

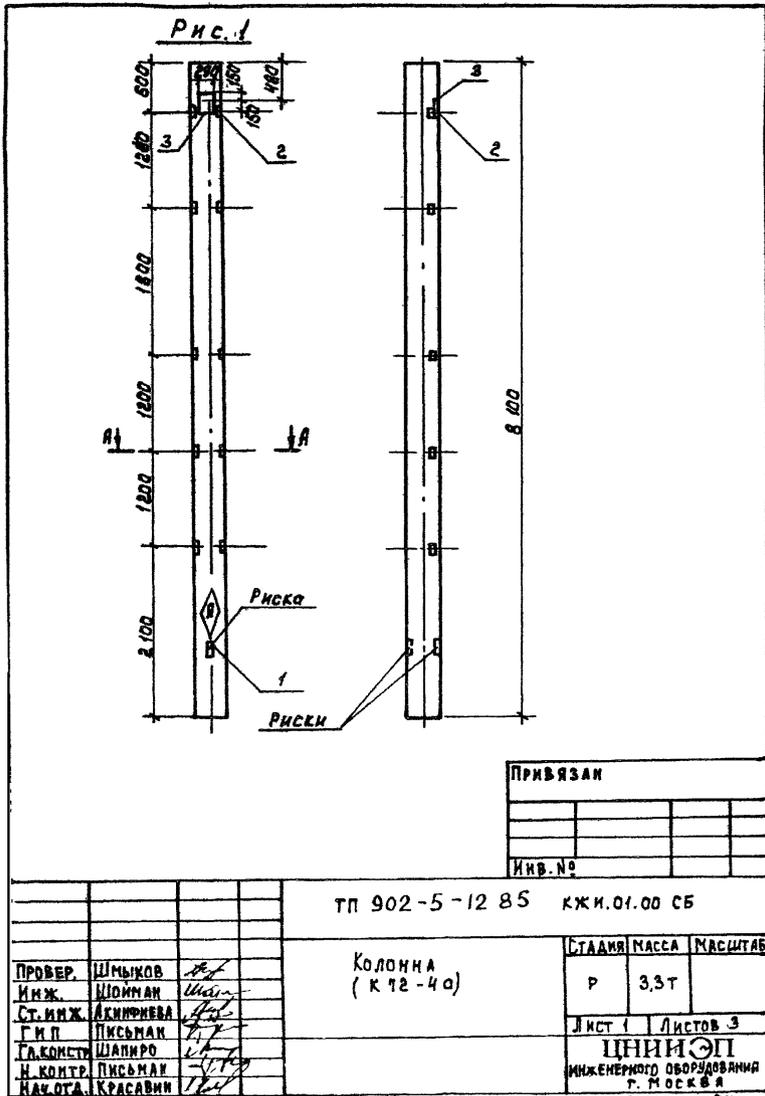
Содержание альбома

Альбом №

Типовой проект 902-5-11.85

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2
	Квалити	
ТП -КЖИ. 01. 00	К72-40, К72-4Б, К72-4В, К72-4Г К72-4Д, К72-4а, К72-4ж, К72-4з, К72-4и	3
-КЖИ. 01. 00 СБ	К72-40, К72-4Б, К72-4В, К72-4Г К72-4Д, К72-4Е, К72-4Ж, К72-4И	3, 4, 5
	Сборочный чертёж	
-КЖИ. 02. 00	КФ 16-1а, КФ 16-1Б	6
-КЖИ. 03. 00	К48-7а, К48-7Б	7
-КЖИ. 04. 00	К48-7В, К48-7Г, К48-7Д	8
-КЖИ. 05. 00	КФ7-1а	9
-КЖИ. 06. 00	2КЗ.36-1-1, 2КЗ.36-1-2	10
-КЖИ. 07. 00 СБ	2К03.36-2.1	11
-КЖИ. 07. 00	2К03.36-2.1	12
-КЖИ. 08. 00	2КДЗ.36-2.4-1, 2КДЗ.36-2.4-2	13
-КЖИ. 09. 00	1К03.36-2.1-1, 1К03.36-2.1-2	14
	Балки покрытия	
-КЖИ. 10. 00	1БСП12-6А1а, 2БСП12-7А1а	15
	Стеновые панели	
-КЖИ. 20. 00	ПС60.18.3.0-21-9	16
-КЖИ. 21. 00	ПС60.18.3.0-21-9	17
-КЖИ. 22. 00	ПС60.12.3.0-31-6	18
	Плиты	
	ПГ-2А1Ута, ПГ-2А1УтБ, ПГ-2А1УтВ	
-КЖИ. 30. 00	ПВ7-2А1Ута, ПВ7-2А1УтБ, ПГ-6А1Ута, ПГ-6А1УтБ, ПВ7-6А1Ута	19

Обозначение	Наименование	Стр
ТП -КЖИ 30. 00 СБ	ПГ-2А1Ута, ПГ-2А1УтБ, ПГ-2А1УтВ	
	ПВ7-2А1Ута, ПВ7-2А1УтБ, ПГ-6А1Ута,	19
	ПГ-6А1УтБ, ПВ7-6А1Ута	20 21
	Сборочный чертёж	
-КЖИ 34. 00	ПРС56.15-6А1УТ-2а, ПРС56.15-6А1Ута, ПРС56.15-6А1УтБ	22
	ПРС56.15-6А1УТ-2а	22
-КЖИ 31. 00 СБ	ПРС56.15-6А1Ута, ПРС56.15-6А1УтБ	23
	Сборочный чертёж	
-КЖИ. 40. 00	Диафрагма жесткости 2Д30.36а	24
-КЖИ. 50. 00	Ригель РЗ	25
-КЖИ 0.100. 00	РМ1, РМЗ	26
-КЖИ. 0.101. 00	РМ2	27
-КЖИ. 0.102. 00	РМ4	28
-КЖИ. 0.103. 00	МН8	29
-КЖИ. 0.104. 00	МН1, МН2	29
-КЖИ. 0.200. 00	Решетка металлическая РМ1, РМ2	30
-КЖИ. 0.201. 00	Решетка РМ4	31
-КЖИ. 0.300. 00	Деталь соединительная МСЗ	31
-КЖИ. 0.400. 00	Каркас Кр1	32
-КЖИ. 0.401. 00	Каркас Кр2	32
-КЖИ. 0.500. 00	Сетка арматурная С1	33
-КЖИ. 0.501. 00	Сетка арматурная С2	33
-КЖИ. 0.502. 00	Сетка арматурная С3	34
-КЖИ. 0.503. 00	Сетка арматурная С4	34
-КЖИ. 0.504. 00	Сетка арматурная С5	35
-КЖИ. 0.505. 00	Сетка арматурная С6	35
-КЖИ. 0.600. 00	Щит металлический щ1, щ2	36
-КЖИ. 0.700. 00	Анкер А1	
-КЖИ. 0.701. 00	Анкер А2	37



Инд. №	Имя	Подпись	Дата	Взам. инж.	Формат	Диаг.	Экз.	Лист	Листов	Кол. на испол. 902-5						КЖИ.01.00	
										01	02	03	04	05	06		Прим.
1	ШОЙМАН	<i>Шойман</i>			А4			1	3	×	×	×	×	×	×	×	К 72-4а
2	АКИНШЕВА	<i>Акиншева</i>			А4			2	3	×	×	×	×	×	×	×	К 72-4ж
3	ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>			А4			3	3	×	×	×	×	×	×	×	К 72-4в
4	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			А4			4	3	×	×	×	×	×	×	×	К 72-4г
5	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>			А4			5	3	×	×	×	×	×	×	×	К 72-4д
6	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			А4			6	3	×	×	×	×	×	×	×	К 72-4е
	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			А4					×	×	×	×	×	×	×	К 72-4з

ТП 902-5-12.85 КЖИ.01.00

Колонны
К 72-4а ÷ К 72-4е

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Рис. 2

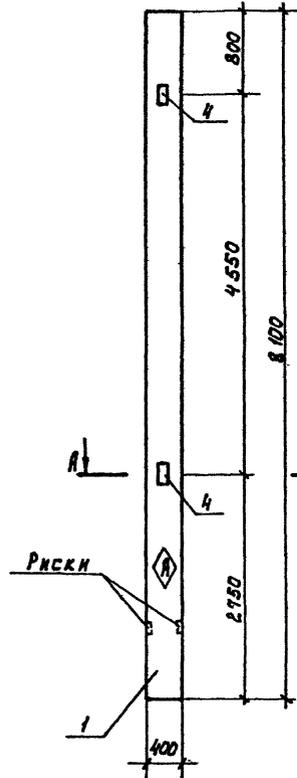


Рис. 3

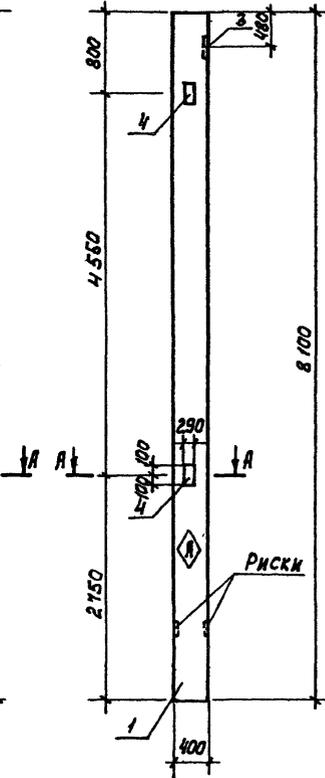


Рис. 4

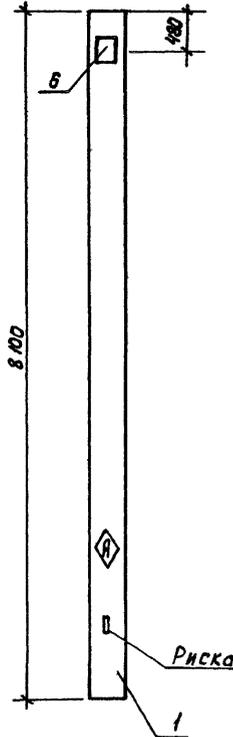


Рис. 5

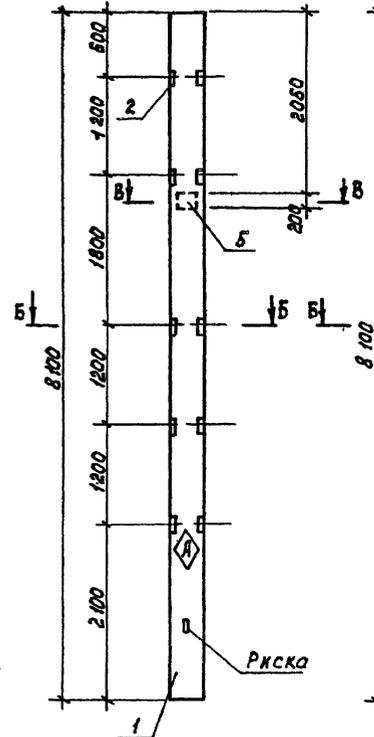
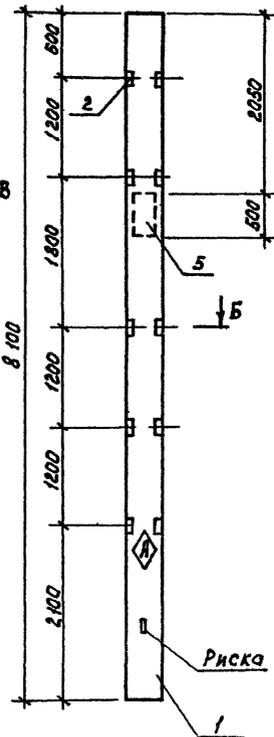
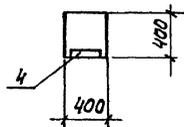


