

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

291-8-21.87

ФИЗКУЛЬТУРНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ
КОРПУС

С ЗАЛОМ 30*18 МЕТРОВ

В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ
ТИПА „Кисловодск“

АЛЬБОМ - IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ

ОБОРУДОВАНИЕ

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1			
	Содержание альбома	2			
334М1.00.000ВП	Конструкция трансформируемая для крепления щита баскетбольного Ведомость покупных изделий. Лист 1, 2.	3	334М1.30.000СБ	Ферма Сборочный чертеж	18
				Коркас	
			334М1.31.000СБ	Сборочный чертеж Лист 1	19
				Лист 2	20
			334М1.31.001	Балка	
			334М1.31.002	Распорка	21
			334М1.31.003	Распорка	
			334М1.31.004	Косынка	
			334М1.40.000	Рамы	
			334М1.40.000СБ	Рамы Сборочный чертеж	22
			334М1.40.001	Переключина	
			334М1.50.000	Балка	
			334М1.50.001	Ребро	
334М1.00.002	Полец	5	334М1.50.000СБ	Балка Сборочный чертеж	23
334М1.11.001	Переключина		334М1.60.000	Балка	
			334М1.60.001	Щека	24
334М1.00.000.70	Конструкция трансформируемая для крепления щита баскетбольного Техническое описание Лист 1, 2, 3, 4	6	334М1.60.000СБ	Балка Сборочный чертеж	
			334М1.70.000	Кронштейн	
			334М1.70.002	Накладка	25
334М1.00.000	Конструкция трансформируемая для крепления щита баскетбольного Лист 1, 2, 3	7	334М1.70.000СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	
			334М1.80.000	Ось Лист 1, 2	26
334М1.90.002	Втулка		334М1.80.000СБ	Ось Сборочный чертеж	
			334М1.40.002	Связь	
			334М1.80.001	Цапля	27
			334М1.80.002	Ось	
			334М1.50.002	Щека	
			334М1.90.000	Блок в сборе	
			334М1.90.001	Блок	28
			334М1.90.000СБ	Блок в сборе Сборочный чертеж	
334М1.10.000	Рамы		334М1.01.000	Лебедка Лист 1, 2	29
334М1.10.001	Втулка		334М1.01.002	Боробан	
334М1.10.000СБ	Рамы Сборочный чертеж	12	334М1.01.000СБ	Лебедка Сборочный чертеж	30
334М1.11.000	Коркас		334М1.01.100	Рукоятка сменная	
334М1.11.004	Ушко		334М1.01.101	Втулка	31
334М1.11.000СБ	Коркас Сборочный чертеж	13	334М1.01.100СБ	Рукоятка сменная Сборочный чертеж	
334М1.11.002	Накладка		334М1.01.102	Стенка	
334М1.11.003	Балка		334М1.01.001	Втулка	32
334М1.17.001	Основание	14	334М1.01.003	Планка	
334М1.21.002	Балка		334М1.01.004	Планка	
334М1.20.000	Рамы		334М1.00.001	Втулка	33
334М1.21.006	Накладка		334М1.00.004	Скоба	
334М1.20.000СБ	Рамы Сборочный чертеж	15	334М1.00.003	Полец	
334М1.21.000	Коркас				
334М1.21.001	Ушко				
334М1.21.000СБ	Коркас Сборочный чертеж	16			
334М1.30.000	Ферма				
334М1.31.000	Коркас Лист 1, 2	17			
334М1.31.006	Связь				

	Примечания

Технический проект 291-В-21.87

- 2.17. Тары и упаковки должны обеспечивать сохранность груза от механических повреждений, и коррозии, выдерживать перевозку железнодорожным и автомобильным транспортом и допускать погрузку с применением средств механизации.
- 2.18. Изделие перед упаковкой должно быть подвергнуто консервации для хранения в климатических условиях группы „Ж“ по ГОСТ 9.009-73.
- 2.19. Срок консервации - 12 месяцев.

3. Правила приемки.

- 3.1. Приемка изделия выполняется на заводе-изготовителе.
- 3.2. На заводе-изготовителе конструкция должна пройти контрольную сборку и испытание на стенде, обеспечивающим базисность проверки всех технических параметров.
- 3.3. Конструкция должна быть испытана на прочность методом навески на место крепления щита груза весом 400кг. Конструкция выдерживается под нагрузкой не менее 20мин. Если после снятия испытательного груза конструкция не будет иметь остаточных деформаций, следует считать, что конструкция испытания выдержала и может быть принята в эксплуатацию.

4. Транспортировка и хранение.

- 4.1. Транспортировка конструкции выполняется в разобранном виде.
- 4.2. Размеры упаковочных мест должны обеспечивать их транспортировку любым видом транспорта.
- 4.3. Упаковка должна допускать хранение в штабелях под навесом.

334М1.00.000ТУ

Лист 4

Технический проект 291-В-21.87

- 25. Острые кромки и внутренние углы, если они специально не оговорены на чертежах, должны быть скруглены и сопряжены радиусом 0,5мм.
- 26. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 27. Все сварочные работы и прихватки должны выполняться сварщиками, выдержавшими испытания в соответствии с, правилами испытания сварщиков и газосварщиков.
- 28. Сварка и прихватка отдельных узлов и деталей должны выполняться одним сварщиком. Узлы и детали должны клеиться сварщиком, выполняющим данную сварку и контролером ОТК завода.
- 29. Сварные швы должны иметь равномерное по длине сечение. Непровары, пересохи и другие дефекты сварных швов не допускаются. Сварные швы должны быть зачищены.
- 2.10. Контроль сварных швов производить согласно требованиям правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.
- 2.11. Все сопряжения, выполненные по переходным и подвижным посадкам, выполнять с использованием смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.
- 2.12. Шероховатость поверхностей деталей должна быть не ниже указанной на чертежах и соответствовать ГОСТ 2789-73.
- 2.13. Покрытия наружных поверхностей узлов и деталей должны соответствовать требованиям чертежей.
- 2.14. Декоративное лакокрасочное покрытие грунтовок узлов определяется организацией, выполняющей привязку проекта.
- 2.15. Все детали и узлы, кроме деталей и заготовок для сварных узлов, должны быть маркированы и иметь клеймо ОТК.
- 2.16. Способ нанесения маркировки и клейма определяется заводом-изготовителем.

334М1.00.000ТУ

Лист 3

Технический проект 291-В-21.87

1. Вводная часть.

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на конструкцию трансформируемую 334М1.00.000, предназначенную для крепления баскетбольного щита.
- 1.2. Конструкция эксплуатируется в закрытых спортивных залах в климатических условиях, соответствующих группе „С“ по ГОСТ 9.009-73.
- 1.3. Конструкция рассчитана для крепления баскетбольных щитов по ТУ62-2279-75 и ТУ62-1919-72.

2. Технические требования.

- 2.1. Конструкция трансформируемая для крепления баскетбольного щита должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта технической документации.
- 2.2. Основные параметры и размеры конструкции должны соответствовать чертежам проекта 334М1.00.000.
- 2.3. Материалы для изготовления узлов и деталей и электроды должны соответствовать требованиям чертежей, спецификаций, ГОСТов и подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.
- 2.4. Допуски, предельные отклонения размеров должны соответствовать требованиям, указанным на чертежах и соответствовать ГОСТ 24643-81.

334М1.00.000ТУ

Исполн.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Разработ.	Козлова	И.С.		
Проект.	Голубович	Л.С.		
Начальн.	Дмитриев	А.С.		
Исполн.	Смирнов	В.С.		

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при Госстроя СССР

Центральный научно-исследовательский и проектный институт типового и экспериментального проектирования комплексов и зданий культуры, спорта и управления имени Б.С.Мезенцева

"Согласовано"

"Утверждаю"

Главный инженер ЦНИИЭП имени Б.С.Мезенцева

М.Г.Сидоров

1987 года

26 " Июл 1987 года

Конструкция трансформируемая для крепления щита баскетбольного

Технические условия 334М1.00.000ТУ

Начальник отдела

А.Дмитриев

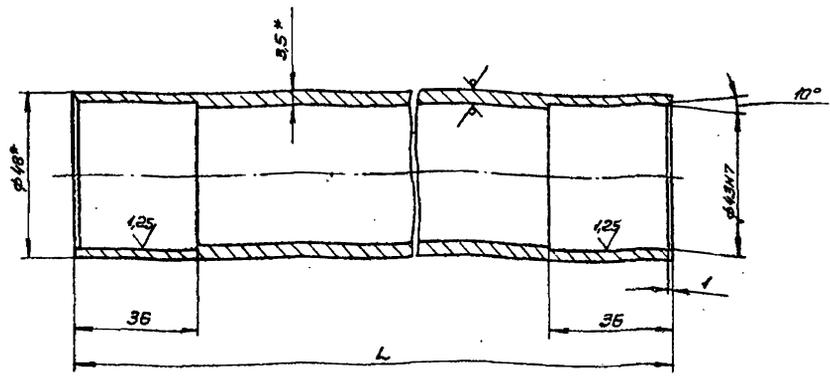
26 " Июл 1987 года

1987 год

Технический проект 291-В-21.87 Архив IV

10011111111111

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j_{s14}$.
2. *Размеры для справок.

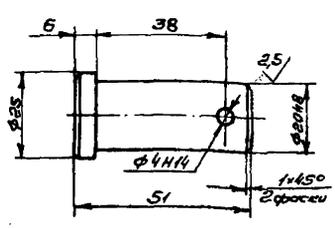
Обозначение	L	Масса кг
334М1.11.001	896	3,4
-01	990	3,73
-02	1115	4,28

334М1.11.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И/Взам.И.	Дата	И	см.	1:1
Разработчик	Колосов	И.И.		Листов		
Проверил	Колосов	И.И.		Листов		
Техник						
Исполнитель	И.И.					
Утвердил	И.И.					
Переключатель				Труба 40x3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				ЦНИИЭП		
				И.И.С.Мезенцев		
				Формат А3		

Технический проект 291-В-21.87 Архив IV

20010011111111

Rz80 (✓)



- HRC 30... 40
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j_{s14}$.
- Покрытие: Цинк. Окс. пр.

5. Гарантии поставщика
5.1. Завод-изготовитель гарантирует безотказность работы конструкции при условии соблюдения заказчиком требований инструкции по эксплуатации в течение 24 месяцев со дня приема или в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

334М1.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И/Взам.И.	Дата	И	0,09	1:1
Разработчик	Колосов	И.И.		Листов		
Проверил	Колосов	И.И.		Листов		
Техник						
Исполнитель	И.И.					
Утвердил	И.И.					
Ось				Сталь 35		
				ГОСТ 1050-74		
				ЦНИИЭП		
				И.И.С.Мезенцев		
				Формат А3		

Технический проект 291-В-21.87 Архив IV

Технический проект 291-В-21.87 Архив IV

334М1.00.000ТУ Лист 5

- 4.2. Проверка технического состояния проводится 1 раз в 6 месяцев.
- 4.3. Проверка технического состояния включает следующие работы:
 - а) статическое испытание см. пункт 3.3 ТУ,
 - б) осмотр канатов,
 - в) проверку крепления баскетбольного щита к раме трансформируемой конструкции,
 - г) проверку затяжки болтовых соединений,
 - д) проверку антикоррозийного покрытия.
- 4.4. Один раз в 6 месяцев производить смазку узлов, выпаянных по переходным и подвижным посадкам, смазкой ЦИАТИМ-210 ГОСТ 8267-74. Стальной канат смазывать техническим вазелином.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата

334М1.00.000 ТО Лист 4

- 3. Устройства и работа трансформируемого щита.
- 3.1. Трансформируемый щит см. черт. М1.00.000СБ состоит из фермы поз. 3, подвешенной шарнирно к балке поз. 6. К ферме присоединяется на болтах, с возможностью регулирования по высоте рама поз. 4 к которой крепится баскетбольный щит. Со стороны противоположной щиту к ферме шарнирно закрепляется рама поз. 2, которая также шарнирно соединяется с рамой поз. 1, закрепленной к балке поз. 5. На раме поз. 2 имеются проушины для крепления подвешенного каната. Подвешенный канат крепится к проушинам пальцем поз. 16, далее проходит через раму поз. 1, охватывая трубу шарнирного соединения рам, блок поз. 12, закрепленный на балке поз. 7 и далее через дополнительный блок закрепляется на барабане лебедки поз. 9. Лебедка монтируется на кронштейне поз. 8, привариваемом к строительным конструкциям.
- 3.2. Подъем щита выполняется вращением рукоятки лебедки, при этом подвешенный канат, натягиваясь, перемещает подкос, образованный рамами, вместе шарнирного сочленения рам и далее подтягивает ферму со щитом к потолку.
- 3.3. После подъема рукоятка лебедки должна быть снята и убрана на место, недоступное посторонним лицам.
- 4. Проверка технического состояния и техническое обслуживание
- 4.1. Проверка технического состояния должна проводиться совместно с техническим обслуживанием.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата

334М1.00.000 ТО Лист 3

Техническое описание
I. Введение

- 1.1. Настоящее техническое описание предназначено для изучения устройства конструкции трансформируемой для крепления щита баскетбольного.
- 1.2. Совместно с настоящим ТО для изучения конструкции необходимо пользоваться комплектом технической документации 334М1.00.000.
- 1.3. Наименование отдельных составных частей конструкции, принятое в настоящем ТО, соответствует обозначению и наименованию сборочных единиц, принятому в комплекте технической документации 334М1.00.000.
- 1.4. В дальнейшем изложении настоящего ТО конструкция трансформируемая для крепления баскетбольного щита будет именоваться трансформируемым щитом.

2. Назначение

- 2.1. Конструкция трансформируемого щита рассчитана на применение баскетбольных щитов по ТУ 62-2279-75 и ТУ 62-1319-72.
- 2.2. Трансформируемый щит эксплуатируется в закрытых залах и монтируется на потолке при высоте нижней отметки потолка +6,6.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Рязань	И.З.Завья	И.З.	
Проект	Удальцов	Удаль	
Исполн.	Билочев	Билоч	
Исп.	И.М.Павлов	И.М.	

334М1.00.000 ТО

Конструкция трансформируемая для крепления щита баскетбольного. Техническое описание.

ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Центральный научно-исследовательский и проектный институт типового и экспериментального проектирования комплексов и зданий культуры, спорта и управления имени Б.С. Мезенцева

Конструкция трансформируемая для крепления щита баскетбольного

Техническое описание
334М1.00.000 ТО

1987 год

Туповой проект 291-8-21.87 Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Кауч 34 ГОСТ 2224-72*	1	
			<u>Материалы</u>			
				Канат 5.5-В-Г-ПС-180		
				ГОСТ 3068-74*	15м	
						Лист 3
334М1.00.000						Формат А4

Туповой проект 291-8-21.87 Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	14		334М1.00.001	Втулка	8	
А4	15		334М1.00.002	Палец	2	
А4	16		334М1.00.003	Палец	2	
А4	17		334М1.00.004	Скоба	16	
						Лист 2
334М1.00.000						Формат А4

Туповой проект 291-8-21.87 Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			334М1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			334М1.00.000 ВЛ	Ведомость покупных изделий		
А4			334М1.00.000 ТУ	Технические условия		
А4			334М1.00.000 ТО	Техническое описание		
						Лист 2
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		334М1.10.000	Рама	1	
А4	2		334М1.20.000	Рама	1	
А4	3		334М1.30.000	Ферма	1	
А4	4		334М1.40.000	Рама	1	
А4	5		334М1.50.000	Балка	1	
А4	6		334М1.50.000-01	Балка	1	
А4	7		334М1.60.000	Балка	2	
А4	8		334М1.70.000	Кронштейн	1	
А4	9		334М1.80.000	Ось	2	
А4	10		334М1.80.000-01	Ось	1	
А4	11		334М1.80.000-02	Ось	1	
А4	12		334М1.90.000	Блок в сборе	2	
А4	13		334М1.01.000	Лебедка	1	
						Лист 3
334М1.00.000						Формат А4

Туповой проект 291-8-21.87 Альбом IV

200061478Э

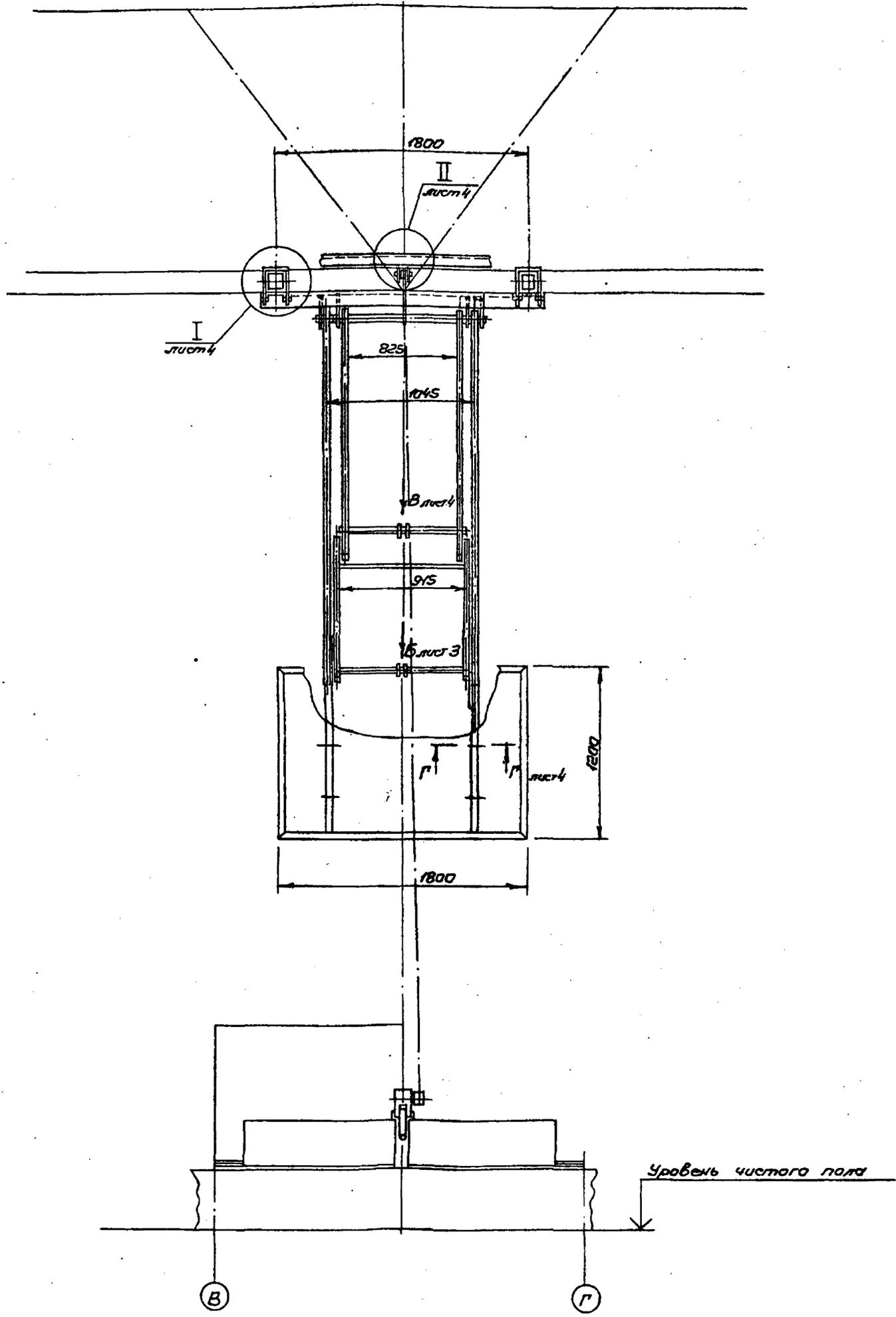
Р.80

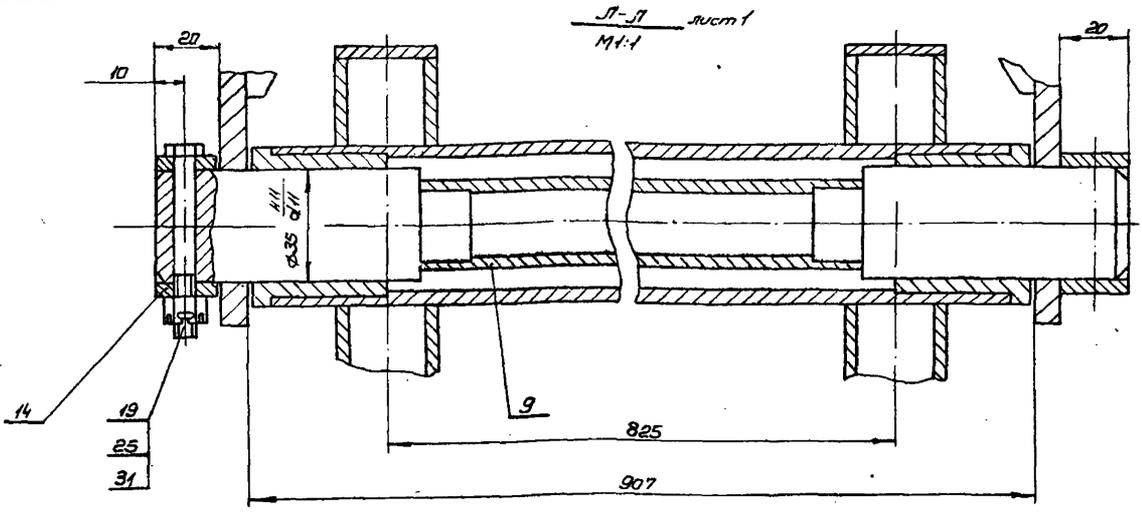
✓(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H11; валов - h11; остальных - ±js14.

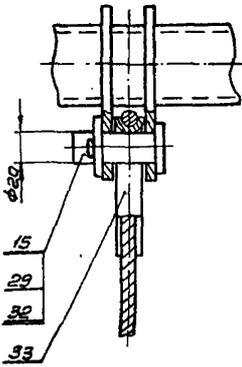
334М1.90.002			
Втулка		Лист	Масштаб
		015	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71		ЦНИИ ПЭИ	

ВУДРА лист 1

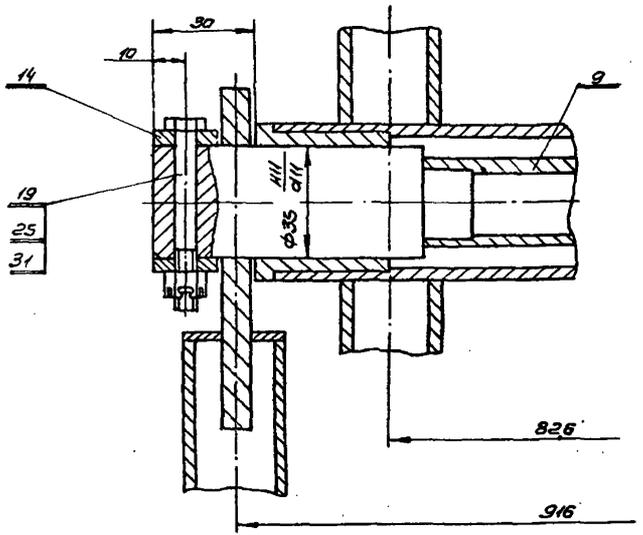




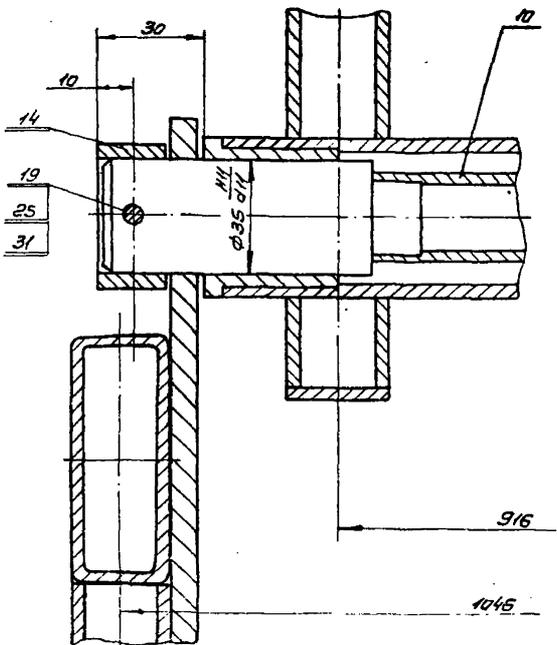
Вид Б повернуто, лист 2
M1:2



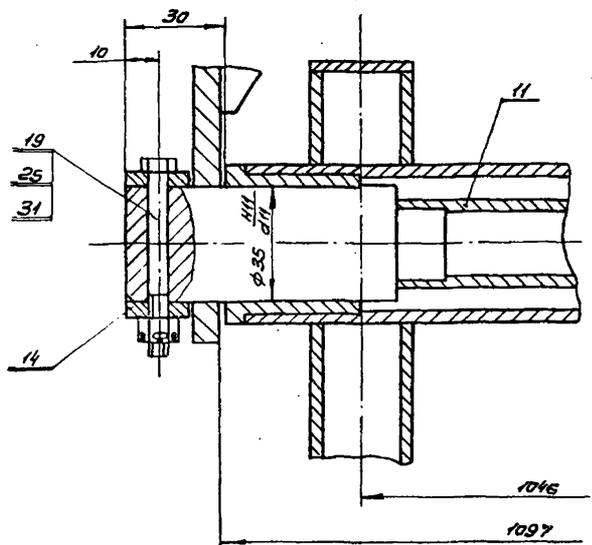
А-А повернуто, лист 1
M1:1



Е-Е повернуто, лист 1
M1:1



Ж-Ж лист 1
M1:1



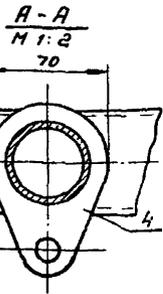
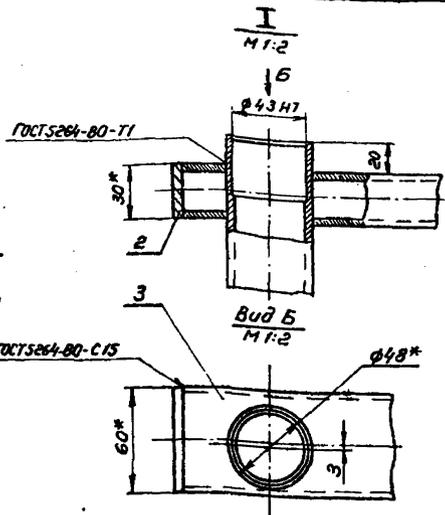
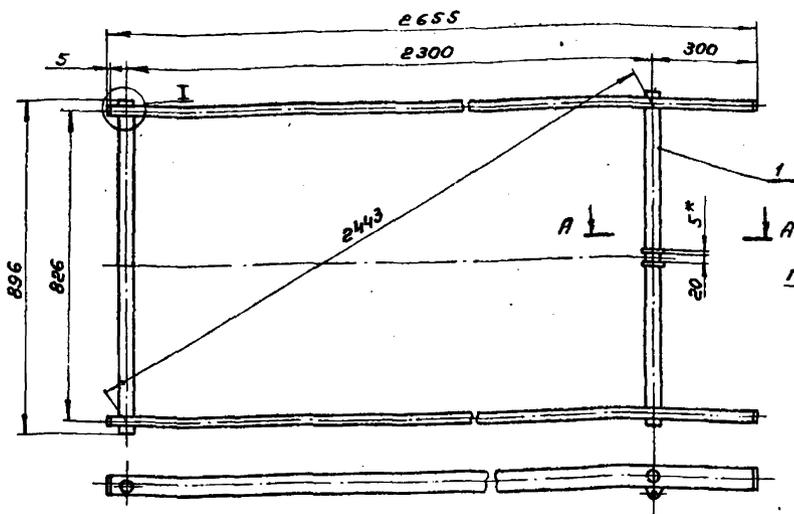
Шифр докум. подпись и дата

№ докум.	ИЗДАНИЕ	УТВЕРЖ.	ДАТА

M1.00.00005

Типовой проект 291-В-2187 Альбом IV

334 М. И. 000 СБ

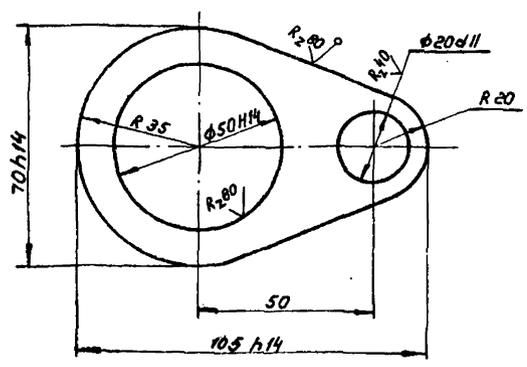


1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Разность диагоналей, размер 2443, не более 1мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js14$
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25123-82, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 кроме рабочих поверхностей. Цвет по т.у. п. 2.14
5. * Размеры для справок.

