

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
ШИРИНОЙ 3,0 ; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18210 - 01

ЦЕНА 2-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать XII 1982 года

Заказ № 12322 Тираж 3900 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

выпуск I

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
ШИРИНОЙ 3,0; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены и введены
в действие с 01.01.83.
Госстроем СССР.
Постановление от 22.10.82.
№ 262

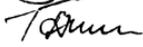
РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



И. А. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОКМЗ



Г. В. ВЫШИГИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

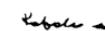


В. М. ТРАХТЕНГЕРЦ

СОВМЕСТНО

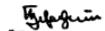
С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



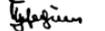
Н. Н. КОРОВИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ



Г. М. БЕРДИЧЕВСКИЙ

СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



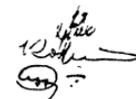
А. Е. КУЗЬМИЧЕВ

С НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ



П. Н. КРИВОШЕЕВ

Б. П. КОВТУНОВ

Ю. Н. КАРДОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр. выпуск
Содержание		
1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ	Пояснительная записка	2-18
1.442.1-1.1 0.00.0 ДН	Номенклатура плит	19-25
1.442.1-1.1 1.00.0	Плита 1П1, 1П2	26,27
1.442.1-1.1 1.00.0 СБ	Плита 1П1, 1П2 Сборочный чертеж	28-32
1.442.1-1.1 1.00.0 СМ	Плита 1П1 с квадратными отверстиями (пример)	33
1.442.1-1.1 1.00.0 СМ	Плита 1П1, 1П2 со шпонками (вариант)	34
1.442.1-1.1 2.00.0	Плита 1П3, 1П4	35-37
1.442.1-1.1 2.00.0 СБ	Плита 1П3, 1П4 Сборочный чертеж	38-42
1.442.1-1.1 2.00.0 СМ	Плита 1П3 с квадратными отверстиями (пример)	43
1.442.1-1.1 2.00.0 СМ	Плита 1П3, 1П4 со шпонками (вариант)	44
1.442.1-1.1 3.00.0	Плита 1П5, 1П6	45, 46
1.442.1-1.1 3.00.0 СБ	Плита 1П5, 1П6 Сборочный чертеж	47-49
1.442.1-1.1 3.00.0 СМ	Плита 1П5 с квадратными отверстиями (пример)	50
1.442.1-1.1 3.00.0 СМ	Плита 1П5, 1П6 со шпонками (вариант)	51
1.442.1-1.1 0.00.0 ВМС	Ведомость расхода стали на плиту	52-75

1. Общая часть.

1.1 Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий размером 1,5х3,55 м с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств.

Плиты данного выпуска являются усовершенствованным вариантом плит серий ИИ24-8; ИИ24-9 и ИИ24-11 в части снижения металлоемкости и трудоемкости их изготовления.

Кроме того, в выпуске даны: пример решения в плитах перекрытий квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных углублений на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпонак после замоналичивания швов между плитами. Опалубочной формой, образующей пазы для шпонак, необходимо пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах конкретных зданий соединение плит шпонками указано как необходимое (например, при строительстве в сейсмических районах).

Такие формы можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных шпонак (см. докум. 1.442.1-1.1 0000 СМ, 1.442.1-1.1 2.000 СМ, 1.442.1-1.1 3.000 СМ).

1.2 Изготовление плит следует производить в опалубочных формах, чертежи которых разработаны Гипростроитмашем (шифр 7793/1а, 7793/2а - для плит шириной 3 м и 7775/1а, 7775/2а - для плит шириной 1,5 м). В указанных формах предусмотрено устройства резиновых компенсаторов (с.к. №31527), предохраняющих плиты от образования трещин в местах сращения торцевых ребер с продольными при передаче предварительного напряжения на бетон и облегчающих распалубку плит.

1.3 Марки плит и их несущая способность приведены в табл. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-76.

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ			
Пояснительная записка			Страниц
			Лист 1
			Листов 17
Вып. отд.	Выпущен	Должн.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Д. инженер	Проектировщик	Удостоверен	
Инженер	Суровова	Суровова	

Таблица 1

Размер плиты М	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр d количество стержней в одном продольном ребре		Предел прочности при растяжении R_b , кгс/см ²	Удельная масса M_0 , кгс на один стержень	Предел прочности при растяжении R_s	Контрольные равномерно распределенные нагрузки P_{np} , f_x кгс/м ² и контрольные прогибы f_x в см для оценки бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты R_k кгс/м ²	
		при коэффициенте перегрузки		крайнем	среднем				3-4		14		28		100		R_k при $\sigma = 14$	R_k при $\sigma = 15$
		$n=1$	$n>1$						P_{np}	f_x	P_{np}	f_x	P_{np}	f_x	P_{np}	f_x		
30 x 30	1ПТ-1АШТ(П)	360 (445)	450 (550)	1 ϕ 12	2 ϕ 12	4200	4750	160	390	0,19	395	0,18	400	0,13	375	0,13	300	1120
	1ПТ-2АШТ(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1 ϕ 20	2 ϕ 20	5070	15900	200	1690	0,56	1625	0,48	1540	0,41	1365	0,43	2825	3400
	1ПТ-3АШТ(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1 ϕ 22	2 ϕ 22		19300	210	2150	0,96	2075	0,83	1975	0,67	1765	0,65	3635	4360
	1ПТ-4АШТ(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1 ϕ 25	2 ϕ 25		24900	245	2605	1,27	2705	1,10	2565	0,94	2265	0,75	4445	5320
	1ПТ-5АШТ(П)	2750 (2900)	3300 (3475)	2 ϕ 20	4 ϕ 20		15900	245	3525	1,70	3390	1,50	3175	1,28	2765	1,03	4890	5820
	1ПТ-1АШШКТ(П)-П	360	450	1 ϕ 12	2 ϕ 12		6000	6200	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	306
	1ПТ-2АШШКТ(П)-П	1350	1600	1 ϕ 18	2 ϕ 18	6500	16500	210	1530	0,52	1570	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2475	2800
	1ПТ-3АШШКТ(П)-П	1760	2100	1 ϕ 20	2 ϕ 20		20400	220	1980	0,73	1950	0,59	1900	0,52	1765	0,45	3115	3600
	1ПТ-4АШШКТ(П)	2245	2700	1 ϕ 22	2 ϕ 22		24700	315	2605	1,04	2555	0,88	2460	0,72	2265	0,62	3395	4060
	1ПТ-5АШШКТ(П)	2750	3300	2 ϕ 18	4 ϕ 18		16500	315	3280	1,42	3185	1,25	3040	1,06	2765	0,90	4495	5320
	1ПТ-1АШТ(П)	445	550	1 ϕ 12	2 ϕ 12		6000	6200	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	306
	1ПТ-2АШТ(П)	1670	1975	1 ϕ 18	2 ϕ 18	6500	16500	210	1530	0,52	1570	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2475	2800
	1ПТ-3АШТ(П)	2160	2575	1 ϕ 20	2 ϕ 20		20400	280	1920	0,73	1950	0,59	1900	0,52	1765	0,45	3115	3600
	1ПТ-4АШТ(П)	2645	3175	1 ϕ 22	2 ϕ 22		24700	280	2635	1,04	2570	1,16	2475	0,98	2265	0,78	4620	5320
	1ПТ-5АШТ(П)	2900	3475	2 ϕ 18	4 ϕ 18		16500	280	3320	1,65	3215	1,42	3065	1,22	2765	1,02	5040	5820
	1ПТ-1АШТ(П)	360	450	1 ϕ 10	2 ϕ 10		7000	5900	220	375	0,16	375	0,15	360	0,15	340	0,14	306
	1ПТ-2АШТ(П)	1585	1875	1 ϕ 18	2 ϕ 18	9500	19100	280	1480	0,56	1450	0,44	1435	0,40	1365	0,42	2800	3240
	1ПТ-3АШТ(П)	1825	2175	1 ϕ 18	2 ϕ 18		24200	280	1935	0,81	1910	0,67	1875	0,51	1765	0,44	3220	3720
	1ПТ-4АШТ	2310	2775	1 ϕ 20	2 ϕ 20		29800	380	2635	1,43	2485	1,32	2420	0,81	2265	0,61	4060	4580
	1ПТ-5АШТ	2750	3300	2 ϕ 16	4 ϕ 16		19100	375	3130	1,62	3060	1,50	2965	1,12	2765	0,92	4495	5320

*) При определении контрольных нагрузок для плит армированных сталью класса А-IV коэффициент "С" принят равным 1,35 на основании пункта 10.12.2.92.1 п.19-1.

№ п/п
Исполнители
Дата

№ плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты кгс./м ²		Расчетный диаметр, и количество стержней в одном продольном ряде		Предельное значение нагрузки С _б , кгс./см ²	Удельная нагрузка №, кгс./м ² на один стержень	Продольная арматура, диаметр, мм	Применение таблиц 1																	
		При коэффициенте перевода		крайнем	среднем				3-7				100				Минимальные равномерно распределенные нагрузки для плиты при коэффициенте перевода									
		η = 1	η > 1						Р _{пр}	Ф _к	Р _{пр}	Ф _к	Р _{пр}	Ф _к	Р _{пр}	Ф _к	Р _к при β=14	Р _{к1} при β=1.5								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
30х505	102-1.А.И.Т(1)	380 (445)	450 (550)	1φ12	2φ12	4200	4950	180	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
	102-2.А.И.Т(1)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ18	2φ18														12700	175						
	102-3.А.И.Т(1)	1760 (2180)	2100 (2575)	1φ20	2φ20														5000	15700	240					
	102-4.А.И.Т(1)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ22	2φ22	14000	245	12700	245																	
	102-5.А.И.Т(1)	2760 (2900)	3300 (3475)	2φ18	4φ18	12700	245	102-1.А.И.О.К.Т(1)-А	350	450	1φ10	2φ10	5500	4300	200	102-2.А.И.О.К.Т(1)-А	1350	1600	1φ15	2φ15	13700	240				
	102-3.А.И.О.К.Т(1)-А	1760	2100	1φ18	2φ18	6500	8500	245	102-4.А.И.О.К.Т-П	2245	2700	1φ20	2φ20	20400	375	102-5.А.И.О.К.Т-П	2760	3300	2φ15	4φ15	13700	375				
	102-4.А.И.О.К.Т-П	2245	2700	1φ20	2φ20					20400	375	102-1.А.И.Т(1)	445	550	1φ10	2φ10	5500	4300	200	102-2.А.И.Т(1)	1570	1975	1φ15	2φ15	13700	240
	102-2.А.И.Т(1)	1570	1975	1φ15	2φ15					13700	240	102-3.А.И.Т(1)	2160	2575	1φ18	2φ18	8500	10500	245	102-4.А.И.Т(1)	2645	3175	1φ20	2φ20	20400	280
	102-3.А.И.Т(1)	2160	2575	1φ18	2φ18	8500	10500	245	102-5.А.И.Т(1)	2900	3475	2φ15	4φ15	15700	280	102-1.А.И.Т(1)	380	450	1φ10	2φ10	5000	4700	200			
	102-4.А.И.Т(1)	2645	3175	1φ20	2φ20	20400	280	102-2.А.И.Т(1)	1585	1975	1φ14	2φ14	14600	280	102-3.А.И.Т(1)	1825	2175	1φ15	2φ15	9500	13700	280				
	102-5.А.И.Т(1)	2900	3475	2φ15	4φ15	15700	280	102-4.А.И.Т	2310	2745	1φ18	2φ18	24200	350	102-5.А.И.Т	2760	3300	2φ14	4φ14	14600	350					

Испытание следует проводить независимыми методами

Продолжение таблицы 1

№	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предел прочности бетона, кгс/см ²	Удельное сопротивление бетона, кгс/см ²	Предел прочности бетона при растяжении, кгс/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{кр} в кгс/м ² и контрольные прогибы f _к в см для плиты из железобетона и предварительно напряженной плиты при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{кр} для плиты при нагрузке Р _{кр} при C=14 C=15							
		n=1	n>1	крайнем	среднем				3-7		14		28		100		Р _{кр} при C=14	Р _{кр} при C=15						
									Р _{кр}	f _к	Р _{кр}	f _к	Р _{кр}	f _к	Р _{кр}	f _к								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
15x5,55	1.03-1.0.II.CT.I(7)	360 (445)	450 (550)	1φ12		4200	4750	180	440	0,49	420	0,48	415	0,47	385	0,46	340	1,30						
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-1								Испытание следует производить неразрушающими методами															
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-2																							
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-3																							
	1.03-2.0.II.CT.I(7)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ20		15000	200	1710	0,61	1650	0,54	1500	0,54	1375	0,49	2835	3,410							
	1.03-3.0.II.CT.I(7)	1760 (2160)	2100 (2575)	1φ22		19300	210	2205	0,82	2125	0,77	2000	0,65	1775	0,67	3045	4,370							
	1.03-4.0.II.CT.I(7)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ25		24900	245	2910	1,05	2885	1,25	2675	0,97	2275	0,95	4455	5,330							
	1.03-5.0.II.CT.I(7)	2750 (3150)	3300 (3775)	2φ20		15000	245	3535	1,74	3535	1,05	3375	1,28	2775	0,97	5265	6,300							
	1.03-6.0.II.CT.I(7)	3455 (3850)	4100 (4375)	2φ22		19300	315	4410	1,95	4470	1,88	4125	1,48	3475	1,12	6075	7,250							
	1.03-7.0.II.CT.I(7)	4265 (4495)	5100 (5375)	2φ25		24900	400	5410	2,31	5410	2,23	5115	2,02	4275	1,36	7425	8,850							
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-P	360	450	1φ12		5000	5800	200	395	0,37	405	0,36	405	0,35	385	0,35	345	0,35						
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-M								Испытание следует производить неразрушающими методами															
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-2P																							
	1.03-1.0.II.CT.I(7)-3P																							
	1.03-2.0.II.CT.I(7)-P	1350	1600	1φ18		16500	210	1565	0,68	1535	0,54	1455	0,49	1375	0,41	2425	2,870							
	1.03-3.0.II.CT.I(7)-P	1760	2100	1φ20		20400	280	2020	0,85	1980	0,74	1920	0,56	1775	0,47	3125	3,670							
	1.03-4.0.II.CT.I(7)-P	2245	2700	1φ22		24700	315	2550	1,35	2520	0,98	2405	0,80	2275	0,58	3405	4,570							
	1.03-5.0.II.CT.I(7)-P	2750	3300	2φ18		16500	315	3340	1,69	3225	1,28	3075	1,08	2775	0,90	4805	5,830							
1.03-6.0.II.CT.I(7)-P	3455	4100	2φ20		20400	350	4320	2,20	4155	2,04	3970	1,67	3475	1,24	5425	6,870								
1.03-7.0.II.CT.I(7)-P	4265	5100	2φ22		24700	475	5410	2,85	5765	2,64	4945	2,38	4275	1,84	7325	8,410								

* При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-II коэффициент "с" принят равным 1,35 на основании письма Госстроя СССР от 12 II 82г. N 71-Д.