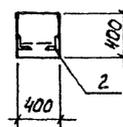
Рис. 6



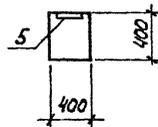
А-А



Б-Б



В-В



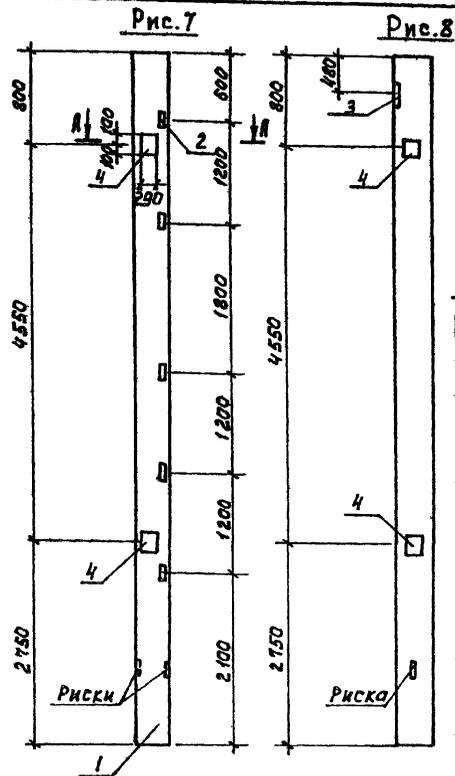
Обозначение	Марка	Рис.	Масса г
ТП	КЖИ.01.00-01	К72-4В	2 3,3
		-02 К72-4Б	3 3,3
		-03 К72-4г	4 3,3
		-04 К72-4Д	5 3,3
		-05 К72-4е	6 3,3

ТП 902-5-12 85

КЖИ.01.00 с6

Лист

2



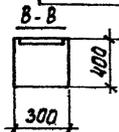
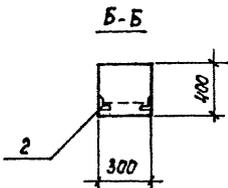
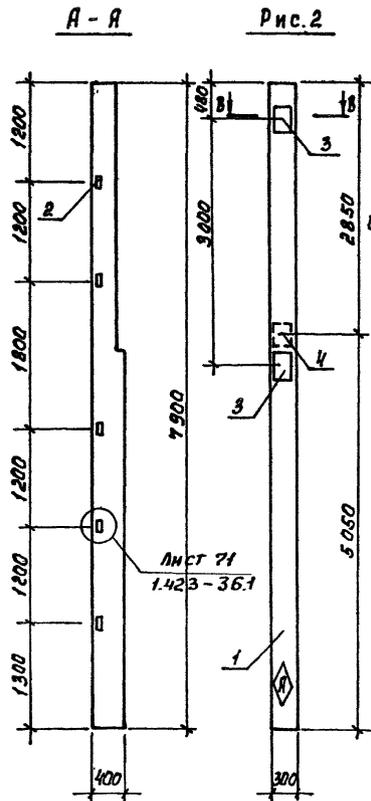
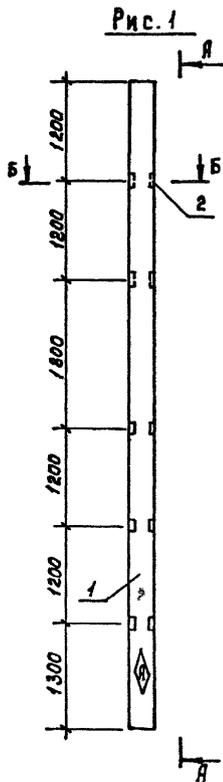
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные											Общий расход				
	Арматура класса А I						Прокат марки Вст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72									
	φ6	Итого	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	163x5	Итого	200x10	100x8		300x10	Итого		
К72-4а	0,2	0,2		1,65	2,8	1,4	5,85	6,05	7,2	7,2			6,8	6,8	14,0	20,05
К72-4б				2,8			2,8	2,8			9,2			9,2	9,2	12,0
К72-4в	0,2	0,2		2,8	2,8	1,4	7,0	7,2			9,2		9,2	18,4	18,4	25,6
К72-4г	0,2	0,2			2,8	1,4	4,2	4,4					6,8	6,8	6,8	11,2
К72-4д			0,18	1,85			1,83	1,83	7,2	7,2		1,28		1,28	8,48	10,31
К72-4е			0,54	1,85			2,19	2,19	7,2	7,2		3,11		3,11	10,31	12,5
К72-4ж				4,45			4,45	4,45	7,2	7,2	9,2			9,2	16,4	20,85
К72-4з	0,2	0,2		2,8	2,8	1,4	7,0	7,2			9,2		9,2	18,4	18,4	25,6

1. Колонны К72-4а ÷ К72-4и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц 50-60°.
3. Знак  нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса Т
ТП КЖИ.01.01-06	К72-4ж	7	3,3
-07	К72-4и	8	3,3

ТП 902-5-12.85 КЖИ.01.00 СБ Лист 3



Обозначение	Марка	Рис.	
ТП	КЖИ.02.00	КФ 16-1а	1
		-01 КФ 16-1б	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Шифр 460-75	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ФАБРИКАНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ		
				Сборочные единицы		
		1	Шифр 460-75	Колонна КФ 16-1		
		2	1.423-3 2-0.20.0СБ стр. 67	Изделие закладное МНВ	5	
			Переменные данные для исполнений			
				КЖИ.02.00-ИСПОЛНЕНИЯ		
				КЖИ.02.00-01		
				Сборочные единицы		
		3	1.423-3 Вып.2/Б	Изделие закладное МН1-1	2	
		4	3.400-6/76	МН1-8, В-200	1	

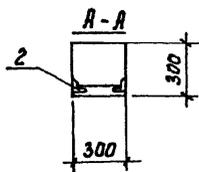
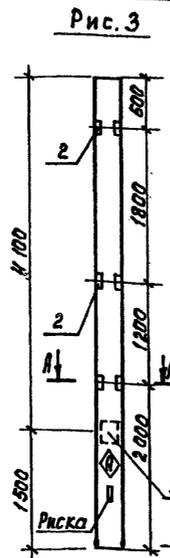
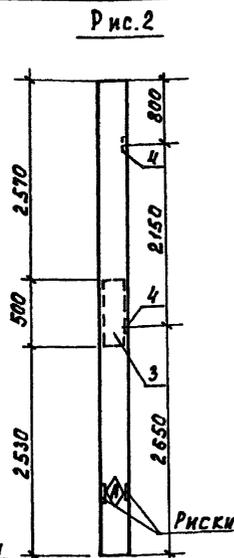
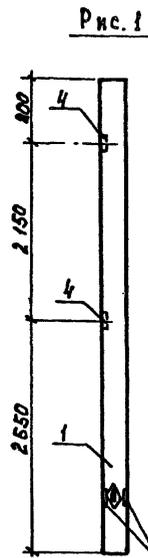
Остальное см. Рис.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А I		А III			В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76	ГОСТ 9903-74					
φ6	Итого	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	163x5	Итого	100x8	300x10	Итого			
КФ 16-1а			1,5			1,5	9,5	9,5				9,5	11,0	
КФ 16-1б	0,4	0,4	0,18	1,5	4,0	2,8	8,48	9,5	9,5	1,28	13,6	14,88	24,38	33,26

1. Колонны КФ 16-1а и КФ 16-1б отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц. 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

ТП 902-5-12 85		КЖИ.02.00	
Провер	Шмыков	И.Н.Ж.	Шоиман
Ст.инж.	Якимирева	Г.И.П.	Письман
Гл.конст.	Шамиро	И.Контр.	Письман
И.нач.отд.	Красавин		
Колонна (КФ 16-1а, КФ 16-1б)		СТАДИЯ	МАССА
		РП	2,5т
		Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
г. Москва			



1. Колонны К48-7Б, К48-7з, К48-7Д отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФЛ 50-50.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

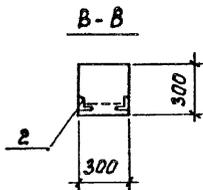
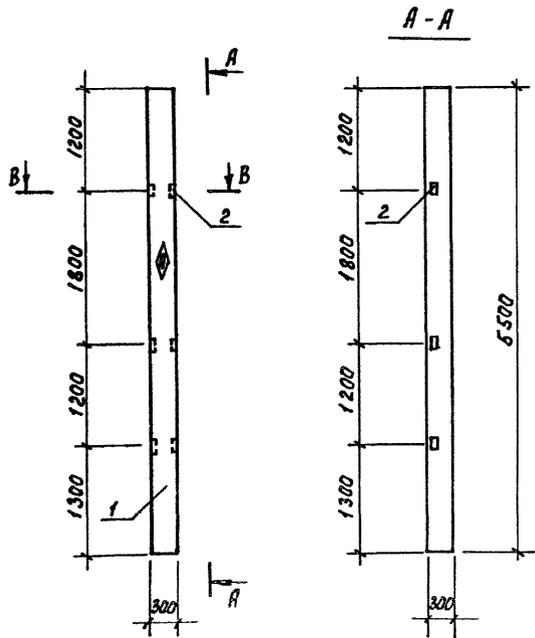
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примеч.
					—	01	02	
				Документация				
			1.423-3 вып. 1.2.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий для мостовых кранов высотой до 25м				
				Сборочные единицы				
		1	1.423-3 вып. 1	Колонна К48-7	×	×	×	
				Изделия закладные				
		2	1.423-3 вып. 2	М1-13			3	
		3	3.400 - Б/76	МН1-8		0,2	0,5	п.м.
		4	1.423-3. вып. 2	М1-12				
						К48-7Б	К48-7з	К48-7Д

