

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ТДК-Н-1-70

ЧАСТЬ II

Раздел III - Установка дверей, противовзрывных устройств. Герметизирующие устройства и компенсация вводов.

Альбом №3. Приложение.
Рабочие чертежи коробок для УЗС, МЗС и масляного фильтра.

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ТДК-Н-1-70

ЧАСТЬ II

СОСТАВ ЧАСТИ

Номера разделов	Наименование разделов	Кол-во альбомов в разделе	Порядковые номера и наименование альбомов	Организация распространяющая раздел
Раздел I	Принципиальные решения сооружений гражданской обороны и рекомендации по применению альбомов типовых деталей и конструкций.	В одном альбоме	Альбом №1 в 2 ^х книгах	Управление „Моспроект-1“
Раздел II	Аварийные выходы, воздухозаборные, воздуховывосные и газовыхлопные устройства.	В одном альбоме	Альбом №2 Рабочие чертежи конструкций	Центральный институт типового проектирования
Раздел III	Установка дверей, противовзрывных устройств. Герметизирующие устройства и компенсация вводов.	В двух альбомах	Альбом №3 с приложением Установка дверей и противовзрывных устройств Альбом №4 Герметизирующие устройства и компенсация вводов	Центральный институт типового проектирования
Раздел IV	Защитно-герметические металлические откатные двери для проемов размерами 300×240 и 180×240 в сооружениях ГО.	В двух альбомах	Альбом №5 Защитно-герметическая металлическая откатная дверь ДУ-1-5 Альбом №6 Защитно-герметическая металлическая откатная дверь ДУ-1-6	— " —
Раздел V	Безопалубочное бетонирование / в металлических сетках / при возведении сооружений гражданской обороны.	В одном альбоме	Альбом №7 Рекомендации по применению способа безопалубочного бетонирования.	— " —
Раздел VI	Металлические емкости для систем внутреннего водопровода, канализации и ДЭС.	В двух альбомах	Альбом №8 Металлические емкости для систем внутреннего водопровода и канализации. Альбом №9 Металлические емкости для топлива и масла в ДЭС	— " —
Раздел VII	Защитные станции фекальной перекачки.	В одном альбоме	Альбом №10 Санузлы и станции перекачки.	— " —
Раздел VIII	Дизель-электрические станции мощностью от 8 квт до 200 квт. для сооружений гражданской обороны.	В двух альбомах	Альбом №11 Тепломеханическая часть ДЭС и теплоудаление Альбом №12 Электрическая часть ДЭС	— " —
Раздел IX	Электрическая блокировка дверей и входных шлюзов и автоматизация насосных установок.	В одном альбоме	Альбом №13 Электроавтоматика	— " —

Разработан
Управлением „Моспроект-1“

РАЗДЕЛ № III

Альбом №3 приложение

Введен в действие
Управлением „Моспроект-1“
„7“ декабря 1971г.
Приказ № 274-Р

Содержание приложения

К альбому № 3

№№ п/п	Наименование и обозначение	№ листа	№ стр.
1	Содержание приложения к альбому №3 и заглавный лист.	УМФ-3-1	2
2	Коробка УЗ2 УЗ2-00.000.	УМФ-3-2	3
3	корпус УЗ2-01.000	УМФ-3-3	4
4	Узел: крышка УЗ2-02.000. Детали: УЗ2-01.009; УЗ2-00.002; УЗ2-00.004; УЗ2-02.002; УЗ2-02.001.	УМФ-3-4	5
5	Детали: УЗ2-01.004; УЗ2-01.002; УЗ2-01.003; УЗ2-01.004; УЗ2-01.005; УЗ2-01.006; УЗ2-01.007; УЗ2-01.008.	УМФ-3-5	6
6	Коробка МЗ1 МЗ1-00.000	УМФ-3-6	7
7	корпус МЗ1-01.000.	УМФ-3-7	8
8	Узел: Фланец в сборе МЗ1-02.000. Детали: МЗ1-01.004; МЗ1-01.003; МЗ1-00.004; МЗ1-00-010; МЗ1-00-004; МЗ1-02.002.	УМФ-3-8	9
9	Фильтр масляный в коробке ФМ-00.000.	УМФ-3-9	10
10	крышка в сборе ФМ-01.000 Детали: ФМ-04.001; ФМ-01.002	УМФ-3-10	11
11	Узел: Коробка ФМ-02.000; Рамка ФМ-02.100. Детали: ФМ-02.001; ФМ-02.002; ФМ-02.003; ФМ-02.101.	УМФ-3-11	12
12	Узел: Крышка ФМ-01.100; Диск ФМ-01.200. Детали: ФМ-01.101; ФМ-01.102; ФМ-01.103; ФМ-01.004; ФМ-01.005	УМФ-3-12	13

- II Аварийные выходы, воздухозаборные, воздуховыбросные и газобыхлопные устройства.
- III Установка дверей, противобрызжных устройств. Герметизирующие устройства и компенсация вводов.
- IV Защитно-герметические металлические откатные двери для проемов размерами 300x240 и 180x240 см. в сооружениях гражданской обороны.
- V Безопалубочное бетонирование (в металлических сетках) при возведении сооружений гражданской обороны.
- VI Металлические емкости для систем внутреннего водопровода, канализации ДЭС.
- VII Защищенные станции фекальной перекачки.
- VIII Дизель-электрические станции мощностью от 8 квт. до 200 квт. для сооружений гражданской обороны.
- IX Электрическая блокировка дверей и входных шлюзов и автоматизация насосных установок.

Каждый раздел состоит из одного или нескольких альбомов. В альбомах ТДК-Н-1-70 часть II применена следующая буквенная маркировка частей проекта:

- „АС“ - архитектурно-строительная часть;
- „КС“ - конструкции строительные;
- „ОВ“ - отопление и вентиляция;
- „ВК“ - водопровод и канализация;
- „ЭЛ“ - электротехническая часть;
- „ЭА“ - электроавтоматика;
- „ТМ“ - тепломеханическая часть ДЭС;
- „УМФ“ - изделия металлические. Приложение к альбому №3;
- „Д5“ - дверь на проем 180x240.
- „Д6“ - дверь на проем 300x240.
- „БВФ“ - металлические емкости для водопровода и канализации.
- „БТМ“ - баки для топлива и масла.

Маркировка листов альбомов состоит из буквенных индексов, соответствующих той или иной части проекта, и цифровых индексов, обозначающих номера альбома и листа.

Пример: Марка-лист ЭА-13-1, где „ЭА“ обозначает часть „электроавтоматика“; цифра 13-номер альбома, цифра 1-номер листа в альбоме.

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

„Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны“ ТДК-Н-1-70 разработаны на основании плана типового проектирования 1970 года, в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным НТК ГО СССР 27 января 1970 г. и „указаниями по проектированию убежищ гражданской обороны“ СН 405-70, соответствующими главами СНиП.

Настоящий выпуск ТДК-Н-1-70, часть II содержит принципиальные решения, основные расчетные положения и рекомендации, рабочие чертежи отдельных конструкций и устройств и предназначен в качестве пособия при проектировании убежищ гражданской обороны.

Выпуск состоит из следующих девяти разделов:

