

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 4

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА II

КЖ3 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ4 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-23
КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 24-28

25591-04

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

Альбом 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	Альбом 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	КЖ9	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	КЖ10	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КЖ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	КМ5	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	КЖ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
	КМ1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КЖ11	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	КЖ12	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КЖ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	КМ6	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	КЖ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	КМ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Часть 1	КЖ13
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	Часть 2	КЖ12
	КЖ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 10	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП
	КЖ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 11	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	КМ3	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 12	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV	Альбом 13	СМЕТЫ
	КЖ7	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Часть 1	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ8	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Часть 2	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КМ4	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Часть 3	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 4	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 5	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 6	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 7	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 8	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 9	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 10	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 11	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Часть 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
			Альбом 14	ВМ
				ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1,2

РАБОТАНИ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г.А. РАДЗЕВЕР И КОМПАНИЯ
Г.А. РАДЗЕВЕР ПРИБЕРА

В.В. МОДИН
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВЛТИ РАДЗЕВЕР ПРИБЕРА
ПРОЦЕДУРА ОТ 10.06.89 г. № 100

Альбом 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-11 listing technical drawings for chamber components.

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 2, 4, 7 listing specifications for chamber elements.

Схема камеры ПК1 Схема камеры ПК3

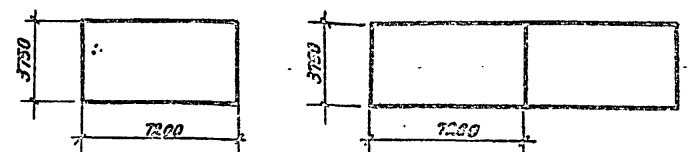
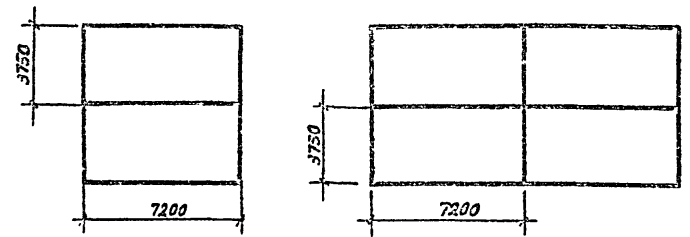


Схема камеры ПК2 Схема камеры ПК4



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists reference documents and drawings.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КИИ

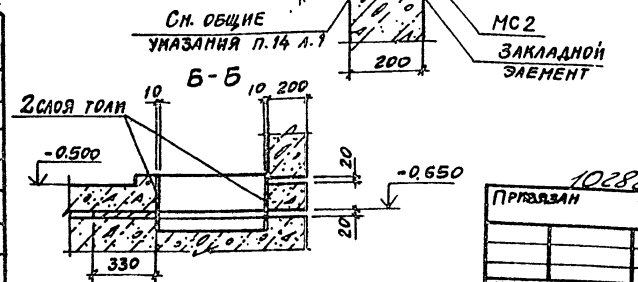
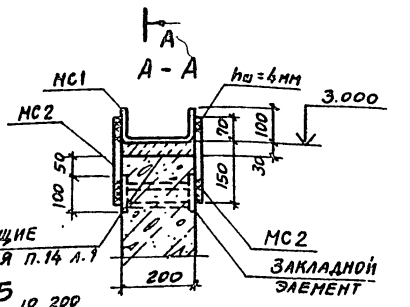
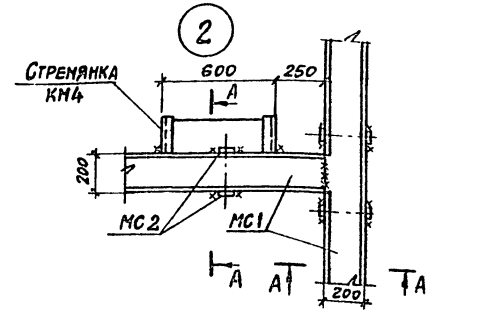
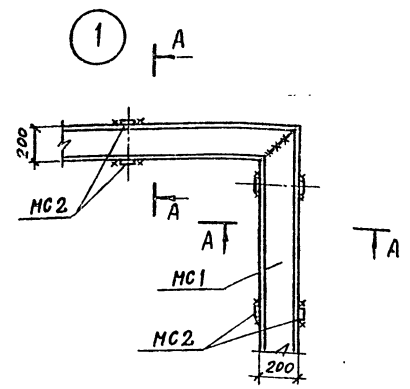
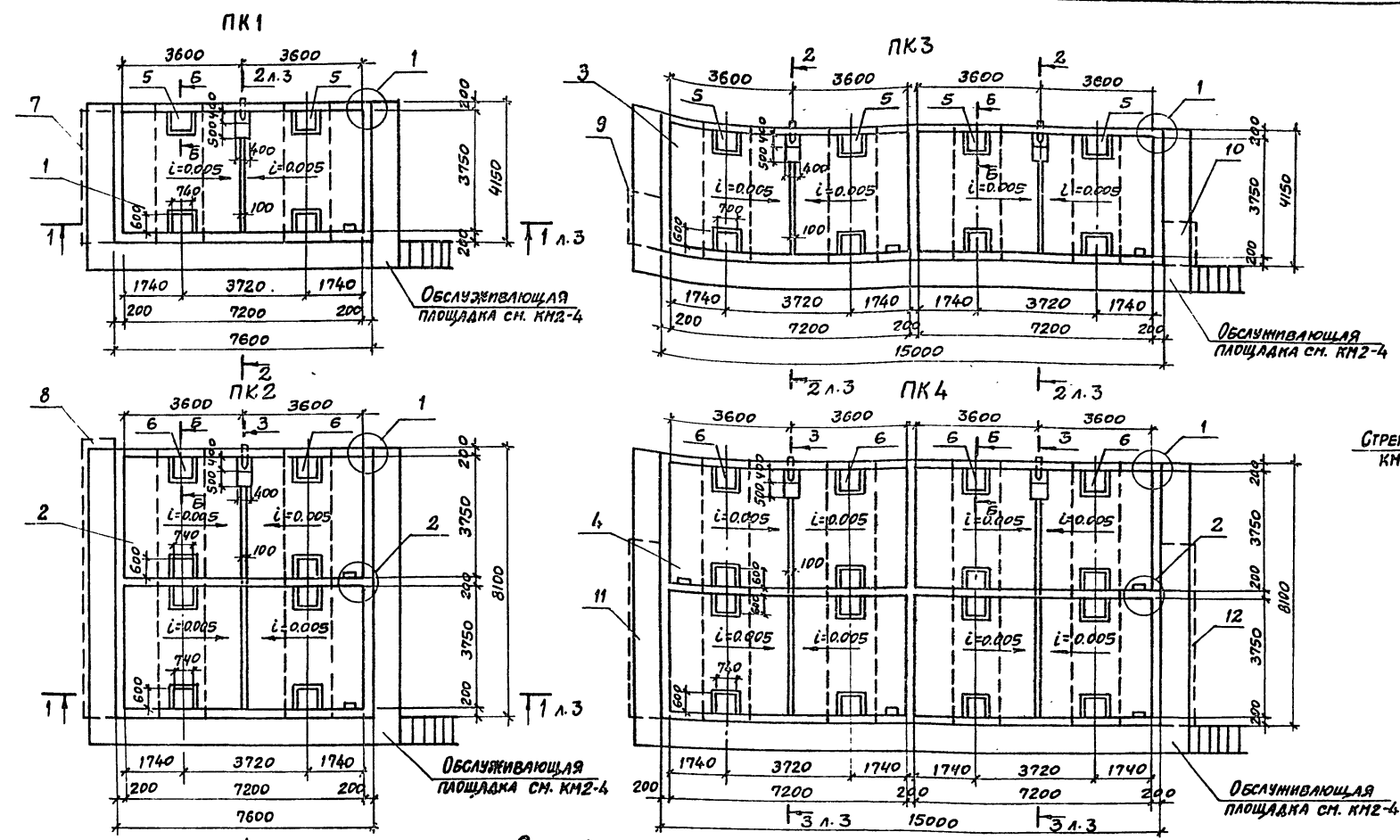
Table with 5 columns: Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол-во, м³, Примечание. Lists concrete and reinforced concrete construction volumes.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных требований.

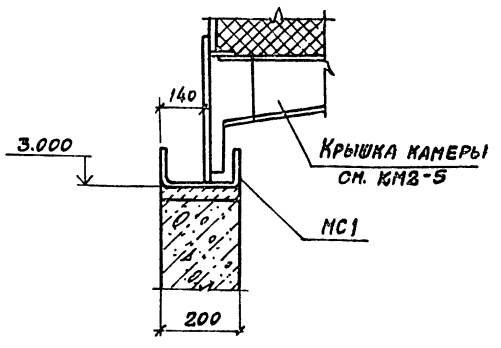
1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона...

2. Стены камер запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,3 кН/м³ (1200 кг/м³) с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94. Применение вышеуказанных добавок...

Table with columns: Инв. №, ГИП, Исполнитель, Проект, and other administrative fields. Includes a signature and date.



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.				МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	ЛИСТ 9	Монолитное днище МД1	1					
2	ЛИСТ 9	Монолитное днище МД2		1				
3	ЛИСТ 9	Монолитное днище МД3			1			
4	ЛИСТ 9	Монолитное днище МД4				1		
5	ЛИСТ 8	Балка БФМ1	2		4			
6	ЛИСТ 8	Балка БФМ2		2		4		
7	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА1	1					
8	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА2		1				
9	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА3			1			
10	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА3А			1			
11	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА4				1		
12	ЛИСТ 7	КАНАЛ КА4А				1		
МС1	ШВЕЛЕР	200-100-6 ГОСТ 8278-83	23,5	38,6	42,1	60,3	18,4	
МС2	Лист	БЧ40 ГОСТ 19908-74	64	108	124	192	0,4	

10288/4

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИИВ. №

409-28-053.89 КЖЗ

КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП II
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4; УЗЛЫ 1; 2
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

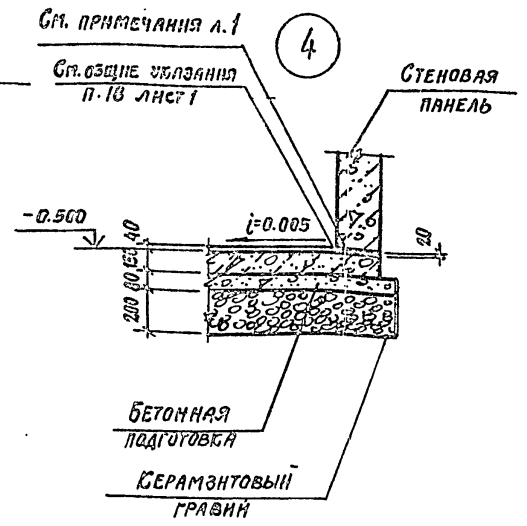
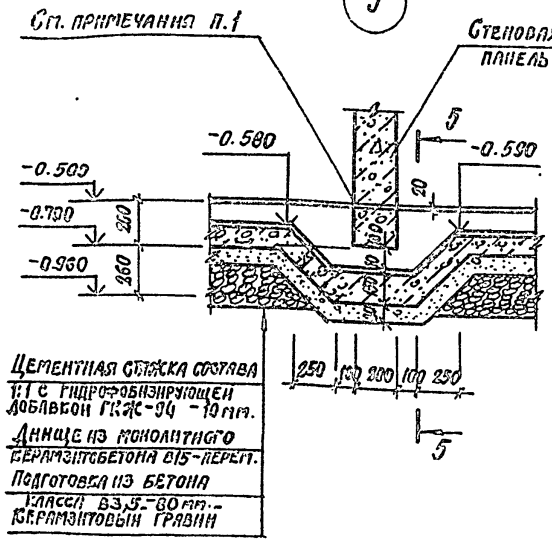
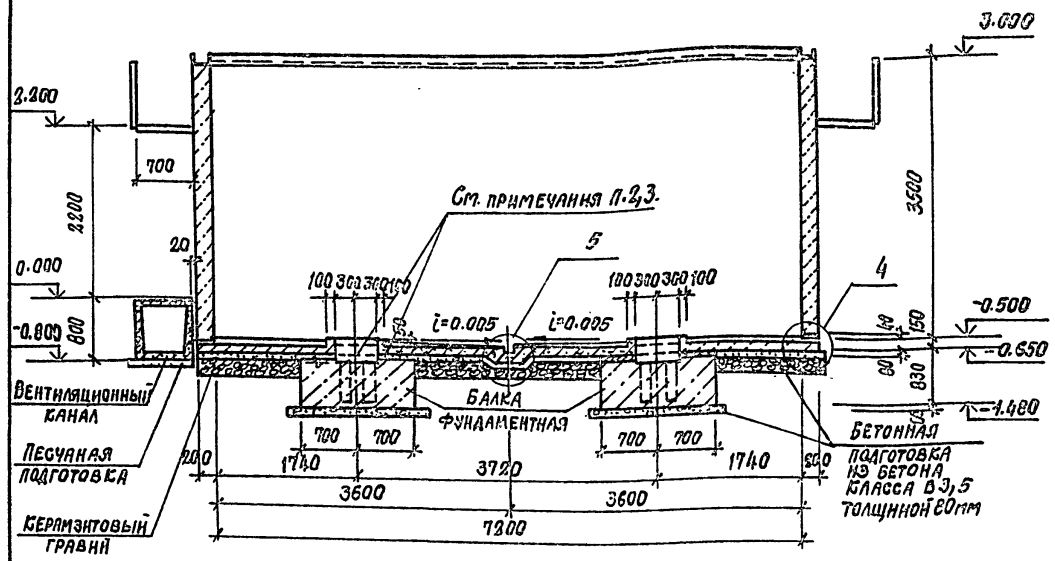
СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 2

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИИВ. № 2

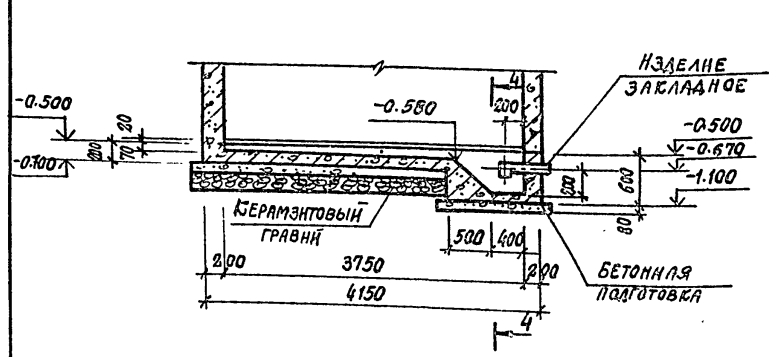
КОПИРОВАЛ

Альбом 4

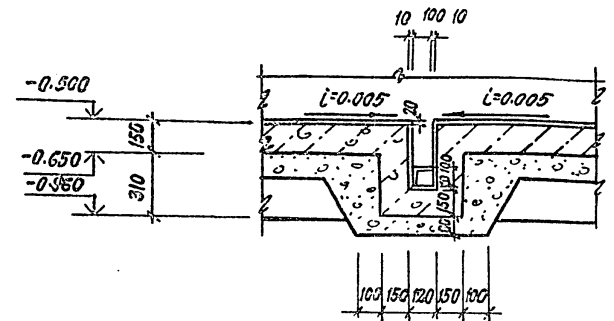
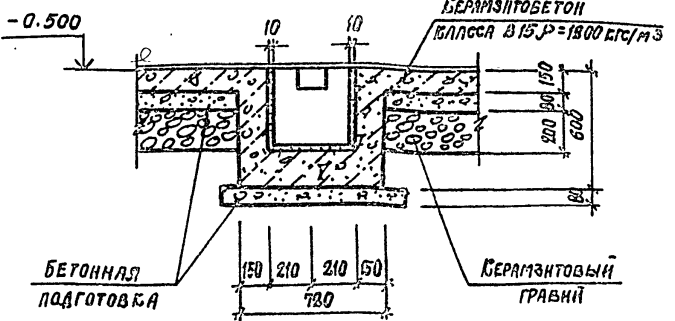
1-1



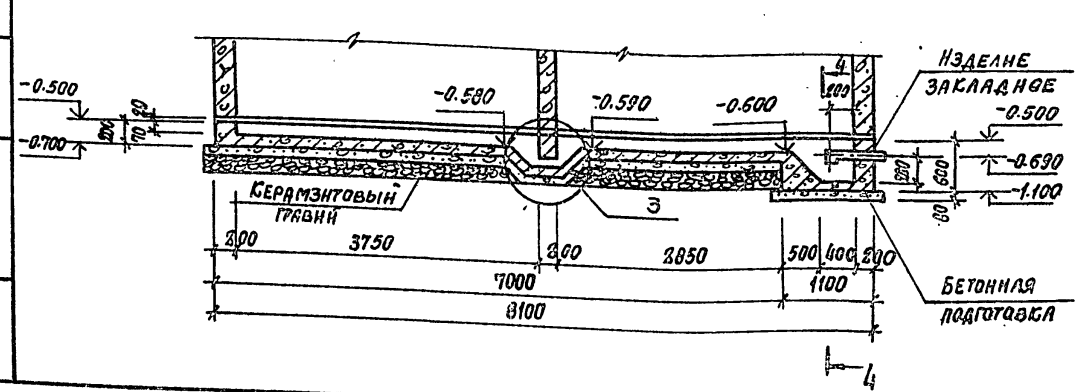
2-2



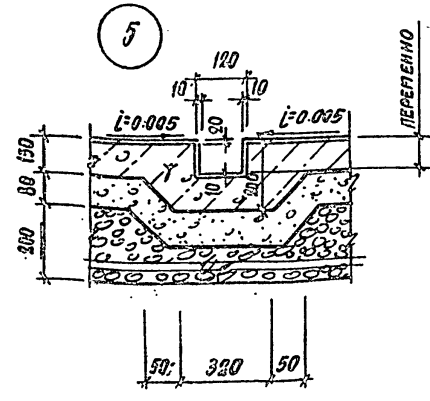
4-4



3-3



5



1 ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕЗЛОЖЕННУЮ ПОДЛОЖКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРООБЕЗРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
 2 ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИЗТОБЕТОНОМ КЛАССА В15, Р=1800 КГС/М3 С ГИДРООБЕЗРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОИЛИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
 3 ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНЬЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ДОСЕК.

