

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м²
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозканалниипроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозканалниипроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алянок* В.С. АЛЯНОК

© ЦИТП Гвострой СССР, 1989

			Привязан	

ИЧ.Б.С.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отводки помеще- ний	3	5
5	Фасады. Схемы расположения elemen- тов заполнения оконных про- емов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Раз- вертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
<u>Основной комплект КЖ</u>			
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечения	3	14
14	Схема расположения элементов перекры- тия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов пере- крытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и форшахты ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной ко- лодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части „стена в зрните“)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Про- должение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечение 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армиро- вания балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема арми- рования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и „стена в зрните“)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
<u>Основной комплект КМ</u>			
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей, подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвес- ного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. зр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План дверей, оконных отверстий, развертки стен, вентиляторы, зады	
8	План раекладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:3 Детали 10:20	

Таблица толщин наружные стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен, мм	Толщина утеплителя, мм	Толщина утеплителя, мм
-20°С	380	110	60
-30°С	380	150	60
-40°С	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / И.И. /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-60	Ссылочные документы	
ГОСТ 6689-74*	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 1214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1,2	Двери и балконные двери деревянные с двойным стеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Литы подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Литы минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-3-43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одной или двумя кабельными или одним воздушным вводом 6; 10кВ на одном изва трансформатора мощностью до 250кВА	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖ, КМ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°С	-30°С	-40°С	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке .
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150.
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматуры ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. / И.И. / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Лист	
		ТП 902-1-84.84-АР	
И. отв.	И.И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с автоматич. управлением	Лист 9
И. комп.	И.И.И.	стедия	Лист 9
Вык. ар.	И.И.И.	Р	ИИ 9
Ст. арх.	И.И.И.	Общие данные	
Арх. инж.	И.И.И.	Информационный проект	

1-31.84
 Титульный лист
 Проект
 1-31.84

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрыво-, пожаро- и коррозионной опасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб для одежды и обуви	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды на 2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отп. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

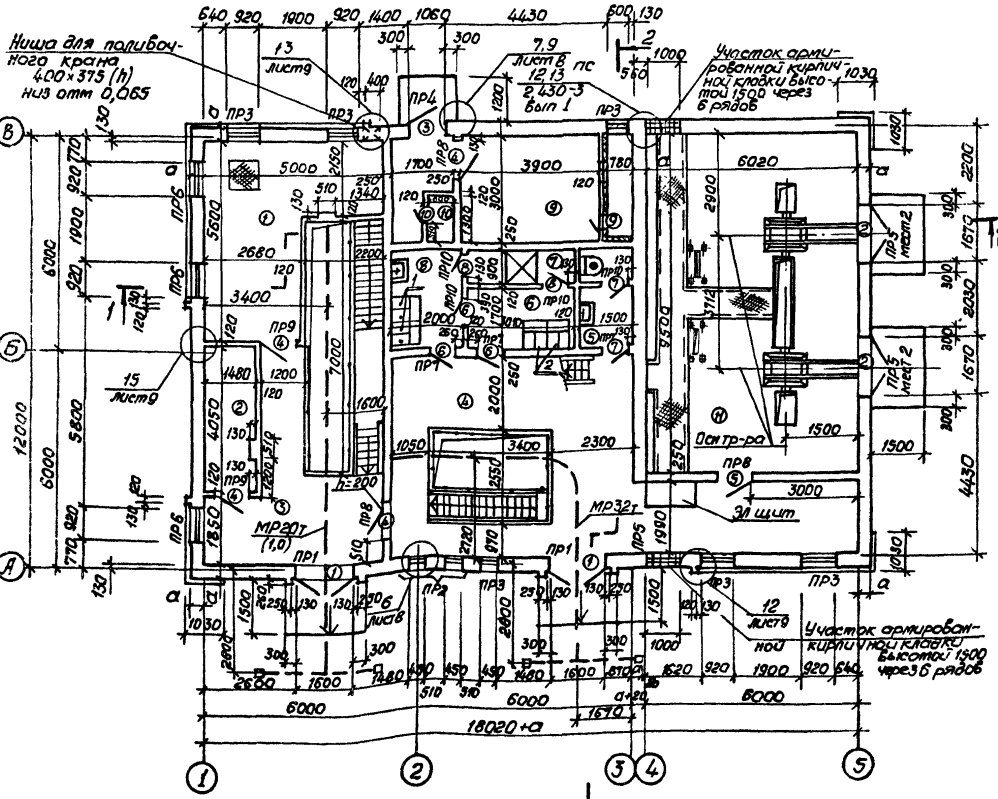
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-13Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°C					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	2ПР12-20.38.224-1	2ПР12-20.38.224-1	1	120	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	2	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.224	2	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-23.38.14	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	9	25	
t = -10°C					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	2ПР12-20.38.224-1	2ПР12-20.38.224-1	1	120	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	3	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.224	2	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-23.38.14	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	12	25	
t = -20° - 30° - 40°C					
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

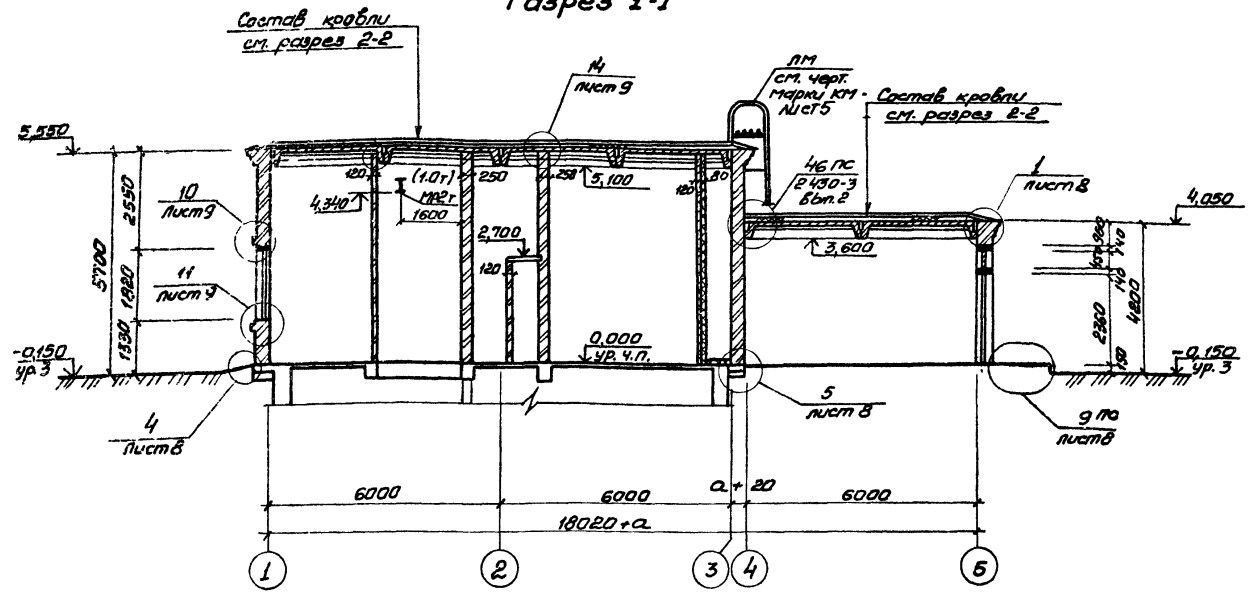
План на отп. 0,000



Приблизно

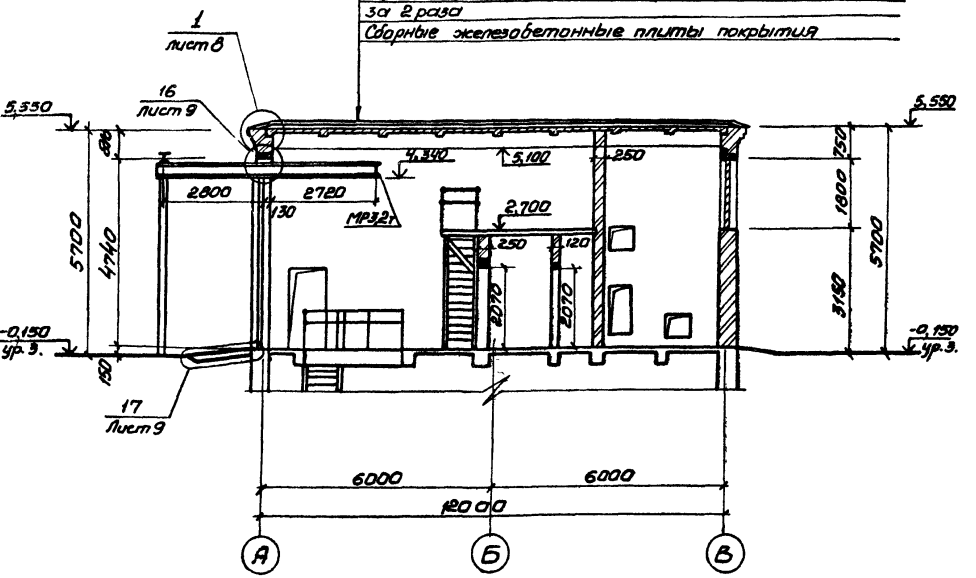
ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000м ³ , напором 30-40м в решетчатых-дробилках	Лист Листов
Исполнитель	И. Кондр. Власенко	План на отп. 0.000	Р 2
Проверено	С.В. Юрская		
Спр. арх.	Т.С. Шелкина	Горизонтальный проект	
И. техн.	Шелкина	Водоканалпроект	

Разрез 1-1



Разрез 2-2

Слой кровли (гост 666-74*) с зернами 5-10мм на армированной горячей битумной мастике - 10мм
 Чола гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 6669-80)*
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
 Утеплитель - плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
 Пароизоляция - обкладка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
 Сборные железобетонные плиты покрытия



Ведомость отделки помещений
 Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известково-вая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток - дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел гардероб спец. одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обработка стен горячей битумной за 2 раза, сетка армирующая ПР-133 в 1 слой, цементная стяжка ПР-133 в 3 слоя
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток - дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			

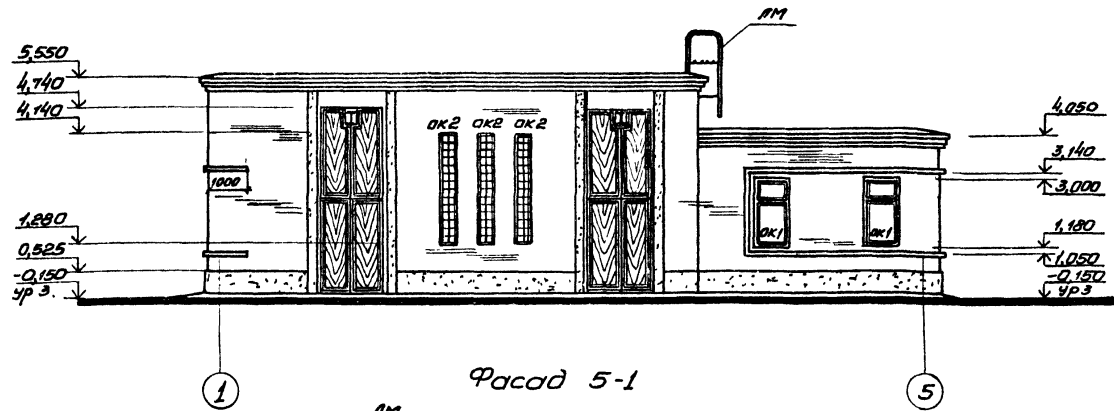
* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

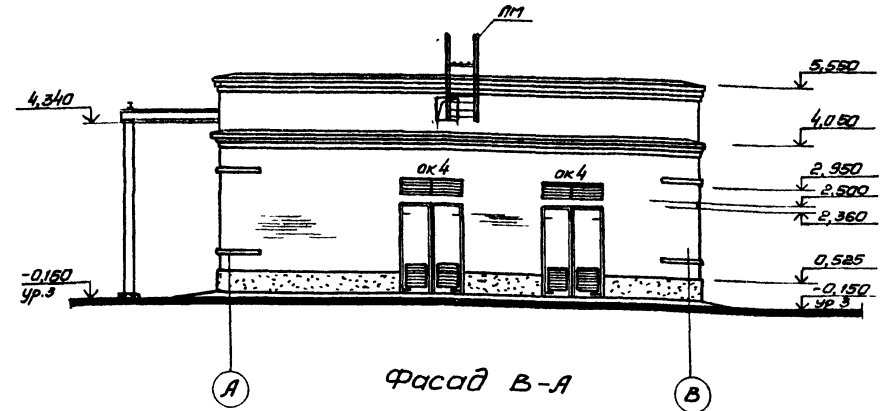
Т П 902-1-84-84-АР

Привязан	Начало	Шелька	25/7	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м³/ч напором 30-40 м с решетками - дробилками	Лист Р	Лист 3
Рук. пр.	Юрьева	25/7	Ведомость отделки помещений			
Ст. арх.	Хесина	25/7				
Ст. техн.	Шевцова	25/7				

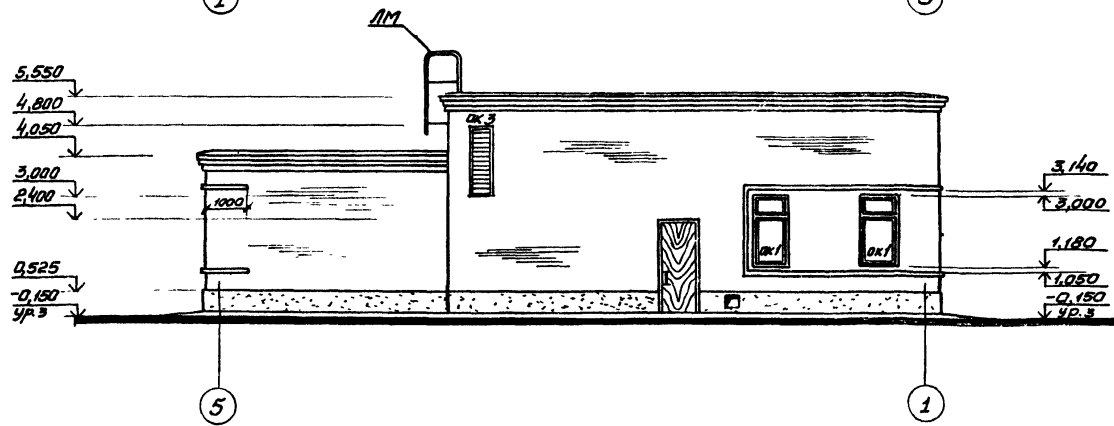
Фасад 1-5



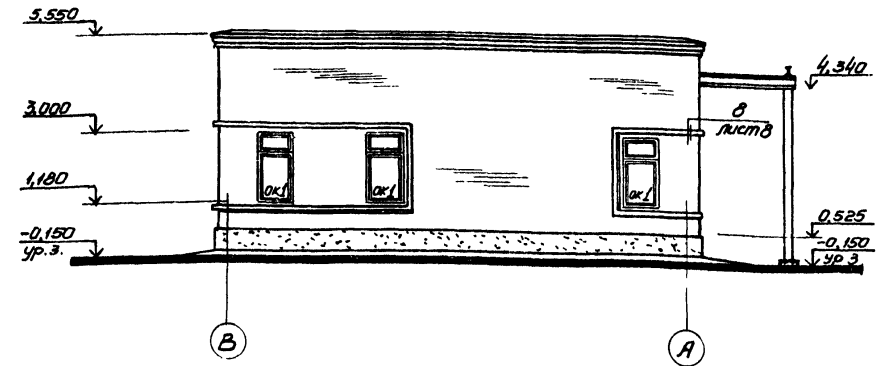
Фасад А-В



Фасад 5-1

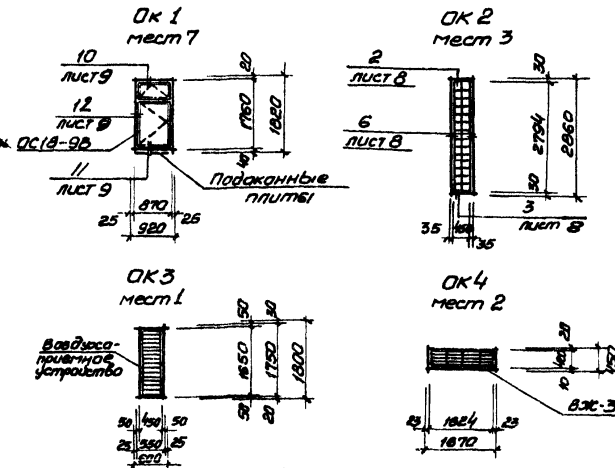


Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

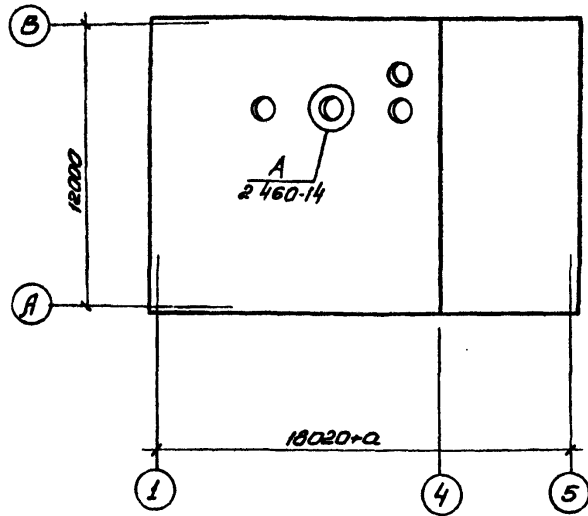
Спецификация элементов заполнения оконных проемов



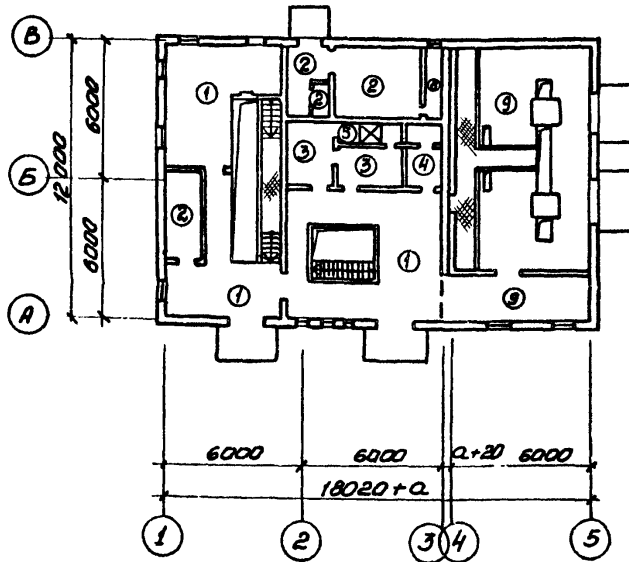
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t° -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t° -20°-40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
	ГОСТ 3781-82	Ф6АТ ЛМ	13,5	3,00	
ОК 3		Водяноприветное устройство	1		см черт. 0В
ОК 4	407-3-43/75 альб II	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-АР			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Р
	Н. контр	Бласенко	Р
	Рук. гр	Юрвева	Р
	Ст. арх	Засимки	Р
	Ст. техн.	Шевлякова	Р
Уч. №			
Кондиционная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-обработками		Специл	Лист
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		Р	4
Госстрой СССР Институтпроектгорьковский Водоканалпроект			