334 М. И. 000 СБ				Лист	Масса	Коэфт.
Коркос				И	28,4	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП				ин. Б.С. Мезенцева		
				формат А3		

Типовой проект 291-В-2187 Альбом IV

334 М. И. 004



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js14$

334 М. И. 004				Лист	Масса	Коэфт.
Ушко				И	0,14	1:1
5 ГОСТ 19903-74				Лист 1 Листов 1		
ЦНИИЭП				ин. Б.С. Мезенцева		
				формат: А4		

Типовой проект 291-В-2187 Альбом IV

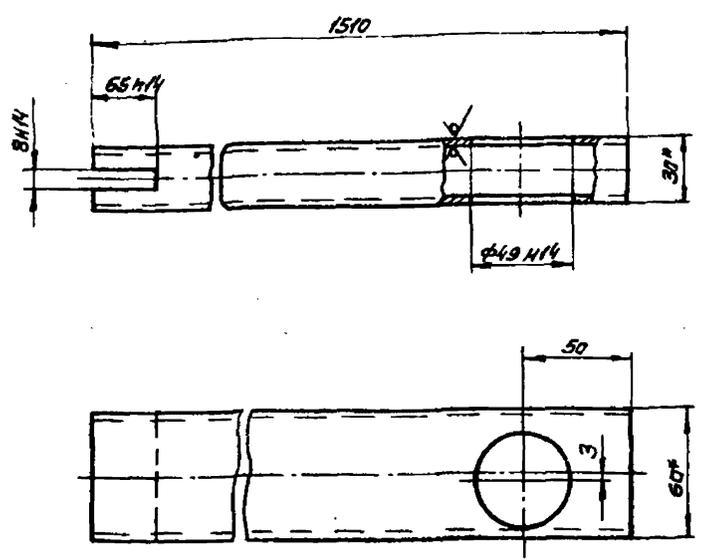
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	334 М. И. 000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	334 М. И. 001	Переключина	2	34кг
А4	2	334 М. И. 002	Накладка	4
А4	3	334 М. И. 003	Болко	2
А4	4	334 М. И. 004	Ушко	2

334 М. И. 000				Лист	Масса	Коэфт.
Коркос				И		1
ЦНИИЭП				ин. Б.С. Мезенцева		
				формат: А4		

Трубовый проект 291-8-2187 Альбом IV

334М1.21.002

R_z80 ✓(✓)



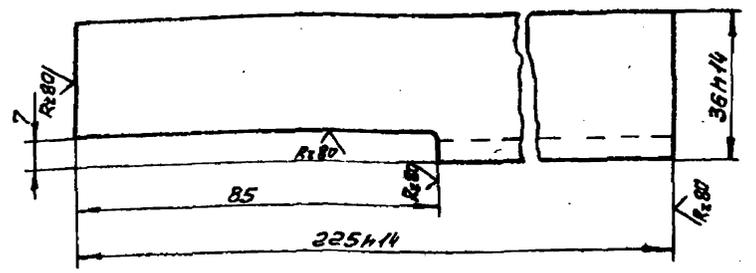
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±js/it

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	334М1.21.002		
Разработ.	Козлова	Ильин			Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Голубови	Зелен			1	6.1	1:2
Т.контр.					Лист	Листов	
И.контр.	Дмитриев	✓			Труба 60×30×3		
Утв.					ГОСТ 8645-68		
					ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева		

Трубовый проект 291-8-2187 Альбом IV

334М1.70.001

✓(✓)



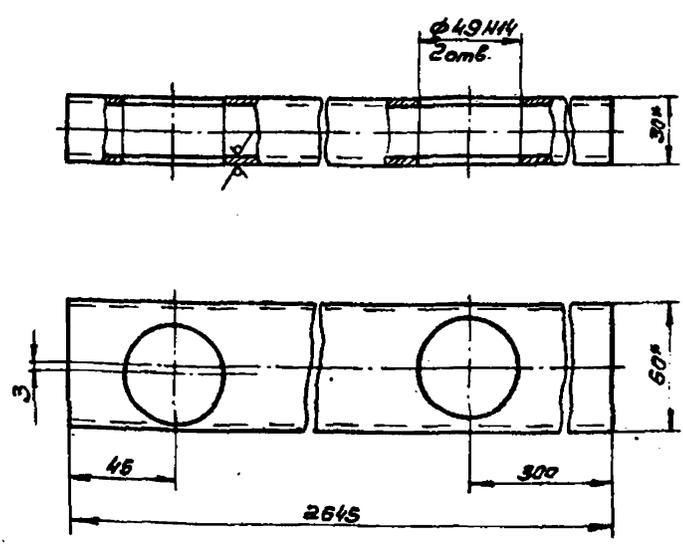
Неуказанные предельные отклонения размеров ±js/it

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	334М1.70.001		
Разработ.	Козлова	Ильин			Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Голубови	Зелен			1	4.3	1:1
Т.контр.					Лист	Листов	
И.контр.	Дмитриев	✓			Швеллер 60 ГОСТ 8240-72		
Утв.					С-3 ГОСТ 525-79		
					ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева		

Трубовый проект 291-8-2187 Альбом IV

334М1.11.003

R_z80 ✓(✓)



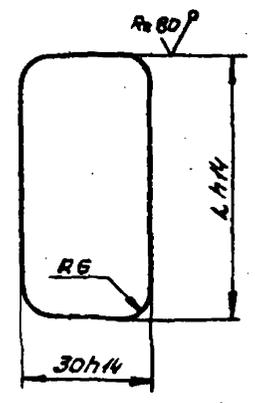
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±js/it.
2. Размеры для справок.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	334М1.11.003		
Разработ.	Козлова	Ильин			Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Голубови	Зелен			1	10.4	1:2
Т.контр.					Лист	Листов	
И.контр.	Дмитриев	✓			Труба 60×30×3		
Утв.					ГОСТ 8645-68		
					ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева		

Трубовый проект 291-8-2187 Альбом IV

334М1.11.002

✓(✓)

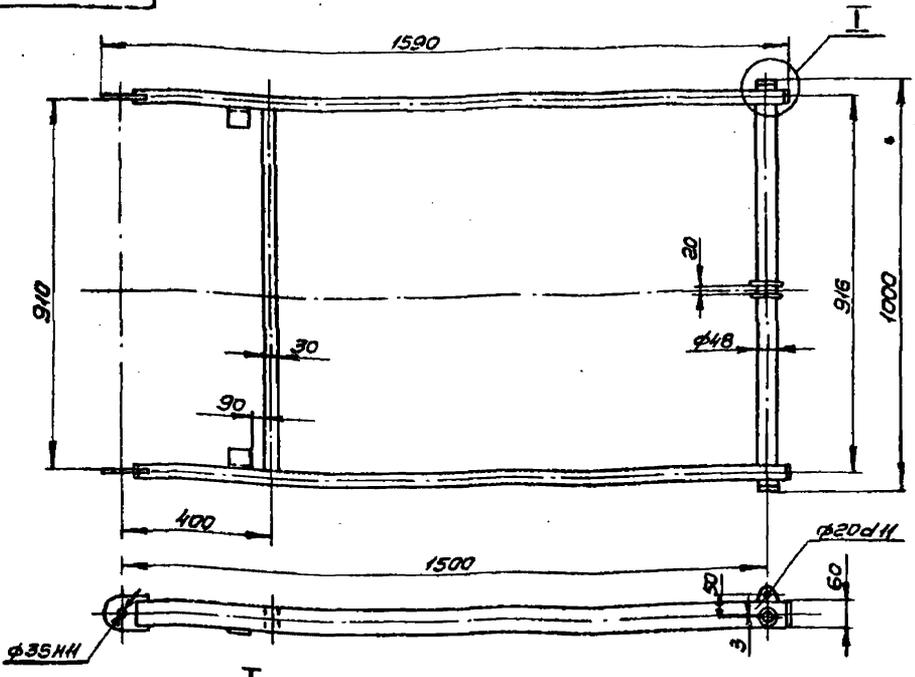


Обозначение	h, мм	Масса кг
334М1.11.002	60	0.07
-01	78	0.08

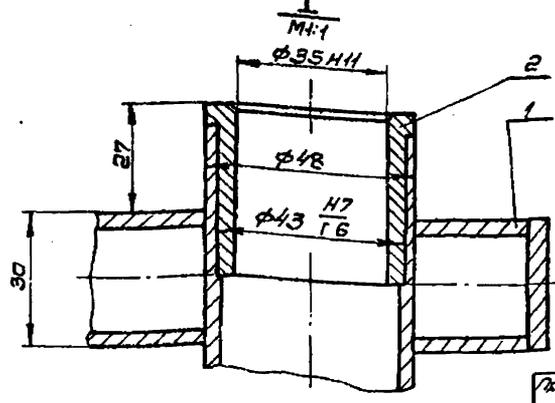
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	334М1.11.002		
Разработ.	Козлова	Ильин			Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Голубови	Зелен			1	0.1	1:1
Т.контр.					Лист	Листов	
И.контр.	Дмитриев	✓			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Утв.					С-3 ГОСТ 14637-79		
					ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева		

Лист № 15
Туповой проект 291-8-21-87
Альбом IV

334М1.20.000СБ



Размеры для справок.



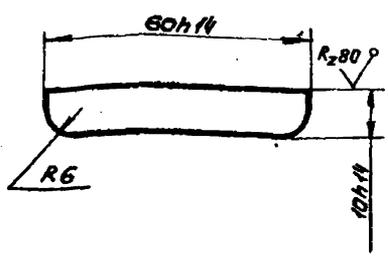
Привязан

Лист №

334М1.20.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рамка				У	22	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева		
				Формат А3		

Лист № 16
Туповой проект 291-8-21-87
Альбом IV

334М1.21.006



(✓) (✓)

334М1.21.006

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
У	003	1:1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ЦНИИЭП
им.Б.С.Мезенцева

Лист № 17
Туповой проект 291-8-21-87
Альбом IV

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочные единицы		
				Детали		
				Втулка	2	
				Каркас	1	
				334М1.20.000СБ		
				334М1.21.000	1	
				334М1.10.001	2	
				334М1.20.000		
				Рамка		

Привязан

Лист №

Лист	Масса	Масштаб
У	003	1:1

334М1.20.000

Рамка

Лист	Масса	Масштаб
У	003	1:1

ЦНИИЭП
им.Б.С.Мезенцева

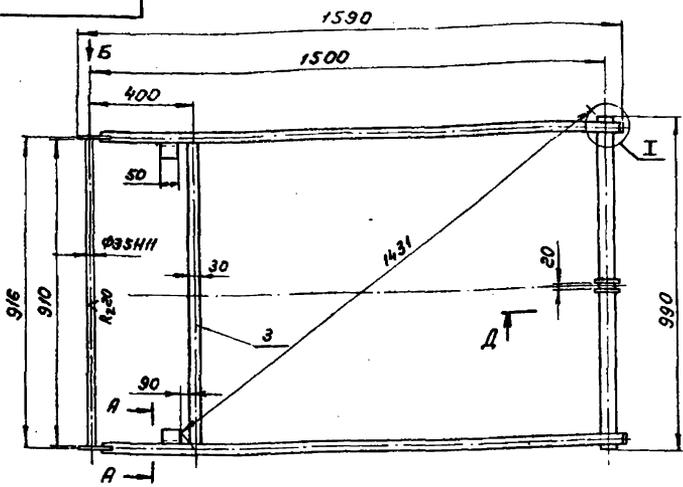
Лист № 18
Туповой проект 291-8-21-87
Альбом IV

Лист	Масса	Масштаб
У	003	1:1

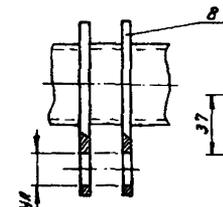
Накладка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ЦНИИЭП
им.Б.С.Мезенцева

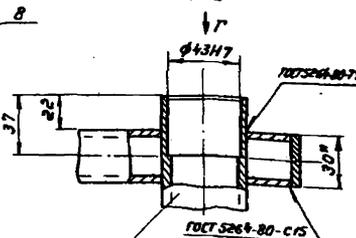
334 М 1. 21. 000 СБ



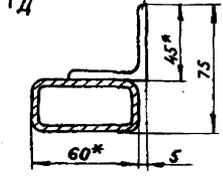
Вид Е
М 1:2



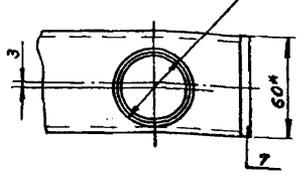
И
М 1:2



А-А
М 1:2



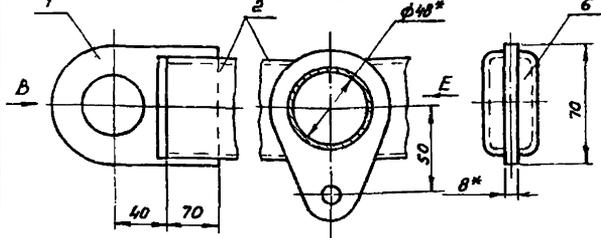
Вид Г
М 1:2



Вид Б
М 1:2

Д-Д
М 1:2

Вид В
М 1:2



- 1 Сборку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 Разность диагоналей размер №31, не более 1мм
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,15$
- 4 Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 краем рабочих поверхностей. Цвет по Т.У.п. 2.14
- 5* Размеры для справок.