10288/4

ПРИВЯЗАН
ИМБ-119

ГИП	ИВАИОНОВА	И.И.		409-28-05389	КЖЗ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И. КОНТР.	ПРИВЕССКИН	И.И.							
ГА. СБЕЛ.	ПРИВЕССКИН	И.И.		ТИП II		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПБИ- ПИ4. РАЗРЕЗЫ 1-1, 5-5 УЗЛЫ 3... 5	Р	3	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ВЕД. ИЖ.	ПАВЛОВА	И.И.		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ					
ТЕХНИК	ШАКИНА	Е.Е.				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			
ПР. В.	БАКРАТОВА	И.И.							

Копирезан: Стр. 7/7

ФОРМАТ

Альбом 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

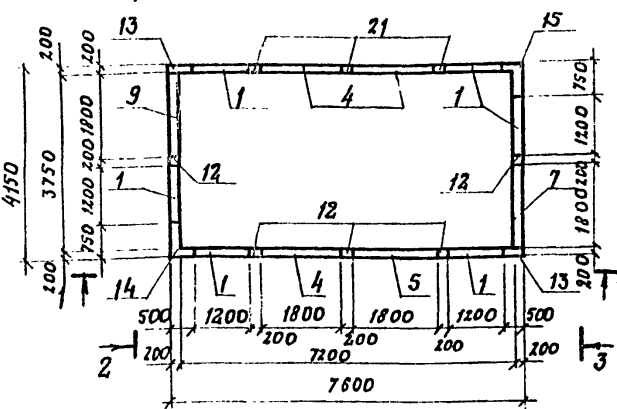


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3

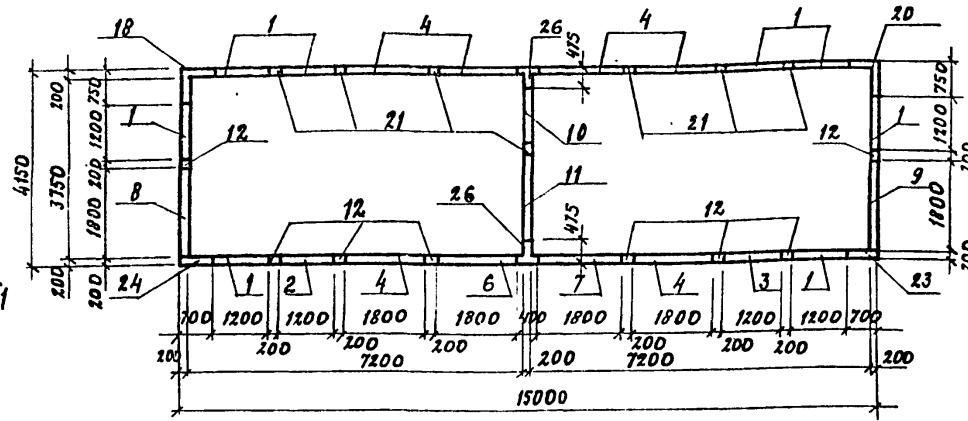


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

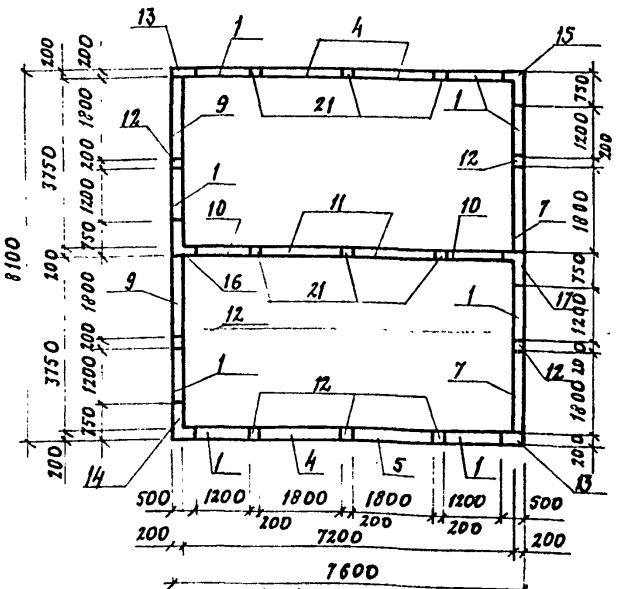
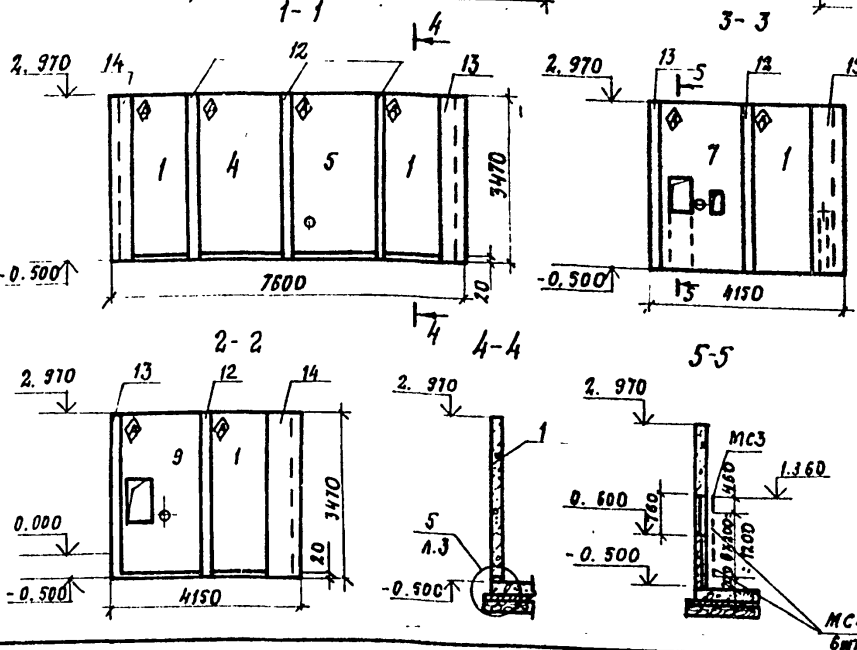
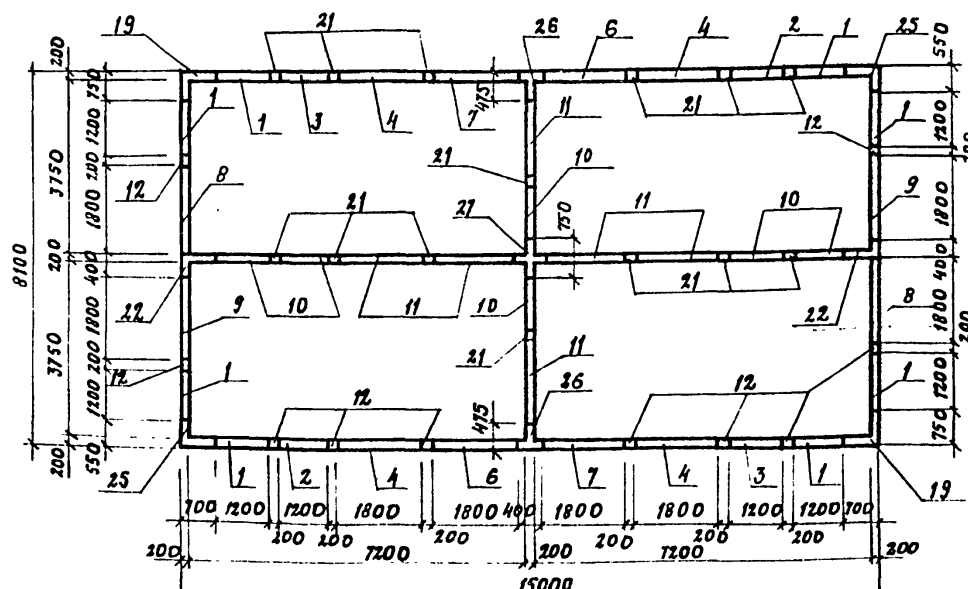
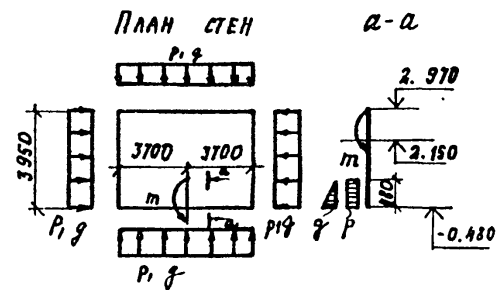


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПЛАН СТЕНЫ а-а



$m = 4 \text{ кНм}$
 $P = 4 \text{ кПа}$
 $g = 4 \text{ кПа}$

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на камеру				Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ								
1	КМ.И.1-1.0	ПС1-1	6	8	8	8	30	2025
2	КМ.И.1-1.0-01	ПС1-2			1	2	3	2025
3	КМ.И.1-1.0-02	ПС1-3			1	2	3	2025
4	КМ.И.1-2.0	ПС2-1	3	3	6	4	16	3075
5	КМ.И.1-2.0-01	ПС2-2	1	1			2	3075
6	КМ.И.1-3.0	ПС2-3			1	2	3	3075
7	КМ.И.1-3.0-01	ПС2-4	1	2	1	2	6	3075
8	КМ.И.1-4.0	ПС2-5			1	2	3	3075
9	КМ.И.1-4.0-02	ПС2-7	1	2	1	2	6	3075
10	КМ.И.1-1.0-03	ПС3-1		2	1	6	9	2025
11	КМ.И.1-2.0-06	ПС4-1		2	1	6	9	3075
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ								
12	Лист 5	Ум1	5	7	8	10	30	
13	Лист 5	Ум2	2	2			4	
14	Лист 5	Ум3	1	1			2	
15	Лист 5	Ум4	1	1			2	
16	Лист 5	Ум5		1			1	
17	Лист 5	Ум6		1			1	
18	Лист 5	Ум7			1		1	
19	Лист 5	Ум8				2	2	
20	Лист 5	Ум9			1		1	
21	Лист 5	Ум10	3	6	7	14	30	
22	Лист 5	Ум11				2	2	
23	Лист 5	Ум12			1		1	
24	Лист 5	Ум13			1		1	
25	Лист 5	Ум14				2	2	
26	Лист 5	Ум15			2	2	4	
27	Лист 5	Ум16				1	1	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
МС3	Лист Б4х100ГОСТ 15903-74	С-550	1	2	2	4	9	0.3
МС4	Лист Б4х100ГОСТ 15903-74	С-550	6	12	12	24	54	1.7

1. Монтаж стеновых панелей со знаком \diamond вести в соответствии с расположением этого знака.
2. Под панелями выполнить подливку толщиной 20мм из бетона класса В 7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКМ-94.
3. Соединительные изделия МС3, МС4 приварить к закладному изделию, обрамляющему отверстию в панелях поз. 6,7.

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
Инж.ста.	РЫБИКИНА	Рыбкина
Инж.констр.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Инж.спец.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Инж.проект.	ПАВЛОВА	Павлова
Инж.проект.	ПАВЛОВА	Павлова

10288/4

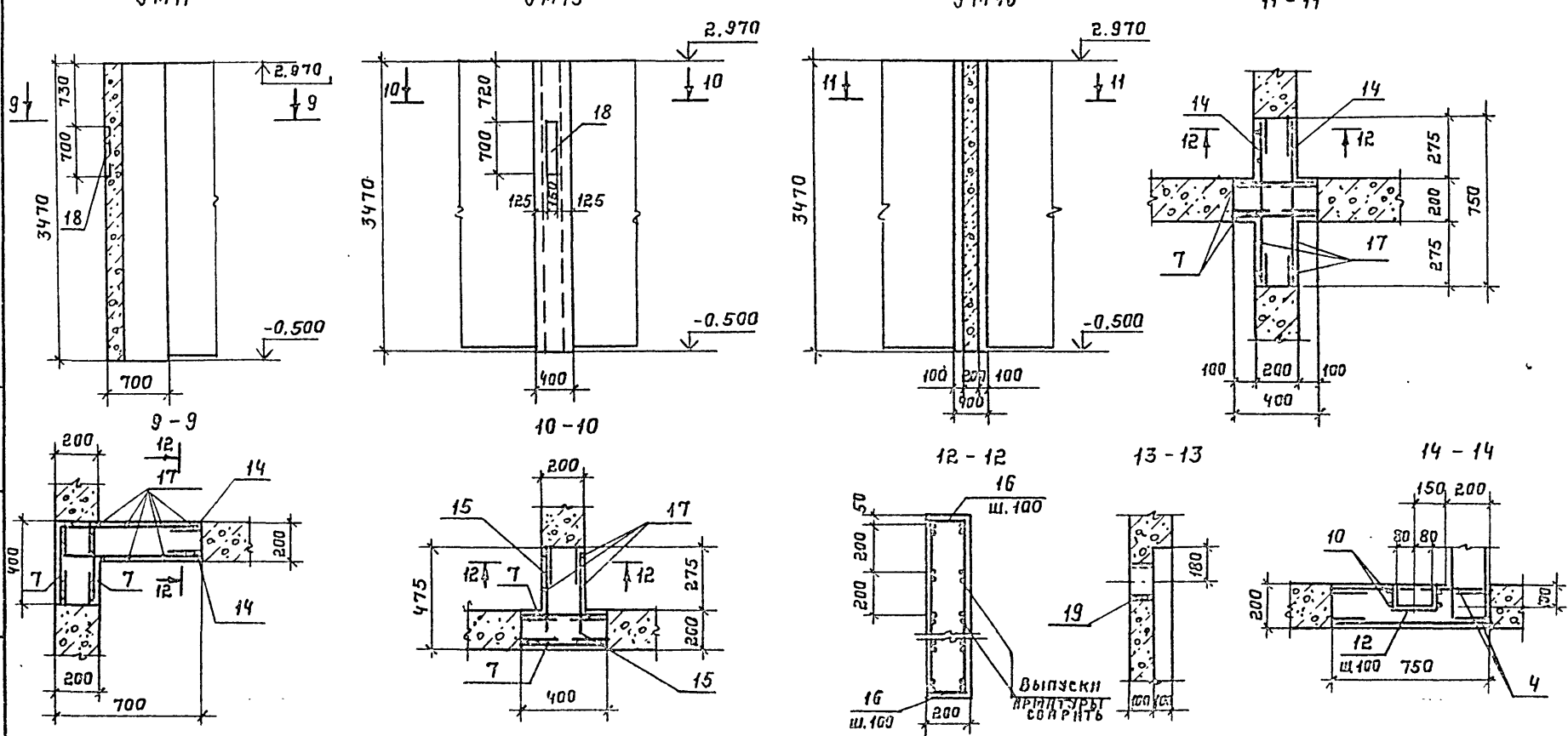
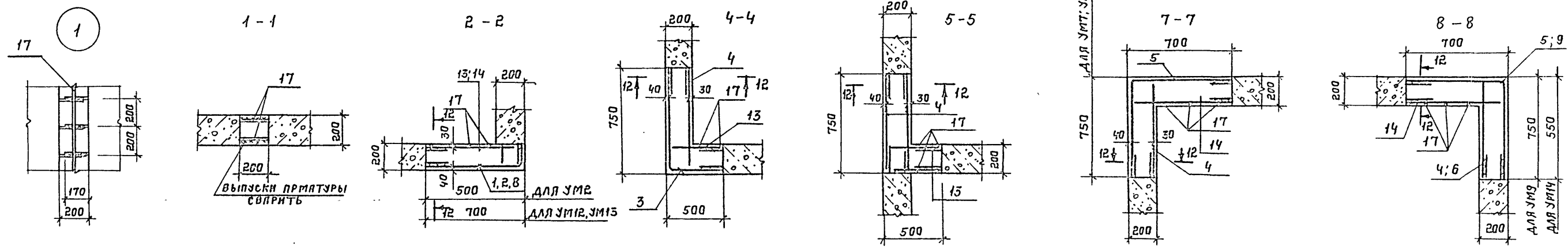
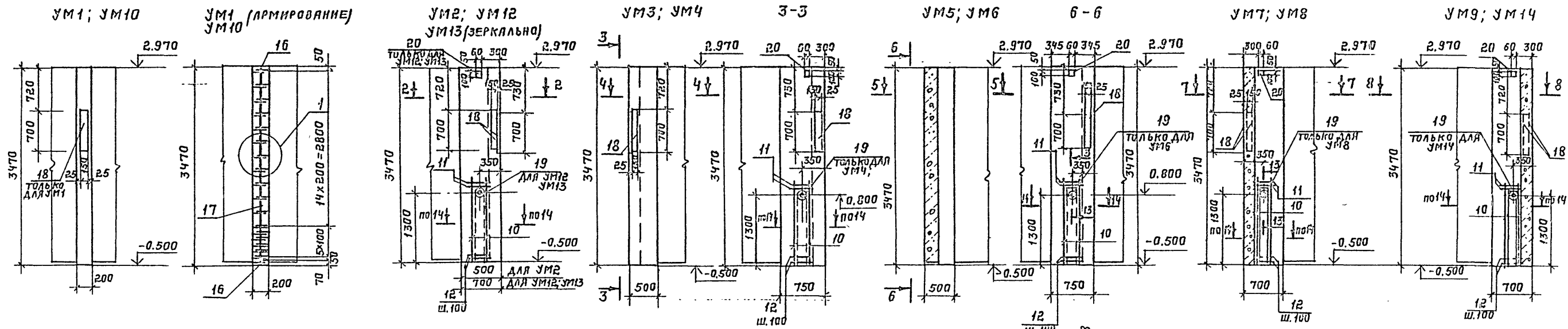
409-28-053.89 КМ3

КМЕРН ПЕРИОДИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
Вариант в сборном керамзитобетоне	Страна	Лист
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1... ПК4	Р	4
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2		

Формат А3

Лист № 001. Подпись и дата. Вып. инв. №

Альбом 4



1. Поз. 16 приварить с шагом 100 мм. поверху и понижу монолитных участков.
 2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой $h_{ш} = 6 \text{ мм}$; $l_{ш} = 100 \text{ мм}$.