И.В.И. Инженер-проектировщик

Продолжение таблицы 1

Размер плиты М	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Предварительное напряжение кгс/м ²	Удлинение стержня % от длины	Коэффициент надежности по бетону К	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{пр} и Р _к для оценки прочности в сущах										
		при коэффициенте перераспределения		крайнем	среднем				3-7		14		28		100				
		α=1	α>1						Р _{пр}	Р _к	Р _{пр}	Р _к	Р _{пр}	Р _к	Р _{пр}	Р _к			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
15 x 505	1П3-1.8-III(П)	445	550	1ф12		6000	8800	200	325	0.37	405	0.36	405	0.25	385	0.35	955	420	
	Испытание следует производить нагрывающими методами																		
	1П3-1.8-III(П)-1																		
	1П3-1.8-III(П)-2																		
	1П3-1.8-III(П)-3																		
	1П3-2.8-III(П)	1670	1975	1ф18			10500	240	1535	0.68	1535	0.54	1445	0.49	1375	0.44	2820	3410	
	1П3-3.8-III(П)	2150	2575	1ф20			20400	280	2020	0.85	1980	0.71	1920	0.56	1775	0.47	2820	3410	
	1П3-4.8-III(П)	2645	3175	1ф22			14700	280	2580	2.00	2605	1.29	2500	1.08	2475	0.86	4620	5320	
	1П3-5.8-III(П)	3150	3775	2ф18			16500	280	3380	2.20	3285	1.25	3100	1.25	2775	1.02	5470	6290	
	1П3-6.8-III(П)	3640	4375	2ф20			20400	315	4380	2.52	4185	2.04	3940	1.81	3475	1.42	6370	7250	
	1П3-1.8-III(П)	4495	5375	2ф22			24700	315	5470	2.85	5155	2.64	4845	2.38	4275	1.81	7710	8820	
	1П3-1.8-III(П)-1									385	0.26	380	0.25	400	0.24	385	0.24	815	970
	1П3-1.8-III(П)-2	360	450	1ф10			7000	5800	280	Испытание следует производить нагрывающими методами									
	1П3-1.8-III(П)-3																		
	1П3-2.8-III(П)	1585	1875	1ф16				19100	280	1485	0.65	1475	0.50	1450	0.46	1375	0.40	2870	3260
1П3-3.8-III(П)	1825	2175	1ф18				24200	280	1970	1.21	1940	0.85	1880	0.70	1775	0.52	3230	3720	
1П3-4.8-III(П)	2370	2775	1ф20				29300	350	2575	1.53	2515	1.42	2440	0.98	2275	0.78	4070	4690	
1П3-5.8-III(П)	2950	3300	2ф18				19100	315	3775	1.64	3700	1.52	3600	1.14	2775	0.93	4805	5530	
1П3-6.8-III(П)	3495	4100	2ф18				24200	315	4335	2.35	4085	2.18	3970	1.99	3475	1.44	5925	6890	

Пробитые таблицы

Размер плиты	Марка плиты	Убывающая распределенная нагрузка на плиту кгс./м ²		Расчетный пролет и количество стержней в одном продольном ряду		Предельная нагрузка в кгс./м ²	Усиление армирования в кгс./м ² стержней	Предельная нагрузка в кгс./м ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{пр} в кгс./м ² и контрольные пролеты f _x в см для балки жесткости и прочности плиты в соответствии с нормами СНиП 01-08-84										
		при коэффициенте перегрузки		крайний	средний				3-7		14		28		100				
		n=1	n=1						P _{пр}	f _x	P _{пр}	f _x	P _{пр}	f _x	P _{пр}	f _x			
Р	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
157-1-505	1.04-1.0.ИТ(П)	300 (445)	450 (550)	1.0.12		4800	4150	100											
	1.04-2.0.ИТ(П)	1350 (1670)	1800 (1975)	1.0.18			4200	100											
	1.04-3.0.ИТ(П)	1750 (2160)	2300 (2575)	1.0.20			5000	100											
	1.04-4.0.ИТ(П)	2245 (2845)	2700 (3175)	1.0.25				100											
	1.04-5.0.ИТ(П)	2750 (3450)	3300 (3775)	2.0.18				100											
	1.04-6.0.ИТ	3455 (3850)	4100 (4375)	2.0.20				100											
	1.04-7.0.ИТ	4255 (4455)	5100 (5375)	2.0.22				100											
	1.04-1.0.ИТ(П)-П	300	450	1.0.18			5500	4300	200										
	1.04-2.0.ИТ(П)-П	1350	1800	1.0.18				1300	210										
	1.04-3.0.ИТ(П)-П	1750	2300	1.0.18				1650	245										
	1.04-4.0.ИТ(П)-П	2245	2700	1.0.20			6500	2040	315										
	1.04-5.0.ИТ(П)-П	2750	3300	2.0.18				2100	365										
	1.04-6.0.ИТ(П)-П	3455	4100	2.0.18				1650	380										
	1.04-1.0.ИТ(П)	425	550	1.0.18			5500	2040	380										
	1.04-2.0.ИТ(П)	1670	1975	1.0.18				4300	200										
	1.04-3.0.ИТ(П)	2150	2575	1.0.18				1300	210										
	1.04-4.0.ИТ(П)	2645	3175	1.0.20				1650	245										
	1.04-5.0.ИТ(П)	3150	3775	2.0.18			6500	2040	280										
	1.04-6.0.ИТ	3850	4375	2.0.18				1300	200										
	1.04-7.0.ИТ	4405	5375	2.0.20				1650	315										
1.04-1.0.ИТ(П)	300	450	1.0.15			6700	4400	380											

Учитывать следует проделывать неразрушающими методами

157-1-505

Размер плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту $s, \text{кГ/м}^2$		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Продольные стержни св. ст. А-1	Мин.с. наклонная №. ст. А-1 на один стержень	Продольные стержни классов А-1	Продолжение таблицы 1										
		при коэффициенте перфорации		в % от s					Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q, \text{кГ/м}^2$ и контрольные моменты $M, \text{кГ·м}$ на один стержень в моменту испытания в $2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20$				Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q, \text{кГ/м}^2$ и контрольные моменты $M, \text{кГ·м}$ на один стержень в моменту испытания в $2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20$						
		10	15	20	25				30	35	40	45	50	55	60	65			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
15 x 15 x 20	1.04-2.07II(10)	1585	1875	1.0.14	9500	14000	200												
	1.04-3.07II(10)	1925	2175	1.0.15		15000	200												
	1.04-4.07II(7)	2110	2375	1.0.18		16000	350												
	1.04-5.07II(7)	2350	3300	2.0.14		17000	350												
	1.04-6.07II(7)	3055	4400	2.0.15		18000	350												
15 x 15 x 25	1.05-1.07II(10)	300 (440)	450 (550)	1.0.10	5000	4200	330												
	1.05-2.07II(10)	1380 (1910)	1600 (1975)	1.0.15		4300	100												
	1.05-3.07II(10)	1780 (2450)	2100 (2575)	1.0.18		4400	175												
	1.05-4.07II(10)	2245 (2845)	2700 (3175)	1.0.20		4500	210												
	1.05-5.07II(10)	2750 (3450)	3300 (3775)	1.0.22		4600	245												
	1.05-6.07II(7)	3455 (3800)	4100 (4375)	1.0.25		4700	280												
	1.05-7.07II(7)	4205 (4455)	5100 (5375)	2.0.20		4800	350												
	1.05-1.07I(кп)II-A	350	450	1.0.10		4900	200												
	1.05-2.07I(кп)II-A	1380	1600	1.0.14		5000	210												
	1.05-3.07I(кп)II-A	1780	2100	1.0.15		5100	245												
15 x 15 x 30	1.05-4.07I(кп)II-A	2245	2700	1.0.18	6500	13700	245												
	1.05-5.07I(кп)II-A	2750	3300	1.0.20		14000	315												
	1.05-6.07I(кп)II-A	3455	4100	1.0.22		14300	375												
	1.05-7.07I(кп)II-A	4205	5100	2.0.18		14600	440												
	1.05-1.07I(10)	445	550	1.0.10		14900	350												
	1.05-2.07I(10)	1750	2075	1.0.14		15200	210												
	1.05-3.07I(10)	2180	2575	1.0.15		15500	245												

Испытание следует производить неперфорированными методами

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ² при коэффициенте перекрестия		Расчетный диаметр и количество стержней в одном поперечном ряду		Предельное напряжение бетона, кгс/см ²	Среднее значение R_b , кгс/см ²	Предельная нагрузка на один стержень, кгс	Предельная нагрузка на плиту, кгс	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/м ² и контрольные прогибы f_x в см для оценки эластичности и пластичности плиты при достижении бетона к моменту испытания в возрасте								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты $R_{пр}$ при $\sigma = 14$ и $\sigma = 15$		
	$n = 1$	$n = 1$	крайнем	среднем					3-4		14		28		100		$R_{пр}$ при $\sigma = 14$	$R_{пр}$ при $\sigma = 15$	
	$R_{пр}$	f_x							$R_{пр}$	f_x	$R_{пр}$	f_x	$R_{пр}$	f_x					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ОБСЛ 505	170-5.0.1.2.0	3455	4100	1φ22		6500	24700	400											
	170-7.0.1.2.0	4265	5100	2φ18			15500	360											
	170-1.0.1.2.0	445	550	1φ10			5000	3500	100										
	170-2.0.1.2.0	1190	2075	1φ14				19000	210										
	170-3.0.1.2.0	2160	2575	1φ16				19100	245										
	170-4.0.1.2.0	2720	3275	1φ18				16500	245										
	170-5.0.1.2.0	3450	3775	1φ20		6800	20400	280											
	170-8.0.1.2.0	3680	4375	1φ22			24700	315											
	170-7.0.1.2.0	4405	5375	2φ18			16500	350											
	170-1.0.1.2.0	350	450	1φ10			8000	4920	280										
	170-2.0.1.2.0	1545	1835	1φ12				10700	280										
	170-3.0.1.2.0	1825	2175	1φ14				14000	280										
170-4.0.1.2.0	2310	2775	1φ16		19100	350													
170-5.0.1.2.0	2750	3300	1φ18		24200	350													
170-6.0.1.2.0	3455	4100	1φ22		35700	400													

Испытание следует производить методами

- В таблице 2 индекс 7 во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс 8 в скобках - бетон на пористых заполнителях.
- В индексах 3 и 4 нагрузки приводятся без учета массы плиты.
- Для плит с армированными сетками классов АIII, без учета приведенных нагрузок при применении плит в условиях агрессивной газовой среды (в скобках - безармированные плиты).
- При расчете приведенных нагрузок учитывались масса плит с защитной оболочкой: 1) для плит шириной 1,5 и 3,0 м - из тяжелого бетона - 205 кг/м² (при $n=1$) и 325 кг/м² (при $n=2$), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кг/м² (при $n=2$) и 265 кг/м² (при $n=1$); 2) для плит шириной 0,5-1 м - из тяжелого бетона - 370 кг/м² (при $n=1$) и 405 кг/м² (при $n=2$), а из бетона на пористых заполнителях - 305 кг/м² (при $n=1$) и 335 кг/м² (при $n=2$).
- В индексах 1 и 3 величины b_0 и b_1 приводятся без учета потерь при деформации бетона.
- В индексах 2, 4, 6, 8 и 10 величины $R_{пр}$ и f_x (для плит испытываемых методом нагружения) приводятся без учета массы плит, которая принята для тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 200 кг/м²; для плит шириной 1,5 м - 210 кг/м²; 3) значениями величинми допускается пользоваться при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.
- Для испытываемых плит отношение $f_{пр}/f_{пред} \leq 0,95$.

1:421-1.1.0.00.073

14. В плитах покрытий размером 1,5×5,55м предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов. На плиты покрытий могут устанавливаться крышные центробежные или осевые вентиляторы мм 4; 5 и 6. На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указаниями, изложенными в серии 1.469-7. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме указанных выносных частей крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами. Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит перекрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов, приведены в табл. 2.

Таблица 2

Размер плит	Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на 1м ² плиты, кгс/м ² (при p>f)
1	2	3	4	5
1,5 × 5,55	1ПЗ-1АГТ(п)-1; 1ПЗ-1АГТ(п)-1; 1ПЗ-1АГТ(п)-1; 1ПЗ-1АГТ(п)-1 1ПЗ-1АГТ(п)-2; 1ПЗ-1АГТ(п)-2; 1ПЗ-1АГТ(п)-2; 1ПЗ-1АГТ(п)-2	Зонт (дефлектор)	400	50 (60)
			700	50 (80)
			1000	45 (115)
	1ПЗ-1АГТ(п)-3; 1ПЗ-1АГТ(п)-3; 1ПЗ-1АГТ(п)-3; 1ПЗ-1АГТ(п)-3	центробежный вентилятор	700	М4
М5	80			
М6	105			
осевой вентилятор	М4			40
1ПЗ-1АГТ(п)-2 1ПЗ-1АГТ(п)-2 1ПЗ-1АГТ(п)-2 1ПЗ-1АГТ(п)-2	осевой вентилятор	700	М5	45
М6			50	
М4			40	
М5			45	

1. В графе 5 в скобках указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.
2. Максимальная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крыш-

ных вентиляторов мм 4, 5, 6, определяется по табл. 1 за вычетом эквивалентной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.

3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:
 - от массы дефлектора или зонта (по серии 1.434-32) или одного крышного вентилятора (с М4 по М6);
 - от массы стакана (по серии 1.494-24), от массы трубы и утеплителя, клапана и нагнетки,
 - ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора „q“ на устье верха трубы, не превышающего 90 кгс/м²
 - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов мм 4, 5; 6.
4. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2 м включительно - от верхнего среза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без раструба)

15. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями Строительных норм и правил СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г № 674 СНиП II-28-75. Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки табривого сечения, а поперечные ребра плит шириной 3,0м - как 2^я пролетные балки. Плиты рассечены как конструкции 3^{ей} категории прочности. Плиты марок типа 1П1-3; 1П2-5; 1П5-5... 1П3-7 и 1П4-5... 1П4-7 со всеми классами стали рабочей арматуры досланы - тщательно рассчитаны на нагрузки от одного автогрузчика типа 4894 грузоподъемностью 150 кг при толщине пола в пределах 50÷100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от движения одного колеса при тяготе Р_к=1190 кгс. Расстояние между колесами приняты равными 7,67 м. При этом нагрузка от непопального транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими одновременно

Примечание. При применении автогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытия из плит марок типа 1П1-2... 1П1-4, 1П2-2... 1П2-4,

Инв. № подл. Подпись и штамп Взам. Инв. №

1ПЗ-2 1ПЗ-4, 1П4-2 1П4-4 (при всех классах стали рабочей арматуры) армирование полов плит следует принимать аналогичным армированию полов марок типа 1П1-5, 1П2-5, 1П3-5 и 1П4-5 соответственно

Плиты перекрытий шириной 1,5 и 3,0 м всех марок проверены также на действие погрузчика ЗП-05 грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства)

4.6. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона марок М200, М250, М300, М350, М400, М450, М500 или из бетона на пористых заполнителях марок М200, М250, М300, М350 и М400

В качестве крупного заполнителя бетонов на пористых заполнителях применяются керамзит, перлит и шлаковая пемза, а мелкого заполнителя — кварцевый песок. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

4.7. Передаточная прочность бетона R_p должна приниматься по таблице 1.

4.8. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

4.9. В качестве предвременно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81

2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против раннего растрескивания класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81.

3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81

Примечание. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-III по ГОСТ 5781-81 без изменения диаметра и области применения

4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81

5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-III заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указаниями таблицы 3.

4.10. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-III, Ат-УСК, Ат-У предусмотрено электротермическим или механическим способом, а класса Ат-III — механическим способом. Величина предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.

4.11. Поля плиты армируются сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 6 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-Г по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более — из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.

4.12. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия МН1-МН6, которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предвременно напрягаемой арматуры. Закладные анкера закладных изделий используются для подъема плиты.*

4.13. Предельная огнестойкость плит составляет не менее 0,75 часа.

4.14. При применении плит в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специфические условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73*

4.15. В плитах перекрытий допускается устройство квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций. Отверстия размером до 1000×1000 мм для плит шириной 1,5 и 3,0 м могут устраиваться в краевых полях плиты до 2* отверстий одновременно, или размером до 500×500 мм в любом поле плиты до 4* отверстий одновременно. Несущая способность плит с отверстиями принимается такой же, как и плит без отверстий согласно величинам, приведенным в табл. 1.

4.16. Армирование плит перекрытий с квадратными отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящей серии с учетом рекомендаций, приведенных в док. 1.

4.42.1-1.1 1000 СМ, 4.42.1-1.1 2000 СМ, 4.42.1-1.1 3000 СМ, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.

4.17. Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2 настоящей серии

* В данной серии разработано новое техническое решение на железобетонные ребристые плиты, защищенные заявкой №3261239/29-33 с приоритетом от 12. III 1981 г., на которой принята Государственной патентной экспертизой положительное решение от 22 XII-1981 г.

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ

лист

11

2. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит.

- 2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-поточным способом.
- 2.2. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 21506-76 и других действующих нормативных и инструктивных документов.
- 2.3. Плиты из бетона на пористых заполнителях отличаются от плит из тяжелого бетона только составом бетонной смеси, поэтому их армирование следует принимать по армированию соответствующих по нагрузкам плит из тяжелого бетона.
- 2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.
- 2.5. Сталь для изготовления плит применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.
- 2.6. В плитах перекрытий с квадратными отверстиями сетки, предусмотренные для армирования полки плит, в местах расположения отверстий, вырезаются.
- 2.7. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21506-76 и рабочих чертежах.
- 2.8. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-73 для конструкции производственных зданий, предназначенных под окраску.
- 2.9. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.
- 2.10. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.
- 2.11. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-козеиновой обмазкой, кроме поверхностей изделий, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП-28-73^а должны быть защищены цинковым или другим равнозначным покрытием.
- 2.12. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически

проводить их испытание в соответствии с ГОСТ 8829-77

- 2.13. Испытания методом нагружения следует производить только для плит размером $3,0 \times 5,55$ и $1,5 \times 5,55$ м. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости — по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости — по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и $R_{k'}$), жесткости и трещиностойкости ($\sigma_{кр}$), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в табл. 1. Допускаемые величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 8829-77 п. 2.4.7.
- 2.14. Плиты шириной $3,0$ и $1,5$ м длиной $5,05$ м и плиты шириной $0,95$ м следует испытывать неразрушающими методами (ГОСТ 226900-77).
- 2.15. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.
- 2.16. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.
- 2.17. Плиты покрытий размером $1,5 \times 5,55$ м с отверстиями для дефлекторов или зонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонки, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

3. Указания по применению плит.

- 3.1. Плиты настоящего выпуска предназначены для применения в неотопляемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C , а также в отапливаемых зданиях в условиях систематического воздействия температур до 50°C и экзотермических в условиях воздействия как неагрессивной, так и агрессивной газовой среды.
Плиты могут применяться в несейсмических и сейсмических районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.
- 3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначенное марку плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП-21-75 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки" Стройиздат, Москва, 1970г.
- 3.3. При применении плит на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C

назначен марки плит должен производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

8.4. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначенные марки плит должны производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

8.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерной распределенных, принятых при расчете плит, назначенные марки плит следует производить по отдельным расчетам, используя при этом следующие плиты необходимой конфигурации и прочности.

8.6. Плиты из тяжелого бетона с рабочей арматурой из стали класса А-II предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и среднеагрессивной газовой среды; из стали класса А-III рекомендуется применять в условиях слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали классов А-IV, А-V должны применяться только в неагрессивной среде.

