

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ  
В СТЕНАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО  
СТЕКЛА

ВЫПУСК 4

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21673-05  
ЦЕНА 0-34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

X 1986 года

Заказ № 13465

Тираж 5170 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 2.436-18

УЗЛЫ ЗАПОЛНЕНИЯ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА

ВЫПУСК 4

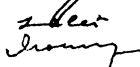
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ДАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



И.А. ДОВГИЯ

А.М. МОНИН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ

Госстроем СССР

с 01.08.86

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 21.05.86 №64

Обозначение	Наименование	Стр.
2436-18.4 000	Содержание.	2
2436-18.4 010	Техническое описание.	3;4
2436-18.4 010	Слив СП1.	5
2436-18.4 020	Слив СП2; СП3.	6
2436-18.4 030	Нащельник Н1; Н2.	7
2436-18.4 040	Нащельник Н3; Н4.	8
2436-18.4 050	Нащельник Н5; Н6.	9
2436-18.4 060	Нащельник Н7.	10
2436-18.4 070	Нащельник Н8; Н9.	11
2436-18.4 080	Шарнир М1.	12
2436-18.4 090	Крепёжный элемент КЭ1; КЭ2.	13
2436-18.4 100	Угловой крепёжный элемент УКЭ1; УКЭ2.	14
2436-18.4 110	Крепёжный элемент КЭ3; КЭ4.	15
2436-18.4 120	Угловой крепёжный элемент УКЭ3; УКЭ4.	16

И.М.О.Д.	Светличная	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТ.	Кавитуазская	<i>[Signature]</i>
Д.С.П.В.	Кавитальский	<i>[Signature]</i>
Р.У.К.З.Р.	Ворсицкий	<i>[Signature]</i>
Р.У.К.З.Р.	Ворсицкий	<i>[Signature]</i>
С.И.М.	Бадаченцова	<i>[Signature]</i>

2436-18.4.000		
Содержание	СТАДИЯ	АНСЕТ
	Р	Т
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1 Серия состоит из пяти выпусков; состав серии приведен в выпуске 0.

2 Настоящий выпуск содержит погонажные и крепежные изделия, которые должны изготавливаться специализированными заводами-изготовителями окон по сериям 4.436.2-15 и 4.436.2-19.

3 Погонажные изделия - профили толщиной 0,8 мм для ограждения горизонтальных и вертикальных стыков изготавливаются из рулонной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80\* группы ХП, первого класса покрытия; толщиной 1,8 мм - повышенной отделки по ГОСТ 16523-90\*. Масса цинкового покрытия с двух сторон принята 360 г на 1 м<sup>2</sup> листа.

4 Длина погонажных изделий должна оговариваться отдельно в конкретном проекте, исходя из возможностей завода-изготовителя, но должна быть не менее 1,5 м.

5. Дополнительная антикоррозийная защита

Имя и фамилия ответственного инженера

И. КОТЛ.	С. ВЕТАНИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	К. ВЕЛИКИН	<i>[Signature]</i>
И. ОПЕЦ.	К. ВЕЛИКИН	<i>[Signature]</i>
Р. К. ГР.	К. ВЕЛИКИН	<i>[Signature]</i>
Р. К. ГР.	К. ВЕЛИКИН	<i>[Signature]</i>
И. И. К.	К. ВЕЛИКИН	<i>[Signature]</i>

2.436-18.4.070

Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

погонных изделий выполняется в соответствии с ГОСТ 23486-79 (табл. 5). Вид и марка декоративного покрытия устанавливается в конкретном проекте и по согласованию с заводом-изготовителем погонных изделий.

6. Непрямолинейность линейных размеров элементов должна быть не более 1мм на длине 1м и 2мм на всей длине элемента.

7. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров:  $H_{14}$ ;  $h_{14}$ ;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ ; ГОСТ 25347-82 (СТ СЭВ 144-75) ЕСПД „Поля допусков и рекомендуемые посадки.“

8. Крепежные изделия (болты, винты, комбинированные заклепки) приведены в табл. 2 Вып. 0.