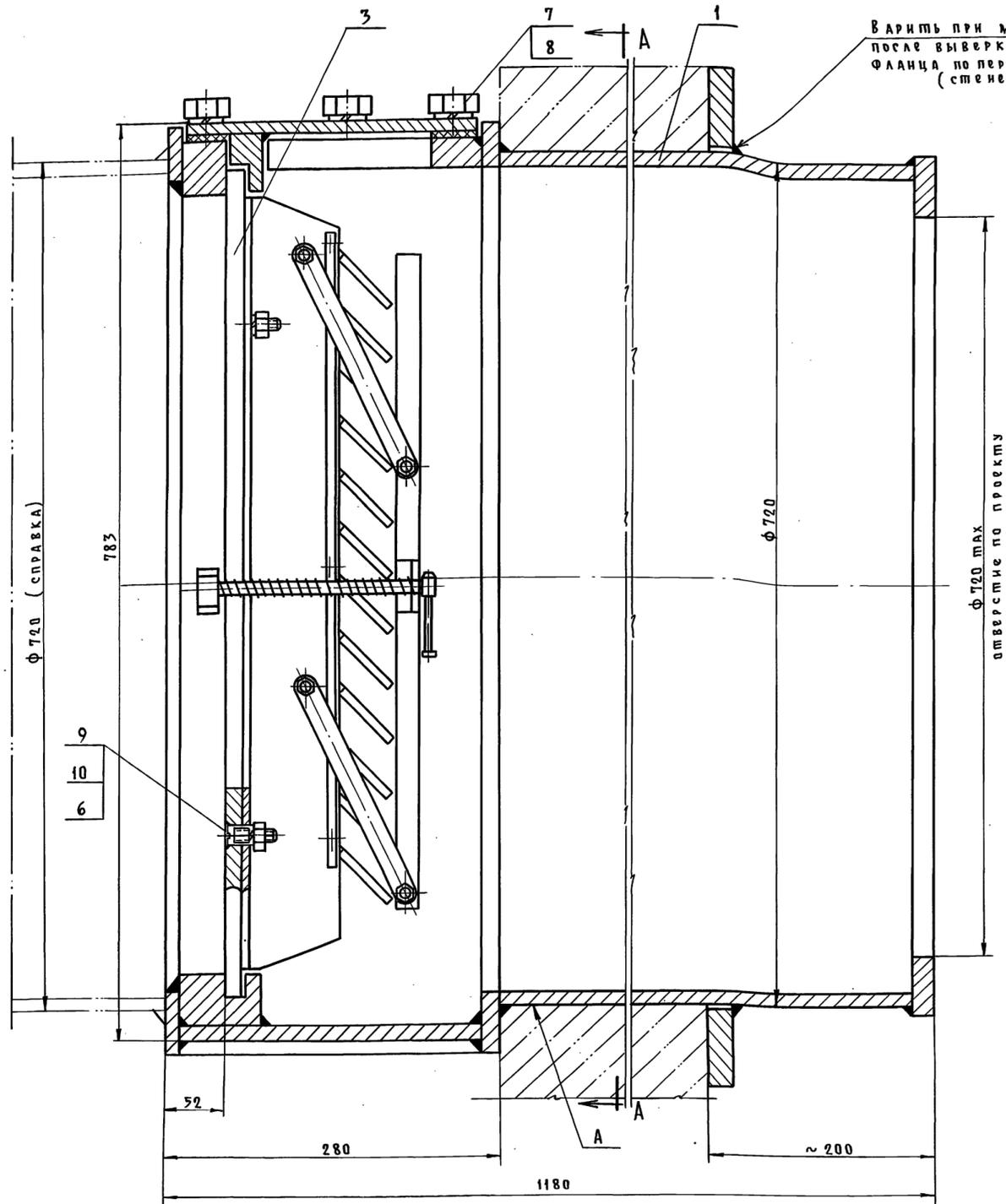
- I Принципиальные решения сооружения гражданской обороны и рекомендации по применению альбомов типовых деталей и конструкций.

1970г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Содержание приложения к альбому №3 и заглавный лист.	ТДК-Н-1-70 часть II проект. Издания: двери противобрызжные, устройства герметизирующие, устройства и компенсация вводов.	Альбом №3 приложение раз. черт. Коробка масляного фильтра	Лист УМФ-31
--------	---	--	--	---	-------------

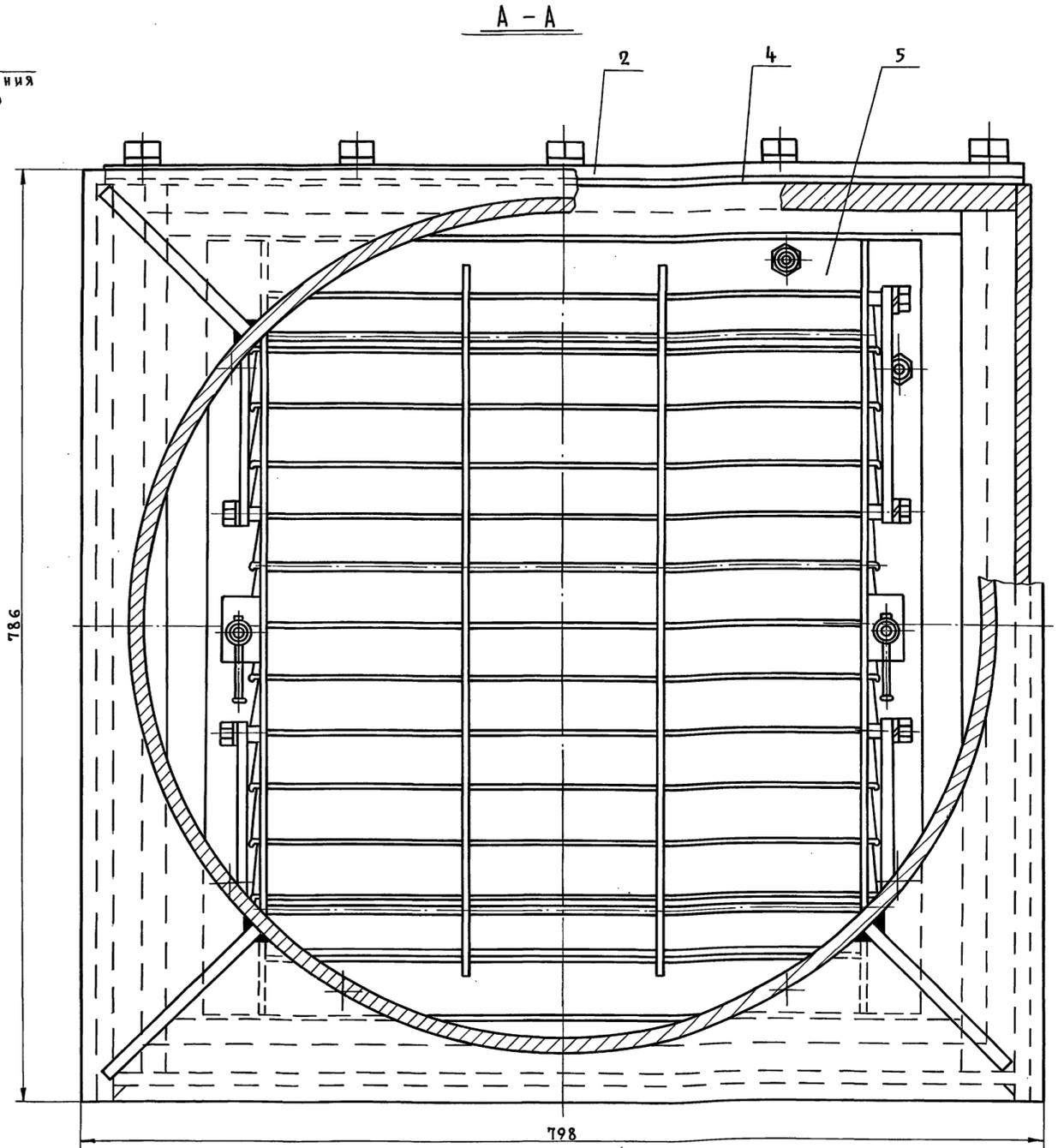
проект № 14.12.89г. копир. шиф.

Объект №
18-70-2279
Арх. №
М-Б 1:0,5

СОГЛАСОВАНО:
ЧЕРКАСОВА
Амшолова
Высоцкая
Семцова
ГЛАВПУ
МОСПРОЕКТИ
МАСТЕРСКАЯ № 18
Р.К. МАСТЕР
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
ГЛАВ. КОНСТР.
Р.К. СЕКТОРА
САВИЧ
БЕЛКОВ
САЛИЩЕВ
УЛЬМАН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-МА
ИСПОЛНИ
ПОДПИСА
КОПИРОВАЛ
ЧЕРКАСОВА
Амшолова
Высоцкая
Семцова



Опытный образец подвергнуть аэродинамическому испытанию со снятием характеристики при прямом и обратном направлении воздуха.
Характеристика должна отметить скорость воздуха, при которой лопасти закрываются.