УТВЕРЖДАЮЩИЙ ПОДПИСИ И ДАТА

ПРИВЛЕЧЕН:
ИНО. №

10288/4

ГЛП	ИВАНОВА	Иванова	409-28-053.89	КЭСЗ
ИИЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина		
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ИЕН.И.	ПАРХАТОВА	Пархатова		
ИИЗС.	ЕЛЬКОВА	Елькова		
ПРОБ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА.			ТИП II	
Вариант в сборном керамзитобетоне			Р	5
Монолитные участки UM1... UM16			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭСЗ	

КОПИРОВАЛ: Шенев

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ1

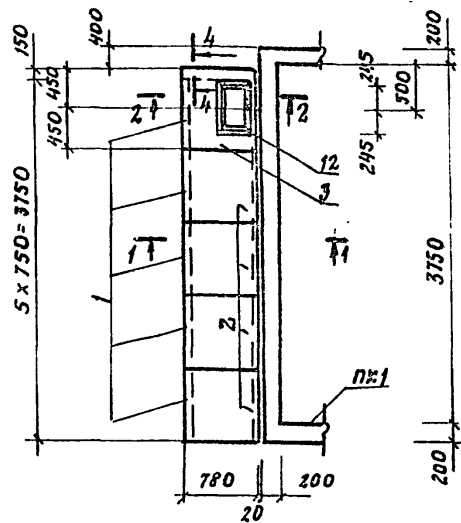


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ2; КЛ3 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

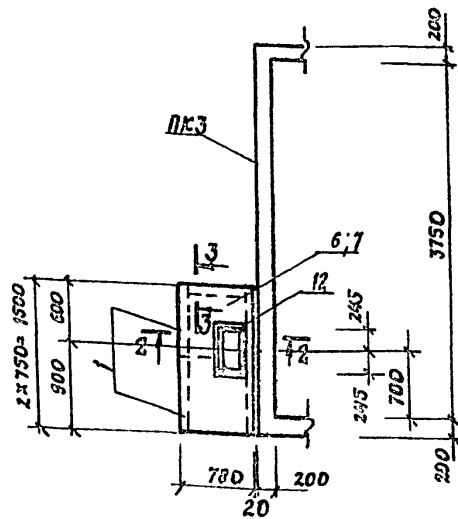


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ2

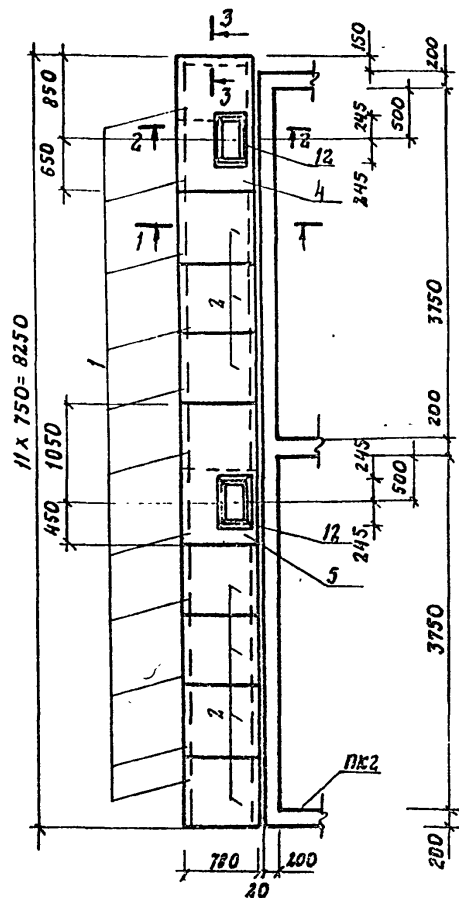
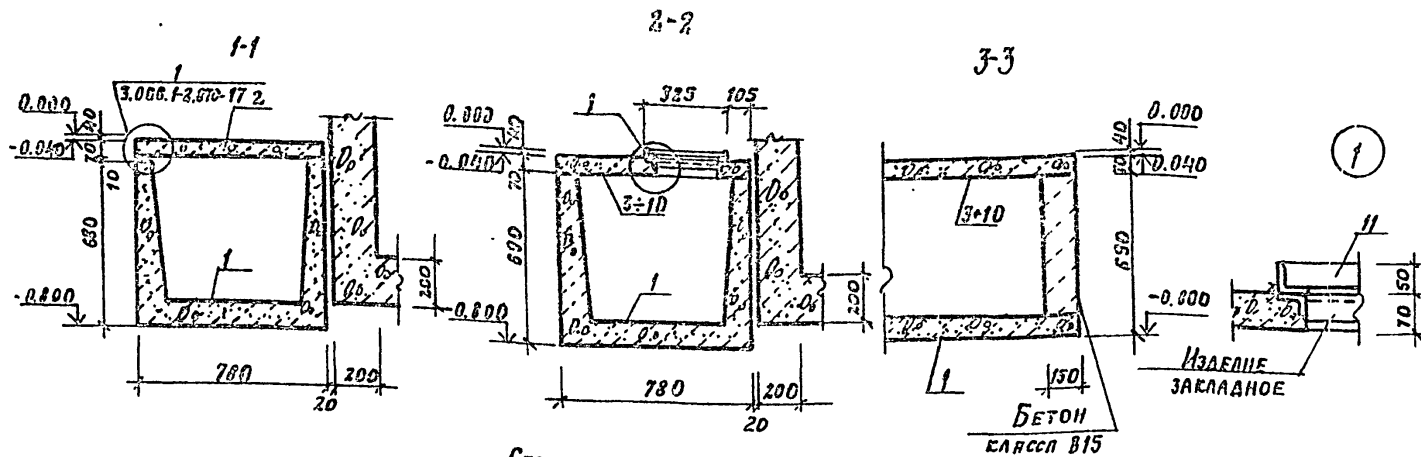
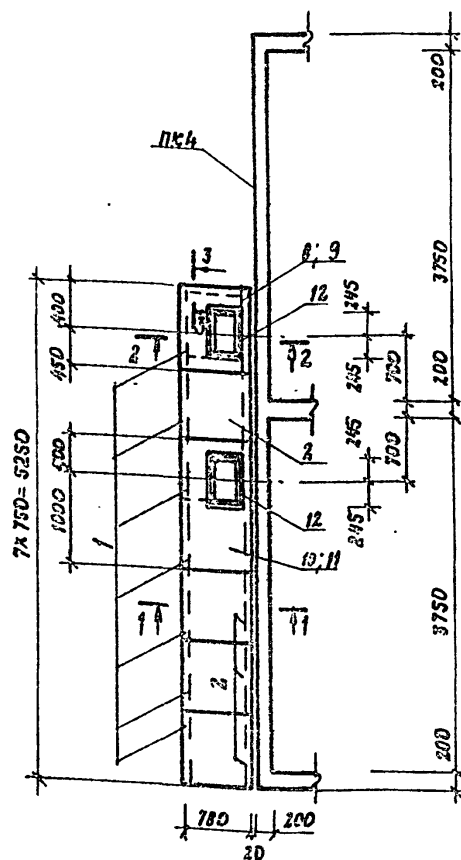


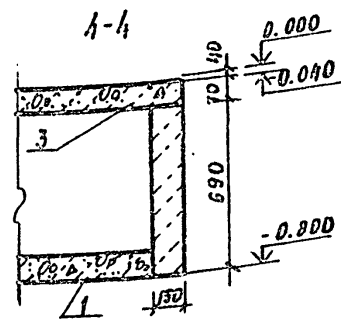
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛ КЛ4; КЛ4А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Или наименование	Количество							Масса кг	Примечание
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ3А	КЛ4	КЛ4А	Всего		
1	3.006.1-2.87.1-10	ПОТЛИ	5	11	2	2	7	7	34	200	
2	3.006.1-2.07.2-5	ПЛИТЫ	4	7			4	4	19	100	
3		ПЛИТЫ ИСОЛЯЦИОННЫЕ									
4	Лист В	ПМ 1	1						1		
5	Лист В	ПМ 2		1					1		
6	Лист В	ПМ 3			1				1		
7	Лист В	ПМ 4				1			1		
8	Лист В	ПМ 5					1		1		
9	Лист В	ПМ 6						1	1		
10	Лист В	ПМ 7						1	1		
11	Лист В	ПМ 8						1	1		
12	Лист В	ПМ 9						1	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ									
12	КЛ.Н.1-25.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4.2кг	
		БЕТОН КЛАСС В15	0.07	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.36	м ³	

1. ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ
ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4, 5
СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17
2. СРЕДНЯЯ НОРМАТИВНАЯ НАПРУЖКА НА ПОС ЦЕКА ДОЛЖА
НАМЕР 10КЛ4



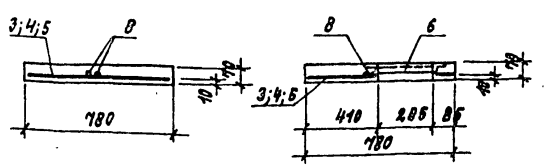
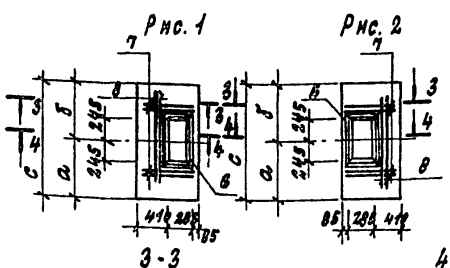
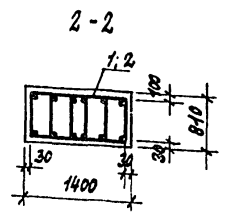
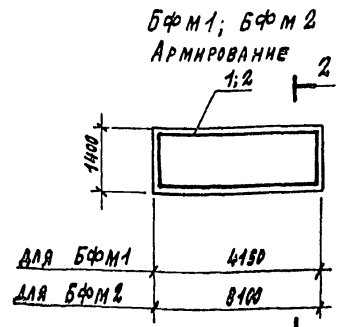
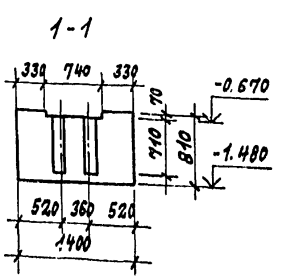
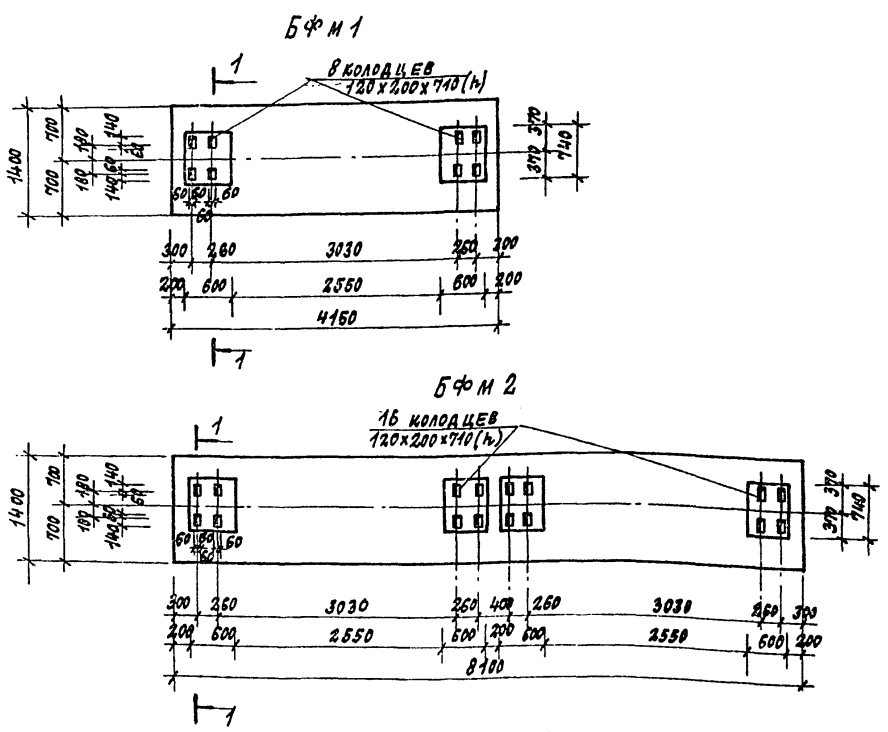
ПРИОБРАТ							
ИНВ. №:							

ГИА	Исполн	Исп/								
МАШ. ОКА	Рыжов	Исп/								
И. КОНТР.	Рыжовский	Исп/								
И. СПЕЦ.	Рыжовский	Исп/								
ВСА ИНИ.	Ланьков	Исп/								
ИНИ.	Брыжов	Исп/								
ПРОВЕР.	Ланьков	Исп/								
			409-28-053.89				КНЗ			
			ЛИТЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЗОН				СТАНД. АНСТ. ЛИСТОВ			
			ОПРИАНТ В СБОРНОМ				Р		7	
			КЕРАМИТОБЕТОНЕ							
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ							
			КАНАЛ КЛ1... КЛ4А							
			ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ №2							

КОПИРОВАЛ: Д.

Имя, №, Подп. и Дата

Альбом 4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			РИС.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	550	850	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	500	1500	1
ПМ5	900	600	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

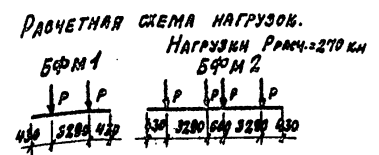
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ			
					РМ	Б	П	П1	П2	П3	П4	П5	П6		П7	П8	П9
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
				МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
		1	КМ.И.1-160-03	КП4													52.08кг
		2	КМ.И.1-150-04	КП5													104.08кг
				БЕТОН АРМАТУРНЫЕ													
		3	ГОСТ 23279-85	4с ВЛТ-200(100) 75x100 50													3.2кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с ВЛТ-200(100) 70x135													5.2кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с ВЛТ-200(100) 75x145													5.31кг
		6	КМ.И.1-24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ10													7.8кг
				ДЕТАЛИ													
		7		Ф10 Ат III ГОСТ 10884-01 6-750													0.46кг
		8		В-800													0.5кг
				МАТЕРИАЛЫ:													
				БЕТОН КЛАССА В15	47	918	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.05	0.05	0.08	0.08		м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ КЛАССА					
	А I		Ат III с		A III		A III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
БФМ 1	22.62	22.62	30.36	30.36	52.95				52.98	
БФМ 2	45.24	45.24	59.64	59.64	104.82				104.88	
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0.89	0.89	5.15	5.15	6.04	7.4	7.4	0.4	0.4	7.8
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1.5	1.5	6.54	6.54	8.04	7.4	7.4	0.4	0.4	7.8
ПМ8; ПМ9	1.61	1.61	6.54	6.54	8.25	7.4	7.4	0.4	0.4	7.8

Укрепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами, заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНиП 4-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

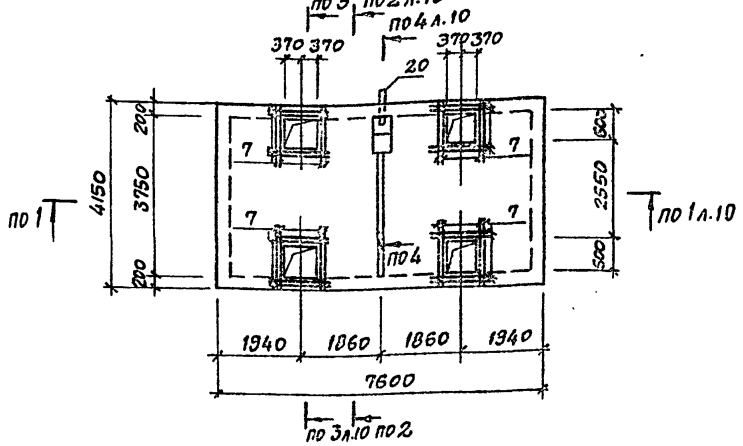
ПРОИЗВАН:	
КНО. №2	



ИП	ИВАНОВА	УЛ...	10288/4
НАЧ. ОТД.	РИБЕКИНА	УЛ...	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	УЛ...	
П. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	УЛ...	
ВЕД. ИНЖ.	ПАКРАТОВА	УЛ...	
ИНЖЕН.	БРУКОВИЧ	УЛ...	
ПРОВЕР.	ПАКРАТОВА	УЛ...	
409-28-053.89			КМЗ
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ			СТАДИА ЛИСТ
ТИП II			ЛИСТОВ
ВАРИАНТ В СБОРНОЙ КЕРАМИЗБЕТОНЕ			Р
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПЛАТЫ ПМ1...ПМ9.			В
ПРОЕКТИРОВАЛ:			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
КОПИРОВАЛ:			ФОРМАТ

Альбом 4

Монолитное днище МД1
(Армирование)
по 3, по 2 л. 10



Монолитное днище МД3
(Армирование)