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2					Общий расход	
	Гост 5781-82			Гост 8509-72		Гост 103-76*		Всего		
	φ 12	φ 8	Итого	163x5	Итого	100x8	200x10			
К48-7Б	2,8		2,8				9,2	9,2		12,0
К48-7з	2,8	0,54	3,34			3,11	9,2	12,31	15,65	
К48-7Д	0,72	0,18	0,90	4,32		4,32	1,28	1,28	5,60	6,5

Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ КЖИ.04.00	К48-7Б	1
	-01 К48-7з	2
	-02 К48-7Д	3

Привязан			ТЛ 902-5-12.85			КЖИ.04.00		
Инж.	Шойман	Иван	Колонна (К48-7Б; К48-7з; К48-7Д)			Стадия	Масштаб	Масштаб
Ст. инж.	Акинфьева	Иван				РП	1:3	
Рук. гр.	Шмыков	Иван				Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Письман	Иван				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Гл. конст.	Шапиро	Иван						
Н. контр.	Письман	Иван	Инв. №					
Нач. отд.	Красавина	Иван						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ШИФР 460-75	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАКЕРОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЯЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ		
				<u>Сборные единицы</u>		
	1		ШИФР 460-75	Колонна КФТ-1		
	2		1.427.1-3.2-0.20.0 сб стр. 67	Изделие закладное МНВ 3		

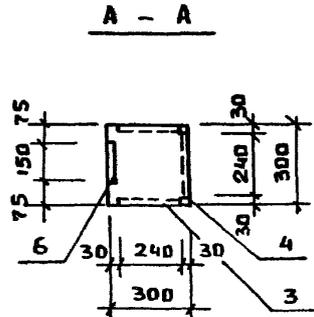
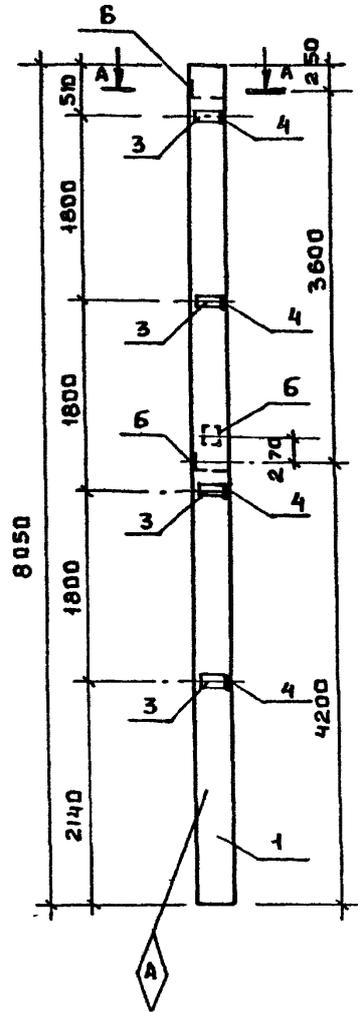
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Объем расхода
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			
	φ 12		Итого	φ 63x5		Итого	
КФ 7-1а	0,9		0,9	5,7		5,7	6,6

1. Колонна КФТ-1а отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гор. и 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-5-12 85		КЖ. 05 00		
ИНЖ.	ШОЙМАН	Иван	Колонна (КФТ-1а)		СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
РУК. ГР.	ШМЫКОВ	Андр			РП	1,25Т	1:50
Г И П	ПИСЬМАН	Андр			Лист	Листов 1	
ГД КОНСТ.	ШАПИРО	Андр			ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	ПИСЬМАН	Андр					
И.Н.В. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					

Рис. 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧ
					-	01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
		1	1.020-1/83.2-1523	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗ			8	16			
		2	1.020-1/83.2-1524	МН19			1	1			
		3	1.020-1/83.2-15 24-06	МН33	4	4	4			4	
		4	1.020-1/83.2-15 24-07	МН34		4	4	4			
		5	1.020-1/83.2-15 24-08	МН40		1	3			3	
		6	1.020-1/83.2-1524-09	МН41	2						
		7	1.020-1/83.2-15 26	МН27		3		1			
					2КОЗ.36-2.1-1	2КОЗ.36-2.1-2	2КОЗ.36-2.1-3	2КОЗ.36-2.1-4	2КОЗ.36-2.1-5	2КОЗ.36-2.1-6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА						
	Вст 3 кп2				А III						
	ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82						
	δ 12	δ 8	δ 6	итого	φ 16	φ 12	φ 8	φ 18	итого		
2КОЗ 36-2.1-1		2,82	4,52	7,34		0,56	0,4		0,60	7,94	
2КОЗ.36-2.1-2	17,94	7,05	9,04	34,03		0,64	0,8	1,28	2,72	36,75	
2КОЗ.36-2.1-3		4,23	9,04	13,27		0,84	0,8		1,64	14,91	
2КОЗ.36-2.1-4	35,6		4,52	40,12	4,59	1,04	0,4		6,03	46,15	
2КОЗ.36-2.1-5	68,4			68,4	8,7	2,1			10,8	79,2	
2КОЗ.36-2.1-6		4,23	4,52	8,75		0,84	0,4		1,24	10,0	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т
КЖСН 07.00-05	2КОЗ36216	Б	1,9

И.О.И.С.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		ТП 902-5-12 85	КЖСН 07.00		
О.Г.Р.У.П.	ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>		Колонны 2 КОЗ 36-2 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.И.П.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			Р		
Г.Л.Х.В.И.С.Т.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.К.О.Н.Т.Р.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>					
И.О.Т.Д.	КРАСАВИК	<i>Красавик</i>					

Рис. 1

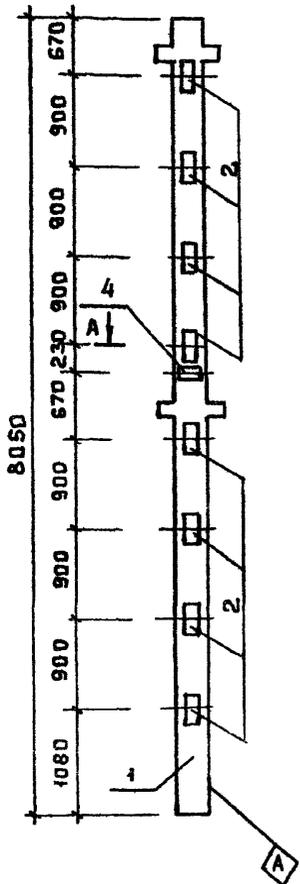
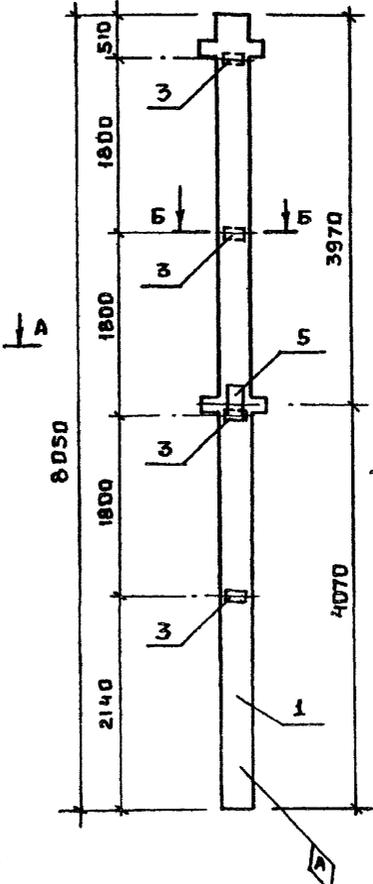
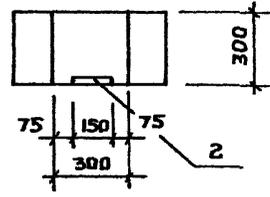


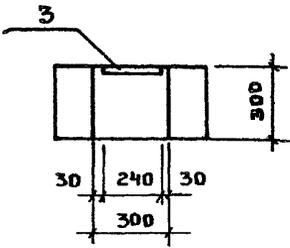
Рис. 2



А - А



Б - Б



Обозначение	Марка	Рис
ТП КЖИ 08.00	2КАЗ-36-24-1	1
	-01 2КАЗ-36-24-2	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Колонна 2КДЗ 36-24		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				Т.П. КЖИ 08.00		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНЦЫ		
	2		1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	8	
	4		1.020-1/83.2-15 24-07	МНЗ4	1	
				Т.П. КЖИ 08.00-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНЦЫ		
	3		1.020-1/83.2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ3	4	
	5		1.020-1/83.2-15 26	МНЗ7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А III				ВСтЗ КН 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	φ16	φ12	φ8	Итого	φ12	δ=6	Итого	
2КАЗ-36-24-1	4,59	1,04		5,63	35,6		35,6	41,2
2КАЗ-36-24-2	0,64	0,18	0,4	0,86	8,97	7,52	13,49	14,35

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГОР. ЦУСО-60
2. Знак Ⓢ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН	ИИОС	БАЗАНОВ	РЧ.ГР	ШМЫКОВ	ГКП	ПИСЬМАН	ТА КОНСТ	ШАПИРО	И КОНТР	ПИСЬМАН	И.О.ТД	КРАСАВИН

Т.П. 902-5-12.85		КЖИ 08.00	
КОЛОННА		ОТАДНЯ	МАССА
2КАЗ-36-24-1; 2КАЗ-36-24-2		Р	1,9
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Рис. 1

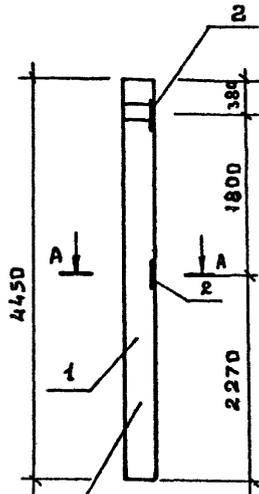
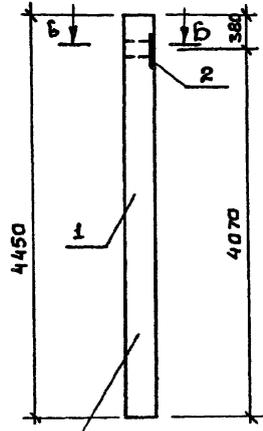
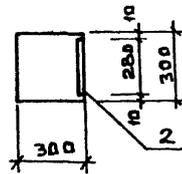