Привязан:

Исполн.	
Утв.	

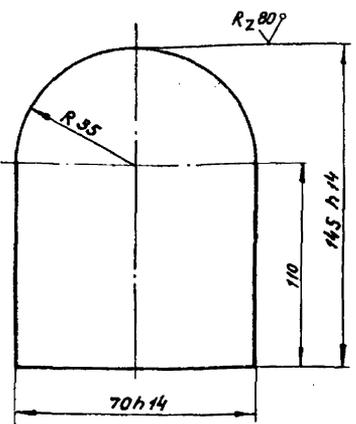
334 М 1. 21. 000 СБ

Коркас
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	2,3	1:10

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
формат А3

334 М 1. 21. 001



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,15$

334 М 1. 21. 001

Ушко

Лист	Масса	Масшт.
1	0,45	1:1

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
334 М 1. 21. 000 СБ		Сборочный чертеж		
		Детали		
1	334 М 1. 21. 001	Ушко	2	
2	334 М 1. 21. 002	Болко	2	
3	334 М 1. 21. 003	Переключено Труба 60*30*3 ГОСТ 8645-68 L = 885 h14	1	3,4 кг
4	334 М 1. 21. 004	Упор Узелок 45*45*51 ГОСТ 8645-68 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 50 h14	2	0,7 кг
5	334 М 1. 11. 001-01	Переключено	1	
6	334 М 1. 11. 002	Накладка	4	
7	334 М 1. 11. 002	Накладка	2	
8	334 М 1. 11. 004	Ушко	2	

Привязан:

Исполн.	
Утв.	

334 М 1. 21. 000

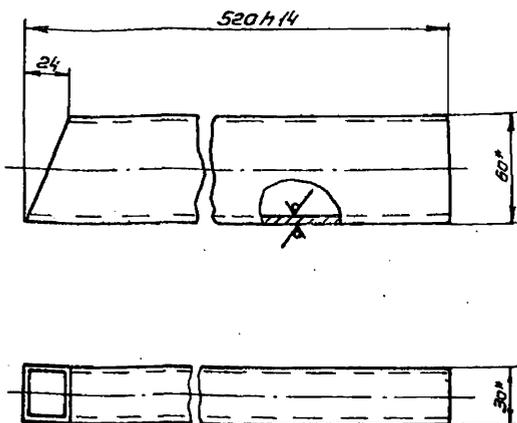
Коркас

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
формат А4

Титульный проект 291-8-21.87, Лист IV

900 7E 7M 7EE

R280
V (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js 14$.
2. Размеры для справок.

334М1.31.006

СВЯЗЬ

Труба 60x30x3
ГОСТ 8645-68

Лист Масса Максимум
1 2,05 1,2
Лист Листов
ЦНИИЭП
им.Б.С.Мезенцева
Формат А4

Титульный проект 291-8-21.87, Лист IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		334М1.31.010	Переключатель Труба 60x30x3 ГОСТ 8645-68 L=1015 H14	1	4.1кг
64	11		334М1.31.011	Переключатель Труба 30x30x3 ГОСТ 8639-82 L=1002 H14	1	2.5кг
	12		334М1.11.002	Накладка	2	

334М1.31.000

Лист
2

Формат А4

Титульный проект 291-8-21.87, Лист IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			334М1.31.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		334М1.31.001	Балка	2	
А4	2		334М1.31.002	Распорка	2	
А4	3		334М1.31.003	Распорка	2	
А4	4		334М1.31.004	Росынка	2	
А4	5		334М1.11.002-01	Накладка	2	
А4	6		334М1.31.006	Связь	2	
64	7		334М1.31.007	Упор		
				Упор 63x40x4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1010 H14	2	32кг
64	8		334М1.31.008	Переключатель Труба 30x30x3 ГОСТ 8639-82 L=1015 H14	1	258кг
	9		334М1.11.001-02	Переключатель	1	

Привязан

334М1.31.000

Каркас

Лист Лист Листов
1 1 2
ЦНИИЭП
им.Б.С.Мезенцева
Формат А4

Титульный проект 291-8-21.87, Лист IV

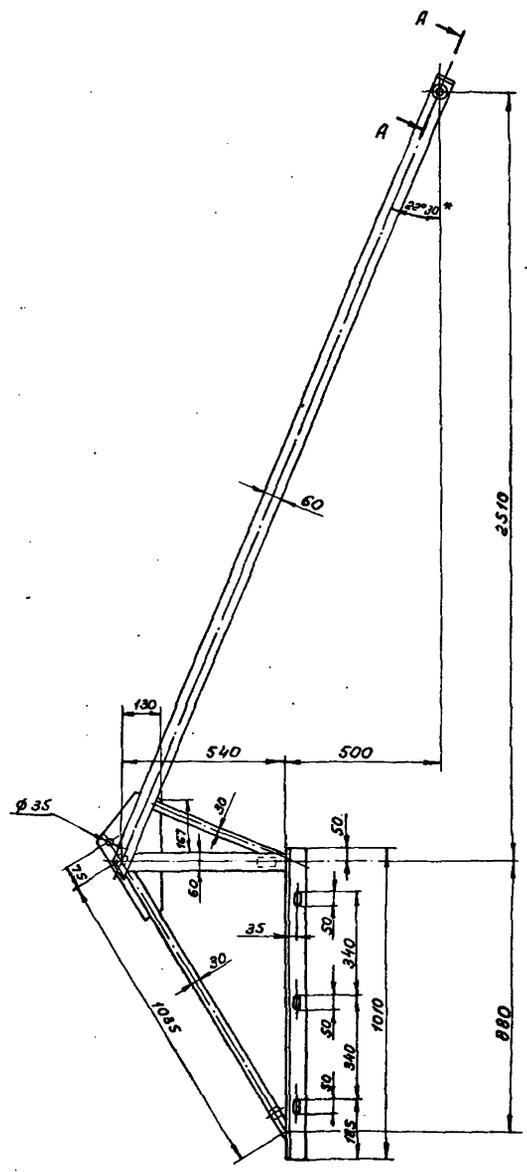
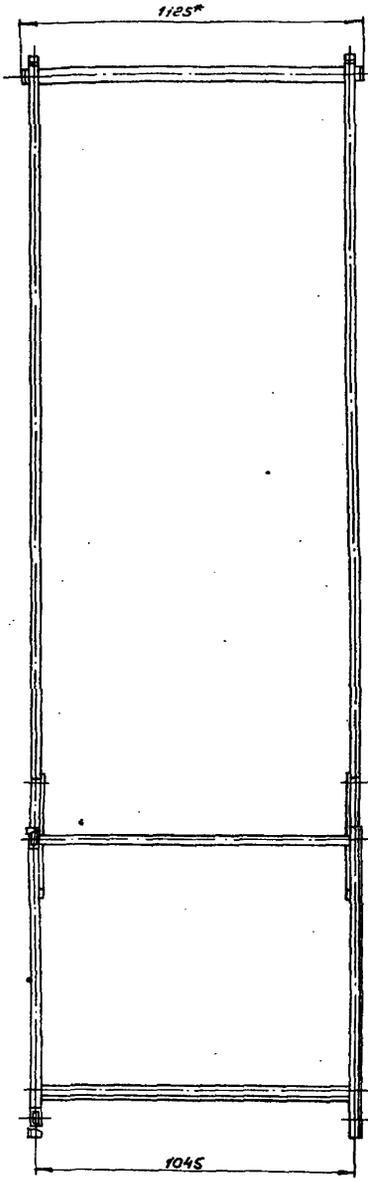
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			334М1.30.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		334М1.31.000	Каркас	1	
	2		334М1.10.001	Втулка	2	

Привязан

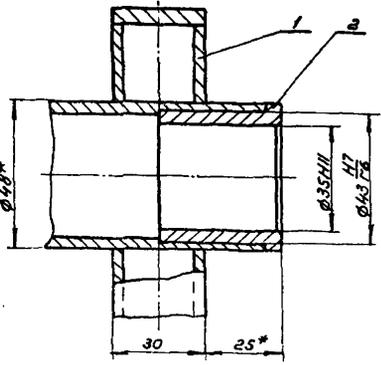
334М1.30.000

Ферма

Лист Лист Листов
1 1 2
ЦНИИЭП
им.Б.С.Мезенцева
Формат А4



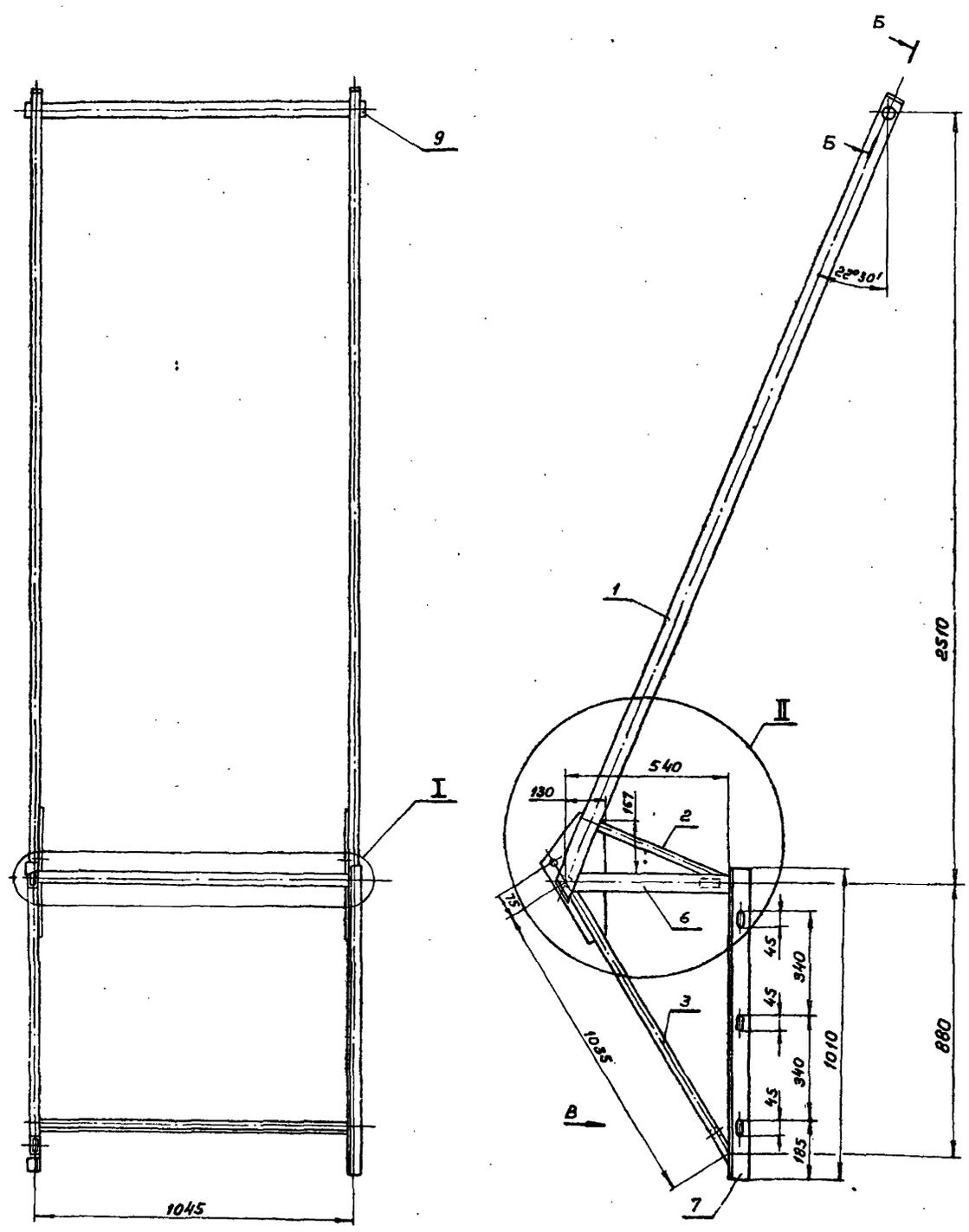
A-A повернуто
М 1:1



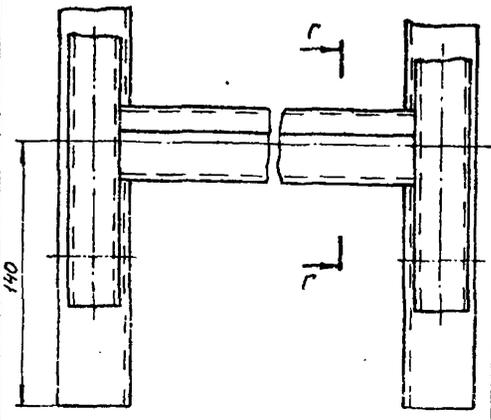
Размеры для справок

				334 М1.30.000 СБ			
Привязан:				Исполн.	Н.Ф.С.И.М.	С.М.	Дата
				Рисов.	Колосов	С.М.	
				Ферма Сборочный чертеж			
				Лист	Масса	Масштаб	
				М	62	1:10	
				ЦНИИЭП им. Б.С.Мельникова			
				Формат: А2			

