

ИНСТИТУТ  
ЛЕНИНПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СБОРИД 1.141-КО-1

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-  
НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРАЩЕВОЙ  
АРМАТУРОЙ С ВЫПУСКНЫМИ РЕБРАМИ  
ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ  $1100 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 0,99 м

КЧК 76.10 - 8А<sub>т</sub>√Т-І-КЧК90.10-8А<sub>т</sub>√Т-І

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

ССОИД 1141-КО-1

ПАЧЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРАВЛЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ  
АРМАТУРОЙ С ВЫПЯСНЫМИ РЕБРАМИ  
ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ  $1100 \text{ кг/м}^2$

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАЧЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 0,99 М

КНК7610-8т $\sqrt$ Т- $\bar{\bar{I}}$ ÷КНК9010-8Ат $\sqrt$ Т- $\bar{\bar{I}}$

Главный инженер института



С.А.Лобков

Главный конструктор института



В.В.Кузьменко

Начальник технического отдела



В.И.Червяков


Главный специалист технического отдела




О.М.Шчер

Согласовано:

Начальник технического отдела УХР



М.Б.Зольдих  
766874

Срок изготовления в системе  
исполнения чертежей не более  
десятидневной календарной.  


| № п/п | Обозначение          | Наименование  | Стр. |
|-------|----------------------|---|------|
| 1     | 1141-ЭР-110000000    | Содержание  | 3    |
| 2     | 1141-ЭР-110000000 пз | Пояснительная записка   | 4    |
| 3     | 1141-ЭР-110000000 в  | Намечательная ведомость<br>кнх пахелей<br>ЛНХ 76 10 - ВЛТ-И-<br>- ЛНХ 90 10 - ВЛТ-И | 7    |
| 4     | 1141-ЭР-110001000    | Опалубочный чертеж<br>кнх пахелей<br>ЛНХ 76 10 - ВЛТ-И-<br>- ЛНХ 90 10 - ВЛТ-И      | 8    |
| 5     | 1141-ЭР-110011000    | Пахели перекрытия<br>ЛНХ 76 10 - ВЛТ-И-<br>- ЛНХ 90 10 - ВЛТ-И                      | 9    |
| 6     | 1141-ЭР-110011000 св | Пахели перекрытия<br>ЛНХ 76 10 ВЛТ-И-ЛНХ 90 10 ВЛТ-И<br>Сборочный чертеж            | 13   |
| 7     | 1141-ЭР-110011010    | Каркас плоский ЭР<br>(ЭР-1, ЭР-2)   | 17   |
| 8     | 1141-ЭР-110011010 св | Каркас плоский ЭР<br>(ЭР-1, ЭР-2)<br>Сборочный чертеж                               | 17   |
| 9     | 1141-ЭР-110011020    | Каркас плоский ЭР<br>(ЭР-3, ЭР-4)   | 18   |
| 10    | 1141-ЭР-110011020 св | Каркас плоский ЭР<br>(ЭР-3, ЭР-4)<br>Сборочный чертеж                               | 18   |
| 11    | 1141-ЭР-110011030    | Каркас плоский ЭР-5   | 19   |
| 12    | 1141-ЭР-110011040    | Каркас плоский ЭР-6   | 19   |
| 13    | 1141-ЭР-110011050    | Сетка арматурная С<br>(С1-С15)  | 20   |

| № п/п | Обозначение          | Наименование                                       | Стр.                     |
|-------|----------------------|--|--------------------------|
| 14    | 1141-ЭР-110011050 св | Сетка арматурная С<br>(С1-С15)<br>Сборочный чертеж | -                        |
| 15    | 1141-ЭР-110011060    | Сетка арматурная С-16                              | 23                       |
| 16    | 1141-ЭР-1100110016   | Петли столовые ПС<br>ПС-1                          | 23                       |
| 17    | 1141-ЭР-110000000 в  | Ведомость расхода<br>стали                         | 24                       |
| 18    | 1141-ЭР-110000000 в  | Данные для испытания                               | (25)                     |
|       |                      | 1141-ЭР-110000000                                  |                          |
|       |                      | Содержание   |                          |
|       |                      | Э. спец. Вязер                                     | Х                        |
|       |                      | Ст. инж. Дежнев                                    | Х                        |
|       |                      | Инж. Шиманов                                       | Х                        |
|       |                      | Инж. Вязер   | Х                        |
|       |                      | Инж. Дежнев  | Х                        |
|       |                      | Инж. Шиманов                                       | Х                        |
|       |                      | Инж. Вязер   | Х                        |
| Стр.  | Лист                 | Листов   |                          |
| Р     | 1                    | 1  |                          |
|       |                      |  | Институт<br>ЛЕНЖИЛПРОЕКТ |

1141-ЭР-110011050  
 1141-ЭР-110011050



векной массы), выраженной в центнерах на м<sup>2</sup>

б) класс напрягаемой арматуры

в) вид бетона, выраженный буквенным обозначением

(Т - тяжелый бетон)

Третья группа отражает конструктивные особенности пачек (усиление открытых торцов пачек веточными вкладышами) и обозначается цифрой „I“

Пример маркировки ММТ76 10-8Ат-Т-I - пачка с круглыми пустотами с выпуклыми ребрами длиной 7600 мм, шириной 990 мм под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственной массы) 800 кгс/м<sup>2</sup> с напрягаемой арматурой класса Ат-I, изготавливаемая из тяжелого бетона с усиленным торцом.

### II Технические требования и расчетные данные

2.1 Пачки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 9581-76 по асортиментно-поточной технологии

2.2 Изготовление пачек предусматривается с открытыми торцами и с усилением открытых торцов пачек веточными вкладышами

Торцы пачек с выходным отверстием малого диаметра, образующимся при формовании, заглаживаются на стержень, несущую дальнюю нагрузку

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пачек, до пропаривания пачек, обеспечив плотное примыкание вкладышей

Бетонные вкладыши ф150 мм, длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона той же марки, что и пачки

2.3 Расчет пачек производится в соответствии с требованиями главы СНиП II-24-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от

10 июля 1980 г. №99 от 19 марта 1981 г. №41 и от 11 мая 1981 г. №67 2.4 Пачки запроектированы по третьей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций, тем допускается ограниченный по ширине кратковременный и длительный раскрытие трещин

2.5 Пачки изготовлять из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М400

Передающую прочность бетона к моменту отпуска напрягаемой арматуры принять равной 70% принятой проектной марки бетона или  $R_0 = 280 \frac{кгс}{см^2}$

Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту

2.6 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено повышение прочности бетона, поставщик обязан поставить пачки с прочностью бетона не ниже 100%

2.7 В качестве напрягаемой арматуры - принята сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса Ат-I по ГОСТ 10884-81 с расчетным сопротивлением  $R_s = 6950 \frac{кгс}{см^2}$ .

2.8 Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней во время твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы

2.9 Максимальное значение начального предварительного напряжения принять  $6 \cdot 6000 \frac{кгс}{см^2}$ , допустимая величина отклонения предварительного напряжения равна  $700 \frac{кгс}{см^2}$  Максимальная температура электронагрева не должна превышать 450°С

2.10 Заготовку арматуры производить в соответствии

1981  
Иск. и подл. Удильцов и Боро. Издательство М

с. Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций " (Москва, Стройиздат 1975г)

211 Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах должна быть равной длине пазелей без учета длины выхлопов для захватов. Длину заготовки натягиваемых стержней определять с учетом захватных приспособлений применяемых на заводе. Пазицы натягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5мм

213 На опорных участках пазелей устанавливаются жорытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заажеривания натягаемых стержней. Сетки прижать унифицированные согласно письму Госгражданстроя № 30Р-А-3113 от 23 ноября 1961 года

214 По всей длине верхней зоны пазелей устанавливается сварная сетка

215 Плоские жаркоусы и сварные сетки выпалкаться из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр I (ГОСТ 6727-60) диаметром 3и4мм с расчетным сопротивлением арматуры Ra равным соответственно 3850 и 3750 кгс/см<sup>2</sup>