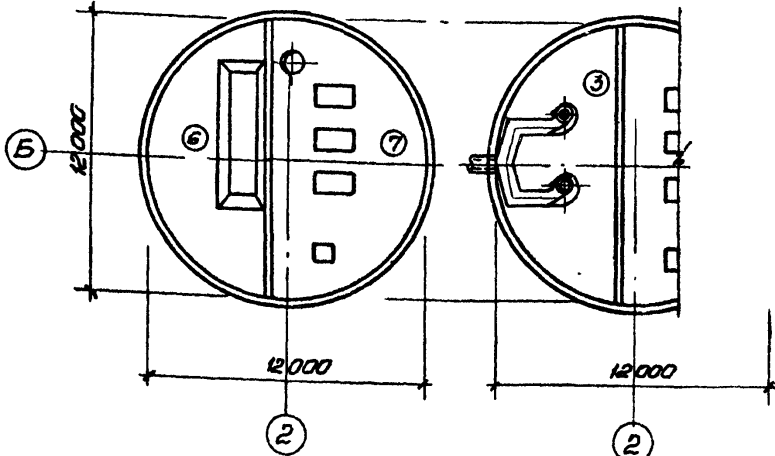
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 грабелное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

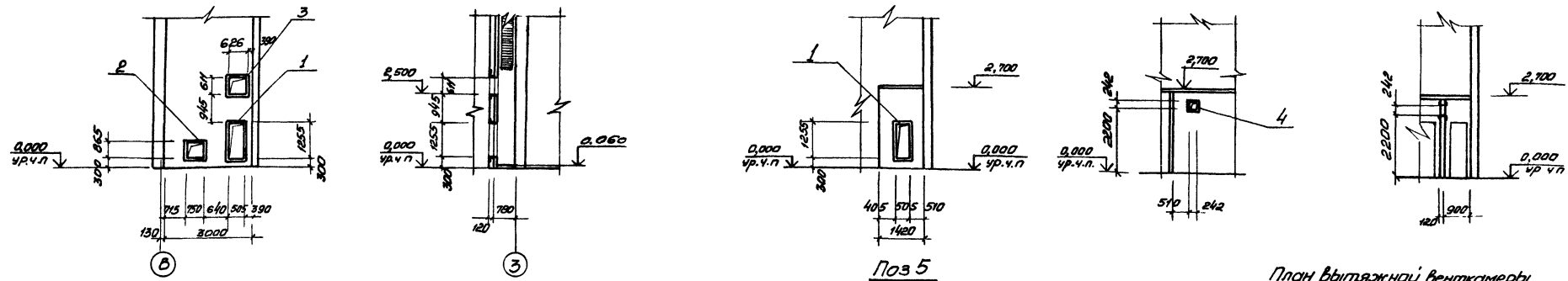
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мозаичного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плитку выполнять из материала покрытия пола см. лист 9.

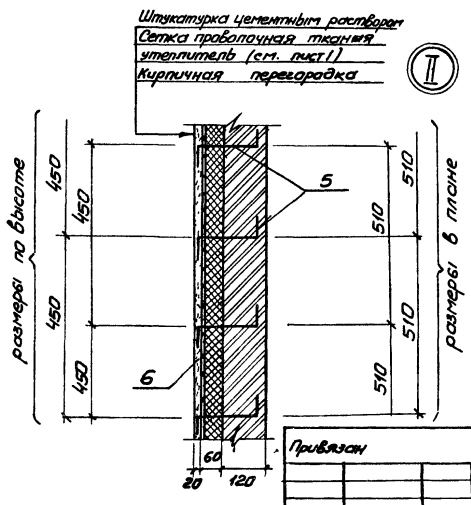
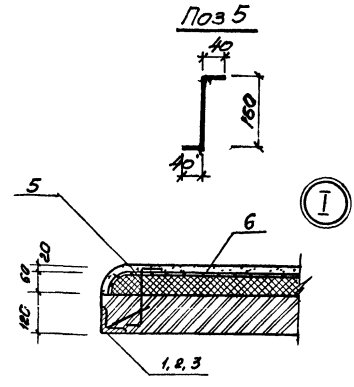
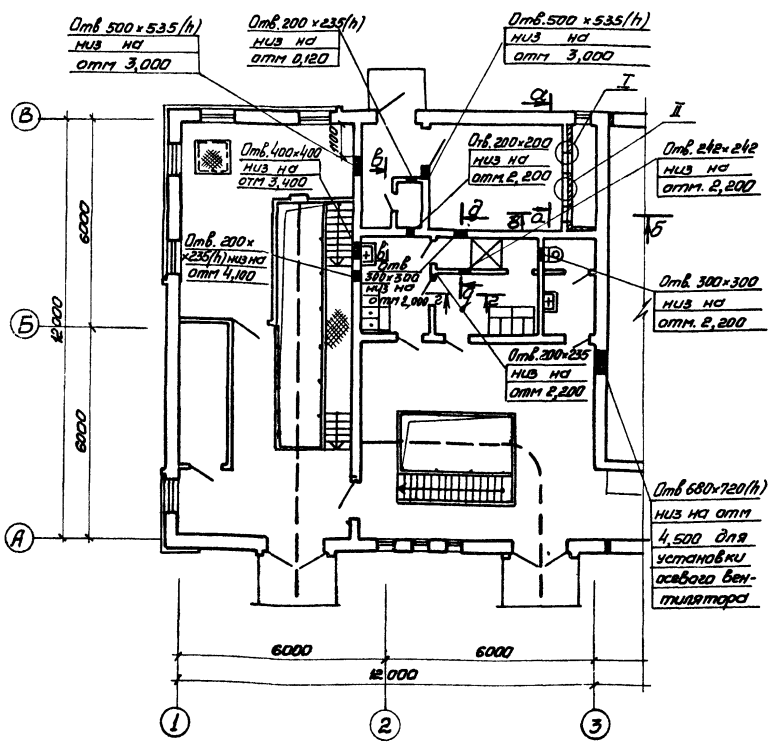
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шелка	Власенко	Курьева	Жесина	Арсит	Ткач	Канализационная насосная станция для производительности на 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
								План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	
Шиф. №:								Госстрой СССР Санкт-Петербургский Жарковский Водоканалпроект			

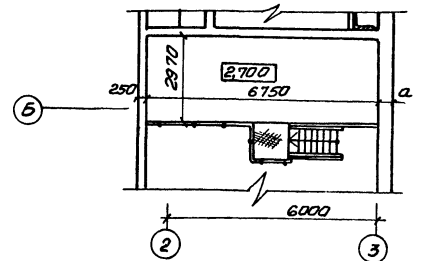
а-а б-б в-в 2-2 9-9



План вентиляционных отверстий



План вытяжной вентиляционной камеры

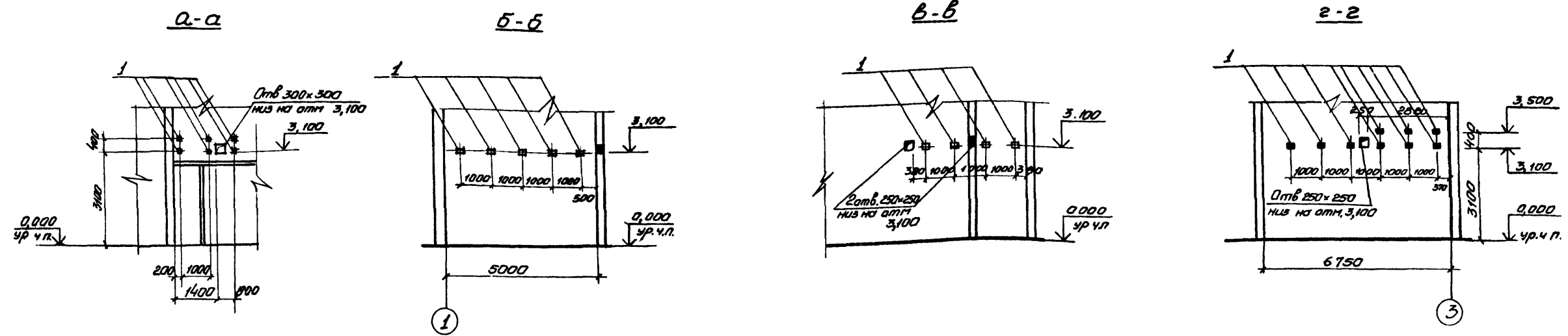


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

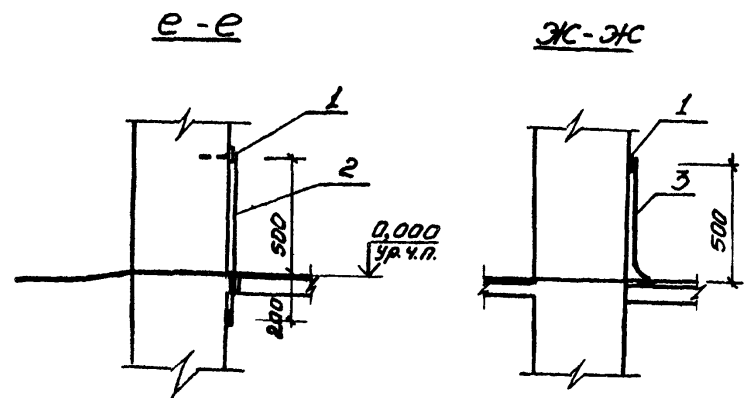
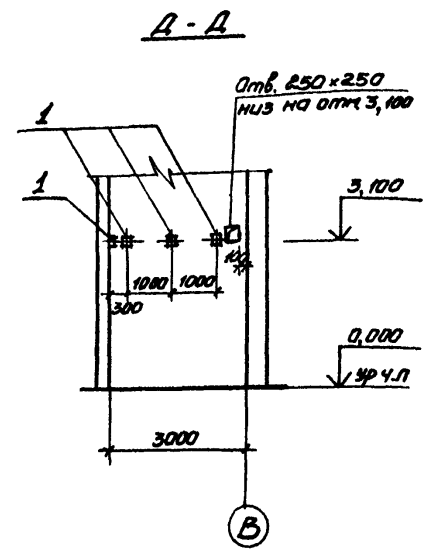
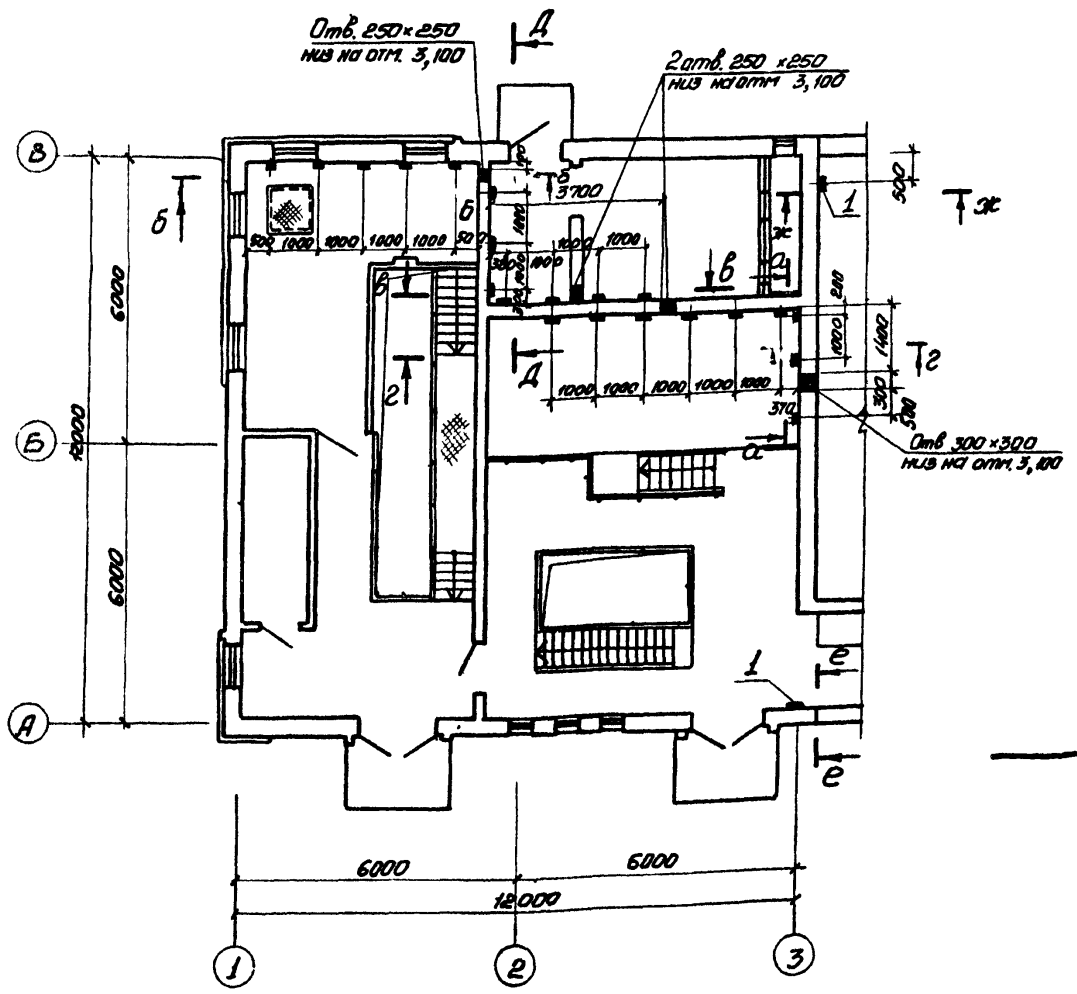
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. Б1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. Б1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. Б1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. Б1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Мягкая проволока П-240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая МН	19 м ²	-	

ТТ 902-1-84.84- AP						
Привязан	Начало	Шелка	Сетка	Станция	Лист	Листов
	Н. контр	Власенко	МН	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Р	6
	Р.к. эр	Малько	МН	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляционной камеры. Узлы		
	Э. арх	Засина	МН			
	И. арх	Ткач	МН			

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись и дата
 Подпись и дата



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1 400-15 В1.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Ин. контр.	Власенко	Рук. эр.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек, напором 30-40 м с решетками-дробилками				Станция	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Р	7	
				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

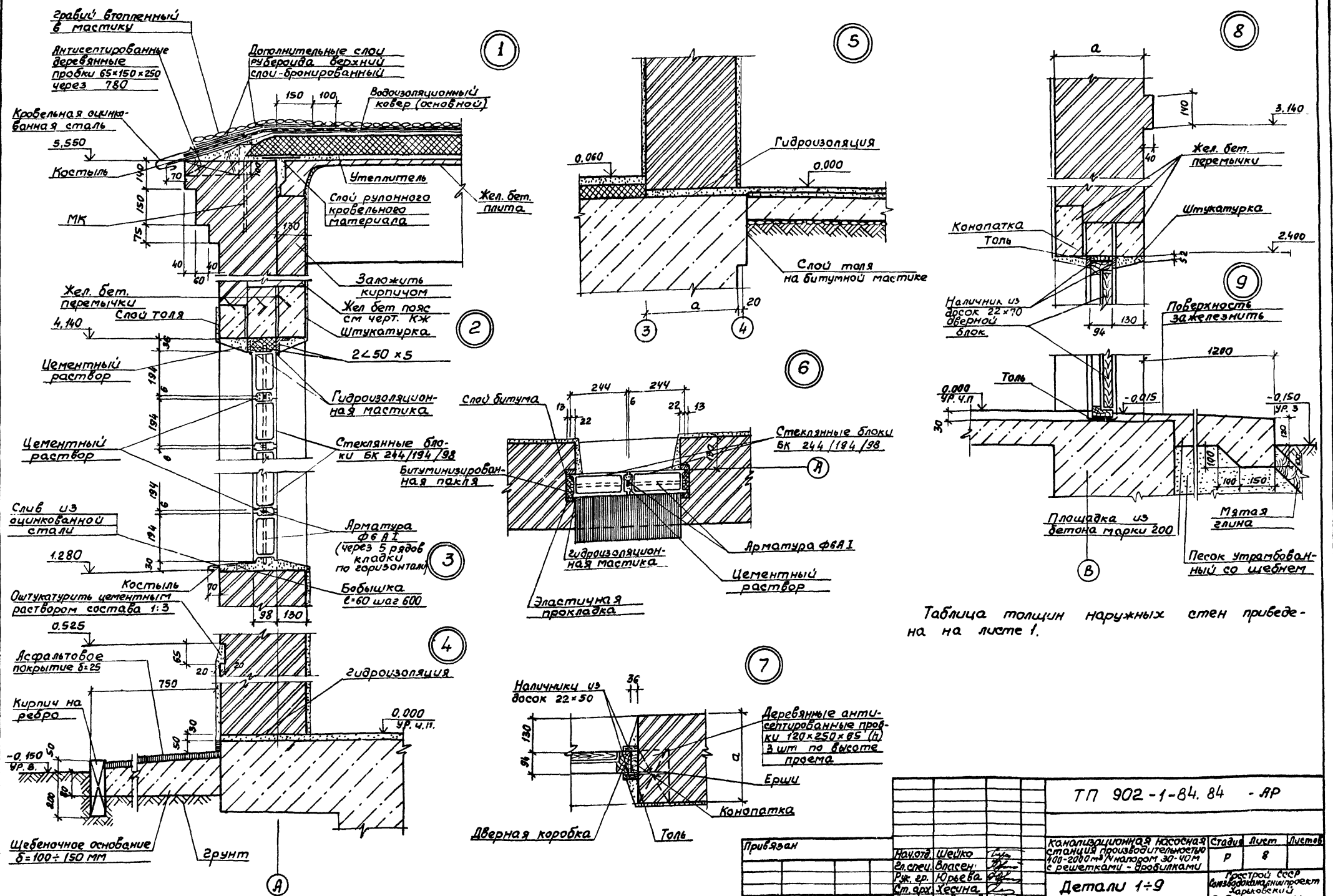
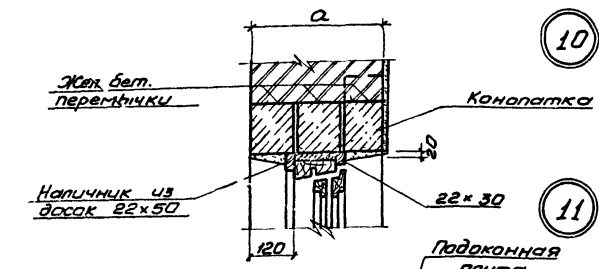
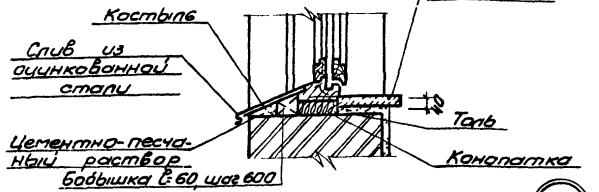


Таблица толщин наружных стен приведе на на листе 1.

