

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-10

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ  $Q=6,5\text{ м}^3/\text{ч}$ ,  $P=25(10)\text{ кгс/см}^2$   
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ  $2 \times 400(200)\text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК.

НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-10

## УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ , $P=25(10) \text{ кгс/см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 400(200) \text{ м}^3$ АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 1	Соединения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 2	Соединения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, оборудование и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ V		Задания для дом-установителям; на щиты автоматизации и КИП, на щиты управления крипноблочные.
АЛЬБОМ VI		Нестандартизированное оборудование. Тепломеханическая часть-основательное оборудование и устройства.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 3	Сметы. Соединения слива и приема мазута и жидких присадок.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 4	Сметы. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 2	Заказные спецификации. Соединения слива и приема мазута и жидких присадок.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-52 Стальная вертикальный цилиндрический резервуар для неготи и нефтепродуктов емкостью  $150 \text{ м}^3$  (распространяет Казахский филиал ЦИТП).  
 Альбом I, II  
 Типовой проект 704-1-50 Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для неготи и нефтепродуктов емкостью  $200 \text{ м}^3$  (распространяет Казахский филиал ЦИТП).  
 Альбом I, II  
 Типовой проект 704-1-109 Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью  $25 \text{ м}^3$  (распространяет Казахский филиал ЦИТП).  
 Альбом I, II  
 Типовой проект 704-1-107 Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью  $5 \text{ м}^3$  (распространяет Казахский филиал ЦИТП).  
 Альбом I, II  
 Типовой проект 4-18-041 Резервуар для воды емкостью  $250 \text{ м}^3$  железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).  
 Альбом I, II, III  
 Типовой проект 902-2-157 Нефтеподушки из сборных железобетонных элементов на расход воды  $5 \text{ л/с}$  (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан  
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ  
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*[Подпись]*  
В. Филианов  
*[Подпись]*  
А. Думан

Технический проект  
утвержден Главным управлением  
Госстроя СССР

протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.  
Рабочие чертежи введены в действие с  
01.03.78. Латвийской ССР  
приказ № 141 от 5 июня 1978 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ - ТТ	Технические требования	4
КЖИ - ПС1 - 36 - Б3а	Панель стеновая балочная ПС1 - 36 - Б3а	5
КЖИ - ПС1 - 36 - Б3б	Панель стеновая балочная ПС1 - 36 - Б3б	6
КЖИ - ИП5 - 6В ; - ИП5 - 6а	Плиты покрытия ИП5 - 6В ; ИП5 - 6а	7
КЖИ - ИП5 - 6Б	Плита покрытия ИП5 - 6Б л.1	8
КЖИ - ИП5 - 6Б	Плита покрытия ИП5 - 6Б л.2	9
КЖИ - К36 - 1а	Колонна К36 - 1а	
КЖИ - ПС1 - 36 - Б3Б	Панель стеновая балочная ПС1 - 36 - Б3Б	10
КЖИ - С1	Сетка С1	11
КЖИ - С2	Сетка С2	11
КЖИ - С5	Сетка С5	12
КЖИ - С6	Сетка С6	12
КЖИ - С10	Сетка С10	13
КЖИ - С11	Сетка С11	13
КЖИ - ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1	14
КЖИ - ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2	14
КЖИ - ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1	15
КЖИ - ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2	15
КЖИ - КР1 ; КР3	Кардасы КР1 ; КР3	16
КЖИ - КР2 ; КР4	Кардасы КР2 ; КР4	16
КЖИ - КР5	Кардас КР5	17.
КЖИ - КР6	Кардас КР6	17.

КЖИ - МН1 ; МН3 ; МН11	Закладная деталь МН1; МН3; МН11	18
КЖИ - МН2	Закладная деталь МН2	
КЖИ - МН4	Закладная деталь МН4	19
КЖИ - МН5	Закладная деталь МН5	
КЖИ - МН6 ; МН7	Закладная деталь МН6 ; МН7	20
КЖИ - МН8	Закладная деталь МН8	
КЖИ - МН9	Закладная деталь МН9	21
КЖИ - МН10	Закладная деталь МН10	
КЖИ - МН12	Закладная деталь МН12	22
КЖИ - МН13	Закладная деталь МН13	
КЖИ - МН15	Закладная деталь МН15	23
КЖИ - МН16	Закладная деталь МН16	
КЖИ - МН17	Закладная деталь МН17	24
КЖИ - МН18	Закладная деталь МН18	
КЖИ - МН19 ; МН20	Закладная деталь МН19; МН20	25
КЖИ - МН21 ; МН22	Закладная деталь МН21; МН22	

ТТ 903 - 2 - 10	
Изм. лист № 0 док. Подп. дата Имя, Ф. И. О. Листов 2 КЖИ - С1, КЖИ - С2, КЖИ - С5, КЖИ - С6, КЖИ - С10, КЖИ - С11, КЖИ - ПК1, КЖИ - ПК2, КЖИ - КР1, КЖИ - КР2, КЖИ - КР3, КЖИ - КР4, КЖИ - КР5, КЖИ - КР6 Подп. Имя, Ф. И. О.	Содержание альбома Лист 1 Листов 2 Туполовой проект 903-2-10 ЛАТ ГИПРОПРОМ 3. 1982

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН23	Закладная деталь МН23	26
КЖИ - МН29	Столик МН29	
КЖИ - МН30	Закладная деталь МН30	27
КЖИ - МН31	Закладная деталь МН31	
КЖИ - МН32	Закладная деталь МН32	28
КЖИ - МН33	Закладная деталь МН33	
КЖИ - МН34	Закладная деталь МН34	29
КЖИ - МС1	Закладная деталь МС1	
КЖИ - МС2	Соединительный элемент МС2	30
КЖИ - В-1	Ворота металлические В-1	31

				ТП 903-2-10			
Изд. № 10000	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание альбома	Изм.	Масштаб	Исполнен
Содержание	№ докум.	Подп.	Дата		р		
				Лист 2 из 2		Лист 2 из 2	
				Тех. задание № 10000		ЛАНГИПРОПРОМ	
						г. 1959	
						Формат 12	

### Технические требования

I.1. Пластины сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“ и с „Указаниями по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН-393-69.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокатам дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.

Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*. Материал анкером - арматурная сталь классов АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-75.

II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоями эмали ХСЭ-759 (ТУ6-10-1115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой II таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

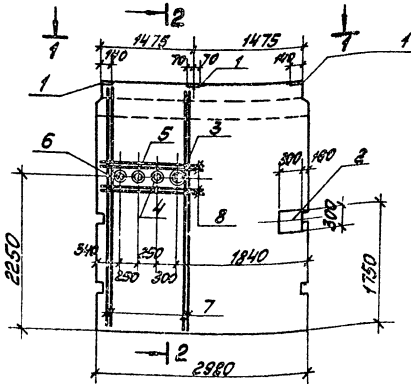
				ТТ 903-2-10		КЖИ-ТТ													
<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <th>Изм.</th> <th>Дата</th> <th>Исполн.</th> <th>Провер.</th> <th>Листы</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>				Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Листы						Технические требования			Лит.	Масса	Начислено
				Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Листы											
				0															
				Лист 1		Листов 1													
				Листов 1		Листов 1													
				Лит. ГИПРОПРОМ		Лит. ГИПРОПРОМ													
				8, 8/24		8, 8/24													

*Инженер А. Я. Яковлев*

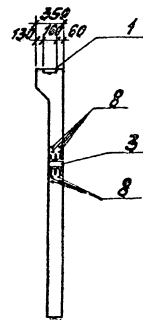
Формат 12

Типовой проект 903-2-10 Альбом I часть 2

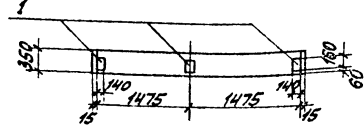
**ПС1-36-Б3а**



**2-2**



**1-1**



1. Основную опалубку и армирование панели см. серии 3900-3 Б.4, 4.1 лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

**Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент**

Марка ст-та	Лист	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б3а	7		16A III	3550	8
	8		16A III	1350	8

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>ПС1-36-Б3а</b>		
		<b>Дополнительные сборочные единицы и детали</b>			
1		1.400-6	Закладн. ст-т М6-4	3	
2		П7903-2-10 КЖИ-МН17	—————	1	
3		П7903-2-10 КЖИ-МН19; МН20	—————	1	
4		—————	—————	1	
5		П7903-2-10 КЖИ-МН21; МН22	—————	1	
6		—————	—————	1	
7-8		П7903-2-10 КЖИ-ПС1-36-Б3	Стержни отдельные		

**Выборка дополнительной стали на один элемент**

Марка ст-та	Арматурные изв.		Закладные элементы							Итого всего		
	класс А III	Итого	Продольная сталь		Поперечная сталь					мм	мм	мм
ПС1-36-Б3а	61,9	61,9	632	63	02	03	07	11	1,5	0,25	13,25	135,4