216 Подъемные петли выпалкаться из стали класса А I (ГОСТ 5781-62) марки ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71\*) В случае монтажа пазелей при температуре -40°С запрещается применять сталь марки ВСтЗсп2

217. Лицевая, паточная поверхность пазелей должна быть гладкая, подготовленная под окраску

218 Глубина опирания пазелей должна быть не менее 130мм по всей ее ширине

219 Для обеспечения равномерного распределения нагрузки на стержни и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного запаложения швов веток маржи не реже 200 или цементным раствором маржи 100 /зазоры до 4см /

### III Правила приемки

31. Приемка и паспортизацию пазелей производить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76

32 Отклонения размеров пазицы защитного слоя ветки, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76

### IV Маркировка, хранение и транспортирование.

41 Марки пазелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается,

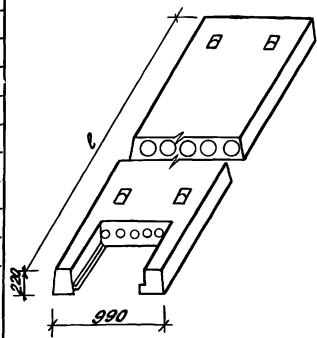
42 Маркировка, хранение и транспортирование пазелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 9561-76

43 Подъем пазелей при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самоваллаксирующего траверса за 4 петли

44 Места опирания пазелей при складировании и транспортировании прижимаются на расстоянии 30мм от торцов по всей ширине пазели

Указ. и подп. Подпись и дата

| №<br>п/п | Марка<br>изделия | ЭСКУЗ | Длина<br>L<br>мм | Перекрываемые<br>пролеты в свету<br>(без штыкатуры)<br>мм |           | Объем<br>изделия по внеш-<br>ним раз-<br>мерам, м <sup>3</sup> | Приведен-<br>ная тол-<br>щина<br>бетона, см | Масса<br>изделия<br>кг | Расход материалов                |             |                                  |                                |                                |
|----------|------------------|-------|------------------|---|-----------|--|---|------------------------|----------------------------------|-------------|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|          |                  |       |                  | в т.ч. в т.п.   | стали, кг |  |   |                        |                                  |             |                                  |                                |                                |
|          |                  |       |                  |   | всего     |  |   |                        | приведенной в<br>стали класса А1 |             | приведенной в<br>стали класса А1 |                                |                                |
|          |                  |       |                  |   |           |  |   |                        | бетона<br>м <sup>3</sup>         | всего<br>кг | на 1 м <sup>2</sup><br>изделия   | на 1 м <sup>2</sup><br>изделия | на 1 м <sup>2</sup><br>изделия |
| 1        | КНН-76-8АГ-УТ-1  |       | 7600             | 7220  | 7130      | 1.657  | 11.67                                       | 2165                   | 0.865                            | 66,4        | 8,8                              | 200,5                          | 26,6                           |
| 2        | КНН-77-8АГ-УТ-1  |       | 7700             | 7320  | 7230      | 1.679  | 11.68                                       | 2192                   | 0.877                            | 67          | 8,8                              | 202,3                          | 26,6                           |
| 3        | КНН-78-8АГ-УТ-1  |       | 7800             | 7420  | 7330      | 1.700  | 11.69                                       | 2222                   | 0.889                            | 76,4        | 9,9                              | 230,7                          | 29,9                           |
| 4        | КНН-79-8АГ-УТ-1  |       | 7900             | 7520  | 7430      | 1.721  | 11.68                                       | 2250                   | 0.900                            | 77,9        | 10                               | 235,2                          | 30,2                           |
| 5        | КНН-80-8АГ-УТ-1  |       | 8000             | 7620  | 7530      | 1.743  | 11.69                                       | 2280                   | 0.912                            | 79,2        | 10                               | 239,2                          | 30,2                           |
| 6        | КНН-81-8АГ-УТ-1  |       | 8100             | 7720  | 7630      | 1.765  | 11.69                                       | 2308                   | 0.923                            | 79,9        | 10                               | 241,3                          | 30,2                           |
| 7        | КНН-82-8АГ-УТ-1  |       | 8200             | 7820  | 7730      | 1.787  | 11.69                                       | 2338                   | 0.935                            | 86,5        | 10,6                             | 261,2                          | 32                             |
| 8        | КНН-83-8АГ-УТ-1  |       | 8300             | 7920  | 7830      | 1.808  | 11.70                                       | 2368                   | 0.947                            | 87,3        | 10,6                             | 263,6                          | 32                             |
| 9        | КНН-84-8АГ-УТ-1  |       | 8400             | 8020  | 7930      | 1.830  | 11.70                                       | 2395                   | 0.958                            | 100         | 12                               | 302                            | 36,2                           |
| 10       | КНН-85-8АГ-УТ-1  |       | 8500             | 8120  | 8030      | 1.852  | 11.70                                       | 2425                   | 0.970                            | 101,8       | 12,1                             | 307,4                          | 36,5                           |
| 11       | КНН-86-8АГ-УТ-1  |       | 8600             | 8220  | 8130      | 1.874  | 11.71                                       | 2455                   | 0.982                            | 103,3       | 12,1                             | 312                            | 36,5                           |
| 12       | КНН-87-8АГ-УТ-1  |       | 8700             | 8320  | 8230      | 1.896  | 11.71                                       | 2482                   | 0.993                            | 103,9       | 12,1                             | 313,8                          | 36,5                           |
| 13       | КНН-88-8АГ-УТ-1  |       | 8800             | 8420  | 8330      | 1.917  | 11.71                                       | 2512                   | 1.005                            | 112,5       | 12,9                             | 339,8                          | 3,9                            |
| 14       | КНН-89-8АГ-УТ-1  |       | 8900             | 8520  | 8430      | 1.939  | 11.72                                       | 2542                   | 1.017                            | 128,3       | 14,6                             | 387,5                          | 44,1                           |
| 15       | КНН-90-8АГ-УТ-1  |       | 9000             | 8620  | 8530      | 1.961  | 11.73                                       | 2572                   | 1.029                            | 129,5       | 14,5                             | 391,1                          | 43,8                           |



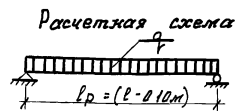
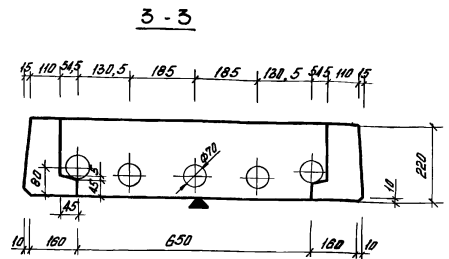
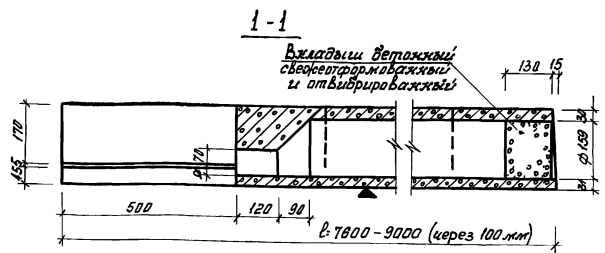
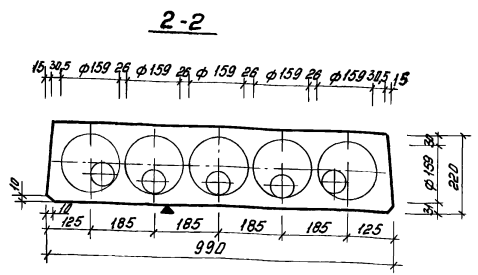
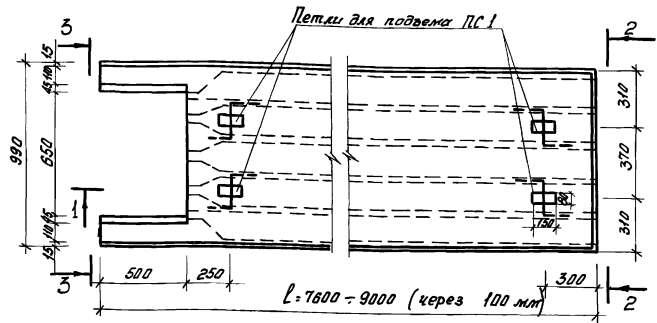
Бетон марки М400

Изд. № 1. Водосток и дренаж. 1987 г.