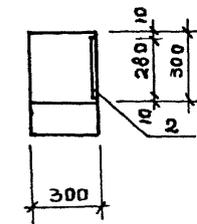
Рис. 2



А - А



Б - Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П	КЖИ.09.00	1
	0-1	2

ПРИВЯЗАН

И.И.С.	БАЗАНОВ	<i>Б.И.</i>
РУК. ГР.	ШМЫГОВ	<i>Ш.И.</i>
Г.И.П.	ПИСЬМАН	<i>П.И.</i>
И.А. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш.И.</i>
И. КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П.И.</i>
И. ОТД.	КОСАВИН	<i>К.И.</i>

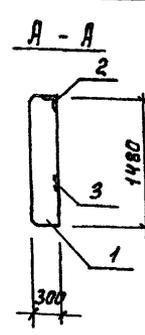
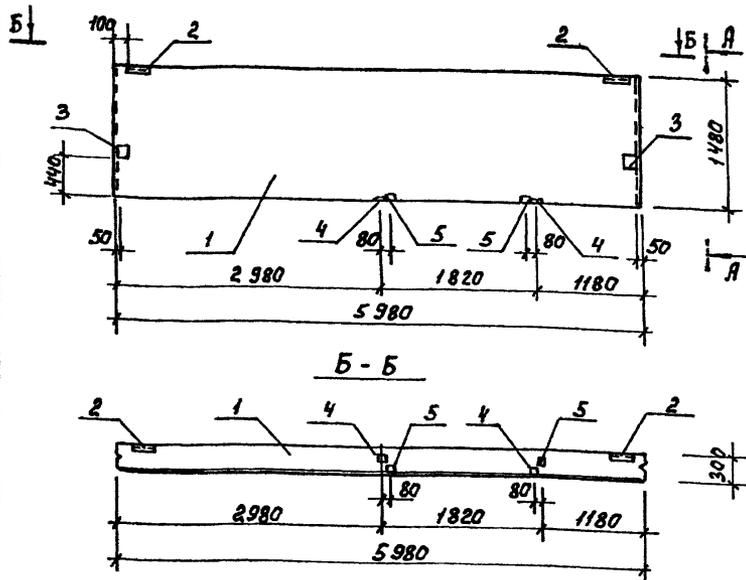
Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1		КОЛОННА 1 КОЗ-36-2,1		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				ТП	КЖИ.09.00	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/832-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	
				ТП	КЖИ.09.80-01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/83,2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КР2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12	φ18	ИТОГО	δ=12		ИТОГО	
1 КОЗ-36-2,1-1	0,36	1,28	1,84	17,97		18,00	19,64
1 КОЗ-36-2,1-2	0,18	0,64	0,82	8,97		9,00	9,82

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГОР. Ц 50-50
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

				ТП. 902.5-12.85	КЖИ.09-00
				КОЛОННА	
				1 КОЗ.36-2,1-1; 1 КОЗ.36-2,1-2	
				СТАЛИЯ	МАССА
				Р	1,1
				Лист	Листов
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУРОВОДАННЯ Г МОСКВА.	



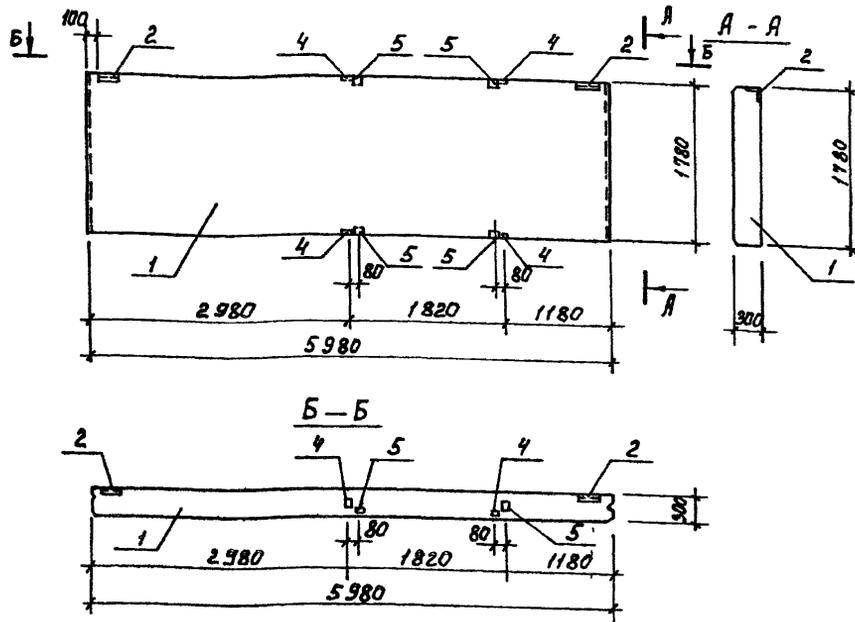
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Серия 1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.		
			Вып. 0-1; 0-2; 0-3			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	Серия 1.030.1-1 вып. 0-1	Панель стеновая ПС.60.15.30-3Л		
		2	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-2	2	2.14
		3	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М5	2	7.38
		4	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М9	2	1.38
		5		Брус деревянный		

1. Стеновая панель ПС 60. 15.30-3Л-12 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей М-2, М-5, М-9 и расположением деревянных брусков.
2. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки							
	А III	Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76					
φ 10	Итого	Л63х6	Итого	5=8	5=10	5=12	Итого		
ПС 60.15.30-3Л-12	2.04	2.04	2.74	2.74	2.0	6.32	7.58	15.90	20.68

Привязан			Инж. БАЗАНОВ <i>Базанов</i>			Тп 902-5-12 85		К ЖИ 20.00	
			Рук. гр. ШМЫКОВ <i>Шмыков</i>			Панель стеновая ПС 60 15 30 - 3Л - 12		СТАДИЯ	
			Г И П ПИСЬМАН <i>Письман</i>					М А С С А	
			ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО <i>Шапиро</i>					М А С Ш Т А Б	
			И КОНТР. ПИСЬМАН <i>Письман</i>					Р 3 14	
			Нач. отд. КРАСЯВИН <i>Красявин</i>					Л И С Т Л И С Т О В	
Инв. №								ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Серия 1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий		
			вып 0-1; 0-2; 0-3			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	Серия 1.030.1-1 вып. 0-1	Панель стеновая ПС 60.18.30.2		
		2	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-2	2	2.14
		4	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-9	4	1.38
		5		Брус деревянный	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

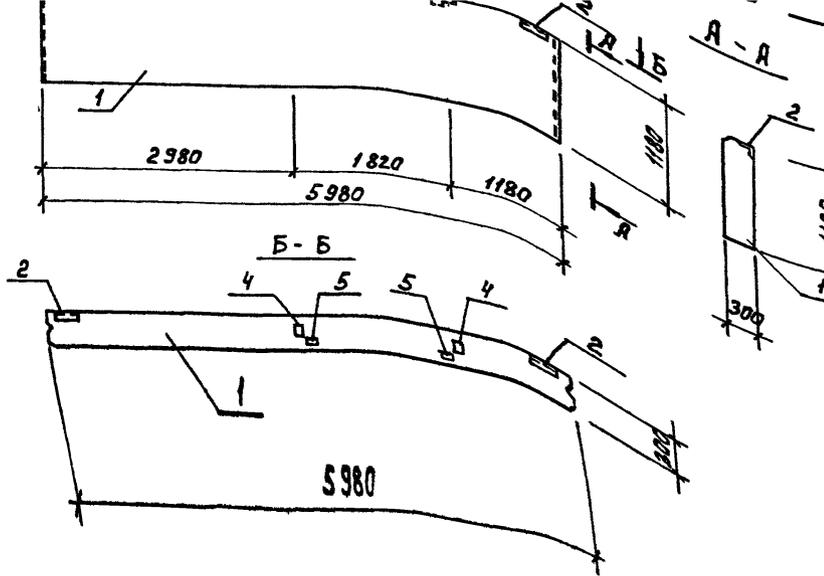
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76					
φ10	Итого	Л63x6	Итого	С=8	Итого			
ПС 60.18.30.2-9	1.92	1.92	2.74	2.74	40	4.0	8.66	

1. Стеновая панель ПС 60.18.30.2-9 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей М-2 М-9 и расположением деревянных брусков.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. ц 50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

				ТП 902-5-12.85	КЖИ. 21.00
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60 18.30-21-9	СТАНДА МАССА [МАСШТАБ]
					Р
					ЛИСТ ЛИСТОВ
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Серия 1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий		
			вып. 0-1; 0-2; 0-3			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 Серия 1.030.1-1 вып. 0-1	Панель стеновая ПС60/12.30-3л		
			2 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-2	2	2.14
			4 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М9	2	1.38
			5	Брус деревянный	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А II		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
φ 10	Итого	1.63x6	Итого	5=8		Итого		
ПС60.12.30-3л-Б	1.16	1.16	2.74	2.74	2.0		2.0	5.90

1. Стеновая панель ПС 60 12 30-3л-Б отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей и деревянных брусков.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц 50-60.