8.7. При применении плит в условиях агрессивной среды в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-21-75, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по пластичности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) марка и состав цементов, состав заполнителей и при необходимости добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

8.8. В ведомости расхода стали на плиту указан только класс стали без указания марки стали. В проекте конкретного здания должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий плит. Назначение марки стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

8.9. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, высоких или низких температур, динамических нагрузок, сейсмических воздействий и изгибаемых в учет соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации. Для плит, предназначенных для применения в условиях воз-

действия агрессивной среды (с арматурой из стали класса А-II) требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующее буквенное обозначение

„П1“ - для плиты с повышенной пластичностью бетона.
Например если при выполнении специальных требований к пластичности бетона применяется плита марки П113-2,4,Т, то при требовании повышенной пластичности бетона — П113-2,4,Т-П.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить только образом, чтобы нагрузка от моста плит не распределялась равномерно по четырем петлям.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться грузовиком СНиП II-1-76 разряда „Транспорт“ и „Духоводством по перевозке автомобильными транспортом строительных конструкций“ (Строитель 1980г).

4.5. При перевозке плит железнобетонным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов.“ (Издание „Транспорт“ МПС 1957г.)

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ

лист
13

Таблица 3

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R _a	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				Учетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предел прочности бетона R _b / кгс/см ²	Усилие натяжения N / кгс	Марка бетона	Переделочная нагрузка плиты P ₀	Дополнительно равномерно-распределенная нагрузка для определения прочности плиты кгс/м ²	
			в сверхвысокой среде при коэффициенте перегрузки		в нормальной среде		Кривая	Средняя					P ₁ 1,25	P ₁ 1,6
			P > 1	P > 1	P = 1	P = 1								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
20 x 5,55	1П1-1.АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ14	2φ14	3850	5900	200	160	74	75
		5000	—	—	400	495	1φ12	2φ12	3850	4350			815	1120
	1П1-2.АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	2φ22	4200	16000	250	200	74	1030
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	2φ20	4510	14400			245	3210
	1П1-3.АШВТ(П)	4500	1760	2100	2125	2535	1φ25	2φ25	4200	20600	300	210	2280	3000
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	2φ22	4510	17400			3295	4225
	1П1-4.АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	2φ28	4510	28100	350	245	2845	3420
		5000	—	—	2455	2935	1φ25	2φ25	4510	22400			4595	5320
	1П1-5.АШВТ(П)	4500	2730	3300	2885	3475	2φ22	4φ22	4510	17400	350	245	3485	4535
		5000	—	—	2885	3475	2φ20	4φ20	4510	14400			4470	5630
20 x 5,05	1П2-1.АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ12	2φ12	3850	4350	200	160	4470	5200
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—			4470	5200
	1П2-2.АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	2φ20	4200	13200	250	200	4470	5200
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	2φ18	4500	11500			175	—
	1П2-3.АШВТ(П)	4500	1760	2100	2045	2435	1φ22	2φ22	4200	16000	300	210	—	—
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	2φ20	4500	14100			—	—
	1П2-4.АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ25	2φ25	4500	22100	350	245	—	—
		5000	—	—	2350	2835	1φ22	2φ22	4500	17100			—	—
	1П2-5.АШВТ(П)	4500	2730	3300	2885	3475	2φ20	4φ20	4500	14100	350	245	—	—
		5000	—	—	2885	3475	2φ18	4φ18	4500	11500			—	—

1442-110.00.075

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление на срыв поздн кгс	Распределение распределенной нагрузки кгс на плиту, кгс/м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предель- гельное напряже- ние σ _с	Удлине контраж- ния №	Марка бетона	Передат- очный коэффици- ент β _с	Контрольные расч. марки распре- деленные нагрузки для оценки проч- ности плиты, кгс/м ²	
			В агрессивной среде		В неагрессивной среде		крайнем	среднем					R _к	R _{ср}
			π < 1	π > 1	π = 1	π > 1								
15 x 5,55	1П3-1АШВТ(П) 1П3-1АШВТ(П)-1 1П3-1АШВТ(П)-2 1П3-1АШВТ(П)-3	4500	360	450	445	550	1φ14	—	3850	5700	200	180	74	75
		5000	—	—	400	485	1φ12	—	3850	4350			825	1120
	1П3-2АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	—	4200	10000	350	200	795	1040
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	—	4570	14400			2505	3280
	1П3-3АШВТ(П)	4500	1780	2100	2125	2535	1φ25	—	4200	20800	300	210	2280	3010
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	—	4570	17400			3305	4305
	1П3-4АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	—	4570	20100	350	245	2835	3720
		5000	—	—	2435	2835	1φ25	—	4570	22400			4105	5330
	1П3-5АШВТ(П)	4500	2750	3300	3125	3775	2φ22	—	4570	17400	350	245	3805	4945
		5000	—	—	2980	3585	2φ20	—	4570	14400			4855	6240
	1П3-6АШВТ	4500	3435	4100	3685	4375	2φ25	—	4570	22400	450	315	4530	5855
		5000	—	—	3655	4375	2φ22	—	4570	17400			5605	7250
1П3-7АШВТ	4500	4265	5100	4495	5375	2φ28	—	4570	20100	500	375	5605	7250	
	5000	—	—	4495	5375	2φ25	—	4570	22400			6855	8850	
15 x 9,05	1П4-1АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ12	—	3400	3850	200	180	6855	8850
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—			6855	8850
	1П4-2АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	—	4200	13200	250	200	Испытание следует производить	
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	—	4500	11500			775	недопустимыми методами
	1П4-3АШВТ(П)	4500	1780	2100	2045	2435	1φ22	—	4200	16000	300	210		
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	—	4500	14100				

1442.1-110.00003

Лист

15

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R _a	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс / м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предварительное напряжение σ ₀ кгс / см ²	Усилие натяжения N ₀ кгс	Марка бетона	Передаточный коэффициент	Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки прочности при	
			в односторонней опоре		в двусторонней опоре		κлонным	средним					R _с при β=1.25	R _с при β=1.6
			R=1	R>1	R=1	R>1								
			4	5	6	7								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

1.5 x 5.05

0.05 x 5.55

Испытание
следует
производить
на металлических

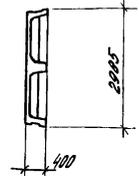
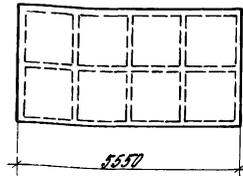
1442.1-1.10.00.0075

Продолжение таблицы 3

Размер плиты м	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуре при коэффициенте η_a	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ряду		Предельное напряжение при σ_0	Величина натяжения N_0 кгс	Марка бетона	Передаточная прочность R_0	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кгс/м ²	
			в односторонней опоре		в двусторонней опоре		крайнем	среднем					R_k при $\delta = 1,25$	R_{st} при $\delta = 1,6$
			$\eta = 1$	$\eta > 1$	$\eta = 1$	$\eta > 1$								
0,95 x 2,05	1.06-1.9 III BT (n)	4500	360	450	392	445	350	1φ12	—	3850	4350	12	13	Испытание следует производить невозвращающимися методами
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-2.9 III BT (n)	4500	1350	1600	1600	1895	1895	1φ19	—	3850	3000	200	160	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-3.9 III BT (n)	4500	1760	2100	2100	2305	1725	1φ16	—	3850	7700	250	175	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-4.9 III BT (n)	4500	2245	2700	2600	3125	1922	1φ22	—	3850	9800	300	210	
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	1.06-5.9 III BT (n)	4500	2750	3300	2895	3475	1φ25	—	4500	14100	350	245		
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—				
	1.06-6.9 III BT	4500	3425	4100	3690	4375	1φ28	—	4500	17100	350	245		
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—				
	1.06-7.9 III BT	4500	4265	5100	4495	5375	2φ22	—	4500	22100	450	315		
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—				

1. В опоре 2 индекс τ во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс Π в скобках - бетон на перлитных заполнителях.
2. Арматура класса I-III с расчетным сопротивлением $R_a = 4500$ кгс/см² применяется при изгибном изгиблении, а с расчетным сопротивлением $R_a = 5000$ кгс/см² применяется при контроле напряженной и деформированной.
3. В графиках 4-7 величины приведены без учета массы плиты.
4. При расчете плиты учитывалось ее масса с заливкой швов (объем 1) для плит шириной 1,5 x 3,0 м - из тяжелого бетона - 280 кгс/м² (при $\eta = 1$) и 325 кгс/м² (при $\eta > 1$), а из бетона на перлитных заполнителях - 240 кгс/м² (при $\eta = 1$) и 255 кгс/м² (при $\eta > 1$), для плит шириной 0,95 м - из тяжелого бетона - (при $\eta = 1$) и 405 кгс/м² (при $\eta > 1$), а из бетона на перлитных заполнителях - 365 кгс/м² (при $\eta = 1$) и 325 кгс/м² (при $\eta > 1$).

5. В графиках 10 и 11 величины σ_0 и N_0 приведены без учета потерь от деформации форм.
6. Испытание плит размером 3 x 5,35 и 1,5 x 5,35 м по деформационно-прочностным свойствам класса I-III.
7. В графиках 14 и 15 величины R_k и R_{st} приведены без учета их массы принятой из тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 280 кгс/м² для плит шириной 1,5 м - 210 кгс/м². Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на перлитных заполнителях.



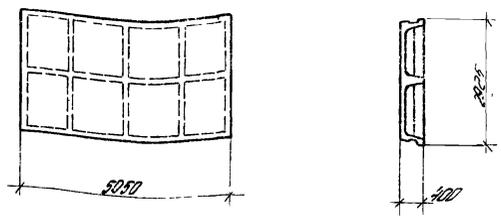
Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Лесной материал		Масса, т		
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь, кг		Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
					Натянутая	Свободная		
Рядовая	10Т-1.Р.ШТ	10Т-1.Р.ШП	200	1,89	91,2	191,5	4,73	3,8
	10Т-2.Р.ШТ	10Т-2.Р.ШП	250		137,0	229,4		
	10Т-3.Р.ШТ	10Т-3.Р.ШП	300		167,5	269,7		
	10Т-4.Р.ШТ	10Т-4.Р.ШП	350		210,8	351,7		
	10Т-5.Р.ШТ	10Т-5.Р.ШП			270,9	454,8		
	10Т-1.Р.ШКТ-П	10Т-1.Р.ШКП-П	250		91,2	198,2		
	10Т-2.Р.ШКТ-П	10Т-2.Р.ШКП-П	300		126,5	223,0		
	10Т-3.Р.ШКТ-П	10Т-3.Р.ШКП-П	350		150,0	265,4		
	10Т-4.Р.ШКТ-П	—	450		192,0	337,1		
	10Т-5.Р.ШКТ-П	—			250,1	443,9		
	10Т-1.Р.ШТ	10Т-1.Р.ШП	250		91,2	198,2		

Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Лесной материал		Масса, т		
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Сталь, кг		Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе
					Натянутая	Свободная		
Рядовая	10Т-2.Р.ШТ	10Т-2.Р.ШП	300	1,89	126,5	223,0	4,73	3,8
	10Т-3.Р.ШТ	10Т-3.Р.ШП	350		147,9	262,3		
	10Т-4.Р.ШТ	10Т-4.Р.ШП	400		184,7	325,3		
	10Т-5.Р.ШТ	10Т-5.Р.ШП			242,8	433,1		
	10Т-1.Р.ШТ	10Т-1.Р.ШП	350		91,2	191,5		
	10Т-2.Р.ШТ	10Т-2.Р.ШП	400		117,4	209,0		
	10Т-3.Р.ШТ	10Т-3.Р.ШП			137,5	247,4		
	10Т-4.Р.ШТ	—	500		173,1	310,9		
	10Т-5.Р.ШТ	—			224,4	405,2		

Инв. №: Подпись: Дата: Составил:

1442-11 000 ОИ

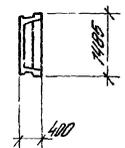
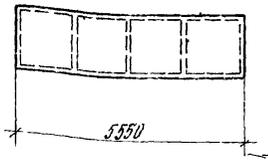
Номенклатура плит	Сталь	Лес	Лесопил	
	Р	Т	Т	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				



Назв-е ценне	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Стала, кг		из тяжелого бетона на пористом заполнителе	из бетона на пористом заполнителе
					Нат-рост-ная	Пробей к класу А-1		
Разлива	1172-1.А.ИТ	1172-1.А.ИП	200	1.74	904	140.5	4.35	3.5
	1172-2.А.ИТ	1172-2.А.ИП	250		1114	142.0		
	1172-3.А.ИТ	1172-3.А.ИП	300		1303	222.3		
	1172-4.А.ИТ	1172-4.А.ИП	350		1109	291.8		
	1172-5.А.ИТ	1172-5.А.ИП			2324	382.9		
	1172-1.А.И.К.Т.П	1172-1.А.И.К.П.П	250		848	133.6		
	1172-2.А.И.К.Т.П	1172-2.А.И.К.П.П	300		1090	180.3		
	1172-3.А.И.К.Т.П	1172-3.А.И.К.П.П	350		1297	223.1		
	1172-4.А.И.К.Т.П	—	450		1385	238.3		
	1172-5.А.И.К.Т.П	—			2155	344.5		
1172-1.А.И.ИТ	1172-1.А.И.ИП	250	848	133.6				

Назв-е ценне	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м ³	Стала, кг		из тяжелого бетона на пористом заполнителе	из бетона на пористом заполнителе
					Нат-рост-ная	Пробей к класу А-1		
Разлива	1172-2.А.ИТ	1172-2.А.ИП	300	1.74	1090	180.3	4.35	3.5
	1172-3.А.ИТ	1172-3.А.ИП	350		1218	219.9		
	1172-4.А.ИТ	1172-4.А.ИП	400		1612	271.6		
	1172-5.А.ИТ	1172-5.А.ИП	450		2083	382.7		
	1172-1.А.И.ИТ	1172-1.А.И.ИП	350		848	133.6		
	1172-2.А.И.ИТ	1172-2.А.И.И.П	400		1014	173.7		
	1172-3.А.И.ИТ	1172-3.А.И.И.П	450		1492	207.1		
	1172-4.А.И.ИТ	—	500		1918	263.7		
	1172-5.А.И.ИТ	—			1921	335.6		

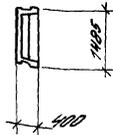
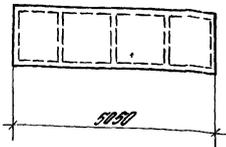
1442.1.11000004



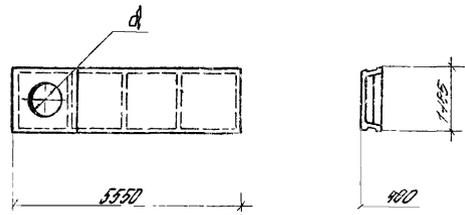
Нормы цен	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Нормы цены	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т			
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь, кг		из тр- важного бетона		из бетона на порис- том за- полнителе	из тр- важного бетона		из бетона на пористом заполнителе	Бетон м³	Сталь, кг		из тр- важного бетона	из бетона на порис- том за- полнителе
					Арм- руба- на	Провод с провол С-1								Арм- руба- на	Провод с провол С-1		
Арматура	103-1.А.В.Т	103-1.А.В.П	200	0,9	48,5	75,0	2,2	1,8	103-2.А.В.Т	103-2.А.В.П	300	0,9	63,9	111,9	2,2	1,8	
	103-2.А.В.Т	103-2.А.В.П	250		59,1	114,7			103-3.А.В.Т	103-3.А.В.П	350		74,1	131,1			
	103-3.А.В.Т	103-3.А.В.П	300		79,9	133,2			103-4.А.В.Т	103-4.А.В.П	350		93,4	164,3			
	103-4.А.В.Т	103-4.А.В.П	350		102,9	171,6			103-5.А.В.Т	103-5.А.В.П	400		124,0	212,4			
	103-5.А.В.Т	103-5.А.В.П	400		134,4	224,9			103-6.А.В.Т	—	450		152,4	270,7			
	103-6.А.В.Т	—	450		164,0	274,9			103-7.А.В.Т	—	500		168,9	304,6			
	103-7.А.В.Т	—	500		187,7	342,2			103-1.А.В.Т	103-1.А.В.П	350		45,5	72,8			
	103-1.А.В.Т.К.П	103-1.А.В.Т.К.П	250		48,5	78,4			103-2.А.В.Т	103-2.А.В.П	400		59,3	104,9			
	103-2.А.В.Т.К.П	103-2.А.В.Т.К.П	300		63,9	111,9			103-3.А.В.Т	103-3.А.В.П	400		68,9	123,5			
	103-3.А.В.Т.К.П	103-3.А.В.Т.К.П	350		74,1	131,1			103-4.А.В.Т	—	500		87,5	155,5			
	103-4.А.В.Т.К.П	—	450		93,4	164,3			103-5.А.В.Т	—	—		114,8	205,4			
	103-5.А.В.Т.К.П	—	450		124,0	212,4			103-6.А.В.Т	—	—		142,0	255,8			
	103-6.А.В.Т.К.П	—	500		152,4	270,7											
	103-7.А.В.Т.К.П	—	500		168,9	304,6											
103-1.А.В.Т	103-1.А.В.П	250	48,5	76,4													

