

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-6

**СТАЛЬНЫЕ ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ
ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

12449-01

КФЦУПТ ИИВ. 12449-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

Заказ № 1805 инв № 12449-01 тираж 100

Сдано в печать 21/IV 1977 г. цена 0-54

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.436-6
**СТАЛЬНЫЕ ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ
ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1973 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЙ СССР
№ 2 июля 1973 № 111

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
1.	Титульный лист	1
2.	Содержание	2
3.	Пояснительная записка	3
4.	Пояснительная записка (продолжение)	4
5.	Условные обозначения	5
6.	Геометрические характеристики сечений из тонкостенных прямоугольных труб	6
7.	Оконные переплеты $L = 5985$ мм. Номенклатура	7
8.	Оконные переплеты $L = 4495$ мм. Номенклатура	8
9.	Оконные переплеты $L = 3005$ мм. Номенклатура	9
10.	Оконные переплеты $L = 2715$ мм. Номенклатура	10
11.	Оконные переплеты $L = 1515$ мм. Номенклатура	11
12.	Ленточное остекление. Монтажная схема 1.	12
13.	Ленточное остекление. Монтажная схема 2.	13
14.	Ленточное остекление. Монтажная схема 3.	14
15.	Отдельные окна. Монтажная схема	15
16.	Таблицы к чертежам марки КМ.	16

 ТК
1972

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.436-6ВЫПУСК ЛИСТ
0 2

1. Серия 1.436-6 « Стальные окна из сваренных тонкостенных труб с механизмами открывания разработана в 4-х выпусках :

- Выпуск 0 — Указания по проектированию
 " 1 — Рабочие чертежи КМ
 " 2 — Механизмы открывания рычажные
 " 3 — Механизмы открывания пневматические

2. Стальные окна (переделы) серии 1.436-6 предназначены для одноэтажных и многоэтажных производственных и административных зданий в районах с расчетной температурой воздуха до -35°C .

3. Рамы и фрамуги изготавливаются из сварного профиля — двух прямоугольных тонкостенных труб, соединенных лентой — 14×2 . Крепление заполнителя производится резиновыми профилями.

4. Конструкция передела позволяет в одну и ту же раму крепить различный заполнитель: стекло, стеклопакеты, жалюзийные решетки в разных сочетаниях (исполнениях).

В выпуске 1 серии 1.436-6 даны рабочие чертежи трех исполнений :

- 1 — заполнитель — стекло $\delta = 4$ или 5 мм
 2 — заполнитель — стеклопакеты $\delta = 32$ мм
 3 — в нижних ячейках — стеклопакеты, в верхних — стекло.

В выпуске 1 разработаны жалюзийные решетки и узел крепления жалюзийных решеток к раме.

Указания по маркировке различных исполнений см. на листе 5.

5. Номинальные размеры переделов кратны размерам стеновых панелей по серии 1.432-5.

Максимальный габаритный размер — 5985×3530 мм.

6. Заполнение проемов высотой более 3,6 м осуществляется напором переделов с ветровым ригелем

(см. лист 14). Ветровые ригели крепятся к колоннам здания или простеночным панелям.

7. Допускаемые нагрузки:

Высота передела м.	Скоростной напор ветра кг/м ²	Коэффициенты по СНиП I-A II-62	
		Перегрузки	Пародитативн.
≤ 2.4	70	1.2	1
3.0	55		
3.6	40		

При установке переделов в районах с большим ветровым напором, необходимо высокий передел заменить двумя переделами меньшей высоты с ветровым ригелем.

8. При расчете стальных рам, максимальный прогиб стоек $f = \frac{1}{200} L$, где L — расстояние между точками закрепления стоек.

9. Ветровая нагрузка воспринимается стеновыми панелями и, при высоких проемах, ветровыми ригелями, передающими нагрузку на колонны здания или простеночные панели.

10. Переделы крепятся к заводным элементам в стеновых панелях и ветровым ригелям через 1.5 м. Узлы крепления переделов и ветровых ригелей даны в выпуске 1 серии 2.436-6.

11. В выпусках 2 и 3 серии 1.436-6 разработаны рычажные и пневматические механизмы открывания фрамуг. Рычажные механизмы устанавливаются на высоте не более 1.5 м. от уровня чистого пола.

ТК 1972г	Проектельная записка.	Серия 1.436-6	
		Выпуск 0	Лист 3

12. Монтажная марка переплета включает обозначение фрамужного механизма. На заводе-изготовителе переплетов к рамам и фрамугам привариваются детали для крепления механизмов. Схемы и обозначения переплетов с механизмами даны на листах 10 и 11 выпуска 1.

13. Запрещается приваривать какие-либо детали к переплетам на монтаже.

Все детали, закрепляющиеся к рамам и фрамугам на сварке, приваривать на заводе-изготовителе переплетов.

14. В выпуске 1 серии 1.436-6, кроме чертежей переплетов, даны чертежи крепежных элементов (КВ-1 и КМ-1), ветровых ригелей, слива.


15. На листах 12-15 даны примеры оформления монтажных схем, на листе 16 - формы таблиц монтажных марок, механизмов и спецификаций материалов.


В таблице монтажных марок, кроме количества переплетов по маркам, указывается количество крепежных деталей, ветровых ригелей, слива.

16. При проектировании зданий, в пояснительной записке повторить основные указания по изготовлению, монтажу, транспортировке и хранению переплетов (см. выпуск 1).

17. На листах 7-11 этого выпуска дана номенклатура оконных переплетов, разработанных в выпуске 1, с указанием расхода материалов, на листах выпуска 1 - спецификации материалов по профилям.

18. В монтажных схемах приняты обозначения:

 N узла, разработанного в выпуске 1 серии 2.436-6
N листа выпуска 1 серии 2.436-6

 Фрамуга на средней горизонтальной осн. Вид с улицы.

Стальные окна из спаренных тонкостенных труб разработаны на основе авторского свидетельства № 289177.