Привязан			
Ив №			

Инж. БАЗАНОВ	Б.ч.	Т.П. 902-5-12 85	КЖИ 22 00
Рук. гр. ШМЫКОВ	Л.ч.	Стеновая панель	ПС 60 12 30-3л-Б
Г.И.П. ПИСЬМАН	Л.ч.	Стадия	Масса
Гл. конст. ШАПИРО	Л.ч.	Р	2.51
И. контр. ПИСЬМАН	Л.ч.	Лист	Листов
Нач. отд. КРАСОВИИ	Л.ч.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Рис. 2

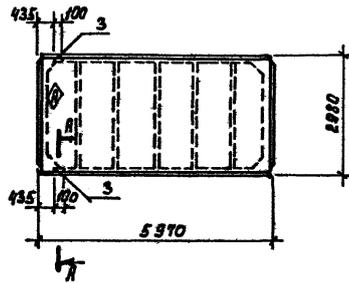
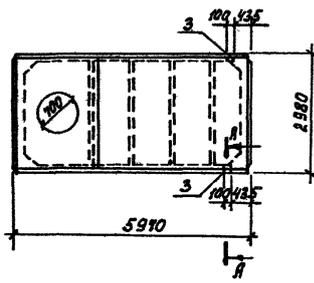


Рис. 4



А - А

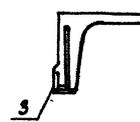


Рис. 3

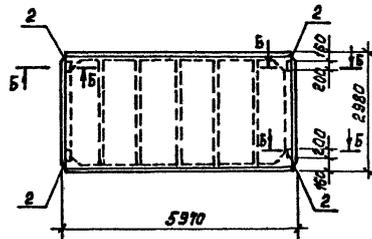
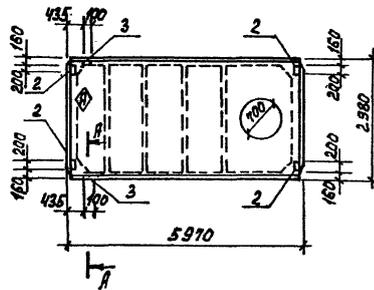
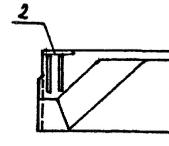


Рис. 5



Б - Б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
КЖИ.30.00-01 ПГ-2А1УТБ		2	2,65
-02 ПГ-2А1УТБ		3	2,65
-03 ПВ7-2А1УТБ		4	3,20
-04 ПВ7-2А1УТБ		5	3,20

ТП 902-5-12.85 КЖИ.30.00.СБ

Лист

2

Рис. 6

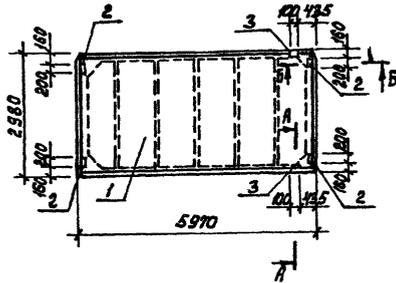
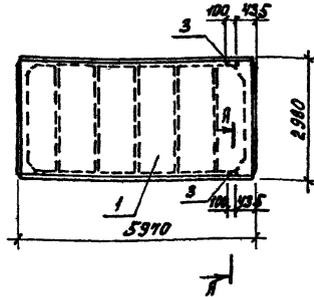
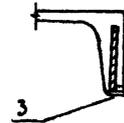


Рис. 7



А-А



Б-Б

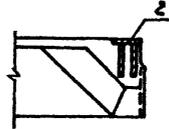
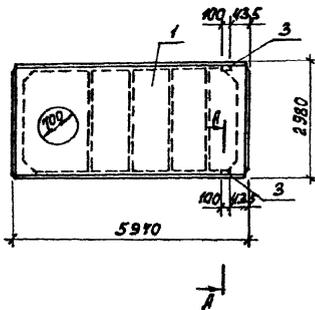


Рис. 8



1. Плиты ПГ-2А1УТ (а,б), ПВ7-2А1УТ (а,б), ПГ-6А1УТ (а,б) ПВ7-6А1УТ (а,б) отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.

2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц 50-60

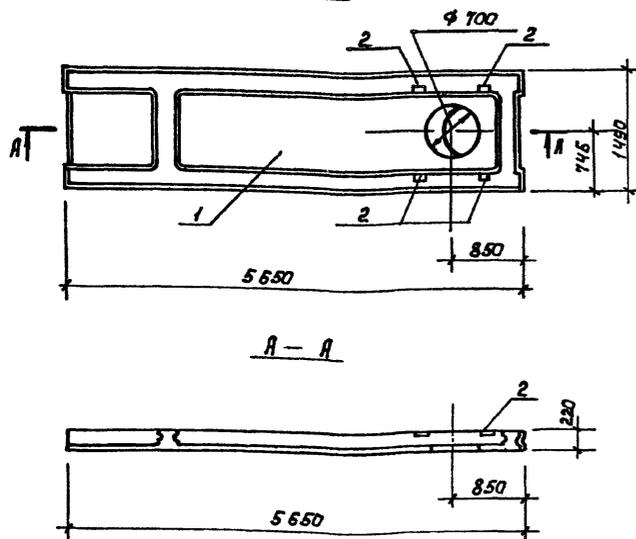
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-82		ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 14	Итого	Л70х8	Итого	8х100	Итого		
ПГ-2А1УТ а	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3
ПГ-2А1УТ б	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68			1,68	2,5
ПГ-2А1УТ в	1,6		1,6			5,2	5,2	5,2	6,8
ПВ7-2А1УТ а	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68			1,68	2,5
ПВ7-2А1УТ б	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3
ПГ-6А1УТ а	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3
ПГ-6А1УТ б	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68				2,5
ПВ7-6А1УТ а	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68				2,5

Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
КЖИ.30.00-05 ПГ-6А1УТ а	6	Рис. 6	2,65
-06 ПГ-6А1УТ б	7	Рис. 7	2,65
-07 ПВ7-6А1УТ а	8	Рис. 8	3,20

ТП 902-5-12.85 КЖИ.30.00 СБ

Рис. 1



Плита ПРС 56.15-6А1VТ-2а отличается от серийной количеством закладных деталей МНЧ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 902-5-12 85 КЖИ 31.00 СБ

Плита покрытия
(ПРС 56.15-6А1VТ-2а)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2.5Т

Лист 1 / Листов 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Инж.	Шойман	исх.
Инж.	Базанов	Дан
Рук. гр.	Шмыков	Фот
Г.И.П.	Письман	Фот
Гл. конст.	Шалиро	
И. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примеч.
							-	01	02	
					1.041-1. Вып. 4	Документация	×	×	×	
					КЖИ 31.00.СБ.1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многослойных общественных и производственных зданий	×	×	×	
					КЖИ 31.00.СБ.2	Сборочный чертеж	×	×	×	
				1		Сборочные единицы	×	×	×	
				2	1.041-1. Вып. 4 1070	Плита перекрытия ПРС 56.15-6А1VТ	×	×	×	
				3		Изделия закладные МНЧ	×	×	×	
						Детали	×	×	×	
						Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 2-800	×	×	×	
							×	×	×	ПРС 56.15-6А1VТ-2а
							×	×	×	ПРС 56.15-6А1VТ-2а
							×	×	×	ПРС 56.15-6А1VТ-2а

ТП 902-5-12.85 КЖИ.31.00

Плиты
ПРС 56.15-6А1VТ-2а,
ПРС 56.15-6А1VТa, ПРС 56.15-6А1VТb

СТАДИЯ Лист / Листов
Р 1 / 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Рис. 2

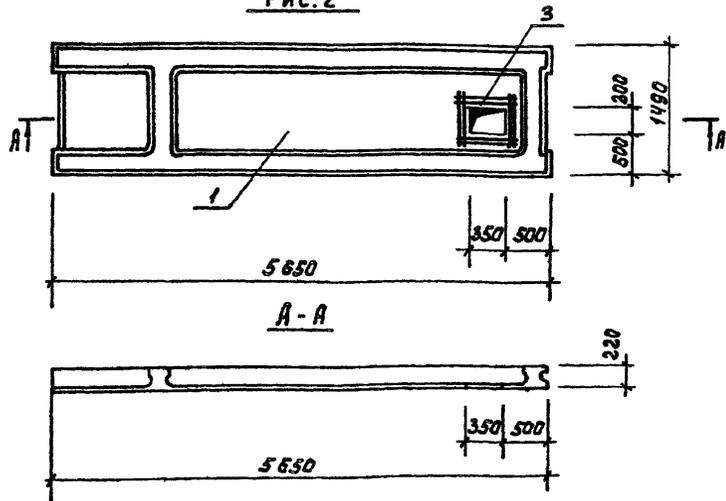
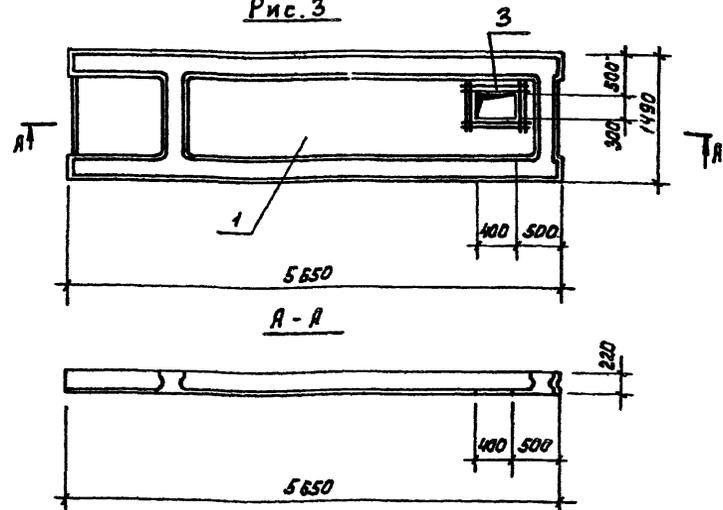


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП	КЖИ.31.00-01 ПРС56.15-БАНТ _а	2
	-02 ПРС56.15-БАНТ _б	3

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	А I		А III		В ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72*		
	φ8	Всего	φ 10	Итого	110х х170х8	Итого	
ПРС56.15-БАНТ _а			2,28	2,28	6,56	6,56	8,84
ПРС56.15-БАНТ _а	1,8	1,8					1,8
ПРС56.15-БАНТ _б	1,8	1,8					1,8

Плиты ПРС56.15-БАНТ_а и ПРС56.15-БАНТ_б отличаются от серийных наличием дополнительной арматуры.