Итого по плану 1442,11 0,00 0,00

1442,11 0,00 0,00

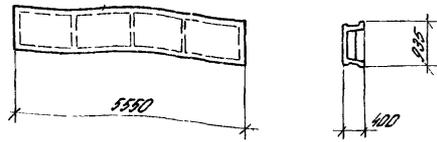


Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		
	Из тяжелого бетона	Из бетона на полиэфирном застывителе		Бетон №3	Сталь, кг		Из тн-железа бетона		Из бетона на полиэфирном застывителе	Бетон №3		Сталь, кг		Из тн-железа бетона	Из бетона на полиэфирном застывителе	
					ННТ-1016-Н2Р	ПШВБ К классу А-1										
Разовая	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	200	0,83	45,0	68,4	2,1	1,7	104-2.0.ИТ	104-2.0.ИП	250	0,83	59,2	96,3	2,1	1,7
	104-3.0.ИТ	104-3.0.ИП	300		88,6	112,3			104-3.0.ИТ	104-3.0.ИП	300		55,0	83,4		
	104-4.0.ИТ	104-4.0.ИП	350		86,8	144,6			104-4.0.ИТ	104-4.0.ИП	350		63,8	109,7		
	104-5.0.ИТ	104-5.0.ИП			115,0	188,7			104-5.0.ИТ	104-5.0.ИП	400		81,6	139,8		
	104-6.0.ИТ	—	450		141,8	233,6			104-6.0.ИТ	—	450		106,6	183,0		
	104-7.0.ИТ	—	500		156,9	260,9			104-7.0.ИТ	—	500		132,2	228,4		
	104-1.0.ИТКП-П	104-1.0.ИТКП-П	250		42,2	66,0			104-1.0.ИТКП-П	104-1.0.ИТКП-П	350		74,6,5	257,4		
	104-2.0.ИТКП-П	104-2.0.ИТКП-П	300		59,0	93,4			104-2.0.ИТКП-П	104-2.0.ИТКП-П	400		42,2	67,3		
	104-3.0.ИТКП-П	104-3.0.ИТКП-П	350		63,8	100,7			104-3.0.ИТКП-П	104-3.0.ИТКП-П	500		51,2	81,2		
	104-4.0.ИТКП-П	—	450		81,6	139,8			104-4.0.ИТКП-П	—	500		59,6	103,3		
	104-5.0.ИТКП-П	—			106,6	183,0			104-5.0.ИТКП-П	—			76,8	132,9		
	104-6.0.ИТКП-П	—	500		132,2	228,4			104-6.0.ИТКП-П	—	500		98,0	170,5		
	104-7.0.ИТКП-П	—			146,5	257,4			104-7.0.ИТКП-П	—			123,9	215,6		
	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	250		42,2	66,0										



Номина- чение	Марка плиты		Марка бетона	Досход материалов		Масса, т			
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м3	Сталь, кг		Из тг- железо бетона	Из бетона на порис- том запол- нителе	
					Нету- рационная	Продол к классу В-Т			
Рядовая с отверстием	d = 400 мм	1ПЗ-1,9VТ-1	1ПЗ-1,9VП-1	200	1,0	85,7	124,1	2,5	2,0
		1ПЗ-1,9VCKT-1П	1ПЗ-1,9VCKП-1П	250		85,7	130,4		
		1ПЗ-1,9VТ-1√	1ПЗ-1,9VП-1	350		85,7	130,4		
		1ПЗ-1,9VТ-1	1ПЗ-1,9VП-1			82,7	124,9		
	d = 700 мм	1ПЗ-1,9VТ-2	1ПЗ-1,9VП-2	200	0,94	84,9	125,9	2,4	1,9
		1ПЗ-1,9VCKT-2П	1ПЗ-1,9VCKП-2П	250		84,9	129,3		
		1ПЗ-1,9VТ-2√	1ПЗ-1,9VП-2	350		84,9	129,3		
		1ПЗ-1,9VТ-2	1ПЗ-1,9VП-2			81,9	123,7		
	d = 1000 мм	1ПЗ-1,9VТ-3	1ПЗ-1,9VП-3	200	0,93	77,5	115,2	2,3	1,9
		1ПЗ-1,9VCKT-3П	1ПЗ-1,9VCKП-3П	250		77,5	119,6		
		1ПЗ-1,9VТ-3√	1ПЗ-1,9VП-3	350		77,5	119,6		
		1ПЗ-1,9VТ-3	1ПЗ-1,9VП-3			74,5	113,0		

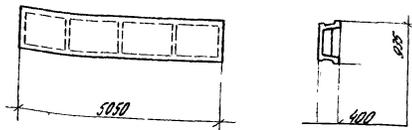
1:10 и 1:2000



Низшие	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, кг		Низшие	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, т			
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь, кг		Из тв. марок до 200		Из л. марок от 200	Из тяжелого бетона		Из бетона на пористом заполнителе	Бетон м³	Сталь, кг		Из тв. марок до 200	Из бетона на пористом заполнителе
					Начи- рая с 102,8	Пробой с 102,8 до 102,8				Начи- рая с 102,8		Пробой с 102,8 до 102,8					
Р-400/В-1,9	1175-1,9ВТ	1175-1,9ВТ	200	0,68	38,5	587,1	17	1,4	1175-2,9ВТ	1175-2,9ВТ	300	0,68	45,7	77,2	17	1,4	
	1175-2,9ВТ	1175-2,9ВТ	250		49,9	81,0			1175-3,9ВТ	1175-3,9ВТ	350		49,9	81,0			
	1175-3,9ВТ	1175-3,9ВТ	300		54,5	90,2			1175-4,9ВТ	1175-4,9ВТ	350		58,9	103,9			
	1175-4,9ВТ	1175-4,9ВТ	350		64,1	106,6			1175-5,9ВТ	1175-5,9ВТ	400		64,1	116,0			
	1175-5,9ВТ	1175-5,9ВТ	450		69,9	116,2			1175-6,9ВТ	1175-6,9ВТ	450		84,0	150,2			
	1175-6,9ВТ	—	500		93,4	151,6			1175-7,9ВТ	—	500		99,6	181,9			
	1175-7,9ВТ	—	500		110,0	181,3			1175-1,9ВТ	1175-1,9ВТ	350		38,5	62,4			
	1175-1,9ВТ	1175-1,9ВТ	250		38,5	61,0			1175-2,9ВТ	1175-2,9ВТ	350		42,1	70,9			
	1175-2,9ВТ	1175-2,9ВТ	300		45,7	77,2			1175-3,9ВТ	1175-3,9ВТ	400		45,7	80,1			
	1175-3,9ВТ	1175-3,9ВТ	350		49,9	81,0			1175-4,9ВТ	—	500		54,3	96,9			
	1175-4,9ВТ	—	450		58,9	103,9			1175-5,9ВТ	—			58,9	108,6			
	1175-5,9ВТ	—	500		64,1	116,0			1175-6,9ВТ	—			84,0	151,3			
	1175-6,9ВТ	—	500		84,0	150,2			1175-1,9ВТ	1175-1,9ВТ			250	38,5			61,0

14421-110.00.01

6



Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон №3	Сталь, кг		из тяжелого бетона		из бетона на пористом заполнителе	Бетон №3		Сталь, кг		из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе
					Итого по п.п.	Приведен к классу А-1						Итого по п.п.	Приведен к классу А-1		
Арматура	1106-1 А IV T	1106-1 А IV П	200	35,8	54,3	1,6	1,3	Арматура	1106-2 А IV T	1106-2 А IV П	200	42,4	74,3	1,6	1,3
	1106-2 А IV T	1106-2 А IV П	250	46,2	74,4				325	46,2	80,2				
	1106-3 А IV T	1106-3 А IV П	300	50,4	83,0				350	54,5	95,8				
	1106-4 А IV T	1106-4 А IV П	350	54,5	98,3				400	58,3	106,9				
	1106-5 А IV T	1106-5 А IV П	400	64,5	108,1				450	70,0	130,8				
	1106-6 А IV T	—	450	80,0	145,6				500	92,6	168,1				
	1106-7 А IV T	—	500	102,2	175,3				520	39,2	63,8				
	1106-1 А V СКР А	1106-1 А V СКР П	250	38,8	56,5				350	35,8	57,8				
	1106-2 А V СКР А	1106-2 А V СКР П	300	42,4	74,3				400	42,4	73,9				
	1106-3 А V СКР А	1106-3 А V СКР П	350	46,2	80,2				450	50,3	84,3				
	1106-4 А V СКР А	—	450	54,5	95,8				500	54,5	100,0				
	1106-5 А V СКР А	—		58,3	106,9					70,0	130,8				
	1106-6 А V СКР А	—	500	70,0	130,8					70,0	145,2				
	1106-7 А V СКР А	—		92,6	168,1										
1106-1 А V T	1106-1 А V П	250	35,8	56,5											

Расход стали, приведенной к классу А1 дан с учетом коэффициентов отколов

Марка стали, пористость и объем бетона, марка А

14421-110.0004

Формат Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-11.0.00.025	Сборочный чертеж		
		1.442.1-11.0.00.023	Пояснительная записка		
		1.442.1-11.0.00.030	Вероятность дрейфа стали		
		1.442.1-11.0.00.031	Номенклатура плит		
			Сборочные единицы		
1		1.442.1-120.03.0	Каркас плоский КР25	2	
2		1.442.1-120.04.0	Сетка С29	4	
3		1.442.1-120.04.0-01	Сетка С30	2	

Формат Знач	Для исполнения с рядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз 4 Каркас плоский (КР1-КР4; КР5-КР6)		
		-00...-07	4	КР1
		-08...-11	4	КР2
		-12...-15	4	КР3
		Основное исполнение, не имеющее рядкового номера обозначено "00"		

Рис. 017	Сварочный	Сварка	1.442.1-11.10.00
И. контр.	Трансформатор	Сварка	
Д. ин. пр.	Трансформатор	Сварка	
Рис. 25	Сварочный	Сварка	
Пр. Сер.	Техника	Сварка	
И. в. пр.	Логосвар	Сварка	
Плита 171, 172			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат Знач	Для исполнения с рядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		1442.1-120.010-03	4	КР4
		-16...-19	4	КР6
		-20...-21	4	КР7
		-28...-31	4	КР8
		-32...-35	4	КР9
		-36...-39	4	
		Поз 5 Каркас плоский (КРМ-КР15)		
		-00...-03; -20...-23	3	КР11
		-04...-07; -24...-27	3	КР12
		-10; -11; -30; -31	3	КР13
		-08; -09; -14; -15; -18; -19;	3	КР14
		-28; -29; -34; -35; -38; -39	3	КР15
		-12; -13; -16; -17;	3	
		-32; -33; -36; -37	3	
		Поз 5 Сетка (С1-С6)		
		-00...-07	2	С1
		-08...-15	2	С2
		-16...-19	2	С3
		-20...-27	2	С4
		-28...-35	2	С5
		-36...-39	2	С6
		Поз 7 Сетка (С13-С16)		
		-00...-07	1	С13
		-08...-15	1	С14
		-16...-19	1	С15
		-20...-27	1	С16
		-28...-35	1	С17
		-36...-39	1	С18

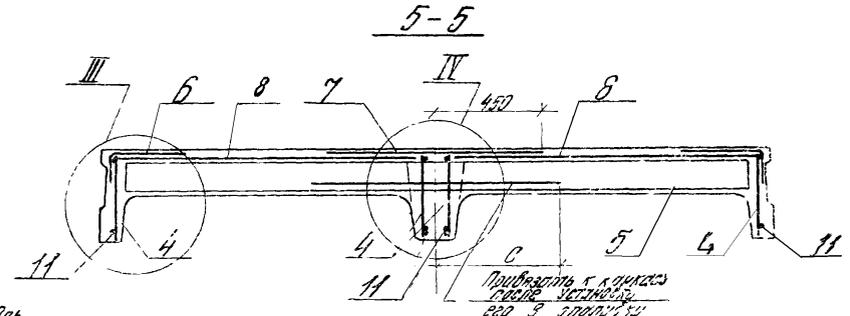
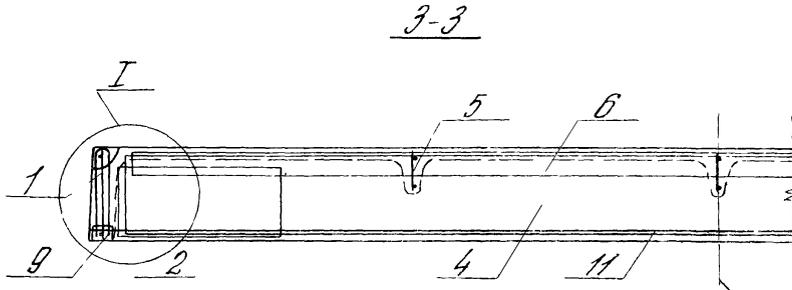
И. в. пр. Логосвар

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
	Поз 8 Ветка (с	19, с 20, с 23, с 24, с 29, с 28)		
	-00...-11	1442.1-1.2 0.06.0	2	с 19
	-12...-15	-01	2	с 20
	-20...-31	-04	2	с 23
	-32...-35	-05	2	с 24
	-16...-19	-08	2	с 27
	-36...-39	-09	2	с 28
	Поз 9 Изделие	закладное (МН1, МН2)		
	-00...-15; -20...-35	1442.1-1.20.00.0	4	МН1
	-16...-19; -36...-39	-01	4	МН2
	Поз 10 Изделие	закладное (МН5, МН6)		
	-00...-15; -20...-35	1442.1-1.20.10.0	2	МН5
	-16...-19; -36...-39	-01	2	МН6
	<u>Детали:</u>			
	Поз 11 Стенка нижняя			
	-00	1442.1-1.20 001-01	4	
	-01	-08	4	
	-02	-15	4	
	-03	-21	4	
	-04	-04	4	
	-05	-11	4	
	-06	-18	4	
	-07	-24	4	
	-08	-05	4	
	-09	-12	4	
	-10	-19	4	
	-11	-25	4	
	-12	-05	4	
	-13	-13	4	
		1442.1-111.000		лист 3

МН1, МН2, МН5, МН6, МН1, МН2, МН5, МН6

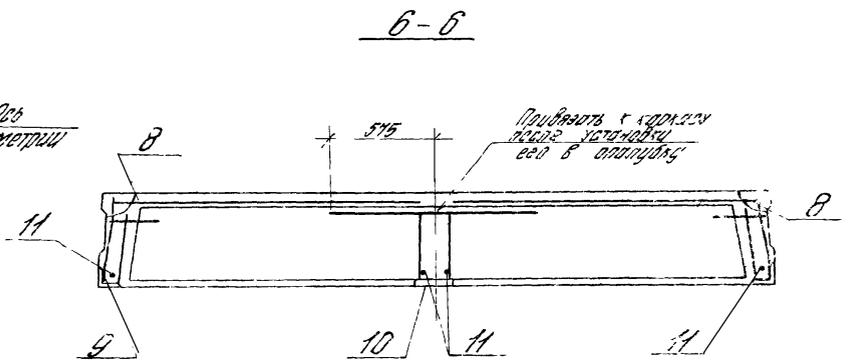
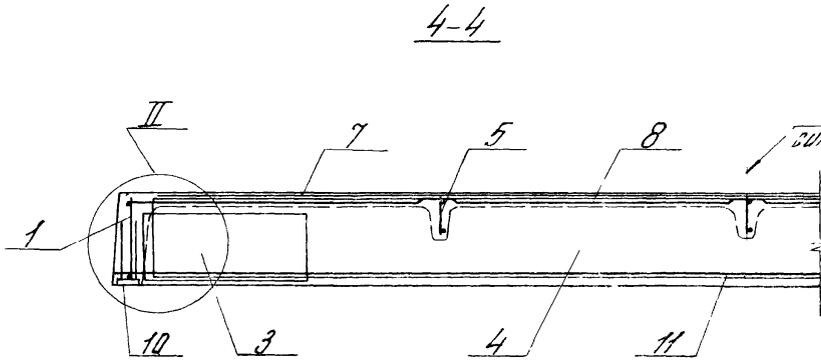
Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
	-14	1442.1-1.20.001-20	4	
	-15	-26	4	
	-16	-04	8	
	-17	-11	8	
	-18	-18	8	
	-19	-24	8	
	-20	-29	4	
	-21	-35	4	
	-22	-41	4	
	-23	-47	4	
	-24	-51	4	
	-25	-37	4	
	-26	-43	4	
	-27	-49	4	
	-28	-32	4	
	-29	-38	4	
	-30	-44	4	
	-31	-50	4	
	-32	-33	4	
	-33	-30	4	
	-34	-45	4	
	-35	-51	4	
	-36	-31	8	
	-37	-37	8	
	-38	-53	8	
	-39	-48	8	
	<u>Материал</u>			
	Медь и сплавы медные см. номенклатуру лист			
	1442.1-1.1 9.00.01			
		1442.1-11 1.000		лист 4

МН1, МН2, МН5, МН6, МН1, МН2, МН5, МН6



Объ симметрии

Проверить и указать толщину металла по 3 проекту



Проверить и указать толщину металла по 8 проекту

Таблица 2

Обозначение	С, мм
- 10...-03; - 20...-23	350
- 04...-07; - 10; - 11; - 24...-27; - 30; - 31	525
- 08; - 09; - 14; - 15; - 18; - 19; - 28; - 29; - 34; - 35; - 38; - 39	515
- 12; - 13; - 16; - 17; - 22; - 23; - 36; - 37	600