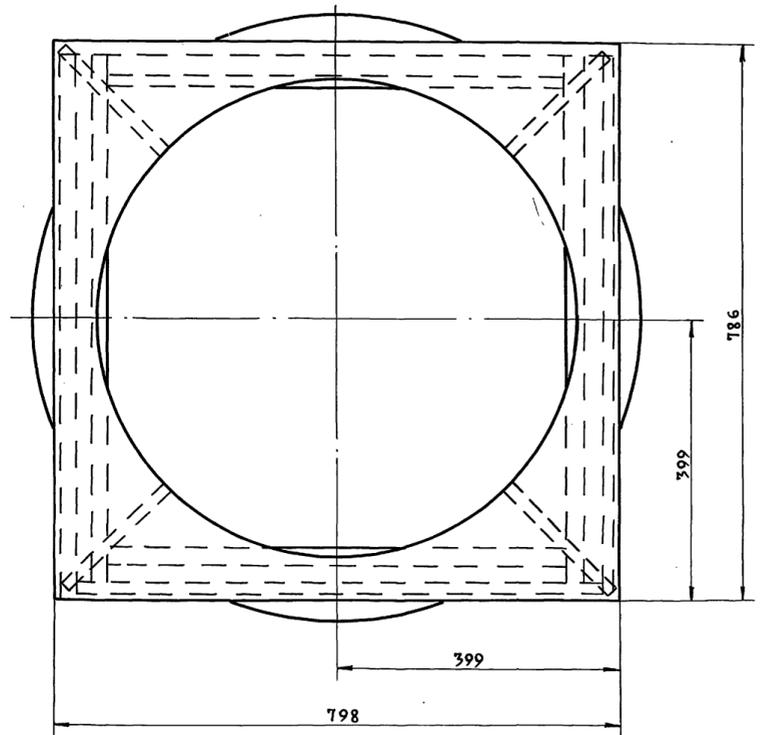
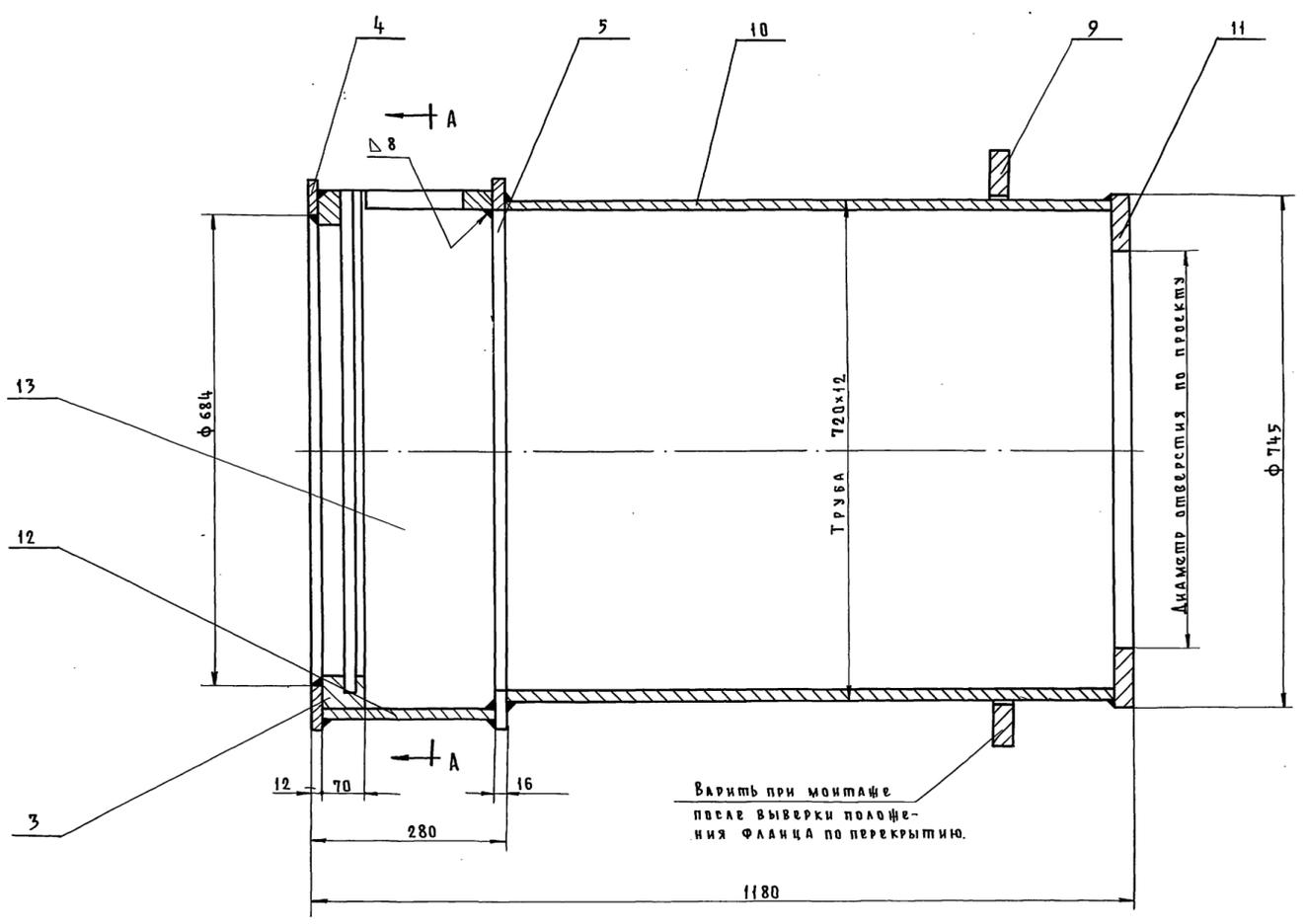
Общий вес ≈ 503 кг

1. Внутреннюю поверхность коробки УЗ2 грунтовать грунтом ГФ-20 ГОСТ 4056-63 и красить за два раза перхлорвиниловой эмалью ХСЭ-23 ГОСТ 7313-55.
2. Наружную поверхность коробки грунтовать грунтом ГФ-20 ГОСТ 4056-63 и красить за два раза перхлорвиниловой эмалью под общий цвет помещення, кроме поверхности „А“.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Общ. вес, кг	Прим.
10	Гайка М12 кл. 2-011 ГОСТ 5915-70		8	0.017	0.136	
9	Винт М12х35 кл. 2-011 ГОСТ 1490-62		8	0.31	2.48	
8	Шайба пруж. 20 и 65Г ГОСТ 6204-70		12	0.026	0.312	
7	Болт М20х40 кл. 2-011 ГОСТ 7798-70		12	0.164	1.97	
6	Шайба пруж. 12 и 65Г ГОСТ 6204-70		8	0.007	0.056	
5	УЗС-1		1	43	43	
4	УЗ2-00.002	ПРОКЛАДКА	1	0.8	0.8	
3	УЗ2-00.001	РАМКА	1	24.5	24.5	
2	УЗ2-02.000	КРЫШКА	1	28.7	28.7	
1	УЗ2-01.000	КОРПУС	1	401.4	401.4	

1970г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Коробка УЗ2	Обозначение	УЗ2-00.000	ТДК-1-70ч. ПРАВАД установка дверей, противозрывных устройств, герметизирующего устройства и компенсация входов	Альбом и Приложение раб. черт. коробки для УЗС МЗС и МЗС-ного фильта	Лист УМФ-3-2
--------	---	-------------	-------------	------------	--	--	--------------

Объект №	18-70-2279
Арх. №	
М-Б 1:5	
Черкасова	Пампушко
Высоцкая	Семичова
Гл. инж. пр. ша	Исполн
Проверка	Копирова
Савчу	Савице
Савице	Уальман
Гл. инженер	Гл. конструктор
Гл. конструктор	Рук. сектора
Мастерская № 18	
Мастерская № 18	