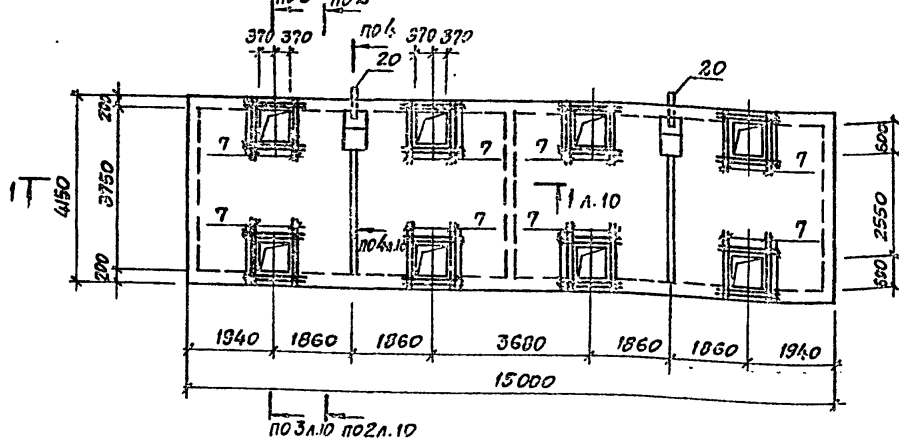
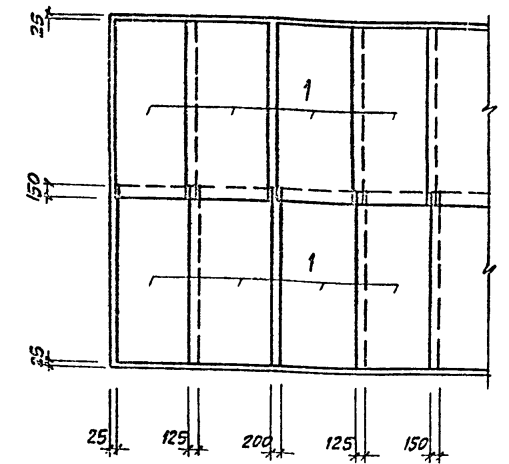
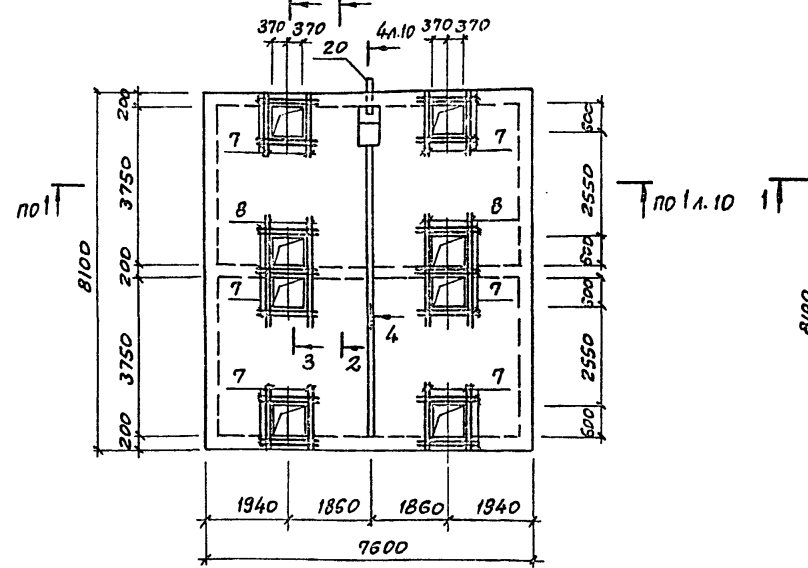


Схема расположения верхних сеток - МД2; МД4



Монолитное днище МД2
(Армирование)
3 л. 10, 2 л. 10



Монолитное днище МД4
(Армирование)

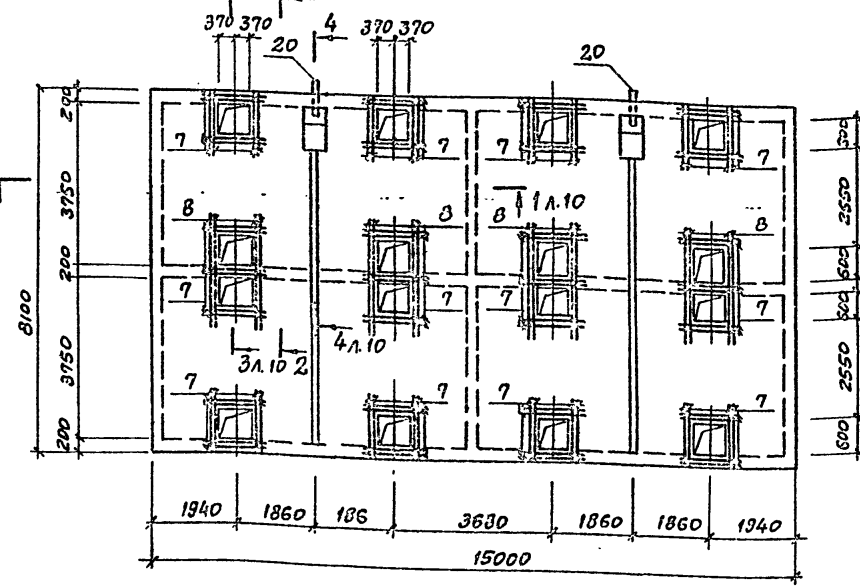
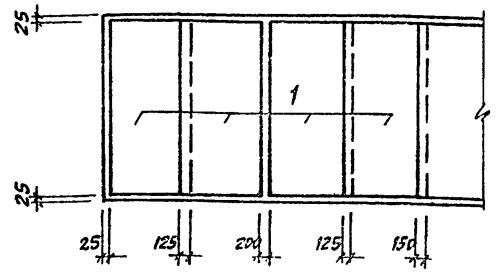


Схема расположения верхних сеток МД1; МД3



ИВБ. № 1044. Лист 11 из 12 (взвешивание)

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ГПП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОД	РЫБИКИНА	Рыбкина
Н. ПОИТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Г. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
УСЛ. ИЖ.	ПАНЯТОВА	Панятова
ИЖИТ.	СОБОЛЕВА	Соболева
ПРОВО.	ПАНЯТОВА	Панятова

10288/4

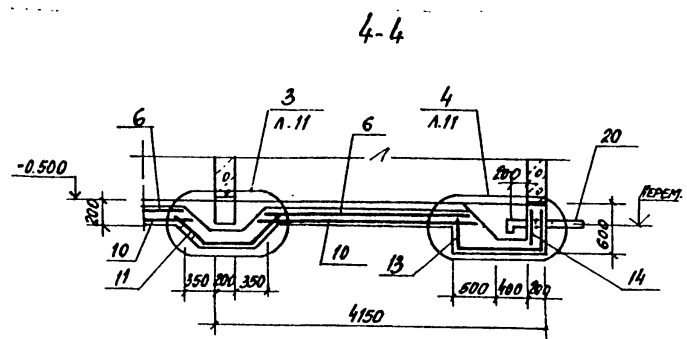
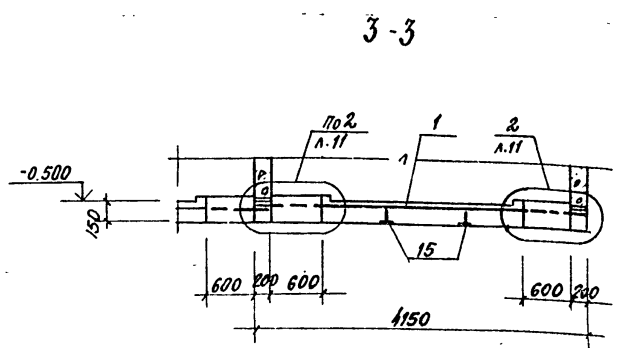
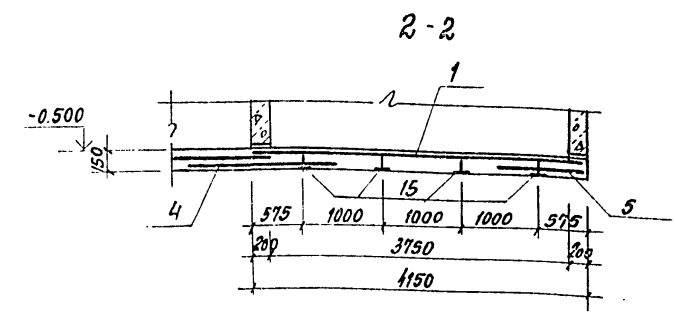
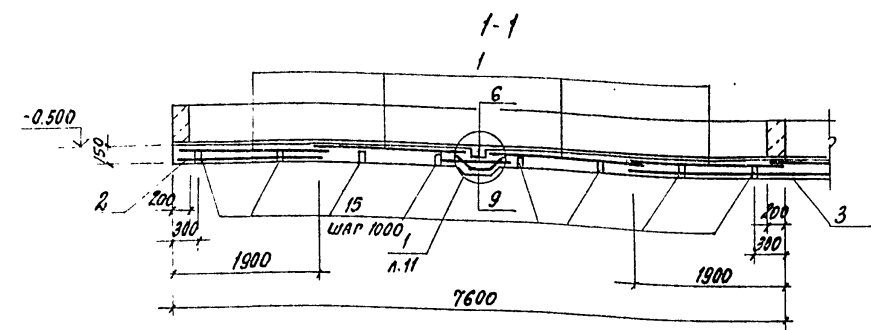
409-28-053.89 КЭЖЗ

КАМЕРА ПЕРСОНАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАНЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП II	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВАРИАНТ 6 СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	Р	9	
МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1...МД4 (АРМИРОВАНИЕ)			

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИРЗ

Альбом 4



ВЕДОМОСТЬ ПРОХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩАЯ РАСХОДА
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				
	А I			Ат-III с			ВСт 3 сп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8732-78				
	Ф8		ИТОГО	Ф10		ИТОГО	ПРОКАТ		ИТОГО		
МА 1	159.6		159.6	290.1		290.1	11.9		11.9	11.9	461.6
МА 2	311.6		311.6	575.7		575.7	11.9		11.9	11.9	899.2
МА 3	317.6		317.6	579.5		579.5	23.8		23.8	23.8	920.9
МА 4	620.0		620.0	1150.0		1150.0	23.8		23.8	23.8	1793.8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
			МА1	МА2	МА3	МА4	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-III с-200 190x410 50	4	8	8	16	41.1 кг
2	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-III с-200 185x410 50	2	4	2	4	40.2 кг
3	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-III с-200 365x410 50			1	2	78.1 кг
4	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-III с-200 215x755 75		1		2	83.2 кг
5	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-III с-200 105x755 75	2	2	4	4	42.5 кг
6	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-III с-200 85x365	1	2	2	4	17.2 кг
		ДЕТАЛИ					
		Ф10 Ат-III с ГОСТ 10884-81					
7		е=1500	64	88	128	176	0.9 кг
8		е=3000		16		32	1.9 кг
9*		е=760	14	33	28	66	0.5 кг
10		е=3600	5	10	10	20	2.2 кг
11*		е=1480	3		6		0.9 кг
12		е=400		4		8	0.2 кг
13*		е=2060	4	4	8	8	1.3 кг
14		е=550	3	3	6	6	0.3 кг
		Ф8 А I ГОСТ 5781-82					
15*		е=1070	32	64	64	128	0.4 кг
16		е=120	32	48	64	96	0.04 кг
17*		е=1300		6		12	0.5 кг
18*		е=1910	6	6	12	12	0.8 кг
19*		е=850	7	7	14	14	0.3 кг
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
20	КЖ. И. 1-23.0	МН9	1	1	2	2	11.9 кг
		МАТЕРИАЛЫ					
		КЕРАМИЗТОБЕТОН КЛ. В15	4.6	9.0	927	17.7	М³

* см. ведомость деталей

Имя, Фамилия, Подп. и Дата

10288/4

409-28-053.89 КЖЗ

ВАТЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП II

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ

МОНОЛИТНЫЕ ДИШТА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 4-4

ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ ИЗ

Копировал

ФОРМАТ А2

Альбом 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 Разрезы 1-1... 5-5 Узлы 3... 5	
4	Прямки ПР1... ПР4 Виды А-А... А-А	
5	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные)	
6	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные) Разрезы 1-1... 11-11	
7	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	
8	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (спецификация)	
9	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2 Плиты ПМ1... ПМ9	
10	Схемы расположения элементов каналов Кл 1... Кл 4А	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК4	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каналов Кл 1... Кл 4А	

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, для них не транспортируется и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка прижимания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными блоками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5÷20 мм на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрфобизирующей добавкой ГКН-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20÷30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа

22. Зяченту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

24. При производстве работ по бетонированию блочек под пакетирующие и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

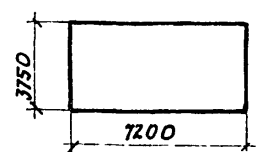


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

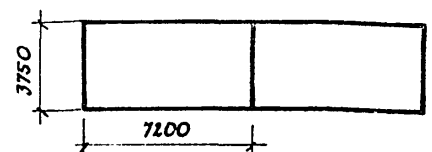


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

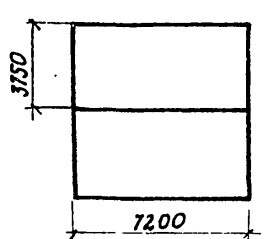
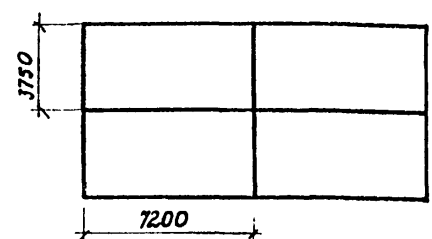


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КН разработаны на основании заданий Института Гипростроймаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа II разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square

5. Пол камер типа II принят на отметке - 0.500

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\sigma_{н} = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $\varphi = 0,49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 12,4 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрфобизирующей добавкой ГКН-94 в соответствии с Руководством по применению химических добавок к бетону НИИЖБ Госстроя СССР строительдэт 1980 г.

8. Стальные стойки пакетирующего устройства устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
кн. и. 2	Изделия строительные	Альбом 3.4.2
кн. в.м	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м ³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0.71	1.49	0.44	1.86	
Всего бетона и железобетона		0.71	1.49	0.44	1.86	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

10288/4

ИНВ. №:		ПРИВЯЗАН	
ГИП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
И. КОМП.	РИШЕВСКИЙ		
И. СПЕЦ.	РИШЕВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ЛАНКРЕТОВА		
ИНЖ.	ЕЛЬКОВА		
ПРОВ.	ЛАНКРЕТОВА		
409-28.053.89		КН4	
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона		Тип II	
Вариант в монолитном керамзитобетоне		СТАИЗ	Лист
Общие данные		Р	1
		Листов	10
		Проектный институт №2	

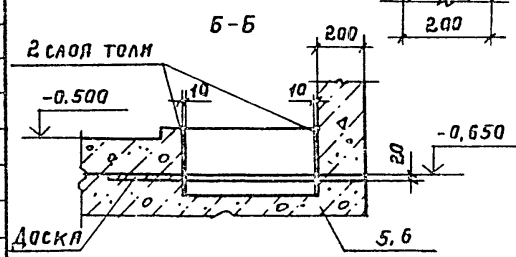
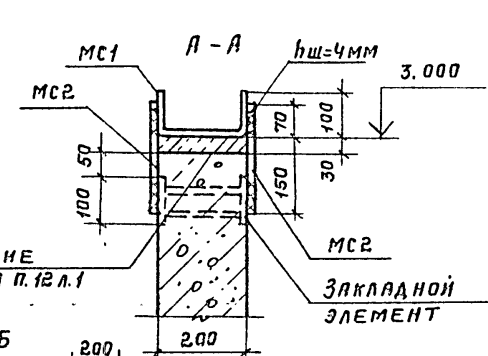
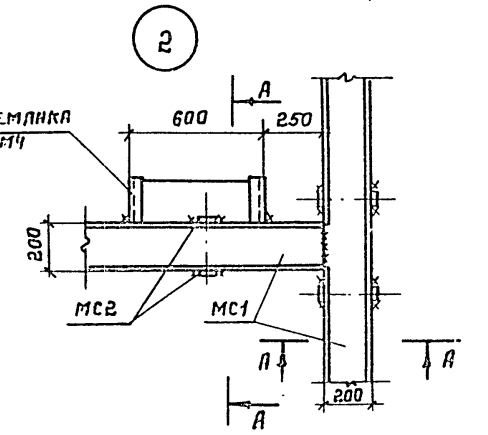
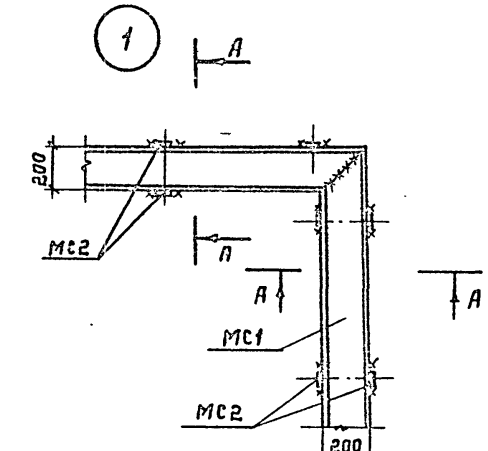
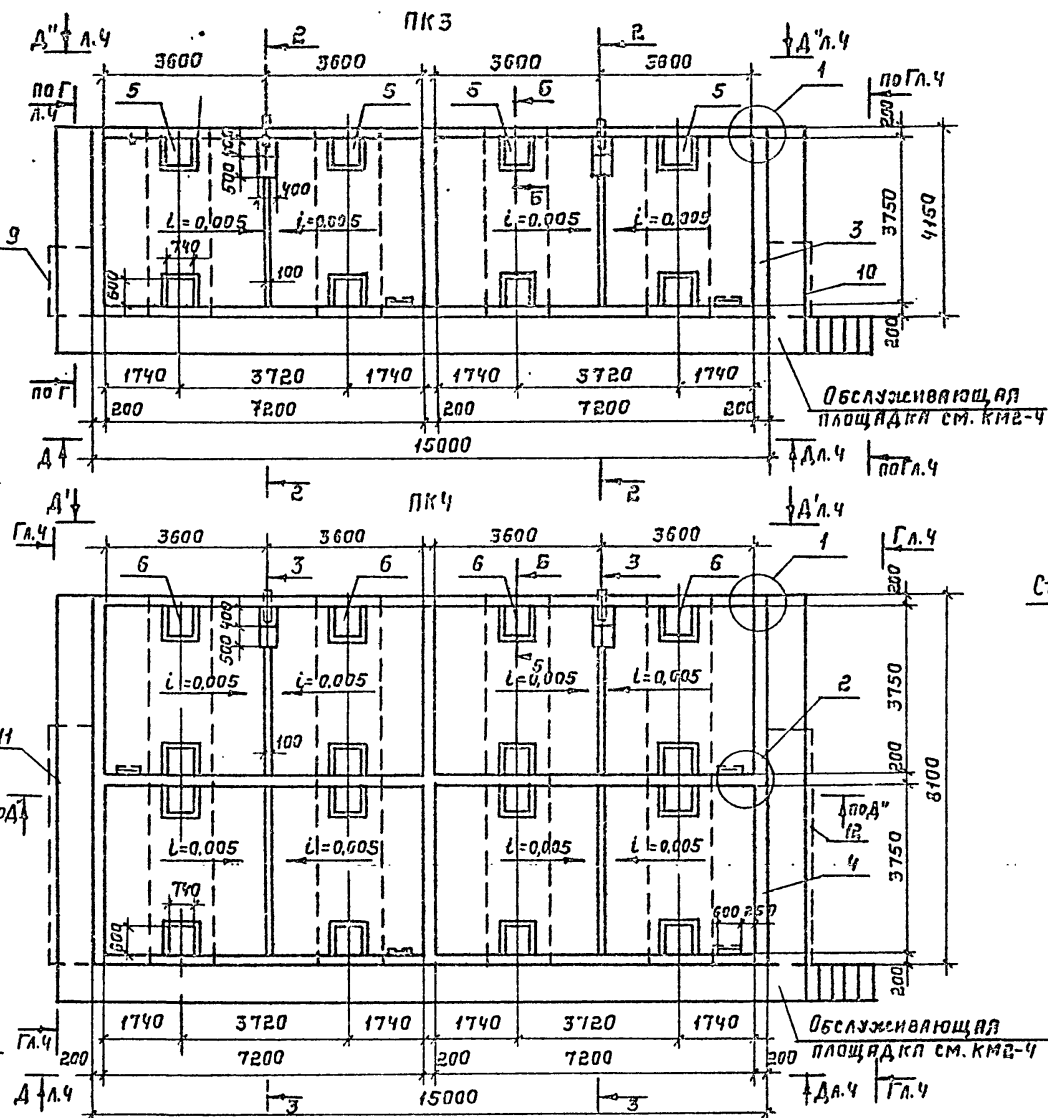
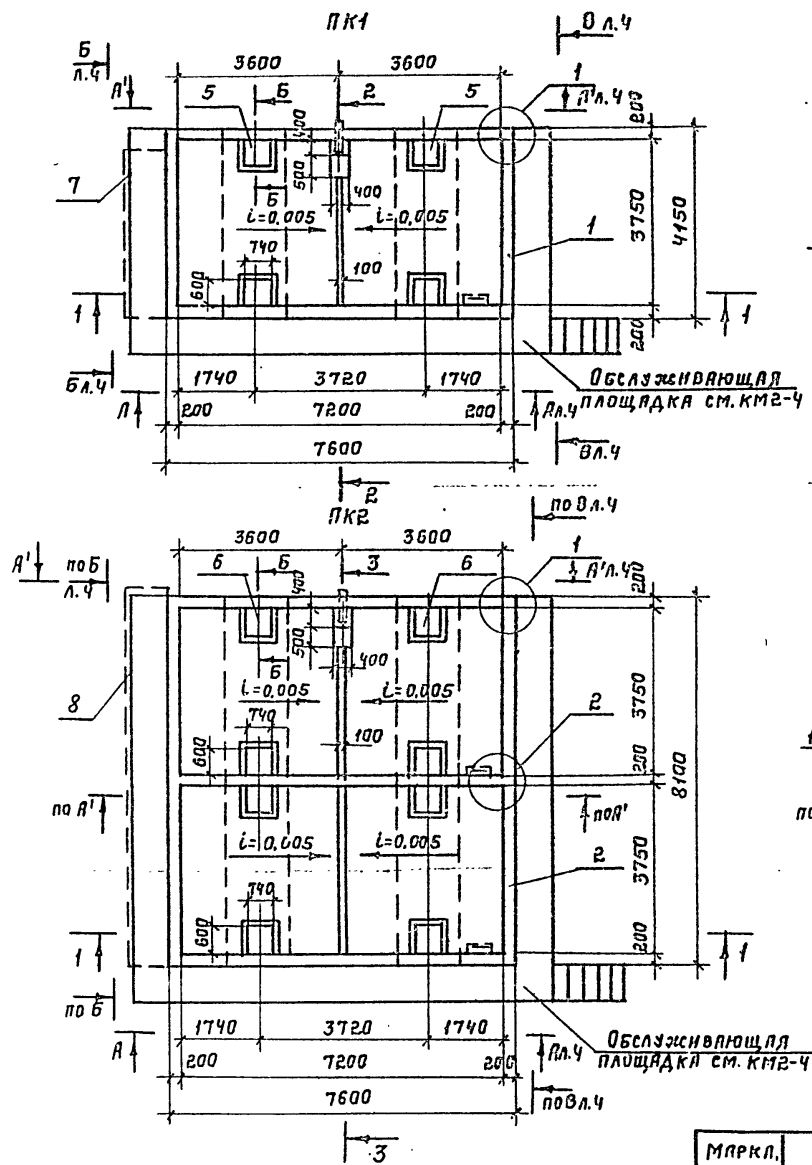
КОПИРОВАЛ: *Иванова*