114-КР-1.10 000 000 т.б

|         |         |      |        |              |  |             |        |        |
|---------|---------|------|--------|--------------|--|-------------|--------|--------|
| Исполн. | Визер   | Э.С. | №.ДС.8 | Номенклатура | многопустотных панелей<br>КНН 76-8АГ-УТ-1; КНН 90-8АГ-УТ-1 | Контр. лист | Листов | Листов |
| Исполн. | Результ | У.С. |        |              |  | Р           | 1      | 1      |
| Исполн. | Шиполов | Ш.Ш. |        |              |  | исх.т.з.т   |        |        |
| Исполн. | Резерв  | Р.Р. |        |              |  |             |        |        |
| Исполн. | Визер   | Э.С. |        |              |  |             |        |        |

**АГЕНЦИЯ ПРОЕКТ**



Нагрузки (включая собственный вес кабелей)  
 Расчетная нагрузка по несущей способности  
 Нормативная нагрузка  
 Нормативная нагрузка при расчете прогиба  
 Длительно действующая  
 Кратковременно действующая

- 1100 кг/м<sup>2</sup>
- 970 кг/м<sup>2</sup>
- 820 кг/м<sup>2</sup>
- 150 кг/м<sup>2</sup>

- 1 Армировка кабелей см чертеж 1141-КР-110011000 с
- 2 Плоскость, отмеченная знаком ▼ должна быть главной
- 3 Луджевая прокатка ветки при его обжатии не жидко 225<sup>200</sup>/см<sup>2</sup>

|             |          |  |        |
|-------------|----------|--|--------|
|             |          | 1141-КР-110011000  |        |
|             |          | Плазменный чертеж многопустотных кабелей КХМ76 10 ВЛ-УТ1-КХМ30 10 ВЛ-УТ1 |        |
| Эт стень    | Вид      | ✓  | ✓      |
| Ст. лодж    | Режеть   | ✓  | ✓      |
| Укладка     | Укладка  | ✓  | ✓      |
| Техническая | Действие | ✓  | ✓      |
| И. Роджер   | Вид      | ✓  | ✓      |
|             |          | Сталь  | Масса  |
|             |          | Р  | см     |
|             |          | материал   | 1 20   |
|             |          | лист 1   | лист 1 |
|             |          | ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ  |        |

Инст. Ленинград. Проект. Инст. Ленинград. Проект. Инст. Ленинград. Проект.





| Изм. № подл.      |               |      | Подпись и дата             |                          | Взам. инв. №                             |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   |        |
|-------------------|---------------|------|----------------------------|--------------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------------------------|------|---|--------|
| Кол-во<br>деталей | Знач.<br>Поз. | Поз. | Обозначение                | Наименование             | Кол. ко испол. «1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0» |    |    |    |    |    |    |    |    |    | Примечание              |      |   |        |
|                   |               |      |                            |                          | -  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |                         |      |   |        |
|                   |               |      |                            | <u>Детали</u>            |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   |        |
|                   |               |      |                            | <u>Стержни крепежные</u> |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   |        |
|                   |               |      |                            | ГОСТ 10884-81            |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   |        |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.1    | φ12A7Y; L=7100           | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 8.3 же |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ14A7Y; L=7600           | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9.2 же |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.2    | φ12A7Y; L=7200           | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 8.1 же |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ14A7Y; L=7700           | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9.3 же |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.3    | φ14A7Y; L=7300           | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 8.8 же |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ14A7Y; L=7800           | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9.4 же |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.4    | φ14A7Y; L=7400           |  |    |    | 4  |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9 же   |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ14A7Y; L=7900           |  |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9.5 же |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.5    | φ14A7Y; L=7500           |  |    |    |    | 4  |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9.1 же |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ14A7Y; L=8000           |  |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |                         |      |   | 9.7 же |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.1-01 | φ14A7Y; L=7600           |  |    |    |    |    | 4  |    |    |    |    |                         |      |   | 9.2 же |
| 54                | 7             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.6    | φ14A7Y; L=8100           |  |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |                         |      |   | 9.8 же |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.2-01 | φ14A7Y; L=7700           |  |    |    |    |    |    | 4  |    |    |    |                         |      |   | 9.3 же |
|                   |               |      |                            |                          |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0 | Лист | 3 |        |

| Изм. № подл.      |               |      | Подпись и дата             |                         | Взам. инв. №                             |       |       |     |       |       |       |       |       |      |                         |      |   |         |                |
|-------------------|---------------|------|----------------------------|-------------------------|--|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------------------------|------|---|---------|----------------|
| Кол-во<br>деталей | Знач.<br>Поз. | Поз. | Обозначение                | Наименование            | Кол. ко испол. «1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0» |       |       |     |       |       |       |       |       |      | Примечание              |      |   |         |                |
|                   |               |      |                            |                         | -  | 01    | 02    | 03  | 04    | 05    | 06    | 07    | 08    | 09   |                         |      |   |         |                |
| 54                | 7             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.7    | φ16A7Y; L=8200          |  |       |       |     |       |       | 2     |       |       |      |                         |      |   | 12.9 же |                |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.3-01 | φ14A7Y; L=7800          |  |       |       |     |       |       | 4     |       |       |      |                         |      |   | 9.4 же  |                |
| 54                | 7             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.8    | φ16A7Y; L=8300          |  |       |       |     |       |       |       | 2     |       |      |                         |      |   | 13.1 же |                |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.9    | φ16A7Y; L=7900          |  |       |       |     |       |       |       |       | 4     |      |                         |      |   | 12.5 же |                |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ16A7Y; L=8400          |  |       |       |     |       |       |       |       | 2     |      |                         |      |   | 13.2 же |                |
| 54                | 8             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.10   | φ16A7Y; L=8000          |  |       |       |     |       |       |       |       |       | 4    |                         |      |   | 12.6 же |                |
| 54                | 7             |      | -01                        | φ16A7Y; L=8500          |  |       |       |     |       |       |       |       |       |      | 2                       |      |   | 13.4 же |                |
|                   |               |      |                            | <u>Печи столовочные</u> |  |       |       |     |       |       |       |       |       |      |                         |      |   |         |                |
| 41                | 9             |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.16   | ПС-1                    | 4  | 4     | 4     | 4   | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4    | 4                       | 4    | 4 |         |                |
|                   |               |      |                            | <u>Материалы</u>        |  |       |       |     |       |       |       |       |       |      |                         |      |   |         |                |
|                   |               |      |                            | Бетон М 400             | 0.865                                    | 0.877 | 0.889 | 0.9 | 0.912 | 0.924 | 0.935 | 0.947 | 0.959 | 0.97 |                         |      |   |         | м <sup>3</sup> |
|                   |               |      |                            |                         |  |       |       |     |       |       |       |       |       |      | 1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0 | Лист | 4 |         |                |

