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=1365 | 1 | 1,53 кг |

ФМ 1.00.000

| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Разр. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Разр. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Проб. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Гл. спец. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Н. контр. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Утв. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |

Фланец.

| Лист | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| | | 1 |
| Мех СССР | | |
| ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

Изм. и подп. Подпись и дата

| | | | | |
|---------------|----------------|---------------|---------------|----------------|
| Инв. н. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. н. | Инв. н. дубл. | Подпись и дата |
|---------------|----------------|---------------|---------------|----------------|

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---------------------|--------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | |
| 11 | | | ФМ 2.00.000 СБ | Сборочный чертеж | X | | | | | |
| | | | - 01 СБ | Сборочный чертеж | | X | | | | |
| | | | - 02 СБ | Сборочный чертеж | | | X | | | |
| | | | - 03 СБ | Сборочный чертеж | | | | X | | |
| | | | - 04 СБ | Сборочный чертеж | | | | | X | |

Лит.
условное
наименов.

ФМ. 2.00.000

| | | | | |
|-----------|----------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | н докум. | Подпись | Дата |
| Разр. | Лист | Лист | Лист | Лист |
| Провер. | Глейберг | Лист | Лист | Лист |
| Гл. спец. | Лукашов | Лист | Лист | Лист |
| Н. контр. | Коралева | Лист | Лист | Лист |
| Утв. | Иванова | Лист | Лист | Лист |

Ф л а н е ц.

| | | |
|-----------------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| | 1 | 3 |
| МХ СССР | | |
| ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |
| Формат 11 | | |

11

И№.н. подл. Подпись и дата Взам. и№.н. И№.н. в учеб. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количества на исполнение | | | | | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---|--------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | |
| 54 | | 1 | ФМ 2.00.001 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |
| | | | | 48 x 1400 | 1 | | | | | 0,81 кг |
| | | | -01 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |
| | | | | 48 x 1000 | | 1 | | | | 0,58 кг |
| | | | -02 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |
| | | | | 48 x 900 | | | 1 | | | 0,52 кг |
| | | | -03 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |
| | | | | 48 x 1300 | | | 1 | | | 0,75 кг |
| | | | -04 | Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |
| | | | | 48 x 1500 | | | | 1 | | 0,87 кг |

Взм. лист и дак.чм. Подпись Дата

ФМ 2.00.000

Лист
2

формат II

54

Имб. и подл. Подпись и дата Взвм. имб. и Имб. и дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

| Фармат | Замк | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-------------|--|--------------------------|----|----|----|----|--|------------|----------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | | | |
| Б4 | | 2 | ФМ2.00.002 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=303 | 2 | | | | | | | 0,34 кг |
| | | | -01 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=253 | 2 | | 2 | 2 | | | | 0,284 кг |
| | | | -02 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=203 | | | 2 | | | | | 0,23 кг |
| Б4 | | 3 | ФМ2.00.003 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=453 | 2 | | 2 | | | | | 0,51 кг |
| | | | -01 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=303 | 2 | 2 | | | | | | 0,34 кг |
| | | | -02 | Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| | | | | ℓ=553 | | | | 2 | | | | 0,62 кг |