ФОРМАТ А2

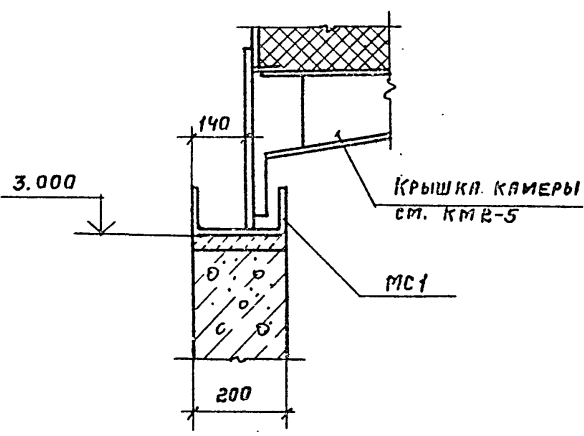
СОГЛАСОВАНО

И.И. ПАЛ. ПОВЫСЬ И Д.И. ПАВ. ИВ. И.И.

Альбом 4



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол-во на исполнение				Масса ед. кт.	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	лист 5	Прямок ПР1	1					
2	лист 5	Прямок ПР2		1				
3	лист 5	Прямок ПР3			1			
4	лист 5	Прямок ПР4				1		
5	лист 9	Балка БФМ1	2		4			
6	лист 9	Балка БФМ2		2		4		
7	лист 10	Канал КЛ1	1					
8	лист 10	Канал КЛ2		1				
9	лист 10	Канал КЛ3			1			
10	лист 10	Канал КЛ3А			1			
11	лист 10	Канал КЛ4				1		
12	лист 10	Канал КЛ4А				1		
МС1		Швеллер 20х100х6 ГОСТ 8279-79	23,5	30,6	42,1	68,3	18,4	
МС2		Лист БЧ480 ГОСТ 19303-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79 С-320	68	114	124	204	0,4	
МС3		Лист БЧ480 ГОСТ 19303-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79 С-550	1	2	2	4	8,3	
МС4		Лист ВСТЗ ГОСТ 14637-79 С-550	6	12	12	24	4,7	

ГНП	Иванова	Ильин	409-28-053.89	КЖЧ
И.О.ТД	Рыбкина	Ильин		
И.Контр.	Рябовский	Ильин		
И.Спец.	Рябовский	Ильин		
И.Вед.тех.	Панкратова	Ильин		
И.Инж.	Ильин	Ильин		
И.Инж.	Енькова	Ильин		
Пров.	Панкратова	Ильин		

Копировал: Ильин

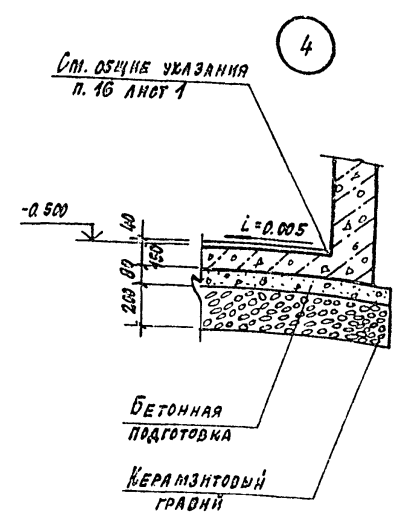
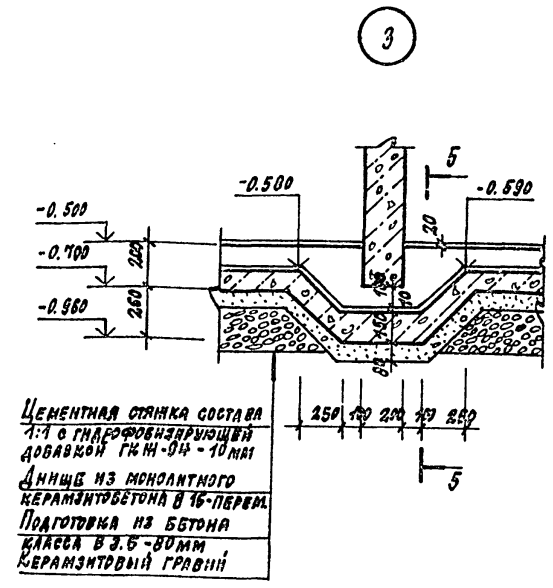
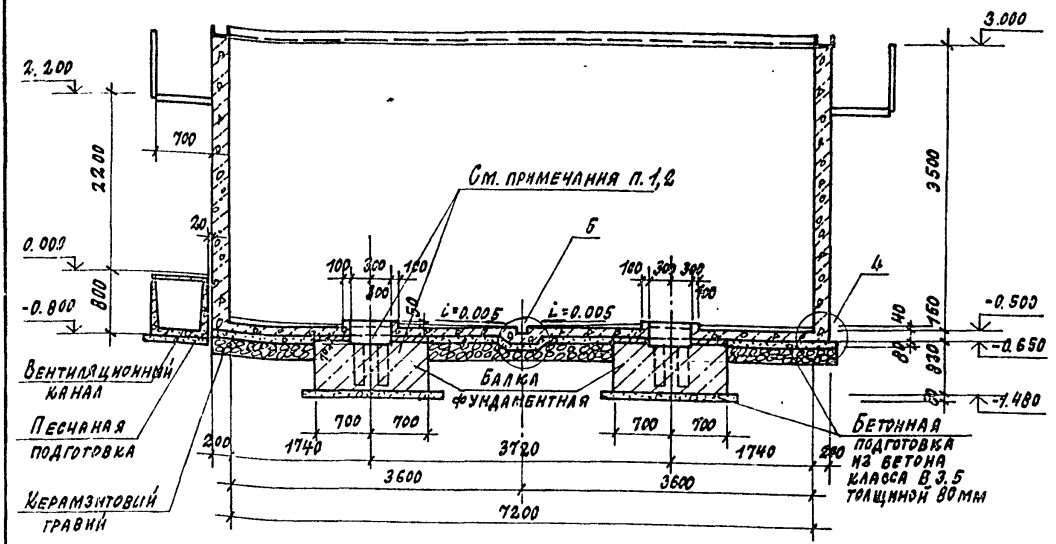
10288/4

Привязан:			
Инд. №			

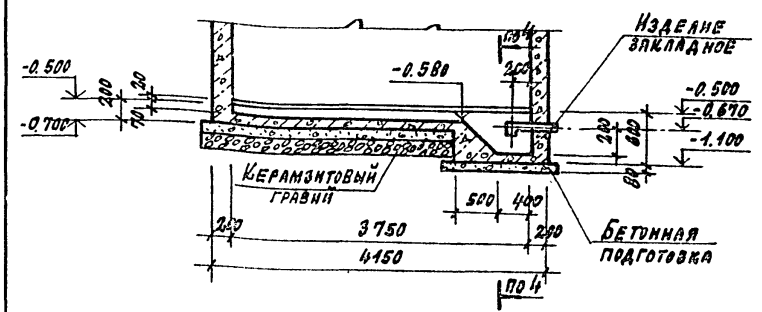
409-28-053.89		КЖЧ	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ.			
Тип II.			
Вариант в монолитном керамзитобетоне.			
Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4, ЗУБ1, 2			
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ.			
Р	2	Листов	Листов
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ГИЗ			

1-1

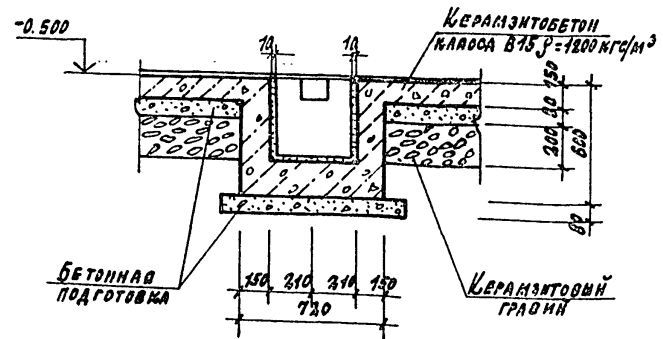
Альбом 4



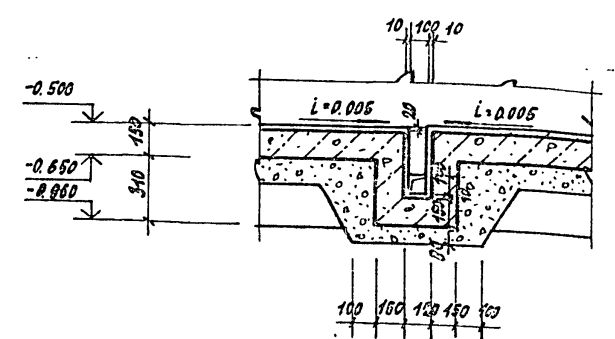
2-2



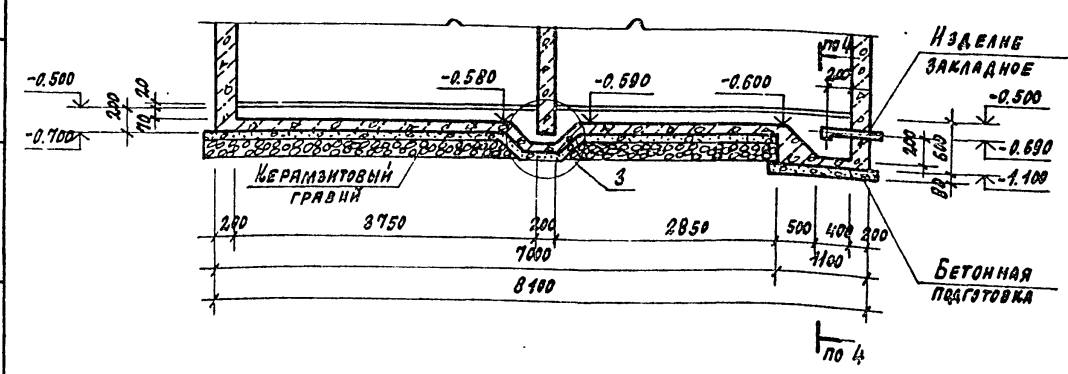
4-4



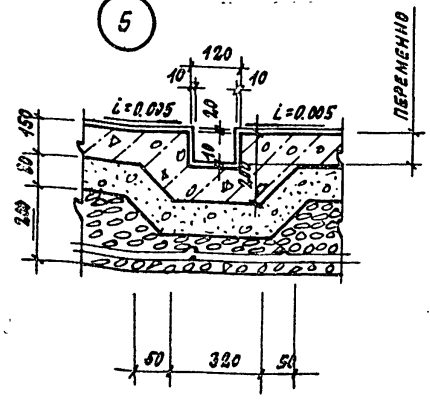
5-5



3-3



5



1. Завентировать керамитбетонном класса В75 Р=1800 кг/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГИМ-914 после установки стоек пакетыпроцесса.
2. Обеспечить зазор 20мм между фундаментной балкой и изделием внамер за счет прокладки про-моленных доок.

10288/4

ПРИМЯН:

ИМВ. №	
--------	--

ГНП	ИВАНОВА	Шуф		409-20-053.89	К/С/С/4
ИМ. П. А.	РЫБИНА	Шуф			
И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Шуф			
Т. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Шуф			
ВЕД. ИМ.	ПАНКРАТОВ	Шуф			
УЧЕНИК	ИВАНОВА	Шуф			
ПРОБЕР	ПАНКРАТОВ	Шуф			
				КЛИМОВ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ СРАВНИТЕЛЬНОЙ ИЗДАНИЯ ДЛЯ ТАКИХЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
				ТИП V	СТАНДА ЛНЕТ ЛНЕТОВ
				ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ	Р 3
				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПЛК... ПЛК. РАЗРЕЗЫ 1-1... 6-5. УЗЛЫ 3...5	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВА: В/С/С/

