

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-71.87

# КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ШИРИНОЙ 3,0 м (2 ЕДИНИЦЫ)

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Технологические решения. Конструкции  
                  железобетонные
- Альбом II - Строительные изделия
- Альбом III - Ведомости потребности в материалах
- Альбом IV - Сметы

## Альбом II

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А КЕТАОВ  
Н БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 2?? ОТ 4 СЕНТЯБРЯ 1987г

© ЦНИИЭП Госстроя СССР 1988

				ПРИБЬЯЗАН	
ИНВ. №					

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
тп902-3-71.87	КНИ. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
	КН.И 01.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ(ПС2-36-К1а; ПС2-36-К1б)	4
	КН.И 02.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ(ПС2-36-К-1В)	5
	КН.И 03.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ(ПС2-36-К1а; ПС2-36-К1б)	6
	КН.И 00.00.01.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНГ	
	КН.И 10.00.00.00	ЛОТКОК (ЛТ1а-4,5-3-а)	7
	КН.И 00.20.00.00	ЩИТ СТРУЕ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ЦН	8
	КН.И 00.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ(КП1, КП2)	9
	КН.И 00.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
	КН.И 00.00.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ(КР2; КР3)	10
	КН.И 00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	
	КН.И 00.00.02.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	11
	КН.И 00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3 выпуск 3/82 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки приняты по серии 3.900-3 выпуск 8 с дополнениями по данному альбому.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3 выпуски 3/82 и 8.

Бетон сборных конструкций имеет следующие показатели качества по прочности на сжатие - класс В15, марка по морозостойкости -

F150 - для стеновых панелей,  
F200 - для лотков;

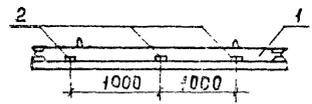
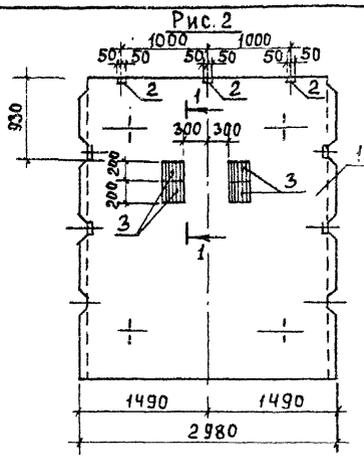
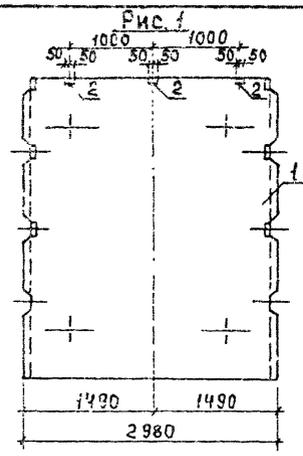
марка по водонепроницаемости - W4 (в соответствии с требованиями ГОСТ 26833-85. "Бетон тяжелый. Технические условия").

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

Закладные детали и соединительные элементы железобетонных конструкций защитит от коррозии цинковым покрытием толщиной 60 мкм (способом горячего цинкования) или 150 мкм (способом газопламенного напыления)

Покрытие поверхностей металлоконструкций цинка Ц1 осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) за три раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

				Т.П 902-3-71.87		К.И.Н. ТУ	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	В.И.		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДА	АНСТ	АНСТОВ
СТ.ИНИ	КОЛЕДИНА	А.И.			Р	1	1
Г.ИП	ЛОУЦКЕР	В.И.			ЦНИИЭП		
И.КОНТРА	АНТОНОВА	В.И.			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	В.И.		Г. МОСКВА			