Технический проект 291-В-21.87 Проект IV

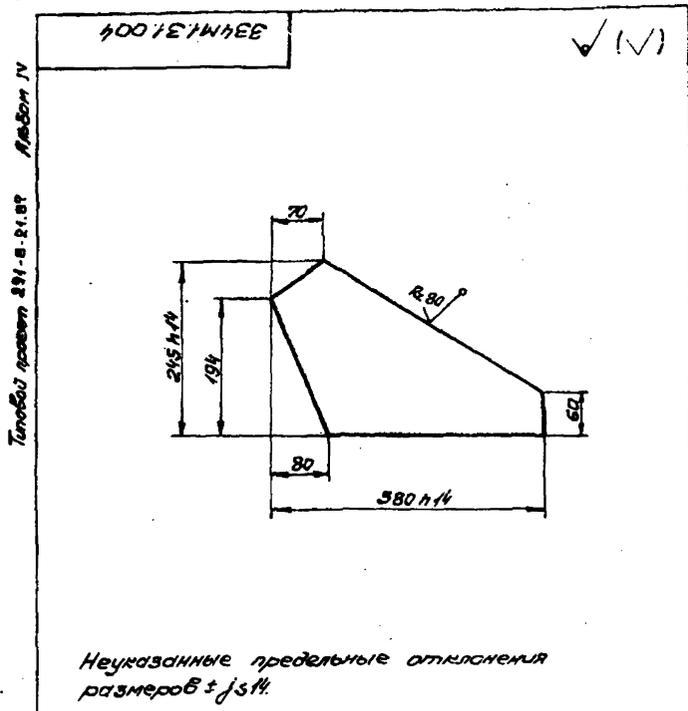


Вид В
М 1:2

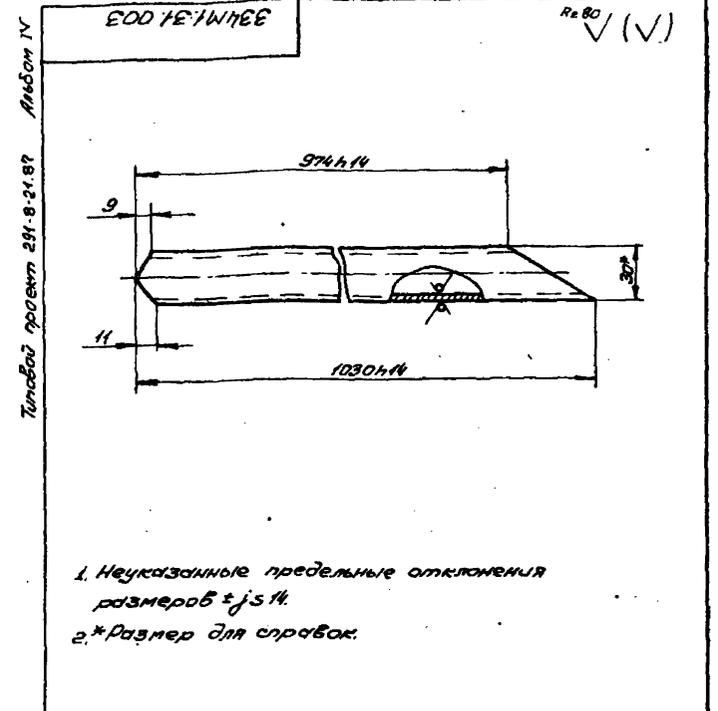


1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Катет шва ровен 3мм. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm jS14$
- 3.* Размеры для справок.

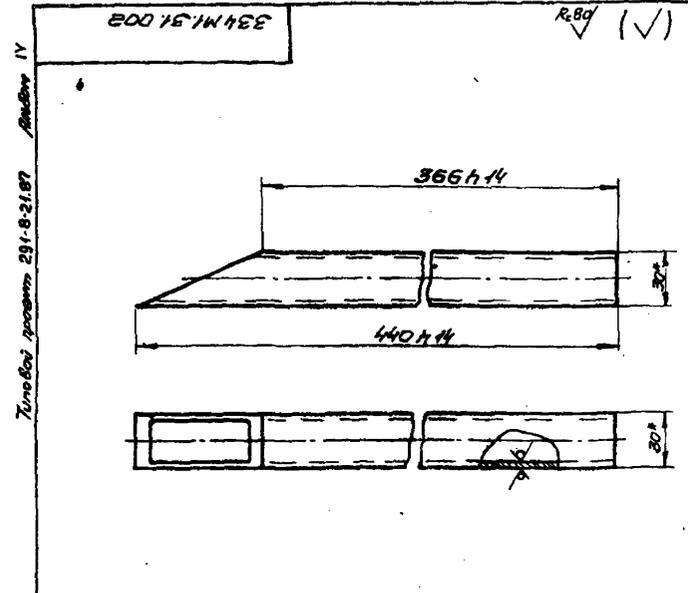
334 М1. 31. 000 СБ				Изм.	Число	Нормат.
Корнос				И	61,5	1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП им. В.С. Стеклова				КОН-15 ФОРМАТ А2		



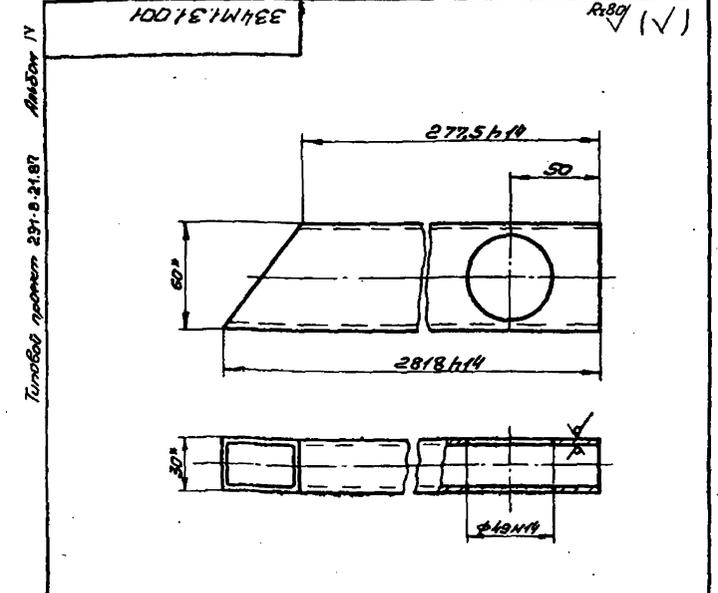
334 М. 31.004				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	Косынка	
Разработ	Козлова	Иван			У	34 1:5
Проект	Сальбинович	Василий			Лист	Листов 1
Исполн	Амурская	Учб.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Лист 6 ГОСТ 19903-74				Формат А4		
Стр. 3 ГОСТ 14637-79						



334 М. 31.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	Распорка	
Разработ	Козлова	Иван			У	0.66 1:2
Проект	Сальбинович	Василий			Лист	Листов 1
Исполн	Амурская	Учб.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Лист Труба 30x30x3				Формат А4		
Стр. ГОСТ 8639-82						



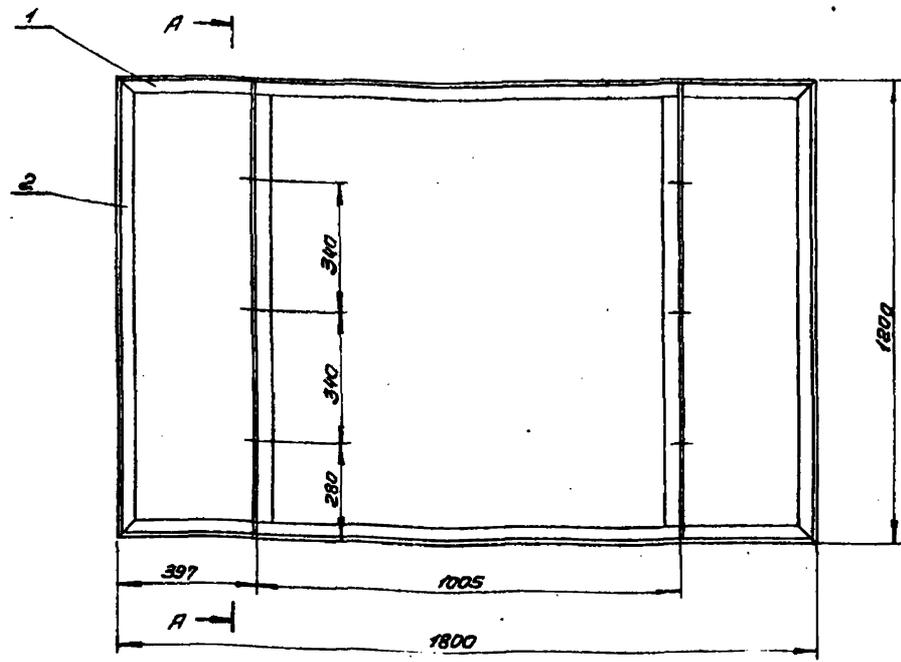
334 М. 31.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	Распорка	
Разработ	Козлова	Иван			У	0.23 1:2
Проект	Сальбинович	Василий			Лист	Листов 1
Исполн	Амурская	Учб.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Лист Труба 30x30x3				Формат А4		
Стр. ГОСТ 8639-82						



334 М. 31.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	Балка	
Разработ	Козлова	Иван			У	41 1:2
Проект	Сальбинович	Василий			Лист	Листов 1
Исполн	Амурская	Учб.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Лист Труба 60x30x3				Формат А4		
Стр. ГОСТ 8645-68						

Титульный проект 291-В-21.87 Альбом IV

334М1.40.000СБ



A-A
M:2

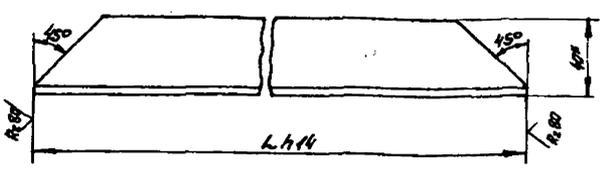
1 Сварку производить по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ±1/14

3* Размеры для справок.
4. Отверстия для крепления щита выпалнить по раме щита.

				334М1.40.000СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
				Лист	Масштаб	Масштаб
				У	28.5	1:10
				Листов 1		
				ЦНИИЭП		
				им. Б.С.Мезенцева		
				Формат А3		

Циф. код. Листов и дата. Взам. инв. №

100 04 1W4EE



Обозначение	L, мм	Масса кг
334М1.40.001	1792	5.68
-01	1192	3.77

*Размер для справок.

334М1.40.001

Циф. код. Листов и дата. Взам. инв. №

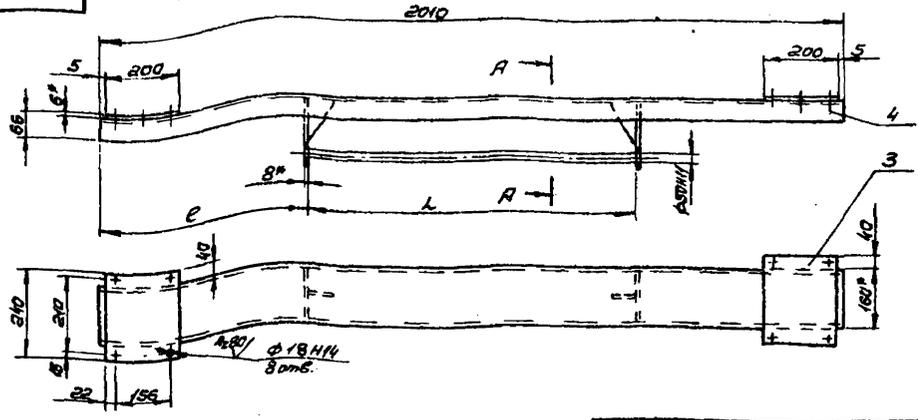
				334М1.40.000		
				Переключатель		
				Сборочный чертёж		
				Лист	Масштаб	Масштаб
				У	70.8	1:2
				Листов 1		
				ЦНИИЭП		
				им. Б.С.Мезенцева		
				Формат А3		

Титульный проект 291-В-21.87 Альбом IV

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
01	334М1.40.000СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
01	1 334М1.40.001	Переключатель	2	
01	2 334М1.40.001-01	Переключатель	2	
01	3 334М1.40.002	Связь	2	

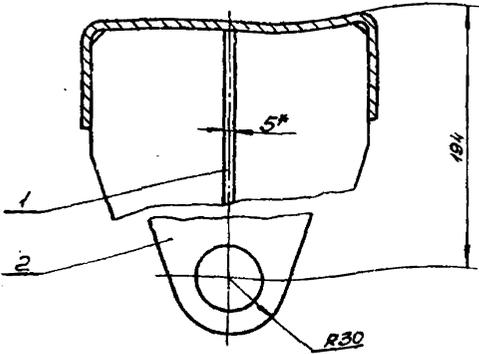
Циф. код. Листов и дата. Взам. инв. №

334 М1.50.000 СБ



Обозначение	Е мм	Л мм
334 М1.50.000 СБ	552	907
-01	442	1127

A-A
М:2



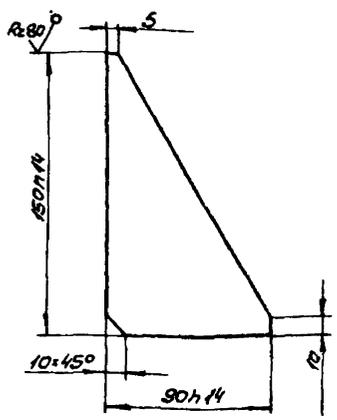
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен 4мм. Электрод типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j/sH$.
- 3* Размеры для справок.

334 М1.50.000 СБ			Лист	Масса	Масшт.
Балка			У	2.5	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
ЦНИИЭП			им.Б.С.Мезенцева		
Исполн.			Сборщик А.З.		

Турбовой проект 201-9-2187

Лист № 1 из 1. Различия и вставки в листе № 1.

100 ДС 1W 4EE



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j/sH$.

334 М1.50.001

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
У	0.27	1:2
Лист Листов		
ЦНИИЭП		
им.Б.С.Мезенцева		

Турбовой проект 201-9-2187

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
03	334 М1.50.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
04	1 334 М1.50.001	Ребро	2	
04	2 334 М1.50.002	Щека	2	
04	3 334 М1.50.003	Накладка		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74 С.3 ГОСТ 14637-79		
		200H4 x 240H4	2	23 кг
04	4 334 М1.50.004	Балка		
		Шпатель 150H4 ГОСТ 8278-83 С.3 ГОСТ 1474-76		
		L = 2010H4	1	167 кг
		Различие исполнений по сборочному чертежу		

Турбовой проект 201-9-2187

Лист № 1 из 1. Различия и вставки в листе № 1.

Лист № 1 из 1. Различия и вставки в листе № 1.