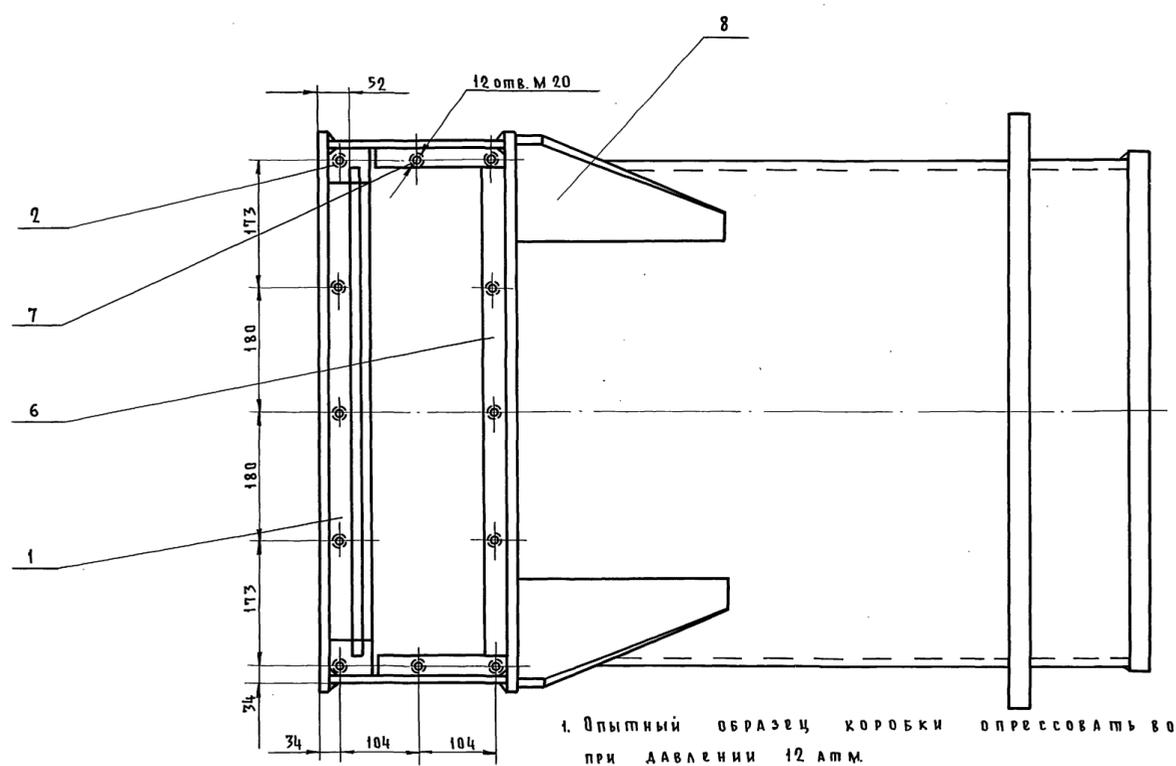


A - A

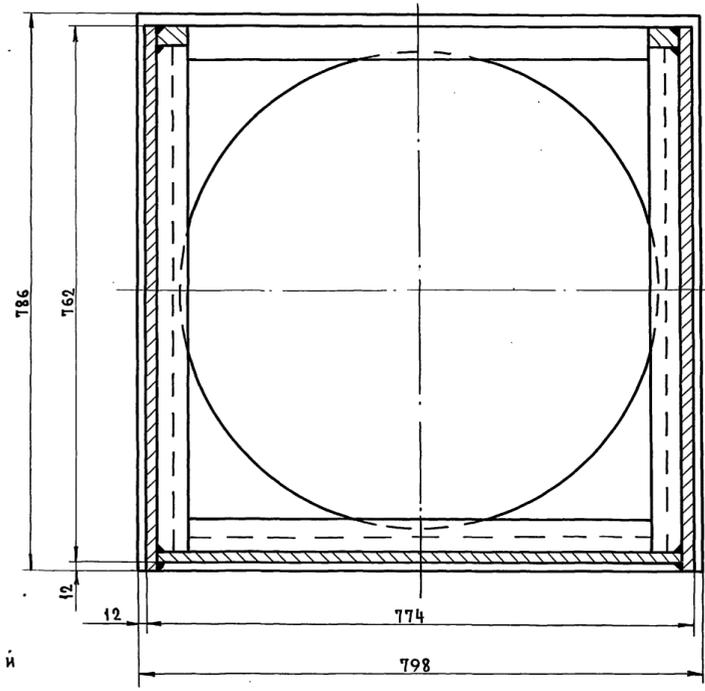
Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей. Высота шва $h = 12$ мм, кроме мест, указанных особо. Варить электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60. Пережоги, непровары и шлаковые включения не допускаются. После сварки швы зачистить.

Общий вес: 401,4 кг

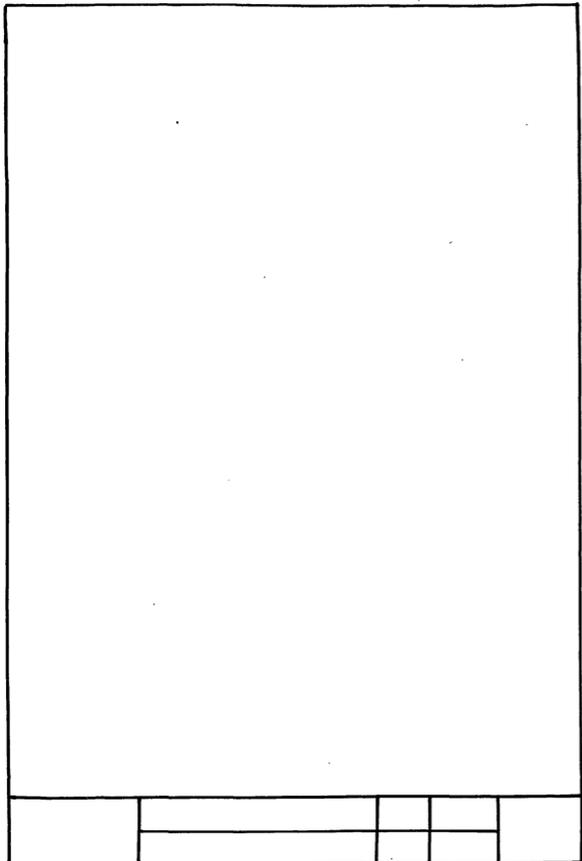
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Общ. Вес, кг	Прим.
13	Лист 12x252x774	Лист 12x252x774 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58	2	18,4	36,8	
12	Лист 12x252x750	Лист 12x252x750 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58	1	17,8	17,8	
11	Лист 20x745x745	Лист 20x745x745 ГОСТ 5681-57 ст. 3 ГОСТ 500-58	1	6,8	6,8	φ 745
10	Труба 720x8	Труба 720x8 ГОСТ 10704-63	1	184,4	184,4	l=880
9	УЗ2-01.009	Кольцо	1	24	24	
8	УЗ2-01.008	Косынка	4	2,7	10,8	
7	УЗ2-01.007	Планка	2	1,67	3,34	
6	УЗ2-01.006	Планка	1	6,55	6,55	
5	УЗ2-01.005	Пластина	1	30,5	30,5	
4	УЗ2-01.004	Пластина	1	25	25	
3	УЗ2-01.003	Направляющая	1	14,2	14,2	
2	УЗ2-01.002	Направляющая	2	16	32	
1	УЗ2-01.001	Полоса	1	9,2	9,2	



1. Опытный образец коробки опрессовать водой при давлении 12 атм.
2. Все коробки подвергнуть испытанию на герметичность воздухом при давлении 600 мм в течение 10 мин. Видимое падение давления не допускается.



1970г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Корпус	Коробка УЗ2	Обозначен.	УЗ2-01.000	ТДК-Н-Т-70 ч. II раз. III Приложение к ТУ. Установка дверей, пропускных устройств герметизирующие устройства и компенсация входов.	Альбом № 3 Приложение чертёж коробки для УЗС МЗС и масляного фильтра.	Лист УМФ-3-3
--------	---	--------	-------------	------------	------------	--	---	--------------



▽ 3 ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

У32-01.009	Кольцо	м-б	Вес
	Лист $20 \times 850 \times 850$ ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	2,4

У32-00.002

Прокладка	м-б	Вес
Лист Паронит ГОСТ 481-58	1:5	0,8

∞ ОСТАЛЬНОЕ

У32-00.001

Рамка	м-б	Вес
Лист $16 \times 697 \times 697$ ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	24,5

Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

У32-02.000	Крышка	м-б	Вес
	Лист $19 \times 45 \times 658$ ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	28,7

▽ 4 ОСТАЛЬНОЕ

У32-02.002

Полоса	м-б	Вес
Лист $19 \times 45 \times 658$ ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:2	4,7

∞ ОСТАЛЬНОЕ

У32-02.001

Пластина	м-б	Вес
Лист $16 \times 250 \times 772$ ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	24

Черкасова
Антонова
Васильская
Семенова
Гл. инж. проекта
Исполнители
Проверил
Копировал
Савин
Бычков
Салышев
Ульман
Гл. инженер
Гл. конструктор
Рук. сект.
№ 18
ГЛАВА
МОСПРОЕКТА
Управление
МОСПРОЕКТА
Мастерская № 18

Объект №
18-70-2279
Арх. №

Черкасова
Антонова
Высоцкая
Семенова
Подпись
Г.И.И.Ж.П.Р.Т.А
Исполн. на
Пров.И.А.
Копирова
Савин
Бычков
Самшев
Урман
Подпись
Рук.мастерской
Г.И.И.Ж.П.Р.Т.А
Рук.сектора
№18
Мастерская
Мастерская
№18

∇ ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.001	Полоса	М-Б	Вес
	Квадрат 48 ГОСТ 2591-74 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	9.2

∇4 ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.002	Направляющая	М-Б	Вес
	Полоса 45x10x750 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	16

∇4 ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.003	Направляющая	М-Б	Вес
	Полоса 45x10x659 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	14.2

∞ ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.004	Пластина	М-Б	Вес
	Лист 12x198x198 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	25

∞ ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.005	Пластина	М-Б	Вес
	Лист 16x198x198 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	30.5

∇3 ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.006	Планка	М-Б	Вес
	Полоса 32x40x669 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	6.55

∇3 ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

УЗ2-01.007	Планка	М-Б	Вес
	Полоса 32x40x170 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	1.67

∞ ОСТАЛЬНОЕ

Допуск на свободные размеры по 7 кл. точности.
Острые кромки притупить.