1442 1-1:1000005
 1442 1-1:1000005
 1442 1-1:1000005

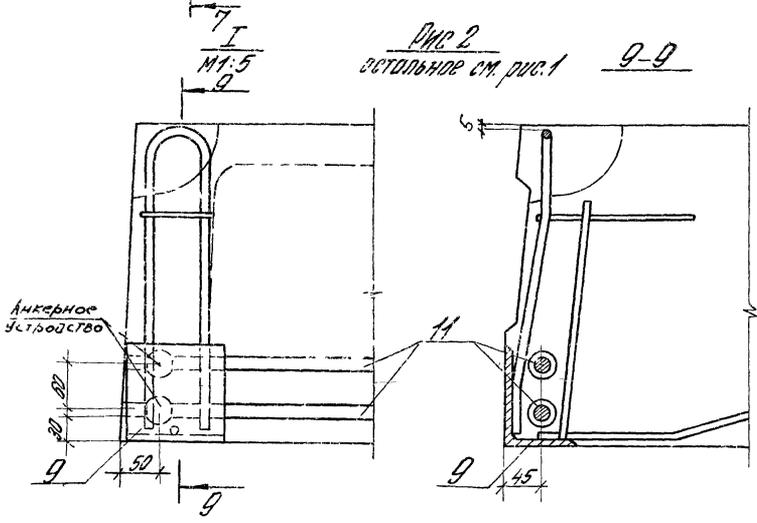
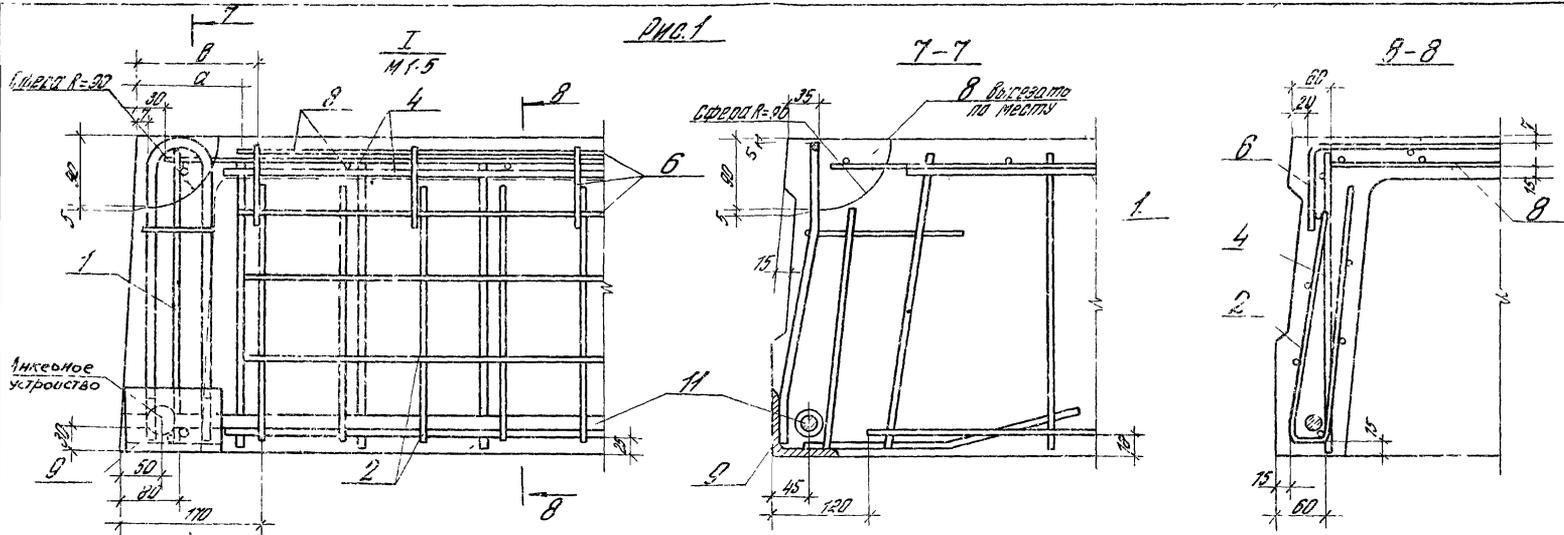
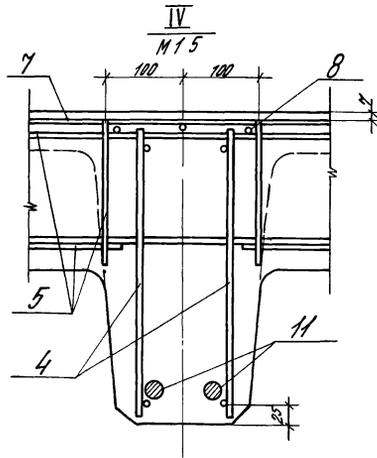


Рис. 2
остальное см. рис. 1
9-9

Таблица 3

Обозначение	Рис	Размеры, мм	
		а	б
-00.. -15	1,3	130	145
-20 -35		120	205
-15 -19	2,4	130	140
-35 -39		120	180

Таблица 4



Обозначение	Марка
1442.1.1.1.000	101-1.01Т
-01	101-1.01ТКФД
-02	101-1.01Т
-03	101-1.01Т
-04	101-2.01Т
-05	101-2.01ТКФД
-06	101-2.01Т
-07	101-2.01Т
-08	101-3.01Т
-09	101-3.01ТКФД
-10	101-3.01Т
-11	101-3.01Т
-12	101-4.01Т
-13	101-4.01ТКФД
-14	101-4.01Т
-15	101-4.01Т
-16	101-5.01Т
-17	101-5.01ТКФД
-18	101-5.01Т
-19	101-5.01Т

Обозначение	Марка
-20	102-1.01Т
-21	102-1.01ТКФД
-22	102-1.01Т
-23	102-1.01Т
-24	102-2.01Т
-25	102-2.01ТКФД
-26	102-2.01Т
-27	102-2.01Т
-28	102-3.01Т
-29	102-3.01ТКФД
-30	102-3.01Т
-31	102-3.01Т
-32	102-4.01Т
-33	102-4.01ТКФД
-34	102-4.01Т
-35	102-4.01Т
-36	102-5.01Т
-37	102-5.01ТКФД
-38	102-5.01Т
-39	102-5.01Т

1442.1.1.1.000.05

5

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
11	Поз. 7	Ветка (С31-С33)		
	-54...-57	1442.1-120.080	2	С31
	-58...-61	-01	2	С32
	-62...-65	-02	2	С33
	-00...-53	Отсутствует		
11	Поз. 8 Изделие	закладные (МНЗ, МНЧ)		
	-00...-15; -21...-42;	1442.1-120.090-02		МНЗ
	-54...-65		4	
	-16...-26; -43...-53	-03	4	МНЧ
11	Поз. 9 Изделие	закладные (МНЧ)		
	-54...-65	1442.1-120.110	4	МНЧ
	-00...-53	Отсутствует		
	<u>Ветвицы</u>			
11	Поз. 11 Стержень	напрягаемый		
	-00	1442.1-1.2-0.001-01	2	
	-01	-08	2	
1442.1-11 2.000				3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
	-02	1442.1-120.001-15	2	
	-03	-21	2	
	-04	-04	2	
	-05	-11	2	
	-06	-18	2	
	-07	-24	2	
	-08	-05	2	
	-09	-12	2	
	-10	-19	2	
	-11	-25	2	
	-12	-06	2	
	-13	-13	2	
	-14	-20	2	
	-15	-26	2	
	-16	-04	2	
	-17	-11	2	
	-18	-18	2	
	-19	-24	2	
	-20	-05	2	
	-21	-12	2	
1442.1-11 2.000				4

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-22	1442.1-12.2.000-19	4	
	-23	-25	4	
	-24	-06	4	
	-25	-13	4	
	-26	-20	4	
	-27	-29	2	
	-28	-35	2	
	-29	-41	2	
	-30	-47	2	
	-31	-31	2	
	-32	-37	2	
	-33	-43	2	
	-34	-49	2	
	-35	-32	2	
	-36	-38	2	
	-37	-44	2	
	-38	-50	2	
	-39	-33	2	
	-40	-39	2	
	-41	-45	2	
	-42	-51	2	
	-43	-31	4	
	-44	-37	4	
	-45	-43	4	
	-46	-49	4	
	-47	-32	4	

1442.1-11.2.00.0

Лист

5

Листы в порядке убывания номеров

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-48	1442.1-122.000-38	4	
	-49	-44	4	
	-50	-50	4	
	-51	-33	4	
	-52	-39	4	
	-53	-45	4	
	-54; -58; -62	-01	2	
	-55; -59; -63	-08	2	
	-56; -60; -64	-15	2	
	-57; -61; -65	-21	2	
	<u>Материал</u>			
	Модули и расход бетона см. номенклатуры			
	1442.1-11.0.00.04			

1442.1-11.2.00.0

Лист

6

Листы в порядке убывания номеров

Таблица 2

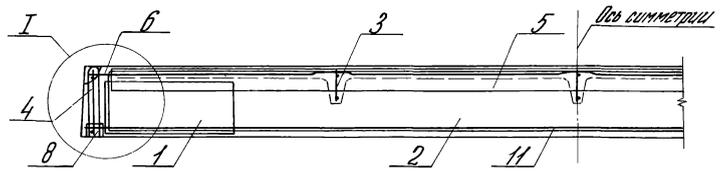
Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист
1.442.1-1.1.2.000	1173-1.А.И.Т		-17	1173-5.А.И.О.К.Т-П		-34	1174-2.А.И.И.Т		-51	1174-7.А.И.И.Т	
-01	1173-1.А.И.О.К.Т-П		-18	1173-5.А.И.И.Т		-35	1174-3.А.И.И.Т		-52	1174-7.А.И.О.К.Т-П	1
-02	1173-1.А.И.И.Т		-19	1173-5.А.И.И.Т		-36	1174-3.А.И.И.О.К.Т-П		-53	1174-7.А.И.И.Т	
-03	1173-1.А.И.И.Т		-20	1173-6.А.И.И.Т		-37	1174-3.А.И.И.Т		-54	1173-1.А.И.И.Т-1	
-04	1173-2.А.И.И.Т		-21	1173-6.А.И.О.К.Т-П		-38	1174-3.А.И.И.Т		-55	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-05	1173-2.А.И.И.О.К.Т-П		-22	1173-6.А.И.И.Т		-39	1174-4.А.И.И.Т		-56	1173-1.А.И.И.Т-1	
-06	1173-2.А.И.И.Т		-23	1173-6.А.И.И.Т		-40	1174-4.А.И.И.О.К.Т-П		-57	1173-1.А.И.И.Т-1	
-07	1173-2.А.И.И.Т		-24	1173-7.А.И.И.Т		-41	1174-4.А.И.И.Т		-58	1173-1.А.И.И.Т-2	
-08	1173-3.А.И.И.Т	1	-25	1173-7.А.И.И.О.К.Т-П	1	-42	1174-4.А.И.И.Т	1	-59	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-09	1173-3.А.И.И.О.К.Т-П		-26	1173-7.А.И.И.Т		-43	1174-5.А.И.И.Т		-60	1173-1.А.И.И.Т-2	2
-10	1173-3.А.И.И.Т		-27	1174-1.А.И.И.Т		-44	1174-5.А.И.И.О.К.Т-П		-61	1173-1.А.И.И.Т-2	
-11	1173-3.А.И.И.Т		-28	1174-1.А.И.И.О.К.Т-П		-45	1174-5.А.И.И.Т		-62	1173-1.А.И.И.Т-3	
-12	1173-4.А.И.И.Т		-29	1174-1.А.И.И.Т		-46	1174-5.А.И.И.Т		-63	1173-1.А.И.И.О.К.Т-П	
-13	1173-4.А.И.И.О.К.Т-П		-30	1174-1.А.И.И.Т		-47	1174-6.А.И.И.Т		-64	1173-1.А.И.И.Т-3	
-14	1173-4.А.И.И.Т		-31	1174-2.А.И.И.Т		-48	1174-6.А.И.И.О.К.Т-П		-65	1173-1.А.И.И.Т-3	
-15	1173-4.А.И.И.Т		-32	1174-2.А.И.И.О.К.Т-П		-49	1174-6.А.И.И.Т				
-16	1173-5.А.И.И.Т		-33	1174-2.А.И.И.Т		-50	1174-6.А.И.И.Т				

1.442.1-1.1.2.000.05

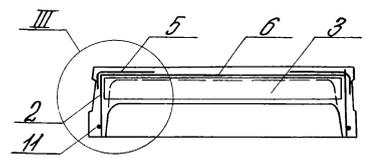
Лист

2

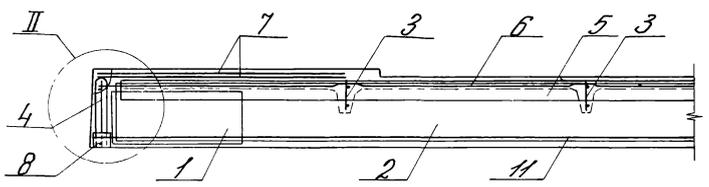
3-3



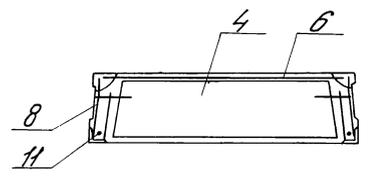
4-4



8-8



5-5



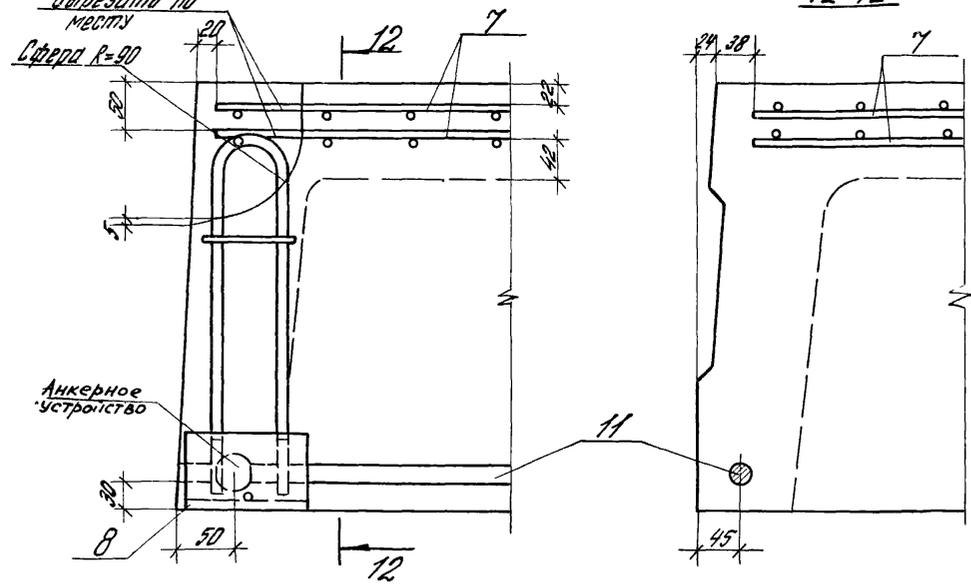
1442.1-1.1 2000 05

1002
3

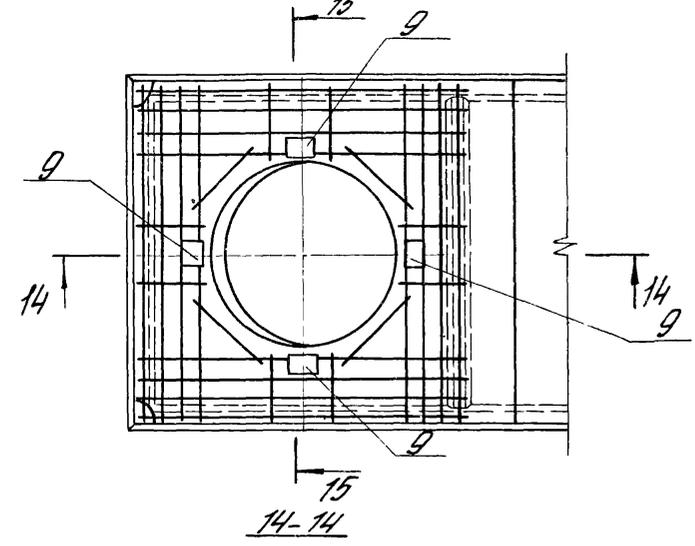
Рис. 5
остальное см. рис. 3 листа 4

12-12

Вырезать по
месту
Сфера R=90

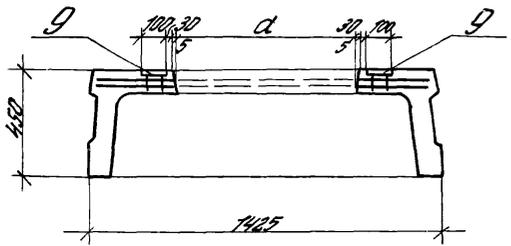
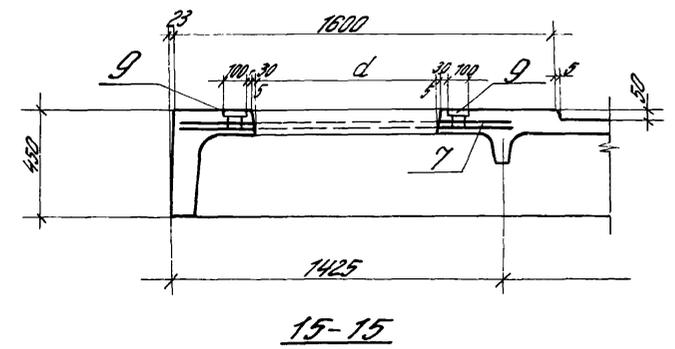
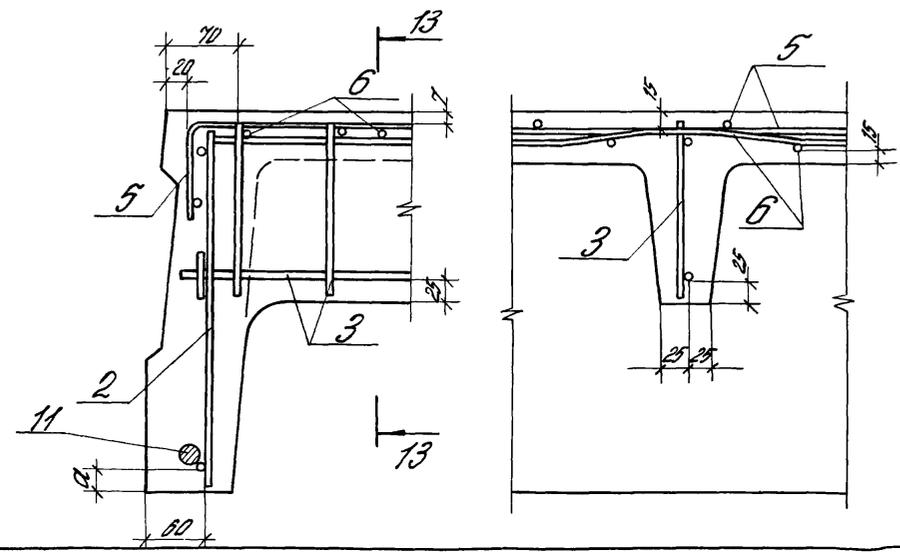