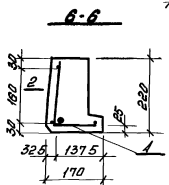
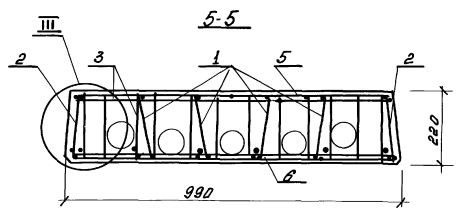
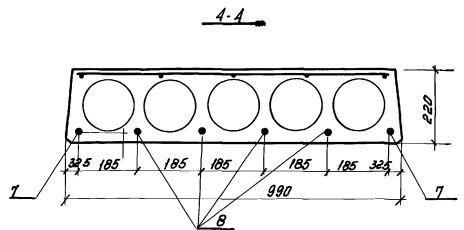
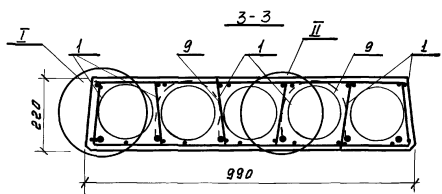
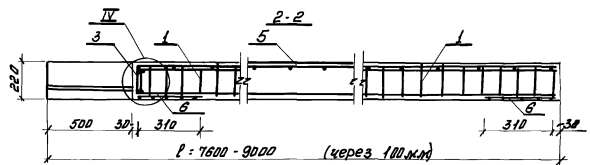
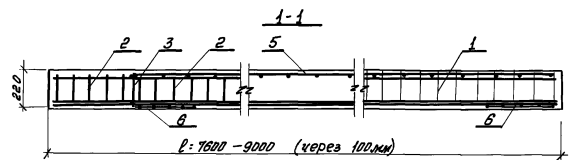
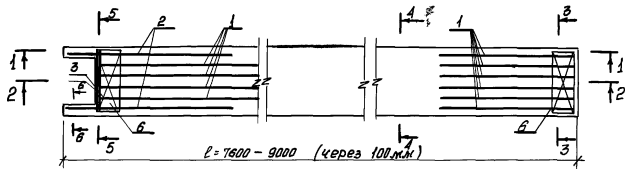
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

| Формат<br>листа         | Лист | Обозначение                 | Наименование             | Кол. на испол. "1.141-XP-1.10.01.1.00.0" |     |     |     |     | Примечание |   |
|-------------------------|------|-----------------------------|--------------------------|--|-----|-----|-----|-----|------------|---|
|                         |      |                             |                          | -10                                      | -11 | -12 | -13 | -14 |            |   |
|                         |      |                             | <u>Документация</u>      |  |     |     |     |     |            |   |
| A3                      |      | 1.141-XP-1.10.01.1.00.0     | Сборочный чертеж         | X  | X   | X   | X   | X   |            |   |
| A3                      |      | 1.141-XP-1.10.00.1.00.0     | Опалубочный чертеж       | X  | X   | X   | X   | X   |            |   |
| A3                      |      | 1.141-XP-1.10.00.0.00.0 пз  | Пояснительная записка    | X  | X   | X   | X   | X   |            |   |
| A3                      |      | 1.141-XP-1.10.00.0.00.0 тв  | Назначение               | X  | X   | X   | X   | X   |            |   |
| A4                      |      | 1.141-XP-1.10.00.0.00.0 врс | Ведомость расхода        |  |     |     |     |     |            |   |
|                         |      |                             | стали на элемент         | X  | X   | X   | X   | X   |            |   |
|                         |      |                             | <u>Сборочные единицы</u> |  |     |     |     |     |            |   |
|                         |      |                             | <u>Корпусы плоские</u>   |  |     |     |     |     |            |   |
| A4                      | 1    | 1.141-XP-1.10.01.1.010-01   | XP-2                     | 10                                       | 10  | 10  | 10  | 10  |            |   |
| A4                      | 2    | 1.141-XP-1.10.01.1.020-01   | XP-4                     | 2  | 2   | 2   | 2   | 2   |            |   |
| A4                      | 3    | 1.141-XP-1.10.01.1.030      | XP-5                     | 1  | 1   | 1   | 1   | 1   |            |   |
| A4                      | 4    | 1.141-XP-1.10.01.1.04.0     | XP-6                     | 2  | 2   | 2   | 2   | 2   |            |   |
| 1.141-XP-1.10.01.1.00.0 |      |                             |                          |  |     |     |     |     | Лист       | 5 |

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

| Формат<br>листа         | Лист | Обозначение                | Наименование               | Кол. на испол. "1.141-XP-1.10.01.1.00.0" |     |     |     |     | Примечание |         |
|-------------------------|------|----------------------------|----------------------------|--|-----|-----|-----|-----|------------|---------|
|                         |      |                            |                            | -10                                      | -11 | -12 | -13 | -14 |            |         |
|                         |      |                            | <u>Сетки арматурные</u>    |  |     |     |     |     |            |         |
| A3                      | 5    | 1.141-XP-1.10.01.1.05.0-10 | C-11                       | 1  |     |     |     |     |            |         |
|                         |      |                            | -11 C-12                   |  | 1   |     |     |     |            |         |
|                         |      |                            | -12 C-13                   |  |     | 1   |     |     |            |         |
|                         |      |                            | -13 C-14                   |  |     |     | 1   |     |            |         |
|                         |      |                            | -14 C-15                   |  |     |     |     | 1   |            |         |
| A4                      | 6    | 1.141-XP-1.10.01.1.06.0    | C-16                       | 2  | 2   | 2   | 2   | 2   |            |         |
|                         |      |                            | <u>Детали</u>              |  |     |     |     |     |            |         |
|                         |      |                            | <u>Стержни напрягаемые</u> |  |     |     |     |     |            |         |
|                         |      |                            | ГОСТ 10684-81              |  |     |     |     |     |            |         |
| 64                      | 8    | 1.141-XP-1.10.01.1.00.11   | φ 16A7Y; L: 8100           | 4  |     |     |     |     |            | 12.8 жг |
| 64                      | 7    |                            | -01 φ 16A7Y; L: 8600       | 2  |     |     |     |     |            | 13.6 жг |
| 64                      | 8    | 1.141-XP-1.10.01.1.00.7    | φ 16A7Y; L: 8200           |  | 4   |     |     |     |            | 12.9 жг |
| 64                      | 7    | 1.141-XP-1.10.01.1.00.12   | φ 16A7Y; L: 8700           |  | 2   |     |     |     |            | 13.7 жг |
| 64                      | 8    | 1.141-XP-1.10.01.1.00.8    | φ 16A7Y; L: 8300           |  |     | 4   |     |     |            | 13.1 жг |
| 64                      | 7    | 1.141-XP-1.10.01.1.00.13   | φ 16A7Y; L: 8800           |  |     | 2   |     |     |            | 17.6 жг |
| 1.141-XP-1.10.01.1.00.0 |      |                            |                            |  |     |     |     |     | Лист       | 6       |



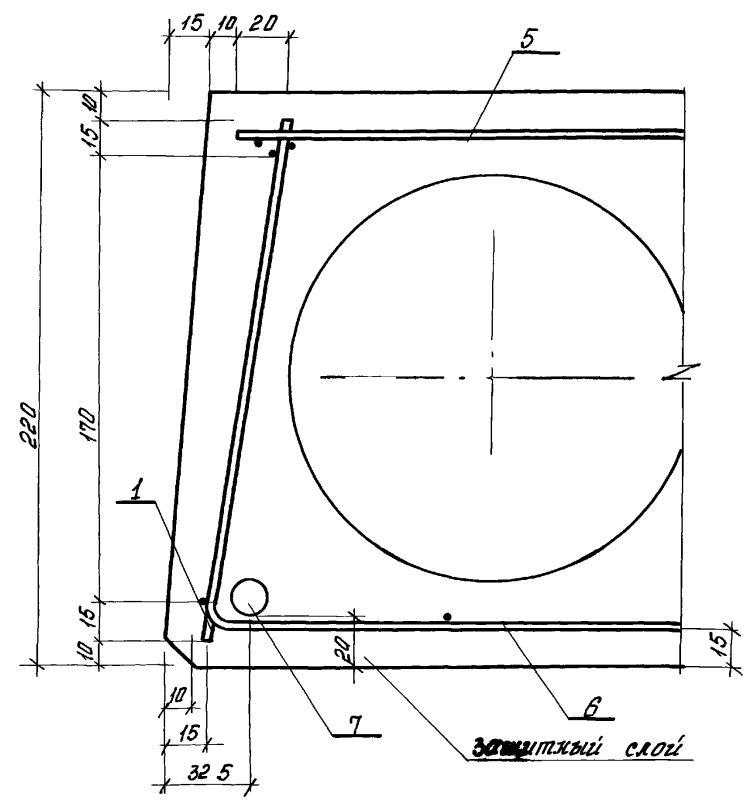


- 1 Способ изготовления - электротермический
- 2 Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при изготовлении  $\sigma_0 = 6000 \text{ кг/см}^2$
- 3 Узлы I-III см листы 2 и 3