ФМ2.00.000

Лист

3

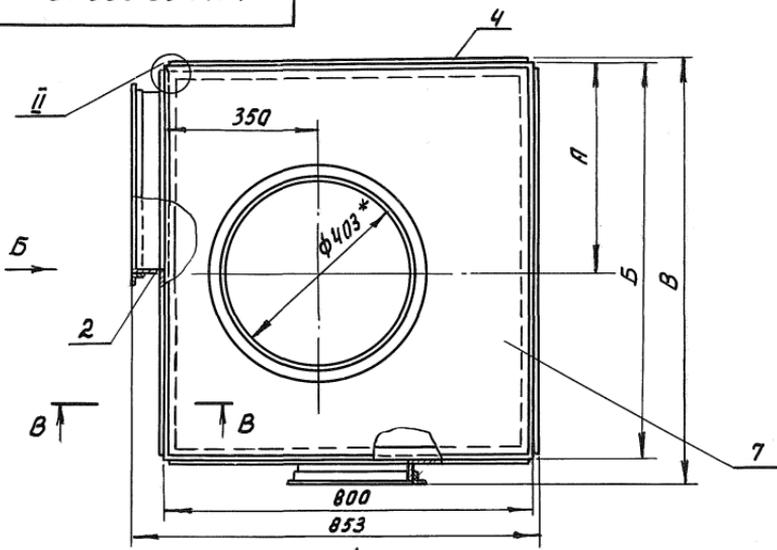
Взм. Лист и докум. Подпись Дата

Фармат 11

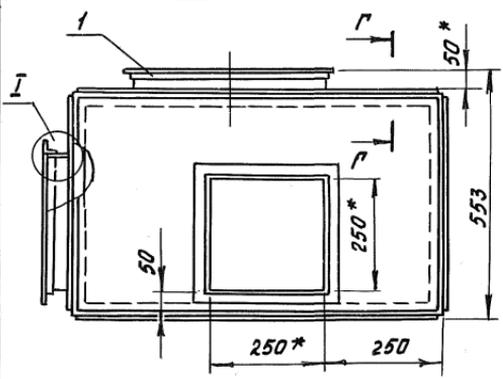
94

Тулобой проект 807-Н-1 Альбом III

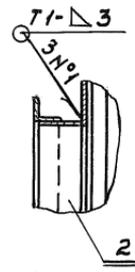
КМ 1.00.000 СБ



Вид А



I
М 1:5



Им. и подг. Подпись и дата
Им. и подг. Подпись и дата
Взам. им. и Инв. и дубль. Подпись и дата

КМ 1.00.000 СБ

Короб металлический
КМ1, КМ2.
Сборочный чертеж.

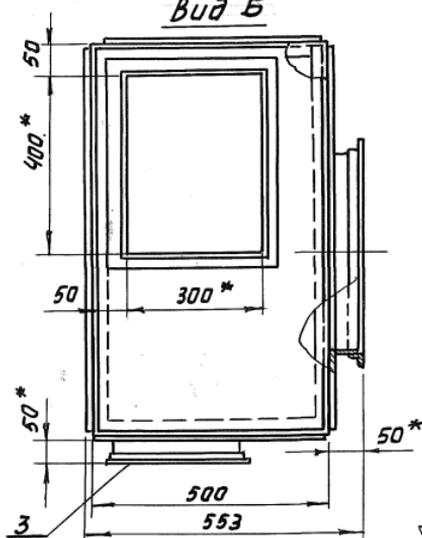
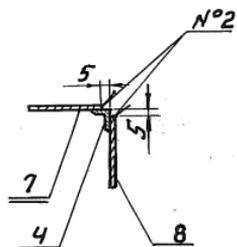
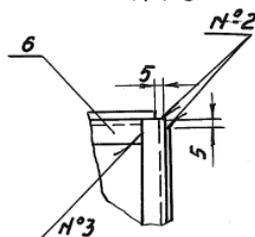
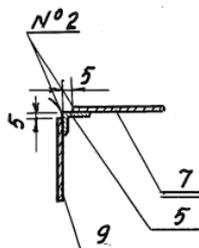
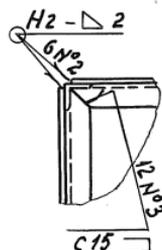
| Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|-----------|---------|
| | см. табл. | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| МЯ СССР | | |
| ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

| Изм. | Лист | Исходч. | Подпись | Дата |
|------|------|-----------|----------|------|
| | | Разраб. | Полета | |
| | | Пров. | Глейберг | |
| | | г. контр. | | |
| | | гл. спец. | Лукашов | |
| | | н. контр. | Каралева | |
| | | утв. | Иванко | |

Туповой проект 80Г-11-1 Яльбом III

КМ 1.00.000 СБ

Вид Б

Г-Г
М 1:5III
М 1:5B-B
М 1:5II
М 1:5

| Обозначение | А | Б | В | Масса, кг. |
|-------------|-----|------|------|---------------|
| КМ 1.00.000 | 450 | 850 | 903 | 48,53 |
| -01 | 600 | 1050 | 1103 | 44,66 |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. *Размеры для справок.

КМ 1.00.000 СБ

Короб металлический
КМ1, КМ2.
Сборочный чертёж.