Фундамент 1



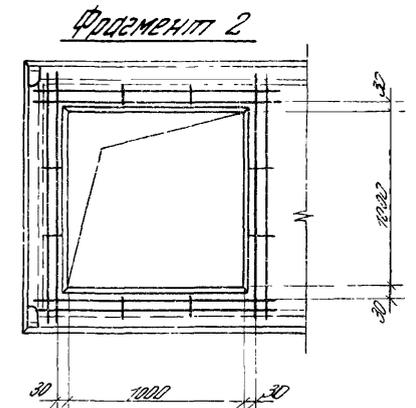
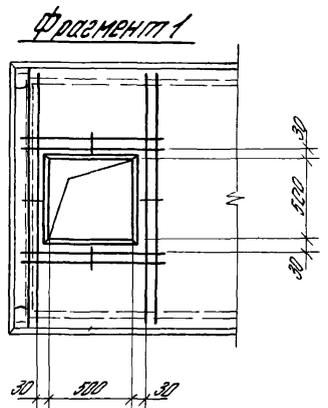
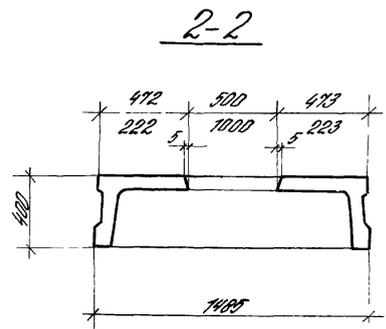
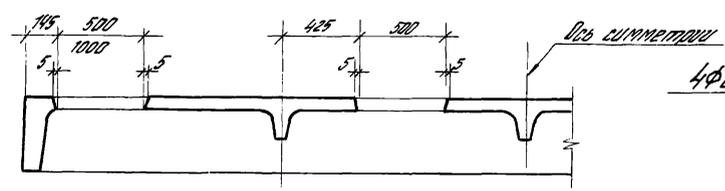
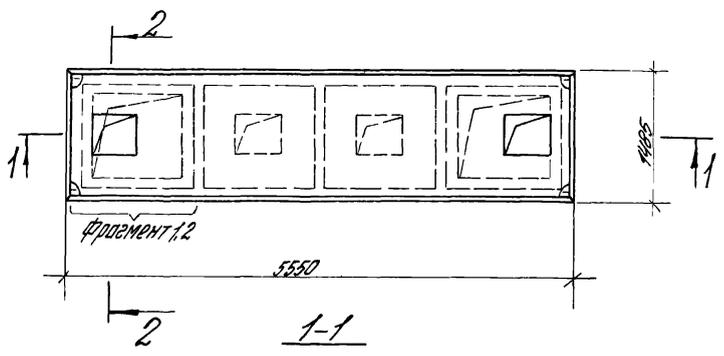
III

13-13



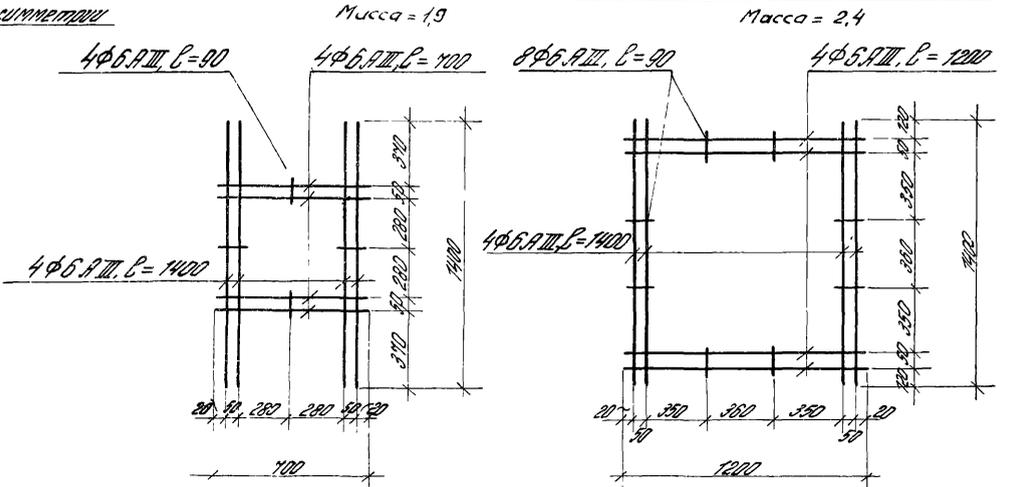
1442-1.1 200.0 05

Лист
5



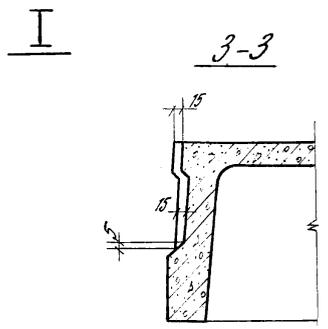
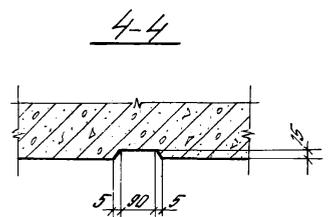
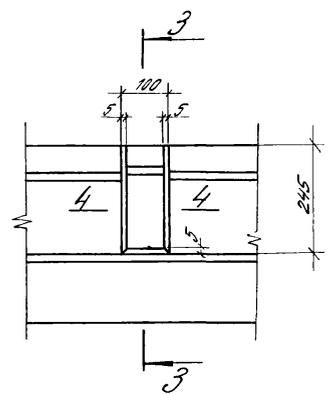
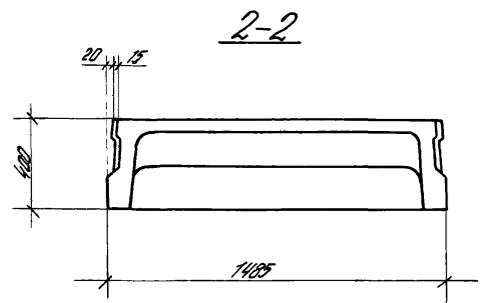
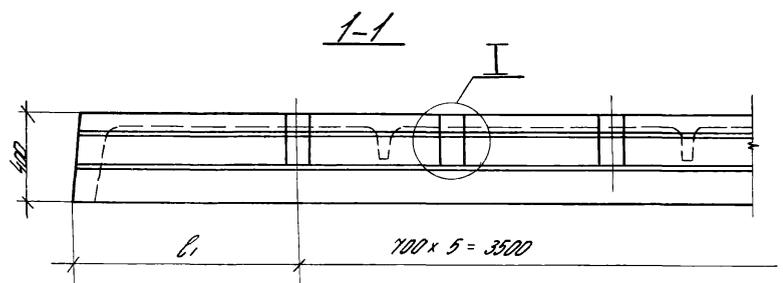
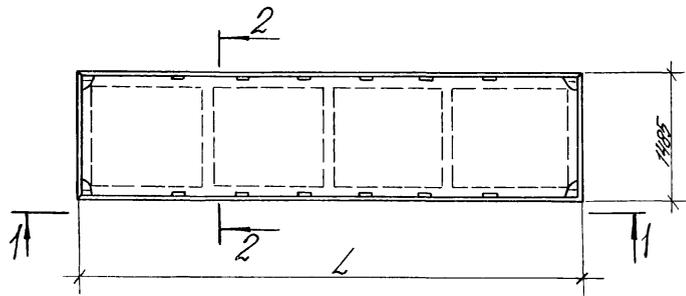
Сетка для отверстия 500x500 мм

Сетка для отверстия 1000x1000 мм



14.01.1988 Подпись и штамп исполнителя

		1.442.1-1.1 2.00.0СМ	
Плита 103 с квадратными отверстиями (пример)		Страна	Масштаб
		Р	СМ. чертеж
Док. отд. Вязьминский КБ И. Кондр. Плехтеневский М. Ивонкин Плехтеневский Док. гр. Вязьминский КБ Подпись Губкина Дата 01.01.88		Лист	Листов 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Обозначение	Размеры, мм	
	L	С ₁
-00 -31, -64 -75	5580	1025
-32 -63	5080	775

			1.442.1-1.1 2.000.001		
			Листа 113; 114 из шпандекса (варичинг)		
			Сталь	Марка	Марштаб
			Р	—	—
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Руч. штаб	Вспомогат.	Обр.			
Н. констр.	Тех. констр.	С. 1/5			
Д. ин. пр.	Тех. констр.	С. 1/5			
Док. ср.	Судовод.	С. 1/5			
Проект.	Тех. констр.	С. 1/5			
Исполн.	Получено	С. 1/5			

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-11.3.00.0.05	Сборочный чертёж		
		1.442.1-11.0.00.0.03	Пояснительная записка		
		1.442.1-11.0.00.0.02	Ведомость раскрой стали		
		1.442.1-11.0.00.0.04	Номенклатура плит сборочные единицы		
И1	1	1.442.1-12.0.03.0-03	Каркас плоский КР29	2	
И1	2	1.442.1-12.0.04.0	Сетка С29	4	

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1		Поз 3 Каркас плоский (КР1-КР3, КР6-КР8)	1.442.1-12.0.01.0	2	КР1
		-00...-11		2	КР2
		-12...-19		2	КР3
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

Копия листа, отрывки и листы

1.442.1-11.3.00.0			
Рис. атт.	Выполнен	С.И.И.	
Нормоконт.	Протектор	С.И.И.	
С.И.И.П.	Протектор	С.И.И.	
С.И.И.С.	С.И.И.С.	С.И.И.	
Полет	Годович	С.И.И.	
Поз. 105, 106			
		Листов	4
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

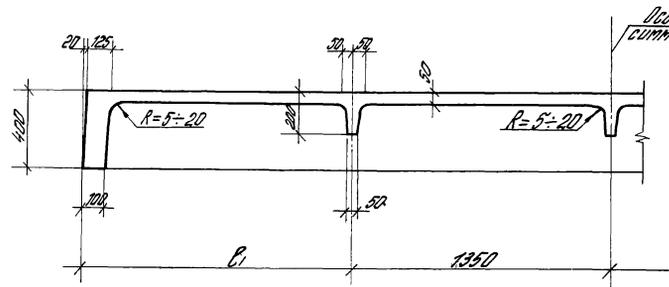
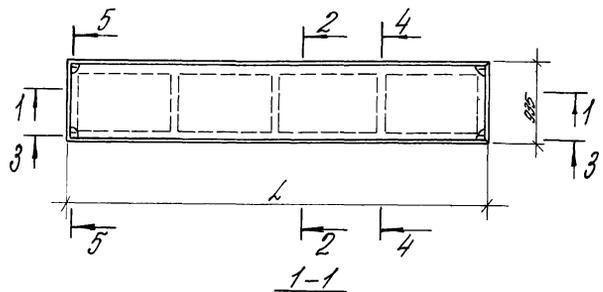
Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-20...-26	1.442.1-12.0.04.0-02	2	КР3
		-27...-38		2	КР6
		-39...-46		2	КР7
		-47...-53		2	КР8
И2		Поз 4 Каркас плоский (КР21-КР25)	1.442.1-12.0.02.0-10	3	КР21
		-00...-03; -27...-30		3	КР22
		-04...-11; -31...-38		3	КР23
		-12...-19; -39...-46		3	КР24
		-20...-23; -47...-50		3	КР25
		-24...-26; -51...-53		3	
И2		Поз 5 Сетка (С9-С12)	1.442.1-12.0.04.0-08	2	С9
		-00...-19		2	С10
		-20...-26		2	С11
		-27...-46		2	С12
		-47...-53		2	
И1		Поз 6 Сетка (С21, С22, С25, С26)	1.442.1-12.0.05.0-02	1	С21
		-00...-19		1	С22
		-20...-26		1	С25
		-27...-46		1	С26
		-47...-53		1	
И2		Поз 7 Изделие закладное (МН3, МН4)	1.442.1-12.0.09.0-02	4	МН3
		-00...-23; -27...-50		4	МН4
		-24...-26; -51...-53		4	

Копия листа, отрывки и листы

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
И1	Паз В	Стержень натягаемый		
	-00	1.442.1-1.2.000.1	2	
	-01	-01	2	
	-02	-14	2	
	-03	-21	2	
	-04	-02	2	
	-05	-09	2	
	-06	-16	2	
	-07	-22	2	
	-08	-03	2	
	-09	-10	2	
	-10	-17	2	
	-11	-23	2	
	-12	-04	2	
	-13	-11	2	
	-14	-18	2	
	-15	-24	2	
	-16	-05	2	
	-17	-12	2	
	-18	-19	2	
	-19	-25	2	
	-20	-06	2	
	-21	-13	2	
	-22	-20	2	
	-23	-27	2	
	-24	-04	4	
	-25	-11	4	
	-26	-18	4	
	-27	-28	2	
		1.442.1-1.1.3.00.0		Лист 3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
	-28	1.442.1-1.2.0.00.1-35	2	
	-29	-41	2	
	-30	-47	2	
	-31	-30	2	
	-32	-36	2	
	-33	-42	2	
	-34	-48	2	
	-35	-31	2	
	-36	-37	2	
	-37	-43	2	
	-38	-49	2	
	-39	-32	2	
	-40	-38	2	
	-41	-44	2	
	-42	-50	2	
	-43	-33	2	
	-44	-39	2	
	-45	-45	2	
	-46	-51	2	
	-47	-34	2	
	-48	-40	2	
	-49	-46	2	
	-50	-52	2	
	-51	-32	4	
	-52	-38	4	
	-53	-44	4	
		<u>Материал</u>		
		Марки и расход бетона см. номенклатуру плит		
		1.442.1-1.1.0.00.01		
				Лист 4

Вид по левому краю и дата вставки



2-2

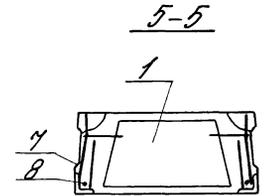
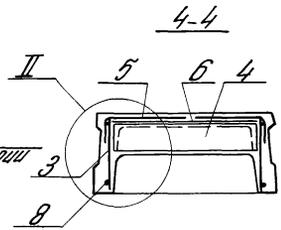
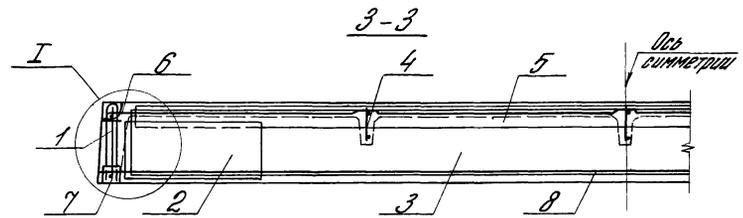
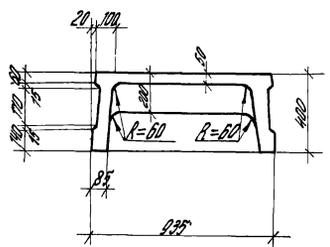


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм		Масса Т
	Л	С ₁	
-00...-26	5550	1425	1,7
-27...-53	5050	1175	1,6

Таблицу исполнений см. на листе 3.