1-1  
М 1:20



по 3 привязать скрутками к арматуре панели

Обозначение	Марка	Рис.
ТП	КЖ.И 01.00.00.00 ПС2-36-К11а	1
	-01 ПС2-36-К11б	2

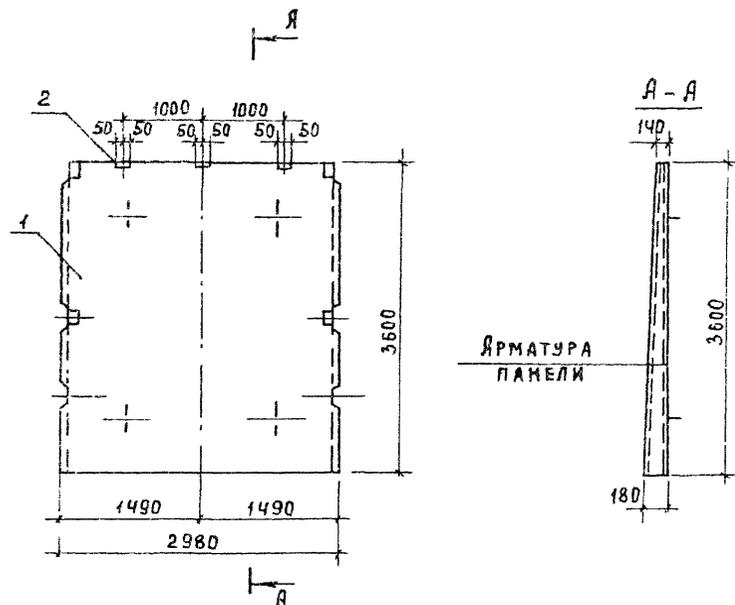
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП902-3-71.87 КЖ И ТУ	Технические условия		
			3 900-3 вып 3/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3 900-3 вып.3/82	Панель стеновая ПС2-36-К11	1	
		2	1.400-15 В1.540	МН 539	3	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ТП КЖ.И 01.00.00.00-01		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Я4		3	ТП902-3-71.87 КЖИ00.01.00.00	Изделие закладное МН1	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

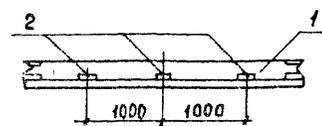
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			Всего			
	А-III		В Ст 3 кл 2	В Ст 3 сп 5-1					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 82-70					
	φ8	φ10	Итого	100x63 x 6	Итого	S=10	Итого		
ПС2-36-К11а	1.2	1.2	2.4	2.4				3.6	3.6
ПС2-36-К11б	1.2	3.7	4.9	2.4	2.4	24.8	24.8	32.1	32.1

Привязан					
Провер	Лощикер				
Ст. инж	Коледина				
И.П.	Лощикер				
И.контр	Янцова				
И.н.в. №	Иачотд Красавин				

ТП902-3-71.87	КЖ И 01.00.00.00
Панель стеновая (ПС2-36-К11а) ПС2-36-К11б)	СТАИЯ МАССА МАСШТАБ Р 4300 1:50
	Лист 1 Листов 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Арматура  
панели

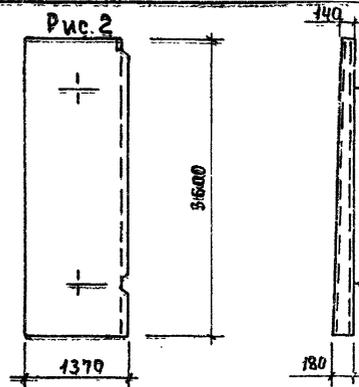


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып. 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 Вып. 3/82	Панель стеновая ПС2-36-К1	1	
		2	1 400-15. В1. 540	МН 539	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А - III			Прокат марки ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8		Итого	100x63x4	Итого	Всего	
ПС2-36-К1Б	1,2		1,2	2,4	2,4	3,6	3,6

				ТП902-3-71.87		КЖ.И. 02 00 00 00		
				Панель стеновая (ПС2-36-К1Б)		Стандия	Масса	Масштаб
						Р	4300	1:50
						Лист / Листов /		
						ЦНИИОП Инженерного оборудования г. Москва		
Привязан	Провер	Лощукер	5	Стинж	Коледина	Л		
		Г И П	Лощукер	Л				
		Н. контр	Антонова	Л				
Инв №	Нач. отд.	Красавин	Л					



ПАНЕЛИ ПС2-36-К1а и ПС2-36-К1б выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПС2-36-К1 по серии 3.900-3 вып. 3/82 путем установки деревянного вкладыша. ВСЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ РАЗРЕЗАЮТСЯ ПОПОЛАМ.