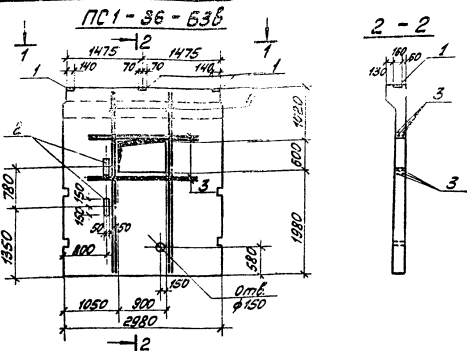
Панель стеновая обложная ПС1-36-Б3а		Лист	Листов
Панель стеновая обложная ПС1-36-Б3а			
Лист 1 Листов 1			
Лист 2 Листов 1			
Лист 3 Листов 1			
Лист 4 Листов 1			
Лист 5 Листов 1			
Лист 6 Листов 1			
Лист 7 Листов 1			
Лист 8 Листов 1			
Лист 9 Листов 1			
Лист 10 Листов 1			
Лист 11 Листов 1			
Лист 12 Листов 1			

Указание листа и объема

Итого всего: 1,354

Листов 12

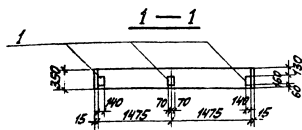
Титульный проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>PC1-36-53B</b>		
		<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРСНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>			
1		1400-6	Земляной эл-т	MS-4	3
2		ТТ 203-2-10 КЖИ-КЖИ	"	"	МН 12
3		ТТ 903-2-10 КЖИ-ПСТ-36-53B	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматура, извеш.		Закладные				Итого	Уточн. по
	Полож. 1	Полож. 2	Сетка	Класс А I	Класс А II	Класс А III		
ПСТ-36-53B	68,9	68,9	3,8	6,3	1,5	0,4	12,0	809



В месте отверстия арматуру сетки вырезать, дополнительно установить окружающие стержни поз.3,4.  
 2 Протяжку кармашков КР-1 к верхней грани панели протянуть 920 вместо 1000.  
 3 Основную опалубку и армированную панель см. серию 3.900-3.6.4, часть 1, лист 3 для панели ПСТ-36-53.

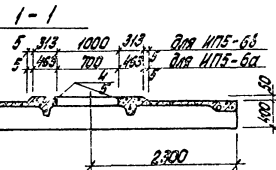
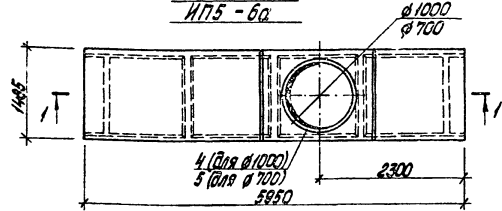
Ведомость дополнительных стержней на 1 эл-т

Марка эл-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПСТ-36-53B	3	1500	16A II	1900	8
	4	3550	16A III	3550	8

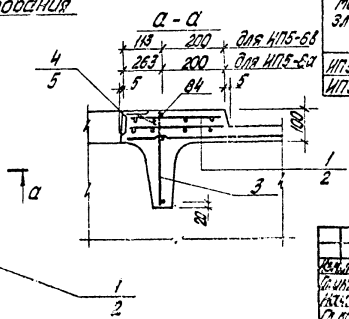
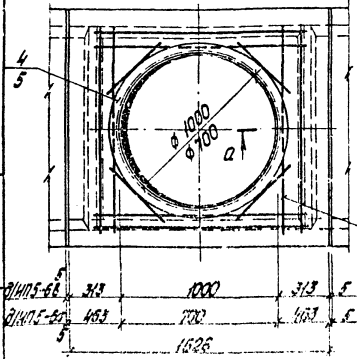
ТТ 903-2-10 КЖИ-ПСТ-36-53B	
Панель стеновая балочная	ПСТ-36-53B
ЛЕНТИПРОПРОМ	

Туполой проект 903-2-10 Альбом I часть 2

ИП5 - 6Б  
ИП5 - 6а



Деталь дополнительного армирования плит с отв.  $\phi 700$  и  $\phi 1000$



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные сборочные единицы и детали				
1	ИИ 24-5/70	Сетка армат. С20	-	2
2	"	" " С21	2	-
3	"	Кордас армат. КР17	2	2
4	ИИ 24-5/70 А.2	Закладн. вет. ИИ 23	-	1
5	"	" " ИИ 32	1	-
6	ИИ 24-5/70 А.3	Отдельные стержни	2	2
Дополнительные материалы				
		Бетон	М-400	0,25 0,1 М3

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка ст.-пла	Арматурные изделия		Закладные детали		Итого	Без НДС			
	Арматурная сетка	Итого	Закладные детали	Итого					
ИП5-6Б	2,2	23,6	0,9	19,2	1,2	19,4	46,1		
ИП5-6а	2,2	30,2	-	32,4	0,9	12,8	1,2	14,0	47,3

Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-5/70 для плиты ИП5-5.

№ п/п	№ докум.	Лист	Всего
ТТ 903-2-10 КНИ - ИП5-6Б; ИП5-6а			
Плиты покрытия ИП5-6Б; ИП5-6а			Лит. Масса Количество
			Р
			1
			МАТРИЦА ИЛИ ПЕРИМ
			2,2

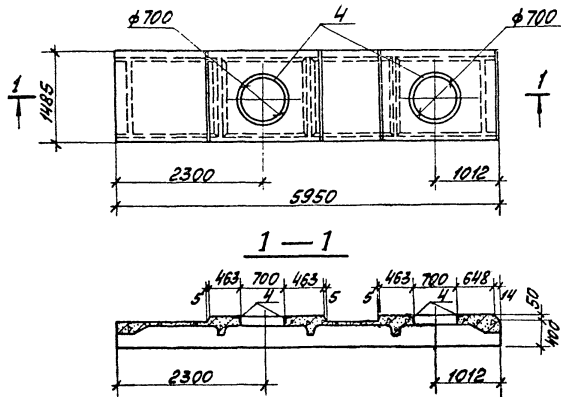
Итого: 1000 шт. и более

Генеральный директор

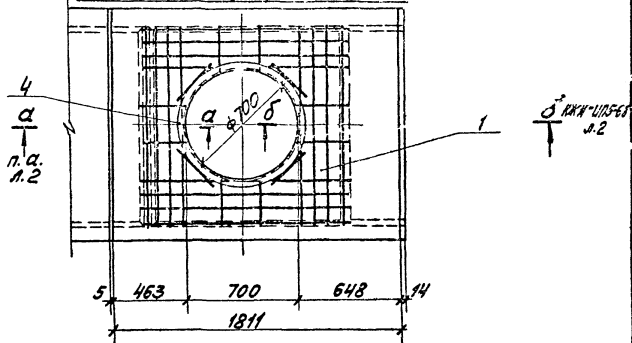
Инженер



УИ75-68

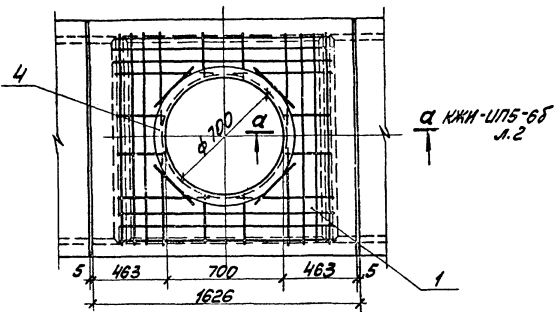


Деталь дополнительного армирования плиты с отб. φ700 в крайнем поле



Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты УИ75-6.