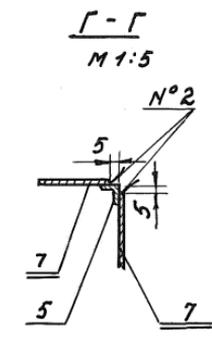
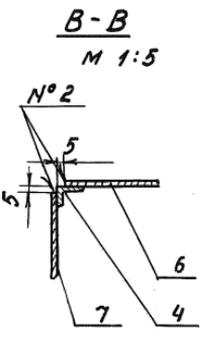
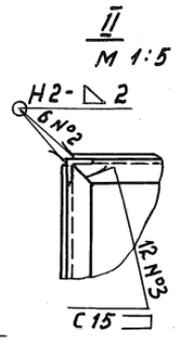
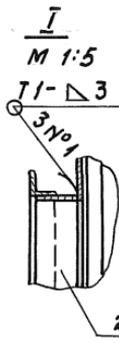
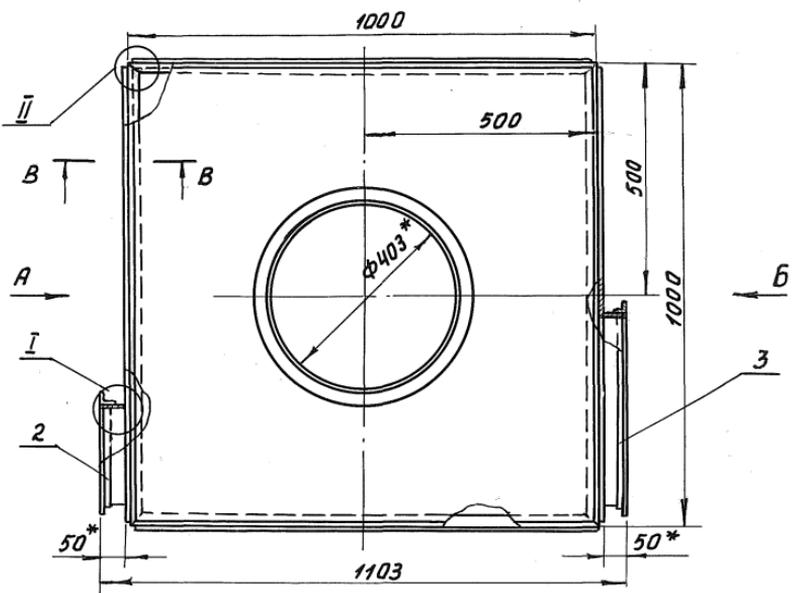
| Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------------------|----------|---------|
| Лист 2 | см. табл | 1:10 |
| Лист 2 Листав | | |
| НХ ССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ масква | | |

Шиб. и подг. Подпись и дата
 Шиб. и подг. Подпись и дата
 Шиб. и подг. Подпись и дата
 Шиб. и подг. Подпись и дата

| Изм. | Лист | Исх. кум. | Подпись | Дата |
|------|-----------|-----------|---------|------|
| | Разреш. | Полета | | |
| | Проб. | Глейберг | | |
| | Г. Кантр | | | |
| | Гл. спец. | Лукашов | | |
| | Н. Кантр | Коралева | | |
| | Утв. | Иванко | | |

КМЗ.00.000 СБ

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



Шифр и дата. Подпись и дата. Шифр и дата. Подпись и дата. Шифр и дата. Подпись и дата.

| | | | | |
|-----------|----------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № датум. | Подпись | Дата |
| Разр. | Голета | | | |
| Проб. | Глейберг | | | |
| т. контр. | | | | |
| Гл. спец. | Лукашов | | | |
| Н. контр. | Каралева | | | |
| Утв. | Иванко | | | |

КМЗ.00.000 СБ

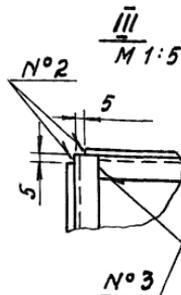
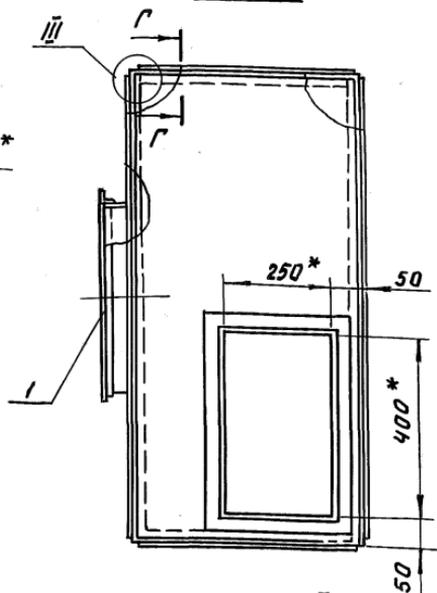
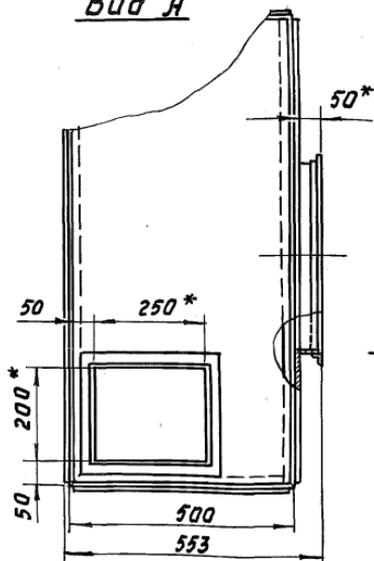
Кароб
металлический КМЗ.
Сборочный чертеж.