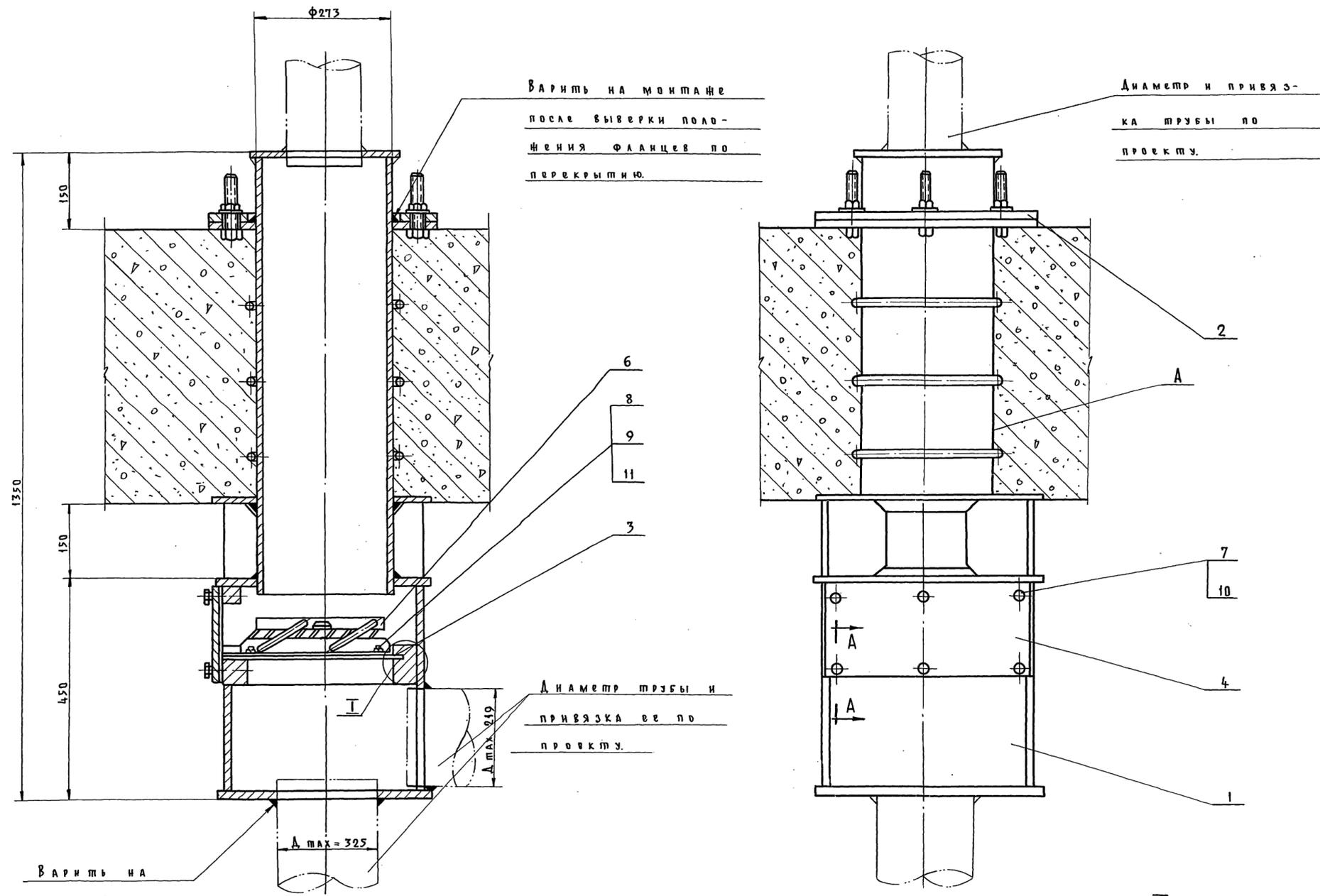
УЗ2-01.008	Косынка	М-Б	Вес
	Лист 12x180x250 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	2.7

1970 г. Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны. ДЕТАЛИ: УЗ2-01.001; УЗ2-01.002; УЗ2-01.003; УЗ2-01.004; УЗ2-01.005; УЗ2-01.006; УЗ2-01.007; УЗ2-01.008. **КОРБОКА УЗ2**

ОБОЗНАЧЕН. ТАК-170 Ч.Б. РАЗД. III УСТАНОВКА АВЕРИИ, ПРОТИВОВЗРЫВНОЙ УСТРОЙСТВ. ГЕРМЕТИЗ. И КОМПЕНСАЦ. ВВОДОВ И КОМПЕНСАЦ. ВВОДОВ

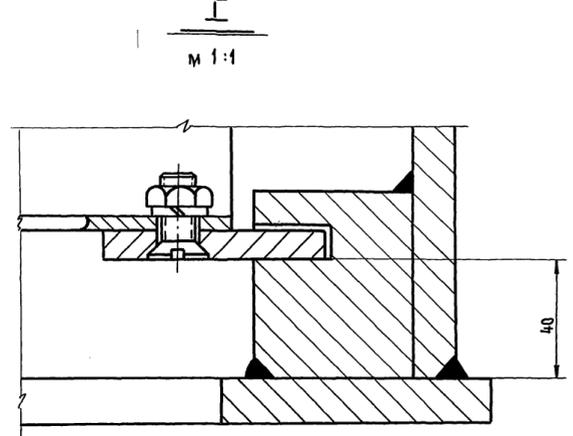
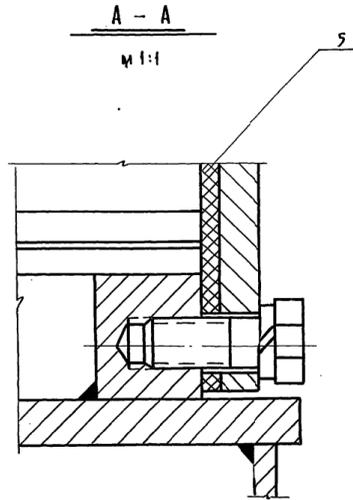
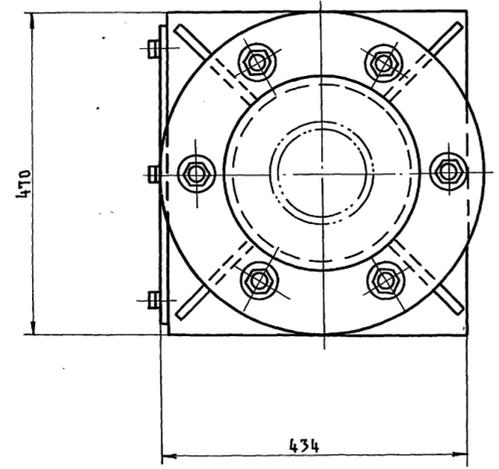
Альбом №3 Приложение РАБ.ЧЕРТ. КОДОВ ДЛ. УЗ2 И МАСШ. УМФ3-5

Лист 4



Опытный образец подвергнуть аэродинамическому испытанию со снятием характеристики при прямом и обратном направлении воздуха.
Характеристика должна отметить скорость воздуха, при которой лопасти закрываются.

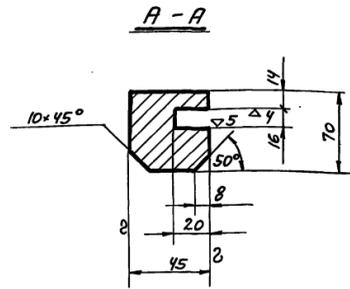
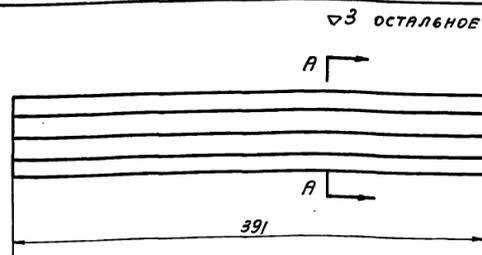
1. Внутреннюю поверхность коробки МЗ-1 грунтовать грунтом ГФ-20 ГОСТ 4056-63 и красить за два раза перхлорвиниловой эмалью ХСЭ-23 ГОСТ 7313-55.
2. Наружную поверхность коробки грунтовать грунтом ГФ-20 ГОСТ 4056-63 и красить за два раза перхлорвиниловой эмалью под общий цвет помещения, кроме поверхности "А."



Общий вес: 224.5 кг.

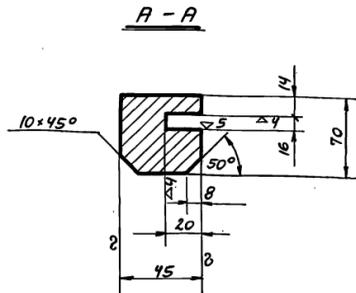
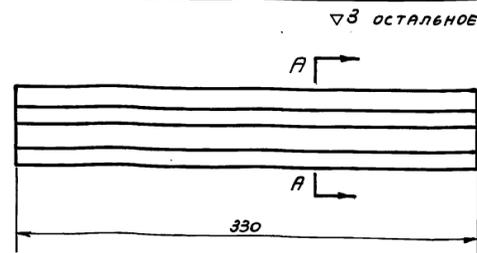
№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество	шт.	Общий вес в кг	Примеч.
11		Шайба пруж. 10Н 65Г ГОСТ 6204-70	8	0.002	0.016	
10		Шайба пружин. 16Н 65Г ГОСТ 6204-70	6	0.002	0.012	
9		Гайка М10 кл. 2-011 ГОСТ 5915-70	8	0.01	0.08	
8		Винт М10×35 кл. 2-011 ГОСТ 1490-62	8	0.03	0.24	
7		Болт М16×35 кл. 2-011 ГОСТ 7798-70	6	0.07	0.42	
6		МЗС	1	4.8	4.8	
5	Б/ч	Прокладка	1	0.03	0.03	
4	МЗ1-00.001	Крышка	1	7.15	7.15	
3	МЗ1-00.010	Рамка	1	7.1	7.1	
2	МЗ1-02.000	Фланец в сборе	1	15.9	15.9	
1	МЗ1-01.000	Корпус	1	188.8	188.8	
Итого						

1970г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Коробка МЗ1	Обозначение	МЗ1-00.000	ТДК-И-1-70ч. Проект противобактериальной защиты. Герметизирующие устройства и компенсация вводов.	Альбом и 3 листа с чертежом коробки для УЗС, МЗС и масляного фильтра	Лист УМФ-3-6
--------	--	-------------	-------------	------------	---	--	--------------