Деталь дополнительного армирования плиты с отб. φ700 в среднем поле

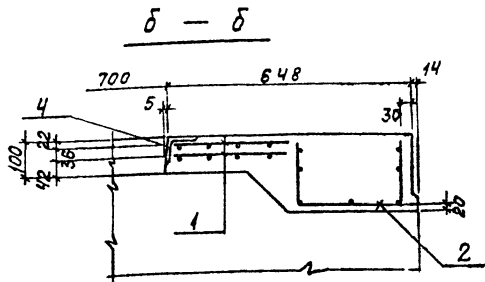
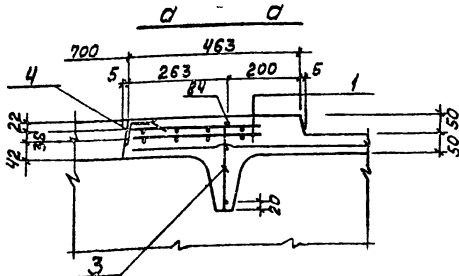


Типовой проект 903-2-10 Яльбом II часть 2 УИИ-ИР-004.001.001.001	Типовой проект 903-2-10 Яльбом II часть 2 УИИ-ИР-004.001.001.001	КЖИ-УИ75-68
Плита покрытия УИ75-68	Плита покрытия УИ75-68	л. 2 л. 2
УИИ-ИР-004.001.001.001	УИИ-ИР-004.001.001.001	УИИ-ИР-004.001.001.001

армирование

формат 121

Типовой проект 903-2-10 Яльбом II часть 2



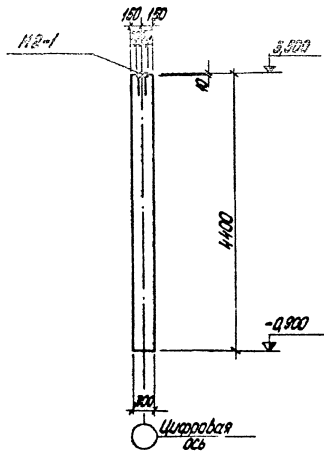
Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка эл.-та	Арматурные изделия				Закладные детали				Всего		
	класс А III		класс А III		класс А III		класс А III				
УП5-6Б	4,9	10	—	2,8	4	25,6	—	2,4	—	28,0	96,1

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			УП5-6Б		
<u>Дополнительные сборочные единицы и детали</u>					
1		УИ 24-5/70	Сетка армат. ССО	4	
2		ТЛ 903-2-10 ал. II 4.2 КЖИ-СН	СН	1	
3		УИ 24-5/70	Каркас армат. КР17	3	
4		ТЛ 903-2-10 ал. II 4.2 КЖИ-МН23	Закладн. дет. МН23	2	
34		УИ 24-5/70	Отдельные стержни	3	
<u>Дополнительные материалы</u>					
			Бет. М 400	0,21	м <sup>3</sup>

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-10 КЖИ-УП5-6Б	
Исполн.	Л. Маман	Провер.	Л. Маман		Плита покрытия УП5-6Б	
Нач. отд.	Колетов	Инж.	Л. Маман		Лист 2	Лист 3 2
Инженер	Лыткин	Инж.	Л. Маман		Госстандарт 8.008.001	
Рис. эр.	Л. Маман	Инж.	Л. Маман		ИПАТГИПРОПРОМ	
Ст. тех.	Лыткин	Инж.	Л. Маман		3. Р. 2. 2	
Инженер	Лыткин	Инж.	Л. Маман		Формат 1:1	
Проб.	Лыткин	Инж.	Л. Маман			

Копировал: Волжский

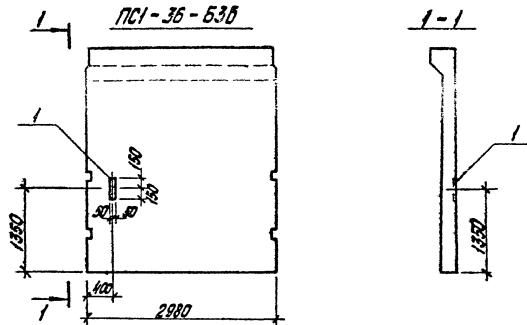


Основную опалубку и армирование колонны см. серию 1423-3 для колонны К36-1.

Имя, Фамилия, Инициалы и должность		ТП 903-2-10	КЖИ - К36-1а
Учен. лист № докум. Подп. Дата		Колонна К36-1а	Лит. Масса Углов. кол.
Листов 1 из 1			
Имя, Фамилия, Инициалы и должность		Р	1:50
Имя, Фамилия, Инициалы и должность		Лит. (Листов) / ГОСТ Р 51136-2008 / ДАТ ГИПРОПРОМ 2 Рот	

Молотовский В.Я. Инженер

Сергей И.



Учен. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лит.	Примеч.
					ПС1-36-Б3Б		
				Дополнительные	сборочные единицы и детали		
1	ТП 903-2-10	КЖИ-МН15		Заказн. дет. МН15		1	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

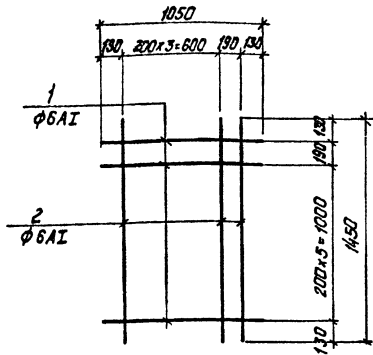
Имя, Фамилия, Инициалы и должность		ТП 903-2-10	КЖИ-ПС1-36-Б3Б
Учен. лист № докум. Подп. Дата		Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3Б	Лит. Масса Углов. кол.
Листов 1 из 1			
Имя, Фамилия, Инициалы и должность		Р	1:50
Имя, Фамилия, Инициалы и должность		Лит. (Листов) / ГОСТ Р 51136-2008 / ДАТ ГИПРОПРОМ 2 Рот	

Молотовский В.Я. Инженер

Сергей И.



Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2

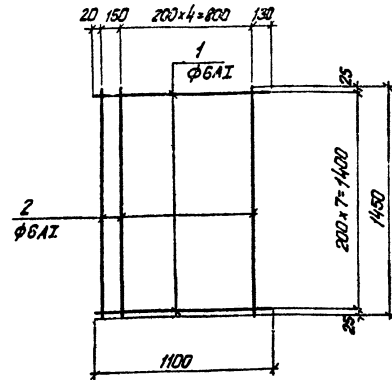


Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1050	7	1,63 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1450	5	1,50 кг
		Итого:		3,23 кг

ТП 903-2-10		КЖИ С5	
Лит	Масса	Масштаб	Сетка С5
			ρ 3,23 1:20
Лист 1 Альбом II		Лист 1 Альбом I	
В Ст 3 п.с 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	
		Формат И	

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2

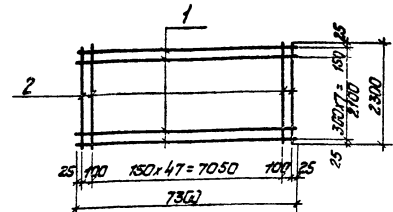


Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1100	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1450	6	1,93 кг
		Итого:		3,88 кг

ТП 903-2-10		КЖИ С6	
Лит	Масса	Масштаб	Сетка С6
			ρ 3,88
Лист 1 Альбом II		Лист 1 Альбом I	
В Ст 3 п.с 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	
		Формат И	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ - ТТ раздел I

Вид	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 6AII, \rho = 7300$	9	14,6 кг
2		ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 10AIII, \rho = 2300$	50	71,0 кг
Итого:					85,6 кг

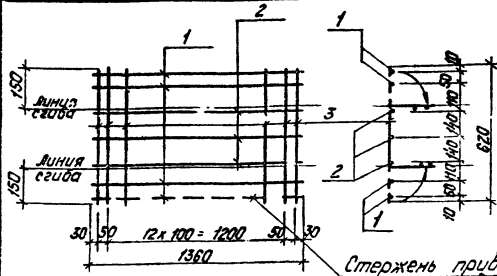
Исполн.	Инженер	Лист	Лист
Провер.	Инженер	Лист	Лист
Дизайн	Инженер	Лист	Лист
Ст. кон.	Инженер	Лист	Лист
Арх. кон.	Инженер	Лист	Лист
Проект	Инженер	Лист	Лист

ТП 903-2-10 КЖИ - С10

Лит.	Масса	Удельная
Р	85,6 кг	
Лит 1 Листов 1		
Проектная фирма: ЛАТГИПРОПРОМ		
Проект: 35 Г 20		

Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Стержень привязать после установки сетки к опалубке

Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ - ТТ раздел I

Вид	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С11					
1		ГОСТ 6727-53*	Пробирка арматурная $\phi 4,5II, \rho = 1360$	4	0,5 кг
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 8AIII, \rho = 2300$	3	1,6 кг
3		ГОСТ 6727-53*	Пробирка арматурная $\phi 4,8II, \rho = 620$	15	0,9 кг
Итого					3,0 кг

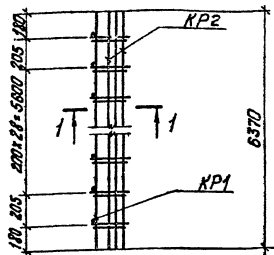
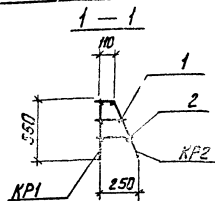
Исполн.	Инженер	Лист	Лист
Провер.	Инженер	Лист	Лист
Дизайн	Инженер	Лист	Лист
Ст. кон.	Инженер	Лист	Лист
Арх. кон.	Инженер	Лист	Лист
Проект	Инженер	Лист	Лист

ТП 903-2-10 КЖИ - С11

Лит.	Масса	Удельная
Р	3,0 кг	
Лит 1 Листов 1		
Проектная фирма: ЛАТГИПРОПРОМ		
Проект: 35 Г 20		

Формат И

Тилобой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $t_{ш} = 4 \text{ мм}$  электродами типа 3-42.