ТК	1972г.	Пояснительная записка. (продолжение).	Серия 1.436-6	
			Выпуск 0	Лист 4

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

1. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

- РАМЫ ПЕРЕПЛЕТОВ - P
- РАМЫ ФРАМУГ - PФ
- АЛЮМИНИЕВЫЕ РЕШЕТКИ - Ж
- ПЕРЕПЛЕТЫ БЕЗ ФРАМУГ (ГЛУБОКЕ) - PГ
- ПЕРЕПЛЕТЫ С ФРАМУГАМИ (ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ) - PО; PОН; PОВ; PОНВ; PОНС

Перед буквами ставятся цифры, указывающие номинальные размеры переплета. Для переплетов $h = 6,0m$ указывается только высота.

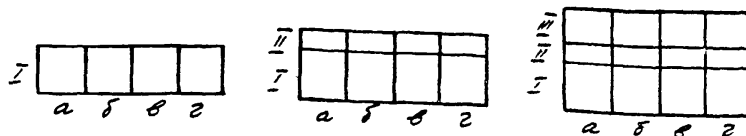
2. ОСТЕКЛЕНИЕ

- Однinarное (стекло ГОСТ 111-65) - 1
- Двойное (стеклопакеты $\delta = 32mm$) - 2
- Комбинированное (в нижних ячееках - стеклопакеты, в остальных - стекло) - 3

3. МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУГ

- Линейчатые: MO.01.100.000 - П1 (см. выпуск 3) MO.01.200.000 - П2
- Рычажные: MO.02.100.000 - P1 (см. выпуск 2) MO.02.200.000 - P2 MO.02.300.000 - P3
- Стальные: MO.03.100.000 - T1 (см. выпуск 2) MO.03.200.000 - T2

4. ЯЧЕЙКИ ПЕРЕПЛЕТОВ

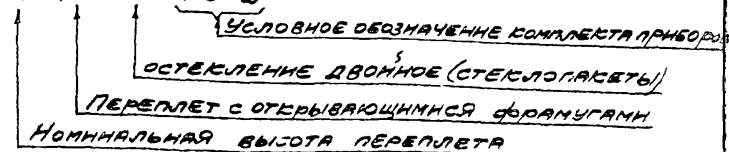


Обозначение ячеек дано для систематизации маркировки различных исполнений оконных переплетов: с алюминиевыми решетками, не типовым расположением фрамуг и т.п.

5. ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ

- Переплетов с механизмами открывания фрамуг

2,4 PО - 2 - P3T2



45 x 36 PОН - 1,5 - P3

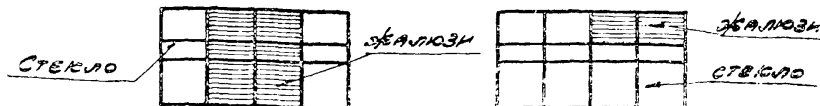
↑ см. примечание
НОМИНАЛЬНАЯ ДЛИНА ПЕРЕПЛЕТА

Примечание: Если верх переплета закрепляется к ветровому ригелю, он изготавливается без планок-закли к обозначению переплета добавляется индекс "Б"

- Переплетов с алюминиевыми решетками:

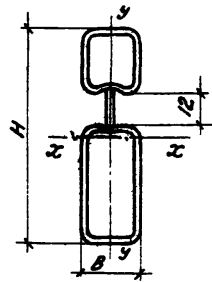
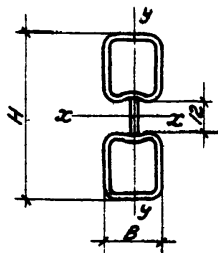
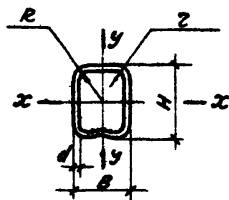
3,6 PГ - 1,5 Ж

3,6 PГ - 1, II Ж



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

СЕРИЯ	
1.436-6	
ВЫПУСК	Лист
2	5



СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	РАЗМЕРЫ					МАССА /п.м	F	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ПРИМЕЧАНИЯ
	H	B	d	z	R			x-x			y-y			
								Jx	Wx	ix	Jy	Wy	iy	
мм					кг	см ²	см ⁴	см ³	см	см ⁴	см ³	см		
□ 28×25×1,8	28	25	1,8	1,8	3,0	1,38	1,75	1,98	1,41	1,06	1,65	1,32	0,97	Одна из сторон B-вогнутая со стрелкой = 1 мм
□ 50×25×1,8	50	25	1,8	1,8	3,0	2,05	2,54	8,15	3,27	1,79	2,70	2,16	1,03	
□ 60×30×3	60	30	3	3	6	3,95	5,04	22,40	7,50	2,12	7,27	4,85	1,21	
□ 28×25×1,8 □ 50×25×1,8 -14×2	90	25	1,8	—	—	3,65	4,57	37,48	8,07 8,65	2,86	4,35	3,48	0,98	
□ 20 28×25×1,8 □ -14×2	68	25	1,8	—	—	2,98	3,78	18,00	5,30	2,18	3,30	2,65	0,94	
□ 20 50×25×1,8 □ -14×2	112	25	1,8	—	—	4,32	5,36	65,35	11,70	3,50	5,40	4,32	1,01	

Материал: 1. Трубы тонкостенные электросварные по ЧМТУ 3-285-70 и протоколу согласования с предприятием П/Я 5144 от 13.I-1968 г за № 09-4-42.
2. Лента стальная 0,8 кп-пн-нт-2-0-1,95×14 ГОСТ 503-67

ТК
1972

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕЧЕНИЙ ИЗ
ТОНКОСТЕННЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРУБ.