ФОРМАТ

Альбом 4

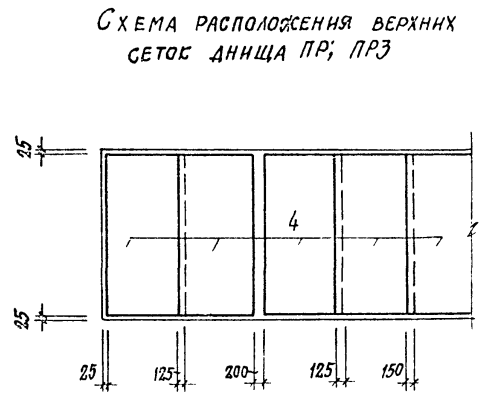
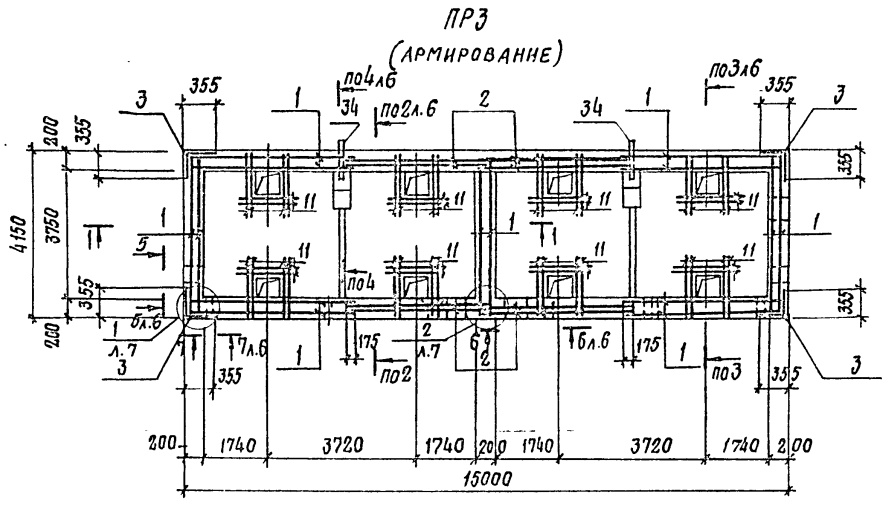
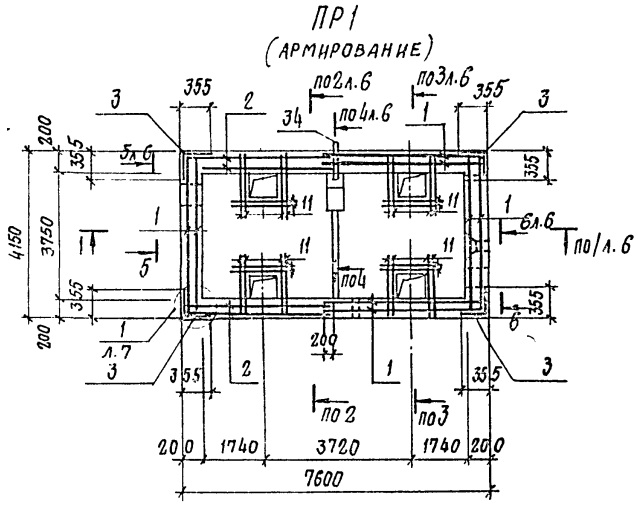
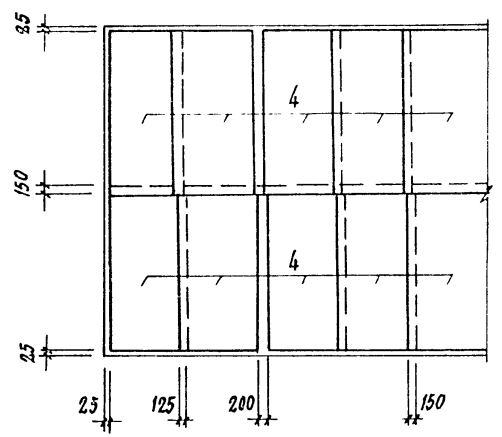
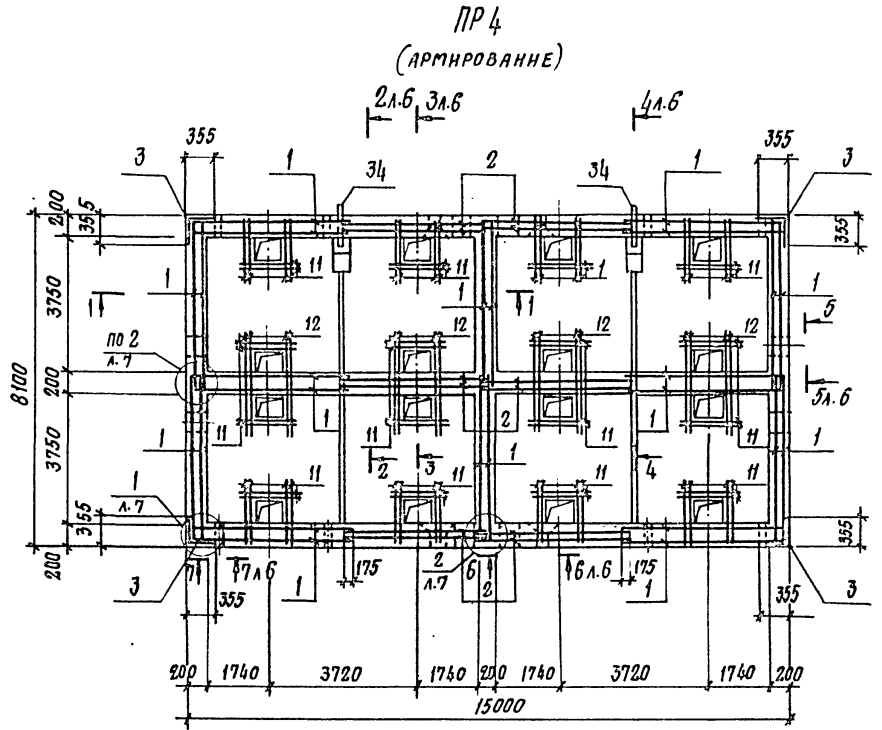
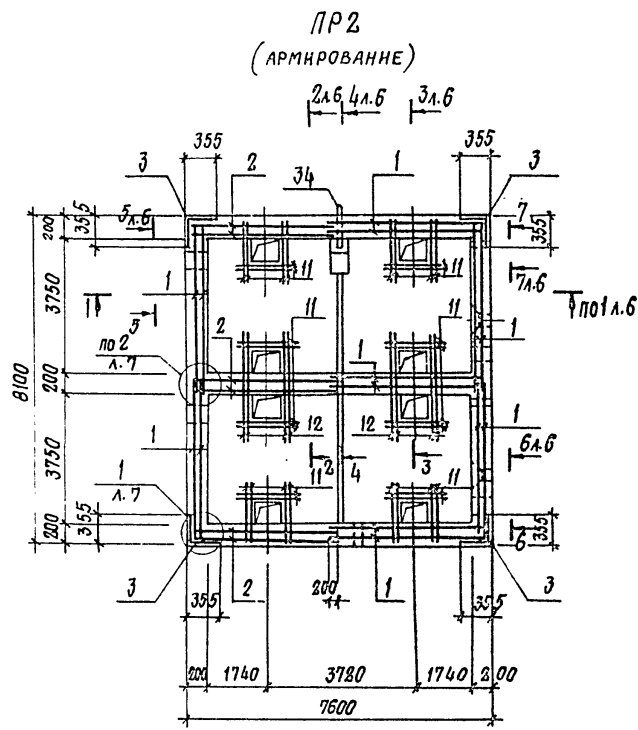


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР1; ПР3



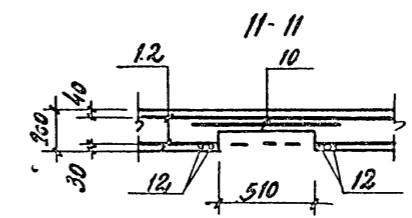
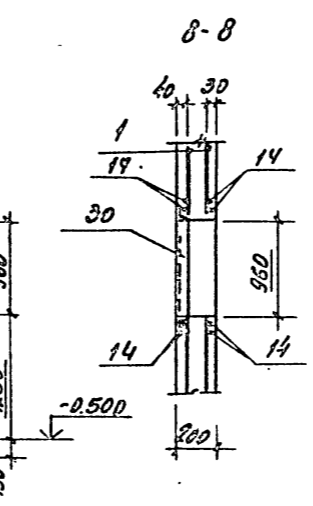
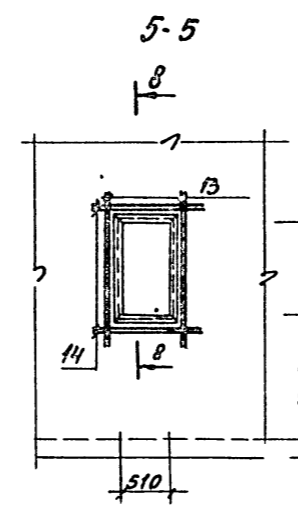
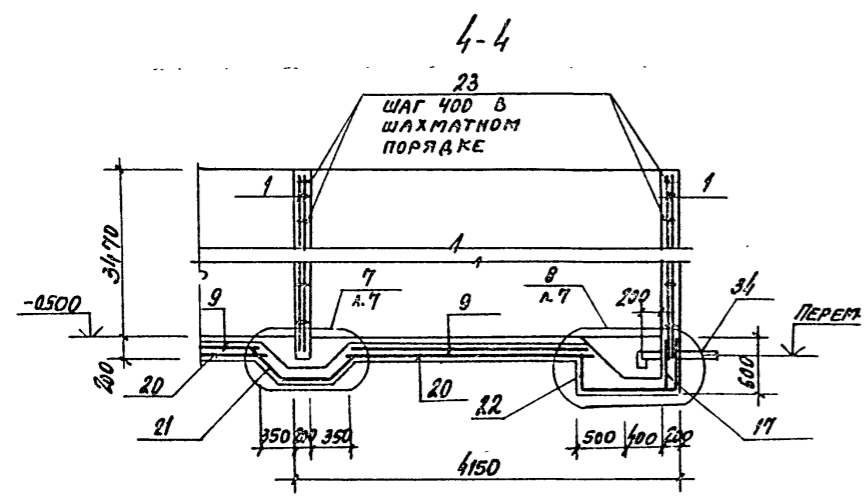
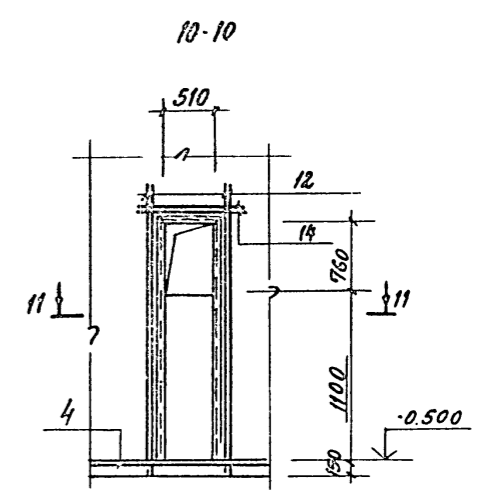
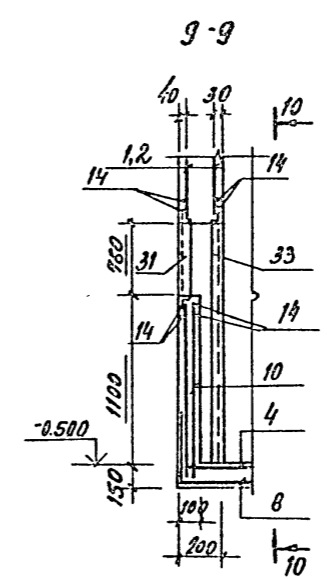
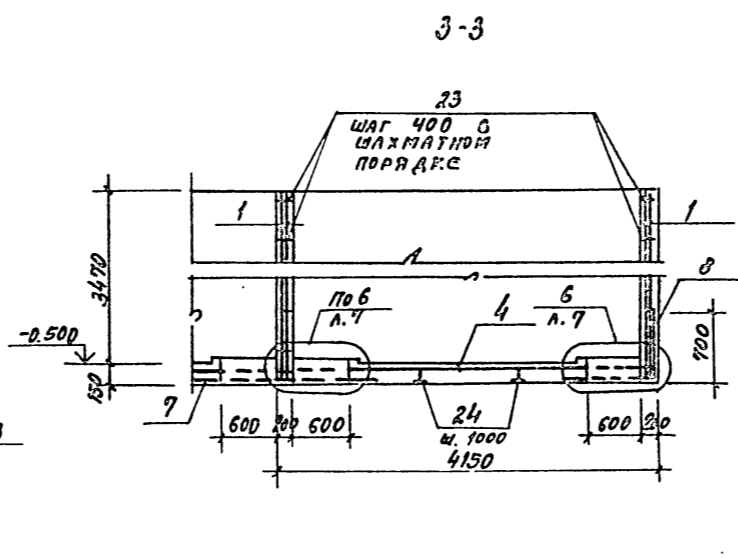
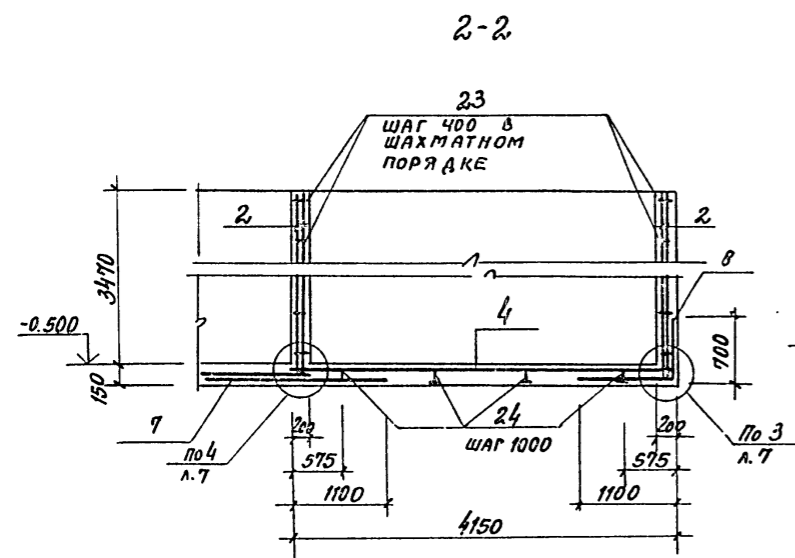
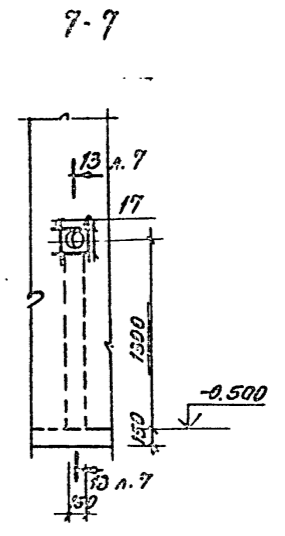
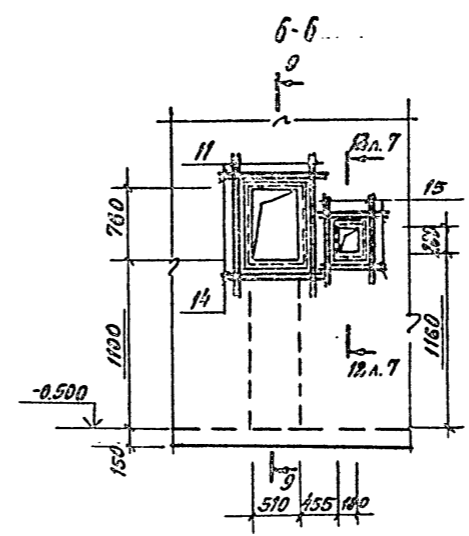
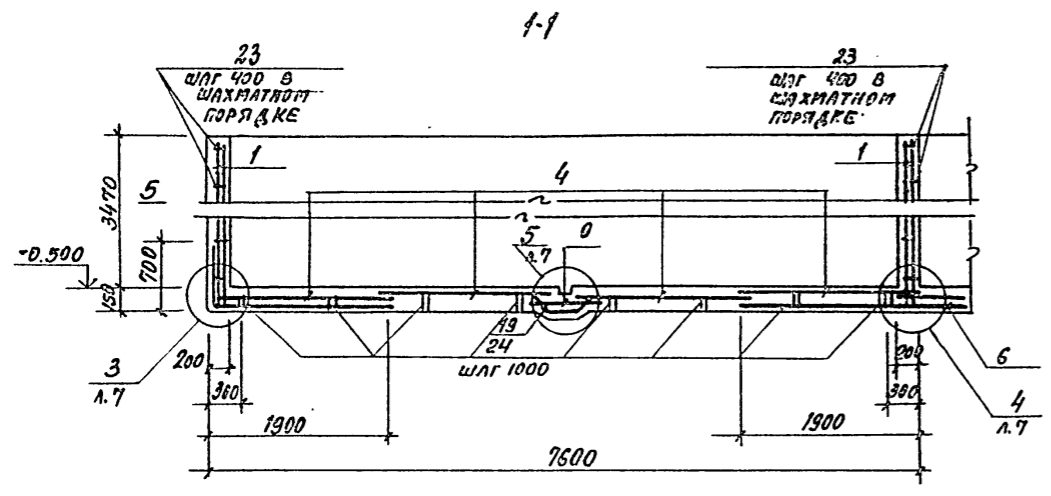
ИМЯ, ИФ. ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИМЯ, ИФ. №

10288/4

ПРИВЯЗАН			
ИМЯ, ИФ.			