ИЗМ. № 1

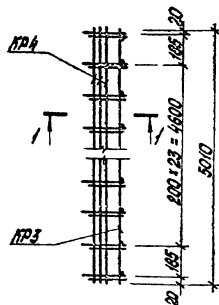
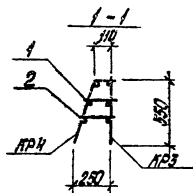
Т П 903-2-10		КЖИ-ПК1	
Арматурный пакет ПК1		Лит.	Исход. Удостовер.
		Р	
		Лист 1	Лист 2
		Лит. № 1	
		Лит. № 2	
		Лит. № 3	
		Лит. № 4	
		Лит. № 5	
		Лит. № 6	
		Лит. № 7	
		Лит. № 8	
		Лит. № 9	
		Лит. № 10	
		Лит. № 11	
		Лит. № 12	
		Лит. № 13	
		Лит. № 14	
		Лит. № 15	
		Лит. № 16	
		Лит. № 17	
		Лит. № 18	
		Лит. № 19	
		Лит. № 20	
		Лит. № 21	
		Лит. № 22	
		Лит. № 23	
		Лит. № 24	
		Лит. № 25	
		Лит. № 26	
		Лит. № 27	
		Лит. № 28	
		Лит. № 29	
		Лит. № 30	
		Лит. № 31	
		Лит. № 32	
		Лит. № 33	
		Лит. № 34	
		Лит. № 35	
		Лит. № 36	
		Лит. № 37	
		Лит. № 38	
		Лит. № 39	
		Лит. № 40	
		Лит. № 41	
		Лит. № 42	
		Лит. № 43	
		Лит. № 44	
		Лит. № 45	
		Лит. № 46	
		Лит. № 47	
		Лит. № 48	
		Лит. № 49	
		Лит. № 50	
		Лит. № 51	
		Лит. № 52	
		Лит. № 53	
		Лит. № 54	
		Лит. № 55	
		Лит. № 56	
		Лит. № 57	
		Лит. № 58	
		Лит. № 59	
		Лит. № 60	
		Лит. № 61	
		Лит. № 62	
		Лит. № 63	
		Лит. № 64	
		Лит. № 65	
		Лит. № 66	
		Лит. № 67	
		Лит. № 68	
		Лит. № 69	
		Лит. № 70	
		Лит. № 71	
		Лит. № 72	
		Лит. № 73	
		Лит. № 74	
		Лит. № 75	
		Лит. № 76	
		Лит. № 77	
		Лит. № 78	
		Лит. № 79	
		Лит. № 80	
		Лит. № 81	
		Лит. № 82	
		Лит. № 83	
		Лит. № 84	
		Лит. № 85	
		Лит. № 86	
		Лит. № 87	
		Лит. № 88	
		Лит. № 89	
		Лит. № 90	
		Лит. № 91	
		Лит. № 92	
		Лит. № 93	
		Лит. № 94	
		Лит. № 95	
		Лит. № 96	
		Лит. № 97	
		Лит. № 98	
		Лит. № 99	
		Лит. № 100	

Тилобой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Дополнительная		
	Т П 903-2-10 КЖИ-ПК1	Сборный чертеж		
		Сборный чертеж		
	Т П 903-2-10	Арм. 4.2. КЖИ-ПК1	1	22,8 кг
	Т П 903-2-10	Арм. 4.2. КЖИ-ПК1	1	15,9 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ФА1, $\rho = 180$	31	2,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же ФА1, $\rho = 220$	31	2,7 кг
		Итого:		43,6 кг

ИЗМ. № 1

Т П 903-2-10		КЖИ-ПК1	
Арматурный пакет ПК1		Лит.	Исход. Удостовер.
		Р	43,6 кг
		Лит. № 1	Лит. № 2
		Лит. № 3	
		Лит. № 4	
		Лит. № 5	
		Лит. № 6	
		Лит. № 7	
		Лит. № 8	
		Лит. № 9	
		Лит. № 10	
		Лит. № 11	
		Лит. № 12	
		Лит. № 13	
		Лит. № 14	
		Лит. № 15	
		Лит. № 16	
		Лит. № 17	
		Лит. № 18	
		Лит. № 19	
		Лит. № 20	
		Лит. № 21	
		Лит. № 22	
		Лит. № 23	
		Лит. № 24	
		Лит. № 25	
		Лит. № 26	
		Лит. № 27	
		Лит. № 28	
		Лит. № 29	
		Лит. № 30	
		Лит. № 31	
		Лит. № 32	
		Лит. № 33	
		Лит. № 34	
		Лит. № 35	
		Лит. № 36	
		Лит. № 37	
		Лит. № 38	
		Лит. № 39	
		Лит. № 40	
		Лит. № 41	
		Лит. № 42	
		Лит. № 43	
		Лит. № 44	
		Лит. № 45	
		Лит. № 46	
		Лит. № 47	
		Лит. № 48	
		Лит. № 49	
		Лит. № 50	
		Лит. № 51	
		Лит. № 52	
		Лит. № 53	
		Лит. № 54	
		Лит. № 55	
		Лит. № 56	
		Лит. № 57	
		Лит. № 58	
		Лит. № 59	
		Лит. № 60	
		Лит. № 61	
		Лит. № 62	
		Лит. № 63	
		Лит. № 64	
		Лит. № 65	
		Лит. № 66	
		Лит. № 67	
		Лит. № 68	
		Лит. № 69	
		Лит. № 70	
		Лит. № 71	
		Лит. № 72	
		Лит. № 73	
		Лит. № 74	
		Лит. № 75	
		Лит. № 76	
		Лит. № 77	
		Лит. № 78	
		Лит. № 79	
		Лит. № 80	
		Лит. № 81	
		Лит. № 82	
		Лит. № 83	
		Лит. № 84	
		Лит. № 85	
		Лит. № 86	
		Лит. № 87	
		Лит. № 88	
		Лит. № 89	
		Лит. № 90	
		Лит. № 91	
		Лит. № 92	
		Лит. № 93	
		Лит. № 94	
		Лит. № 95	
		Лит. № 96	
		Лит. № 97	
		Лит. № 98	
		Лит. № 99	
		Лит. № 100	



1. Элементы плиты сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $\pi_{\text{ш}} = 4 \text{ мм}$  электродами типа Э-42.

ТП 903-2-10 КЖИ-ПК2

Арматурный  
пояс ПК2

ЛЕНТИПРОПРОМ

Формат И

Формат листа по 3	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	<u>Документация</u>			
	ТП903-2-10 КЖИ-ПК2	Сборочный чертеж		
	<u>Сборочные единицы и детали</u>			
	ТП 903-2-10 ал. 1 ч. 2 КЖИ-ПК2	Коржак КР5	1	28,6 кг
	ТП 903-2-10 ал. 1 ч. 2 КЖИ-ПК2	То же КР4	1	13,0 кг
1	ГОСТ 5781-75	Стержни арматурная сталь $L = 190$	26	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 8 \text{ A I } L = 220$	26	2,3 кг
		Итого:		45,8 кг

ТП 903-2-10 КЖИ-ПК2

Арматурный  
пояс ПК2

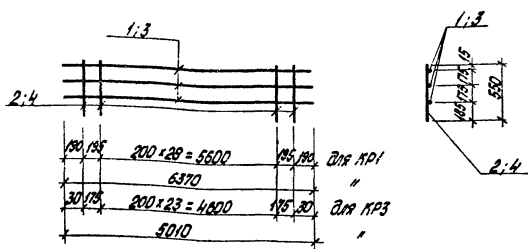
45,8 кг

ЛЕНТИПРОПРОМ

Формат И



Тепловой проект 903-2-10 Альбом I, часть 2



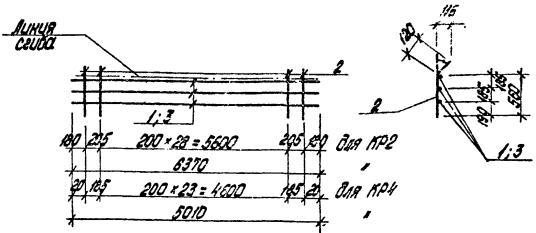
Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ - ТТ раздел I.

Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>KP1</b>		
1		ГОСТ 5781-75	Сталь аддитивная Ф8 А I L=6370	3	7,6 кг
2		ГОСТ 5781-75	" Ф12 А II L=550	31	15,2 кг
			<b>Итого:</b>		<b>22,8 кг</b>
			<b>KP3</b>		
3		ГОСТ 5781-75	Сталь аддитивная Ф8 А I L=5010	3	6,0 кг
4		ГОСТ 5781-75	" Ф16 А II L=550	26	22,6 кг
			<b>Итого:</b>		<b>28,6 кг</b>

Имя	И.И. Иванов	Лист	1	Листов	1	Итого	1
Кат. лист № докум.	ТТ 903-2-10	КЖИ - KP1; KP3					
Каркас	KP1; KP3	Мат. Масса	Укрупн.				
AI - B Ст 3 пс 2		AI - B Ст 3 пс 2					
A II - 25 Г2С		A II - 25 Г2С					

Каталожный В.С. Иванов Проект И

Тепловой проект 903-2-10 Альбом I, часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ - ТТ раздел I.