СЕРИЯ
1.436-6
ВЫПУСК ЛИСТ
0 6

12449-01 7

ИТЛПХ
ДАТА ВЫПУСКА 36-X-1972г

Г. МОСКВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ мм	Площадь м ²	МАССА кг				Листа	1	2	3	4	5	6	7	8
			Сталь	Резина	Стекло	Детали из дерева									
1,2 ПГ - 1		6,76	52,4	7,7	0,15	136	3,6 ПГ - 1		21,13	142,9	23,6	0,50	405,0	15	
-2				10,8	0,40	220,0									
1,8 ПГ - 1		10,35	61,3	9,5	0,18	185,0	3,6 ПР - 1		21,13	142,9	27,4	0,75	530,0	15	
-2				13,2	0,47	310,0									
1,2 ПР - 1		6,76	81,2	8,9	0,35	173,0	3,6 ПР - 1		21,13	262,5	27,1	1,00	527,0	15	
-2				11,8	0,60	253,0									
1,8 ПР - 1		10,35	109,6	10,9	0,40	236,0	3,6 ПР - 1		21,13	262,5	30,7	1,30	659,0	15	
-2				14,5	0,70	360,0									
2,4 ПГ - 1		13,95	103,5	15,7	0,30	276,0	3,6 ПР - 1		21,13	231,5	26,2	0,75	490,0	15	
-2				21,8	0,80	440,0									
-3				19,4	0,60	400,0	3,6 ПР - 1		21,13	231,5	35,3	1,45	750,0	15	
-3				17,4	0,33	330,0									
3 ПГ - 1		17,54	114,4	24,3	0,85	540,0	3,6 ПР - 1		21,13	231,5	32,3	1,10	620,0	15	
-2				21,2	0,60	456,0									
-3				18,0	0,70	358,0	3,6 ПР - 1		21,13	191,2	25,0	0,70	456,0	15	
2,4 ПР - 1		13,95	182,7	24,0	1,10	530,0									
-2							21,6	1,00	480,0						
3 ПР - 1		17,54	203,2	20,1	0,75	421,0	3,6 ПР - 1		21,13	191,2	34,2	1,40	710,0	15	
-2				26,7	1,30	625,0									
-3				23,7	1,10	540,0									
2,4 ПР - 1		13,95	151,7	17,0	0,60	325,0	3,6 ПР - 1		21,13	183,2	24,8	0,65	447,0	15	
-2				20,1	1,00	490,0									
-3				20,7	0,80	450,0									
3 ПР - 1		17,54	162,7	18,8	0,70	380,0	3,6 ПР - 1		21,13	183,2	34,0	1,30	700,0	15	
-2				25,6	1,10	590,0									
-3				22,4	1,00	500,0									
2,4 ПР - 1		13,95	134,4	16,5	0,55	308,0	3,6 ПР - 1		21,13	222,1	25,0	0,70	480,0	15	
-2				22,5	0,75	480,0									
-3				20,2	0,65	430,0									
3 ПР - 1		17,54	154,9	18,7	0,70	370,0	3,6 ПР - 1		21,13	222,1	34,0	1,40	735,0	15	
-2				25,5	1,10	590,0									
-3				22,5	0,95	495,0									

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Условные обозначения см. на листе 5.
2. Рабочие чертежи см. в выпуске данной схемы.

ТК 1972	ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛТЫ L=5985 мм. Номенклатура	Серия 1.436-6
		Выпуск 0

ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ф. Мовсисян

И. И. МАК. ДР. И. И. МАК. ДР. И. И. МАК. ДР.
 Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г.
 Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г.
 Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г.
 Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г. Д. В. БР. Г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА КГ.				Ч. ЛИСТА
			СТАЛИ	РЕЗИНЫ	КЛЕЯ	ОСТЕЛЕН РАБОЧ. ЧЕРТ.	
4,5 x 1,2 ПГ -1		5,08	40,3	5,8	0,11	103,0	16
-2				8,1	0,30	166,0	
4,5 x 1,8 ПГ -1		7,78	47,4	7,1	0,14	142,0	16
-2				9,9	0,35	234,0	
4,5 x 1,2 РО -1		5,08	59,7	6,3	0,26	123,0	16
-2				8,5	0,45	186,0	
4,5 x 1,8 РО -1		7,78	71,6	7,9	0,30	168,0	16
-2				10,6	0,50	260,0	
4,5 x 2,4 ПГ -1		10,48	80,0	11,8	0,23	210,0	16
-2				16,4	0,60	335,0	
4,5 x 3 ПГ -1		13,17	88,7	14,5	0,45	305,0	17
-2				13,7	0,25	250,0	
4,5 x 2,4 РО -1		10,48	119,6	12,9	0,50	250,0	16
-2				17,4	1,10	380,0	
4,5 x 3 РО -1		13,17	133,0	15,6	0,90	345,0	17
-2				14,4	0,80	295,0	
4,5 x 2,4 РОН -1		10,48	104,10	17,1	0,70	360,0	16
-2				15,2	0,60	325,0	
4,5 x 3 РОН -1		13,17	112,9	13,9	0,80	275,0	17
-2				19,0	1,00	435,0	
4,5 x 2,4 РОВ -1		10,48	95,3	16,6	0,90	370,0	16
-2				12,2	0,50	225,0	
4,5 x 3 РОВ -1		13,17	108,9	16,8	0,70	350,0	17
-2				15,0	0,60	320,0	
4,5 x 3 РОВН -1		10,48	95,3	13,7	0,80	270,0	16
-2				18,8	1,00	430,0	
4,5 x 3 РОВН -1		13,17	108,9	16,4	0,90	365,0	17
-2				13,7	0,80	270,0	