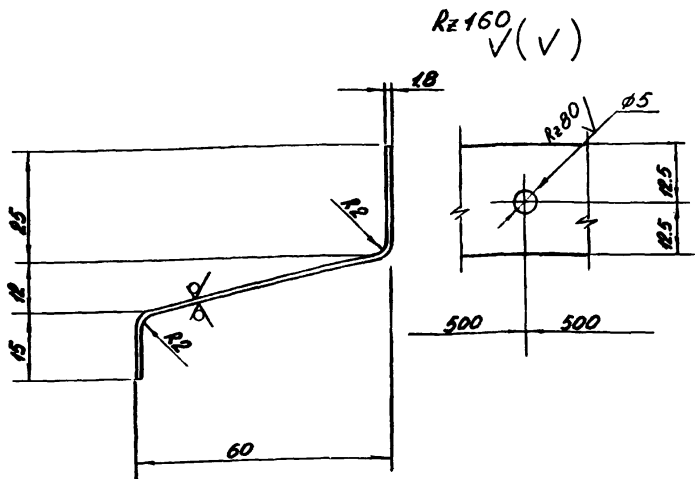
9. Погонные изделия должны поставляться заводами-изготовителями комплектно с крепежными деталями (болтами, шайбами и т.д.)

10. Крепление нащельников к железобетонным панелям осуществлять гвоздями в местах, где имеются шлямбурные пробки.

2436-18.4.010

Лист

2

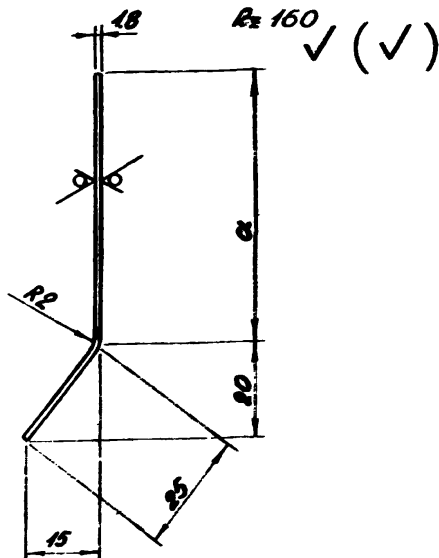


Обозначение	Марка	Длина изделия, мм.	Ширина заготовки	Масса, кг.
2.436-18.4 010	СА1.15	1510	103	23
-01	СА1.18	1820		27
-02	СА1.24	2410		36

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Шифр подл. Подпись и дата

				2.436-18.4.010		
Нач. отд.	ДЕТАЛИЧНЫЙ			Сплав СА1	Станд. П	Масштаб
Н. контр.	ХАРЬКОВСКИЙ				СМ. ТАБЛ.	1:1
Гл. спец.	ХАРЬКОВСКИЙ				Лист	Листов
Рук. зр.	ХАРЬКОВСКИЙ				Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инж. зр.	ХАРЬКОВСКИЙ			Б-ПН-18 ГОСТ 19904-74* 4-Ш-10 ГОСТ 16325-70*		
Инж. зр.	ХАРЬКОВСКИЙ					



Обозначение	Марка	Размер α, мм	Длина изделия, мм	Ширина заготов. мм	Масса, кг
2436-18.4.020	СЛ2.15	55	1510	82	1.8
-01	СЛ2.18		1820		2.1
-02	СЛ2.24		2410		2.8
-03	СЛ3.15	65	1510	92	2.0
-04	СЛ3.18		1820		2.5
-05	СЛ3.24		2410		3.1

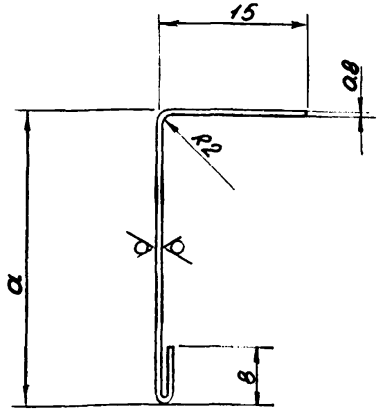
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Исполнитель: Ветла В.С.М.И.С.А.Р.