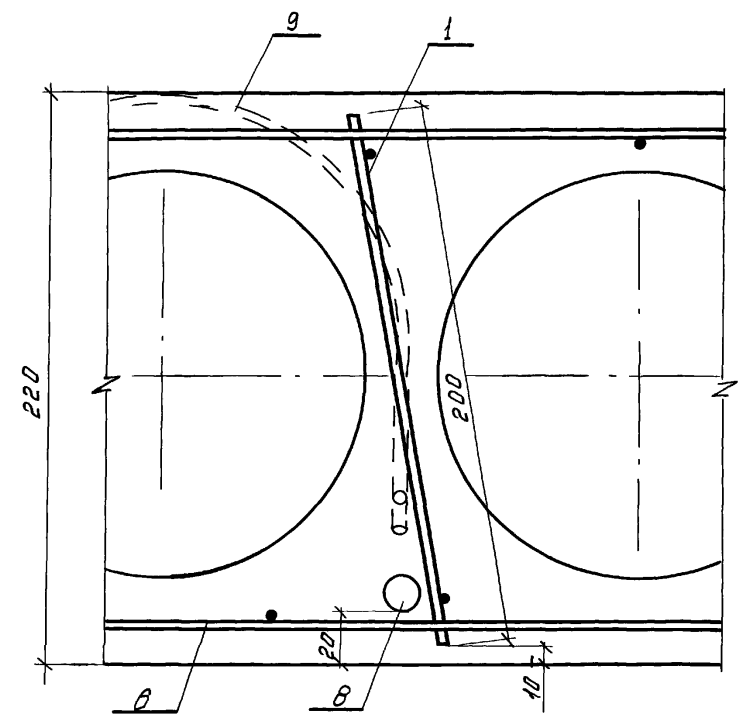
|                      |     |   |                                     |
|----------------------|-----|---|-------------------------------------|
|                      |     | 144-ХР-110.011000 СБ                              |                                     |
|                      |     | Листы перекрытия<br>ЛНХ 70-ВАУТ-1-ХХХХХ 10 ВАУТ-1 | Табл. Масса<br>Р см 110<br>тавл 120 |
|                      |     | Сварочный чертеж                                  | Лист 1 из листов 4                  |
| Э. Спект Вижер       | Х/м | Институт<br>ленжилпроект                          |                                     |
| Ст. инженер Резель   | К/м |   |                                     |
| Управляющий Шихажаев | М/м |   |                                     |
| Инженер Вижер        | Х/м |   |                                     |

Институт  
 ленинградского  
 машиностроения  
 им. А. Д. Навои  
 19011

I

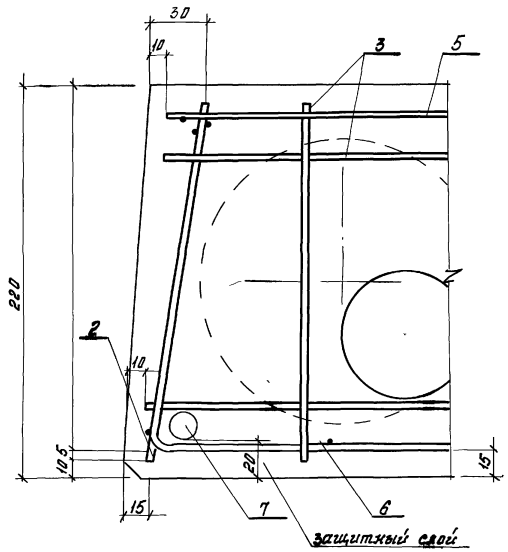


II

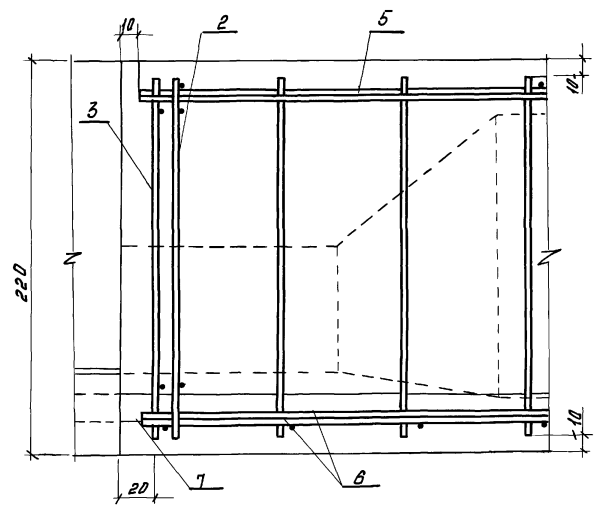


Лавров и Вата Вадимович

III



IV



Зав. инженер Подпись и печать специалиста  
2001

| Обозначение           | Марка                | Длина<br>р. мм | Масса ж |
|-----------------------|----------------------|----------------|---------|
| 1141-XP-110 01 1 00 0 | ЛНХ 76 10 - 8АТ-VТ-I | 7600           | 2165    |
| -01                   | ЛНХ 77 10 - 8АТ-VТ-I | 7700           | 2192    |
| -02                   | ЛНХ 78 10 - 8АТ-VТ-I | 7800           | 2222    |
| -03                   | ЛНХ 79 10 - 8АТ-VТ-I | 7900           | 2250    |
| -04                   | ЛНХ 80 10 - 8АТ-VТ-I | 8000           | 2280    |
| -05                   | ЛНХ 81 10 - 8АТ-VТ-I | 8100           | 2308    |
| -06                   | ЛНХ 82 10 - 8АТ-VТ-I | 8200           | 2338    |
| -07                   | ЛНХ 83 10 - 8АТ-VТ-I | 8300           | 2368    |
| -08                   | ЛНХ 84 10 - 8АТ-VТ-I | 8400           | 2395    |
| -09                   | ЛНХ 85 10 - 8АТ-VТ-I | 8500           | 2425    |
| -10                   | ЛНХ 86 10 - 8АТ-VТ-I | 8600           | 2455    |
| -11                   | ЛНХ 87 10 - 8АТ-VТ-I | 8700           | 2482    |
| -12                   | ЛНХ 88 10 - 8АТ-VТ-I | 8800           | 2512    |
| -13                   | ЛНХ 89 10 - 8АТ-VТ-I | 8900           | 2542    |
| -14                   | ЛНХ 90 10 - 8АТ-VТ-I | 9000           | 2572    |

Мин. года

Полный и дата осмотра

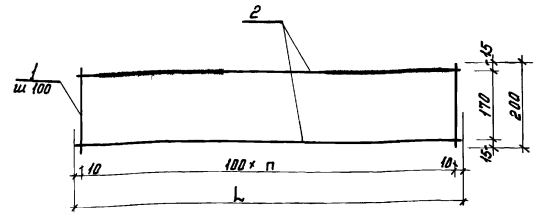
1141-XP-110 01 1 00 0 сБ

Лист

4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение               | Наименование        | Лист | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|---------------------|------|------------|
|        |      |      |                           | <u>Документация</u> |      |            |
| А4     |      |      | 1141-XP-110.01.1.01.0 с в | Сборочный чертеж    |      |            |
| А4     |      |      | 1141-XP-110.01.1.01.0     | XP-1                |      | 08 же      |
|        |      |      |                           | <u>Детали</u>       |      |            |
|        |      |      |                           | ГОСТ 6727-80        |      |            |
| Б4     | 1    |      | 1141-XP-110.01.1.01.1     | φ4ВrI l=200         | 22   | 002 же     |
| Б4     | 2    |      | 1141-XP-110.01.1.01.2     | φ4ВrI l=2120        | 2    | 021 же     |
| А4     |      |      | 1141-XP-110.01.1.010-01   | XP-2                |      | 09 же      |
|        |      |      |                           | <u>Детали</u>       |      |            |
|        |      |      |                           | ГОСТ 6727-80        |      |            |
| Б4     | 1    |      | 1141-XP-110.01.1.01.1     | φ4ВrI l=200         | 24   | 002 же     |
| Б4     | 2    |      | 1141-XP-110.01.1.01.1-01  | φ4ВrI l=2320        | 2    | 023 же     |