1	2	3	4	5	6	7	8
4,5 x 3,6 ПГ -1		15,87	110,6	17,7	0,40	310,0	18
-2				24,7	0,90	498,0	
-3				20,5	0,80	400,0	
4,5 x 3,6 РО -1		15,87	170,4	19,5	0,80	370,0	18
-2				26,3	1,20	560,0	
-3				22,2	1,00	460,0	
4,5 x 3,6 РОНВ -1		15,87	154,9	19,0	0,70	350,0	18
-2				25,9	1,10	540,0	
-3				21,8	0,90	445,0	
4,5 x 3,6 РОН -1		15,87	134,7	18,5	0,50	332,0	18
-2				25,4	1,00	520,0	
-3				21,2	0,80	425,0	
4,5 x 3,6 РОВ -1		15,87	130,8	18,3	0,50	330,0	18
-2				25,2	1,00	515,0	
-3				21,1	0,80	420,0	
4,5 x 3,6 РОВН -1		15,87	150,2	18,8	0,50	340,0	18
-2				25,7	1,10	540,0	
-3				21,6	0,80	440,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ см. на листе 5.
2. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ см. в выпуске 1 данной серии

ТК 1972	ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ L=4495 мм Номенклатура	серия 1.436-6
		выпуск лист 0 8

Исполнит Земцова З.С.К. | 20.11.1972
 Дата выпуска 26-1-1972
 г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА кг				И ЛИСТЫ РАБОЧ. ЧЕРТ.	1	2	3	4	5	6	7	8
			СТАЛИ	РЕЗЬНЫ	КЛЕЯ	ОБДЕЛЕН ИГО ПЕРЕК.									
3x1,2 ПГ-1 -2		3,4	28,1	3,8	0,08	70,0	19	3x3,6 ПГ-1		10,6	78,1	11,8	0,25	220,0	22
3x1,8 ПГ-1 -2			5,3	0,20	110,0	16,4						0,60	340,0		
3x1,2 ПР-1 -2		3,4	47,5	4,4	0,18	90,0	19	3x3,6 ПР-1		10,6	138,0	13,6	0,50	270,0	22
3x1,8 ПР-1 -2			5,9	0,30	130,0	18,1						0,90	400,0		
3x2,4 ПРГ-1 -2 -3		7,0	56,2	7,9	0,15	145,0	20	3x3,6 ПРПНБ-1		10,6	122,4	13,1	0,45	255,0	22
3x3 ПРГ-1 -2 -3			10,9	0,40	225,0	17,7						0,85	385,0		
3x2,4 ПР-1 -2 -3		7,0	85,8	9,0	0,35	185,0	20	3x3,6 ПРПН-1		10,6	102,4	12,6	0,35	235,0	22
3x3 ПР-1 -2 -3			11,9	0,60	270,0	17,1						0,70	365,0		
3x2,4 ПРН-1 -2 -3		7,0	80,3	8,6	0,30	168,0	20	3x3,6 ПРПВ-1		10,6	98,4	12,4	0,30	230,0	22
3x3 ПРН-1 -2 -3			11,6	0,50	265,0	17,0						0,65	360,0		
3x2,4 ПРПВ-1 -2 -3		7,0	71,6	8,3	0,30	160,0	20	3x3,6 ПРПНС-1		10,6	117,7	12,9	0,45	250,0	22
3x3 ПРПВ-1 -2 -3			11,3	0,45	259,0	17,5						0,85	380,0		
3x3 ПРПВ-1 -2 -3		8,8	83,0	9,3	0,30	192,0	21					14,7	0,60	315,0	
			12,7	0,45	300,0										

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. В ВЫПУСКЕ 1 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 5.

ТК 1972	ОКОННЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ L = 3005 мм Номенклатура	Серия 1.436-6
		Выпуск Лист 0 9

Исполнит Земскова З.В.ч. - 1972г.
 Дир.я Вилушня 26-Х - 1972г.
 г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ мм	Площадь м ²	МАССА, кг				КОЛИЧЕСТВО РАБОЧ. ЧЕРТ.	Листа
			Сталь	Резинны	Клея	Детали из войлока		
1	2	3	4	5	6	7	8	
2,7x1,2 ПГ-1		3,07	26,4	3,7	0,08	65,0	19	
-2				5,1	0,20	102,0		
2,7x1,8 ПГ-1		4,70	31,7	4,5	0,09	90,0	19	
-2				6,2	0,24	150,0		
2,7x1,2 ПО-1		3,07	45,8	4,2	0,18	85,0	19	
-2				5,6	0,30	125,0		
2,7x1,8 ПО-1		4,70	56,0	5,3	0,20	115,0	19	
-2				7,0	0,35	170,0		
2,7x2,4 ПГ-1		6,33	53,2	7,4	0,15	133,0	20	
-2				10,3	0,40	210,0		
2,7x3 ПГ-1		7,95	59,9	9,1	0,30	190,0	21	
-2				8,3	0,17	159,0		
2,7x2,4 ПО-1		6,33	92,8	11,3	0,60	252,0	20	
-2				10,2	0,50	230,0		
2,7x3 ПО-1		7,95	104,2	9,6	0,40	205,0	21	
-2				12,7	1,00	300,0		
2,7x2,4 ПОН-1		6,33	77,4	11,3	0,60	260,0	20	
-2				8,2	0,30	158,0		
2,7x3 ПОН-1		7,95	84,2	14,0	0,50	240,0	21	
-2				9,9	0,40	215,0		
2,7x2,4 ПОВ-1		6,33	68,7	9,0	0,30	183,0	20	
-2				12,3	0,50	280,0		
2,7x3 ПОВ-1		7,95	80,1	10,8	0,45	240,0	21	
-2				7,9	0,30	149,0		
2,7x3 ПОНС-1		7,95	80,1	10,7	0,45	228,0	21	
-2				9,6	0,35	205,0		
2,7x3 ПОВС-1		7,95	80,1	8,8	0,30	180,0	21	
-2				12,1	0,45	275,0		
		7,95	80,1	10,6	0,35	235,0	21	
				10,6	0,35	235,0		