				2.436-18.4.020			
Исполнитель	И. КОТЛ	Ветланский	Слив СЛ2; СЛ3	Сталь	Масса	Масштаб	
	Н. КОНТ	Калитинский		Р	СМ	ТАБЛ	1:1
	П. СПЕЦ	Калитинский		Инст	Инстроб 1		
	Рук. з.р.	Корсунский		Инст 5-ПН-18 ГОСТ 19904-74* 4-III-10 по ГОСТ 16523-70*			
	Рук. з.р.	Корсунский					
	И.И.Ж.	Корсунский					



Rz 160 ✓ (✓)



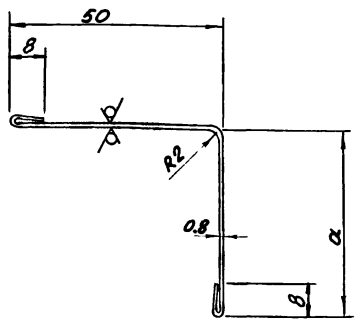
Обозначение	Марка	Размер α, мм.	Длина изделия, мм.	Ширина заготов-ки	Масса, кг.
2436-18.4 030	H1.15	40	1510	67	0.6
-01	H1.18		1820		0.8
-02	H1.24		2410		1.01
-03	H2.15	50	1510	77	0.7
-04	H2.18		1820		0.9
-05	H2.24		2410		1.2

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Листы и детали в комплекте

			2.436-18.4.030		
Нач. отд.	Светличный	2.436-18.4.030 Нощельник Н1; Н2	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Капитанский		Р	см. табл.	1:1
Гл. спец.	Капитанский				
Рук. зр.	Корсунский		Лист	Листов 1	
Рук. зр.	Корсунский				
Ш.м.ж.	Карачицва	Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия	Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

R<sub>z</sub> 160 ✓ (✓)



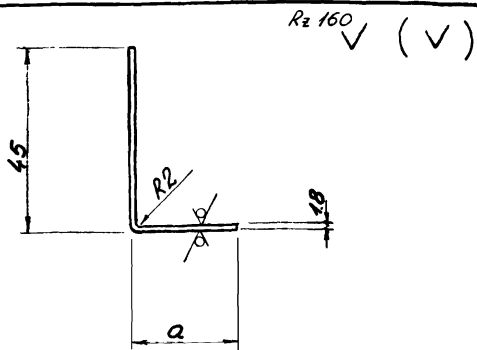
Обозначение	Марка	Размер α, мм.	Длина изделия, мм.	Ширина заготовк	Масса, кг.
2436-18.4 040	H3.15	40	1510	109	1.03
-01	H3.18		1820		1.2
-02	H3.24		2410		1.6
-03	H4.15	55	1510	124	1.2
-04	H4.18		1820		1.4
-05	H4.24		2410		1.9

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

2.436-18.4. 040

Исполн.	Соблачивный	✓	Ноццельник H3;H4	Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Капитульский	✓		Р	см.	1:1
Гл.слец.	Капитульский	✓			табл.	
Рук.зр.	Корсунский	✓		Лист	Листов	
Рук.зр.	Корсунский	✓				
Ц.инж.	Корсунский	✓	Рылоная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы 1П, первого класса покрытия.	Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДАНИЕ 1984