| | | |
|-------------------------------------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 61.35 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| МХС СССР ГИПРОНИСЕЛХОЗ Москва | | |

КМЗ.00.000 СБ

Вид Б

Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. *Размеры для справок.

КМЗ.00.000 СБ

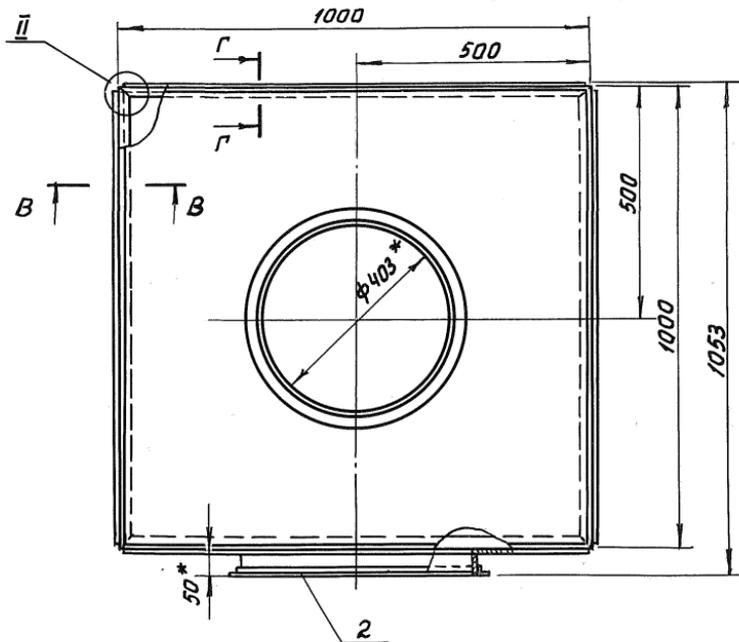
| Изм. | Лист | И. док.ум. | Проп. | Дата |
|------|------|------------|----------|------|
| | | Разр.б. | Попегта | 1980 |
| | | Проб. | Глейберг | 1980 |
| | | Т. контр. | | |
| | | Тл. спец. | Лукашов | |
| | | Н. контр. | Каралева | |
| | | Утв. | Цванек | |

Короб
металлический КМЗ.
Сборочный чертеж.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|----------------|--------|---------|
| | 61,35 | 1:10 |
| Лист 2 | Листов | |
| МХ СССР | | |
| ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

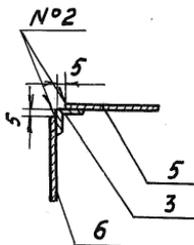
КМ Ч. 00. 000. СБ

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



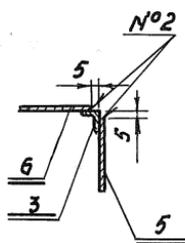
В-В

M 1:5



Г-Г

M 1:5



↑ Я

Взам. инв. и дата. Изм. инв. и дата. Подпись и дата. Инв. и подл.

| | | | |
|-------------|----------|-----------------|------|
| | | | |
| Изм. Лист | и докум. | Подпись | Дата |
| Разработчик | Попель | <i>Попель</i> | |
| Проб. | Глейберг | <i>Глейберг</i> | |
| Т. кантр. | | | |
| Гл. спец. | Лукашов | <i>Лукашов</i> | |
| Н. кантр. | Каралева | <i>Каралева</i> | |
| Утв. | Иванко | <i>Иванко</i> | |