1	2	3	4	5	6	7	8	
2,7x3,6 ПГ-1		9,58	74,3	11,2	0,25	195,0	23	
-2					15,6	0,60		310,0
-3					12,9	0,38		250,0
2,7x3,6 ПО-1		9,58	134,1	12,9	0,50	255,0	23	
-2					17,7	0,90		375,0
-3					14,7	0,65		310,0
2,7x3,6 ПОН-1		9,58	118,6	12,5	0,45	240,0	23	
-2					16,8	0,85		355,0
-3					14,2	0,60		295,0
2,7x3,6 ПОН-1		9,58	98,5	11,9	0,35	220,0	23	
-2					16,2	0,70		335,0
-3					13,7	0,50		278,0
2,7x3,6 ПОВ-1		9,58	94,5	11,7	0,30	215,0	23	
-2					16,0	0,65		335,0
-3					13,1	0,45		270,0
2,7x3,6 ПОНС-1		9,58	113,9	12,3	0,45	235,0	23	
-2					16,6	0,85		355,0
-3					14,0	0,60		290,0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи см. в выпуске 1 данной серии
2. Условные обозначения см. на листе 5.

ТК 197	Основные переплеты L=2715мм Номенклатура	Серия 1.436-6	
		Выпуск 0	Лист 10

ПРОЕКТИРОВЩИК: П.С. САНЖИ
 КОНСТРУКТОР: В.А. КОЗЛОВ
 Г. МОСКВА
 1972

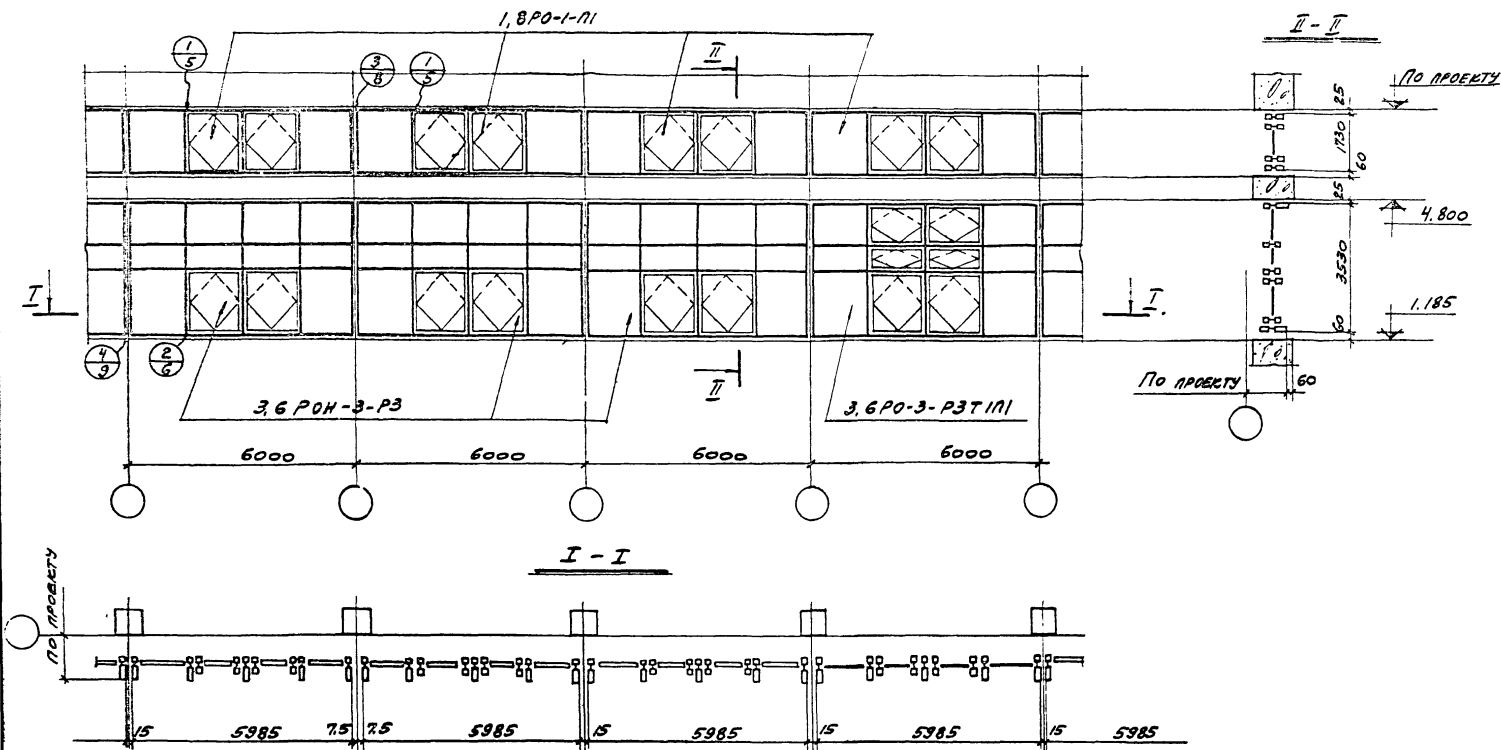
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ мм	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА кг				УСЛОВИЯ РАБОЧ. ЧЕРТ.
			СТАЛЛ	РЕШЕТКИ	КЛЕЯ	ОСВЕЩЕН. ПЕРЕКЛ.	
1	2	3	4	5	6	7	8
1,5x1,2 ПГ-1		1,71	15,9	1,9	0,04	36,0	24
-2			2,7	0,10	62,0		
1,5x1,8 ПГ-1			2,62	19,5	2,4	0,05	
1,5x1,2 ПР-1		1,71	35,3	2,6	0,09	55,0	24
-2				3,3	0,15	77,0	
1,5x1,8 ПР-1				2,62	43,7	3,1	
1,5x2,4 ПГ-1		3,53	32,6	3,9	0,13	77,0	24
-2				5,5	0,20	120,0	
-3				4,8	0,15	115,0	
1,5x3 ПГ-1		4,44	37,0	4,4	0,08	92,0	25
-2				6,1	0,21	125,0	
-3				5,3	0,15	120,0	
1,5x2,4 ПР-1		3,53	72,2	5,0	0,18	117,0	24
-2				6,4	0,40	160,0	
-3				5,9	0,25	130,0	
1,5x3 ПР-1		4,44	81,3	5,7	0,19	128,0	25
-2				7,2	0,40	170,0	
-3				6,6	0,25	165,0	
1,5x2,4 ПР-1		3,53	56,8	4,7	0,15	99,0	24
-2				6,2	0,30	140,0	
-3				5,6	0,20	128,0	
1,5x3 ПР-1		4,44	61,3	5,1	0,15	112,0	25
-2				6,8	0,30	159,0	
-3				6,0	0,25	136,0	
1,5x2,4 ПР-1		3,53	48,1	4,4	0,13	92,0	24
-2				5,9	0,27	134,0	
-3				5,3	0,17	120,0	
1,5x3 ПР-1		4,44	57,2	4,9	0,13	111,0	25
-2				6,6	0,27	164,0	
-3				5,8	0,22	141,0	
1,5x3,6 ПГ-1		5,35	45,7	5,9	0,13	113,0	26
-2				8,3	0,30	179,0	
-3				6,8	0,19	146,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	105,5	7,7	0,25	167,0	26
-2				9,9	0,60	225,0	
-3				8,6	0,33	195,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	90,0	7,2	0,22	153,0	26
-2				9,4	0,55	214,0	
-3				8,1	0,30	183,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	69,9	6,7	0,18	136,0	26
-2				9,0	0,40	198,0	
-3				7,5	0,25	163,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	65,9	6,5	0,16	132,0	26
-2				8,7	0,38	195,0	
-3				7,4	0,23	160,0	
1,5x3,6 ПР-1		5,35	85,3	7,0	0,20	145,0	26
-2				9,2	0,53	210,0	
-3				7,8	0,28	175,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ см. НА ЛИСТЕ 5;
2. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ см. В ВЫПУСКЕ 1 РАННОЕ СЕРИИ.