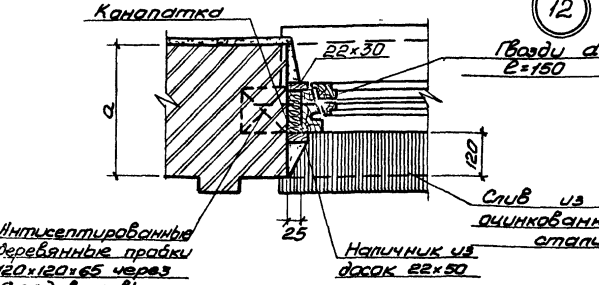
ТП 902-1-84.84 - АР	
Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/час с решетками - вояилками	Стация Лист Листов
Р	8
Проект с/ср Канализационный проект Зарыбский Водоканалпроект	
Детали 1÷9	



10

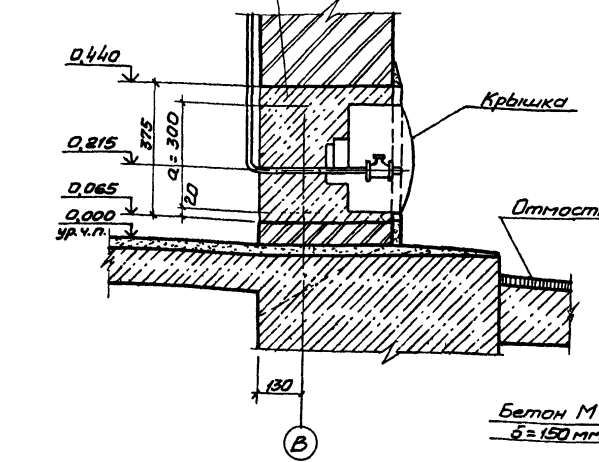


11

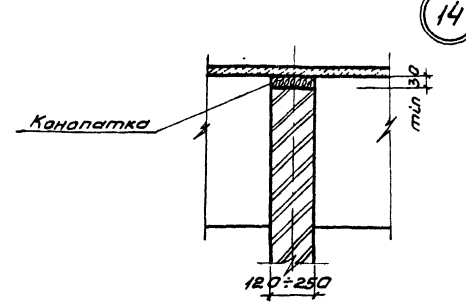


12

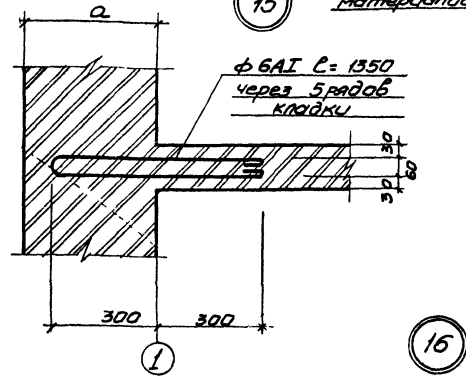
Интегрирани дрвенски прачки 120x120x65 преку 9 редава по висине кладки, но не мање 2x на проем



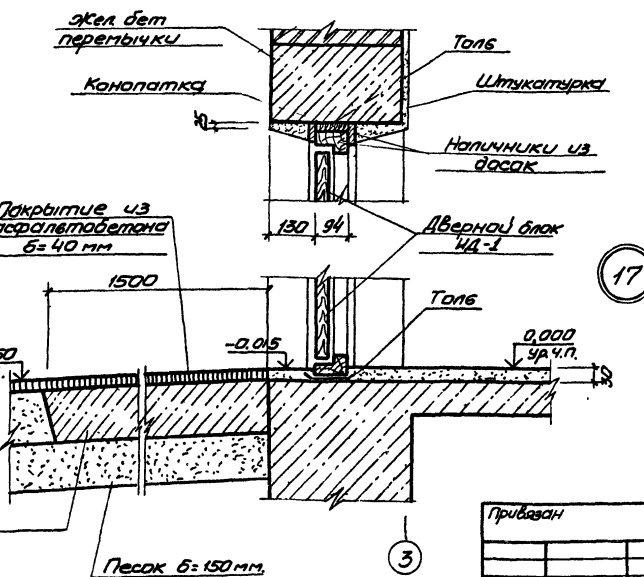
13



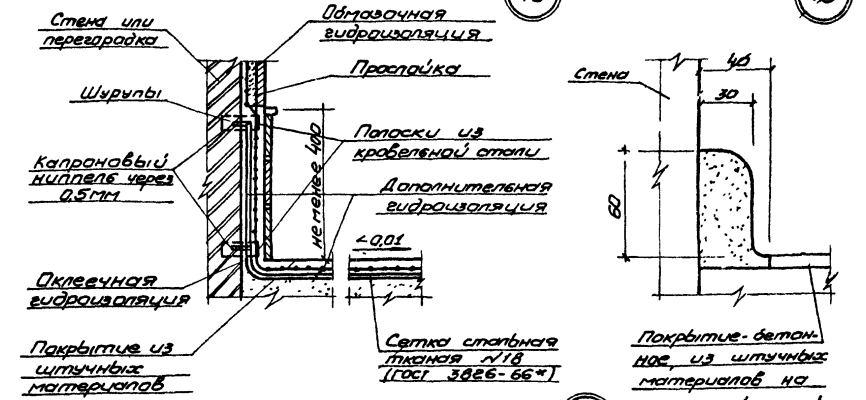
14



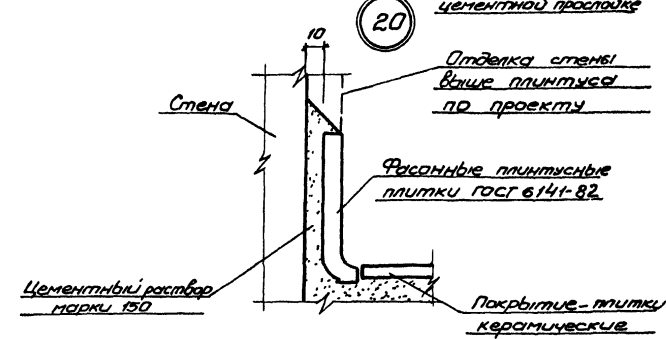
15



17



18



20

- 1 Оконные блоки до установки в проем оклейте толб.
- 2 Заворы между кладкой и оконным блоком тщательно проканатируйте войлоком, смоченным в алебастровом растворе
- 3 Слив из оцинкованной кровельной стали завести в тиз каретки на суриковой замазке и одеть на костыле. Костыле прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-84-84-AP			
Привязан	Нач. отд.	Шефко	Инж.
	Н. контр.	Власенко	Инж.
	Рук. пр.	Норвева	Инж.
	Ст. арх.	Теслина	Инж.
	Ст. техн.	Шевяков	Инж.
Инициализационная насосная станция производительностью 400-500 м³/ч напором 30-40 м с решетчатой двойной катушкой			
Детали 10 ÷ 20		Страна	Р
		Лист	9
		Литература	Госстрой СССР Санэпидстанция проект Закарпатский Водоканалпроект

Листом III

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ начала

Лист	Наименование	Примечание
1ц	Общие данные	
2	Схема расположения конструкции фундамента под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОП1	
3	Схема расположения элементов покрытия на отм.	
4	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.100. Ум1, ОП1	
5	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.100. Ум2, ОП2	
6	Схема расположения опорных блоков форматы ФШМ1 (вариант поверхности опускной колодезь)	
7	Схема расположения формат ФШМ1, ФШМ2 (вариант поверхности части, стена в верньере)	
8ц	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 6-6	цм (3см)
9ц	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) начало	цм (3см)
10	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) продолжение	
11	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) окончание	
12ц	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	цм (3см)
13	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Продолжение	
14	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	
15	ПМ1. Схема армирования. Сечения 1-1	
16	ПМ1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	
17	ПМ1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Части I, II	
18	ПМ1. Схема армирования. Сечения 11-11 ÷ 15-15	
19ц	РКМ1. ПМ1. Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	цм (3см)
20ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	цм (3см)
21ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -40°C)	цм (3см)
22	РКМ1. Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами главного инженера проекта - И.Лялюк/

Типовой проект 902-1-84-84

окончание

Лист	Наименование	Примечание
23	РКМ1 Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -40°C)	
24	РКМ1. Балки Бм3; Бм4, Бм5; Бм8; Бм13	
	Схема армирования	
25	РКМ1. Балки Бм6; Бм7; Бм9, Бм10. Схема армирования	
26	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
27	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
28	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования Частей	
29	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (от кроющей способ)	
30	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (открытый способ)	
31	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (опускной способ и стена в верньере)	
32	Детали шпильной и УСТАНОВКА Дренажной системы	
33	КТП. Схема расположения каналов	
34	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-24 Вып.1	Спланы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
2.430-3 Вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями здания	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления телекоммуникационных устройств	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и лотки из лотковых элементов	
1.465-1-3/80	Плиты перекрытия железобетонные ребристые размером 3м12м для одноэтажных зданий	
1.144-1 Вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	

окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-84.84.КЖ	Узелaria	Я.Л.У
902-1-84.84-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах	Я.Л.Х
902-1-84.84-ВМ2	Ведомость потребности в сборных материалах	Я.Л.Х

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
6;7	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форматы	
	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строк	Наименование группы элементов конструкций	Код	кол.м ³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	13.67 (18.2)	размеры в скобках для о. осей 4÷5, 6÷7
2	Плиты перекрытия	584200	2.2б	

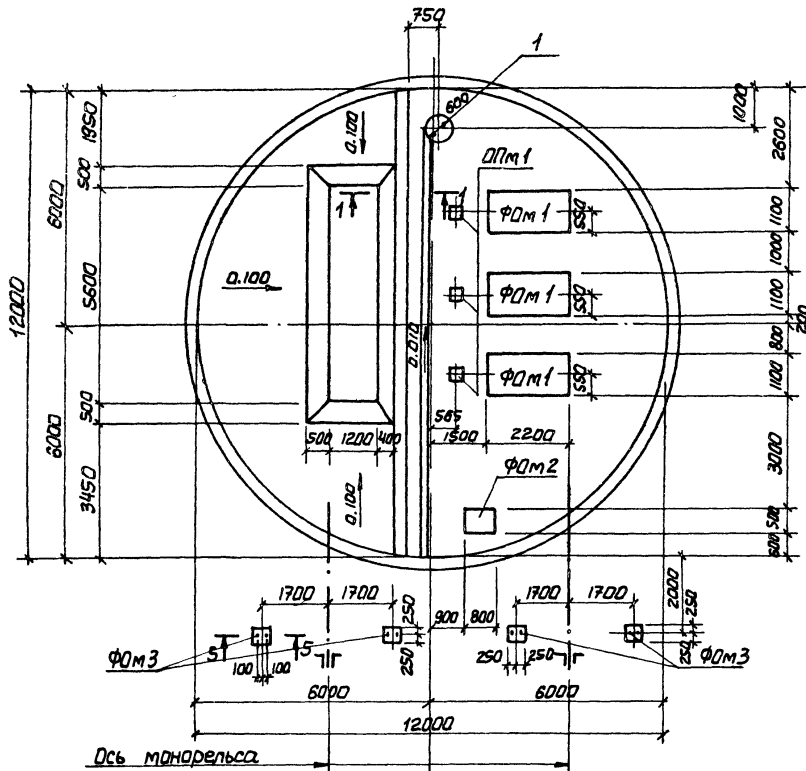
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания

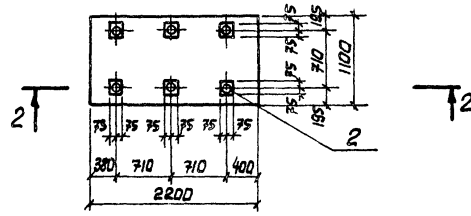
1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4, марка бетона по морозостойкости принята Мвз-50

Привязан					
ТП 902-1.84.84-КЖ					
Инв. №					
Общие данные					
№ бл. от	Штук	№	Канализационная насосная станция производительностью 400-600л/мин, материал 30-Дам с решетками - бродилками	таблиц	Лист
И. контро	Власова	202		р	1 и 57
Эк. пр.	Борюк	2-7		госстрой СССР	
Ст. инж.	Шарипов	101		Казахстанский республиканский	
Инж.	Шарипов	101		Водоканалпроект	

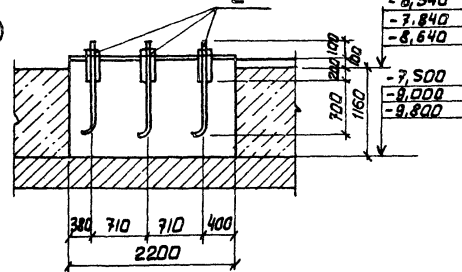
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



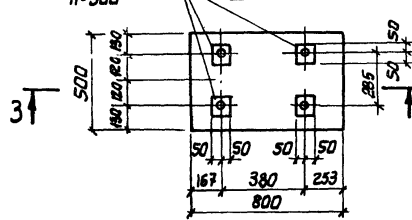
Ф0М1



2-2



Колодцы 100x100 h=300 Ф0М2



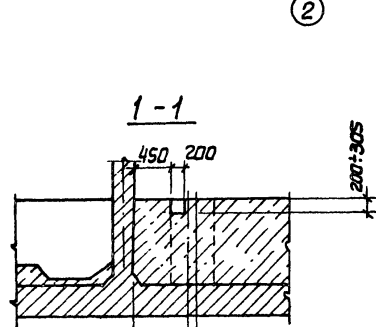
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М1	лист 2	Фундамент Ф0М1	3	
Ф0М2	лист 2	То же Ф0М2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
Ф0М3	лист 2	Ф0М3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

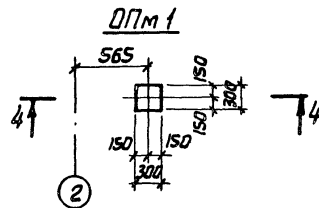
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
Детали									
А4	2		902-1-84.84 - КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4		- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2,81	0,48	0,41	0,07	м ³

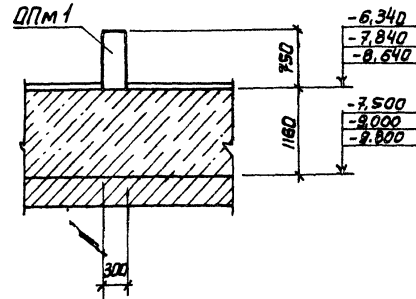
Марка бетона	Стандия			
	р	р	р	р
Ф0М1				
Ф0М2				
Ф0М3				
ОПМ1				



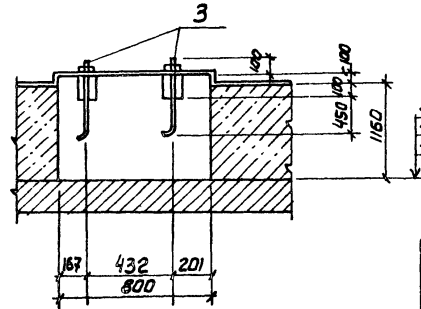
2



4-4



3-3



1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТП 902-1-84.84 - КЖ				
Привязан	Исполн	Шейко	Состав	Лист
	Н.КОНТ. Власенко	Шейко	р	2
	Ст инж. Шаманди	Шейко		
	Инжен. Пуганов	Шейко		
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин, напором 30-40 м с решетками - вращающимися Схема расположения и фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3; ОПМ1.				
Проект ССР (наименование) Харьковский Водоканал Проект				

Титульный проект 902-1-84.84

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

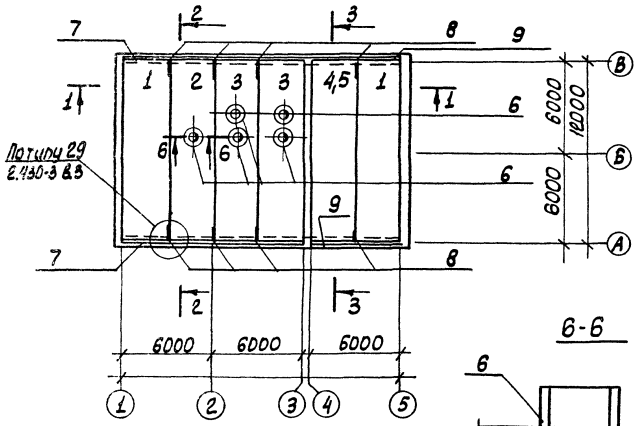
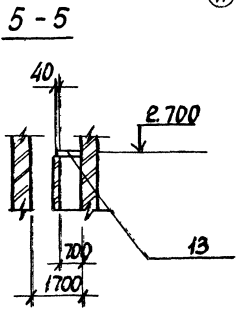
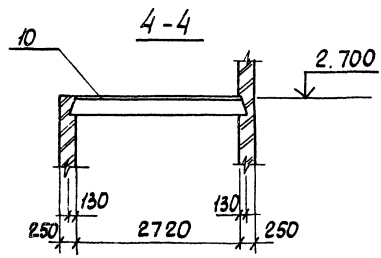
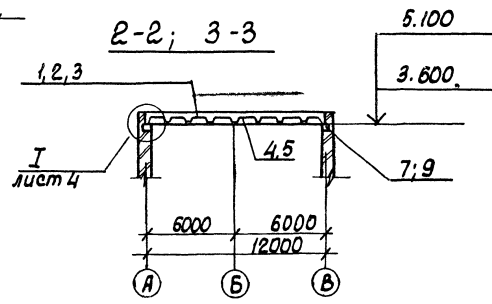
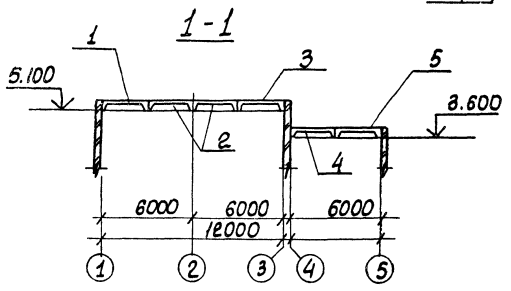
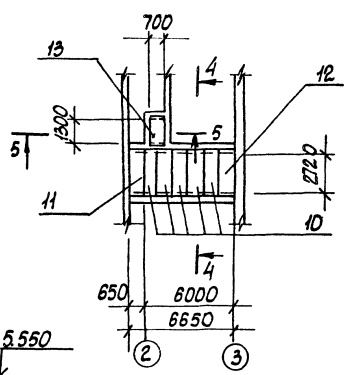