ТП 902-5-12 85

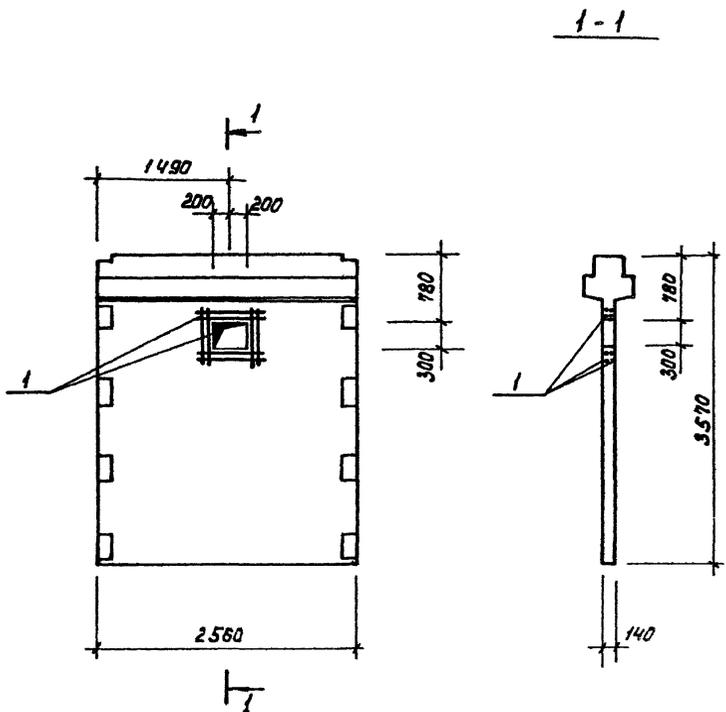
КЖИ.31.00 СБ

Лист
2

20772-04

24

Формат А3



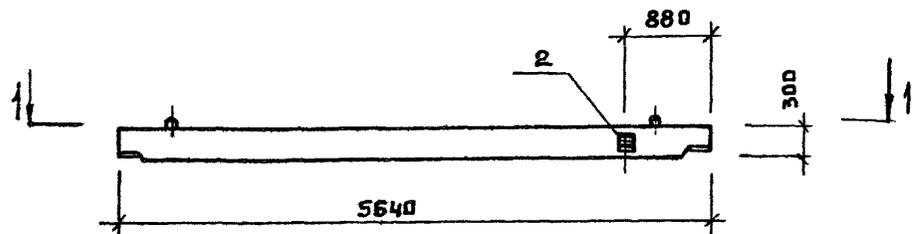
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на диафрагму, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А III			А I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого φ		Итого		
СЖ-5	6,4		6,4			6,4	

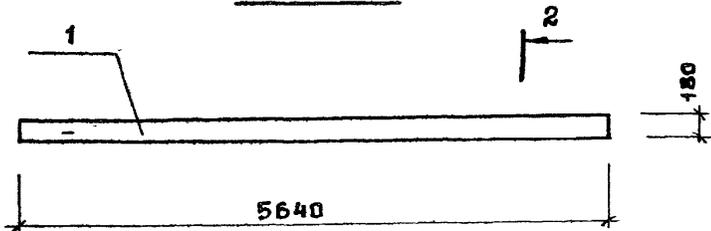
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			1.020-1. вып.0-4	<u>Документация</u> Диафрагмы жесткости для зданий высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 Опалубочные чертежи и армирование. Технические условия Сборочные единицы		
			1.020-1.В-2 1000-05	Диафрагма 2Д 30,36	1	
				<u>Детали</u>		
	1			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 В=700	16	0,4

Привязан			
Инв. №			

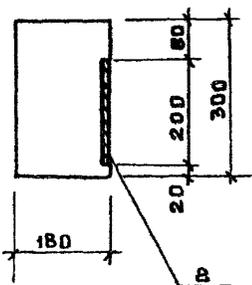
		ТП 902-5-12 85		КЖИ. ЧО.00	
		Диафрагма (2 Д 30, 36 а)		Стадия	Масштаб
				Р	4,05
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ г. Москва	
Инж.	Базанов	Рук. гр.	Шмыков		
Г.И.П.	Письман	Гл. конст.	Шапиро		
Н.контр.	Письман	Нач. отд.	Красавик		



1 — 1



2 — 2



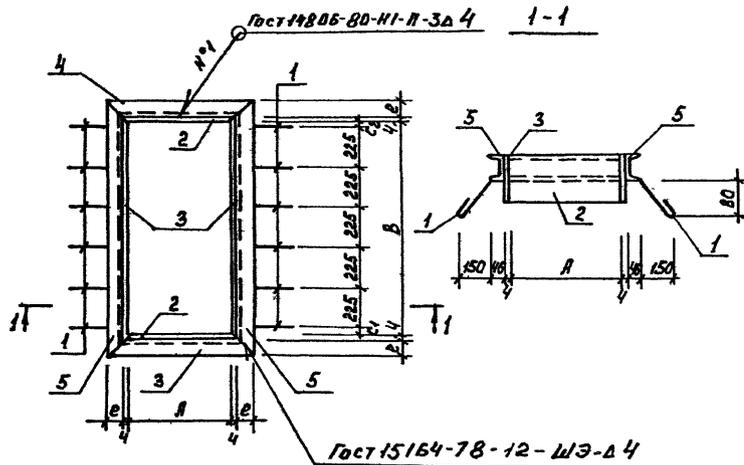
ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ГОР. Ц 50-60.

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Прим.
			СБОРОЧНЫЕ	ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020 - 1/83.3-1 08	РЗ.57	1	
4,4		2	3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМНН-26	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ В. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А - III				В СТЗ КЛ В				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19803-74				
	Ø 8		ИТОГО	Ø 8		ИТОГО			
РЗ	0,5		0,5	3,8		3,8			4,3

ПРИВЯЗАН				СТ. ИНОЖ	Киселева	Т.П. 902-5- 12 85 КЖИ 50.00 РИГЕЛЬ (РЗ)	СТАНЫ	МАССА	МАСШТАБ
				РУК. ГР	Шмыков		Р	770кг	
				ГМП	Писман		ЛКСТ	ЛКСТОВ	
				ГА. КОНСТ	Шапиро		ЦНИИЭП ИМПЕИЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИВВ. №				И. ОТА	Красавин				

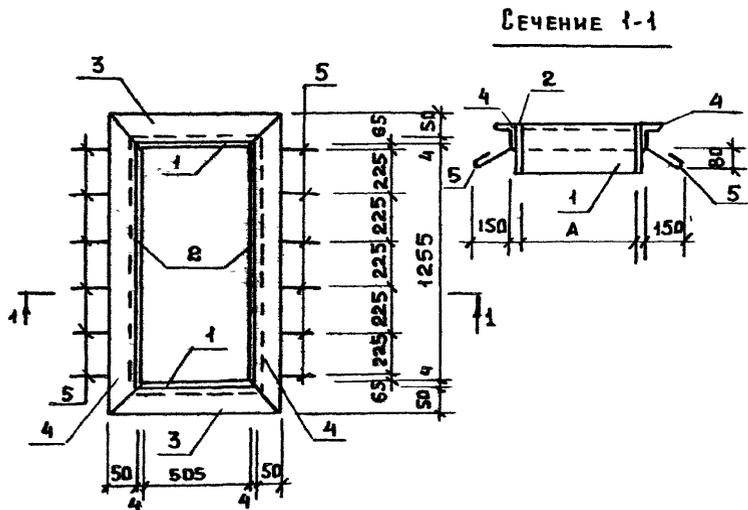


Обозначение	Марка	Размеры					Масса, кг	
		А	В	С ₁	С ₂	е		
ТП	КЖИ.О.100.00	РМ1	1000	1483	66	66	50	81,48
	-01	РМ3	1000	570	60	60	45	45,22

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ТП	КЖИ.О.100.00	Сварочный чертеж	
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.100.01	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 Р=255	6	0,08 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				КЖИ.О.100		
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.100.01	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 Р=255	8	0,06
		2	02	Полоса 4x220 ГОСТ 103-76 Р=1008 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,97
		3	03	Полоса 4x220 ГОСТ 103-76 Р=1481 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	10,30 кг
		4	04	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р=1100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	9,45
		5	05	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р=1582 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	13,60 кг
				КЖИ.О.100.00-01		
				<u>Детали</u>		
		2	КЖИ.О.100.02-01	Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 Р=1008 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,33 кг
		3	03-01	Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 Р=578 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	3,62 кг
		4	04-01	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Р=1100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	7,76 кг
		5	05-01	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Р=572 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	4,72 кг

Закладные изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-79) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

		ТП 902-5-12.85		КЖИ.О.100.00	
Привязан		Изделие закладное (РМ1, РМ3)		СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ ТАБА.
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
Инв. №		Нач. отд. Красавин			

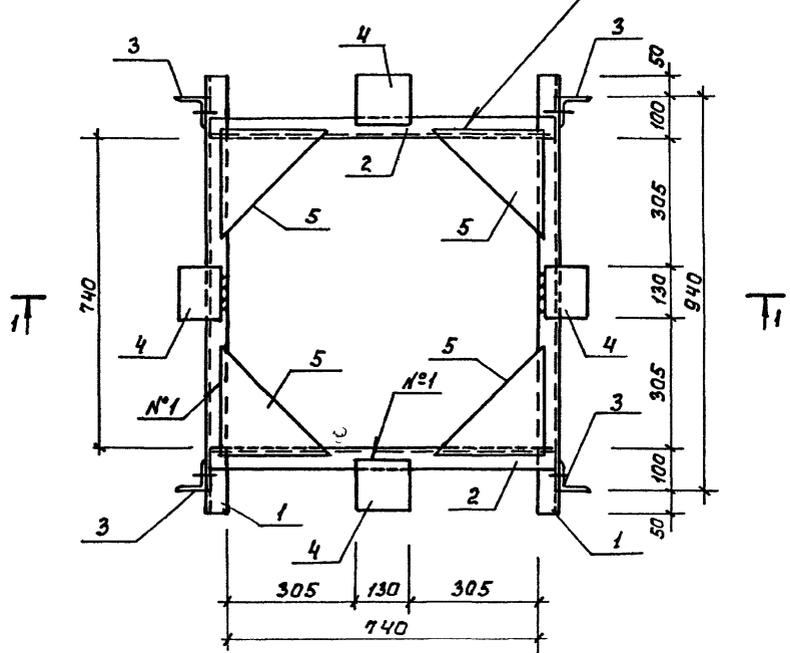


ФОРМА	ЗНАЧ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
ДЕТАЛИ							
	1	ТП	КЖИ.Д.101.00	ПОЛОСА 4x130 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=513	2	2,1 кг
	2		02	ПОЛОСА 4x130 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=1263	2	5,15 кг
	3		03	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=513	2	2,31 кг
	4		04	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=1363	2	5,14 кг
	5		05	Ф БАТ ГОСТ 5781-82	ℓ=200	12	0,04

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 695-77)
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020.