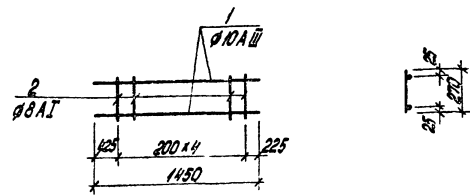
Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>KP2</b>		
1		ГОСТ 5781-75	Сталь аддитивная Ф8 А I L=6370	3	7,6 кг
2		ГОСТ 5781-75	" Ф8 А I L=680	31	8,3 кг
			<b>Итого:</b>		<b>15,9 кг</b>
			<b>KP4</b>		
2		ГОСТ 5781-75	Сталь аддитивная Ф8 А I L=680	26	7,0 кг
3		ГОСТ 5781-75	" Ф8 А I L=5010	3	6,0 кг
			<b>Итого:</b>		<b>13,0 кг</b>

Имя	И.И. Иванов	Лист	1	Листов	1	Итого	1
Кат. лист № докум.	ТТ 903-2-10	КЖИ - KP2; KP4					
Каркас	KP2; KP4	Мат. Масса	Укрупн.				
AI - B Ст 3 пс 2		AI - B Ст 3 пс 2					

Каталожный В.С. Иванов Проект И

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-10



Технические условия на изготовление кардана  
см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

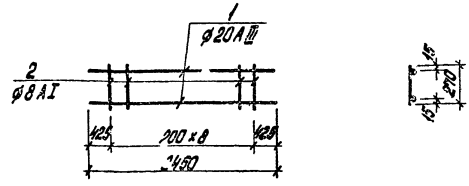
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Материал
		<b>КР5</b>			
1	1,8 кг	Сталь	ГОСТ 5781-75		карданная втулка L=1450
2	0,8 кг	То же	ГОСТ 5781-75		φ 8 А1 L=270
	2,3 кг	<b>Итого:</b>			

Лист 1 из 1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Материал
ТТ 903-2-10 КЖИ-КР5					
		<b>карданс КР5</b>			
					2,3 кг
		<b>Лист 1 из 1</b>			
		<b>А1 - ВСт3пс2</b>			
		<b>А1 - ВСт3пс2</b>			

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-10



Технические условия на изготовление кардана  
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Материал
		<b>КР6</b>			
1	12,0 кг	Сталь	ГОСТ 5781-75		карданная втулка φ 200 А1 L=2450
2	0,9 кг	То же	ГОСТ 5781-75		φ 8 А1 L=270
	13,0 кг	<b>Итого:</b>			

Лист 1 из 1

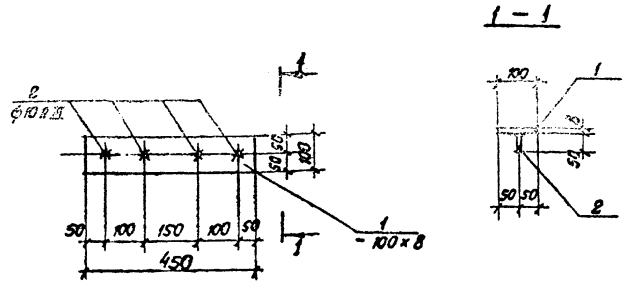
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Материал
ТТ 903-2-10 КЖИ-КР6					
		<b>карданс КР6</b>			
					13,0 кг
		<b>Лист 1 из 1</b>			
		<b>А1 - ВСт3пс2</b>			
		<b>А1 - ВСт3пс2</b>			

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-Т1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>МН I</u>			
Бл. ГОСТ 8510-72	Сталь углов. неравнопл. $\angle 100 \times 63 \times 6$ ; $l = 300$	1	6,78 кг
<u>МН 3</u>			
Бл. ГОСТ 8509-72 *	Сталь угл. равноплочн. $\angle 100 \times 6,5$ ; $l = 300$	1	6,06 кг
<u>МН II</u>			
Бл. ГОСТ 8509-72 *	Сталь угл. равноплочн. $\angle 63 \times 6$ ; $l = 1000$	1	5,72 кг

Исполн.	Провер.	Согласован.	Утвержден.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.

ТП 903-2-10	КЖИ-МН1, МН3, МН11
Закладная деталь	МН1, МН3, МН11
	Вст 3 кп 2
	Лист 1

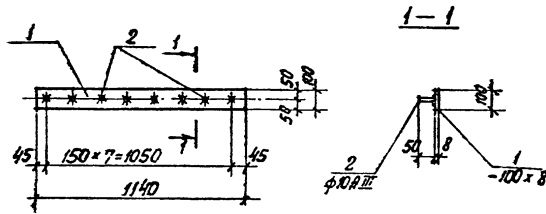


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 2</u>			
1. ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x8 $l = 450$	1	2,83 кг
2. ГОСТ 5781-75	Сталь оцинкованная фланц. $l = 50$	4	0,63 кг
		Итого	2,86 кг

Исполн.	Провер.	Согласован.	Утвержден.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.

ТП 903-2-10	КЖИ-МН2
Закладная деталь	МН 2
	Проект ВСт 3 кп 2



Технические условия на изготовление  
закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 4</u>		
1			ГОСТ 103-76	Сталь полосуговая -100x8 l=1140	1	7,15 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф10А III l=50	8	0,03 кг
				Итого		7,19 кг

Шкала 1:20

Изм.		Экз.	№ докум.	Лист	Итого
Глинка	Кузнец	1	1	1	1
Колесов	Колесов	1	1	1	1
Григорьев	Григорьев	1	1	1	1
Дик. гр.	Шуваев	1	1	1	1
Ст. инж.	Войтке	1	1	1	1
Ст. техн.	Шуваев	1	1	1	1
Инж.	Шуваев	1	1	1	1
Инж.	Шуваев	1	1	1	1

ТП 903-2-10		КЖИ-МН 4	
Закладная деталь		МН 4	
Лист	Масса	Лист	Масса
1	7,15	1-20	
Проект ВСтЗКП 2		арм. 25 Г2С	

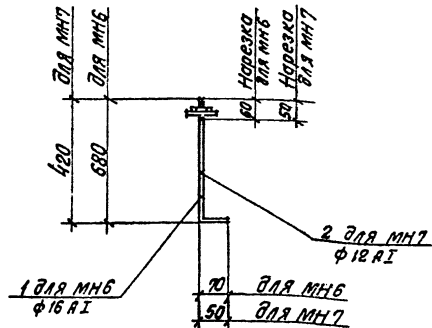
Технические требования по изготовлению  
изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 5</u>		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10; l=500	1	7,73 кг

Шкала 1:20

Изм.		Экз.	№ докум.	Лист	Итого
Глинка	Кузнец	1	1	1	1
Колесов	Колесов	1	1	1	1
Григорьев	Григорьев	1	1	1	1
Дик. гр.	Шуваев	1	1	1	1
Ст. инж.	Войтке	1	1	1	1
Ст. техн.	Шуваев	1	1	1	1
Инж.	Шуваев	1	1	1	1
Инж.	Шуваев	1	1	1	1

ТП 903-2-10		КЖИ-МН 5	
Закладная деталь		МН 5	
Лист	Масса	Лист	Масса
1	7,73	1-10	
ВСтЗКП 2		арм. 25 Г2С	



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

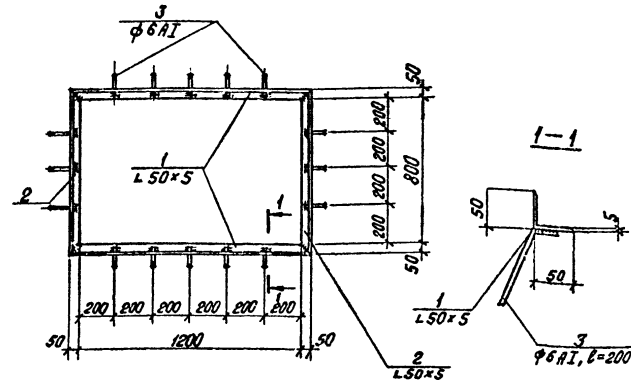
Спецификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	<u>МН6</u> сталь арматурная φ16 A I, l=750	1	1,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	<u>МН7</u> сталь арматурная φ12 A I, l=470	1	0,5 кг

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата

Лит. Масса		ТП 903-2-10		КЖИ-МН6, МН7	
Р	1,2 кг	Закладная деталь		МН6, МН7	
Р	0,5 кг	Вст 3 пс 2			