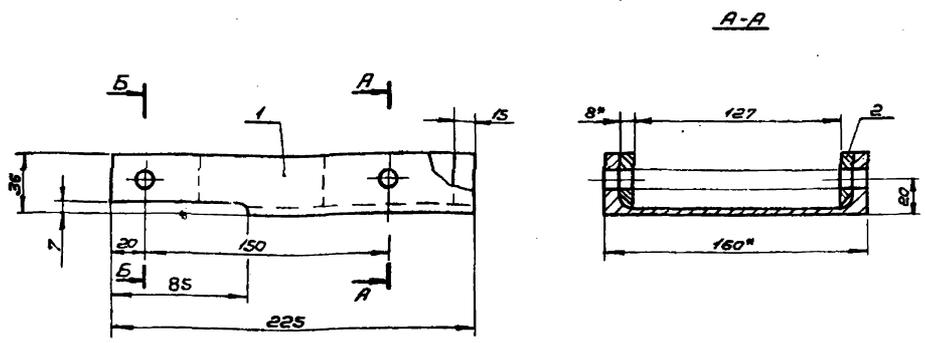
334 М1.50.000

Балка

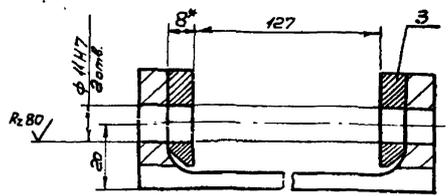
Лист	Листов	Листов
У	1	1
ЦНИИЭП		
им.Б.С.Мезенцева		

Технический проект 991-В-2187 Архив IV

334М1.70.000 СБ



Б-Б
М1:1

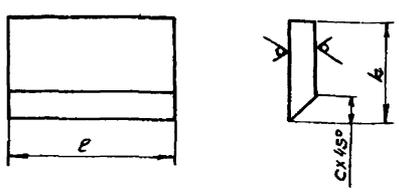


1. Сварку производить по ГОСТ-5264-80. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j_s 14$.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, кроме рабочих поверхностей. Цвет по Т.У. д.И.
4. * Размеры для справок.

				334М1.70.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
		Козлова	Мухом.		1	1:2
Кронштейн				Сборочный чертёж		
				Лист 1 из 1		
				ЦНИИЭП		
				И.Б.С. Мезенцев		
				Формат А3		

Технический проект 991-В-2187 Архив IV

334М1.70.002



Обозначение	L	C	e	Масса кг
	мм			
334М1.70.002	31	8	80	
-01	29	5	50	

Предельные отклонения размеров $\pm j_s 14$

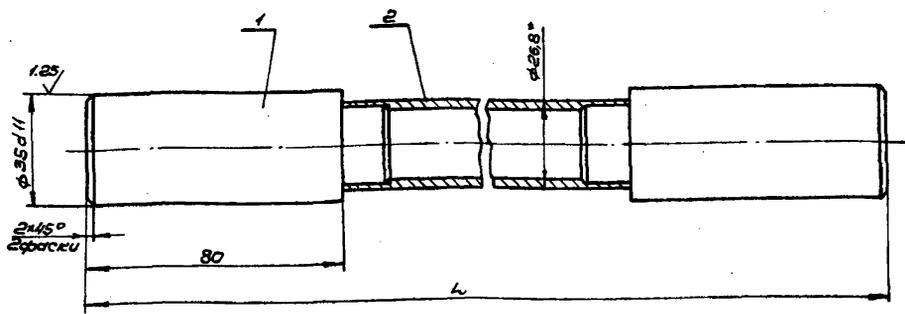
				334М1.70.002		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
		Козлова	Мухом.		1	1:1
Накладка				Лист 1 из 1		
				ЦНИИЭП		
				И.Б.С. Мезенцев		
				Формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
03	334М1.70.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
04	1 334М1.70.001	Основание	1	
04	2 334М1.70.002	Накладка	2	
04	3 334М1.70.002-01	Накладка	2	

				334М1.70.000		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
		Козлова	Мухом.		1	1:1
Кронштейн				Лист 1 из 1		
				ЦНИИЭП		
				И.Б.С. Мезенцев		
				Формат А3		

334M1.80.000CB

Типовой проект 291-8-2187 Ам-Бом IV



Обозначение	L, мм	Масса кг
334M1.80.000CB	965	2.78
-01	1055	2.92
-02	1185	3.14

1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80 электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/4$.
- 3* Размер для справок.

				334M1.80.000CB			Лист	Масса см.	Масштаб
				Ось			У	табл.	1/1
				Сборочный чертёж			Лист		
							ЦНИИЭП		
							им. Б.С. Мезенцева		
							Формат А3		

Исполн.	И.В.С.	М.В.С.	Подп.	И.В.
Провер.	К.В.С.	К.В.С.	Подп.	И.В.
Техн.р.	В.В.С.	В.В.С.	Подп.	И.В.
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	Подп.	И.В.

Типовой проект 291-8-2187 Ам-Бом IV

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		334M1.80.000.02	
		Детали	
2		Ось	334M1.80.002-02

Типовой проект 291-8-2187 Ам-Бом IV

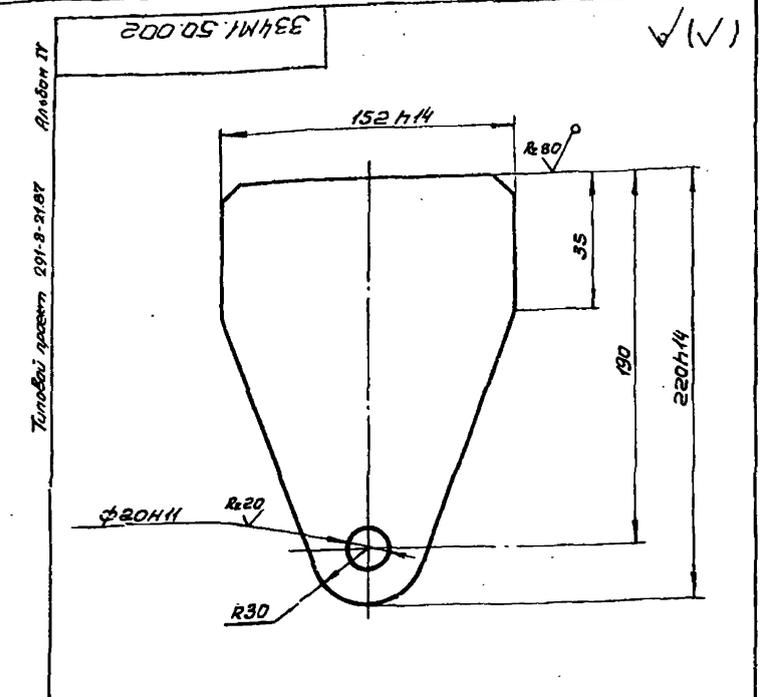
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
2		Сборочный чертёж	334M1.80.000CB
		Детали	
1		Цапфа	334M1.80.001
		Переменные данные для испытаний	
		334M1.80.000	
		Детали	
2		Ось	334M1.80.002
		334M1.80.000-01	
		Детали	
2		Ось	334M1.80.002-01

				334M1.80.000			Лист	Масса см.	Масштаб
				Ось			У	табл.	1/1
							Лист		
							ЦНИИЭП		
							им. Б.С. Мезенцева		
							Формат А4		

Исполн.	И.В.С.	М.В.С.	Подп.	И.В.
Провер.	К.В.С.	К.В.С.	Подп.	И.В.
Техн.р.	В.В.С.	В.В.С.	Подп.	И.В.
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	Подп.	И.В.

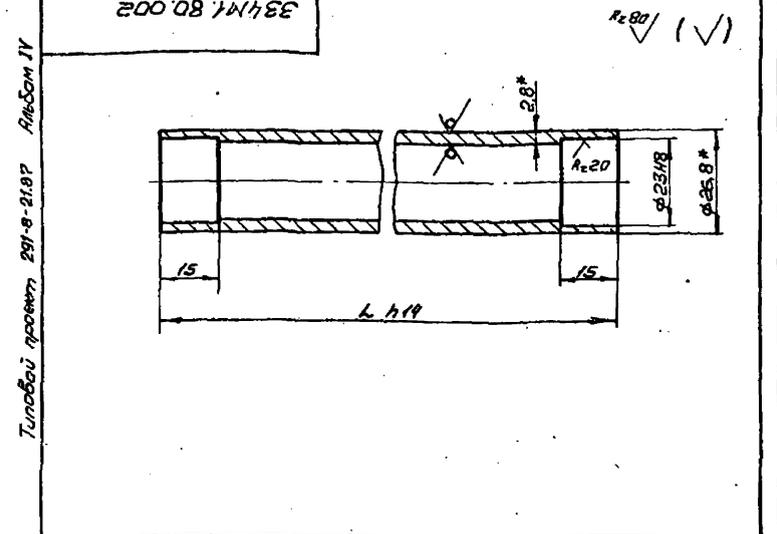
Типовой проект 291-8-2187 Ам-Бом IV

Исполн.	И.В.С.	М.В.С.	Подп.	И.В.
Провер.	К.В.С.	К.В.С.	Подп.	И.В.
Техн.р.	В.В.С.	В.В.С.	Подп.	И.В.
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	Подп.	И.В.



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j_s 14$.

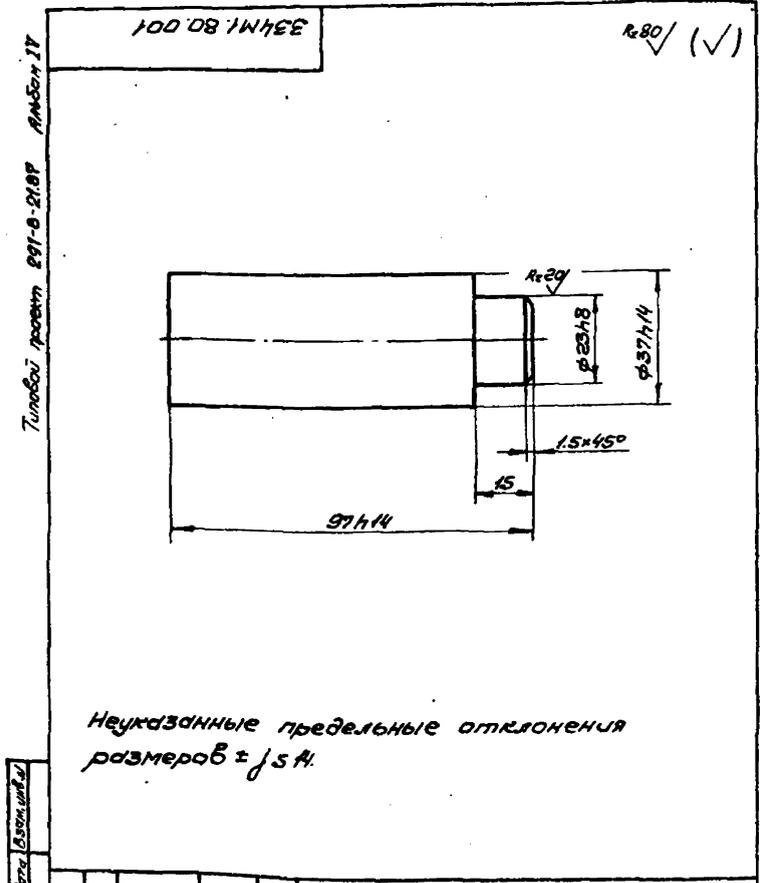
334М1.50.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ц	1.6	1:2
Разраб	Козлов	Ильин					
Проб	Голубович	Берн			Лист	Листов	1
Т.контр.					ЦНИИЭП		
Исполн	Дмитриев	У			Ст.3 ГОСТ 19903-74		
Симв.					Ср.3 ГОСТ 14637-79		
					им.Б.С.Мезенцева		
					Формат А4		



Обозначение	L мм	Масса кг
334М1.80.002	805	1.34
-01	895	1.48
-02	1025	1.7

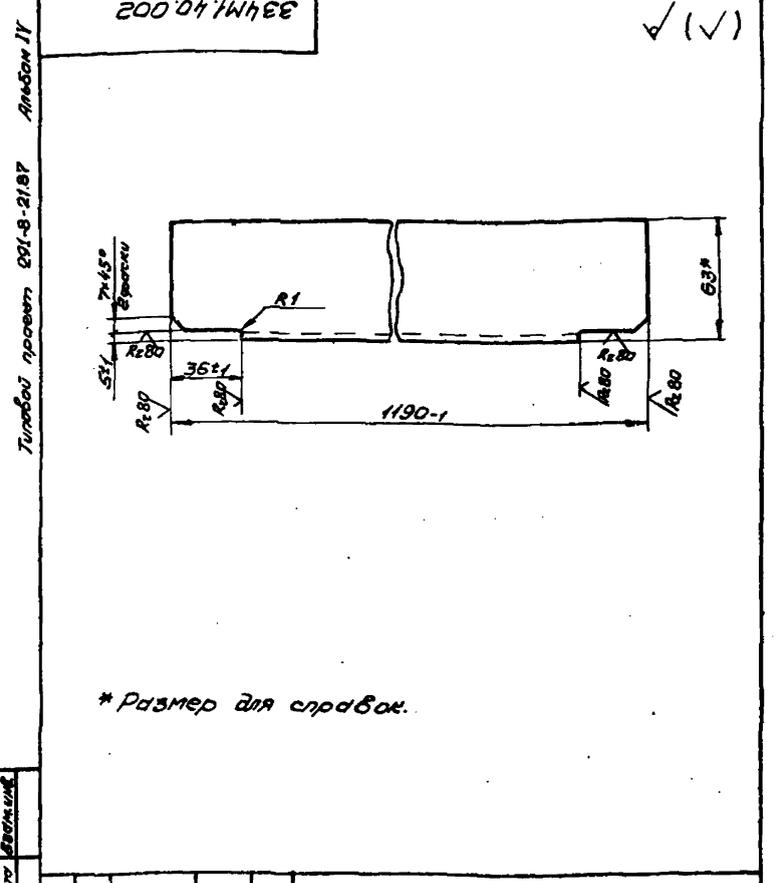
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j_s 14$.
2* Размеры для справок.

334М1.80.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ц	см. табл.	1:1
Разраб	Козлов	Ильин					
Проб	Голубович	Берн			Лист	Листов	1
Т.контр.					Труба 20x2.8		
Исполн	Дмитриев	У			ГОСТ 3262-75		
Симв.					ЦНИИЭП		
					им.Б.С.Мезенцева		
					Формат А4		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm j_s 14$.