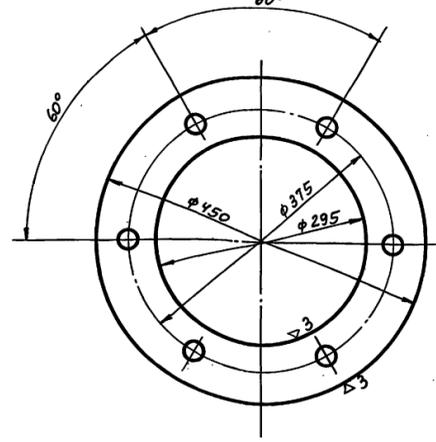
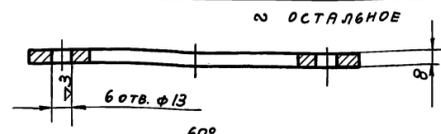
1. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

МЗ1-01.004	Направляющая	М-Б	ВЕС
	Лист 45 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	6,9



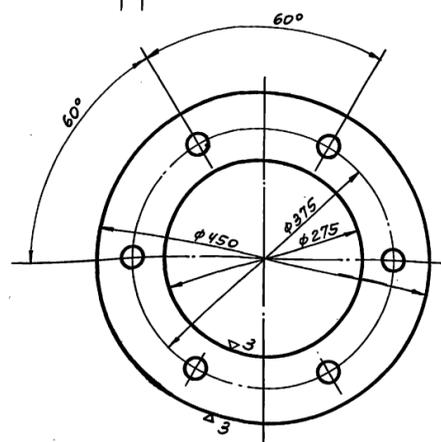
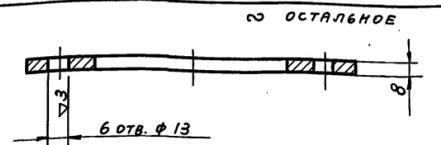
1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности.
2. Острые кромки притупить.

МЗ1-01.003	Направляющая	М-Б	ВЕС
	Лист 45 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2	5,6



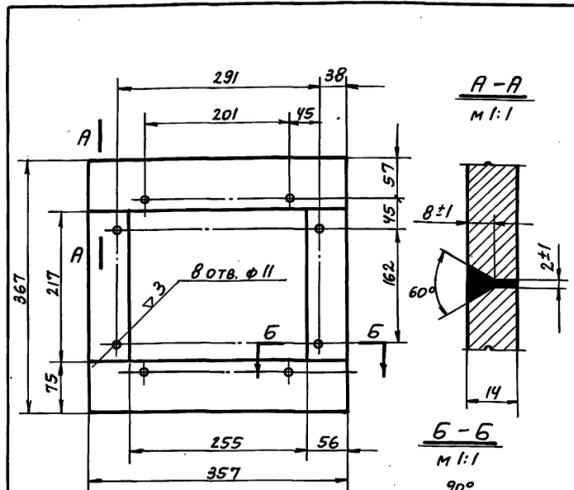
1. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

МЗ1-02.001	Диск	М-Б	ВЕС
	Лист 8x450x450 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	5,84



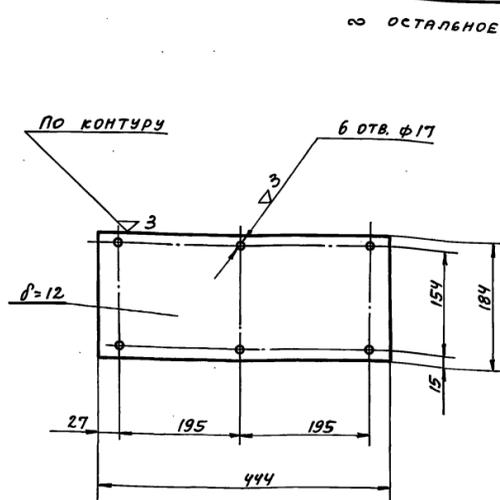
1. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

МЗ1-02.002	Диск	М-Б	ВЕС
	Лист 8x450x450 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:5	6,9



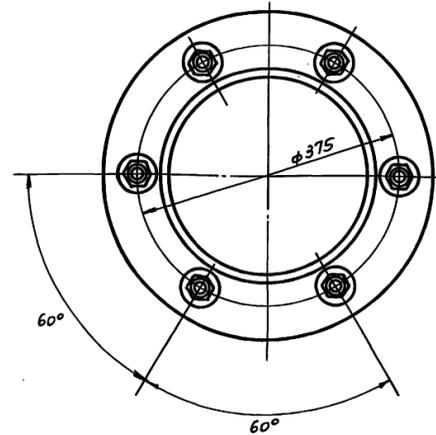
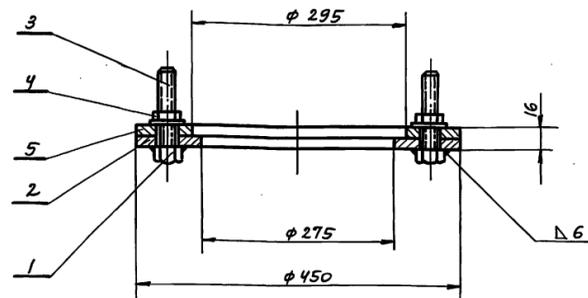
Варить по периметру сопряжения деталей электродом марки Э-42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы зачистить

№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт. общ.	Прим.
2		Напл. металл	2%	0,06	
2		Полоса 14x75 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	2,24	4,48 С=367
1		Полоса 14x56 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	1,4	2,8 С=215
МЗ1-00.010	Рамка		М-Б	ВЕС	
			1:5	7,1	