г. Москва ИСХОДНИК: ЛЕНСКОЕ 1,3-В- КАРТА ВЫПУСК 26-1 1972

ТК 1972	Условные переплеты L=1515 мм Номенклатура	серия 1.436-6
		листы 0 11



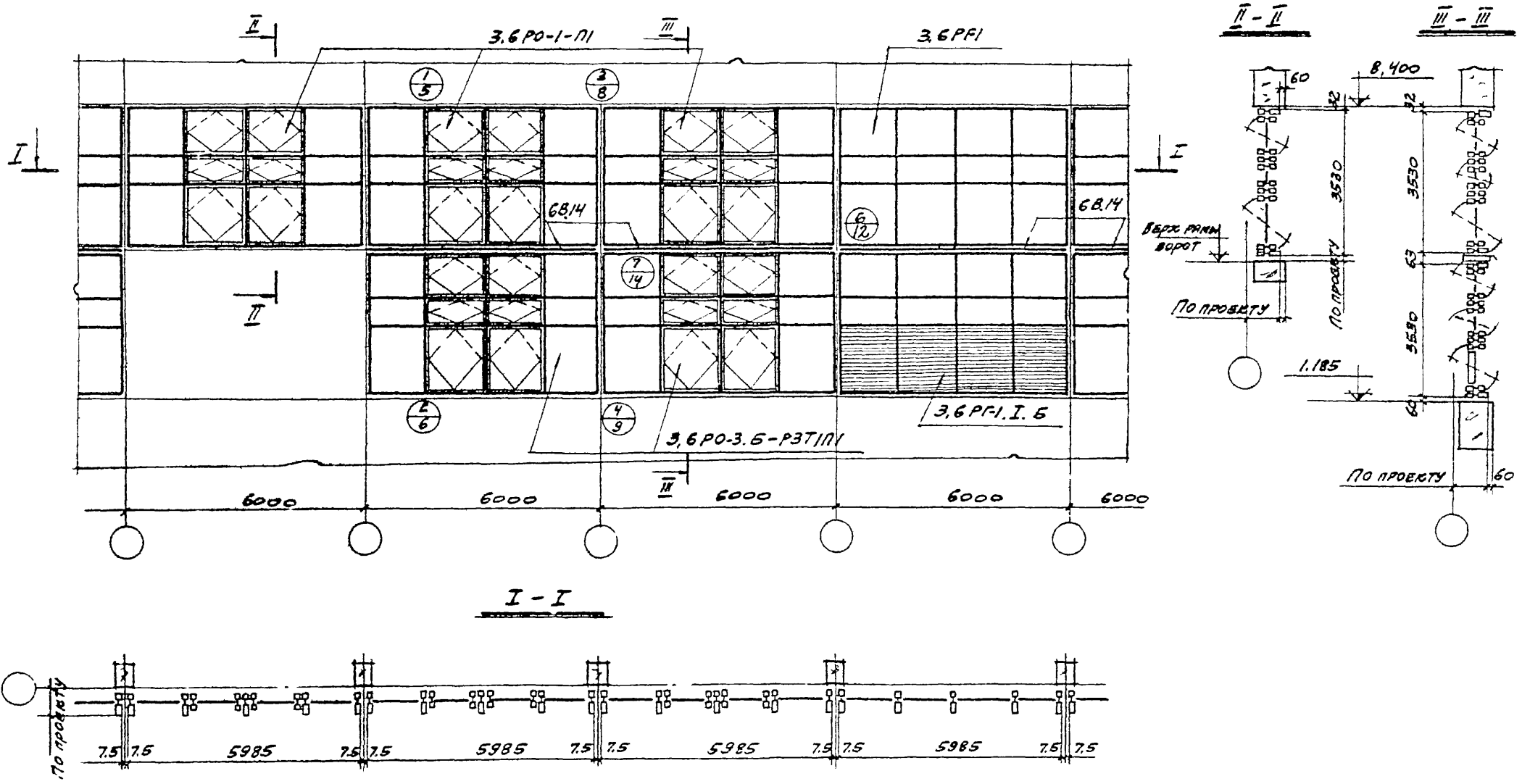
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пояснительную записку см. на листе 3, условные обозначения - на листе 5.
2. Таблицу монтажных марок см. на листе 16.
3. Узлы, заявленные на данном листе, см. в выпуске / серии 2.436-6.