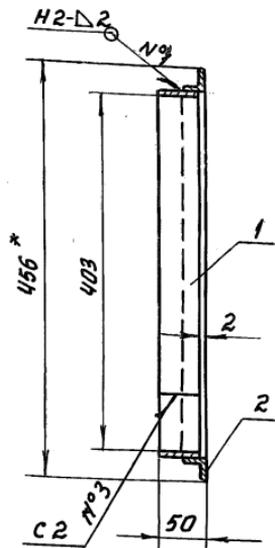
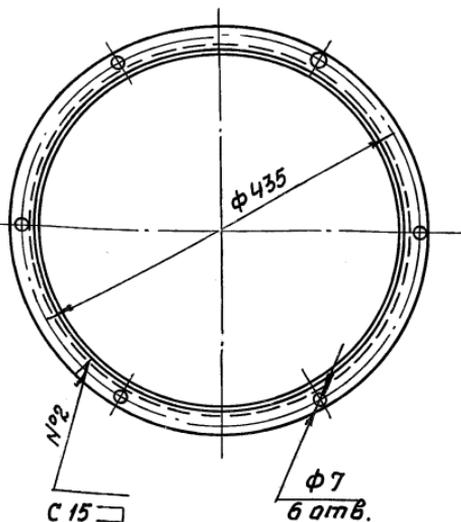
КМ Ч. 00. 000. СБ

Короб
металлический КМ Ч.
Сборочный чертеж.

| | | |
|----------------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 129,51 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| мся ссср | | |
| ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

ФМ 1.00.000.СБ

Тиловоу проєкт СДП-11-1 Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справок.

ВЗ ам. инв. ИИВ. И дубль. Подпись и дата

ИИВ. И подл. Подпись и дата

ФМ 1.00.000.СБ

фланец.
Сборочный чертёж.

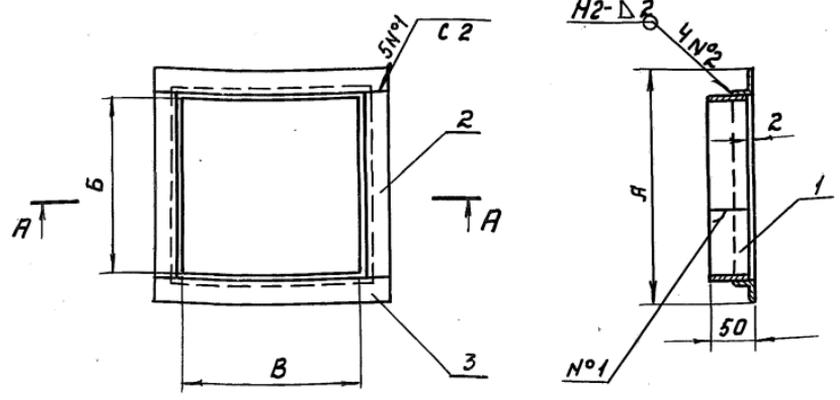
| Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------------|-------|---------|
| | 2,27 | 1:5 |
| Лист 1 | | |
| Листов 1 | | |
| ИИВ СССР | | |
| ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |

| Изм | Лист | И. зак. чл. | Подп. | Дата |
|-----|------|-------------|----------|------|
| | | Полюта | Глейберг | |
| | | Лукашов | | |
| | | Каралева | | |
| | | Иванова | | |

Типовой проект 807-1-1 альбом III

ФМ 2.00.000.СБ

A-A повернуто



| Обозначение | A | B | B | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|-----|-----------|
| ФМ 2.00.000 | 453 | 300 | 400 | 2.52 |
| - 01 | 303 | 250 | 250 | 1.7 |
| - 02 | 303 | 200 | 250 | 1.54 |
| - 03 | 453 | 250 | 400 | 2.28 |
| - 04 | 553 | 250 | 500 | 2.68 |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. №, Подпись и дата / Изм. №, Подпись и дата / Изм. №, Подпись и дата

ФМ 2.00.000.СБ

Фланец.
Сборочный чертеж.

| Изм. | Лист | И докум. | Проф. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разр. | Лопата | | | |
| Проб. | Глейберг | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Гл. спец. | Лукашов | | | |
| Н. контр. | Каролева | | | |
| Утв. | Иванова | | | |

| Лист | Масса | Масштаб |
|----------------|-----------|---------|
| | см. табл. | |
| Лист Листов 1 | | |
| МСХ СССР | | |
| ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ | | |
| Москва | | |