				1.442.1-1.1.3.00.0 С5			
Рис. от: <i>В.М.Сидорова</i>	Исполнение: <i>К.В.Сидорова</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	Плита 1175, 1176	Сталь	Масса	Масса
					р	С.М. ТАБЛ.	—
Рис. от: <i>С.М.Сидорова</i>	Исполнение: <i>С.М.Сидорова</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Рис. от: <i>С.М.Сидорова</i>	Исполнение: <i>С.М.Сидорова</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

1.442.1-1.1.3.00.0 С5
 1.442.1-1.1.3.00.0 С5
 1.442.1-1.1.3.00.0 С5

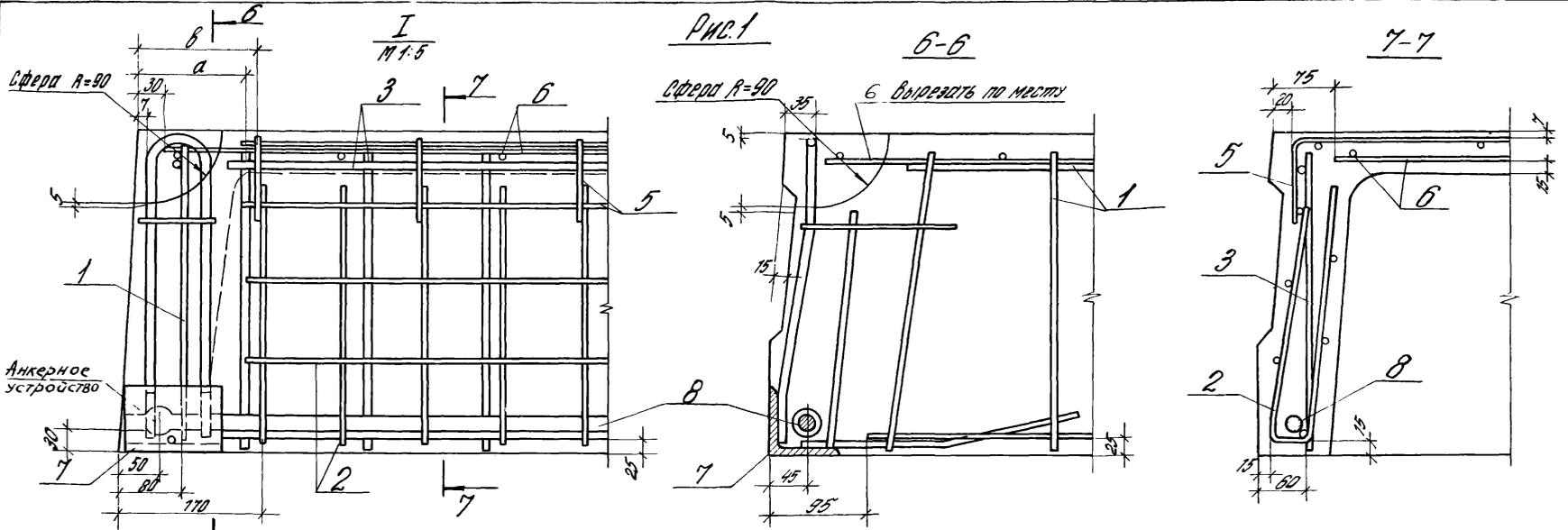


Рис. 1

6-6

7-7

Рис. 2

остальное см. рис. 1

8-8

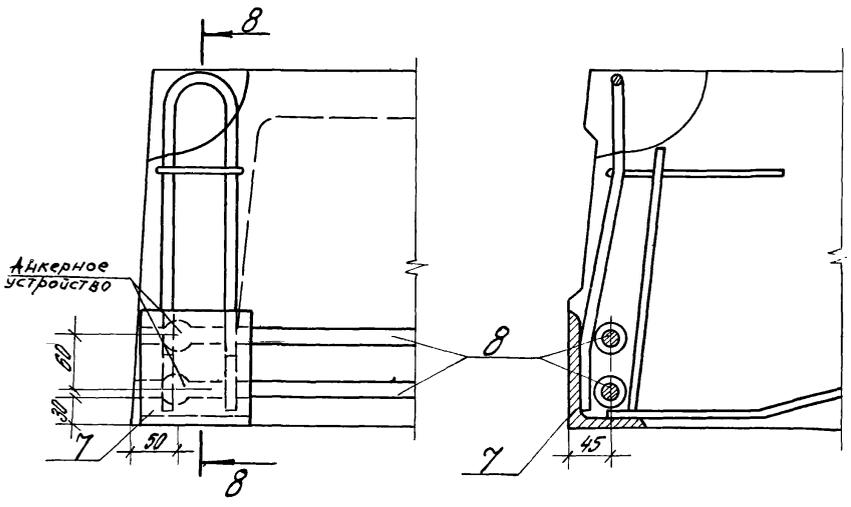


Таблица 2

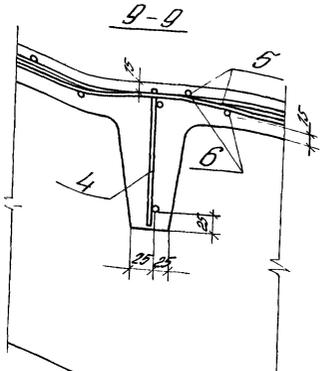
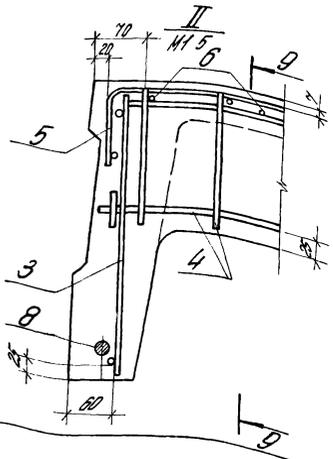
Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		а	б
- 00... - 23	1	130	145
- 24... - 50		120	205
- 24... - 26	2	130	145
- 51... - 53		120	205

1.442.1-1.1 3.00.0 05

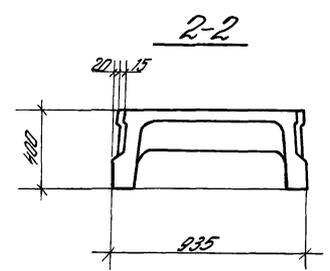
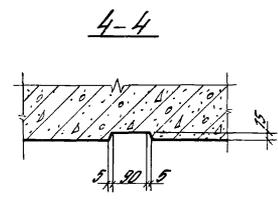
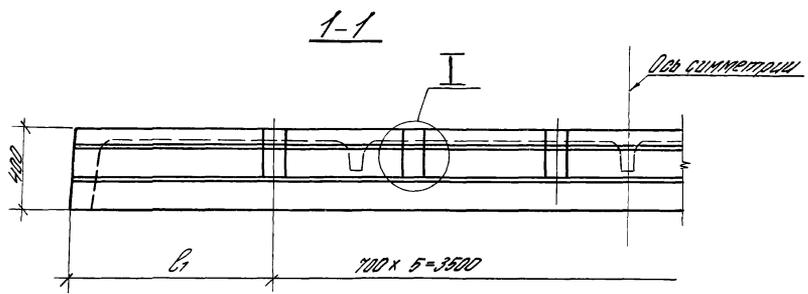
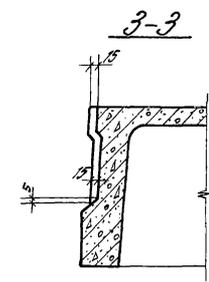
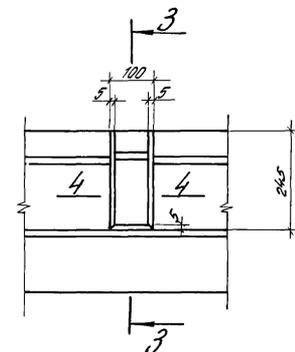
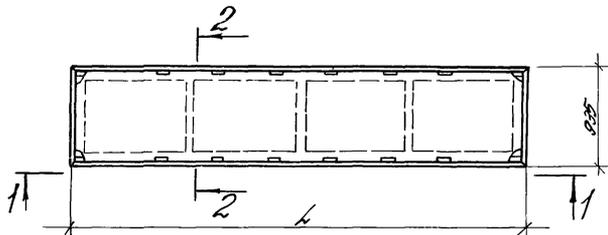
Лист
2

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка
1.442.1-1.1.3.000	1175-1.А.ШТ	-14	1175-4.А.ШТ
-01	1175-1.А.ШКТ-П	-15	1175-4.А.ШТ
-02	1175-1.А.ШТ	-16	1175-5.А.ШТ
-03	1175-1.А.ШТ	-17	1175-5.А.ШКТ-П
-04	1175-2.А.ШТ	-18	1175-5.А.ШТ
-05	1175-2.А.ШКТ-П	-19	1175-5.А.ШТ
-06	1175-2.А.ШТ	-20	1175-6.А.ШТ
-07	1175-2.А.ШТ	-21	1175-6.А.ШКТ-П
-08	1175-3.А.ШТ	-22	1175-6.А.ШТ
-09	1175-3.А.ШКТ-П	-23	1175-6.А.ШТ
-10	1175-3.А.ШТ	-24	1175-7.А.ШТ
-11	1175-3.А.ШТ	-25	1175-7.А.ШКТ-П
-12	1175-4.А.ШТ	-26	1175-7.А.ШТ
-13	1175-4.А.ШКТ-П		

Обозначение	Марка	Таблица 3	
		Обозначение	Марка
-27	1176-1.А.ШТ	-41	1176-4.А.ШТ
-28	1176-1.А.ШКТ-П	-42	1176-4.А.ШТ
-29	1176-1.А.ШТ	-43	1176-5.А.ШТ
-30	1176-1.А.ШТ	-44	1176-5.А.ШКТ-П
-31	1176-2.А.ШТ	-45	1176-5.А.ШТ
-32	1176-2.А.ШКТ-П	-46	1176-5.А.ШТ
-33	1176-2.А.ШТ	-47	1176-6.А.ШТ
-34	1176-2.А.ШТ	-48	1176-6.А.ШКТ-П
-35	1176-3.А.ШТ	-49	1176-6.А.ШТ
-36	1176-3.А.ШКТ-П	-50	1176-6.А.ШТ
-37	1176-3.А.ШТ	-51	1176-7.А.ШТ
-38	1176-3.А.ШТ	-52	1176-7.А.ШКТ-П
-39	1176-4.А.ШТ	-53	1176-7.А.ШТ
-40	1176-4.А.ШКТ-П		



1175-1.А.ШКТ-П
 1175-1.А.ШТ
 1175-2.А.ШКТ-П
 1175-2.А.ШТ
 1175-3.А.ШКТ-П
 1175-3.А.ШТ
 1175-4.А.ШКТ-П
 1175-4.А.ШТ
 1176-1.А.ШКТ-П
 1176-1.А.ШТ
 1176-2.А.ШКТ-П
 1176-2.А.ШТ
 1176-3.А.ШКТ-П
 1176-3.А.ШТ
 1176-4.А.ШКТ-П
 1176-4.А.ШТ



Обозначение	Размеры, мм	
	L	B1
- 00... - 31	5550	1025
- 32... - 63	5050	1115

				1442.1-11 3000 СМ		
				Плита 1175; 1176		
				с/о шпонажми (варшант)		
Рук. отд.	В.И.Кучерук	В.И.Кучерук		Стройка	Масло	Масштаб
Н.Бонч.	Тартигенчик	С.М.		Р	—	—
П.И.И.И.	Тартигенчик	С.М.		Лист	Листов	?
Рук. отд.	С.И.И.И.	С.И.И.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Прод. отд.	Тартигенчик	С.М.				
Инж. отд.	Тартигенчик	С.М.				

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего	
	А-IV						Арматура класса											
	ГОСТ 5781-81						А-III					Вр-I						
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ25		ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80						
1П1-1.Р1ЕТ	19,6	—	—	—	—	19,6	—	—	—	11,2	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого	
1П1-2.Р1ЕТ	—	—	54,8	—	—	54,8	—	—	5,3	11,2	—	—	16,5	25,8	26,0	52,8	64,0	
1П1-3.Р1ЕТ	—	—	—	66,4	—	66,4	23,5	—	—	18,6	—	—	42,1	20,2	19,3	39,5	88,6	
1П1-4.Р1ЕТ	—	—	109,6	—	—	109,6	—	42,0	—	11,2	10,6	—	63,8	5,5	42,7	48,2	112,0	
1П1-5.Р1ЕТ	—	—	—	—	—	—	—	9,2	51,2	11,2	10,6	—	82,2	—	60,7	60,7	142,9	

Продолжение ведомости

А-III марки 10ГТ		Арматура класса						Вр-I		Прокат класса						Всего	Общий расход	
		ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80		С 38/23 ГОСТ 380-71*								
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76						
										Итого	весовая	Итого	φ-кв	Итого				
28	28	18	—	24	—	—	Итого	φ5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	28	18	—	24	—	—	4,2	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	28	18	—	24	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	97,2	
28	28	18	—	24	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	137,0	
28	28	—	3,2	—	3,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	161,6	
28	28	—	—	—	—	—	6,5	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	210,8	
28	28	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	2,6	2,6	13,6	240,9	

100% и 100% (вместе с листом) 100% 100%

1442.1-110000 ВМС

Дир. отд.	Инженер	С.И.И.	Ведомость расхода стали на плитку	Итого	Лист	Листов
М.контр.	Инженер	С.И.И.		Р	1	24
М.с.г.	Инженер	С.И.И.		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-IV СК						Арматура класса										
							А-III					Вр-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6724-80					
φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
1П1-1Р-IVСК7-П	19,6	—	—	—	—	—	—	—	11,2	—	—	Итого	—	—	—		
1П1-2Р-IVСК7-П	—	44,4	—	—	—	—	—	5,3	11,2	—	—	11,2	26,8	26,0	52,8		
1П1-3Р-IVСК7-П	—	—	54,8	—	—	—	23,5	—	—	18,6	—	16,5	25,1	21,0	52,1		
1П1-4Р-IVСК7-П	—	—	—	65,4	—	—	—	42,0	—	11,2	10,6	42,1	20,2	19,3	39,5		
1П1-5Р-IVСК7-П	—	88,8	—	—	—	—	—	9,2	51,2	11,2	10,6	63,8	5,5	42,7	49,2		
												82,2	—	62,7	60,7		
																142,9	

Продолжение ведомости

Изделия эл.клетные																	Всего	Общий расход
Арматура класса																		
А-II марки 10ГТ						Вр-I						Прокат класса						
ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6724-80						С.38/2.3 ГОСТ 380-74*						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6		
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	—	6,0	6,0	2,6	—	2,6		
																	18,4	
																	250,1	

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-81						А-II					ВР-I					
	φ12	φ18	φ20	φ22		Итого	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80					
						φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
101-1 А1ИТ	19,6	—	—	—	—	19,6	—	—	—	11,2	11,2	—	—	—	11,2	—	
101-2 А1ИТ	—	44,4	—	—	—	44,4	—	—	—	—	11,5	26,8	26,0	52,8	64,0		
101-3 А1ИТ	—	—	54,8	—	—	54,8	—	—	5,3	11,2	16,5	25,1	21,0	52,1	68,6		
101-4 А1ИТ	—	—	—	66,4	—	66,4	23,5	—	5,3	11,2	40,0	20,2	19,3	39,5	79,5		
101-5 А1ИТ	—	88,8	—	—	—	88,8	5,1	32,8	—	19,5	55,5	5,5	42,7	48,2	104,7		
							5,1	—	5,2	18,5	74,9	—	62,7	67,7	135,6		

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия						закладные								Всего	Общий расход
А-II марки 10ГТ		Класса						Прокат класса									
ГОСТ 5781-81		ВР-I						С.З.В.З				ГОСТ 380-74*					
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 8721-80	φ5	Итого	ГОСТ 8508-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	Итого				
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	97,2	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	126,6	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	147,9	
2,8	2,8	—	3,2	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	184,7	
					3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	242,8	

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-81						А-III					ВР-I					
	φ10	φ16	φ18	φ20		Итого	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
						φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
1П1-1 А-III Т	13,6	—	—	—		13,6	—	—	—	11,2	—	11,2	26,8	26,0	52,8	64,0	
1П1-2 А-III Т	—	35,2	—	—		35,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1П1-3 А-III Т	—	—	44,4	—		44,4	23,5	—	5,3	11,2	—	16,5	25,1	27,0	52,1	68,6	
1П1-4 А-III Т	—	—	—	54,8		54,8	5,1	—	5,3	11,2	—	40,0	20,2	19,3	39,5	129,5	
1П1-5 А-III Т	—	70,4	—	—		70,4	5,1	—	—	—	—	35,5	5,5	42,7	48,2	104,7	
									51,2	18,6		74,9	—	60,7	60,7	135,6	

Продолжение ведомости

Арматура класса															Всего		Общий расход
Изделия закладные																	
А-III марки 1017																	
ГОСТ 5781-81						ВР-I		Прокат класса В 38/23 ГОСТ 380-74*									
φ12		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76			Всего			
								φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76			
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	91,2
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	112,4
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	131,5
2,8		2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	173,1
														2,6	2,6	18,4	224,4

1442-1-11 0.00.0 ВМС

Ведомость расхода стали на плиты кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего
	А-III						Арматура класса						ВР-I					
	ГОСТ 5781-81						А-III						ГОСТ 5781-81					
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 6724-80	φ4	φ5	Итого		
1П2-1.АШТ	18,0	—	—	—	—	18,0	—	—	—	11,2	—	11,2	22,8	24,8	41,6	58,8		
1П2-2.АШТ	—	40,4	—	—	—	40,4	—	—	5,3	11,2	—	16,5	21,1	25,8	46,9	63,4		
1П2-3.АШТ	—	—	50,0	—	—	50,0	21,9	—	—	18,6	—	40,5	18,8	18,4	37,2	75,7		
1П2-4.АШТ	—	—	—	60,4	—	60,4	—	30,6	—	11,2	10,6	61,4	4,4	39,1	43,5	104,9		
1П2-5.АШТ	—	80,8	—	—	—	80,8	—	9,2	41,2	11,2	10,6	70,2	—	55,0	55,0	133,2		

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход
Арматура класса																
А-III марки 10ГТ						ВР-I				Прокат класса						
ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6724-80				ГОСТ 8509-72						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	φ12	Итого	φ10	φ8	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	2,6	2,6	13,6	90,4	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	2,6	2,6	13,6	177,4	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	2,6	2,6	13,6	170,9	
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	2,6	2,6	18,4	242,4	

Итого в ведомости

1442-1-1 0.000.0 ВМС 5

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марки плиты	Непрямая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
							Арматура класса										
	А-III						А-III					ВР-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80					
φ10	φ16	φ18	φ20		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
102-1 А-III КТ-П	124	—	—	—		124	—	—	—	112	—	112	228	248	476	588	
102-2 А-III КТ-П	—	320	—	—		320	—	—	53	112	—	165	241	258	469	634	
102-3 А-III КТ-П	—	—	404	—		404	219	—	—	186	—	405	168	184	352	757	
102-4 А-III КТ-П	—	—	—	500		500	—	396	—	112	106	614	44	391	435	1049	
102-5 А-III КТ-П	—	640	—	—		640	—	92	412	112	106	782	—	550	550	1382	