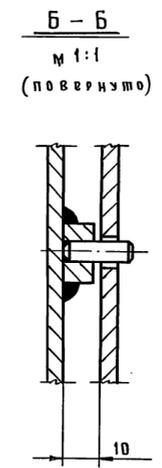
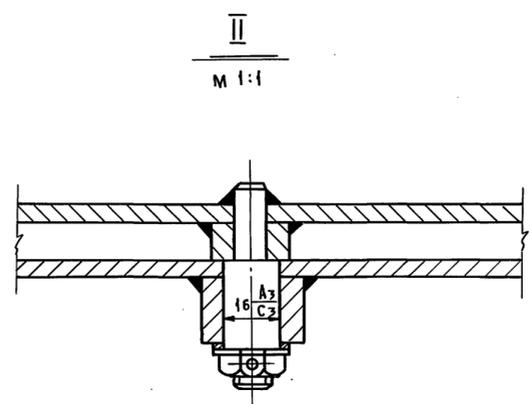
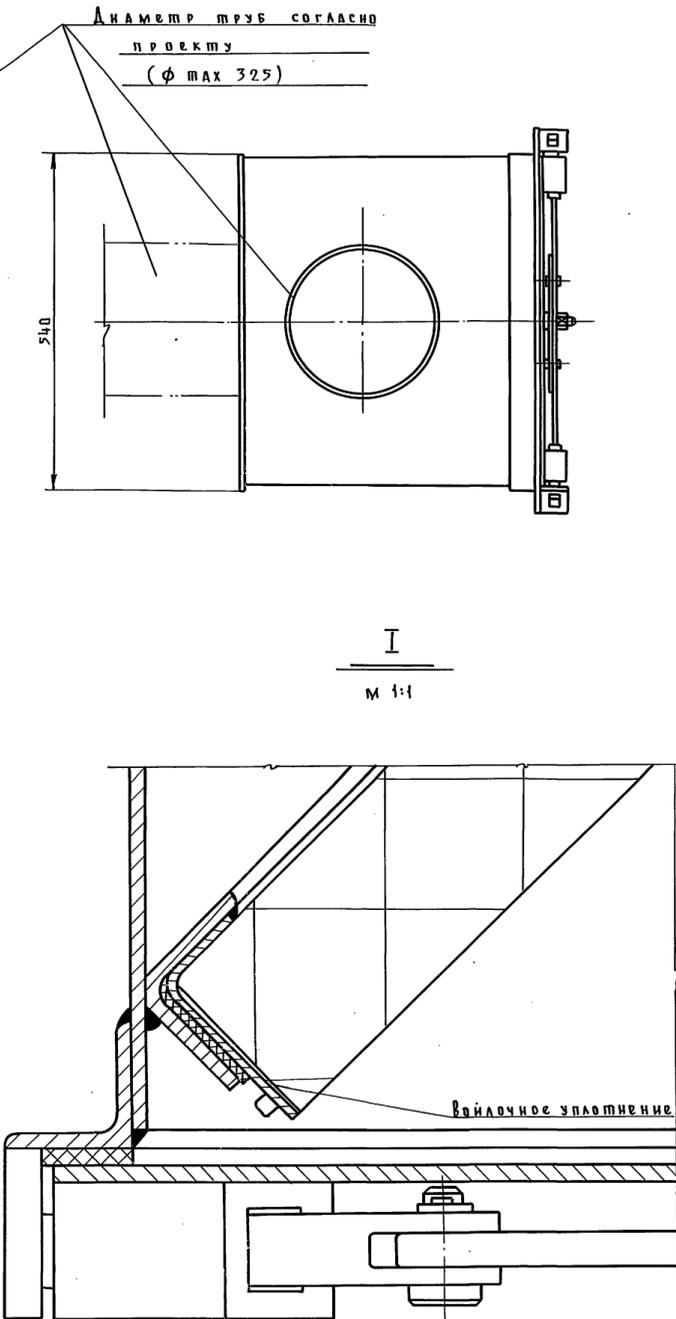
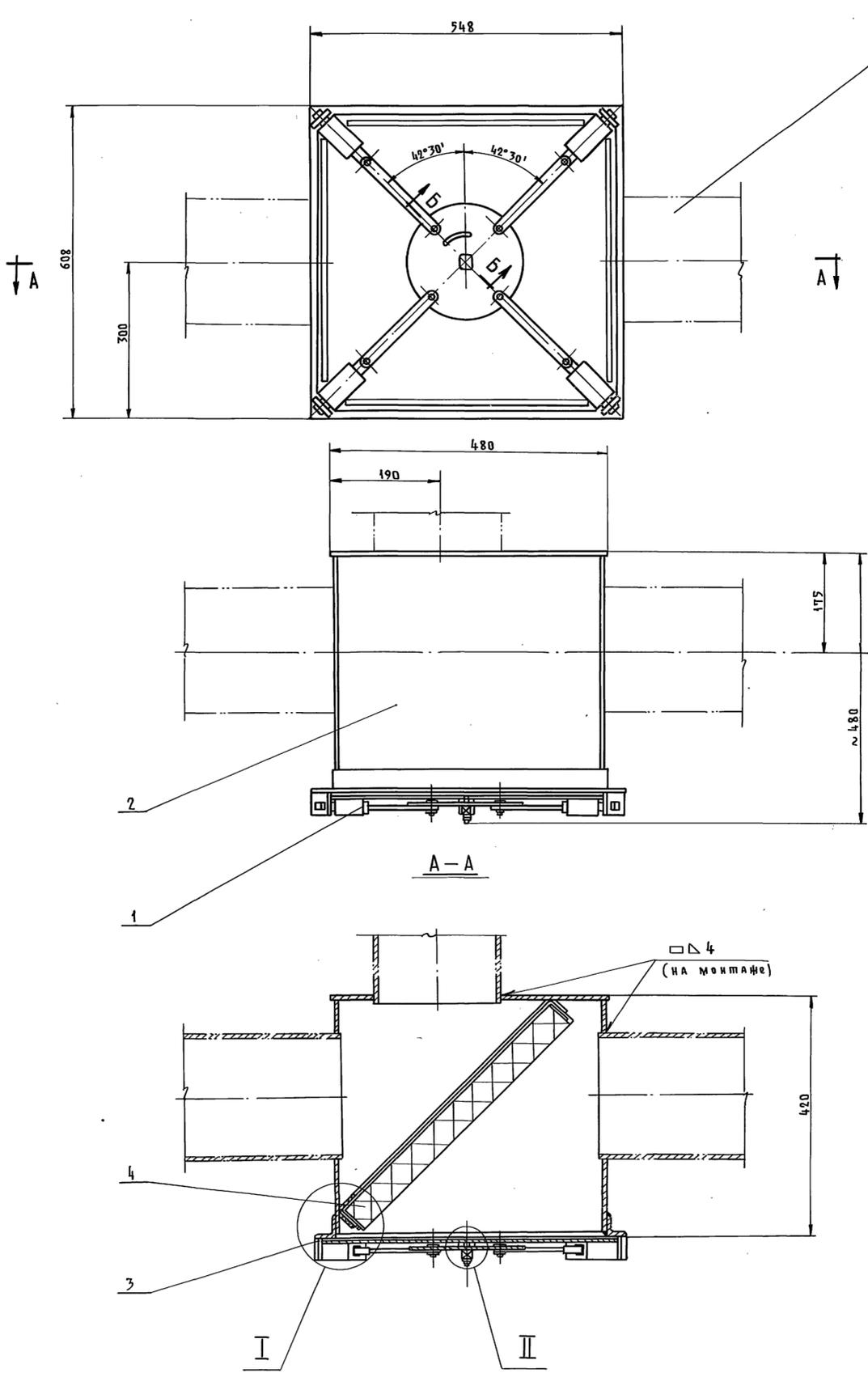
1. Допуски на свободные размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.

МЗ1-00.001	Крышка	М-Б	ВЕС
	Лист 12x190 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:5	7,15



Сварку производите электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Высота сварного шва h=6мм.

№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт. общ.	Прим.
5		Напл. металл 2%	2,6		
4		Шайба 12 ГОСТ 11371-60	6	0,012	0,072
4		Гайка М12 кл. 2-ой ГОСТ 5915-70.	6	0,017	0,102
3		Болт М12x50 кл. 2-ой ГОСТ 7798-70.	6	0,06	0,36
2	МЗ1-02.002	Диск	1	5,84	5,84
1	МЗ1-02.001	Диск	1	6,90	6,90
МЗ1-02.000	Фланец в сборе		М-Б	ВЕС	
			1:5	15,88	Примечан.



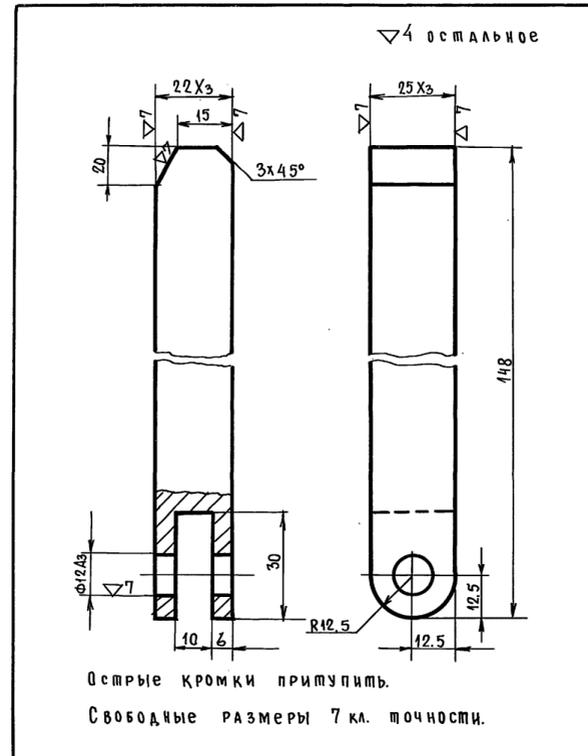
1. Внутреннюю поверхность коробки ФМ грунтовать грунтом ГФ-20 ГОСТ 4056-68 и красить за два раза перхлорвиниловой эмалью ХСЭ-23 ГОСТ 7313-55.
2. Наружную поверхность коробки грунтовать грунтом ГФ-20 ГОСТ 4056-68 и красить за два раза перхлорвиниловой эмалью под общий цвет помещения.
3. Прокладку из губчатой резины поз. 3 вырезать из целого листа.

Общий вес: 72.85 кг

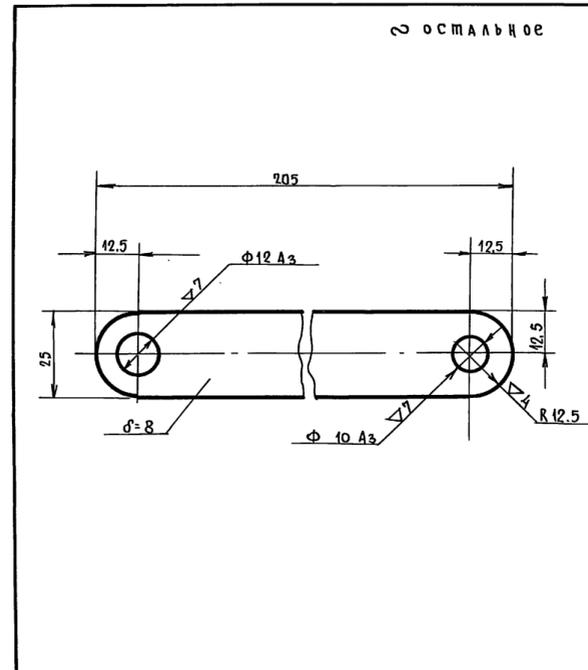
4	Масляный ячейковый фильтр ФЯР	1	8.55	8.55	Крышечки венчиков тор. ЗАВОД	
3	Прокладка	1	0.3	0.3	Губчат. резина	
2	ФМ-02.000	Коробка	1	50.304	50.304	
1	ФМ-01.000	Крышка в сборе	1	13.692	13.692	
ИИ	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Общ. Вес в кг	Примеч.