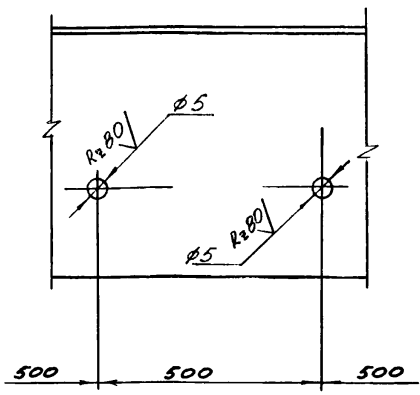
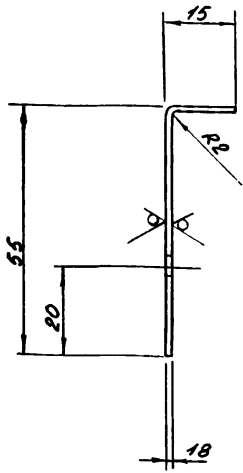
Обозначение	Марка	Размер $\alpha$ , мм.	Длина изделия мм.	Ширина заготов- ки	Масса, кг.
2.436-18.4.050	H5.18	25	1800	72	1.8
-01	H5.24		2400		2.5
-02	H5.36		3000		3.1
-03	H6.18	50	1800	97	2.5
-04	H6.24		2400		3.3
-05	H6.36		3000		4.1

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Имя, номер, подписи и даты

				2.436-18.4.050		
Нач. отд.	Светлицкий	Нащельник Н5; Н6  Б-ПИ-18 ГОСТ 19904-74* 4-Ш-10 кл ГОСТ 16523-70*	Стадия	Масса	Масштаб	
И. контр.	Ковиталевский		Р	см. табл.	1:1	
И. спец.	Ковиталевский					
Рук. зр.	Корсунский		Лист	Листов 1		
Рук. зр.	Корсунский					
И.н.ж.	Короченцева	Харьковский ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

Rz 160 (✓) (✓)

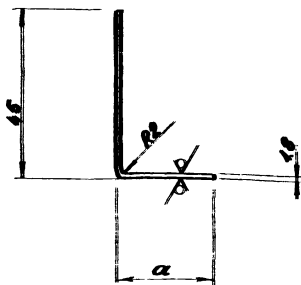


Обозначение	Марка	Длина изделия, мм.	Ширина заготовки	Масса, кг.
2.436-18.4.060	Н7. 15	1510	72	1.5
-01	Н7. 18	1820		1.8
-02	Н7. 24	2410		2.4

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				2.436-18.4.060		
Исполн.	Ветличный			Нащельник Н7.		
Н.контр.	Капитанский					
Т.а.ст.ц.	Капитанский			Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
Рук.вр.	Харьковский			Лист		Листов 1
Рук.з.р.	Харьковский					
И.и.м.	Караченцева	Лист			5-ПН-18 ГОСТ 19904-74* 4-III-10кп ГОСТ 16523-70*	
				Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Rz 150 ✓ (✓)

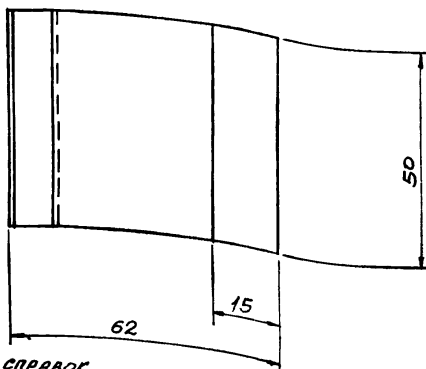
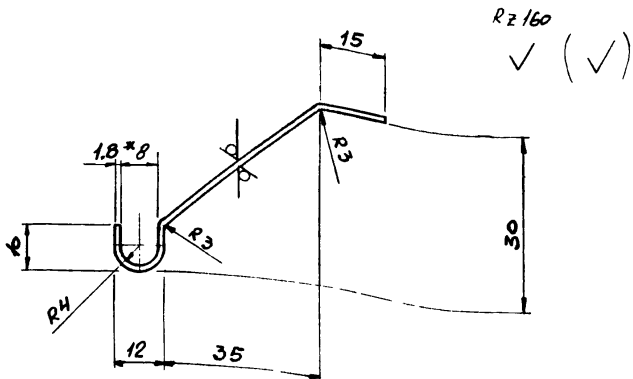


Обозначение	Марка	Размер α, мм	Длина изделия, мм	Ширина заготовки	Масса, кг.
2436-18.4 070	НВ. 17	25	1720	72	1.1
-01	НВ. 23		2320		2.4
-02	НВ. 35		2920		2.9
-03	Н9. 17	50	1720	97	2.4
-04	Н9. 23		2320		3.2
-05	Н9. 35		2920		4.0