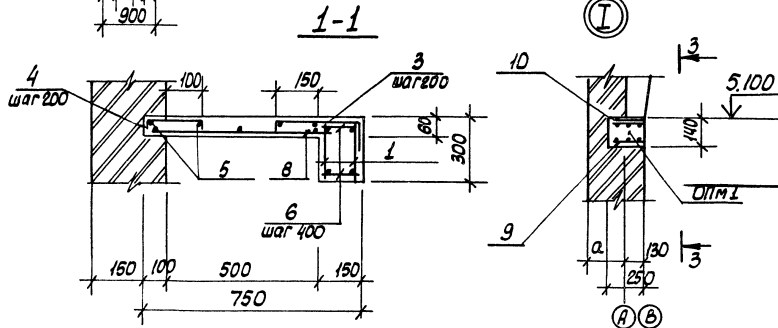
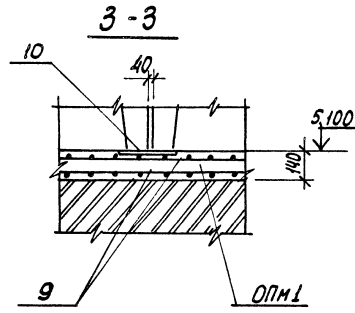
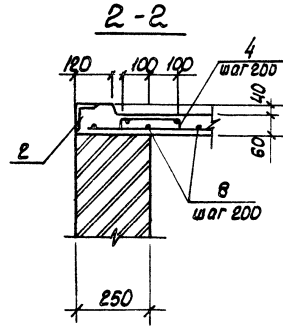
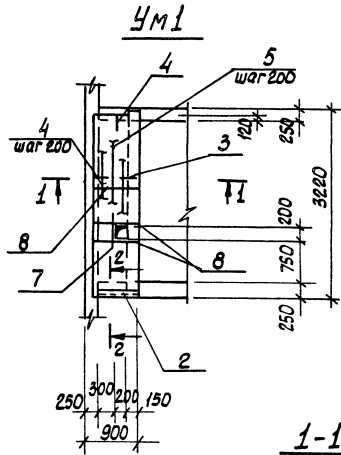
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



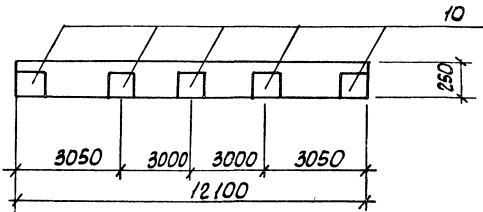
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.1	Плита покр. ППГ12-4А-УТ	2	6200	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	7000	
3	ПВВ12-5А-УТ-4-2	" ППВ12-5А-УТ-4-2	2	7000	
4	1.465.1-3/80 вып.1	" ППГ12-1А-УТ	1	7400	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.5	Плита покр. ППГ12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	8000	
3	то же ППВ12-2А-УТ-4-2	" ППВ12-2А-УТ-4-2	2	8000	
5	1.465.1-3/80 вып.5	" ППГ12-2А-УТ	1	7400	
Для I-IV снеговых районов					
6	1.494-24 в.1	Сталкан СБ4А-1	5	150	
7	лист3	Опорная подушка ОПМ1	2		
9	лист4	то же ОПМ2	2		
8	2.430-3 в.3	Изделие сопр. МК22	8	1,05	
Схема 2					
10	1.141-1 в.60	Плита перекрыт. ПП3010-8А	5	882	
11	лист3	Участок монол. УМ1	1		
12	лист4	то же УМ2	1		
13	3.006-2 в.П-2	Плита перекрыт. ПП02-3	1	190	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

ТТ7 902-1-84.84-КЖС					
Прибыван	И.от. Шелко	С.С.	Контроль качества	Инженер	Листов
	И.контр. Влащенко	С.С.	Инженер	Р	3
	Рик. гр. Боровик	С.С.	Инженер		
	С.инж. Шманов	С.С.	Инженер		
	Инж. Кобыла	С.С.	Инженер		



ОПМ I



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А I					Арматура класса А III					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510 72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
Ум I	9.56	3.94	13.5	18.0	31.5	0.65	0.65	4.88	4.88	5.53	37.03
ОПМ I				54.2	54.2	0.3	0.3	4.2	4.2	4.5	58.7

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.

Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Участок монолит Ум I		
			Сборочные единицы		
1	902-1-84.84	-КЖ-КЖВ	Каркас плоский КР18	2	
2	1.400-15, Вып. I		Изделие закладн. МН540	0.65	5.5 кг
			Детали		
54	3*		Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=590	16	0.34 кг
54	4*		Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=270	25	0.17 кг
54	5		Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=3070	7	0.68 кг
54	6		Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=130	16	0.03 кг
54	7		Ф12А III ГОСТ 5781-82 L=250	3	0.22 кг
54	8		Ф12А III ГОСТ 5781-82 L=730	18	0.65 кг
			ОПМ I шт. 2		
			Сборочные единицы		
9	902-1-	-КЖ-С21	Сетка С21	2	2.29 кг
10	1.400-15,	8 вып. I	Изделие закл. МН121-6	5	4.5 кг
			Материалы		
			Ум I Бетон марки 200		0.2 м³
			ОПМ I Бетон марки 200		0.4 м³

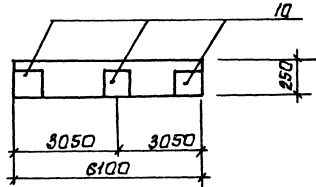
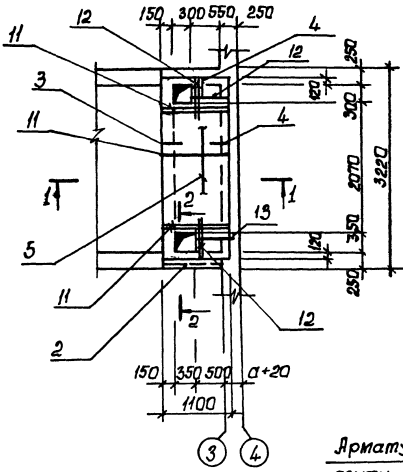
*) поз. 3,4 - см. в ведомости деталей

Привязки

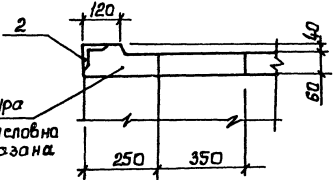
Имя от.	Шифр	Дата	Конт. и защитный слой	Страна	Лист	Изг.
И.К.М.	В.С.М.	1958	ГОСТ 5781-82	СССР	4	Львов
В.С.М.	В.С.М.	1958	ГОСТ 8510 72*	СССР		
В.С.М.	В.С.М.	1958	ГОСТ 103-76	СССР		
В.С.М.	В.С.М.	1958	ГОСТ 103-76	СССР		

ЧМ2

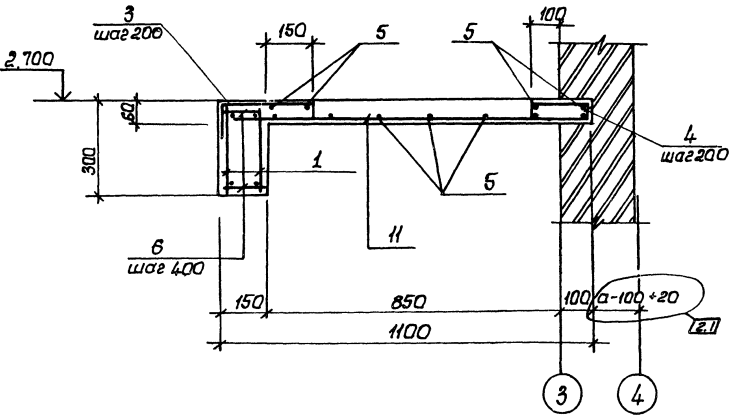
ОПМ2



2-2



1-1



Арматура
плиты условно
не показана

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-Кр18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		<u>Детали</u>		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-2150	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-590	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-370	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,52 кг
		<u>ОПМ2 шт 2</u>		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13Q-29	Изделие закл. Мн12-6	8	4,5 кг
		<u>Материалы</u>		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки	
	А I		А III		Всего	А III		Прокат марки		Всего			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*						
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4	
ОПМ2				27	27	27		0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак 21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:										
2	1	-	90-80	018	111	111	111	111	111	111
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л
Вн	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л

Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. напором 30 м. с 2-мя насосами и 2-мя резервуарами.	Стенды	Лист	Листов
Схема расположения элементов перекрытия на опм 2700чм2 ОПМ2	Р	5	

Схема расположения опорных блоков и фэршафт.

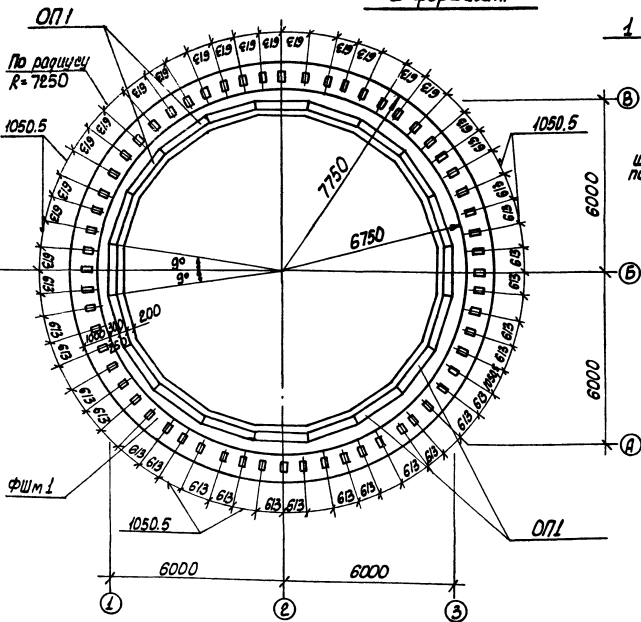
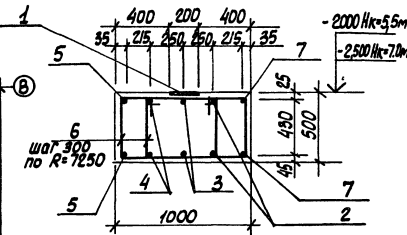


Схема армирования фэршафты ФШм I



Ведомость деталей

№	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фэршафт

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-
поз.				ар.кг.	чание
ФШм I	902-194 84-КЖ-лист	Фэршафта ФШм I	1		
ОП I	902-194 84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х120 ст10п	60	0,83	
9		ГБС-6 ГОСТ 6509-72, В-300	60	1,5	
8	902-1- КЖИ-МС I	Изделие сварочн. МС I	60	4	

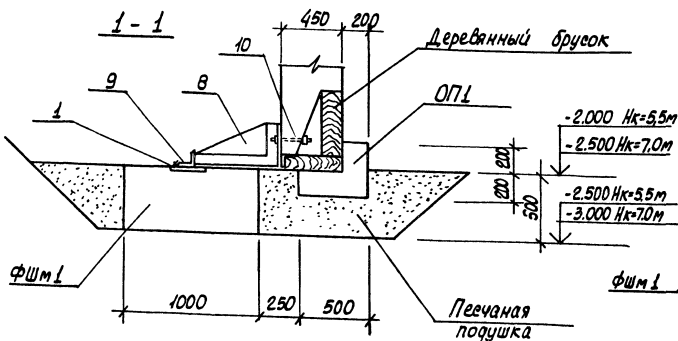
Спецификация элементов фэршафты ФШм I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-
поз.				чание
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.400-15 60м I	Изделие закарм. Мн 405-1	60	
<u>Детали</u>				
54	2*	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, L=44760	2	102,6 кг
54	3*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=46330	2	114,4 кг
54	4*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=47900	2	118,3 кг
54	5*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=49250	2	121,6 кг
54	6*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, L=2450	306	0,97 кг
54	7*	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, L=43410	2	107,2 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	228	м ³

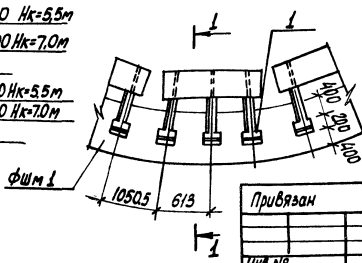
* Поз. 2+7 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход кг		
	АТ	АШ	Всего	Всего			
						класс	класс
						по-ра	по-ра
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего	Всего				
Ф8 Шпш	Ф20 Шпш	Ф8 Шпш	Ф8-6 Шпш				
ФШм I	297 297 1145 1145 1442	39 39 91 91	130 1572				



Деталь фиксации колодца по опусканию

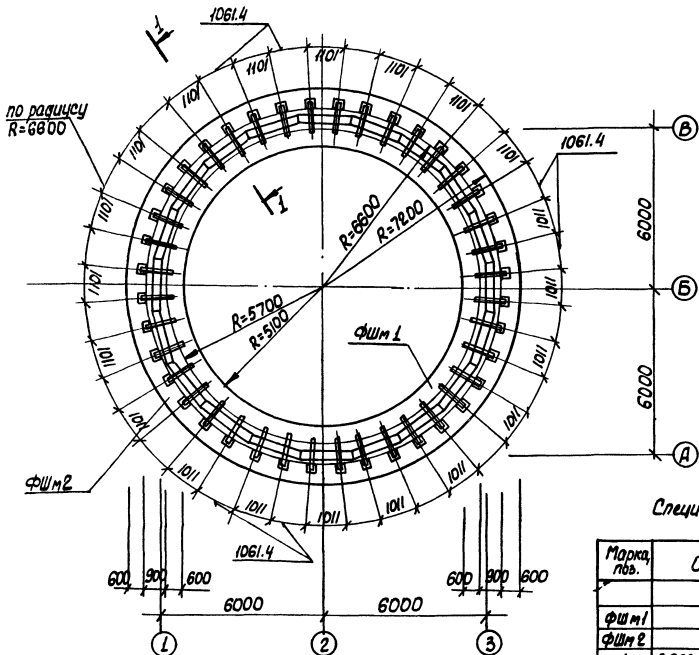


Привязан

ИИ.№

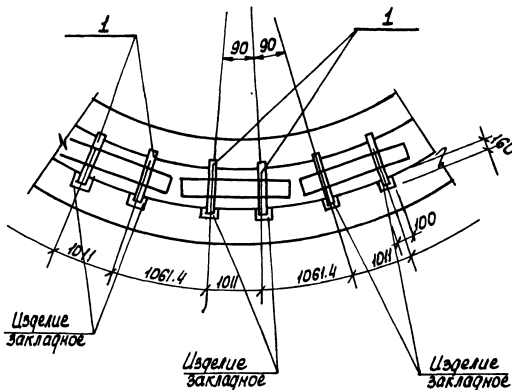
ТП 902-1-84.84-КЖ		
Контр. Владелец	Страна	Листов
ИИ.№	Р	6
ИИ.№	Р	6

Схема расположения форшахт



Деталь фиксации колодца

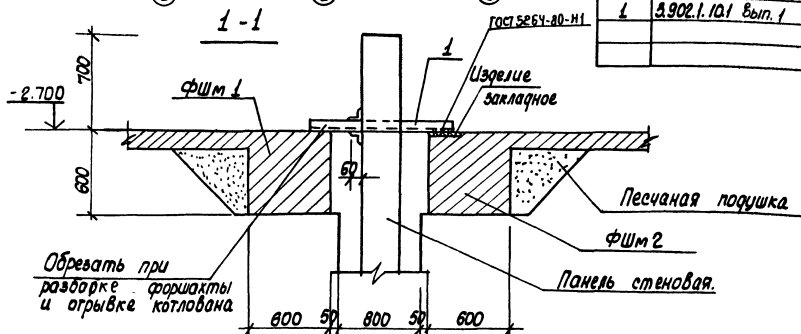
после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

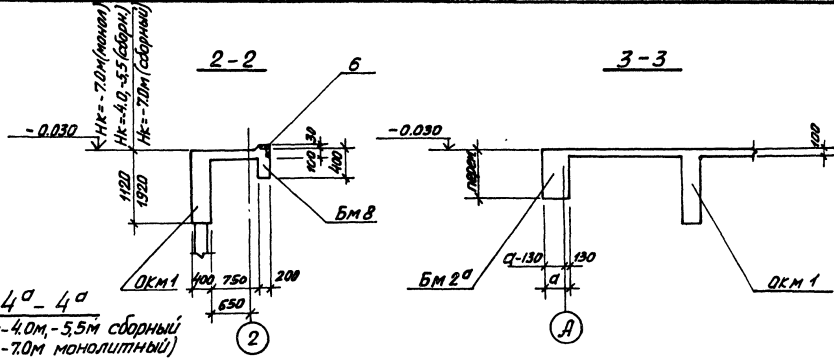
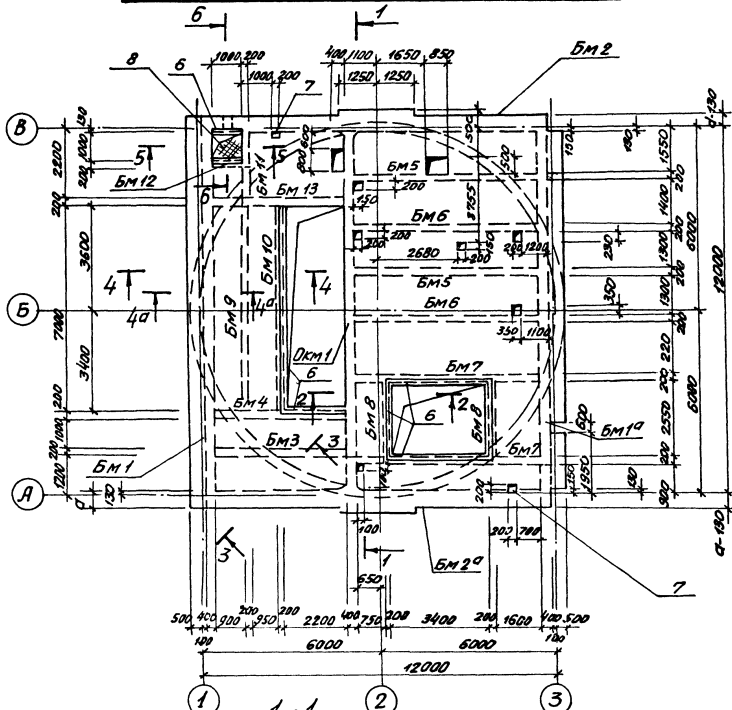
Марка пв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм 1	лист 7	Форшахта ФШм 1	1		
ФШм 2	лист 7	Форшахта ФШм 2	1		
1	9.902.1.101 Вып. 1	Узел фиксации Мс 63	36	8.87	

- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

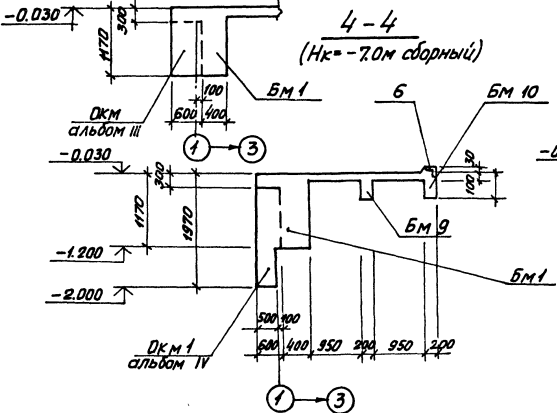


		777 902-1-84, 84 - КЖ	
Привязан	И.И. Орт. Шелко	Канализационная линия	Итого листов
	И.Контр. Власенко	с диаметром 300 мм	Р 7
	Р.К. гр. Воробик	и длиной 30 м	
	В.И.И. Шмакин	в соответствии с проектом	
Изм. №	Изм. Козина	составляющей части	Составил
		(входит в проект)	Составил
		и стена в проекте	Выполнил

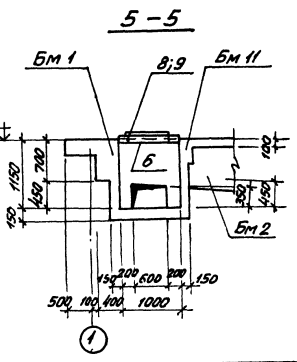
РКМ 1 перекрытия на отм. -0.030



4-4
(Нк=4.0м, 5.5м сборный
Нк=7.0м монолитный)



4-4
(Нк=7.0м сборный)



5-5

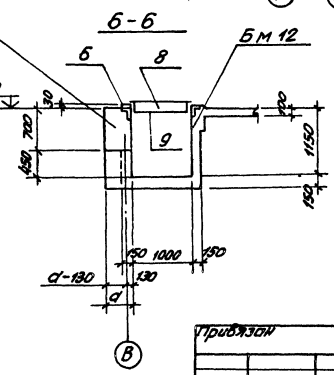
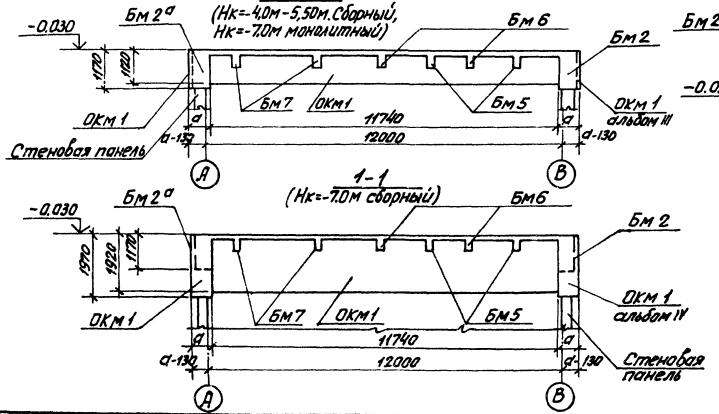


Таблица размеров, мм

Толщина стены	7°	-20°С	-30°С	-40°С
	а	400	400	500

- Зачерненные закладные изделия (поз.7) прибить к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТП 902-1-84.84-КЭ			
Исполн	Нач. отд.	Шеф	Л
	Н. Контр.	Валентина	Т.С.
	В.К. гр.	Варвары	С.С.
	Ст. инж.	Шимоний	В.И.
	Инж.	Увоженка	Иван...
Спецификация		Контрактирующая организация	
Стеклопакет		Стеклопакет	
Р		Вн	
Стеклопакет		Стеклопакет	
Стеклопакет		Стеклопакет	

Львов III

Тяжелый проект 902-1-84.84

Лист 10 из 10

Спецификация перекрытия РКМ 1

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Плита ПМ1- шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ГОСТ В478-81	С 58Р1-100 1200xL x 25	272	пог. м
	2		С 58Р1-100 1540xL x 25	326	пог. м
	3		С 58Р1-100 2350xL x 25	216	пог. м
	4		С 58Р1-100 2350xL x 25	1	
	5		С 58Р1-100 1040xL x 25	145	пог. м
			Изделия заводные		
	6	1400-15 В1 550-07	МН555	240	пог. м
	7	420-03	МН406-2	2	
			Детали		
Б4	8		сталь С240С185Б-77*	11	м ²
Б4	9		60x4 ГОСТ103-76 R=970	3	1,8кг
Б4	10		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=630	5	1,64кг
Б4	11		R=1120	6	0,7кг
Б4	12		R=1520	4	0,94кг
Б4	13		Ф14АII ГОСТ5781-82 R=870	6	1,1кг
Б4	14		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=310	6	1,9кг
Б4	15		R=1020	6	0,63
Б4	16		R=820	6	0,6кг
Б4	17		R=1270	14	0,8кг
Б4	18		Ф6АI ГОСТ5781-82 R=1070	6	0,24кг
Б4	19		R=200	18	0,04кг
Б4	20		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=150	4	0,7кг
Б4	21		R=2250	2	1,4кг
Б4	22		R=2330	6	1,64кг
Б4	23		R=2510	3	1,56кг
Б4	24		R=820	6	0,5кг
Б4	25		R=870	2	0,54кг
Б4	26		R=320	6	0,2кг
Б4	27		R=370	12	0,28кг
Б4	28		Ф14АII ГОСТ5781-82 R=1270	6	1,54кг
Б4	29		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=800	8	0,81кг
Б4	30		R=1700	4	1,1кг
Б4	31		R=1500	4	0,93кг
Б4	32		R=1800	8	0,74кг
Б4	33		R=1000	4	0,82кг
Б4	34		R=800	2	0,5кг
Б4	35		R=2150	12	1,33кг
Б4	36		R=1420	5	0,88кг

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
Б4	37		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=1100	5	0,7кг
Б4	38		R=2500	10	1,5кг
Б4	39		R=2820	11	1,75кг
Б4	40		R=4200	8	2,5кг
Б4	41		R=1950	4	1,21кг
Б4	42		Ф14АII ГОСТ5781-82 R=1470	6	1,75кг
Б4	43		R=1550	36	1,9кг
Б4	44		R=1720	17	2,1кг
Б4	45		R=1870	46	2,3кг
Б4	46		R=920	13	1,1кг
Б4	47		R=1570	8	1,9кг
Б4	48		R=1220	8	1,5кг
Б4	49		R=670	8	0,8кг
Б4	50		R=740	12	0,9кг
Б4	51		R=890	12	1,1кг
Б4	52		R=780	12	0,95кг
Б4	53		Ф6АI ГОСТ5781-82 R=1500	12	2,5кг
Б4	54		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=1600	5	1,0кг
Б4	55		R=1750	5	1,1кг
Б4	56		Ф6АI ГОСТ5781-82 R=1800	8	0,4кг
Б4	57		R=2500	17	0,6кг
Б4	58		R=1100	4	0,3кг
Б4	59		R=3900	7	0,9кг
Б4	60		Ф20АII ГОСТ5781-82 R=810	12	2,0кг
Б4	61		R=710	8	1,75кг
Б4	62		R=600	8	1,48кг
Б4	63		R=470	12	1,16кг
Б4	64		Ф14АII ГОСТ5781-82 R=1000	32	1,21кг
Б4	65		Ф20АII ГОСТ5781-82 R=1750	16	4,1кг
			Болка БМ1 шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	60	902-1-84.84-КЖУ КР1	Каркас плоский КР1	4	
А4	61		КР2	4	
А4	62		С1	Сетка	2
А4	63		С2	С2	2
А4	64		С15	С15	2
А4	65		С16	С16	2

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Детали		
Б4	66		Ф6АII ГОСТ5781-82 R=570	56	1,5кг
Б4	67		Ф6АI ГОСТ5781-82 R=370	54	0,08кг
Б4	68		Ф2АI ГОСТ5781-82 R=300	8	0,27кг
Б4	69		Ф20АII ГОСТ5781-82 R=1820	4	5,28кг
			Болка БМ1 шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	70	902-1-84.84-КЖУ-КР-3	Каркас плоский КР3	4	
А4	71		КР4	4	
А4	72		С3	Сетка армат. С3	2
А4	73		С4	С4	2
А4	74		С5	С5	2
А4	75		С6	С6	2
А4	76		С16	С17	2
А4	77		С17	С18	2
А4	116	1400-15	Изделие заводное МН22В-5	2	
			Детали		
Б4	78		Ф12АII ГОСТ5781-82 R=1500	2	1,35кг
Б4	79		Ф10АII ГОСТ5781-82 R=580	5	1,7кг
Б4	80		R=2340	2	1,45кг
Б4	115		R=1080	1	0,7кг
Б4	116		Ф20АII ГОСТ5781-82 R=650	8	6,5кг
Б4	117		Ф10АI ГОСТ5781-82 R=400	12	0,9кг
Б4	118		Ф14АII ГОСТ5781-82 R=270	20	2,8кг
Б4	119		R=1850	12	2,2кг

* Позиции 10,14,18,19,21-23,42-52,54,55,109,114+116 см безомость деталей на листе 19

Проблан

И.Колотва Шерста А
 И.Колотва Владислав
 С.К.вр. Баровик С.А.
 Станжик Шварцман Я.А.
 Инж. Улюжаник А.В.

Канализационная насадка
 стальной прокатной №77
 100-200 мм, мотором 30 мм
 с резиновой прокладкой

РКМ1 Спецификация
 (t=20°С, -30°С)
 Начало

Лист 10 из 10

19581-03 21

Льбовод III

Тиловод проект 902-1-84 Б4

Шифр листа (включая шифр листа и шифр проекта)

Шифр листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6
БН	65		ф8яIII гост 5781-82* л-390	56	0,15кг
БН	67		ф6яI гост 5781-82* л-370	54	0,08кг
БН	68		ф12яIII гост 5781-82* л-300	8	0,27кг
БН	69		ф20яIII гост 5781-82* л-1020	4	3,04кг
<u>Балка БМ2 - шт 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	80	902-1-84 Б4 - КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	-КР6	КР6	4	
А4	85	-С16	Сетка арматурная С16	2	
<u>Детали</u>					
БН	82		ф8яIII гост 5781-82* л-470	52	0,19кг
БН	83		ф6яI гост 5781-82* л-470	54	0,1кг
БН	84		ф12яIII гост 5781-82* л-400	8	0,36кг
БН	85		ф25яIII гост 5781-82* л-1020	4	3,93кг
<u>Балка БМ2А - шт 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	80		Каркас плоский КР5	4	
А4	81	-КР6	КР6	4	
<u>Детали</u>					
БН	82		ф8яIII гост 5781-82* л-470	52	0,19кг
БН	83		ф6яI гост 5781-82* л-470	54	0,1кг
БН	84		ф12яIII гост 5781-82* л-400	8	0,36кг
БН	85		ф25яIII гост 5781-82* л-1020	4	3,93кг
<u>Балка БМ3 - шт 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	86	-КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87	-С7	Сетка арматурная С7	2	
<u>Детали</u>					
БН	88		ф10яIII гост 5781-82* л-420	6	0,26кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	18	0,04кг
<u>Балка БМ4 - шт 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	90	-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91	-С8	Сетка арматурная С8	4	

Шифр листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6
АН	92	902-1-84 Б4 - КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2	
<u>Детали</u>					
БН	88		ф10яIII гост 5781-82* л-420	6	0,26кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	18	0,04кг
<u>Балка БМ5 - шт 2</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	93	-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	-СН	СН	4	
А4	96	1.400-15.Б.1	610-01 Изделие закладное МН602	2	4,4 кг
<u>Детали</u>					
БН	88		ф10яIII гост 5781-82* л-420	8	0,28кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	24	0,04кг
<u>Балка БМ6 - шт 2</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	93	902-1-84 Б4 - КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
<u>Детали</u>					
БН	88		ф10яIII гост 5781-82* л-420	6	0,28кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	24	0,04кг
<u>Балка БМ7 - шт 2</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	93	-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	-С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	-СН	СН	4	
<u>Детали</u>					
БН	88		ф10яIII гост 5781-82* л-420	6	0,28кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	24	0,04кг
<u>Балка БМ8 - шт 2</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	97	-КР10	Каркас плоский КР10	3	

Шифр листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6
А4	98	902-1-84 Б4 - КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99	-С19	С19	2	
А4	100	1.400-15.Б.1	610-01 Изделие закладное МН602	1	4,4 кг
<u>Детали</u>					
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	10	0,04кг
БН	101		ф10яIII гост 5781-82* л-350	6	0,22кг
<u>Балка БМ9 - шт 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	102	902-1-84 Б4 - КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103	-С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>					
БН	104		ф2яIII гост 5781-82* л-510	6	0,45кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	26	0,04кг
<u>Балка БМ10 шт 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	102	-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103	-С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>					
БН	104		ф2яIII гост 5781-82* л-510	6	0,45кг
БН	89		ф8яI гост 5781-82* л-170	26	0,04кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

8 замеч стр 21
см. ц.ж. 7, 1 - Боровик
21 08 87

2	12	-	70-85	01/87	
КЖИ	МН	Лист	Экз	Дата	Подп

ТП 902-1-84 Б4-КЖ		Копиализационная насосная станция производительностью 100 м³/сут.м.ч. напором 30 м.м с решетками, арматурой		Страна	Лист	Листов
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Р	10	
Спецификация		КМ		Настраивать СССР		
(t = -20° - 30°)		Подороженье		Совместно с проектом		
				Водоканалпроект		

1155567

Типовой проект 902-1-84.84

Шифр материала (подписи и дата)

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Балка БМ11-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	105	902-1-84.84-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13
А4	106	-С14	Сетка арматурная С14
А4	95	-С11	С11
		Детали	
Б4	101*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	4 0,45 кг
Б4	88	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	10 0,04 кг
		Балка БМ12-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	107	902-1-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	-С7	Сетка арматурная С7
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	4 0,26 кг
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	6 0,04 кг
		Балка БМ3-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	90	902-1-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8
А4	91	-С8	Сетка арматурная С8
А4	92	-С9	С9
		-С20	С20

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	6 0,26 кг
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	18 0,04 кг
		Материалы РКМ1	
		Бетон марки М200	58,0 м ³

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	ВР-I			AI				AIII									
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82							Итого			
φ5		φ6		φ8	φ10		φ12	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22		φ25		
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	294,13	3896,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Всего					
	Арматура класса							Прокат марки												
	AI			AIII				ВСт 3 кп 2												
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82			Итого	Всего	ГОСТ 3262-75*		Итого	ГОСТ 103-76				Итого	ГОСТ 163х5	Итого	Всего	
φ6		φ8		φ10	φ12	ТР.20				Итого		-60х4	-δ=6	δ=8						
РКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8	15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

ТП 902-1-84.84 -КЖ			
Привязан	Начало	Шелько	Рез.
	Н.контр.	Власенко	Ф.
	Рук. тр.	Борискин	Б.С.
	Бр. инж.	Иванов	И.В.
Изм. №	Иск.	Иванкина	И.В.
Конструкционная марочная сталь повышенной прочности 100-200М-4У марганца 30-40% с фосфором 0,025-0,035%			Группа
РКМ1. Спецификация (t=-20°C; -30°C) аканчание			II
Ростов с/с (автоматизированный проект)			Итого

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Тилобой проект 902-1-84.84.

Фаб. ЭПОС

Материал	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.Б568-77*	1,1	м2
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76* δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-2730	5	1,64 кг
Б4	11			δ-1120	6	0,7 кг
Б4	12			δ-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 δ-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-3110	6	1,9 кг
Б4	15			δ-1020	6	0,63 кг
Б4	16			δ-820	6	0,5 кг
Б4	17			δ-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			δ-2200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			δ-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			δ-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			δ-2510	3	1,56 кг
Б4	24*			δ-820	6	0,5 кг
Б4	25			δ-870	2	0,54 кг
Б4	26			δ-320	6	0,2 кг
Б4	27			δ-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 δ-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1300	8	0,81 кг
Б4	30			δ-1700	4	1,1 кг
Б4	31			δ-1500	4	0,95 кг
Б4	32			δ-1200	8	0,74 кг
Б4	33			δ-1000	4	0,82 кг
Б4	34			δ-800	2	0,5 кг
Б4	35			δ-2150	12	1,63 кг

Материал	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1420	5	0,88 кг
Б4	37			δ-1100	5	0,7 кг
Б4	38			δ-2600	10	1,6 кг
Б4	39			δ-2820	11	1,75 кг
Б4	40			δ-4200	8	2,6 кг
Б4	41			δ-149	4	0,2 кг
Б4	42*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1470	6	1,75 кг
Б4	43*			δ-1550	36	1,9 кг
Б4	44*			δ-1720	17	2,1 кг
Б4	45*			δ-1840	46	2,3 кг
Б4	46*			δ-920	13	1,1 кг
Б4	47*			δ-1570	8	1,9 кг
Б4	48*			δ-1220	8	1,5 кг
Б4	49*			δ-670	8	0,8 кг
Б4	50*			δ-740	12	0,9 кг
Б4	51*			δ-890	12	1,1 кг
Б4	52*			δ-780	12	0,95 кг
Б4	53*			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-15500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1600	5	1,0 кг
Б4	55*			δ-1750	5	1,1 кг
Б4	56*			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1800	8	0,4 кг
Б4	57*			δ-2500	17	0,6 кг
Б4	58*			δ-1100	4	0,3 кг
Б4	59*			δ-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-810	12	2,0 кг
Б4	61*			δ-710	8	1,75 кг
Б4	62*			δ-600	8	1,48 кг
Б4	63*			δ-470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 δ-1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-1150	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Материал	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 δ-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖС-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			δ-2940	2	1,45 кг
Б4	81*			δ-1080	1	0,7 кг
Б4	81*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-2690	8	6,5 кг
Б4	81*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1400	12	0,9 кг
Б4	81*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-2370	20	2,8 кг
Б4	81*			δ-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр 23. ст инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.83
Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Подпись

Привязан:

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Канализационная насосная станция пропускной способностью 400 м ³ /сут. напором 30-40 м. с резиновыми уплотнениями	Статус	Лист	Листов
РКМ I Спецификация (t=-40°C) Начало	Р	12	
Городской отдел сантехнического хозяйства	Водоканал	Литера	

А4-Бом III

Типовой проект 902-1-84-84

Лист № 1 из 2. Подпись и штамп

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	65			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-370	56	0,15 кг
Б4	67			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-370	54	0,08 кг
Б4	68			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-300	8	0,27 кг
Б4	69			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
А4	85			- С16	Сетка арматурная С16	2
				<u>Детали</u>		
А4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ2Л - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			КР6	КР6	4
				<u>Детали</u>		
Б4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7		Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8		Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4
А4	92			- С9	С9	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	2
А4	96	1.400-15 В.1	610-01	Цветае закладное МН602	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			С10	Сетка арматурная С10	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	4
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	88			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	24	0,04 кг
Б4	89					
				<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10		Каркас плоский КР10	3	
А4	98			- С13	Сетка арматурная С13	2
А4	99			- С19	С19	2
А4	100	1.400-15 В.1	610-01	Цветае закладное МН602	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	10	0,04 кг
Б4	101			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-350	6	0,22 кг
				<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11		Каркас плоский КР11	3	
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

взамен стр. 24 ст. инж. Бур-Боровик
21.08.87

ТП902-1-84.84-КЖУ

приказом:

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н.к.м.п.	Власенко	В.В.
Р.к.в.	Борозин	В.И.
Ст. инж.	Шманько	В.В.
Инж.	Швоженко	И.И.