Колосов В.С. 12

Формат ИБ



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

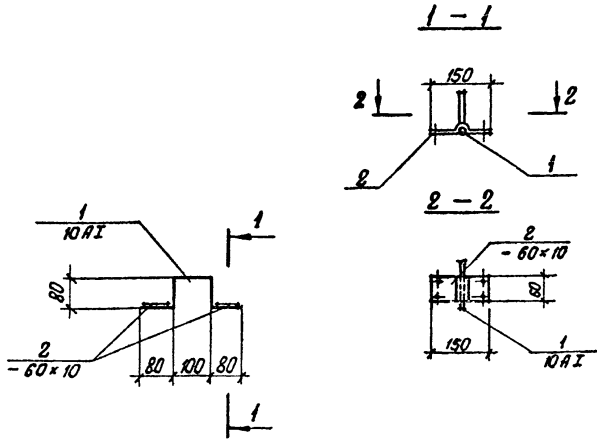
Спецификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72 *	<u>МН8</u> сталь угол. равностор. L50x5, l=1300	2	8,76 кг
2	ГОСТ 8509-72 *	— L50x5, l=300	2	6,07 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ6 A I	16	0,71 кг
			Итого	15,54 кг

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата

Лит. Масса		ТП 903-2-10		КЖИ-МН8	
Р	15,54 кг	Закладная деталь		МН8	
Р		Прокат ВстЗКП 2		арм. Вст.З пс 2	

Колосов В.С. 12

Формат ИБ



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

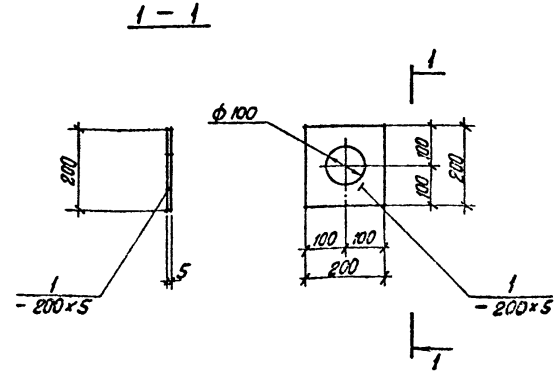
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 9</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. фюА1, $\ell=420$	1	0,3 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -60x10, $\ell=150$	2	0,8 кг
Итого:						1,2 кг

Шк. № разд. Листы и детали

Шк. № разд.	Листы и детали	Шк. № разд.	Листы и детали	ТП 903-2-10 КЖИ-МН 9	
				Закладная деталь МН 9	
				Лист	Масса
				1	1,2 кг
				Прокат ВСт3кп2	
				арм. ВСт3пс2	

Копир. В.В.умф

Формат 118



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 10</u>		
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -200x5, $\ell=200$	1	1,57 кг

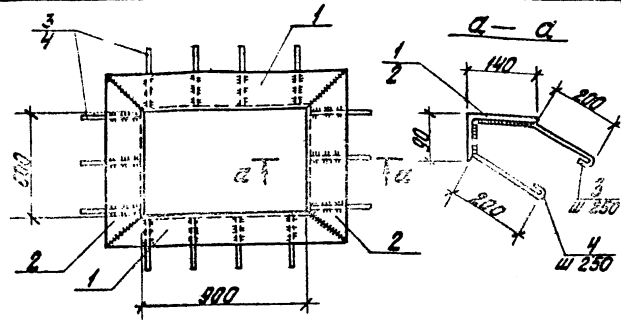
Шк. № разд. Листы и детали

Шк. № разд.	Листы и детали	Шк. № разд.	Листы и детали	ТП 903-2-10 КЖИ-МН 10	
				Закладная деталь МН 10	
				Лист	Масса
				1	1,57 кг
				Прокат ВСт3кп2	

Копир. В.В.умф

Формат 118

Типовой проект 903-2-10 Алюмин II часть 2



Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>М.4 12</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая неравносторонняя L 10x10x8 P=118,2	2	33,3
2	ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая неравносторонняя L 10x10x8 P=880	2	24,8
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 10 А I	14	3,3
4	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф 10 А I P=340	14	2,9
		<b>Итого</b>		<b>64,3 кг</b>

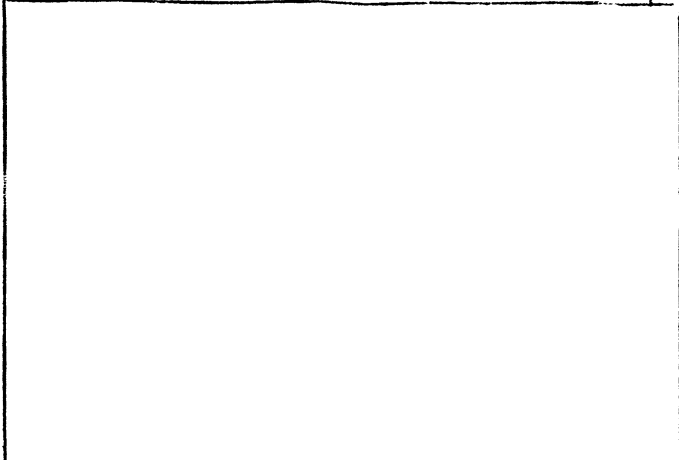
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
на им. пр.	Думкин	Л.И.	7.12.72
по ч. отд.	Александров	Л.И.	7.12.72
по кат.	Александров	Л.И.	7.12.72
Чл. с.д.	Шубейко	М.И.	7.12.72
Ст. техн.	Леонидов	С.И.	7.12.72
Н. констр.	Шубейко	М.И.	7.12.72
Проб.	Логинов	Л.И.	7.12.72

ТИП 903-2-10 КЖН-МН12	
<b>Закладная деталь</b>	
<b>МН12</b>	
Лист 1	Листов 1
п	64,3 кг
проект В Ст 3 кл 2 арм. В Ст 3 кл 2	
ЛЭТИИПРОМ 2. Руд.	

Контроль: Белицкий      Формат: А3

Типовой проект 903-2-10 Алюмин I часть 2



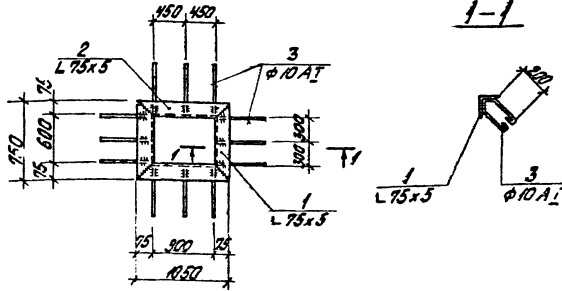
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ раздел II

Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН13</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая неравносторонняя L 10x10x8 P=1002	1	10,9 кг

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
на им. пр.	Думкин	Л.И.	7.12.72
по ч. отд.	Александров	Л.И.	7.12.72
по кат.	Александров	Л.И.	7.12.72
Чл. с.д.	Шубейко	М.И.	7.12.72
Ст. техн.	Леонидов	С.И.	7.12.72
Н. констр.	Шубейко	М.И.	7.12.72
Проб.	Логинов	Л.И.	7.12.72

ТИП 903-2-10 КЖН-МН13	
<b>Закладная деталь</b>	
<b>МН13</b>	
Лист 1	Листов 1
п	10,9 кг
проект В Ст 3 кл 2	
ЛЭТИИПРОМ 2. Руд.	

Контроль: Белицкий      Формат: А3



Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ раздел II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
МН 15				
1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь холоднокатаная L 75x5	2	8,7 кг
2	ГОСТ 8509-72 *	Сталь холоднокатаная L 75x5	2	12,1 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 10 А1, L=700	12	5,2 кг
			<b>Итого</b>	<b>26,0 кг</b>

ТП 903-2-10 КЖИ-МН 15

Закладная деталь МН 15

проект в 3-х экз. на 3 листах

Лист 1 из 1

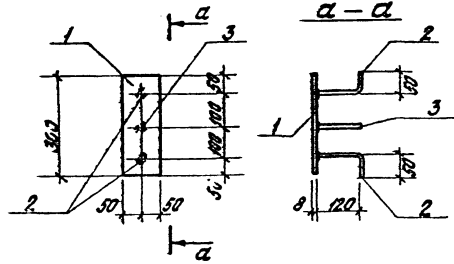
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
МН 15				
1	ГОСТ 103-75	Сталь холоднокатаная L 75x5	1	1,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 10 А1, L=700	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 10 А1, L=700	1	0,05 кг
			<b>Итого</b>	<b>2,08 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТП 903-2-10 КЖИ-МН 15