Продолжение ведомости

Арматура класса															Всего	Общий расход		
Изделия закладные																		
А-III марки ГИТ					А-III					Полкип класса								
ГОСТ 5781-81					ВР-I					С 38/23 ГОСТ 300-74*								
φ12		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	ГОСТ 5727-80		Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76					
28		28	18	—	24		Итого	φ5		Итого	Л80-6	Л80-6	Итого	8х120	Итого			
28		28	18	—	24		4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	84,8
28		28	18	—	24		4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	108,0
28		28	18	—	24		4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	129,7
28		28	—	3,2	—	3,4	4,2	0,4		0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	168,5
							6,6	0,4		0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	219,6

1442-11 0.000 ВМГ 6

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура классов										
	ГОСТ 10684-81						А-III					Вр-I					
	φ10	φ14	φ16	φ18			ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80					
					Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
1П2-1.А-III	124	—	—	—		124	—	—	—	11.2	11.2	228	248	476	588		
1П2-2.А-III	—	244	—	—		244	—	—	5.3	11.2	16.5	241	258	499	634		
1П2-3.А-III	—	—	320	—		320	219	—	5.3	11.2	384	168	184	36.2	73.6		
1П2-4.А-III	—	—	—	404		404	5.1	304	—	18.6	541	44	391	43.5	91.6		
1П2-5.А-III	—	488	—	—		488	5.1	—	41.2	18.6	109	—	530	550	125.9		

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия										Общий			
А-III марки 10ГТ		закладные										расход			
		А-III					Вр-I								
		ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80								
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	Прокат классов			Всего			
		С 38/23			ГОСТ 380-71*										
		ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 8510-72*			ГОСТ 103-78							
		180x6			125x80x6			8x120							
28	28	18	—	24	—	42	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	84.8
28	28	18	—	24	—	42	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	101.4
28	28	18	—	24	—	42	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	119.2
28	28	—	3.2	—	3.4	6.6	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	151.6
										60	60	2.6	2.6	13.6	193.1

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка платы	Напрягаемая арматура класса						Измения арматурные арматура класса										Всего			
	А-II						А-III													
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81													
	φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		φ4		φ5		
1174-3.А.ИТ	—	—	250	—	—	—	250	84	—	—	62	—	—	—	—	14,6	8,6	13,2	21,8	36,4
1174-4.А.ИТ	—	—	—	302	—	—	302	27	15,2	—	20	54	—	—	—	25,3	2,4	21,7	24,1	49,4
1174-5.А.ИТ	—	404	—	—	—	—	404	27	—	29,6	20	54	—	—	—	33,7	—	30,1	30,1	63,8
1174-6.А.ИТ	—	—	500	—	—	—	500	—	4,5	—	33,8	—	—	—	—	50,9	—	30,1	30,1	81,0
1173-1.А.ИТ-1	98	—	—	604	—	—	604	77	4,5	—	33,8	—	3,6	9,0	—	60,7	—	25,0	25,0	85,7
1173-1.А.ИТ-2	98	—	—	—	—	—	98	—	1,9	32,4	20	—	—	—	—	36,3	14,2	13,4	27,6	63,9
1173-1.А.ИТ-3	98	—	—	—	—	—	98	—	1,9	31,6	20	—	—	—	—	35,5	14,2	13,4	27,6	63,7
							98	—	1,9	—	26,2	—	—	—	—	28,1	14,2	13,4	27,6	55,7

Арматура класса		Измения			закладные			Продолжение ведомости						Общий расход		
А-II марки ГОСТ		А-II			ВР-I			Прокат класса								
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 6721-80			С 38/23 ГОСТ 8809-12*								
φ10		φ8	φ10		φ5		φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		φ18	φ20
20	20	12	—	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	1,2	68,6
20	20	1,2	—	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	1,2	86,8
20	20	—	24	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	10,8	115,0
20	20	—	24	—	24	0,4	0,4	—	—	60	60	—	—	—	10,8	141,8
20	20	12	12	—	24	0,4	0,4	—	—	60	60	—	—	—	10,8	156,8
20	20	1,2	1,2	—	24	0,4	0,4	—	—	60	60	—	—	—	10,8	187,7
20	20	1,2	1,2	—	24	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	207,7
					24	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	244,9
					24	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	271,5

1442.1-11 0.00.0 БМД

Ведомость расходов стали на плиты, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные														Всего						
	А-III						Арматура класса																				
	ГОСТ 10884-81						А-III																				
	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	ГОСТ 5781-81						ВР-I														
						φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ГОСТ 5727-80													
103-1.А-IIIк7-П	—	98	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Итого				φ4	φ5	Итого					
103-2.А-IIIк7-П	—	—	—	222	—	—	—	—	—	62	—	—	—	—	—	Итого				—	—	Итого					
103-3.А-IIIк7-П	—	—	—	—	274	—	—	—	—	62	—	—	—	—	—	Итого				39	142	134	276	345			
103-4.А-IIIк7-П	—	—	—	—	—	332	—	—	—	62	—	—	—	—	—	Итого				62	131	152	283	345			
103-5.А-IIIк7-П	—	—	—	444	—	—	—	—	—	20	54	—	—	—	—	Итого				154	104	137	241	305			
103-6.А-IIIк7-П	—	—	—	—	548	—	—	—	—	256	20	54	—	—	—	Итого				265	30	235	265	530			
103-7.А-IIIк7-П	—	—	—	—	—	634	—	—	—	366	—	—	—	—	—	Итого				357	—	331	331	688			
104-1.А-IIIк7-П	62	—	—	—	—	—	—	—	—	366	—	36	90	—	—	Итого				537	—	331	331	868			
104-2.А-IIIк7-П	—	—	160	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	Итого				644	—	273	273	917			
	—	—	—	—	—	160	—	—	—	62	—	—	—	—	—	Итого				39	121	128	249	288			
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Итого				62	110	146	256	318			

А-III марки 10ГТ		Арматура класса				Изделия закладные				Прокат класса				Продолжение ведомости	
		А-III				ВР-I				ГОСТ 380-71*				Всего	Общий расход
		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5727-80				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72			
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 6727-80	φ5	Итого	180x6	Итого	125x80x8	Итого				
20	20	12	—	12	04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	—	24	24	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	—	24	24	04	04	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	20	—	24	24	04	04	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	24	04	04	—	—	—	—	60	60	—	—	
20	20	12	—	24	04	04	—	—	—	—	60	60	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	
20	20	12	—	12	04	04	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	

Итого в плане: 1082,8 кг и 1082,8 кг

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные												Всего
	А-I						Арматура класса												
	ГОСТ 10884-81						А-III						ВР-I						
	φ12	φ16	φ18	φ20	Итого		ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80						
104-3.А-I-VI	—	—	202	—	—	—	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого	
104-4.А-I-VI	—	—	—	250	—	202	84	—	—	62	—	—	—	—	Итого	—	—	—	
104-5.А-I-VI	—	320	—	—	—	250	27	152	—	20	54	—	—	—	146	86	132	248	
104-6.А-I-VI	—	—	404	—	—	320	27	—	236	20	54	—	—	—	253	24	247	241	
104-7.А-I-VI	—	—	—	500	—	404	—	45	—	338	—	36	90	—	337	—	301	301	
103-1.А-I-VI-1	98	—	—	—	—	500	77	45	—	338	—	36	90	—	508	—	301	301	
103-1.А-I-VI-2	98	—	—	—	—	98	—	19	324	20	—	—	—	141	607	—	250	250	
103-1.А-I-VI-3	98	—	—	—	—	98	—	19	316	20	—	—	—	—	363	142	134	216	
						98	—	19	—	262	—	—	—	—	281	142	134	216	

Арматура										Изделия закладные				Продолжение ведомости				Общий расход
А-II Марки 10 ГТ					А-III					ВР-I				Прокат класса				
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80					ГОСТ 8509-72				ГОСТ 8510-72				
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Л80х8	Итого	У25х80х8	Итого	8х100	Итого	Итого					
20	20	12	—	—	Итого	φ5	Итого	Л80х8	Итого	У25х80х8	Итого	8х100	Итого					
20	20	12	—	12	04	04	36	36	—	—	—	—						
20	20	—	24	12	04	04	36	36	—	—	—	—						
20	20	—	24	24	04	04	—	—	60	60	—	—						
20	20	—	24	24	04	04	—	—	60	60	—	—						
20	20	12	12	24	04	04	—	—	60	60	—	—						
20	20	12	12	24	04	04	36	36	—	—	36	36						
20	20	12	12	24	04	04	36	36	—	—	36	36						
20	20	12	12	24	04	04	36	36	—	—	36	36						

14421-110.000 B/MC

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-81						А-III						ВР-I				
	φ10	φ14	φ16	φ18		Итого	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6721-80				
174-3.А.ШТ	—	—	160	—	—	160	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	Итого
174-4.А.ШТ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	62	—	—	—	146	86	132	218
174-5.А.ШТ	—	244	—	202	—	202	27	152	—	20	54	—	—	253	24	217	241
174-6.А.ШТ	—	—	320	—	—	320	—	—	236	20	54	—	—	337	—	301	301
173-1.А.ШТ-1	6.8	—	—	—	—	6.8	—	45	—	33.8	—	3.6	9.0	50.9	—	301	301
173-1.А.ШТ-2	6.8	—	—	—	—	6.8	—	19	324	2.0	—	—	—	35.3	14.2	134	216
173-1.А.ШТ-3	6.8	—	—	—	—	6.8	—	19	316	2.0	—	—	—	35.5	14.2	134	216
						6.8	—	19	—	26.2	—	—	—	281	14.2	134	216

Продолжение ведомости

Арматура				Изделия				закладные				Всего	Общий расход
А-III марки 10 ГТ				Класс				ВР-I					
ГОСТ 5781-81				ГОСТ 6721-80				Прокат класса					
φ10		φ8	φ10	Итого	φ5		Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76			
20		12	—	Итого	φ5		Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76			
20	20	12	—	12	04		04	180x6	Итого	Итого			
20	20	—	—	12	04		04	Итого	Итого	Итого			
20	20	—	24	24	04		04	—	—	—			
20	20	—	24	24	04		04	—	60	—			
20	20	12	1.2	24	04		04	—	60	6.0			
20	20	12	1.2	24	04		04	—	—	6.0			
20	20	12	1.2	24	04		04	3.6	—	—			
20	20	12	1.2	24	04		04	3.6	3.6	—			
				24	04		04	3.6	—	3.6			
				24	04		04	3.6	—	3.6			
				24	04		04	3.6	—	3.6			

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	АТ-III ОК						Арматура класса										
	ГОСТ 10984-81						А-III					ВР-I					
	φ10	φ14	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
105-1.07.10к7-0	6.8	—	—	—	—		6.8	—	—	0.8	—		—	Итого		—	—
105-2.07.10к7-0	—	13.4	—	—	—	13.4	—	1.0	0.8	—	—	0.8	10.4	13.3	23.7	24.5	
105-3.07.10к7-0	—	—	11.6	—	—	11.6	—	1.0	0.8	—	—	1.8	10.4	12.9	23.3	25.1	
105-4.07.10к7-0	—	—	—	22.2	—	22.2	0.2	—	2.5	—	—	1.8	10.4	12.9	23.3	25.1	
105-5.07.10к7-0	—	—	—	—	27.4	27.4	0.2	—	2.5	—	—	11.7	0.7	0.1	11.8	20.5	
105-6.07.10к7-0	—	—	—	—	33.2	33.2	1.6	10.4	0.8	2.6	—	11.7	0.7	0.1	11.8	20.5	
105-7.07.10к7-0	—	—	44.4	—	—	44.4	1.6	10.4	0.8	—	3.4	21.4	—	22.2	22.2	43.6	
												22.2	—	22.2	22.2	44.4	

Продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего	Общий расход	
Арматура класса						Прокат класса								
А II марки ГОСТ						ГОСТ 8509-72*								
А-III			ВР-I			С38/23		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 8510-72*				
φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20
20	—	—	—	—	—	Итого	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	1.2	—	—	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—
20	—	1.2	—	—	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	1.2
20	—	1.2	—	—	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	1.2
20	—	1.2	—	—	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	1.2
20	—	1.2	—	—	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	1.2
20	—	1.2	—	—	—	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	1.2
20	—	—	—	—	2.4	2.4	0.4	0.4	—	—	—	—	—	1.2
												6.0	—	1.2
												6.0	10.8	99.6

1442-110 000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Наименование плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего		
	А-III						Арматура класса													
	ГОСТ 10264-81						А-III						ВР-I							
	φ10	φ4	φ10	φ10			ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5721-80							
174-3.А.ШТ	—	—	160	—	—	—	160	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Всего	φ4	φ5	Всего	
174-4.А.ШТ	—	—	—	202	—	202	21	152	—	20	54	—	—	—	140	80	132	210	364	
174-5.А.ШТ	—	204	—	—	—	204	21	—	236	20	54	—	—	—	253	24	241	241	494	
174-6.А.ШТ	—	—	320	—	—	320	—	45	—	338	—	—	3,0	9,0	337	—	301	301	638	
173-1.А.ШТ-1	6,8	—	—	—	—	6,8	—	19	324	20	—	—	—	—	509	—	301	301	810	
173-1.А.ШТ-2	6,8	—	—	—	—	6,8	—	19	316	20	—	—	—	—	353	142	134	276	639	
173-1.А.ШТ-3	6,8	—	—	—	—	6,8	—	19	—	262	—	—	—	—	355	142	134	276	631	
															281	142	134	276	557	

Продолжение ведомости

Арматура класса											Изделия закладные				Прокат класса				Всего	Общий расход
А-III марки 10 ГТ											ВР-I				ГОСТ 8509-72*					
ГОСТ 5781-81											ГОСТ 5721-80				ГОСТ 380-74*					
φ10	φ8		φ10		φ5		φ5		φ5		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-75					
20	Всего	φ8	φ10		Всего	φ5		Всего	φ5		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-75							
20	20	12	—		12	04		04	3,6		3,6	—	—	—	—	—	1,2	52,6		
20	20	12	—		12	04		04	3,6		3,6	—	—	—	—	—	1,2	76,8		
20	20	—	24		24	04		04	—		—	6,0	6,0	—	—	—	10,8	9,0		
20	20	—	24		24	04		04	—		—	6,0	6,0	—	—	—	10,8	123,8		
20	20	12	12		24	04		04	3,6		3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	82,7		
20	20	12	12		24	04		04	3,6		3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	81,9		
20	20	12	12		24	04		04	3,6		3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	144,5		

1442,1-11 0.000 ВМГ

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Наливаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						А-III					ВР-I					
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					
	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
106-1.А.III	6,2	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	8,9	12,7	21,6	22,4	
106-2.А.III	—	16,0	—	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0	
106-3.А.III	—	—	20,2	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0	
106-4.А.III	—	—	—	25,0	—	—	8,4	—	2,5	—	—	10,9	8,1	8,1	16,2	21,1	
106-5.А.III	—	—	—	—	30,2	—	8,4	—	2,5	—	—	10,9	8,1	8,1	16,2	21,1	
106-6.А.III	—	—	—	—	—	38,8	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	—	20,4	20,4	40,6
106-7.А.III	—	—	—	50,0	—	—	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	—	20,4	20,4	40,6
						50,0	1,6	15,2	0,8	—	3,4	21,0	—	—	20,4	20,4	40,6

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия				закладные				Прокат				Всего	Общий расход
А-III		ВР-I				С 38/23				ГОСТ 390-74*					
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8509-72*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	7,2	35,8	
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	7,2	48,2	
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	7,2	50,4	
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	7,2	59,3	
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	7,2	64,5	
20	20	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	7,2	80,5	
			2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	—	—	10,8	102,2	

106-1.А.III

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего						
	А-I-СК						Арматура класса																
	ГОСТ 10984-81						А-II					ВР-I											
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	ГОСТ	5161-81	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	ГОСТ	5121-80								
1176-1.А-I-СКФД	62	—	—	—	—	—	6.2	—	—	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-2.А-I-СКФД	—	122	—	—	—	—	122	—	—	1.0	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-3.А-I-СКФД	—	—	160	—	—	—	16.0	—	—	1.0	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-4.А-I-СКФД	—	—	—	202	—	—	20.2	0.4	—	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-5.А-I-СКФД	—	—	—	—	250	—	25.0	0.4	—	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-6.А-I-СКФД	—	—	—	—	—	30.2	30.2	1.6	1.52	0.8	2.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-7.А-I-СКФД	—	—	—	404	—	—	40.4	1.6	1.52	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
												3.4											

Изделия арматурные										Продолжение ведомости				Всего	Общий расход										
Арматура класса										Прокат класса															
А-II марки ГОСТ					А-II					ВР-I															
ГОСТ 5161-81					ГОСТ 5121-80					С 38/23 ГОСТ 380-74*															
φ10					φ8	φ10				φ5															
20					12	—				12	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	3.8
20					12	—				12	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	4.24
20					12	—				12	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	4.62
20					12	—				12	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	5.45
20					12	—				12	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	5.93
20					12	—				12	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	7.60
20					24	—				24	0.4		0.4	3.6	3.6	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2	7.80

1.442.1-1. 0.000.08MС
18210-01