ТК
1972

ЛЕНТОЧНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ
МОНТАЖНАЯ СХЕМА 1.

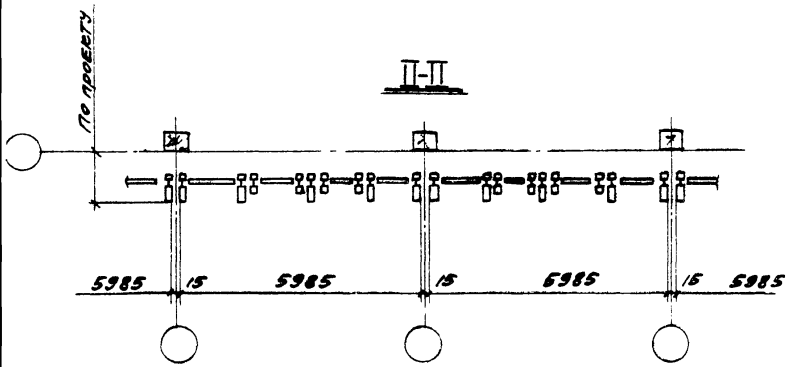
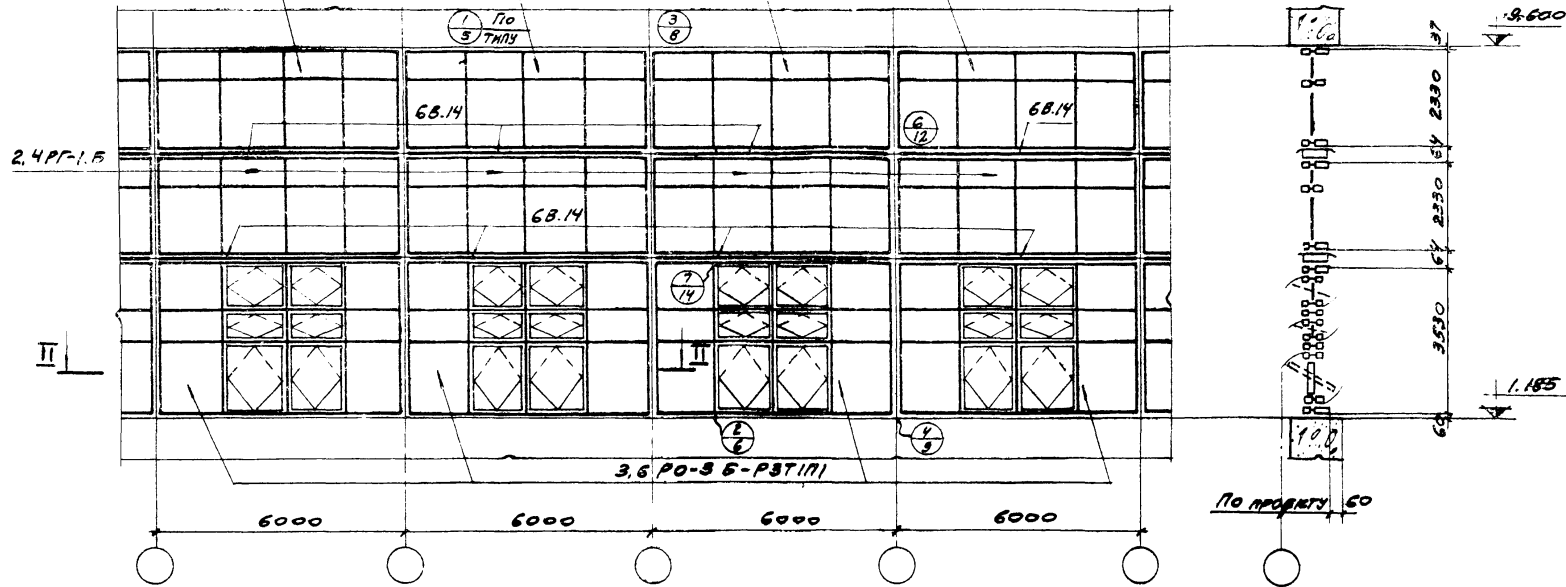
СЕРИЯ
1.436-6
ВЫПУСК ЛИСТ
0 12



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Пояснительную записку см. на листе 3, условные обозначения - на листе 5.
 2. Таблицу монтажных марок см. на листе 16.
 3. Узлы, замаркированные на данном листе, см. в выпуске 1 серии 2.436-6.