Закладная деталь МН 15

проект в 3-х экз. на 3 листах

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

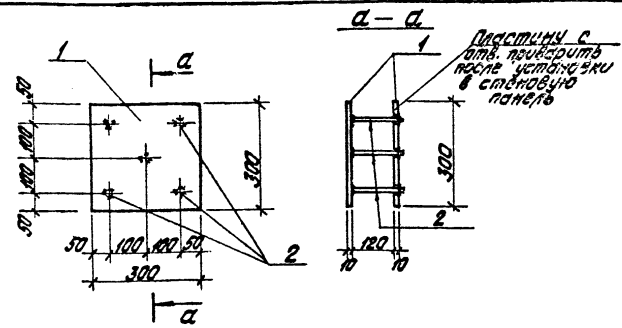
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>МН 17</u>		
1	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолистов. 300x10 R=300	2	14,0
2	ГОСТ 3781-75	Сталь арматурн. Ф10 АЭ R=140	5	0,25
		<b>Итого</b>		<b>14,25</b>

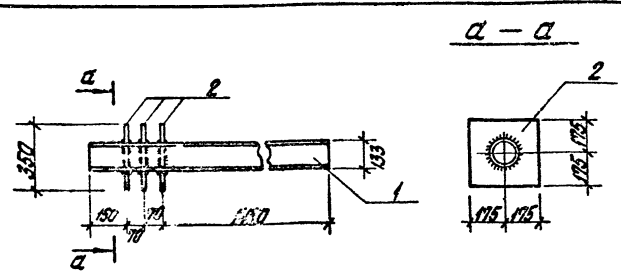
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	903-2-10	Б.И.	1980
2	903-2-10	Б.И.	1980

ТТ 903-2-10 КЖИ-МН 17	
Закладная деталь МН 17	Лист 1 / Листов 1
проект В.С.З кр. 2	Листов 1 / Листов 1
арм. 25Г2С	Латгипропром & Рязд

Копирован Брайном Формат ИБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>МН 18</u>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; R=1740	1	16,7
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 350x10 R=350	3	28,8
		<b>Итого</b>		<b>45,5 кг</b>

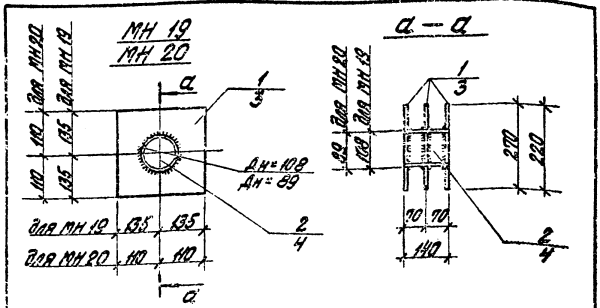
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	903-2-10	Б.И.	1980
2	903-2-10	Б.И.	1980

ТТ 903-2-10 КЖИ-МН 18	
Закладная деталь МН 18	Лист 1 / Листов 1
В.С.З кр. 2	Листов 1 / Листов 1
	Латгипропром & Рязд

Копирован Брайном Формат ИБ

Технический проект 903-2-10 А-5000 I часть II



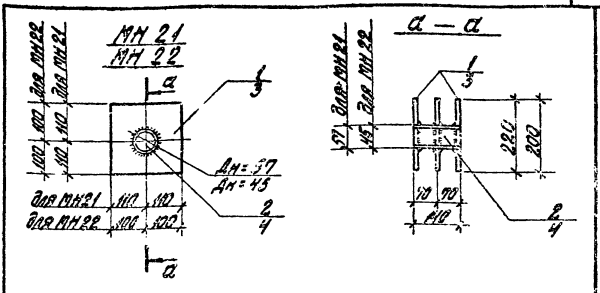
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>МН 19</b>				
1	ГОСТ 18903-74	Сталь листовая 20	3	17,1 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 108 \times 3$ ; $R=110$	1	1,1 кг
				<b>Итого:</b>
				18,2 кг
<b>МН 20</b>				
3	ГОСТ 18903-74	Сталь листовая 20	3	11,4 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 89 \times 2,5$ ; $R=110$	1	0,7 кг
				<b>Итого:</b>
				12,1 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II

ТТ 903-2-10		КЖН-МН19, МН20	
Закладные детали		МН 19, МН 20	
5 шт 3 кг 2			

Качество бетона С20/25

Технический проект 903-2-10 А-5000 I часть II

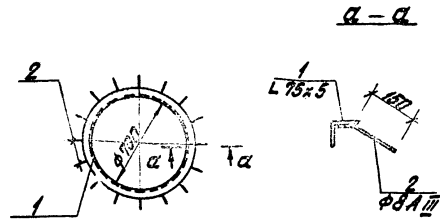


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>МН 21</b>				
1	ГОСТ 18903-74	Сталь листовая 20	3	11,4 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 95 \times 3$ ; $R=110$	1	0,3 кг
				<b>Итого:</b>
				11,7 кг
<b>МН 22</b>				
3	ГОСТ 18903-74	Сталь листовая 20	3	0,3 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 45 \times 1,4$ ; $R=110$	1	0,2 кг
				<b>Итого:</b>
				0,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II

ТТ 903-2-10		КЖН-МН21, МН22	
Закладные детали		МН 21, МН 22	
1 шт 11,7 кг			
1 шт 0,5 кг			

Табловый проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<b>МН 23</b>		
1		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая, равнополочн. L 75x5, B 2200	1	12,8 кг
2		ГОСТ 3784-75	сталь арматурная Ф8 А III, B-200	16	1,2 кг
			Итого:		14,0 кг

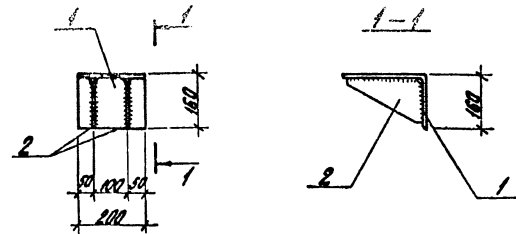
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздела II

Изм.		№ докум.		Дата		Лист		Кол-во	
		717 903-2-10		КЖН-МН 23		Закладная деталь МН 23		14,0 кг	
		Проект в Ст 3 кп 2		Форм. 25 Г 2 С		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

Конструктор Фоминский

Формат ИБ

Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление столика см. лист КЖН-ТТ раздела II

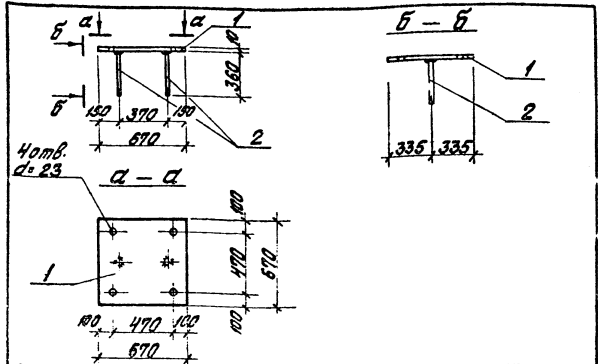
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<b>МН 29</b>		
1		ГОСТ 8510-72	сталь угловая, равнополочн. L 250x160x16	1	10,0 кг
2		ГОСТ 103-75	сталь полковая - 140x8, B-230	2	3,75 кг
			Итого:		13,75 кг

Изм.		№ докум.		Дата		Лист		Кол-во	
		717 903-2-10		КЖН-МН 29		Столик МН 29		13,75 кг 1:10	
		Проект в Ст 3 кп 2		Форм. 25 Г 2 С		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

Конструктор Фоминский

Формат ИБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

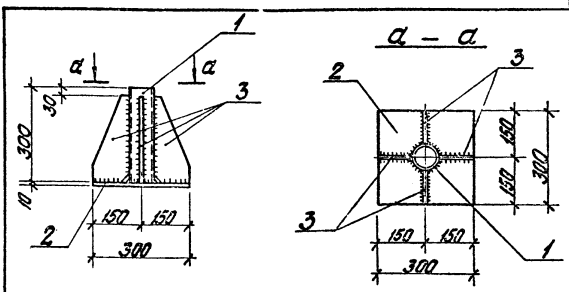


№ п/п	Обозначение	Наименование	№ док. приме.
		<b>МНЗС</b>	
1	ГОСТ 19903-74	сталь толстолистовая С-10	1 35,4 кг
2	ГОСТ 5781-75	деталь сталь ФН4АШ, Р-350	2 0,88 кг
		<b>Итого:</b>	<b>36,28 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-10		КЖИ-МНЗС	
Лист	№ док. изд.	Лист	№ док. изд.
1	1	1	1
Закладная деталь МНЗС		Лист	№ док. изд.
проект В Ст 3 кп 2 стр. 25 ГЭС		Лист	№ док. изд.
МАТГИПРОПРОМ		Лист	№ док. изд.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