Харкасы изготавлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

| Обозначение           | Марка | l<br>мм | n<br>шт | Масса<br>кг |
|-----------------------|-------|---------|---------|-------------|
| 1141-XP-110.01.1.01.0 | XP-1  | 2120    | 21      | 08          |
| -01                   | XP-2  | 2320    | 23      | 09          |

1141-XP-110.01.1.01.0

Харкас плоский-XP  
(XP1 XP2)

Листов 1  
Р 1  
Листов 1  
изготовит  
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Листов 1  
Р 1  
Листов 1  
изготовит  
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

1141-XP-110.01.1.01.0 с в

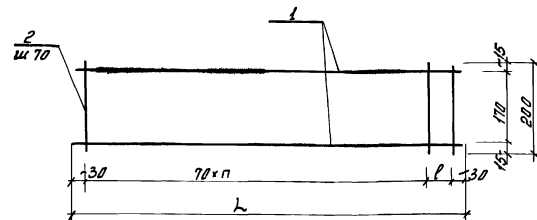
Харкас плоский XP  
(XP1, XP2)  
Сборочный чертеж

Листов 1  
Р 1  
Листов 1  
изготовит  
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Листов 1  
Р 1  
Листов 1  
изготовит  
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Листов 1  
Р 1  
Листов 1  
изготовит  
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

| Формат<br>Зона | Таб | Обозначение            | Наименование        | кол   | Примечание |
|----------------|-----|------------------------|---------------------|-------|------------|
|                |     |                        | <u>Документация</u> |       |            |
| АА             |     | 1141-ХР-110 01 1020 сБ | Сборочный чертеж    |       |            |
| АА             |     | 1141-ХР-110 01 1020    | ХР-3                | 10 же |            |
|                |     |                        | <u>Детали</u>       |       |            |
|                |     |                        | ГОСТ 6727-80        |       |            |
| Б4             | 1   | 1141-ХР-110 01 1021    | φ4ВрТ L=200         | 21    | 002 же     |
| Б4             | 2   | 1141-ХР-110 01 1022    | φ4ВрТ L=2120        | 2     | 021 же     |
| АА             |     | 1141-ХР-110 01 1020-01 | ХР-4                | 11 же |            |
|                |     |                        | <u>Детали</u>       |       |            |
|                |     |                        | ГОСТ 6727-80        |       |            |
| Б4             | 1   | 1141-ХР-110 01 1021    | φ4ВрТ L=200         | 34    | 002 же     |
| Б4             | 2   | 1141-ХР-110 01 1021-01 | φ4ВрТ L=2320        | 2     | 023 же     |

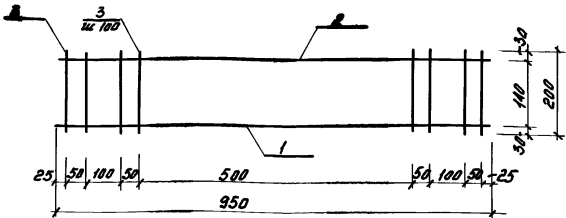


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

| Обозначение         | Марка | L<br>мм | n<br>шт | ρ<br>мм | Масса<br>кг |
|---------------------|-------|---------|---------|---------|-------------|
| 1141-ХР-110 01 1021 | ХР-3  | 2120    | 29      | 30      | 10          |
| -01-ХР-4            |       | 2320    | 32      | 20      | 11          |

| Лист № полев                   |  | Подпись и дата |  | Взам. лист №         |  |
|--------------------------------|--|----------------|--|----------------------|--|
|                                |  |                |  |                      |  |
| 1141-ХР-110.01-1.02.0          |  |                |  |                      |  |
| Плоский каркас ХР<br>(ХР3 ХР4) |  |                |  |                      |  |
| 2л. спец. Визер                |  | ХХ             |  | Стандарт Лист Листов |  |
| Ст. инж. Результ               |  | Результ        |  | 1 1                  |  |
| Инженер Шиликобаев Ш           |  | Ш              |  | институт             |  |
| И. запир Визер                 |  | И              |  | ЛЕНЖИЛПРОЕКТ         |  |

| Лист № полев                   |  | Подпись и дата |  | Взам. лист №       |  |
|--------------------------------|--|----------------|--|--------------------|--|
|                                |  |                |  |                    |  |
| 1141-ХР-110 01 1020 сБ         |  |                |  |                    |  |
| Каркас плоский ХР<br>(ХР3 ХР4) |  |                |  |                    |  |
| Сборочный чертеж               |  |                |  |                    |  |
| 2л. спец. Визер                |  | ХХ             |  | Станд. Масса Масса |  |
| Ст. инж. Результ               |  | Результ        |  | ρ см 110           |  |
| Инженер Шиликобаев Ш           |  | Ш              |  | лист / листов /    |  |
| И. запир Визер                 |  | И              |  | институт           |  |
|                                |  |                |  | ЛЕНЖИЛПРОЕКТ       |  |



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78

| Формат | Зона | Пос | Обозначение           | Наименование               | Мат. | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |     |                       | <u>Детали</u>              |      |            |
| Б4     | 1    |     | 1141-XP-110 01 1 03 1 | Ø В А Т ГОСТ 5781-82 P-950 | 1    | 0 4        |
| Б4     | 2    |     | 1141-XP-110 01 1 03 2 | Ø В А Т ГОСТ 5781-82 P-950 | 1    | 0 2        |
| Б4     | 3    |     | 1141-XP-110 01 1 03 3 | Ø В Б Т ГОСТ 6727-80 P-200 | 12   | 0 02       |

1141-XP-110 01 1 03 0

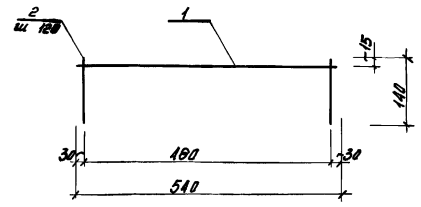
Каркас плоский  
XP-5

| Станд. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| P      | 07    | 1 10    |

лист 1 листов 1  
институт  
ленжилпроект

Эл. спец. Вихер  
Ст. электр. Режнить  
Инж. техн. Шилица  
Инж. электр. Вихер

Усть-Лабва. Подпись и Ветер. Виза № 104



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78

| Формат | Зона | Пос | Обозначение           | Наименование               | Мат. | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |     |                       | <u>Детали</u>              |      |            |
| Б4     | 1    |     | 1141-XP-110 01 1 04 1 | Ø В Б Т ГОСТ 6727-80 P-510 | 1    | 0 1        |
| Б4     | 2    |     | 1141-XP-110 01 1 04 2 | Ø В Б Т ГОСТ 6727-80 P-140 | 5    | 0 01       |

1141-XP-110 01 1 04 0

Каркас плоский  
XP-6

| Станд. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| P      | 02    | 1 10    |