1970г.	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Фильтр масляный в коробке	Обозначение	ТАК-И-Т-10ч. ПРАЗД установка дверей, противодымных устройств, герметизирующие устройства ввода.	Альбом № 3 Приложение Рабоч. черт. коробок для ЗЭС и МЭС и масляного фильтра	Лист
		Общий вид.	ФМ-00.000			УМО-3-9

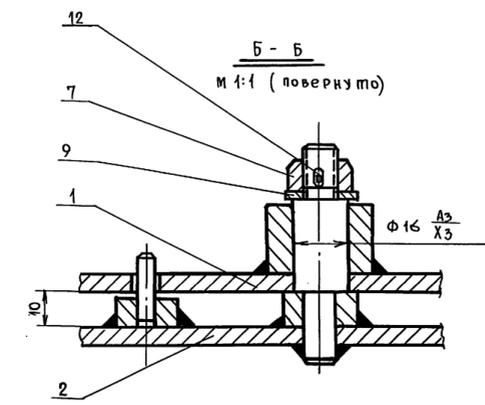
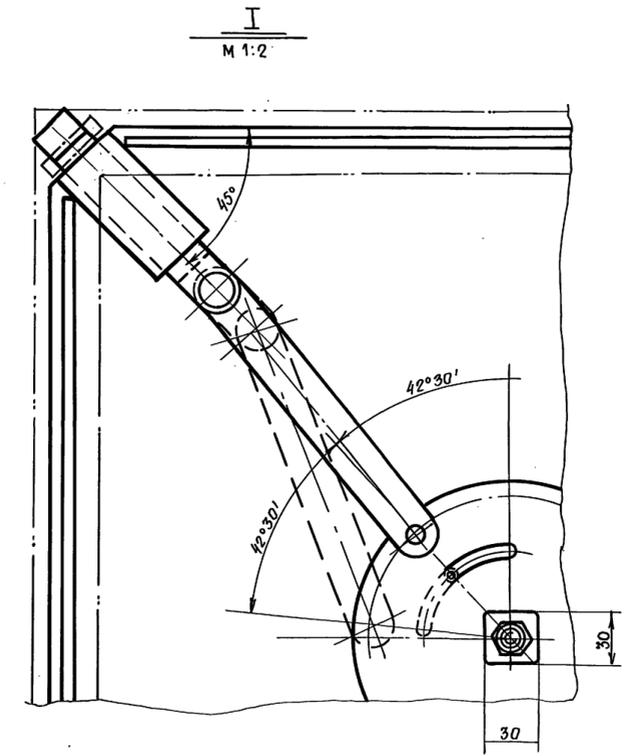
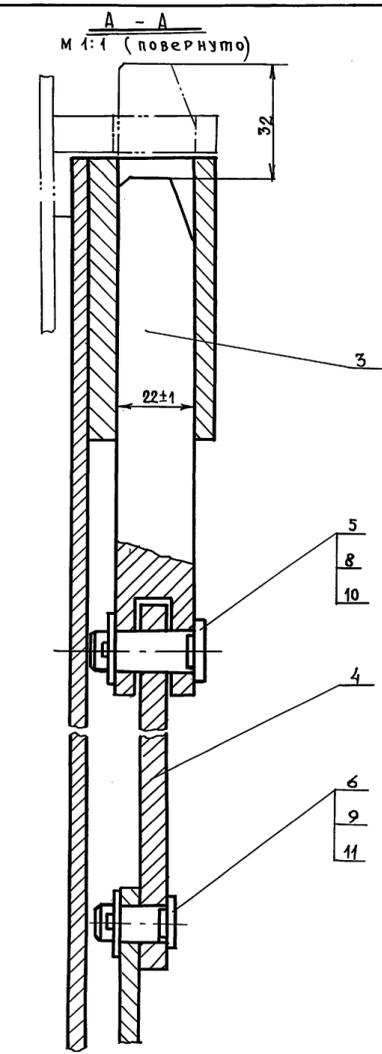
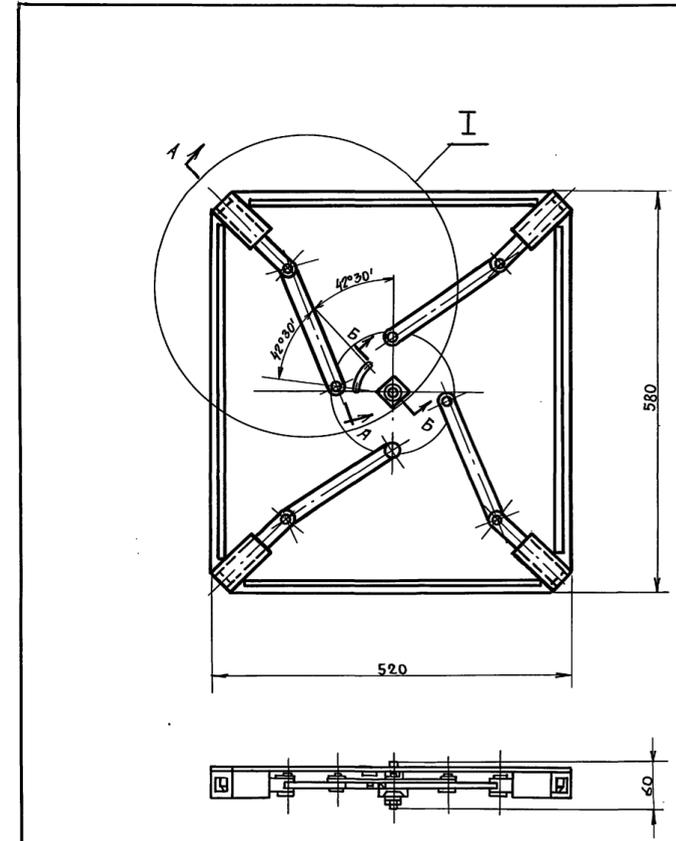
Объект №
18-10-2279
Арх. №



ФМ-01.001	Щелка	М-Б	Вес
	30 ГОСТ 2591-71 КВАДРАТ Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:1	0.508



ФМ-01.002	Рычаг	М-Б	Вес
	Полоса 8x25 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1:1	0.35



12	Штифт цилиндр. 3 пр 2а 48 ГОСТ 3128-70	1	0.001	0.001		
11	Шплицт 25x18-001 ГОСТ 397-66	4	0.006	0.004		
10	Шплицт 32x10-001 ГОСТ 397-66	4	0.001	0.005		
9	Шайба 10 ГОСТ 11371-68	5	0.0036	0.018		
8	Шайба 12 ГОСТ 11371-68	4	0.005	0.021		
7	ФМ-01.005	Гайка	1	0.04	0.041	
6	ФМ-01.004	Палец	4	0.003	0.012	
5	ФМ-01.003	Палец	4	0.008	0.032	
4	ФМ-01.002	Рычаг	4	0.35	1.4	
3	ФМ-01.001	Щелка	4	0.508	2.032	
2	ФМ-01.200	Диск	1	1.1	1.1	
1	ФМ-01.100	Крышка	1	13.692	13.692	
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Общ. вес в кг	Примеч.
ФМ-01.000	Крышка в сборе		1:5	18.534		

1970г.	Личные решения систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Крышка в сборе ФМ-01.000; Детали: ФМ-01.001; ФМ-01.002. Фильтр масляный в коробке.	Обозначен.	ТДК-4-10 ЧП РАЗД III Установка дверей противотаранных устройств герметизирующе-устойчивости и компенсация вводов	Альбом №3 Приложение Равоч черт коробки для УЗС, МЗС и МА Литово ФНБ	Лист УМФ-3-10
--------	---	--	------------	---	---	------------------

Объект № 1870-2279
 Арх. №
 Подпись
 Черкасова
 Черкавский
 Высшая
 Семенова
 Гл. инж. пр-та
 Исполнил
 Проверил
 Копировал
 Савин
 Бельков
 Салищев
 Ульянов
 Рук. мастерск.
 Гл. инженер
 Гл. конструктор
 Рук. сектора
 Глав. конструктор
 Мос. пр-д КМ-1
 Мастерская №18

Стальное

Острые кромки притупить.
 Свободные размеры 7 кл. точности.

ФМ-02.003	Петля	М-6	Вес
	Полоса	10x40 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1 0.094

Стальное

Свободные размеры 7 кл. точности.

ФМ-02.101	Уголок	М-Б	Вес
	Угол. равн.	40x40x4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	4:2 4.195

Стальное

Свободные размеры 7 кл. точности.

ФМ-02.001	Уголок	М-Б	Вес
	Угол. равн.	36x36x4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1:1

Стальное

1. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 Высота сварного шва h=4мм.
 2. Сварные швы зачистить.

ФМ-02.100	Уголок	М-Б	Вес
	Угол. равн.	40x40x4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	4:2 4.195

4. Сварку производить электродом марки Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 2. Высота сварных швов - 4мм, кроме швов, указанных на чертеже.
 3. Сварные швы зачистить.

7	Лист	4x480x540 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1	7.138	44.276	
6	Лист	4x470x520 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	2	6.68	18.36	
5	Лист	4x400x400 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	2	5.92	11.84	
4	ФМ-02.003	Петля	4	0.094	0.376	
3	ФМ-02.002	Уголок	2	1.336	2.672	
2	ФМ-02.001	Уголок	2	1.5	3	
1	ФМ-02.100	РАМКА	1	4.78	4.78	
ФМ-02.000	КОРОБКА	М-Б	Вес			
		1:5	50.304			

проб: табл 14.12.88г копир. ИВ