Обозначение	Марка	Рис
ТП902-3-71.87	КЖ.И.03.00.00.00	ПС2-36-К1а
	-01	ПС2-36-К1б

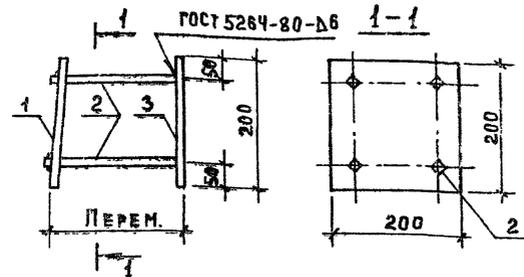
ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		

ТП902-3-71.87		КЖ.И.03.00.00.00	
ПАКЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2-36-К1а, ПС2-36-К1б)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2150
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЧКЕР  
 СТ.ИНЖ. КОЛЕДИНА  
 ГИП ЛОУЧКЕР  
 И КОНТР. АНТОНОВА  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ ЯЧ

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
ЯЧ			- ТП902-3-71.87	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				Детали		
БЧ	1	902-3-71.87	КЖ.И.00.00.00-1	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76	1	3,3 кг
БЧ	2			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82	4	0,1 кг
БЧ	3			3 Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76	1	3,3 кг

1. В пластине поз.1 отверстия раззенковать
2. Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз.1 и 3 определяется по месту.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		

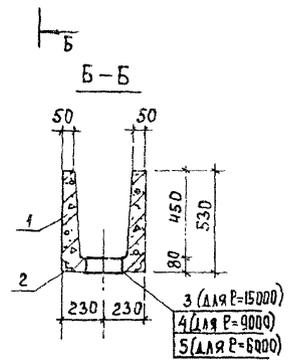
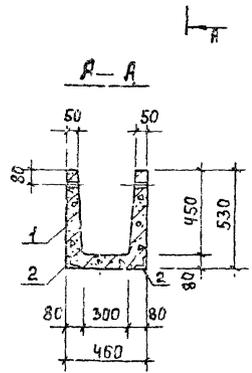
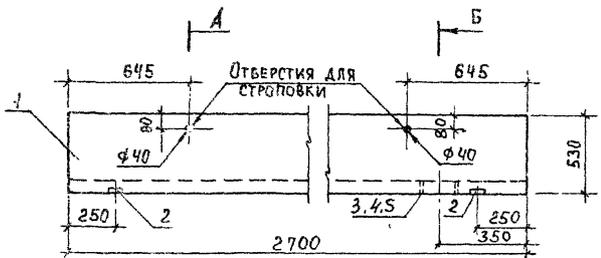
ИНВ. № ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ТП902-3-71.87		КЖ.И.00.00.01.00	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	7.13
		МАСШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЧКЕР  
 СТ.ИНЖ. КОЛЕДИНА  
 ГИП ЛОУЧКЕР  
 И КОНТР. АНТОНОВА  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22538-02 7

ФОРМАТ ЯЧ



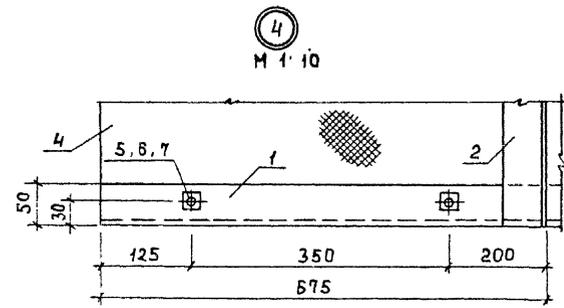
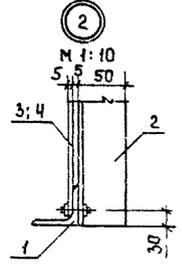
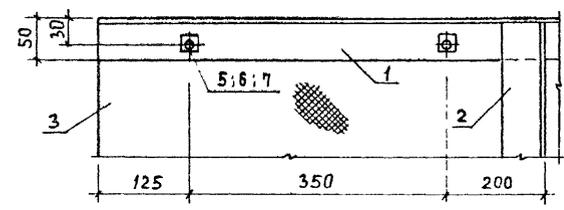
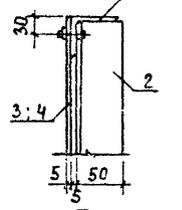
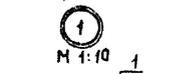
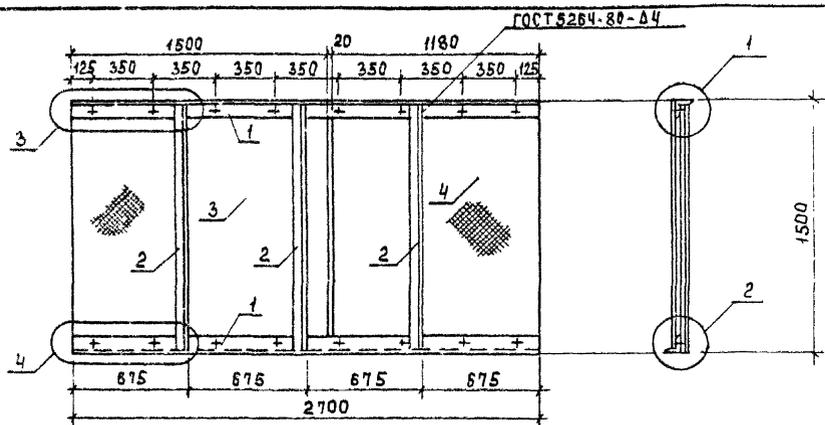
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А3			Т902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3 вып.8	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	3.900-3 вып.8	ЛТ1а-4,5-3	1	
		2	1.400-15.81.540-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН541	4	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		3	т902-3-71.87 КЖ.И.Ю.00.00.01	ТРУБА 299x4x100 И ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 10705-80	1	2,9 кг
Б4		4		ТРУБА 245x4x100 И ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 10705-80	1	2,4 кг
Б4		5		ТРУБА 168x4x100 И ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 10705-80	1	1,6 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ		Всего				
	А - III		ВСТ 3 СП		ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 8509-88								
φ 8	Итого	ТРУБА 299x4	ТРУБА 245x4	ТРУБА 168x4	ЛСД X5	Итого					
ЛТ1а-4,5-3-0	Для L=15000	0,8	0,8	2,9	—	—		1,6	1,6	5,3	5,3
	Для L=9000	0,8	0,8	—	2,4	—		1,6	1,6	4,8	4,8
	Для L=6000	0,8	0,8	—	—	—	1,6	1,6	1,6	4,0	