ТК	Ленточное остекление Монтажная схема 2.	Серия 1.436-6
		Выпуск лист 0 13

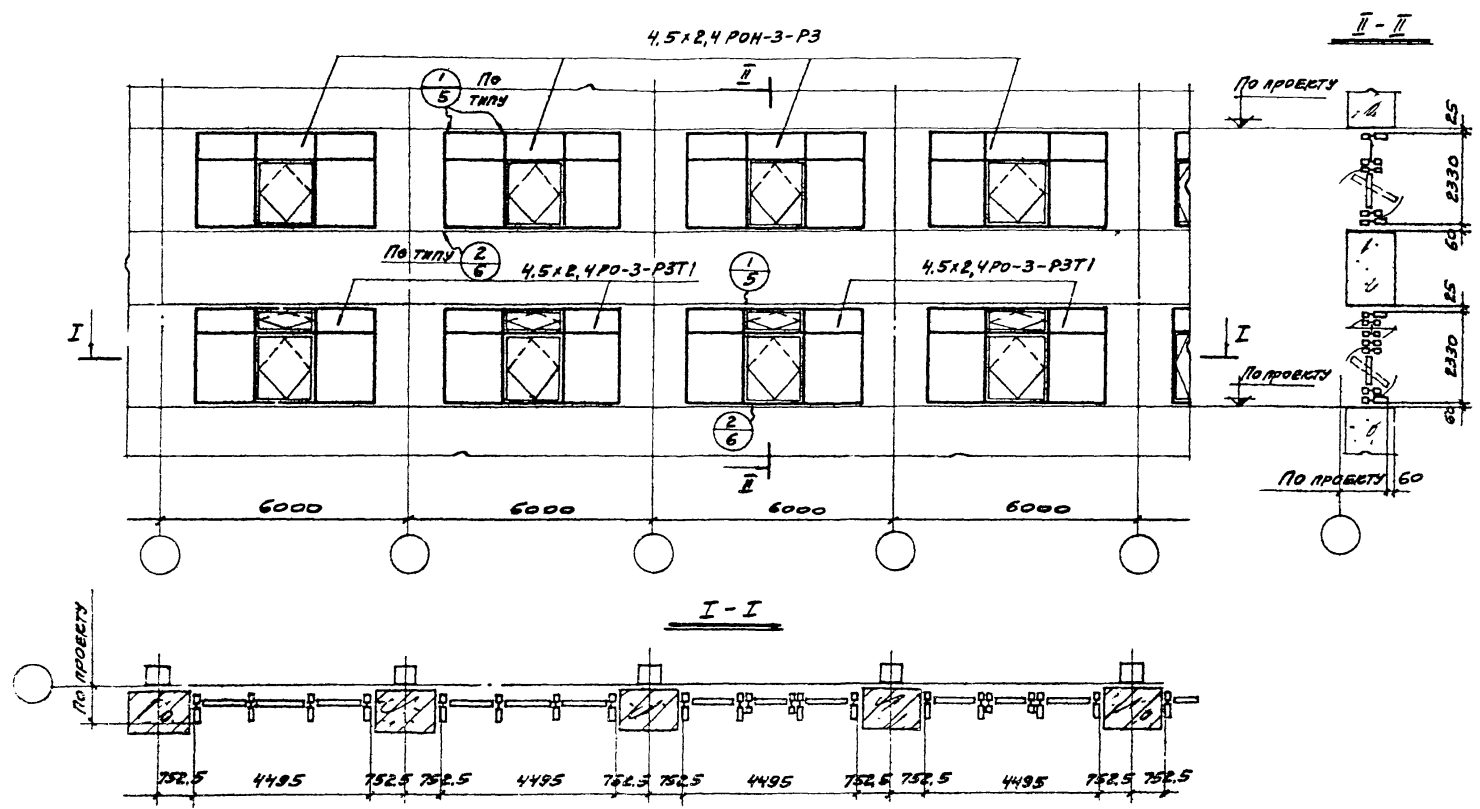
2.4 ПГ-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подпунктную записку см. на листе 3, условные обозначения - на листе 5.
2. Узлы, заархивованные на данном листе см. в выпуске / серии 2.436-Б.

ТК 1972	Ленточное остекление монтажная схема 3.	серия 1.436-Б
		выпуск 0 лист 14



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДСЧИТАТЬ ПО ЗАКАЗУ СМ. НА ЛИСТЕ 3, УСЛОВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ - НА ЛИСТЕ 5.
2. ТАБЛИЦУ МОНТАЖНЫХ ПРОКОВ ВК НА ЛИСТЕ 16.
3. УЗЛЫ, ЗАМАРИНОВАННЫЕ НА ЭАНОМ ЛИСТЕ, СМ. В ВЫПУСКЕ 1 СЕРИИ 2. 436-Б.

ТК 1972	ОТДЕЛЬНЫЕ ОКНА МОНТАЖНАЯ СЕРИЯ	СЕРИЯ 1 436-Б
		ВЫПУСК Д ЛИСТ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Марка металла	Наименование профиля	Сечение	МАССА, Т			Общая масса, Т
			Рамы, фреймы	Жалюзийные решетки	Крепежные детали	
20	30	20		20x12		20

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МАРК

№ п/п	Наименование	Монтажная марка	№ листа вып. 1 серия 1436-6	Кол. шт. на объект	Примечания
10	40	50	20	20	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННОГО ЛИСТОВОГО СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ

Перечень листов марки "КМ"

№ листа	Наименование листа	Примеч.
15	125	40

№ п/п	Наимен. листового стекла	Обозначение	Размеры мм		Стекла	Кол. шт.	Допуск мм	Примеч.
			a	δ				
	СТЕКЛО ГОСТ 111-65							
	СТЕКЛОПАКЕТЫ δ=32							
10	20	20	20	20	15	15	35	30

ТАБЛИЦА МЕХАНИЗМОВ

Монтажная марка оконного переплета	Кол. шт.	КОЛИЧЕСТВО МЕХАНИЗМОВ ШТ				Примеч.
		до 100 000		до 200 000		
		на 1 переплете	на все переплеты	на 1 переплете	на все переплеты	
40	14	24	24	24	24	30
Всего	шт.	-	x	-	x	

Перечень используемых типовых чертежей

№ серии	№ выпуска	Наименование выпуска	Примеч.
25	10	105	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗИНЫ

№ п/п	Наимен. профиля	Количество		Характеристика резины	Примеч.
		п.м.	кг		
10	25	25	25	60	40

РАСХОД КЛЕЯ

№ п/п	Наименование	Масса кг	Примеч.
10	90	30	50

Дата выпуска: 26-1 - 1972г.

г. Москва

ТК
1972

ТАБЛИЦЫ К ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ."

Серия
1.436-6
Выпуск
0
Лист
16

Колумба

12449-01