ГНП	ИВАНОВА		409-28-053.89	КЭЖ 4
НАЧ. ОТА	РЫЖИКИНА			
И. КОНТР.	РЯШЕВСКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	РЯШЕВСКИЙ		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
ВЕД. НИЖ.	ПАКРАТОВА		ТИП II	
СТ. НИЖ.	БУДЯРЦЕВА		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ	
ПРОБ.	ПАКРАТОВА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
			р 5	
			МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1... ПР4 (АРМИРОВАННЫЕ)	
			ПРОЕКТИН ИСТИТУТ. 2	

Альбом 4



10288/4

Проектировщик	
К.т.в. №	

Гип	Козлова	Шульц	409-28-053.89	Кс4
Над. ота.	Рыжикова	Шульц		
И. контр.	Рябенский	Шульц		
Пр. спец.	Рябенский	Шульц		
Вед. инж.	Ланяртова	Шульц	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
Инж.	Соболева	Соболев	Тип II	
Проб.	Ланяртова	Шульц	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ	
			СТАДНЯ Лист Листов	
			Р 6	
			МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПРИ... ПРЧ (АРМИРОВАННЫЕ)	
			РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11	

КОПИРОВАЛА

ФОРМАТ А2

Изд. № 10/88
Имя, Ф.И.О.
Дата
Взам. инв. №

Альбом 4

Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 355x410 175 25x11,5	8	14	14	24	73,0 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 355x365 175 25x11,5	4	6	8	12	65,4 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 65x355 175 25x11,5	4	4	4	4	ГРУТАЯ 13,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-200 190x410 50 50	4	8	8	16	41,1 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 255x410 75 50	2	4	2	4	ГРУТАЯ 54,1 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-200 365x410 50 25			1	2	78,1 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 215x355 75 75		1		2	83,2 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 175x355 75 75	2	2	4	4	ГРУТАЯ 67,8 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4с 8АТ-200 85x365 75 75	1	2	2	4	17,2 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4с 10АТ-200 85x120 15x12,5 25	1	2	2	4	5,7 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф10АТ-200 ГОСТ10884-81					
		11		Р-1500	60	88	120	176	0,9 кг
		12		Р-3000	4	24	8	48	1,9 кг
		13		Р-1600	8	16	16	32	1,0 кг
		14		Р-1100	24	48	48	96	0,7 кг
		15		Р-900	8	16	16	32	0,6 кг
		16		Р-1800	4	8	8	16	1,1 кг
		17		Р-550	9	15	18	30	0,3 кг
		18*		Р-400	13	26	26	52	0,2 кг
		19*		Р-760	14	33	28	66	0,5 кг
		20		Р-3600	5	10	10	20	2,2 кг
		21*		Р-1480		3		6	0,8 кг
		22*		Р-2060	4	4	8	8	1,3 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				Ф8 АТ ГОСТ 5781-82					
		23*		Р-260	500	840	915	1510	0,1 кг
		24*		Р-1070	32	64	64	128	0,4 кг
		25*		Р-1300		6		12	0,5 кг
		26*		Р-1910	6	6	12	12	0,8 кг
		27*		Р-850	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		28	КК.Н.2-6.0	МН 2	34	57	62	102	0,9 кг
		29	КК.Н.2-6.0-01	МН 3	3	5	6	12	0,7 кг
		30	КК.Н.2-7.0	МН 4	1	2	2	4	17,7 кг
		31	КК.Н.2-7.0-01	МН 5	1	2	2	4	15,8 кг
		32	КК.Н.2-8.0	МН 6	1	2	2	4	4,7 кг
		33	КК.Н.2-9.0	МН 7	1	2	2	4	19,3 кг
		34	КК.Н.2-10.0	МН 9	1	1	2	2	11,9 кг
		35	1.400-15 Д.1 140-11	МН 128-6	6.4	8.8	8.3	10.7	п. м. 8,4 кг
		36	1.400-15 В.1 810-15	МН 816	1	2	2	4	1,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМИТБЕТОН КЛ. В15	20,3	34,9	37,3	63,7	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Мярка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса						Прокат мярки											
	АТ			АТ-пс			АТ					В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-79		ГОСТ 10704-76
Ф8	Итого	Ф10	Итого	Итого	Итого	Ф8	Итого	45x5	46x5	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Ф40x3	Ф20x3	Ф12x3	Итого	
ПР1	597.9	597.9	925.4	925.4	1323.3	11.5	11.5	21.3	31.4	52.7	45.4	32.2	77.6	2.1	11.9	1.3	157.1	1650.4
ПР2	1022.3	1022.3	1622.8	1622.8	2645.1	20.1	20.1	42.6	62.8	105.4	62.5	52.1	114.6	3.5	11.9	2.6	258.1	2593.2
ПР3	1095.1	1095.1	1714.1	1714.1	2809.2	20.7	20.7	42.6	62.8	105.4	58.9	55.4	114.3	4.2	21.8	2.6	271.0	3080.2
ПР4	1865.6	1865.6	2999.6	2999.6	5002.6	36.5	36.5	85.2	125.6	210.8	76.0	82.1	158.2	8.4	23.8	5.2	448.5	5317.1

10288/4

ПРИЗНАН

ИМ. №

Исполн. ИВАНОВА И.И.

Над. ст. РЫБИНА И.И.

Гл. инж. РЫБОВСКИЙ И.И.

Вед. инж. ПАНКРАТОВ И.И.

Ст. инж. КАРЯЦЕВА И.И.

Проб. ПАНКРАТОВ И.И.

409-28-053.89 КИ 4

КЛАССИФИКАЦИОННОГО БЕТОНА

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ.

МОНОЛИТНЫЕ ПРЭММН ПР1... ПР4. СПЕЦИФИКАЦИЯ

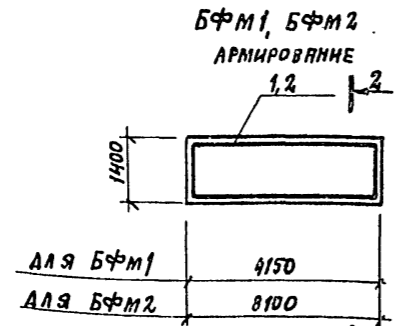
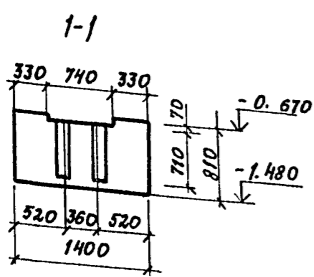
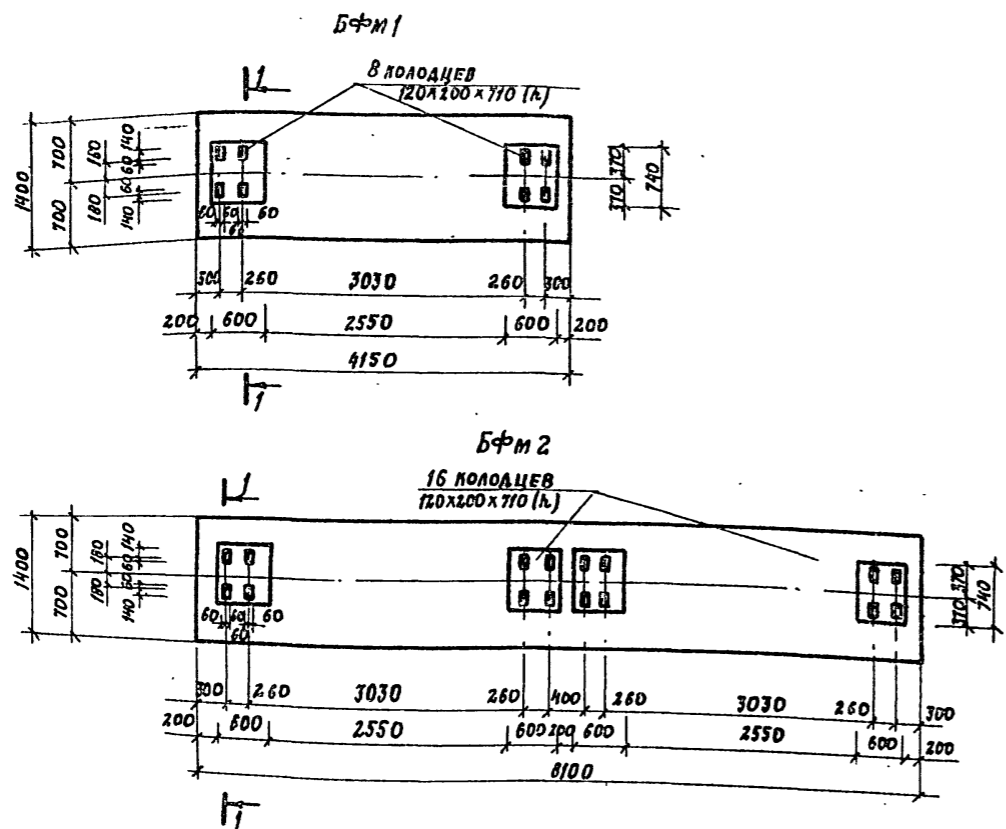
СТРАНА Р ЛИСТ АНЕТОР 8

ПЕРФЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ

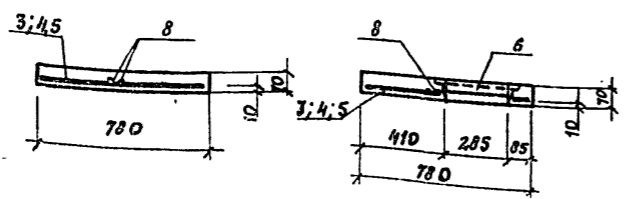
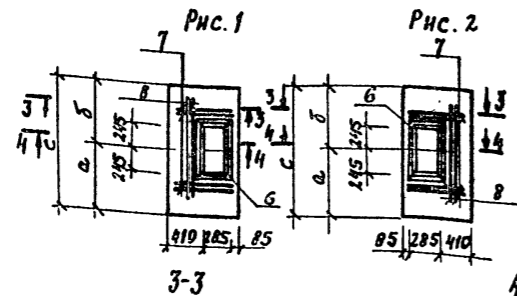
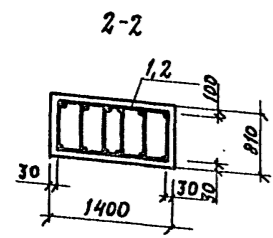
КОПИРОВАЛ: Ю

Формат А2

Альбом 4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			РНС.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	650	850	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	600	1500	1
ПМ5	900	600	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2



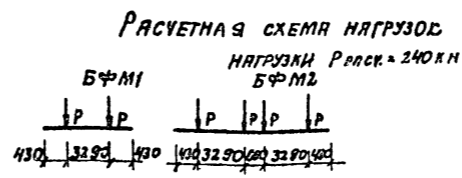
ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИЦИЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

КОЛ-ВО	ЗОНА	ГР.С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ
					ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8	ПМ9	
ОБОРУДОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ														
КРЯЖС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ														
1			КН.И. 2-20-03	КП4	1								52,98 кг	
2			КН.И. 2-20-04	КП5	1								104,88 кг	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ														
3			ГОСТ 23219-85	4с БАТ-200 (100) 100х100-200 (100) 75х80 20	1					1	1		3,2 кг	
4			ГОСТ 23219-85	4с БАТ-200 (100) 100х100-200 (100) 75х135								1	5,2 кг	
5			ГОСТ 23219-85	4с БАТ-200 (100) 100х100-200 (100) 75х115			1	1	1	1			5,31 кг	
6			КН.И. 2-50	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8 кг	
ДЕТАЛИ														
7				ФЮАТ-П ГОСТ 10884-81 В-150	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг	
8				В-800	2	2	2	2	2	2	2	2	0,5 кг	
МАТЕРИАЛЫ														
				БЕТОН КЛАССА В15	4,7	9,18	0,05	0,08	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКЛТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА					
	А I			А II с			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82					
БФМ 1	22,62			22,62	30,36	30,36	52,98							52,98
БФМ 2	45,24			45,24	59,64	59,64	104,88							104,88
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0,89			0,89	5,15	5,15	6,04	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8	13,84
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1,5			1,5	6,54	6,54	8,04	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8	15,84
ПМ8; ПМ9	1,61			1,61	6,64	6,64	8,25	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8	16,05

Крепление оборудования к фундаментным блокам осуществляется болтами стале-девятыми в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНиП-75 п.2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.



ГНП	Иванова	Иванова	
Нач. ОТА	Рыбинина	Иванова	
Н.КОНТР.	Рыбинский	Иванова	
ГЛ. СПЕЦ.	Рыбинский	Иванова	
ВЕД. ИММ.	Поприцова	Иванова	
ИММ.	Брыкский	Иванова	
ПРОВЕР.	Поприцова	Иванова	

10288/4

409-28-053.89 КН4

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ГНП II

В ПРИНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1 БФМ2 ПЛАНТЫ ПМ1... ПМ9

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

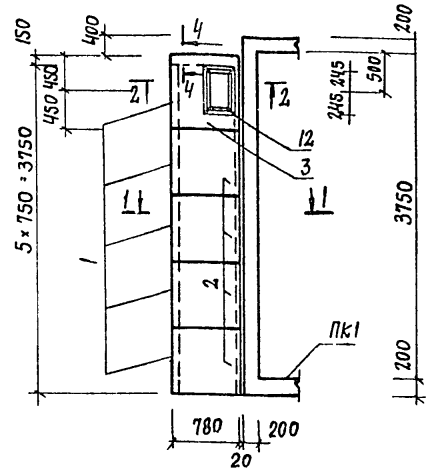
КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А2

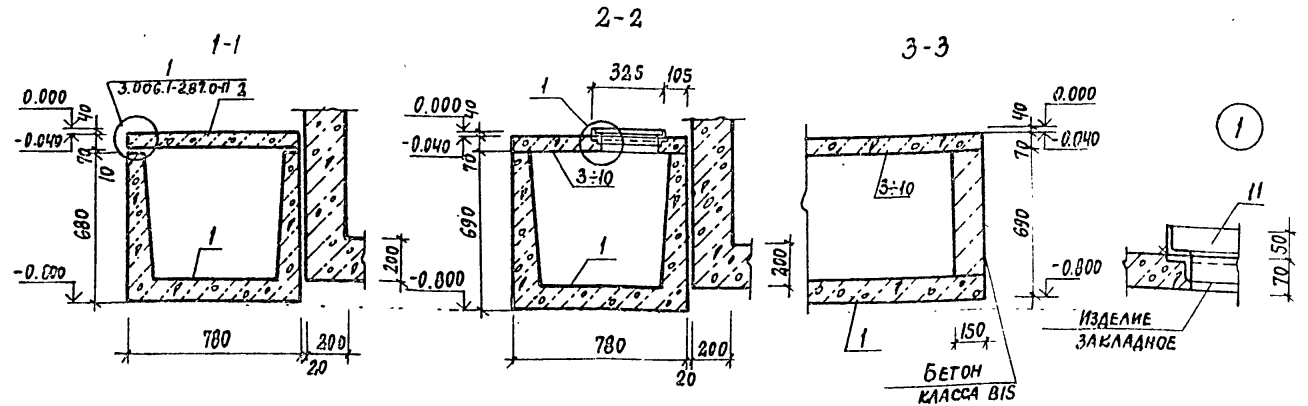
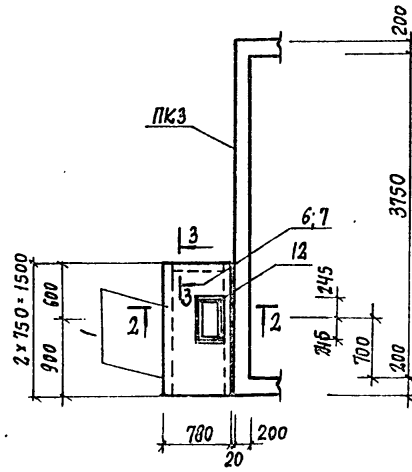
ИВ. № 100. А. Потап. И. А. АТА. ВЗЛМ. ИВ. №.

Альбом 4

Схемы расположения элементов каналов КЛ1



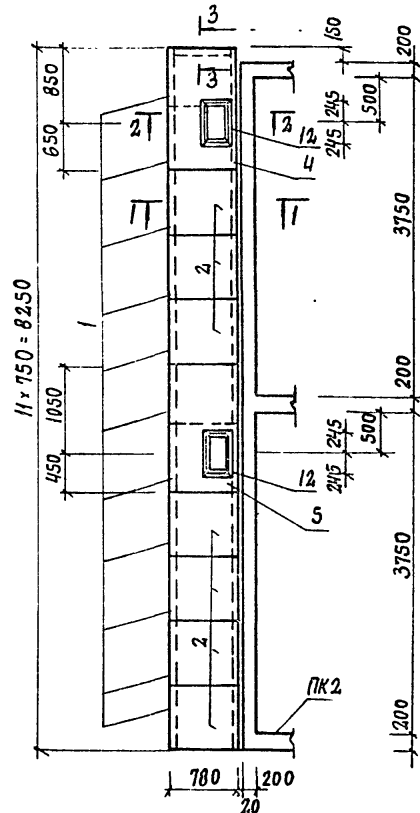
Схемы расположения элементов канала КЛЗ; КЛЗ (зеркальное отражение)



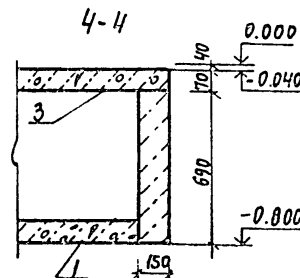
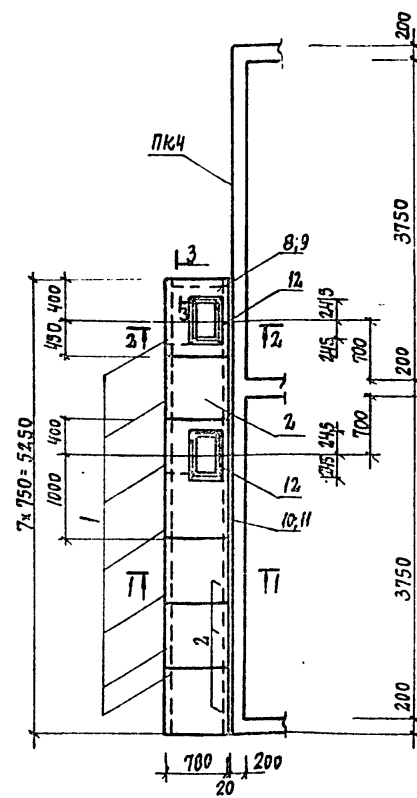
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КА3	КА4	КА5	ВЕРТО		
ЛОТКИ:											
1	3.006.1-2.87.1-10	КА5g-8	5	11	2	2	7	7	34	280	
ПЛИТЫ											
2	3.006.1-2.87.2-5	П5g-8	4	7			4	4	19	100	
ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ											
3	ЛИСТ 9	ПМ1	1						1		
4	ЛИСТ 9	ПМ2		1					1		
5	ЛИСТ 9	ПМ3			1				1		
6	ЛИСТ 9	ПМ4				1			1		
7	ЛИСТ 9	ПМ5					1		1		
8	ЛИСТ 9	ПМ6						1	1		
9	ЛИСТ 9	ПМ7						1	1		
10	ЛИСТ 9	ПМ8						1	1		
11	ЛИСТ 9	ПМ9						1	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ											
12	КЛЗ.Н.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4,2кг	
БЕТОН КЛАССА В15			0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,21	м ³	

Схемы расположения элементов канала КЛ2



Схемы расположения элементов канала КЛ4; КЛ4 (зеркальное отражение)



1. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4,5 СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17
2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА ВОКРУГ КАМЕР 10КПА

10288/4

ГИП	ИВАНОВА	Иванова									
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Рыбина									
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский									
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский									
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова									
ИНЖ.	БРЯКСИН	Бряксин									
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Панкратова									
409-28-053.89			КЖСЧ			КМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОМ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			СТАДИЯ Лист Листов		
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТБЕТОНЕ			Р			10			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ N 2		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ4											

Копировал: К2

ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И. ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