лист 1 листов 1  
институт  
ленжилпроект

Эл. спец. Вихер  
Ст. электр. Режнить  
Инж. техн. Шилица  
Инж. электр. Вихер

Усть-Лабва. Подпись и Ветер. Виза № 104

Изм. № п/дн Подпись и дата Выполнил

| Кол. листов          | Закр. | Лист | Обозначение              | Наименование     | Кол. на исполк. 1141-XP-110.01.105.0*  |     |     |     |     |                             |     |     |     |     | Примечание  |  |       |
|----------------------|-------|------|--------------------------|------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|---|--|-------|
|                      |       |      |                          |                  | -  | -01 | -02 | -03 | -04 | -05                         | -06 | -07 | -08 | -09 |   |  |       |
|                      |       |      |                          | Дождикотация     |  |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |   |  |       |
| 43                   |       |      | 1141-XP-110.01.105.0 с в | Сборочный чертеж | x  | x   | x   | x   | x   | x                           | x   | x   | x   | x   | x   |  |       |
|                      |       |      |                          | Детали           |  |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |   |  |       |
|                      |       |      |                          | ГОСТ 6727-80     |  |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |   |  |       |
| 64                   | 1     |      | 1141-XP-110.01.105.1     | φ4BpI, p=930     | 30   | 30  | 30  | 31  | 31  | 32                          | 32  | 32  | 33  | 33  |   |  |       |
| 64                   | 2     |      | 1141-XP-110.01.105.2     | φ4BpI, h=7080    | 5  |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |   |  | 01 жк |
|                      |       |      | -01                      | φ4BpI, h=7180    | 5  |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |   |  | 07 жк |
|                      |       |      | -02                      | φ4BpI, h=7280    |  |     | 5   |     |     |                             |     |     |     |     |   |  | 07 жк |
|                      |       |      | -03                      | φ4BpI, h=7380    |  |     |     | 5   |     |                             |     |     |     |     |   |  | 07 жк |
|                      |       |      | -04                      | φ4BpI, h=7480    |  |     |     |     | 5   |                             |     |     |     |     |   |  | 07 жк |
|                      |       |      | -05                      | φ4BpI, h=7580    |  |     |     |     |     | 5                           |     |     |     |     |   |  | 08 жк |
| Исполнение 10 14 см. |       |      |                          |                  | 1141-XP-110.01.105.0   |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |   |  |       |
| лист 3               |       |      |                          |                  | 2х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/><br>3х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/><br>4х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/><br>5х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/> |     |     |     |     | Сетка арматурная С (С1-С15) |     |     |     |     | Стадия лист <input type="checkbox"/><br>Р 1 <input type="checkbox"/><br>Листов 3 <input type="checkbox"/> |  |       |
|                      |       |      |                          |                  |  |     |     |     |     | ижститит<br>ЛЕНЖИЛПРОЕКТ    |     |     |     |     |   |  |       |

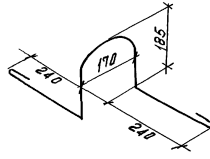
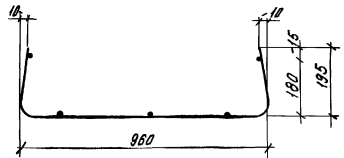
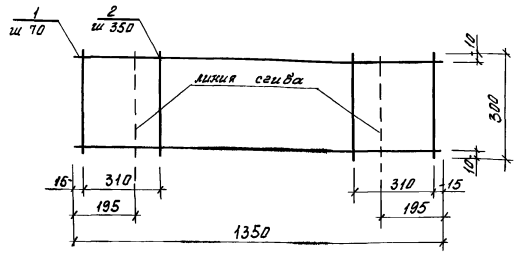
Изм. № п/дн Подпись и дата Выполнил

| Кол. листов | Закр. | Лист | Обозначение             | Наименование  | Кол. на исполк. 1141-XP-110.01.105.0* |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Примечание |  |       |       |
|-------------|-------|------|-------------------------|---------------|---------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--|-------|-------|
|             |       |      |                         |               | -                                     | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | -06 | -07 | -08 | -09 |            |  |       |       |
| 64          | 2     |      | 1141-XP-110.01.105.2-06 | φ4BpI, h=7680 |                                       |     |     |     |     |     | 5   |     |     |     |            |  | 08 жк |       |
|             |       |      | -07                     | φ4BpI, h=7780 |                                       |     |     |     |     |     |     | 5   |     |     |            |  |       | 08 жк |
|             |       |      | -08                     | φ4BpI, h=7880 |                                       |     |     |     |     |     |     |     | 5   |     |            |  |       | 08 жк |
|             |       |      | -09                     | φ4BpI, h=7980 |                                       |     |     |     |     |     |     |     |     | 5   |            |  |       | 08 жк |
|             |       |      |                         |               | 1141-XP-110.01.105.0                  |     |     |     |     |     |     |     |     |     | лист 2     |  |       |       |

Имя и подл Подпись и дата Взам. инв. №

| №  | Зона | Лос | Обозначение          | Наименование               | Кол-во исполж. "1141-ЭР-110011050" |     |     |     |     | Примечание |
|----|------|-----|----------------------|----------------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------------|
|    |      |     |                      |                            | -10                                | -11 | -12 | -13 | -14 |            |
|    |      |     |                      | <u>Документация</u>        |                                    |     |     |     |     |            |
| 43 |      |     | 1141-ЭР 110011050 сь | Сборочный чертеж           | x                                  | x   | x   | x   | x   |            |
|    |      |     |                      | <u>Детали</u>              |                                    |     |     |     |     |            |
| Б4 | 1    |     | 1141 ЭР 110011051    | Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L-930  | 34                                 | 34  | 34  | 35  | 35  |            |
| Б4 | 2    |     | 1141-ЭР-110011052-10 | Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L-8080 | 5                                  |     |     |     |     | 08         |
|    |      |     | -11                  | Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L-8180 |                                    | 5   |     |     |     | 08         |
|    |      |     | -12                  | Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L-8280 |                                    |     | 5   |     |     | 08         |
|    |      |     | -13                  | Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L-8380 |                                    |     |     | 5   |     | 09         |
|    |      |     | -14                  | Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L-8480 |                                    |     |     |     | 5   | 09         |
|    |      |     |                      |                            | 1141-ЭР-110011050                  |     |     |     |     | лист<br>3  |





№1 слева. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Формат<br>Зона       | Поз    | Обозначение                         | Наименование               | Хол      | Примечание |
|----------------------|--------|-------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
|                      |        |                                     | <u>Детали</u>              |          |            |
|                      |        |                                     | ГОСТ 6727-80               |          |            |
| Б4                   | 1      | 1141-XP-110 01.106 1                | Ø4ВрI L:1350               | 5        | 01 ж       |
| Б4                   | 2      | 1141-XP-110 01.106 2                | Ø3ВрI L:300                | 5        | 002 ж      |
| 1141-XP-110 01.106 0 |        |                                     |                            |          |            |
| Сетка С-16           |        |                                     | Стадия                     | Масса    | Масштаб    |
|                      |        |                                     | р                          | 0 вж     | 1 10       |
|                      |        |                                     | лист 1                     | листов 1 |            |
|                      |        |                                     | эксп. инст<br>ленжилпроект |          |            |
| Э. спей              | В. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |
| С. жер               | Р. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |
| М. жер               | Ш. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |
| К. жер               | В. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |

№1 слева. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Формат<br>Зона          | Поз    | Обозначение                         | Наименование               | Хол      | Примечание |
|-------------------------|--------|-------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
|                         |        |                                     | <u>Документация</u>        |          |            |
| Б4                      |        | 1141-XP-110 01.100 16               | ПС-1                       |          |            |
|                         |        |                                     | <u>Материал</u>            |          |            |
|                         |        |                                     | Ø12A ГОСТ 5701-82 L-1100   | 1        | 1 ж        |
| 1141-XP-110 01.100 16   |        |                                     |                            |          |            |
| Петли страховочные ПС-1 |        |                                     | Стадия                     | Масса    | Масштаб    |
|                         |        |                                     | р                          | ск тавл  | 1 10       |
|                         |        |                                     | лист 1                     | листов 1 |            |
|                         |        |                                     | эксп. инст<br>ленжилпроект |          |            |
| Э. спей                 | В. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |
| С. жер                  | Р. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |
| М. жер                  | Ш. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |
| К. жер                  | В. жер | <input checked="" type="checkbox"/> |                            |          |            |