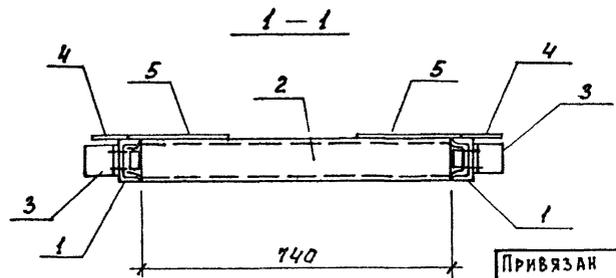
Привязан		Тр 902-5-12.85		КЖИ.Д.101.00	
		Изделие закладное (РМ ₂)		Стандия	Масса
				Р	29.88
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА.	
КЖИ №	Имя	Подпись	Дата		
	Шмыков	<i>[Signature]</i>			
	Шойман	<i>[Signature]</i>			
	Андреев	<i>[Signature]</i>			
	Письман	<i>[Signature]</i>			
	Шапиро	<i>[Signature]</i>			
	Письман	<i>[Signature]</i>			
	Крестьянин	<i>[Signature]</i>			

ГОСТ 14806-80-Н1-ПЗД47



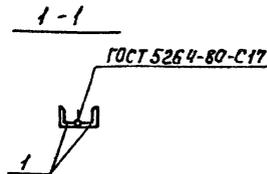
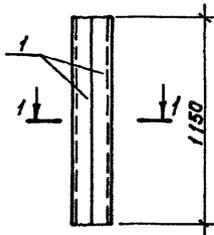
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	ТП	КЖИ.О.102.01 С 10 ГОСТ 8240-72 $\rho=1040$	2	8.93
		2		02 С 10 ГОСТ 8240-72 $\rho=820$	2	7.34
		3		03 Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 $\rho=70$ вст. к п. 2 ГОСТ 535-79	4	0.63
		4		04 Полоса 6-10x130 ГОСТ 103-76 $\rho=100$ вст. к п. 2 ГОСТ 535-79	4	1.02
		5		05 Полоса 6-10x240 ГОСТ 103-76 $\rho=240$ вст. к п. 2 ГОСТ 103-76	4	4.71

Закладные изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.



ПРИБЫЗАН	ПРОВЕР	ШМЫКОВ	<i>[Signature]</i>
	ИНЖ	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
	ГИП	ЛИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	ЛИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТА	КРАСАВИК	<i>[Signature]</i>

ТП 902-5-12 85	КЖИ О.102.00		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ 4)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	58,0 кг	
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВЛЕНИЯ г. МОСКВА		

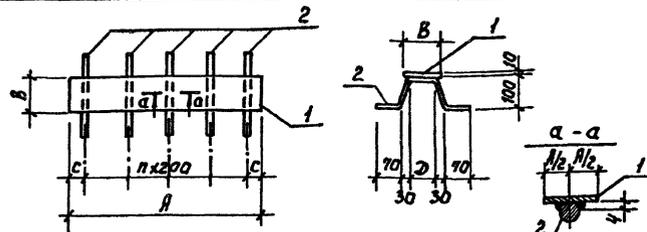


ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		Масса, кг
Б4	1	ТП КЖИ.О.103.01	Уголок 100х10 ГОСТ 8509-78 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	2	17,4

Изделие закладное покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке ГОСТ 8292-75

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП			КЖИ.О.103.00		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8			СТАДЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	ШОЙМАН	Усан	Р	34,8 кг	1:20
РЧК. ГР.	ШМЫКОВ	В.П.	Лист 1 Листов 1		
Г И П	ПИСЬМАН	Ф.П.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА ФОРМАТ А4		
Г.А. КОНСТ.	ШАПИРО	В.П.			
И. КОНТР.	ПИСЬМАН	В.П.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В.П.			



Обозначение	Марка	Размеры					Масса кг	
		А	В	С	п	Д		
ТП	КЖИ.О.104.00	МН1	1100	160	150	4	100	14,8
	-01	МН2	700	90	50	3	70	6,14

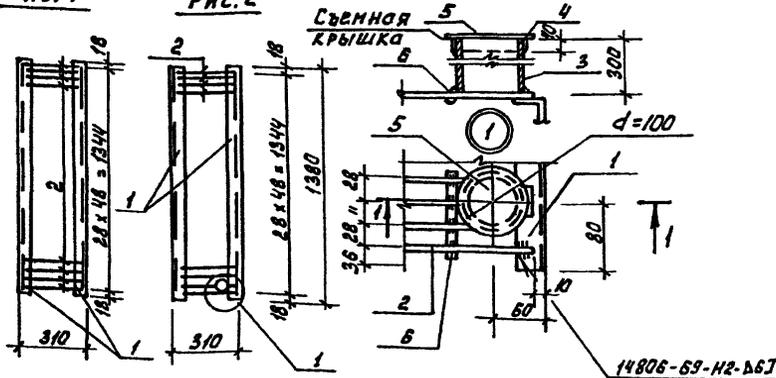
ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ТП	КЖИ.О.104.00	
			<u>Детали</u>		
	1	ТП КЖИ.О.104.01	Полоса 10х160 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	2=1100	1 139, кг
	2	КЖИ.О.104.02	Ф8А III ГОСТ 5781-82	2=450	5 0,18
			ТП	КЖИ.О.104.00-01	
			<u>Детали</u>		
	1	ТП КЖИ.О.104.01-01	Полоса 10х160 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	2=700	1 5,5 кг
	2	КЖИ.О.104.02-01	Ф8А III ГОСТ 5781-82	2=420	4 0,16

ИНЖ. ШОЙМАН РЧК. ГР. ШМЫКОВ Г И П ПИСЬМАН Г.А. КОНСТ. ШАПИРО И. КОНТР. ПИСЬМАН НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	1. Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-65.			ПРИВЯЗАН		
	2. Закладные детали покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020			ИНВ. №		
	ТП 902-5-12 85			КЖИ.О.104.00		
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (МН1, МН2)			СТАДЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.		
			Лист	Листов 1		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Сечение 1-1

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
КЖИ.О.200.00	РН 1	1	30,5 кг
-01	РН 2	2	33,44 кг

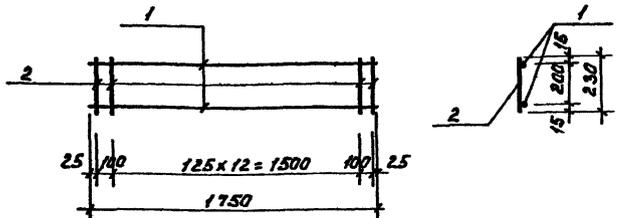
Покрyтyе: окраска смесью лака БТ-571 по ГОСТ 5631-79 (80% - 85%) с алюминиевой пудрой маркц ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15% - 20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18135-79) или ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77)

Привязан

Инд. №	Проект	Исполн.	Провер.	Соглас.
			Шмыков	
			Саранча	
			Якифиева	
			Письман	
			Шапиро	
			Письман	
			Красавин	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	КЖИ.О.200.01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 КЛ 2 - ГОСТ 535-79 E=1380	2	13,0
		2	.02	Ф 8 А ГОСТ 5781-82, E=200	50	0,1
Переменные данные для исполнений						
				КЖИ.О.200.00		
				отсутствуют		
				КЖИ.О.200.00-01		
				Детали		
		3	КЖИ.О.200.01-01	Труба 10х3 ГОСТ 8732-78 В Ст 3 КЛ 2 ГОСТ 8731-74 E=300	1	2,8
		4	02-01	Полоса 5х70 ГОСТ 103-78 В Ст 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 E=280	1	0,07
		5	03-01	Полоса 5х100 ГОСТ 103-78 В Ст 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 E=100	1	0,04
		6	04-01	Ф 8 А ГОСТ 5781-82; E=90	1	0,03

ТП 902-5-12.85	КЖИ.О.200.00
Решетка металлическая (РН 1; РН 2)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р см. ТАБЛИЦА
	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Детали</u>			
		1	КЖИ.О.400.01	Ф 16 А ГОСТ 5781-82, L=1750	2	2,7 кг
		2	.02	Ф 6 А ГОСТ 5781-82, L=230	15	0,05 кг

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 902-5-12 85 КЖИ.О.400.00

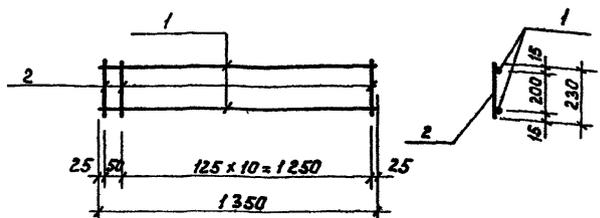
ПРОВЕР. ШМЫКОВ *[Signature]*
 ИНЖ. САРАНЧА *[Signature]*
 СТ.ИНЖ. АКИНЧИЕВА *[Signature]*
 ГИП ПИСЬМАН *[Signature]*
 ГА.КОНСТ. ШАПИРО *[Signature]*
 Н.КОНТР. ПИСЬМАН *[Signature]*
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

КАРКАС КР 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.05	

Лист | Листов |
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Детали</u>			
		1	КЖИ.О.401.01	Ф 12 А ГОСТ 5781-82, L=1350	2	1,2 кг
		2	.02	Ф 6 А ГОСТ 5781-82, L=230	12	0,05 кг

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 902-5-12 85 КЖИ.О.401.00

ПРОВЕР. ШМЫКОВ *[Signature]*
 ИНЖ. САРАНЧА *[Signature]*
 СТ.ИНЖ. АКИНЧИЕВА *[Signature]*
 ГИП ПИСЬМАН *[Signature]*
 ГА.КОНСТ. ШАПИРО *[Signature]*
 Н.КОНТР. ПИСЬМАН *[Signature]*
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

КАРКАС КР 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.9	

Лист | Листов |
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

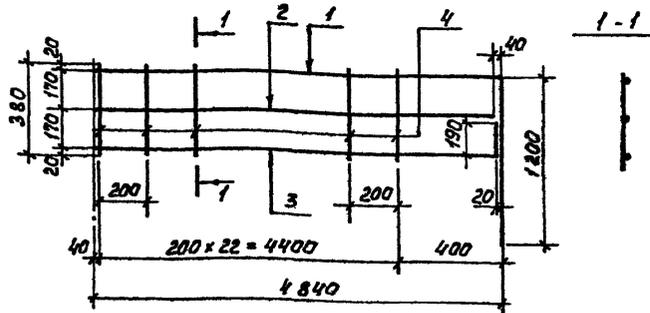
ФОРМАТ А4

И 16650
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

20712-04

33



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.500.01	Ф 12 А III, ГОСТ 5781-82, Р=6040	1	5,38 кг
		2	.02	Ф 10 А III, ГОСТ 5781-82, Р=4800	1	3,00 кг
		3	.03	Ф 12 А III, ГОСТ 5781-82, Р=5010	1	4,46 кг
		4	.04	Ф 6 А I, ГОСТ 5781-82, Р=380	23	0,08 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ТП 902-5-12 85 КЖИ О 500 00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	14,76 кг	