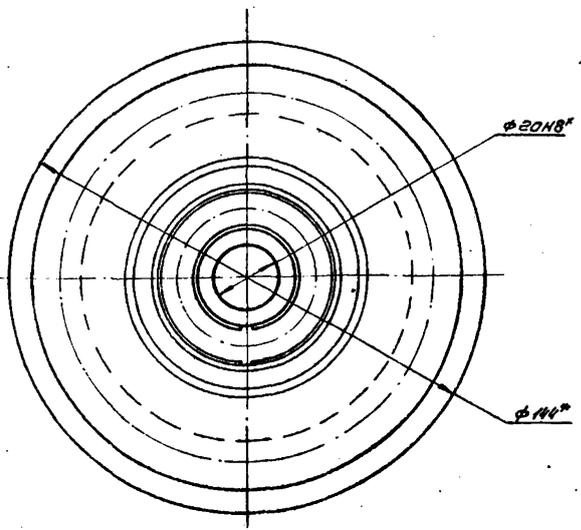
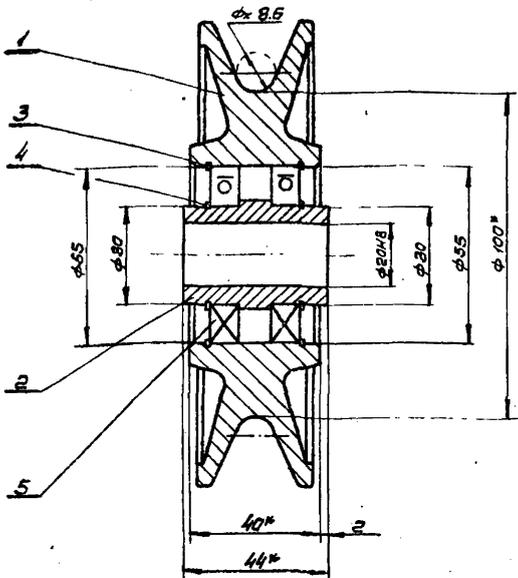
334М1.80.001				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ц	0.72	1:1
Разраб	Козлов	Ильин					
Проб	Голубович	Берн			Лист	Листов	1
Т.контр.					ЦНИИЭП		
Исполн	Дмитриев	У			Ст.3 ГОСТ 380-74		
Симв.					им.Б.С.Мезенцева		
					Формат А4		



* Размер для справок.

334М1.40.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Ц	3.77	1:2
Разраб	Козлов	Ильин					
Проб	Голубович	Берн			Лист	Листов	1
Т.контр.					ЦНИИЭП		
Исполн	Дмитриев	У			Углок 6340-4 ГОСТ 8510-72		
Симв.					ОЗ ГОСТ 535-79		
					им.Б.С.Мезенцева		
					Формат А4		

334 MI. 90.000 CB



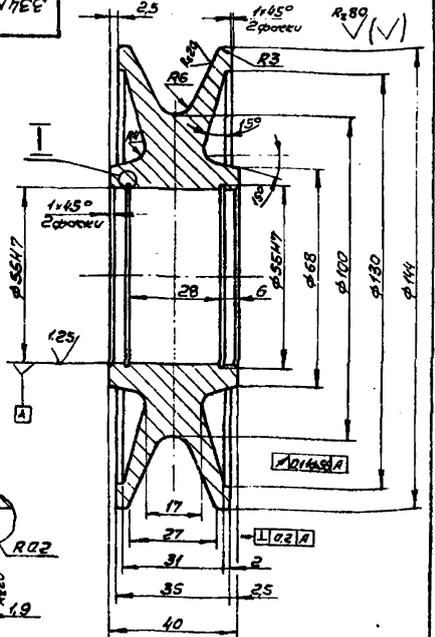
* Размер для справок.

				334 MI. 90.000 CB				
Лист	Изогнут.	Подл.	Дата	Блок в сборе		Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Колбаскин	Евдоким		Сборочный чертеж		и	1:3	1:1
Провер.	Плотников	Суров				Лист листов 1		
Исполн.	Амтурсов	Суров				ЦНИИЭП		
Утв.	Амтурсов	Суров				ИМ БС Мезенцева		
						Формат А3		

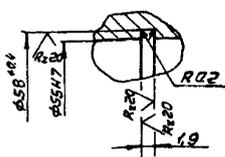
Туполов проект 201-9-2187 Альбом IV

И.В. Углов, Л.В. Мисис, В.В. Мезенцев, И.В. М.И.

100 06 1 W 1 EE



M 1: 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - 2 js 14.
2. Обвальность поверхности А не более 0,01 мм.
3. Покрытие: хим. Окс. при.

				334 MI. 90.001				
Лист	Изогнут.	Подл.	Дата	Блок		Лист	Масштаб	Масштаб
и				0,9		1:1		
						Лист листов 1		
						ЦНИИЭП		
						ИМ БС Мезенцева		
						Формат А3		

Туполов проект 201-9-2187 Альбом IV

И.В. Углов, Л.В. Мисис, В.В. Мезенцев, И.В. М.И.

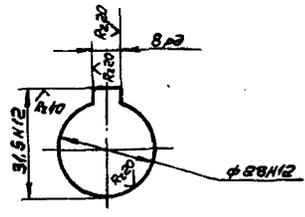
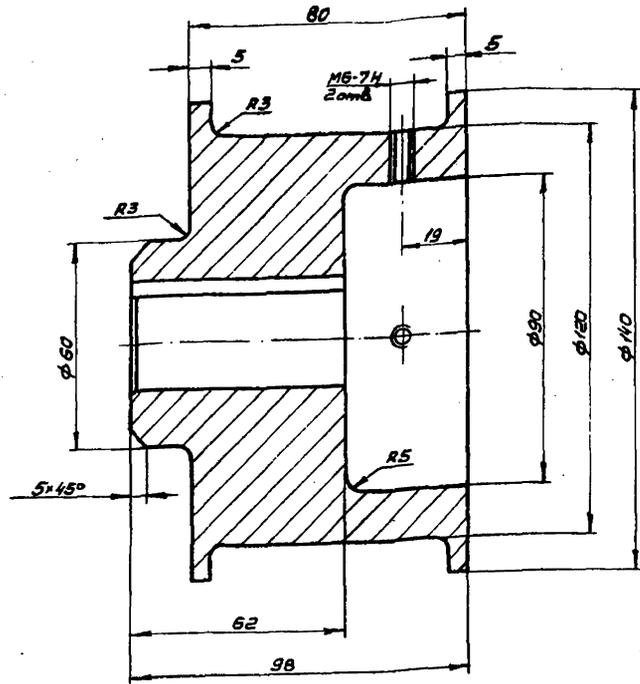
Туполов проект 201-9-2187 Альбом IV

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
33	334 MI. 90.000 CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
34	1 334 MI. 90.001	Блок	1	
34	2 334 MI. 90.002	Втулка	1	
		Стандартные изделия		
3		Кольцо 1455		
		ГОСТ 13941-68	2	
4		Кольцо 1430		
		ГОСТ 13940-68	2	
5		Подшипник 600106		
		ГОСТ 8338-78	2	

				334 MI. 90.000				
Лист	Изогнут.	Подл.	Дата	Блок в сборе		Лист	Масштаб	Масштаб
и				1		1		
						Лист листов 1		
						ЦНИИЭП		
						ИМ БС Мезенцева		
						Формат А3		

334М.1.01.002

Титульный проект 291-Б-2187 Рядовый IV



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ИИ, и ИИ ± js 14.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, краем рабочих поверхностей. Цвет по ТУ п.2.И.

				334М.01.002		
Исполн.	Н.С.С.	Проф.	Конт.	Барaban	Лист	Масштаб
Проф. П.С.В.	Колосов	Иванов	Иванов		10.1	1:1
				Ст.3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП И.Б.С.Мезенцев	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10	Шайба 6, 65Г01 ГОСТ 6402-70		
	Прочие изделия		
12	Редуктор червячный 21-63-63-51-1-1-У-2		

334М.1.01.000

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
	334М.01.000 СБ		Сборочный чертёж
			Сборочные единицы
1	334М.01.010	1	Ружайтка
			Детали
3	334М.01.001	1	Втулка
4	334М.1.01.002	1	Барaban
5	334М.1.01.003	1	Планка
6	334М.1.01.004	2	Планка
			Стандартные изделия
8	Болт М6-30, 46, 016 ГОСТ 7798-70	3	
9	Болт М8-20, 46, 016 ГОСТ 7798-70	1	

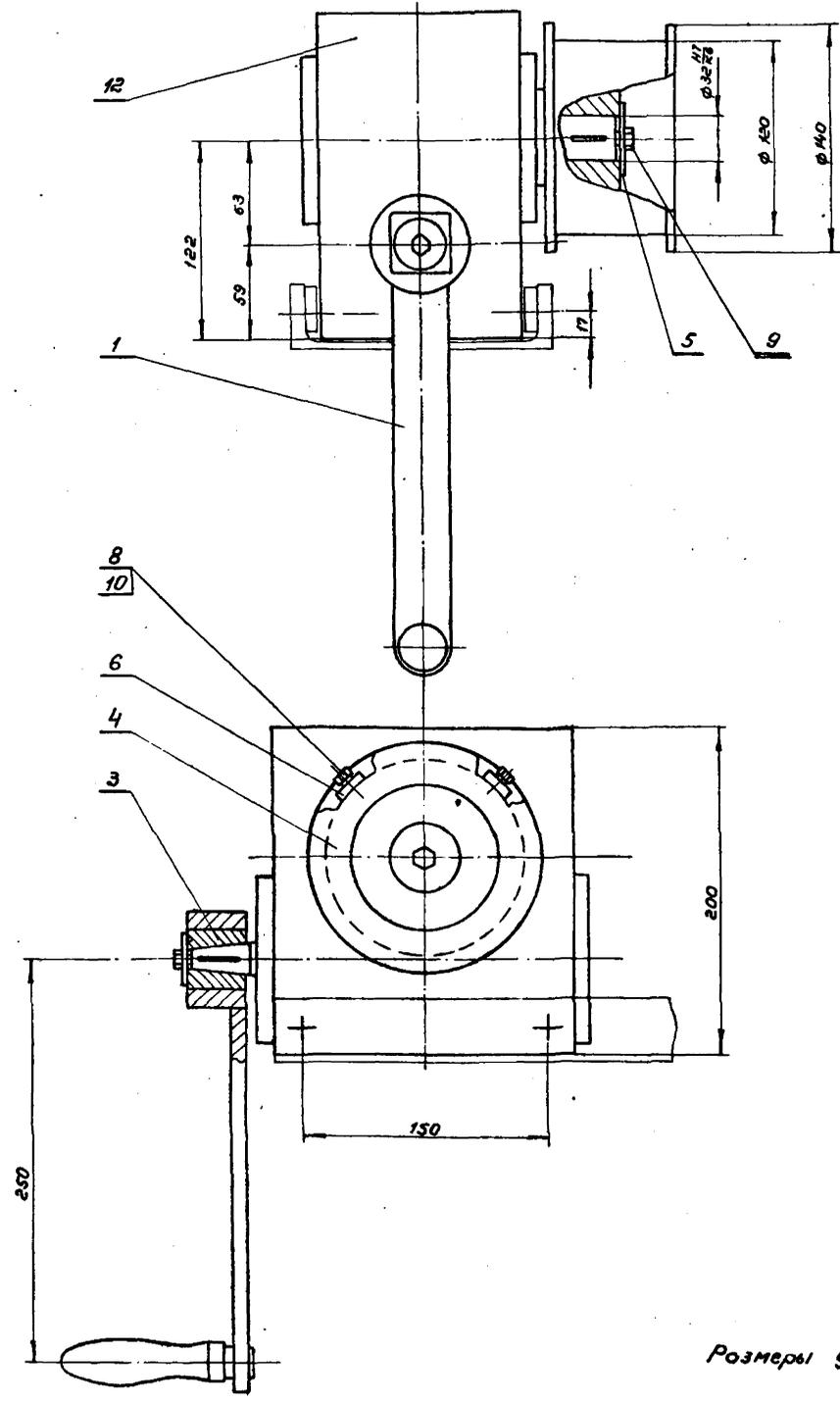
334М.1.01.000

Лебедка

И.Б.С.Мезенцев

И.Б.С.Мезенцев

Технический проект 201-9-2187



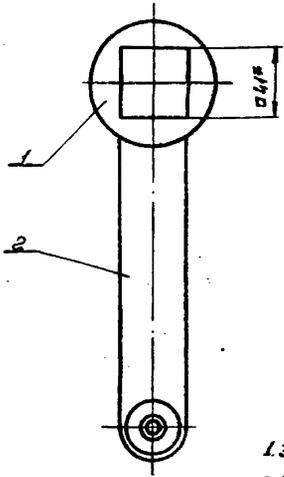
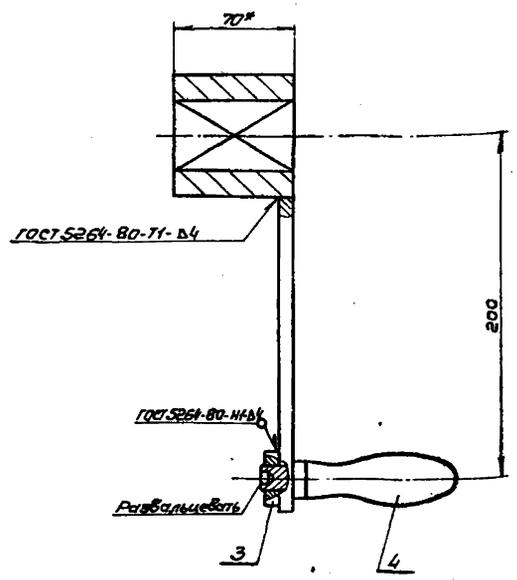
Размеры для справок

Шифр чертежа 201-9-2187

				334М1.01.000СБ			Лист	Масштаб	Насит.
Привязан				Исполн.	Провер.	Дата	1		1:2
				И.И.И.Е.П.	Д.И.Т.Р.Е.В.		Лист 1 из 1		
				Лебедка			ин. Б.С. Мезенцева		
				Сборочный чертеж			Сформат А2		

Туполобый проект 291-9-21.87. Альбом IV

334М1.01.101СБ



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения

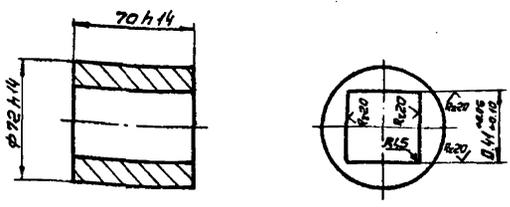
для размеров $\pm j_3 14$.
3. Покрытие: Грунтобак гФ-021 ГОСТ 25129-82. Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, кроме рабочих поверхностей. Цвет лату п.2.14.
4.* Размеры для справок.