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Исполнитель: [Blank] Дата: [Blank]

2436-18.4.070			
Исполн.	Технический	4	Нащельник НВ; Н9
Монтаж	Инженер		
Расчет	Инженер		
Рис. эр.	Инженер		
Рис. эр.	Инженер		
Материал	Инженер	5	Б-ПН-18 ГОСТ 19904-76 Лист 4-18-10 по ГОСТ 16523-70
Сталь	Масса	Расчет	Листов
Р	см. табл.	1:1	7
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 62 ММ.

Шифр - код. Подпись и дата. Взам. инв. N

Исполн. Светличный А  
Н. контр. Капитальский П  
Д. спец. Капитальский П  
Рук. гр. Корсунский П  
Рис. гр. Корсунский П  
Ст. техн. Балакирева Т

2.436-18.4.080

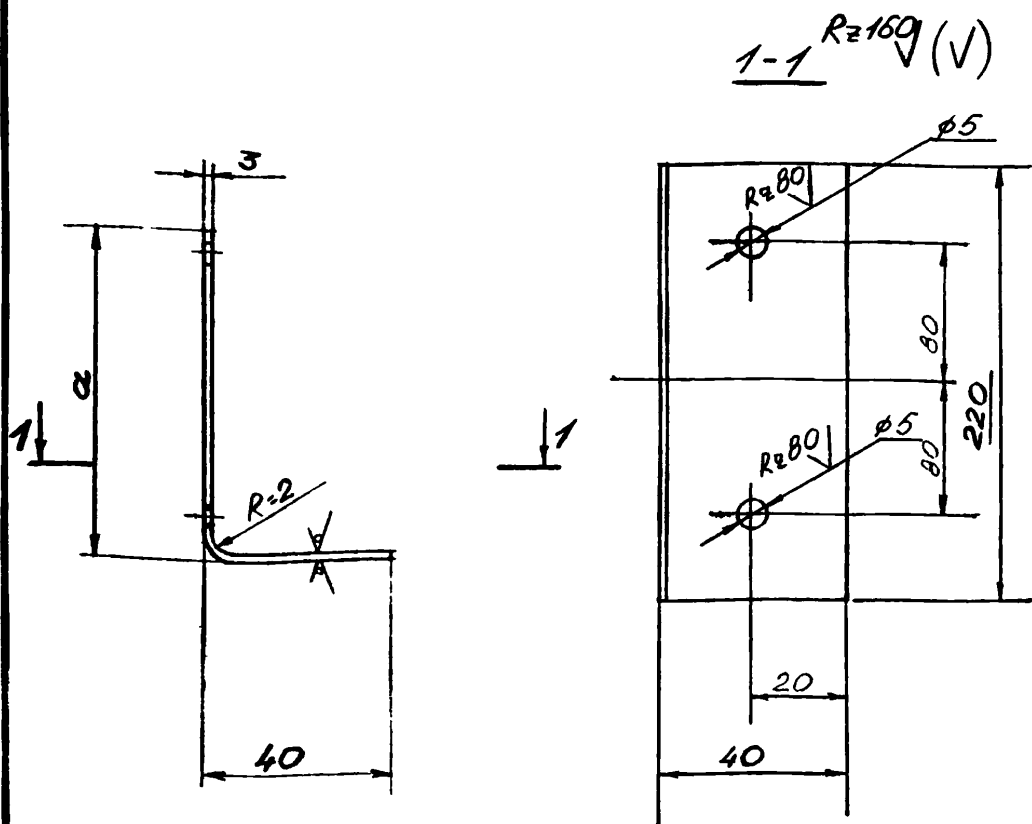
ШАРНИР М1

СТАВКА	МАССА	МАШИНА
Р	1.15	1.1
ЛУСТ		ЛУСТОВ 1

ЛУСТ 6-ПВ-1.8 ГОСТ 19304-74\*  
4-В-10 КИ ГОСТ 16523-70\*

ДЛЯРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

21673-05 13

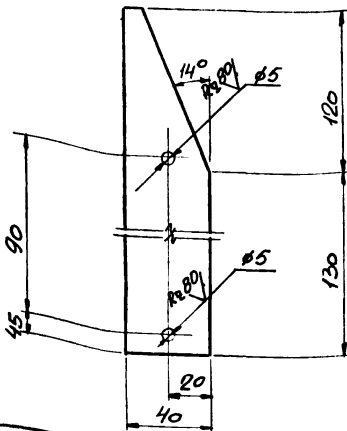
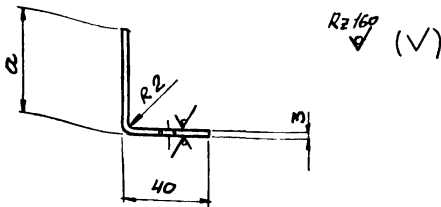


Обозначение	Марка	Размер α, мм.	Длина заготовки, мм.	Масса ед., кг.
2.436-184090	КЭ1	50	92	0.48
-01	КЭ2	65	107	0.55