№ п/п Подпись и дата Взам инв. №

| Маржа<br>элемента | Напрягаемая арматура класса |      |      |      |       | Изделия арматурные |     |      |       |                             |              |      |       |       |      | Общий<br>расход |  |  |  |
|-------------------|-----------------------------|------|------|------|-------|--------------------|-----|------|-------|-----------------------------|--------------|------|-------|-------|------|-----------------|--|--|--|
|                   | А-І                         |      |      |      |       | Арматура класса    |     |      |       |                             |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   | ГОСТ 10884-81               |      |      |      |       | А-І                |     |      |       |                             | Вр-І         |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   | φ 12                        | φ 14 | φ 16 | φ 18 | Итого | ГОСТ 5781-82       |     |      |       |                             | ГОСТ 6727-80 |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |      | Всего | φ 8                | φ 8 | φ 12 | Итого | φ 3                         | φ 4          | φ 5  | Итого | Всего |      |                 |  |  |  |
| ЖКХ 76 10-8А-УТ-І | 252                         | 184  |      |      | 436   | 436                | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 17.8 | 0.2   | 18.2  | 22.8 | 66.4            |  |  |  |
| ЖКХ 77 10-8А-УТ-І | 258                         | 186  |      |      | 442   | 442                | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 17.8 | 0.2   | 18.2  | 22.8 | 67              |  |  |  |
| ЖКХ 78 10-8А-УТ-І |                             | 53.6 |      |      | 53.6  | 53.6               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 17.8 | 0.2   | 18.2  | 22.8 | 76.4            |  |  |  |
| ЖКХ 79 10-8А-УТ-І |                             | 55   |      |      | 55    | 55                 | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 17.9 | 0.2   | 18.3  | 22.9 | 77.9            |  |  |  |
| ЖКХ 80 10-8А-УТ-І |                             | 55.8 |      |      | 55.8  | 55.8               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 18.1 | 0.2   | 18.8  | 23.4 | 79.2            |  |  |  |
| ЖКХ 81 10-8А-УТ-І |                             | 56.4 |      |      | 56.4  | 56.4               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 18.5 | 0.2   | 18.9  | 23.5 | 79.9            |  |  |  |
| ЖКХ 82 10-8А-УТ-І |                             | 37.2 | 25.8 |      | 63    | 63                 | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 18.5 | 0.2   | 18.9  | 23.5 | 86.5            |  |  |  |
| ЖКХ 83 10-8А-УТ-І |                             | 37.6 | 26.2 |      | 63.8  | 63.8               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 18.5 | 0.2   | 18.9  | 23.5 | 87.3            |  |  |  |
| ЖКХ 84 10-8А-УТ-І |                             |      | 76.4 |      | 76.4  | 76.4               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 18.6 | 0.2   | 19    | 23.6 | 10.0            |  |  |  |
| ЖКХ 85 10-8А-УТ-І |                             |      | 77.2 |      | 77.2  | 77.2               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 19.8 | 0.2   | 20.2  | 24.8 | 101.8           |  |  |  |
| ЖКХ 86 10-8А-УТ-І |                             |      | 78.4 |      | 78.4  | 78.4               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 19.9 | 0.2   | 20.3  | 24.9 | 103.3           |  |  |  |
| ЖКХ 87 10-8А-УТ-І |                             |      | 79   |      | 79    | 79                 | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 19.9 | 0.2   | 20.3  | 24.9 | 103.9           |  |  |  |
|                   |                             |      |      |      |       |                    |     |      |       | 1141-ЖР-110 00 00 00 00 врс |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |      |       |                    |     |      |       | Ведомость расхода стали ж   |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |      |       |                    |     |      |       | Склад Лист Листов           |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |      |       |                    |     |      |       | Р 1 1                       |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |      |       |                    |     |      |       | исполнитель ЛЕННИЛПРОЕНТ    |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |

От имени Визер  
Исполнитель Шиллагов Михаил  
Имярек Визер

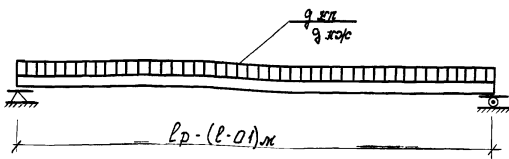
№ п/п Подпись и дата Взам инв. №

| Маржа<br>элемента | Напрягаемая арматура класса |      |      |       |       | Изделия арматурные |     |      |       |                             |              |      |       |       |      | Общий<br>расход |  |  |  |
|-------------------|-----------------------------|------|------|-------|-------|--------------------|-----|------|-------|-----------------------------|--------------|------|-------|-------|------|-----------------|--|--|--|
|                   | А-І                         |      |      |       |       | Арматура класса    |     |      |       |                             |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   | ГОСТ 10884-84               |      |      |       |       | А-І                |     |      |       |                             | Вр-І         |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   | φ 12                        | φ 14 | φ 16 | φ 18  | Итого | ГОСТ 5781-82       |     |      |       |                             | ГОСТ 6727-80 |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |       | Всего | φ 8                | φ 8 | φ 12 | Итого | φ 3                         | φ 4          | φ 5  | Итого | Всего |      |                 |  |  |  |
| ЖКХ 88 10-8А-УТ-І |                             |      | 52.4 | 35.2  | 87.6  | 87.6               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 19.9 | 0.2   | 20.3  | 24.9 | 112.5           |  |  |  |
| ЖКХ 89 10-8А-УТ-І |                             |      |      | 102.8 | 102.8 | 102.8              | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 20.5 | 0.2   | 20.9  | 25.5 | 128.3           |  |  |  |
| ЖКХ 90 10-8А-УТ-І |                             |      |      | 10.4  | 10.4  | 10.4               | 02  | 0.4  | 4     | 4.6                         | 0.2          | 20.5 | 0.2   | 20.9  | 25.5 | 129.5           |  |  |  |
|                   |                             |      |      |       |       |                    |     |      |       | 1141-ЖР-110 00 00 00 00 врс |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |       |       |                    |     |      |       | Лист                        |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |
|                   |                             |      |      |       |       |                    |     |      |       | 2                           |              |      |       |       |      |                 |  |  |  |



**Таблица контрольных прогибов.**

Схема испытания  
/ по ГОСТ 8829-77 /



Контрольные нагрузки (дополнительные и  
собственному весу панели)

Контрольная разрешающая

$q_{жп}^I = 1080 \frac{кг}{м^2} (c=14)$      $q_{жп}^{II} = 1230 \frac{кг}{м^2} (c=16)$

Контрольная нагрузка по проверке  
жесткости (дополнительная и собственному  
весу панели)

$q_{жк} = 640 \frac{кг}{м^2}$

| Марка панели         | Расчетный пролет м | Контрольный прогиб см |
|----------------------|--------------------|-----------------------|
| ЛНХ 76 10 - ВЛТ-УТ-I | 7500               | 113                   |
| ЛНХ 77 10 - ВЛТ-УТ-I | 7600               | 272                   |
| ЛНХ 78 10 - ВЛТ-УТ-I | 7700               | 155                   |
| ЛНХ 79 10 - ВЛТ-УТ-I | 7800               | 163                   |
| ЛНХ 80 10 - ВЛТ-УТ-I | 7900               | 172                   |
| ЛНХ 81 10 - ВЛТ-УТ-I | 8000               | 180                   |
| ЛНХ 82 10 - ВЛТ-УТ-I | 8100               | 188                   |
| ЛНХ 83 10 - ВЛТ-УТ-I | 8200               | 197                   |
| ЛНХ 84 10 - ВЛТ-УТ-I | 8300               | 204                   |
| ЛНХ 85 10 - ВЛТ-УТ-I | 8400               | 214                   |
| ЛНХ 86 10 - ВЛТ-УТ-I | 8500               | 224                   |
| ЛНХ 87 10 - ВЛТ-УТ-I | 8600               | 235                   |
| ЛНХ 88 10 - ВЛТ-УТ-I | 8700               | 244                   |
| ЛНХ 89 10 - ВЛТ-УТ-I | 8800               | 251                   |
| ЛНХ 90 10 - ВЛТ-УТ-I | 8900               | 263                   |

|                  |   |   |       |                           |                          |        |   |
|------------------|---|---|-------|---------------------------|--------------------------|--------|---|
|                  |   |   |       | 1 141-ЭР-1 10 00 0 000 0и |                          |        |   |
| За спец. Визер   | ✓ | ✓ |       | Данные для<br>испытания   | Старый лист              | Листов |   |
| От инж. Резатьев | ✓ | ✓ | 16850 |                           | Р                        | 1      | 7 |
| Инж. Шихаев      | ✓ | ✓ |       |                           | институт<br>ЛЕННИЛПРОЕКТ |        |   |
| Инж. Визер       | ✓ | ✓ |       |                           |                          |        |   |

Изд. 1981 г. Издательство ВНИИ ВЛТ. Выход № 1.