Арматуру лотка обрезать по месту и приварить к трубе поз. 3; 4; 5.

ПРИВЯЗАН		Т 902-3-71.87		КЖ.И.Ю.00.00.00	
		ЛОТОК		ЛТ1а-4,5-3-а	
				П	1:50
				Лист	Листов 1
				<b>ИННИЭП</b> ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНЫЙ Г МОСКВА	
ИНВ №		ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР		
		СТ.И.Ж.	КОЛЕДИНА		
		ГИ П	ЛОУЦКЕР		
		И КОНТР	ЯНТОНОВА		
		НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

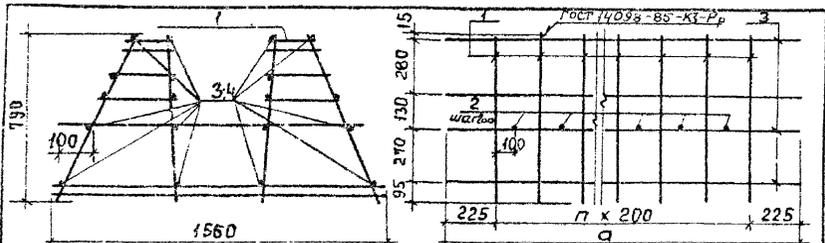


КОД	КОМПА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
ДЗ			ТП902-3-71.87 КЖ И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	ТП902-3-71.87	КЖ.ИИ.00.20.00.01	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 539-86	2	10,2 кг
Б4	2			Уголок ВСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	3	5,7 кг
Б4	3			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 4509-86	1	13,5 кг
Б4	4			Уголок ВСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79	1	10,6 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	5			Болт М6x25,58 ГОСТ 7796-70	16	
	6			Гайка М6,5 ГОСТ 5945-70	32	
	7			Шайба 26x2,01 ГОСТ 11371-78	32	

1 КРЕПЛЕНИЕ ФАНЕРНЫХ ЛИСТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ БЕЗ ПЕРЕТЯЖКИ БОЛТОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЛАЖНОСТНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ЛИСТА.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	и
	СТ.ИИ.Ж.	КОЛЕДИНА	кар
	Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	и
	И.КОНТР.	ЯНТОНОВА	и
ИИВ №	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	и

ТП902-3-71.87		КЖ И 00.20.00.00	
Щит СТРУЕНА ПРАВЛЯЮЩИЙ Щ 1			
СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	62,5	1:25	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			