Канал извещения поставлено в станцию 9. Производитель - предприятие ВОСВОДМУ, подполковник В.В. Швоженко, специалист по функциям.

Р.к.м. 1. Спецификационная (t = 40°C) Продолжение

Итого листов 15

Содержание: 15 листов

В.В. Швоженко

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С14	С14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	18	0,04 кг
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг (начало)

Марка эл. та	Арматурные изделия												Всего					
	Арматура класса																	
	Вр I			А I			А III							Итого				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
РЖМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка эл. та	Изделия закладные												Всего									
	Арматура класса						прокат марки															
	А I			А III			ВСт3 кп2							Итого								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76															
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	Ф6х4	8=6	8=8		Итого	РЖМ1	Л63х5	Итого	ГОСТ 8509-72	Итого	Всего			
РЖМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2			1,2	5,4	2,4	28,2	36,0	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелко	156	Контрактация на основе	Листов	Листов
	И. кол-во	Волосенко	156	100-2000 МН	30-40	Р
	РЖМ1	Баравлик	156	с разрешения	156	И
	от имени	Мандри	156	РЖМ1	156	
	Зачисл	Сидельни	156	Спецификация	156	
	Итого			(L=40°C)	156	

Туполовой проект 902-1-84.84

См. также Приложение В

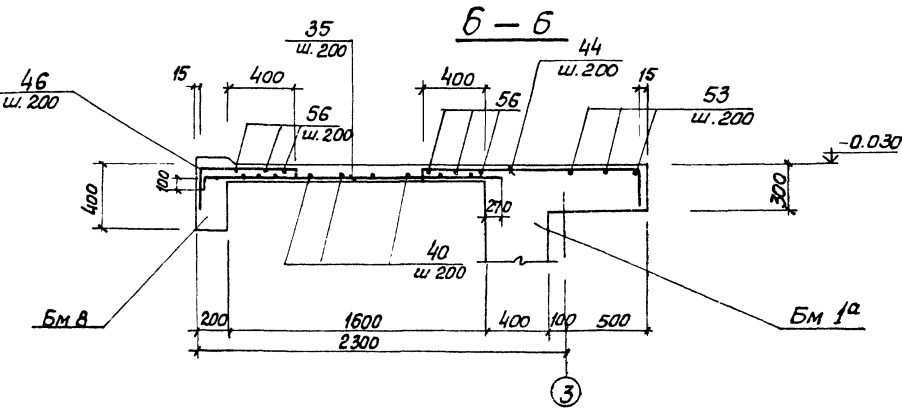
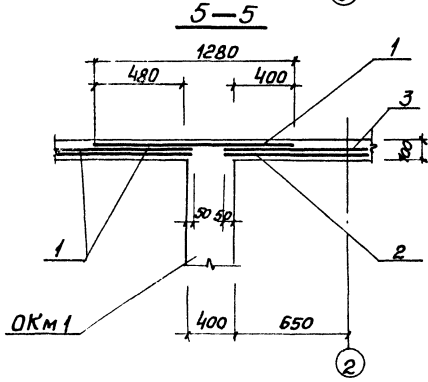
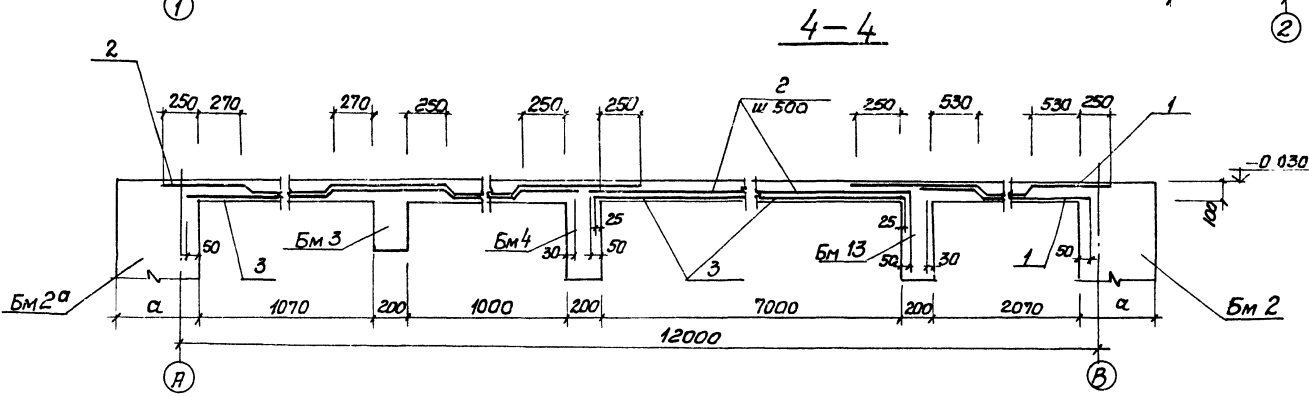
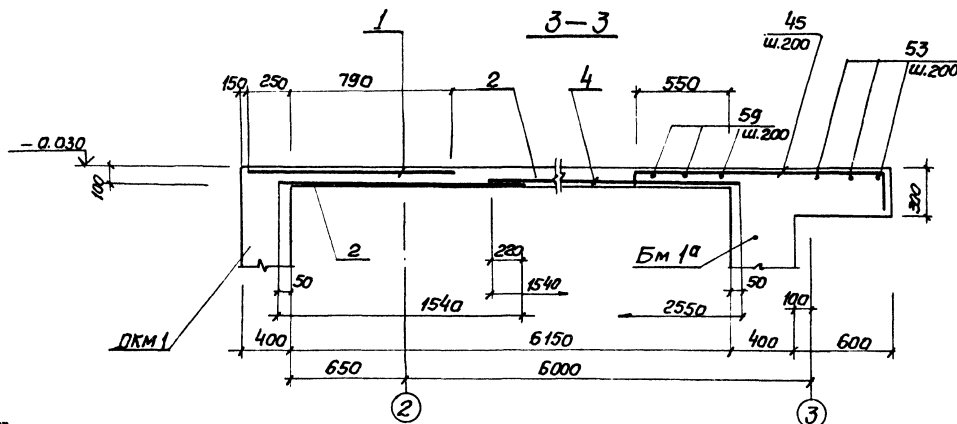
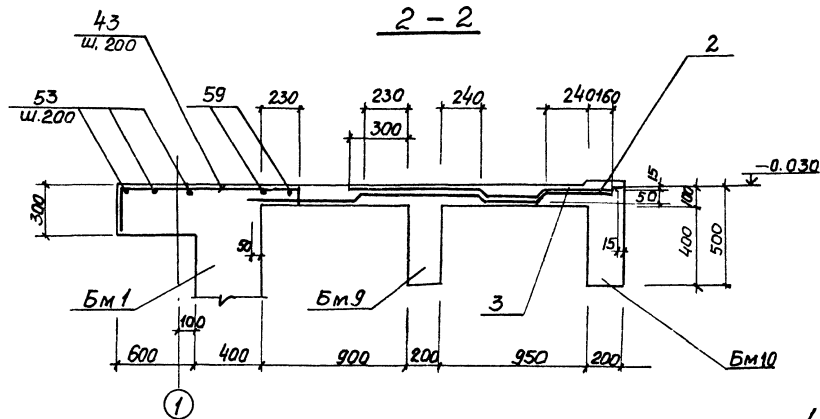


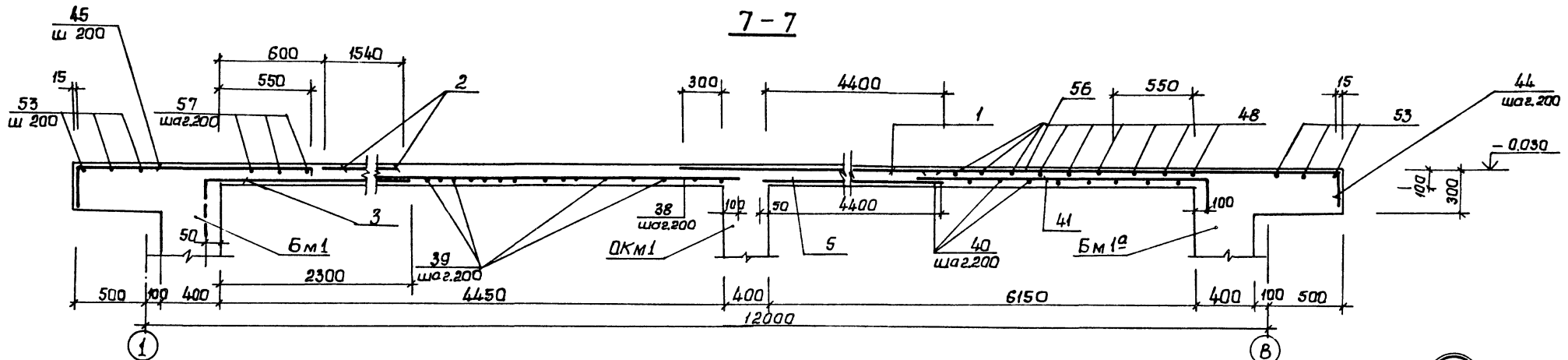
Таблица размеров, мм.

t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

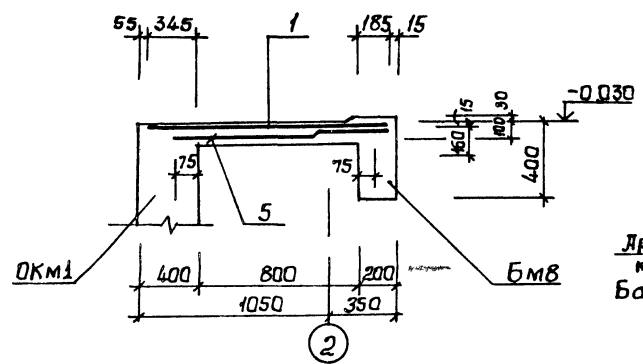
Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Исполнитель	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.
Нач. отд.	Шелко	Инженер	И.И.И.
Н. канц.	Блаженко	Инженер	И.И.И.
Рук. эк.	Барышк	Инженер	И.И.И.
Ст. инж.	Штаневич	Инженер	И.И.И.
Инж.	Шолтеш	Инженер	И.И.И.
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/с, напором 30-40 м с решетками - врылками	Станция	Лист	Листов
ПМ 1	Р	16	
Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6	Заслуженный инженер		
	Инженер-проектировщик		
	Водоканалпроект		

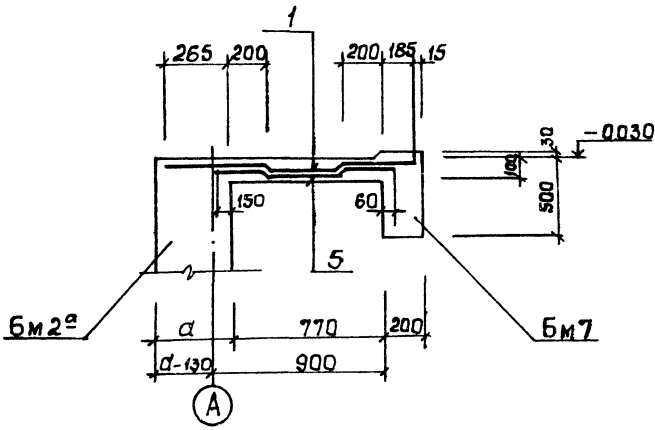
7-7



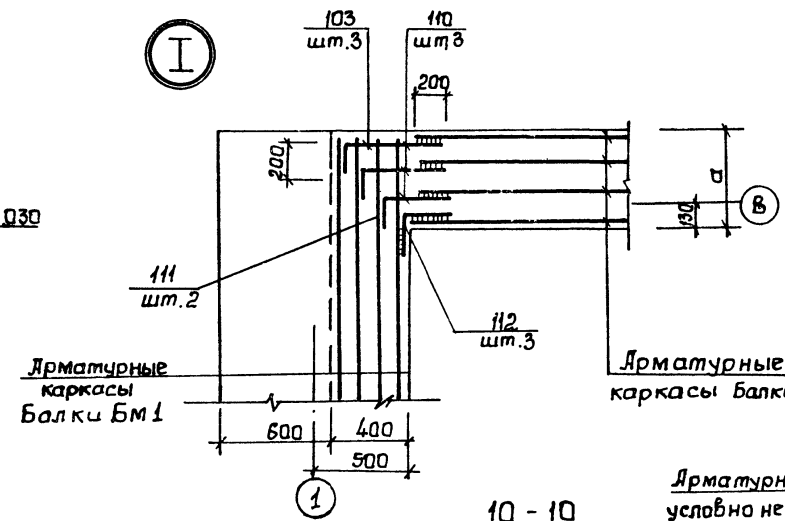
8-8



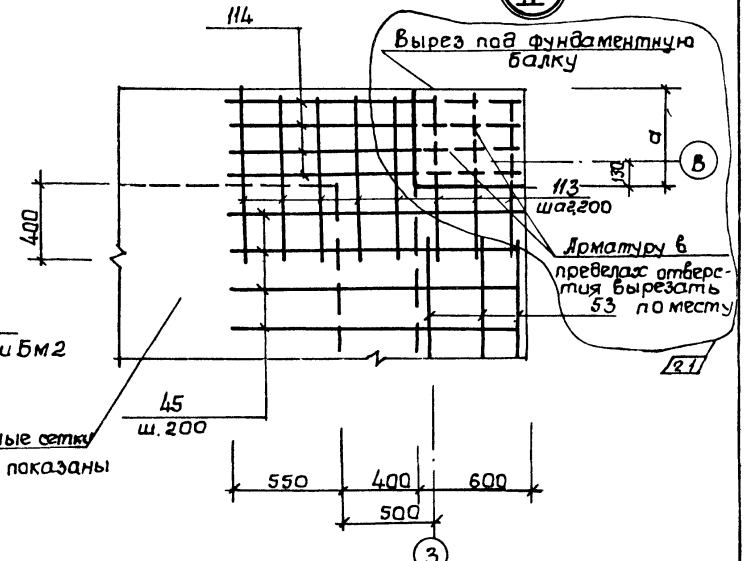
9-9



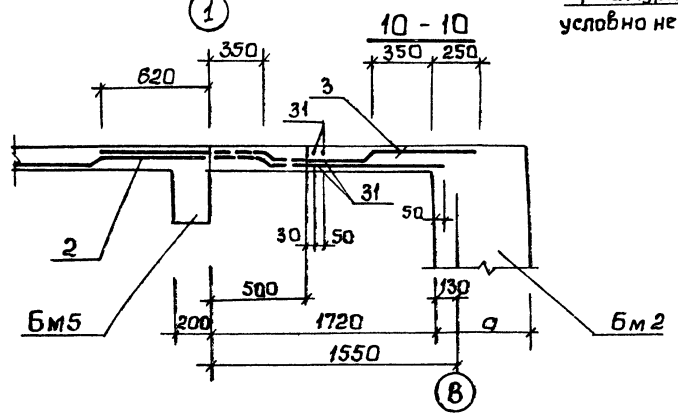
I



II



10-10

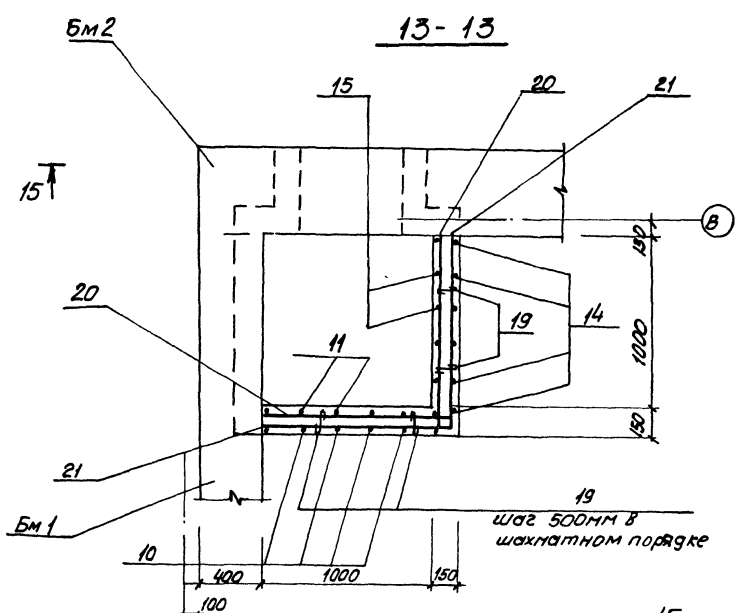
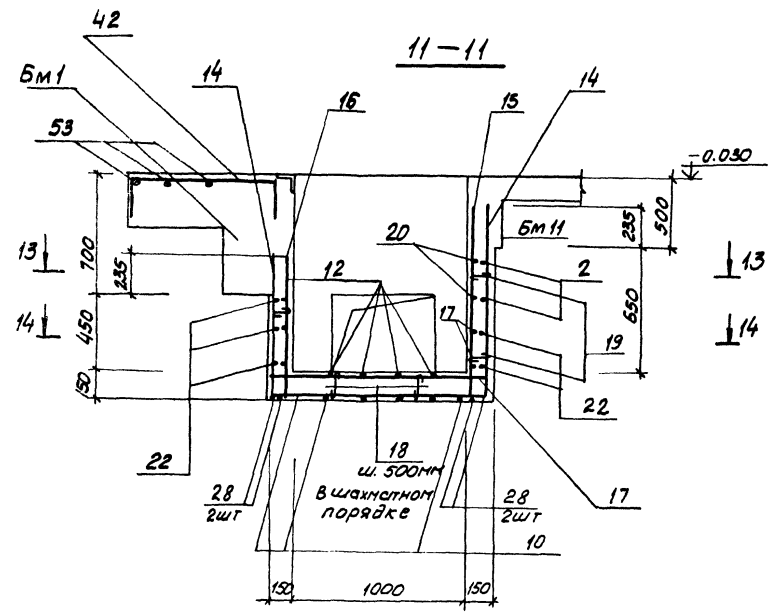