АЛБОН 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схемы обсаживающих площадок камер ПК1... ПК4	
5	Крышка камеры КК1. Узлы 1...6	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 в.0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стрелки и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шпирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Ин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР								Масса потребной в металле по кварталам (заполняется из готовки)				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			МАССА МЕТАЛЛА				Общая масса, т									
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	I	II	III	IV		
									Крышки				Ограждения									
				526211				526391														
АКУЛЫ СТАЛОНЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С ПАРALLEЛЬНЫМИ ПЛОЩАДКАМИ ГОСТ 8220-83	ВСт.З кп2 ГОСТ 380-88	Э 108	1	1124	2811			0,04	0,05	0,05	0,06	0,04	0,05	0,05	0,06							
Всего профиля			2					0,04	0,05	0,05	0,06	0,04	0,05	0,05	0,06							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт.З.пс6 ГОСТ 380-88	С 30	3	1446	2627			0,20	0,40	0,40	0,80					0,20	0,40	0,40	0,80			
		С 24	4	1446	2627			0,07	0,14	0,14	0,28					0,07	0,14	0,14	0,28			
Всего профиля			5					0,27	0,54	0,54	1,08					0,27	0,54	0,54	1,08			
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУПЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	4-й ВСт.З кп ГОСТ 16523-70	С 100x30x3	6	1123	7426			0,12	0,20	0,22	0,30	0,12	0,20	0,22	0,30							
		Итого		7				0,12	0,20	0,22	0,30	0,12	0,20	0,22	0,30							
		ВСт.З кп2 ГОСТ 380-88	С 160x80x5	8	1124	7434			0,49	0,98	0,98	1,96					0,49	0,98	0,98	1,96		
Итого			9					0,49	0,98	0,98	1,96					0,49	0,98	0,98	1,96			
Всего профиля			10					0,49	0,98	0,98	1,96	0,12	0,20	0,22	0,30	0,61	1,18	1,20	2,26			
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8503-83	ВСт.З кп2 ГОСТ 380-88	Л 63x5	11	1124	2120			0,04	0,08	0,08	0,16					0,04	0,08	0,08	0,16			
Всего профиля			12					0,04	0,08	0,08	0,16					0,04	0,08	0,08	0,16			

СОГЛАСОВАНО:

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта / ИВАНОВА /

10288/14

ИНВ. №

ГНП ИВАНОВА / И.И. /

Илч. отд. Рыбканина / И.И. /

И. контр. Рашиевский / И.И. /

И. спец. Рашиевский / И.И. /

И. вед. инж. Панкратова / И.И. /

Ст. инж. Кудрявцева / И.И. /

Проб. Панкратова / И.И. /

409-28-053.89 КМ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧУЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОМ

ТНП II

СТАЛЬНАЯ АНГСТ АНГСТОВ

Р 1 5

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ПРОФИЛЬ ИЛИ СТАТУС

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Альбом 4

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта 01-09	№ строю	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, т														Всего	Всего с учетом 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД	
		ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ																	
		Всего стальной конструкции	Блины и швеллеры	Вирсоломные лачуги	Криволинейная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толкостойкая сталь	Универсальная сталь	Тонколинейная сталь	Плоские угловые профили	Трубы	Прочие						
ПК 1																1,83	0,49	3,32	3,35
Нетиповые конструкции					0,27		0,04									0,69	0,12	0,46	0,47
Крышки камер	1																	0,34	0,34
Площадки	2																	0,34	4,12
Типовые конструкции																		1,83	0,61
Лестницы, стремянки, ограждения	3				0,27		0,04	0,04											
Итого	4																	0,99	
ПК 2																		1,38	3,66
Нетиповые конструкции					0,54		0,08											1,38	0,98
Крышки камер	5																	0,43	0,20
Площадки	6																		
Типовые конструкции																		1,38	3,66
Лестницы, стремянки, ограждения	7				0,54		0,05	0,08										1,81	1,18
Итого	8																	0,99	0,98
ПК 3																		1,38	3,66
Нетиповые конструкции					0,54		0,08											1,38	0,98
Крышки камер	9																	0,43	0,22
Площадки	10																		
Типовые конструкции																		1,38	3,66
Лестницы, стремянки, ограждения	11				0,54		0,05	0,08										1,81	1,20
Итого	12																	0,98	0,22
ПК 4																		1,38	3,66
Нетиповые конструкции																		1,38	0,98
Крышки камер	13				1,08		0,16											0,57	2,76
Площадки	14																	0,57	0,30
Типовые конструкции																		2,76	7,32
Лестницы, стремянки, ограждения	15				1,08		0,06	0,16										3,33	7,32
Итого	16																	0,33	2,26

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с маркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81. Монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4, 6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.
7. Поверхность крышки соприкасающаяся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детальной чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству N 540848.

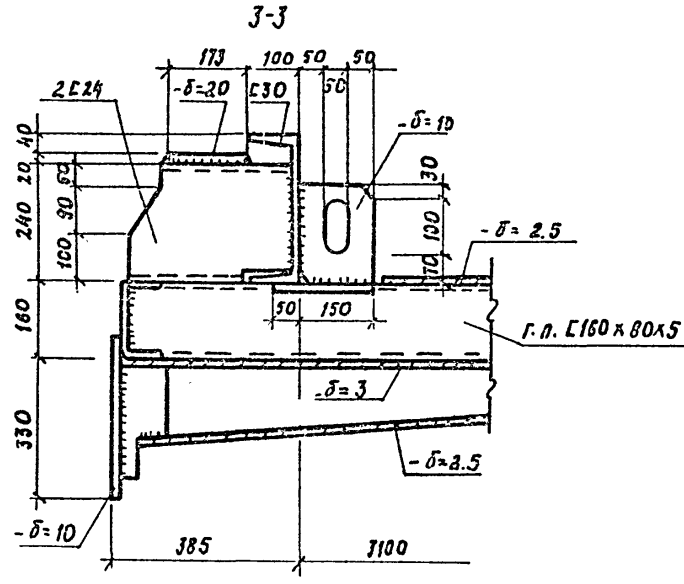
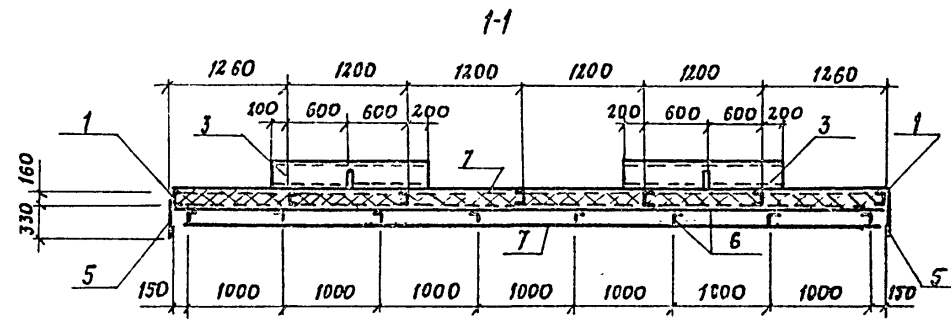
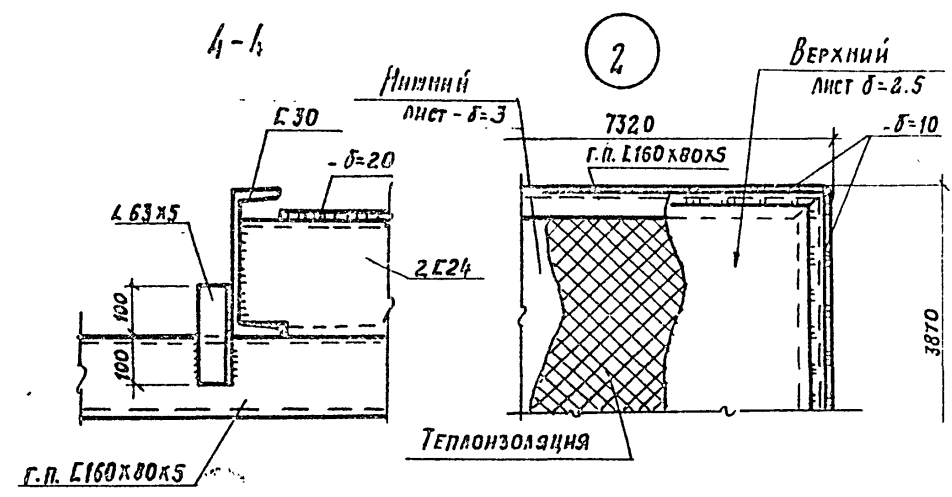
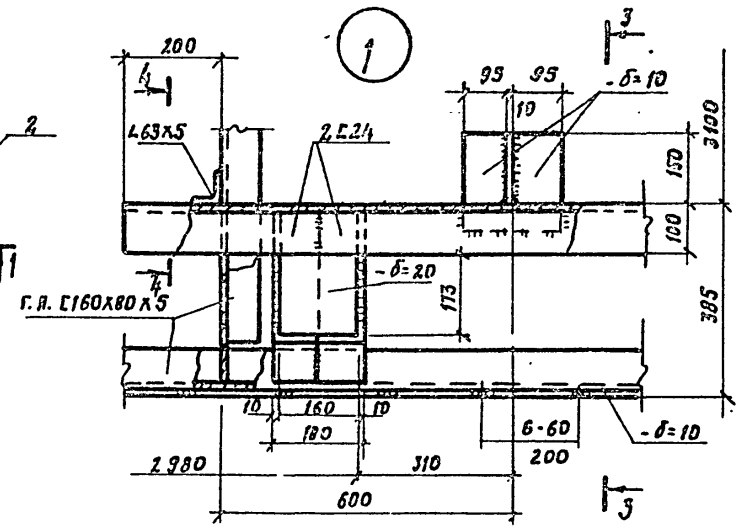
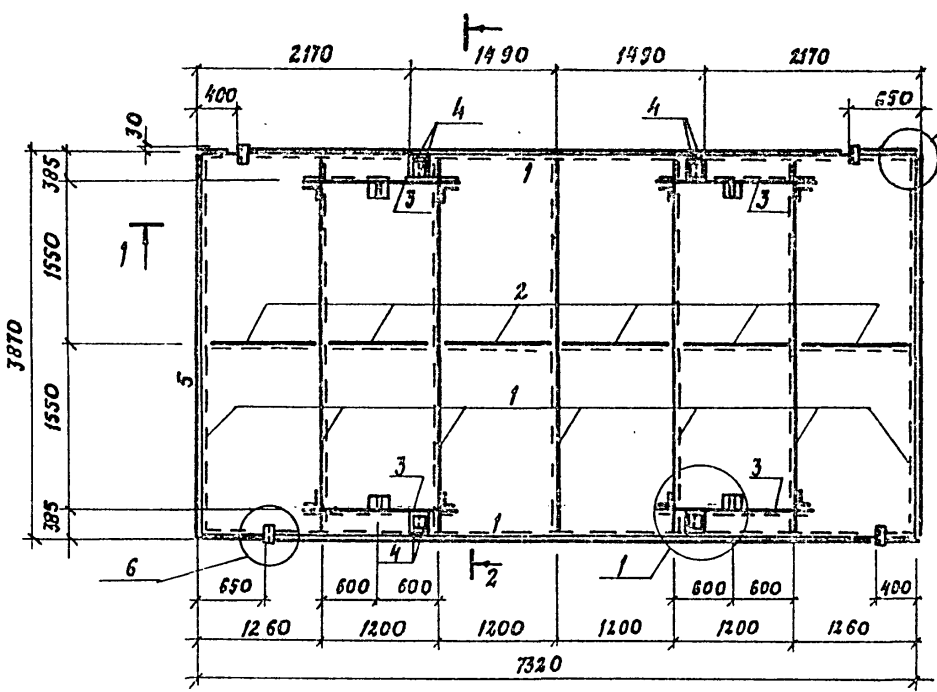
Имя, № табл., Подпись и дата

10288/4

ПРИВЛЕЧЕН			
ИМЯ. №			

ГНП	ИВАНОВА	Лев.		409-28-053.89	КМ2
И.О.Т.А.	РЫБЕННА	Иван			
И.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Иван			
Г.А.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Иван			
ВЕД.И.Ж.	ПАНКРАТОВА	Лев.			
СТ.И.И.Ж.	Кудрявцева	Лев.			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Лев.			
				КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА.	
				ТИП II	
				СТАНИЯ	ЛИСТ
				Р	3
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
				ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 12

Альбом 4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эквив.	Поз.	М т.с.м	Н т.с.	Q т.с.			
1	C				0.8	4	В Ст3 кп2	
2	L					4	В Ст3 кп2	
3	C				0.9	4	В Ст3 пс6	
4	C					4	В Ст3 пс6-1	
5						4	В Ст3 пс6-1	
6						4	4-ПВ Ст3 кп	
7						4	4-ПВ Ст3 кп	
8						4	0912С-12	

Теплоизоляция - полужесткие минераловатные плиты $\rho = 100 \text{ кгс/м}^3$ на синтетическом вяжущем марки 150; $\lambda = 160$ по ГОСТ 9573-82 - 4.53 м³.

1. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием института Гипростроммаш и описанием к изобретению - авторское свидетельство № 540848.

2. Металлоконструкция крыши выполняется сваркой. Сварка производится электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. Высота сварных швов каркаса крыши $\lambda = 5 \text{ мм}$, швы выполняются по всей длине примыкания элементов.

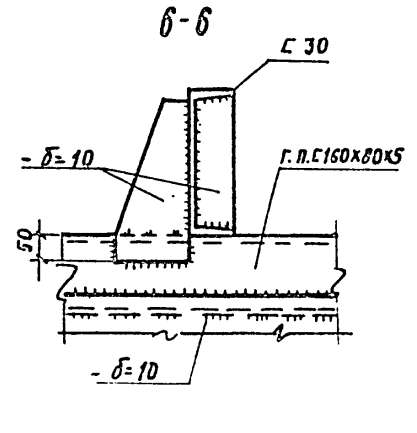
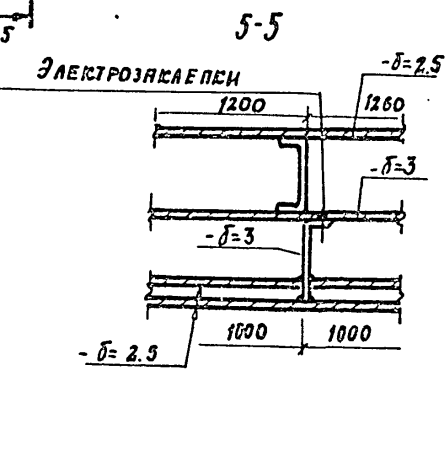
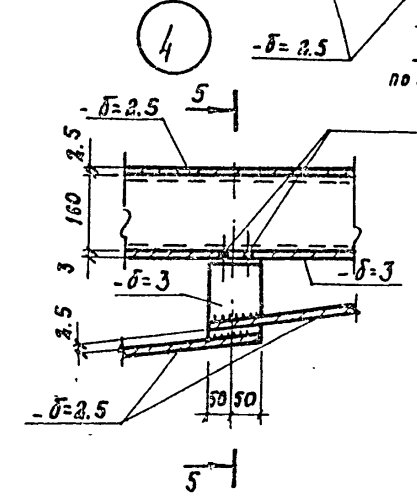
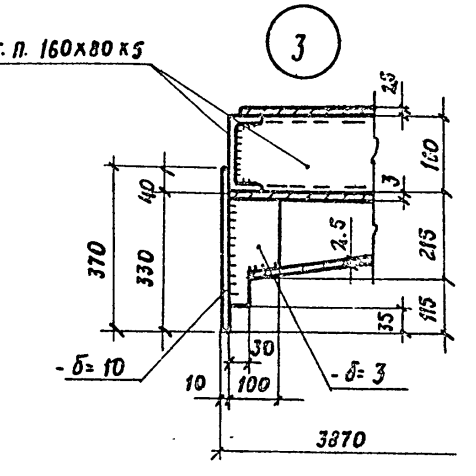
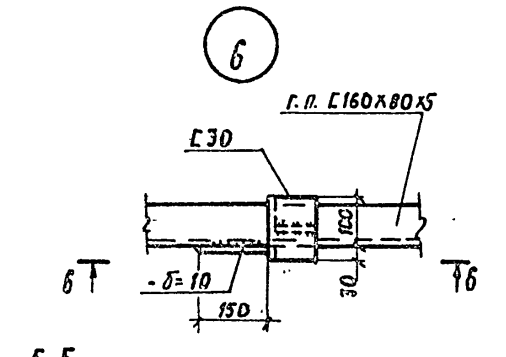
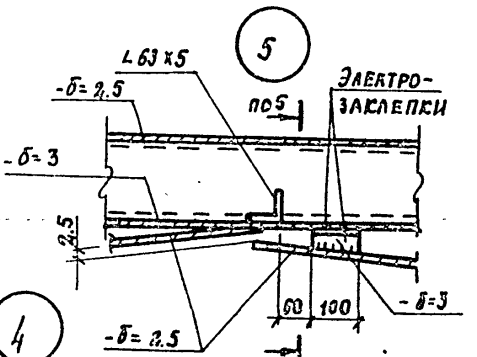
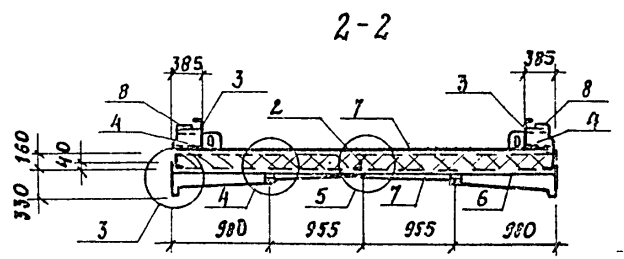
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом $\lambda = 3 \text{ мм}$. С наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\frac{3 \cdot 50}{200}$.

5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\frac{2 \cdot 60}{100}$, после полного заполнения внутреннего пространства крыши теплоизоляционным материалом.

6. Масса крыши с тепловой изоляцией $\text{СКЛ} - 3.70 \text{ т}$.

7. Общие указания см. лист 3.

8. Временная нормативная нагрузка на крышу $\text{нпмер} - 300 \text{ кгс/м}^2$ (3 кПа).



Г.П.	Иванова	К.И.						
И.ч. от.	Рыбкина	И.И.						
И. комп.	Рыбкин	И.И.						
П. спец.	Рыбкин	И.И.						
Вед. инж.	Плеханова	И.И.						
Ст. инж.	Курашова	И.И.						
Проект.	Пенятова	И.И.						

409-28-053.89 КМ2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБЪЕМА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип II

Крыша камер КК1. Узлы 1... 6

Проектный институт № 2

И.И. Рыбкин, Л.А. Иванова, И.И. Рыбкин, И.И. Рыбкин, И.И. Плеханова, И.И. Курашова, И.И. Пенятова