Имя и фамилия
Подпись
Дата

				334М1.01.100 СБ		
Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Козлова	Ильин		4	1.5	1:2
Проверил	Голубович	Савицкий		Листов 1		
Инженер	Александров	Савицкий		ЦНИИЭП		
Утвердил	Александров	Савицкий		И.Б.С. Мезенцев		
Лист №				Формат А3		

Туполобый проект 291-9-21.87. Альбом IV

101701W7EE



Имя и фамилия
Подпись
Дата

				334М1.01.101		
Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Козлова	Ильин		1	0.7	1:2
Проверил	Голубович	Савицкий		Листов 1		
Инженер	Александров	Савицкий		ЦНИИЭП		
Утвердил	Александров	Савицкий		И.Б.С. Мезенцев		
Лист №				Формат А4		

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
А3	334М1.01.100 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
А4	1 334М1.01.101	Втулка 1
А4	2 334М1.01.102	Стенка 1
Б4	3 334М1.01.103	Плоская S=10мм Ст. 3 ГОСТ 380-71 ф30х14 1 0.05кг
	Стандартные изделия	
4	Ручка типа П 35-22 МН-64	1

Имя и фамилия
Подпись
Дата

				334М1.01.100		
Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Листов	Масштаб
Разработчик	Козлова	Ильин		4	1	1
Проверил	Голубович	Савицкий		Листов 1		
Инженер	Александров	Савицкий		ЦНИИЭП		
Утвердил	Александров	Савицкий		И.Б.С. Мезенцев		
Лист №				Формат А4		

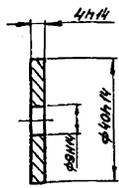
Техническое описание (вместо листа)

Техническое описание 291-В-2187

Услов. обозначения (вместо листа)

344M1.01.003

Rz80



Покрытие: Жим. Окс. прм.

334M1.01.003

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
U	0,03	1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП

им. Б.С. Мезенцева

Формат А4

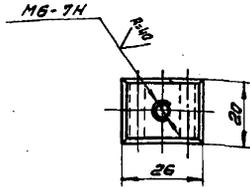
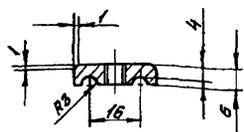
Техническое описание (вместо листа)

Техническое описание 291-В-2187

Услов. обозначения (вместо листа)

344M1.01.004

Rz80



- 1. Предельные отклонения размеров hH, ±js14
- 2. Покрытие: Жим. Окс. прм.

344M1.01.004

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
U	0,02	1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП

им. Б.С. Мезенцева

Формат А4

Техническое описание (вместо листа)

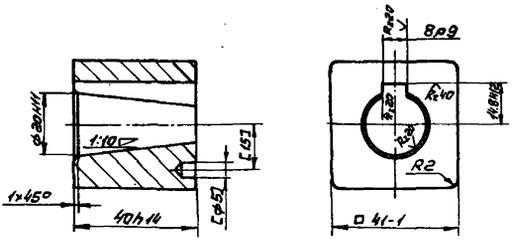
Техническое описание 291-В-2187

Услов. обозначения (вместо листа)

100Y01W7EE

Rz80

(V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±js14.
- 2. Размеры в квадратных скобках согласовать с валом редуктора.
- 3. Покрытие: Жим. Окс. прм.

334M1.01.001

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
U	0,35	1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП

им. Б.С. Мезенцева

Формат А4

Техническое описание (вместо листа)

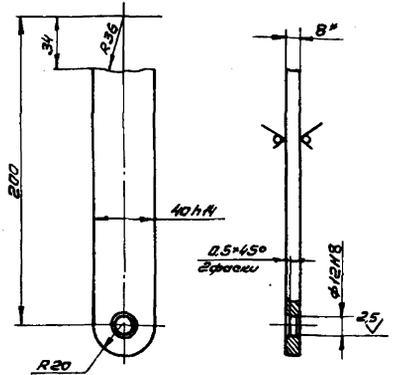
Техническое описание 291-В-2187

Услов. обозначения (вместо листа)

344M1.01.102

Rz80

(V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±js14.
- 2* Размер для справок.

334M1.01.102

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
U	0,5	1:2

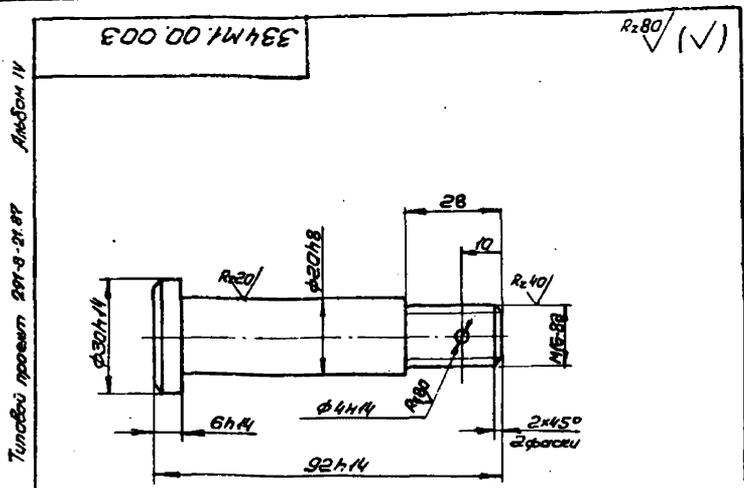
Ст. 3 ГОСТ 19903-71

СУ3 ГОСТ 14657-79

ЦНИИЭП

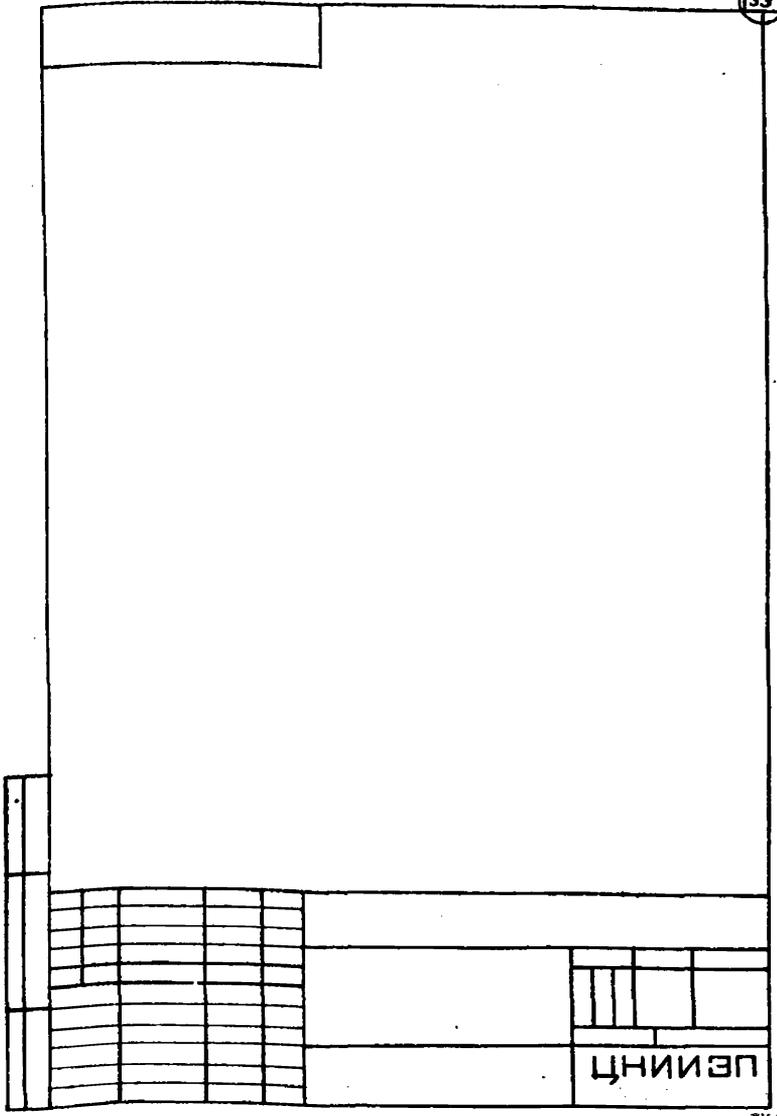
им. Б.С. Мезенцева

Формат А4

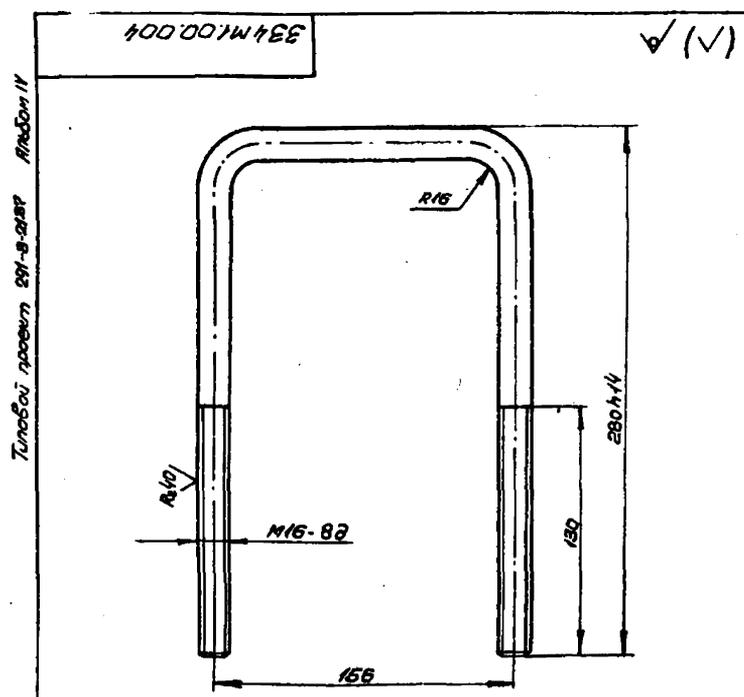


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±js14.
- 2. HRC 50...60.
- 3. Хим. Окс. прм.

334M1.00.003		Лист	Масса	Масштаб
Палец		1	0,22	1:1
Изм.	Лист	И.В.Кучм.	Подп.	Дата
Разр.	Козлова	И.И.		
Проб.	Голубович	И.И.		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	Амтурсов			
Упр.	Амтурсов			
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		ЦНИИЭП		
		им.Б.С.Мезенцева		
		Формат А4		

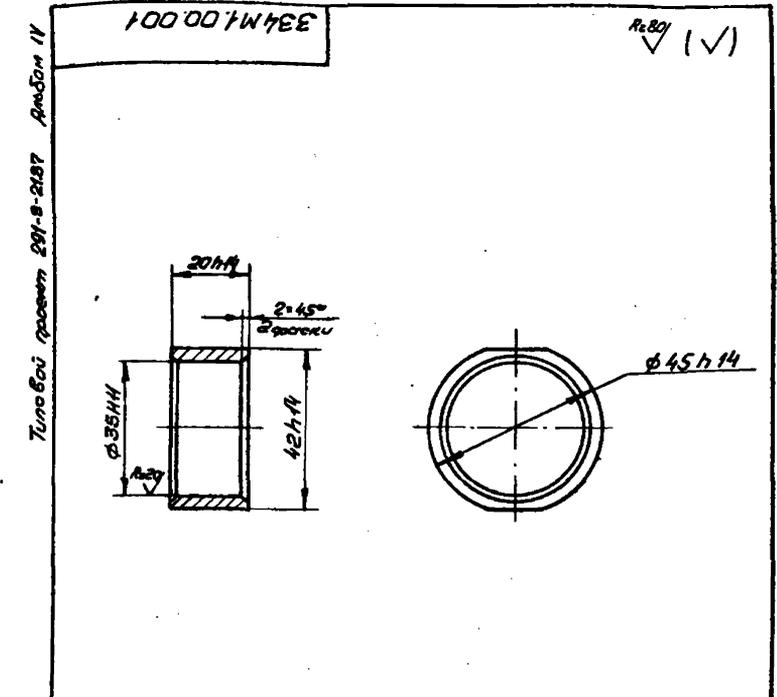


334M1.00.003		Лист	Масса	Масштаб
Палец		1	0,22	1:1
Изм.	Лист	И.В.Кучм.	Подп.	Дата
Разр.	Козлова	И.И.		
Проб.	Голубович	И.И.		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	Амтурсов			
Упр.	Амтурсов			
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		ЦНИИЭП		
		им.Б.С.Мезенцева		
		Формат А4		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±js14.
- 2. Длина развертки L=688мм.
- 3. Хим. Окс. прм.

334M1.00.004		Лист	Масса	Масштаб
Скоба		1	1,1	1:2
Изм.	Лист	И.В.Кучм.	Подп.	Дата
Разр.	Козлова	И.И.		
Проб.	Голубович	И.И.		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	Амтурсов			
Упр.	Амтурсов			
Ст.3 ГОСТ 2590-74		ЦНИИЭП		
Ст.3 ГОСТ 535-79		им.Б.С.Мезенцева		
		Формат А4		



- Неуказанные предельные отклонения размеров ±js14.

334M1.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Втулка		1	0,09	1:1
Изм.	Лист	И.В.Кучм.	Подп.	Дата
Разр.	Козлова	И.И.		
Проб.	Голубович	И.И.		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	Амтурсов			
Упр.	Амтурсов			
Ст.3 ГОСТ 380-71		ЦНИИЭП		
		им.Б.С.Мезенцева		
		Формат А4		