Взамен стр.28 ст. инж. Боровик 21.08.87

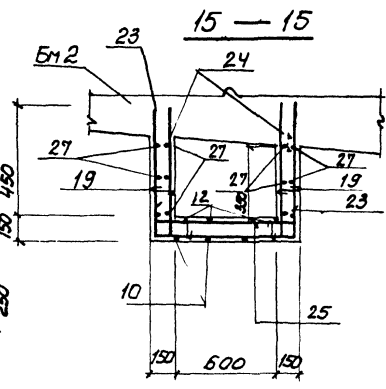
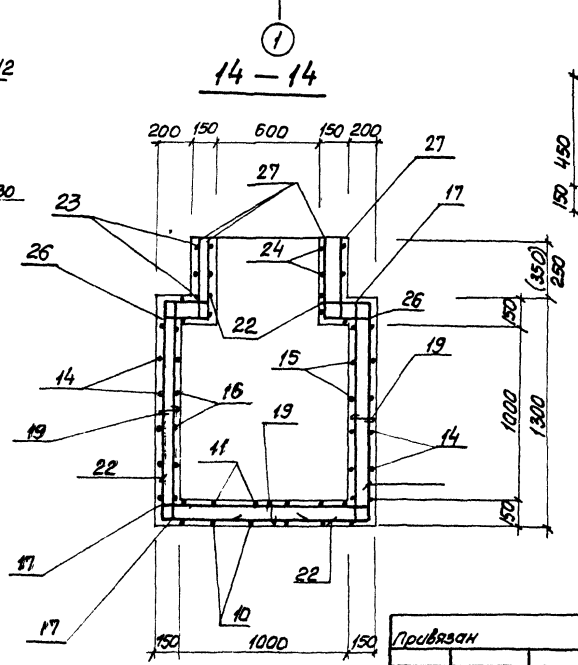
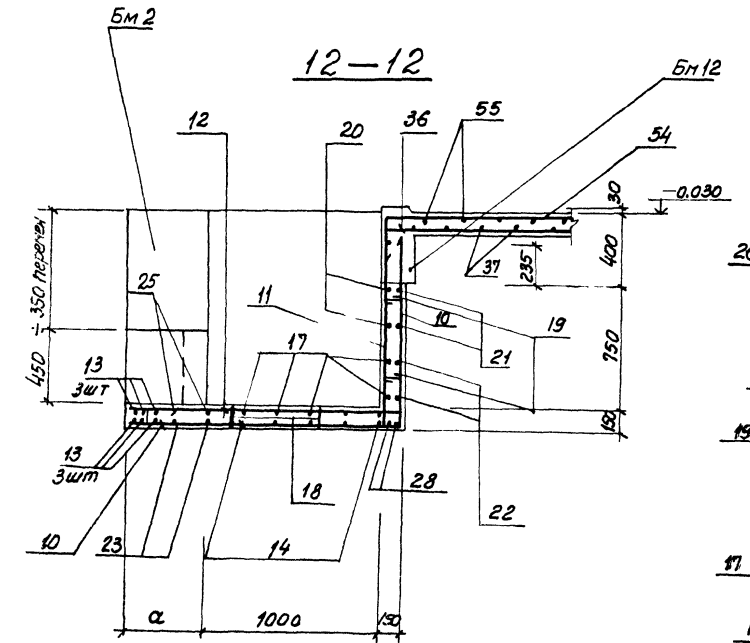
ТП 902-1-84.84-КЖ

привязан:		Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, напором 30-40 м с решеткой МП-Вровиком МП	Титул	Лист	Листов
2	1	И. конст. Власенко	ПМ1 Система админирования сечения 7-1-10-10	Р	17	6
И. инж. Лиско	И. док. Швак	И. инж. Боровик	С. инж. Цимандий	С. инж. Цимандий	С. инж. Цимандий	С. инж. Цимандий
И. инж. Подд	И. инж. Подд	И. инж. Подд	И. инж. Подд	И. инж. Подд	И. инж. Подд	И. инж. Подд
Уни. №		19581-03 29				

Аннотация III
 Мусовой проект 902-1-84-84 КИ



1. Шаг стержней
 арматуры, кроме
 оговоренного при-
 нят 200 мм.
 2. Размеры в скобках
 даны для
 $t = -40^{\circ}\text{C}$



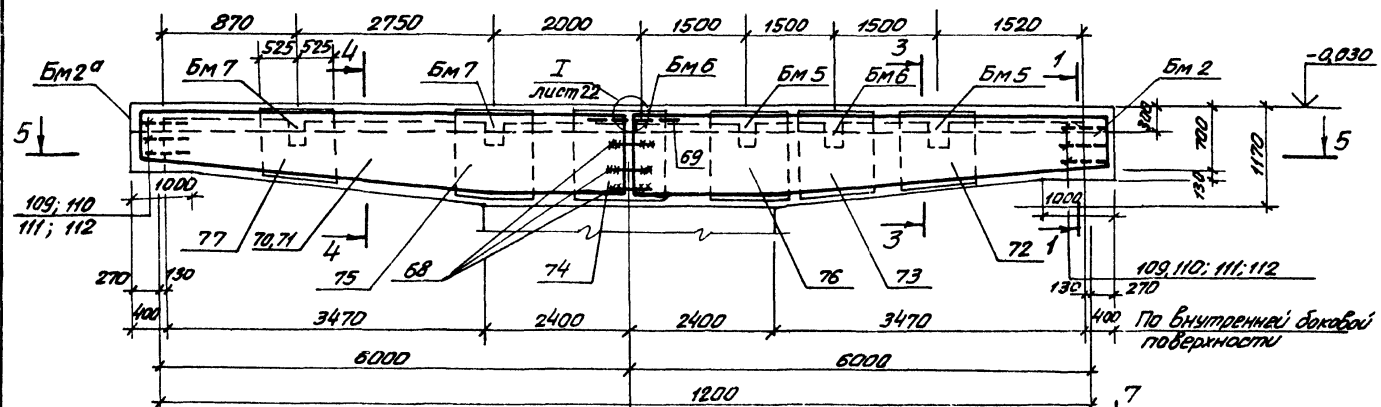
ТП 902-1-84.84-КИ			
Канализационная насосная станция производительностью 400-до 600 м ³ /сут, напором 30-40 м с решетками-дробилками	Ставия	Лист	Листов
Плн. Схема армирования	р	18	
Сечения 11-11=15-15	Горстрой ССР Служба технич. проект. С.Я.Рогов Е.И. Водоканалпроект		
Привязан	Нач. отд. Швеико	Инж. П.В. Контр. Владеник	Инж. С.И.Или. Шмандин
		Инж. Угольнико	Инж. Е.С.Е.
Инв. N°			

Инв. N°
 Подпись и дата. Взам. Инв. N°

Альбом 11

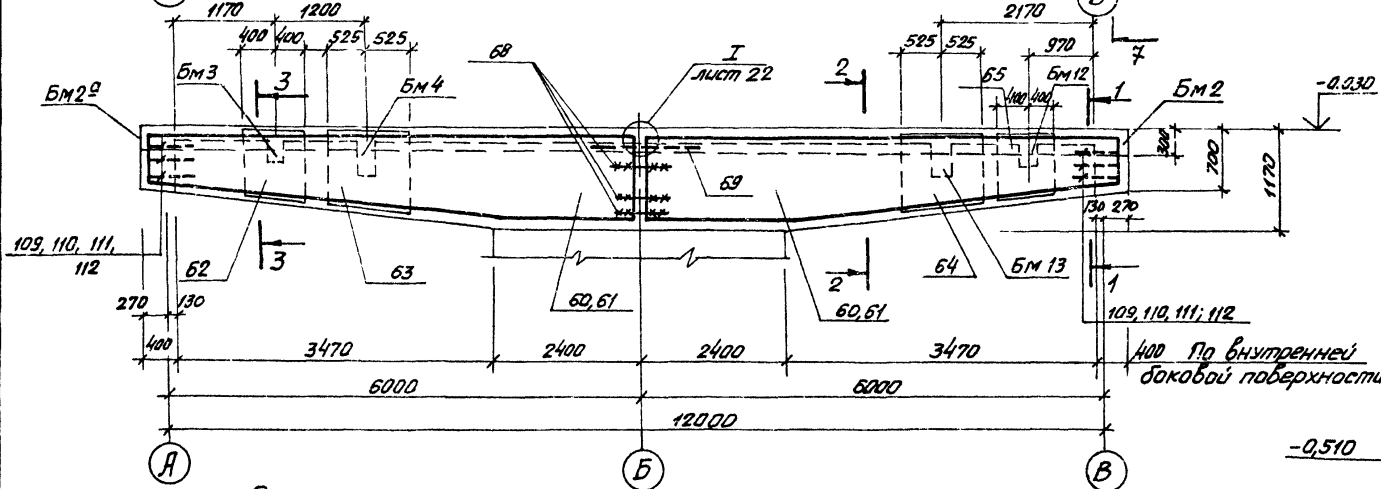
Типовой проект 902-1-84.84

БМ 1А



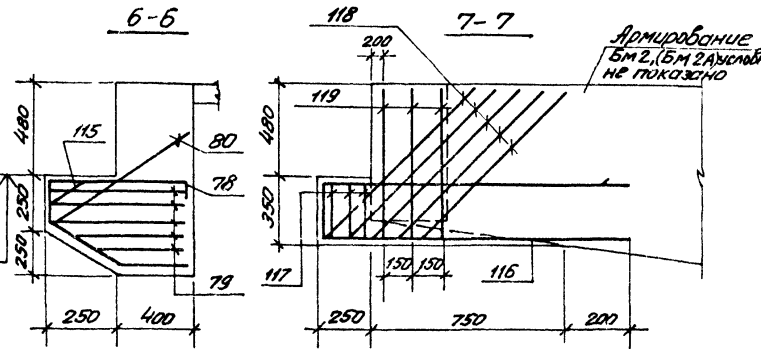
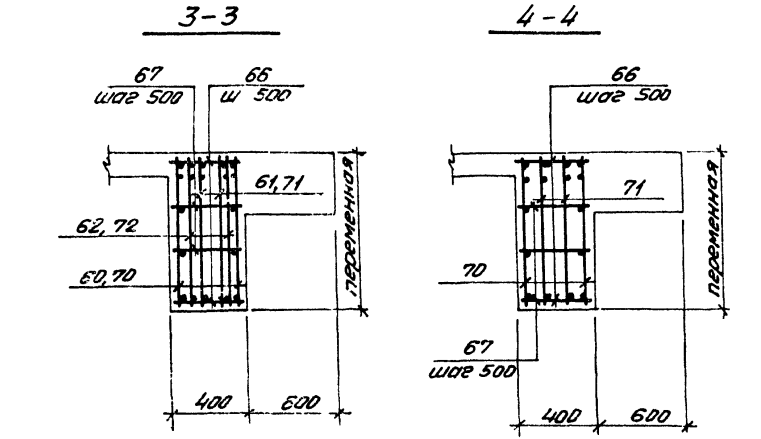
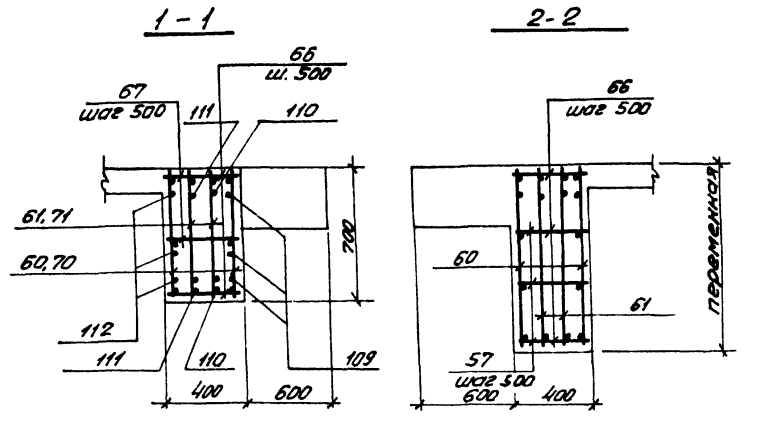
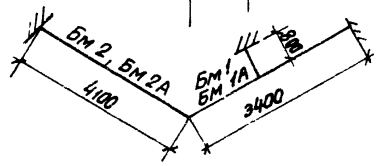
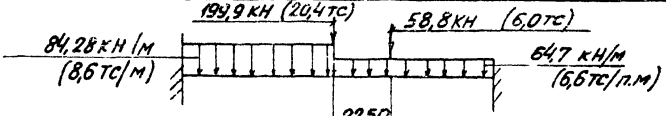
Армирование БМ 1А условно не показано

БМ 1



Армирование БМ 2, (БМ 2А) условно не показано

Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А

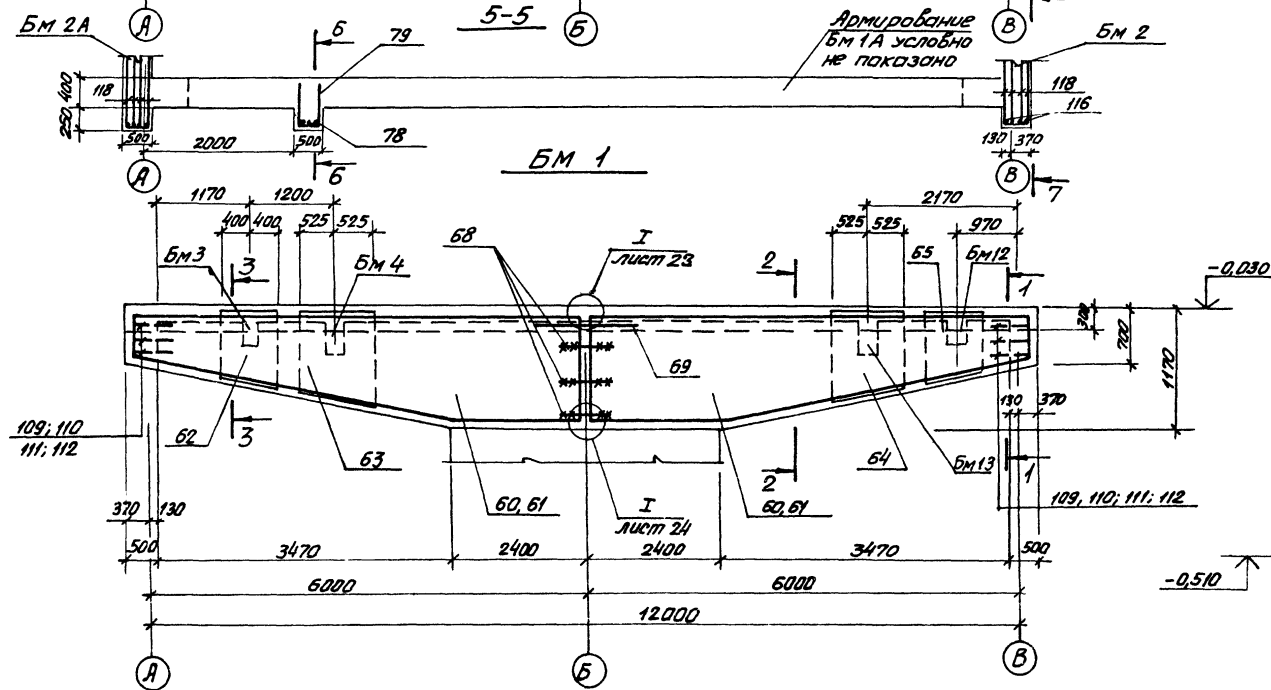
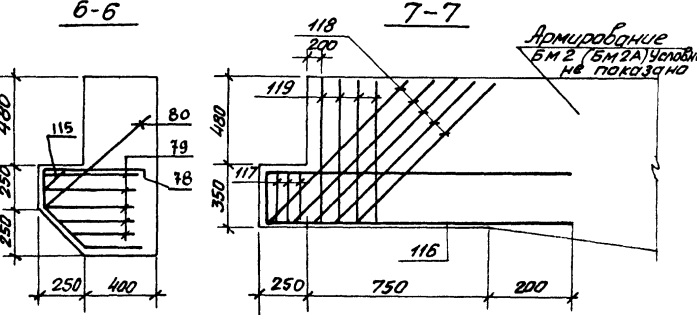
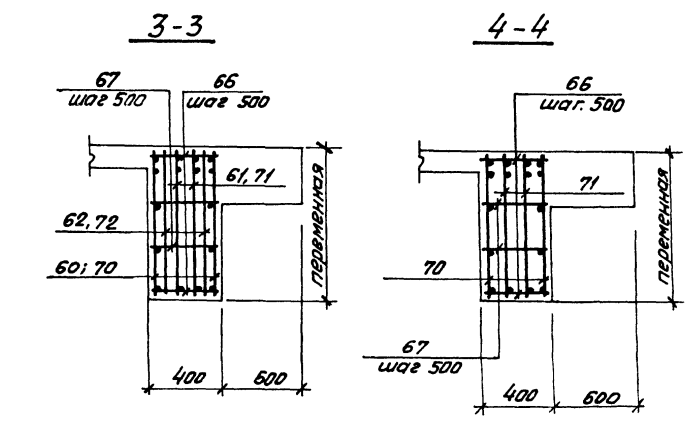
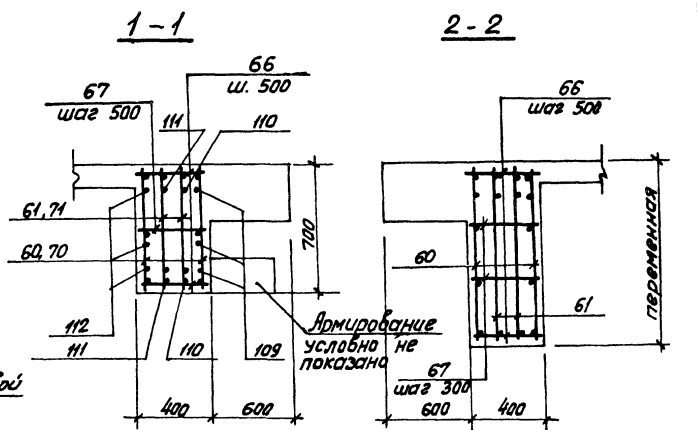
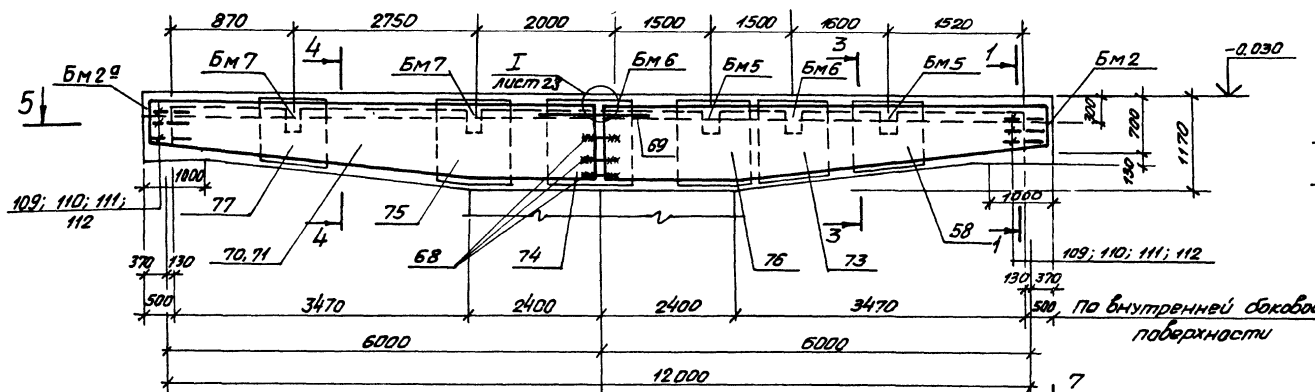


ТТ 902-1-84.84-КЖ		Страница	Лист	Листов
Конструктивная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30 м с осветителем-гидроцикли		Р	20	н
РКМ 1. Балки БМ 1, БМ 1А		Проектный отдел		
Схема армирования		Специализированный проект		
(t° = -20°C, -30°C)		Карагандинский		
		Водопроницаемый		

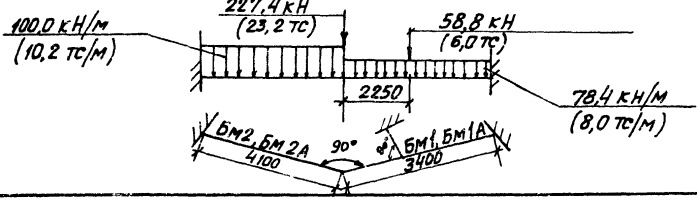
Изм.	№	Исполн.	№	Дата	Подп.
1	-	Э.И.М.	67-85	11.85	В.И.С.