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Исполнитель: [blank] Проверено: [blank] Дата: [blank]

			2.436-18.4.090			
Исполн.	Светличневый	[Signature]	Крепёжный элемент КЭ1; КЭ2 (для швеллерного стержня)	Сталь	Масса	Масштаб
Контр.	Мягковская			Р	см. табл.	1:1.5
Спец.	Мягковская	[Signature]	Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19905-74* 4-III-10 кп ГОСТ 16523-70*	Лист	Листов 1	
Рис.	Корсунский			Хойрьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инж.	Корсунцева	[Signature]				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР D, мм.	ДЛИНА ЗАГОТОВ КУ	МАССА С.Д. кг.
2.436-18.4 100	УКЭ1	50	92	0.54
-01	УКЭ2	65	107	0.63

Имя, И.П. Ф. Подпись и дата

И.П. ОТД.	СВЕТАЛИЧНЫЙ	
Н. КОНТР.	КАПИТУЛЬСКИЙ	
Г.А. СПЕЦ.	КАПИТУЛЬСКИЙ	
В.К. Г.Р.	КОРСУНСКИЙ	
В.Е. Г.Р.	КОРСУНСКИЙ	
С.Т. ТЕХН.	БРАНКУРОВА	

2.436-18.4.100

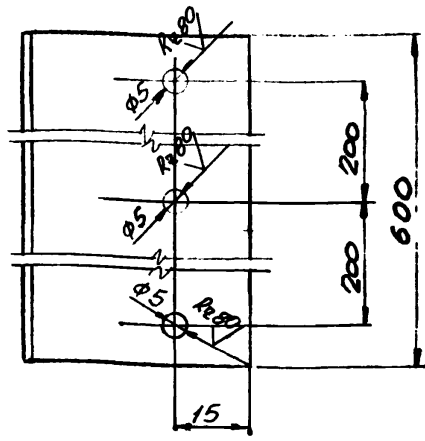
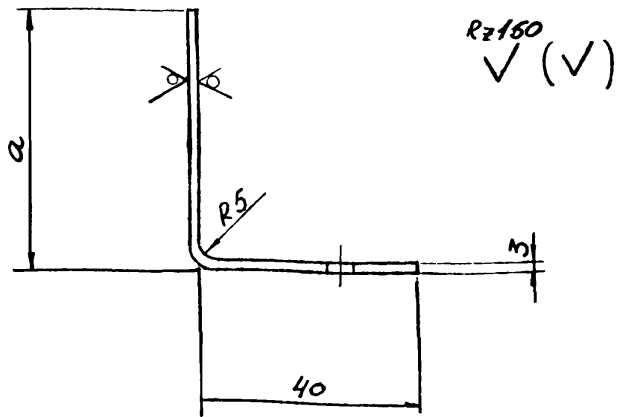
УГЛОВОЙ КРЕПЕЖНЫЙ  
ЭЛЕМЕНТ УКЭ1; УКЭ2  
(ЛЯЯ ШВЕДЕРНОГО СРЕКА)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧУТ Б
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛЮСТ	ЛЮСТОВ 1	