Лист 1 Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

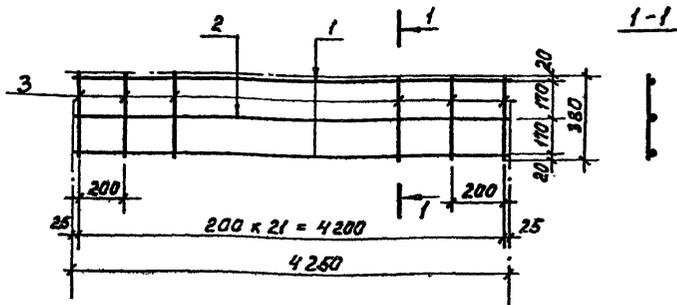
ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
ИНЖ. ЯНАНЬЕВА
РУК. ГР. ШМЫКОВ
Г И П ПИСЬМАН
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
И. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЯ

Альбом

Типовой проект

Имя, №подл. Подпись и дата. БЗЛМ. ИВ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.501.01	Ф 12 А III, ГОСТ 5781-82, Р=4250	2	3,78 кг
		2	.02	Ф 10 А III, ГОСТ 5781-82, Р=4250	1	2,64 кг
		3	.03	Ф 6 А I, ГОСТ 5781-82, Р=380	22	0,08 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ТП 902-5-12 85 КЖИ.О.501.00

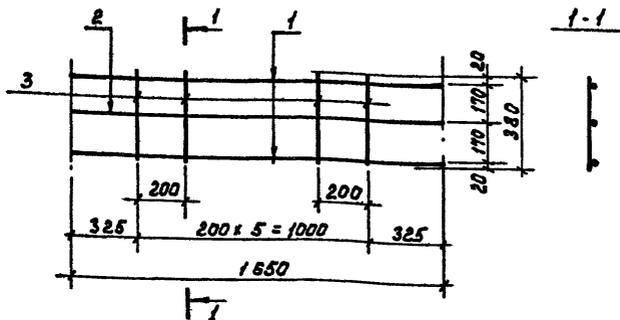
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 2

СТАДКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,10 кг	

Лист 1 Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
ИНЖ. ЯНАНЬЕВА
РУК. ГР. ШМЫКОВ
Г И П ПИСЬМАН
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
И. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЯ



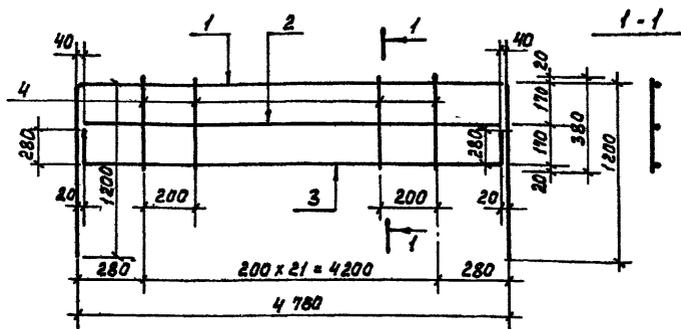
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1	КЖИ.0.502.01	Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, L=1650	2	1,47 кг
	2	.02	Ф10 А III, ГОСТ 5781-82, L=1650	1	1,02 кг
	3	.03	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, L=380	6	0,08 кг

ПРИВЯЗАН		
ИВ.№		

ТП 902-5-12.85 КЖИ.0.502.00

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	Вод	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ. ЯНЬЦЕВА	Вод		Р	4,46 кг	
РУК. ГР. ШИМЬКОВ	Вод		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.И.П. ПИСЬМАН	Вод		УНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО	Вод				
Н. КОНТР. ПИСЬМАН	Вод				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Вод				

ФОРМАТ А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1	КЖИ.0.503.01	Ф16 А III, ГОСТ 5781-82, L=1160	1	11,3 кг
	2	.02	Ф16 А III, ГОСТ 5781-82, L=4680	1	7,6 кг
	3	.03	Ф20 А III, ГОСТ 5781-82, L=5280	1	13,0 кг
	4	.04	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, L=380	22	0,16 кг

ПРИВЯЗАН		
ИВ.№		

ТП 902-5-12.85 КЖИ.0.503.00

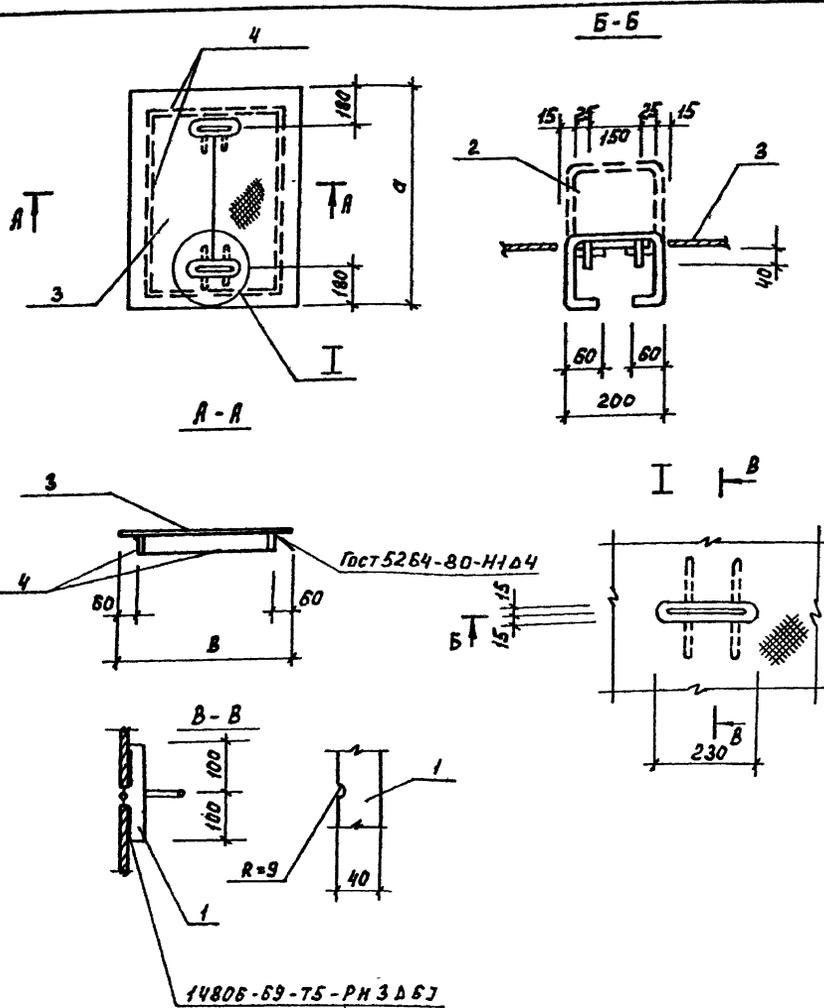
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	Вод	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ. ЯНЬЦЕВА	Вод		Р	33,7 кг	
РУК. ГР. ШИМЬКОВ	Вод		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.И.П. ПИСЬМАН	Вод		УНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО	Вод				
Н. КОНТР. ПИСЬМАН	Вод				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Вод				

20772-04 35 ФОРМАТ А4

А 660Н

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИВ.№ ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№



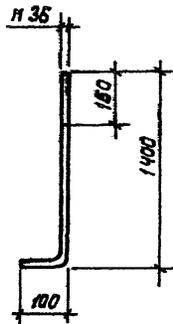
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	КЖИ.0.600-01	Листа В-6х40 ГОСТ 82-70 универсал. ВСТЗКК2-ГОСТ14651-79 E=200	4	0,5 кг
		2	КЖИ.0.600-02	φ16 А ГОСТ 5781-82, E=650	2	0,98 кг
			Переменные данные для исполнений			
				КЖИ.0.700.00		
			Детали			
		3	КЖИ.0.600.03	Лист К-5,0х600х600 ромб ВСТЗКК2 ГОСТ 8568-77*	1	15,2
		4	КЖИ.0.600.04	Листа Б-6х40 ГОСТ 82-70 универс. ВСТЗКК2-ГОСТ14651-79 E=1920	1	3,62
				КЖИ.0.700.00-01		
			Детали			
		3	КЖИ.0.600.01-01	Лист К-5,0х850х1000 ромб ВСТЗКК2 ГОСТ 8568-77*	1	36,0
		4	02-01	Листа Б-6х40 ГОСТ 82-70 универс. ВСТЗКК2-ГОСТ14651-79 E=3220	1	5,1

- Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
- Покро́тие :
а. Грунт ХС-068-2 слоя
б. Эмаль ХВ-785-2 слоя или
лоск ХВ-784 - 2 слоя.
- Сварку углов соединения в каркасе конструкции производить электродами Э-46-А ГОСТ 9467-75

Обозначение	Марка	Размеры		Масса кг
		а	б	
КЖИ.Щ1	Щ1	600	600	22,8
-01	Щ2	1000	850	45,1

Привязан
Иив.№

						ТП 902-5-12.85	КЖИ.0.600.00		
						Щит металлический (Щ1, Щ2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	
							Лист	Листов 1	
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Привязан			
Инв. №			

Тл 902-5-12 85 кжи. 0.700.00

ПРОВЕР	ШМЫКОВ	<i>Ш</i>
ИНЖ.	ШОЙМАН	<i>Ш</i>
СТ.ИНЖ.	АКИФЬЕВА	<i>А</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>П</i>
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш</i>
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>

Янкер Я1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 12,0кг

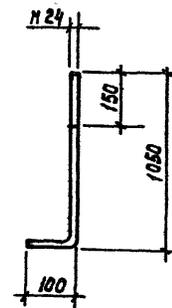
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Круг В-36 ГОСТ 2590-71*
В Ст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
А Л Ь Б О М



Привязан			
Инв. №			

Тл 902-5-12.85 кжи. 0.704.00

ИНЖ.	ШОЙМАН	<i>Ш</i>
СТ.ИНЖ.	АКИФЬЕВА	<i>А</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>П</i>
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш</i>
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>

Янкер Я2

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 4,1 кг

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Круг В-24 ГОСТ 2590-71*
В Ст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79

20112-04

(38)

Кр. № 1044 Подпись и дата ВЗАИМ. №