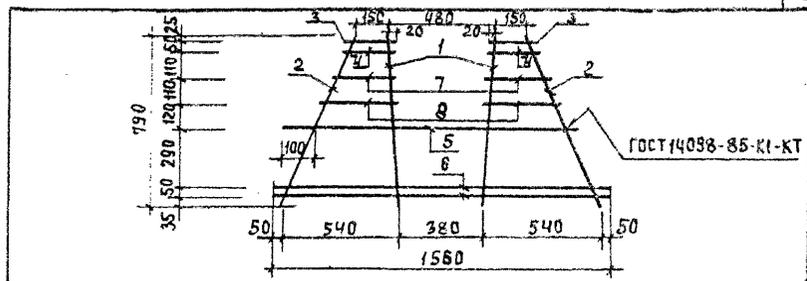
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-	тп902-3-71.87	КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				КЖ.И 07.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	тп902-3-71.87	КЖ.И 00.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1-3.6-К	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	тп902-3-71.87	КЖ.И 00.01.00.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=1370	14	1.21 кг
Б4	3			2 5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=3250	16	0.50 кг
				КЖ.И 07.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	-	тп902-3-71.87	КЖ.И 00.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1-3.6-К	8	4.58 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	тп902-3-71.87	КЖ.И 00.01.00.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=1370	7	1.21 кг
Б4	4			3 5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=1850	16	0.3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
тп902-3-71.87	КЖ.И 00.01.00.01	КП1	3250	14	90.74
		КП2	1850	7	52.5
					ИНВ. № ПОДЛ.

ТП 902-3-71.87			КЖ.И 00.01.00.00		
ПРОВЕР.	ДОУЧКЕР	КОЛЕДИНА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С.И.Н.Ж.	КОЛЕДИНА	КОЛ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Г.И.П.	ДОУЧКЕР	КОЛ	Л	Л	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	АНТОНОВА	КОЛ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КОЛ			

ФОРМАТ А4

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-	тп902-3-71.87	КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	тп902-3-71.87	КЖ.И 00.01.01.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=190	2	0.70 кг
Б4	2			2 А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=860	2	0.19 кг
Б4	3			3 А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=190	2	0.04 кг
Б4	4			4 А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=230	2	0.05 кг
Б4	5			5 А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1370	1	1.66 кг
Б4	6			6 А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=1560	2	0.35 кг
Б4	7			7 А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=280	2	0.06 кг
Б4	8			8 А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=320	2	0.07 кг

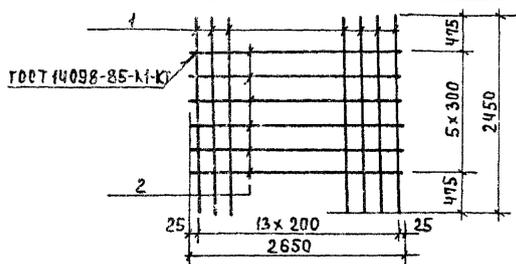
ПРИВЯЗАН				
				ИНВ. №

ТП 902-3-71.87			КЖ.И 00.01.01.00		
ПРОВЕР.	ДОУЧКЕР	КОЛЕДИНА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С.И.Н.Ж.	КОЛЕДИНА	КОЛ	Р	4.58	1:50
Г.И.П.	ДОУЧКЕР	КОЛ	Л	Л	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	АНТОНОВА	КОЛ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КОЛ			

22538-82 18

ФОРМАТ А4





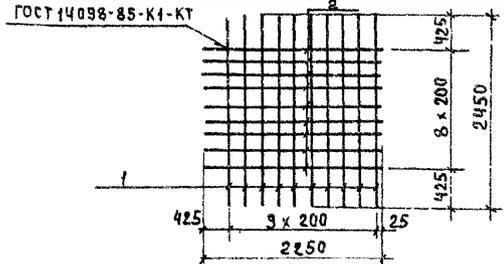
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-		тп902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		тп902-3-71.87 КЖ.И.00.00.02.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 P=2450	14	2.17 кг
Б4	2		2	А-III-6-ГОСТ 5781-82 P=2650	6	0.69 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

		тп902-3-71.87		КЖ.И.00.00.02.00	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ   МАССА   МАСШТАБ	
		01		Р   33,9   1:50	
				ЛИСТ   ЛИСТОВ   1	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР				
СТ.И.И.Ж.	КОЛЕДИНА				
И.П.	ЛОУЦКЕР				
И.КОНТ.Р.	АНТОНОВА				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

ФОРМАТ А4

Альбом 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-		тп902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		тп902-3-71.87 КЖ.И.00.00.03.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 P=2450	10	2.17 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 P=2250	9	1.9 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

		тп902-3-71.87		КЖ.И.00.00.03.00	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ   МАССА   МАСШТАБ	
		02		Р   38,9   1:50	
				ЛИСТ   ЛИСТОВ   1	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР				
СТ.И.И.Ж.	КОЛЕДИНА				
И.П.	ЛОУЦКЕР				
И.КОНТ.Р.	АНТОНОВА				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

22538-02 (12)

ФОРМАТ А4