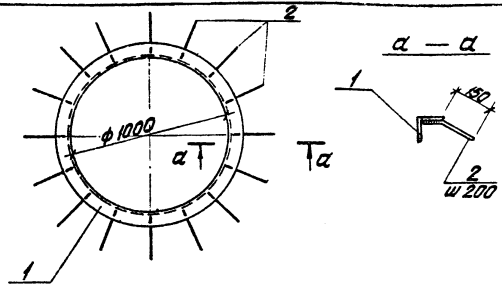


№ п/п	Обозначение	Наименование	№ док. приме.
		<b>МНЗС</b>	
1	ГОСТ 5732-70*	труба Ф58х5,0 С-300	1 2,5 кг
2	ГОСТ 19903-74	сталь толстолистовая С-10 С-350М	1 7,0 кг
		С-10 С-600М	1 0,2 кг
		<b>Итого:</b>	<b>10,5 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-10		МЖИ-МНЗС	
Лист	№ док. изд.	Лист	№ док. изд.
1	1	1	1
Закладная деталь МНЗС		Лист	№ док. изд.
С Ст 3, ч 2		Лист	№ док. изд.
МАТГИПРОПРОМ		Лист	№ док. изд.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН32</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродная рдннпсв, 1755-5, Р-300	1	18,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АШ; Р-200	16	1,2 кг
		<b>Итого:</b>		<b>19,4 кг</b>

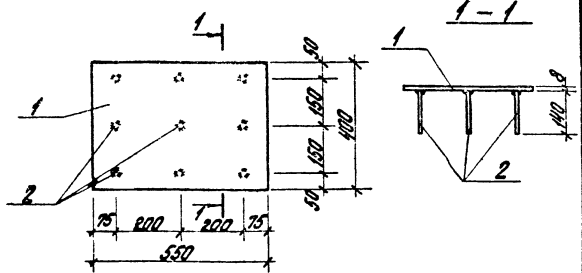
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	КЖИ-ТТ	Б.В.	1980

ТИП 903-2-10	КЖИ-МН32
Закладная деталь МН32	Лист 1 из 1 Р 19,4 кг 1:10 1:20
проект В Ст 3 кл 2 арм. 25 Г 2С	Лист 1 из 1 Техусловия Лист 1 ЛАТТИПРОПРОМ в.Ред

Копирован Бюроинж Формат ИВ

Типовой проект 903-2-10 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

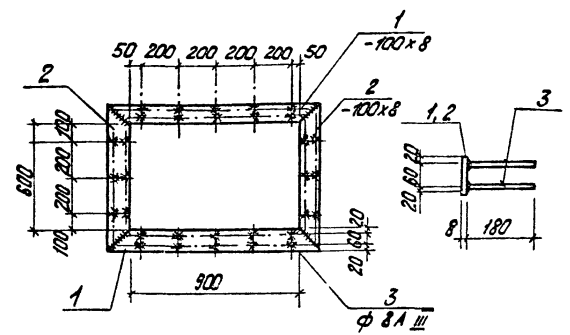
Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	- 400x8	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Ф8АШ	9	0,5 кг
		<b>Итого:</b>		<b>14,3 кг</b>

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	КЖИ-ТТ	Б.В.	1980

ТИП 903-2-10	КЖИ-МН33
Закладная деталь МН33	Лист 1 из 1 Р 14,3 кг 1:10
проект В Ст 3 кл 2 арм. 25 Г 2С	Лист 1 из 1 Техусловия Лист 1 ЛАТТИПРОПРОМ в.Ред

Копирован Бюроинж Формат ИВ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

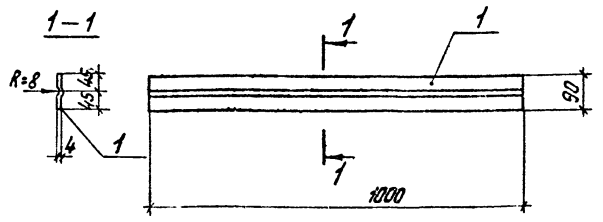


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 34</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x8; E=1100	2	13,8кг
	2		ГОСТ 103-76	Та же - 100x8; E=800	2	10,0кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8А III E=180	32	2,2кг
				<u>Итого</u>		<u>26,0кг</u>

Изм. №, дата, подпись и штамп	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т П 903-2-10 КЖИ-МН 34			
	Л. 1 из 1	Д. 10.11.77	Л. 1	10.11.77	Лит.	Масса	Масштаб	
	Закладная деталь МН 34				р	26,0кг		
	Прокат. Вост 3 кл 2				Лист 1	Листов 1	ГОСТ 103-76	
	арм. 25Г2С				Л. 1 из 1			

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

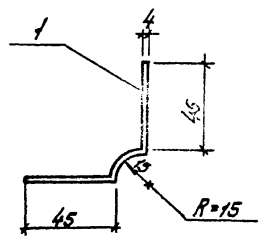


1. Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС 1</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2кг

Изм. №, дата, подпись и штамп	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т П 903-2-10 КЖИ-МС 1			
	Л. 1 из 1	Д. 10.11.77	Л. 1	10.11.77	Лит.	Масса	Масштаб	
	Закладная деталь МС 1				р	3,2кг	1:10	
	Вост 3 кл 2				Л. 1 из 1			

Техпроект 903-2-10 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.

Техпроект 903-2-10 Альбом II часть 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МС 2		
1	ГОСТ 103-76	Сталь порош.- $\frac{115 \times 4}{602}$ Е=10030	1	3,6 кг

Изм. № 1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	103-76	Л.И.С.	1976
2	1	103-76	Л.И.С.	1976
3	1	103-76	Л.И.С.	1976
4	1	103-76	Л.И.С.	1976
5	1	103-76	Л.И.С.	1976
6	1	103-76	Л.И.С.	1976
7	1	103-76	Л.И.С.	1976
8	1	103-76	Л.И.С.	1976
9	1	103-76	Л.И.С.	1976
10	1	103-76	Л.И.С.	1976

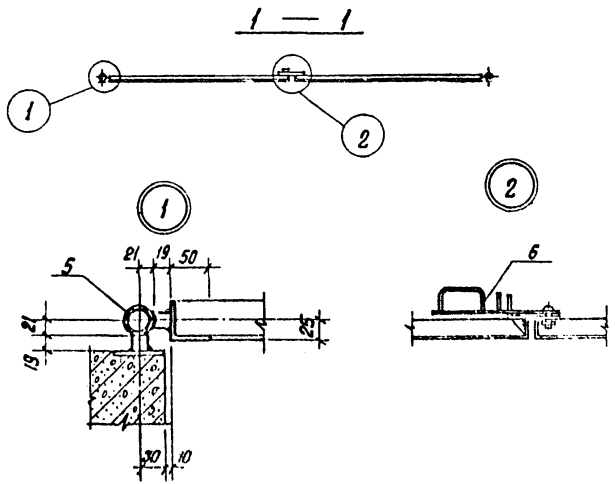
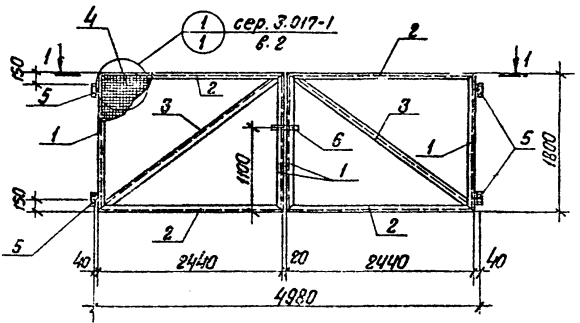
ТЛ 903-2-10		КЖН-МС2	
Соединительный элемент МС2		Лист	Масса
		Р	3,6 кг
8 Ст 3 кл 2		Лист	Листов
		гострой Лист. ССР	
		ЛАТВИПРОМ	
		г. Рига	
		Формат 11	

Копировать ТУ

Альбом II часть 2

Телевизионный проект 903-2-10

Синтез метал. Подв. и ветки



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1 ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая раскляпанная	4	27,2 кг
			2 " "	" "	4	38,8 кг
			3 " "	" "	2	22,8 кг
			4 ГОСТ 5336-67	Сетка № 50-2,5	8,6 м <sup>2</sup>	19,4 кг
			5 сер. 3.017-1 в. 5 3.017-1.05.100.000 СВ	Петля	4	8,0 кг
			6 сер. 3.017-1 в. 5 3.017-1.05.100.200.СВ	Защелка	1	2,6 кг
				Итого:		116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 в. 5 лист 3.017-1.05.100.000. Т0.

ТЛ 903-2-10		КЖИ-В-1	
Вид работ	по докум.	Град.	Дата
Инж. пр.	Дуван		
Нач. отд.	Колетов		
Инж. отв. за экз.			
Рис. пр.	Сидорова		
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Варочные металлические В-1			
Лит.	Масса	Начисл.	
Р	116,8 кг	1:50	
Всего 1 листов 1			
Госстрой СССР			
ЛАТГИПРОМ			
г. Рига			
Формат 1:1			

Копия В. М. С.