5-ПН-3 ГОСТ 18903-74\*  
ЛЮСТ 4-П-10 КЛ ГОСТ 16523-70\*

ОСАРЬСОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР a, мм.	ДЛИНА ЗАГОТОВ КИ	МАССА в.д. кг.
2436-18.4.110	K33	50	92	1.7
-01	K34	65	107	1.98

2436-18.4.110

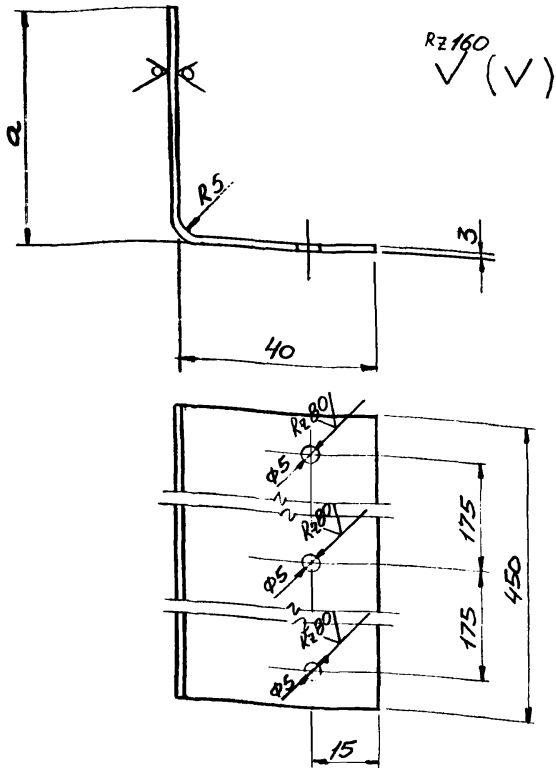
И.И. ОИД СВЕТИЧНИКОВ			
Н. КОНТ. КАПУТУНОВСКИЙ			
Г.П. СПЕЦ. КАПУТУНОВСКИЙ			
РУК. Г.Р. КОРОСНИКОВ			
РУК. Г.Р. КОРОСНИКОВ			
СТ. ТЕХН. БАЛАНДИНОВ			

КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ  
K33; K34  
(для коробчатого стекла)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
P	СМ. ГРЯБЛ.	1:1
ЛЮСТ	ЛЮСТОВ 1	

лист 5-ПН-3 ГОСТ 18903-74\*  
4-И-10 кп ГОСТ 16523-70\*

ЗАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР D, мм.	ДЛИНА ЗАГТОВ L1	МАССА с.г. кг.
2436-18.4.120	УКЭЗ	50	92	1.34
-01	УКЭЗ	60	102	1.49

2.436-18.4.120

И.П.О.И.А.	С.БЕЛЫХИНА	4
И.КОНТ.Р.	КАПИТАЛЬСКИЙ	10
И.С.В.Е.Л.	КАПИТАЛЬСКИЙ	12
И.П.Р.О.	КОЗЛОВСКИЙ	11
И.П.Р.О.	КОЗЛОВСКИЙ	11
И.П.Т.Е.Л.	КОЗЛОВСКИЙ	11

Угловый крепежный  
элемент УКЭЗ; УКЭЗ  
(для корыччатого стекла)

СТАДА	МАССА	МАШТАБ
P	см. ТАБЛ.	1:1
ЛУСТ	ЛУСТОВ 1	

ЛУСТ 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74\*  
4-И-10 СИ ГОСТ 16523-76\*

С.А.Р.Ь.К.О.В.С.К.И.Й  
П.Р.О.М.С.Т.Р.О.Й.Н.И.И.Н.И.Т.П.Р.Е.К.Т

И.П.О.И.А. И.П.Т.Е.Л. И.С.В.Е.Л. И.КОНТ.Р. И.П.Р.О. И.П.Р.О.