Имя	Фамилия	Подпись
Привязан		
Имя	Фамилия	Подпись

БМ 1А



Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



										ТП 902-1-84.84-КЭС	
										Компьютерная программа	
										Станция проектирования	
										100-2000 м/к, напором 30 м	
										из расчета: арматура	
										РКМ 1	
										Балки БМ1, БМ1А. Схема	
										арматура (t = -40°C)	
										Составитель проекта	
										Корректирует	
										Ведущий инженер	
										19581-03 33	

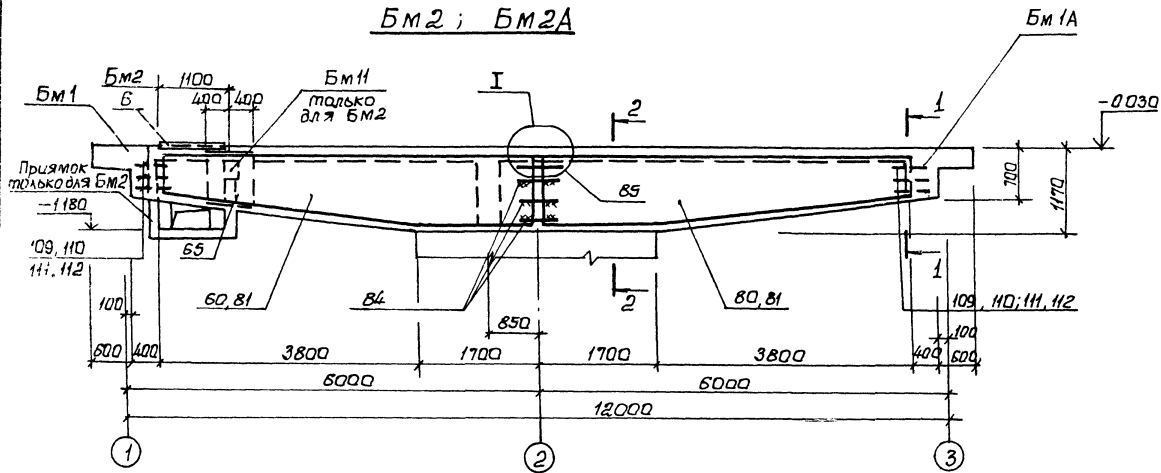
Изм.	№	уч.	Лист	№	гор.	Дата	Подп.
1	-	3АМ	67-85	№183	Льв.		

Привязан	
Унб. №	

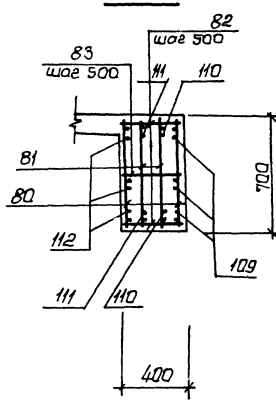
Нач. отд.	Щенко	М
Гл. инж.	Власенко	В
Рук. гр.	Борохов	В
Ст. инж.	Шманюк	В
Инж.	Уваренко	М.В.

Тупобай, проект 902-1-84.84
Дл. БМ III

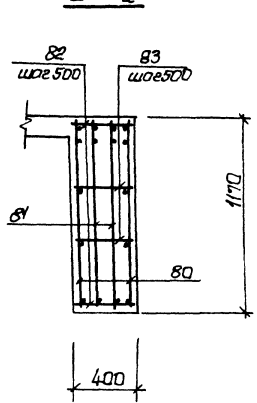
БМ2; БМ2А



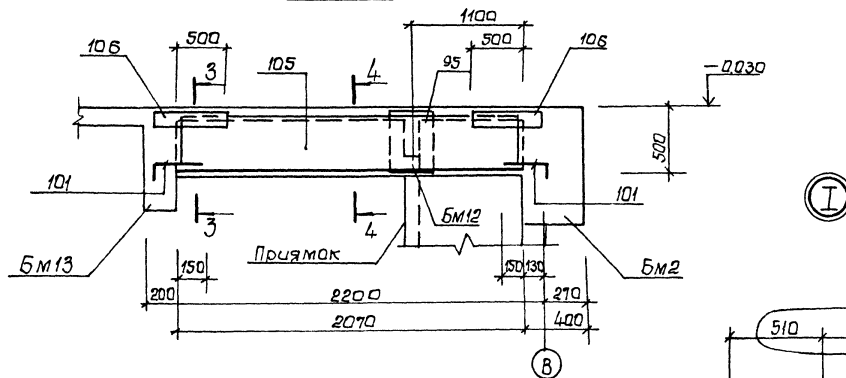
1-1



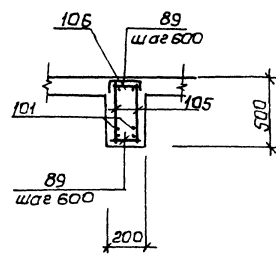
2-2



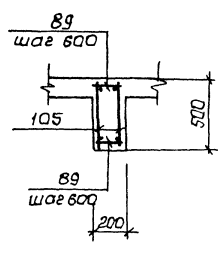
БМ11



3-3



4-4



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БИР Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

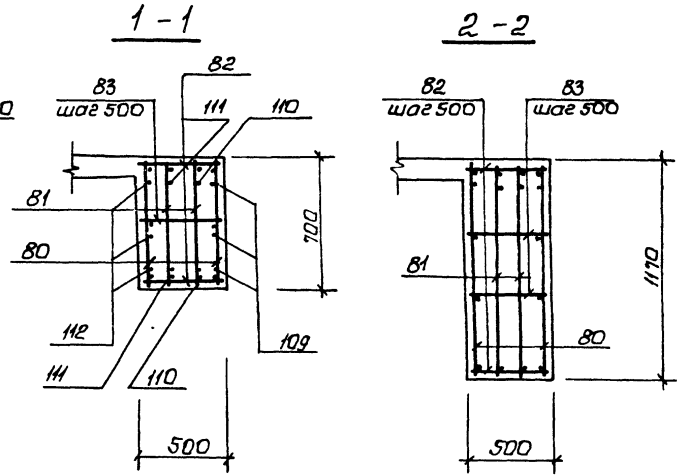
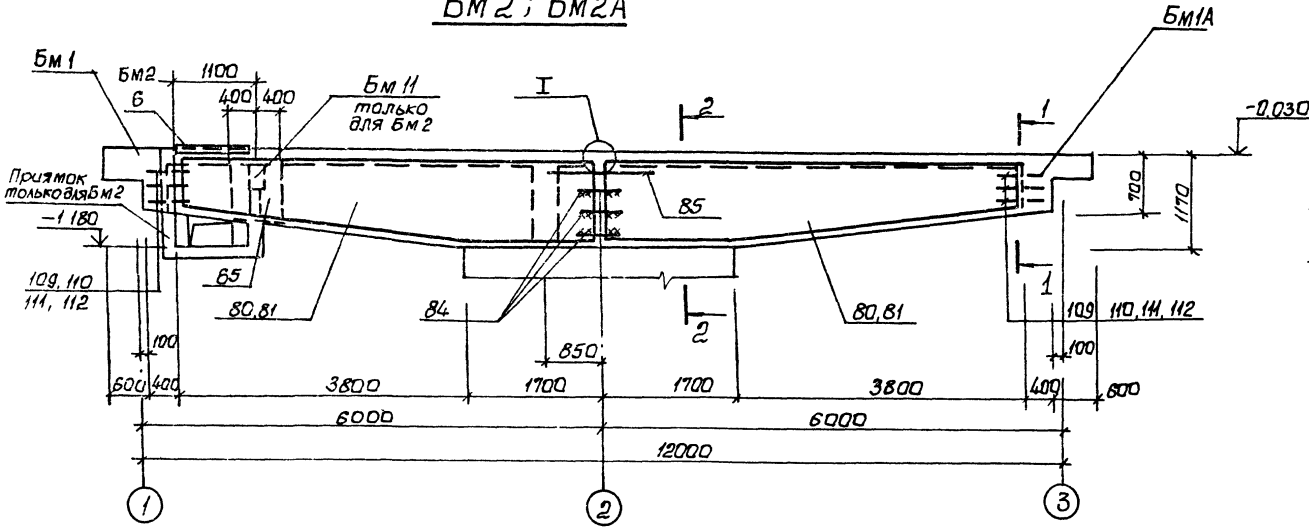
21	-	90-86	01	87	24	24	01	01
Изм	№	Лист	№	Дак	Дата	Подп	Лодп	

ТП 902-1-84.84-КЭ

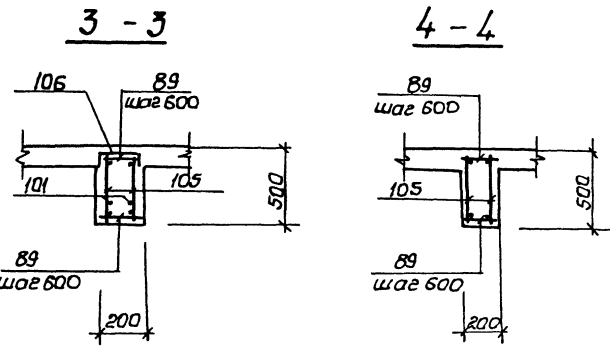
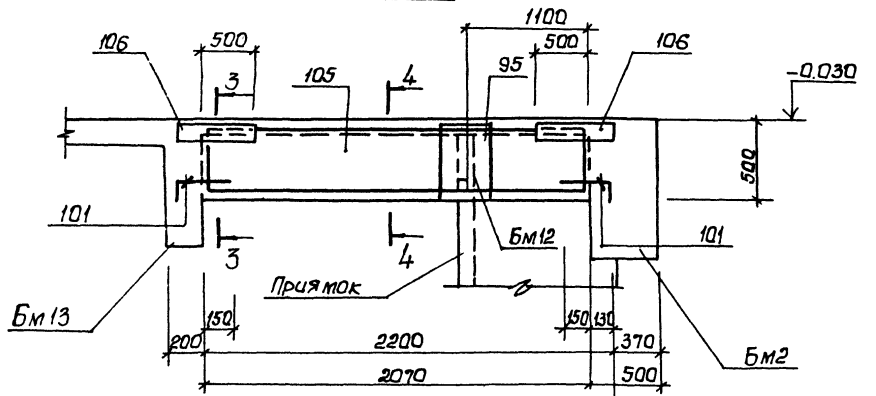
Привязан:	Начальник Шейко	Инженер Власенко	Инженер Баровик	Инженер Шманько	Инженер Козина	Инженер Иванова	Канализационная насосная станция производительности 100-2000м ³ /ч, напором 30-40м, с решетками-фрезальками	Лист 22	Листов 26
Циф. №							РКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11	Госстрой СССР	Самарская областная проектная организация

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

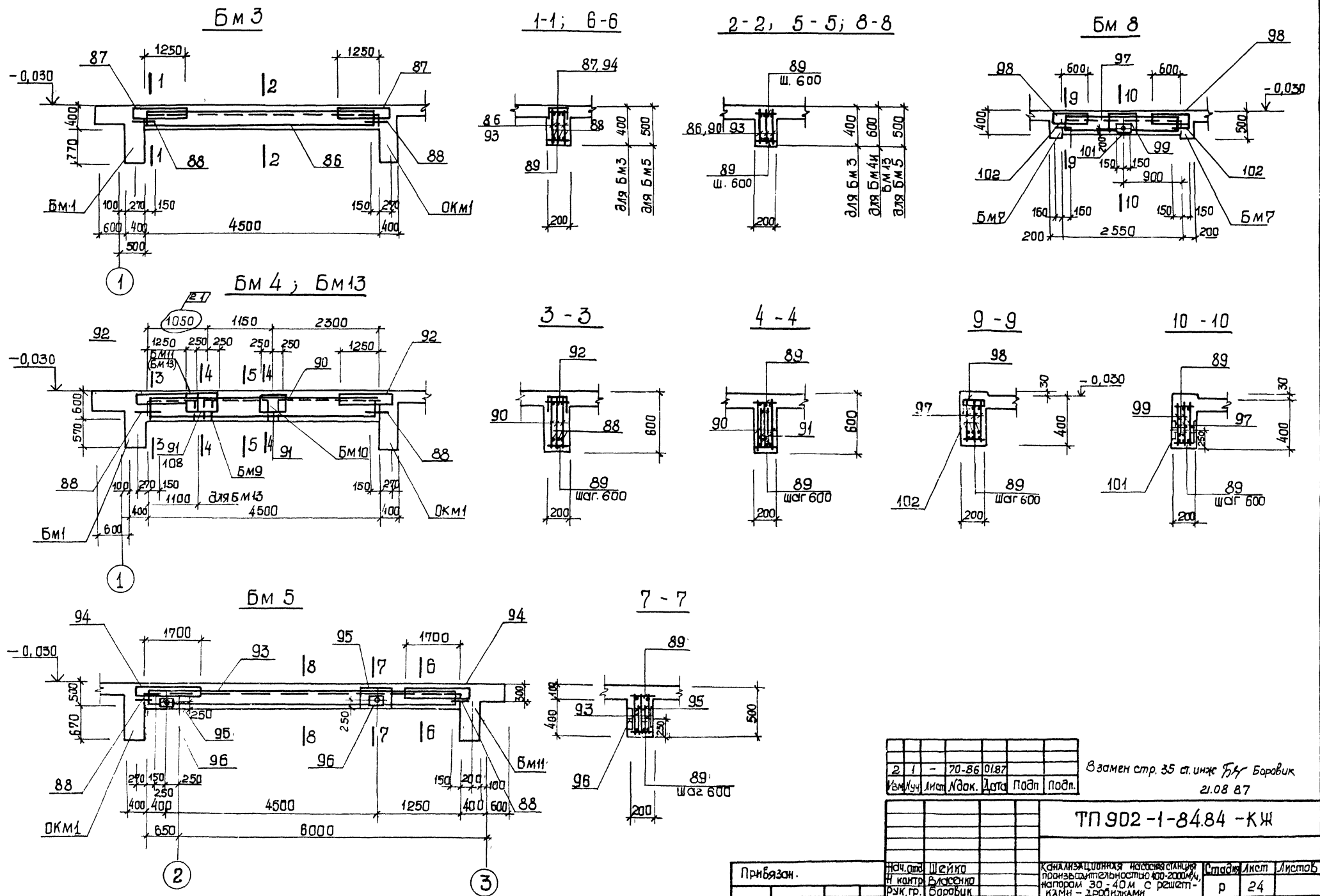
21	-	70-85	окт 84	Л.С.А.	
Изм.	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.

Взятая стр 34 ст. инж Б.С. Баровик
21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

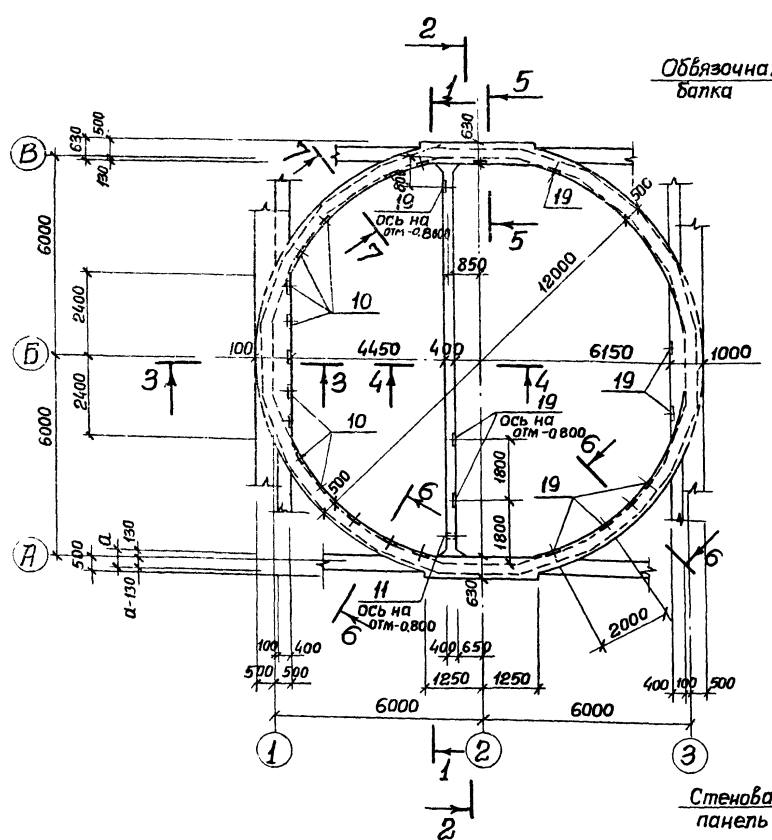
Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/мин напором 30-40 м с решетками-дровилками	Стация	Лист	Листов
Инж.контр	Власенко	В.В.		Р	23	
Рук.гр	Баровик	В.А.		Госстрой СССР		
Ст.инж	Шмандиц	Л.И.		Киевский проект		
Инж	Козина	К.В.		Водоканалпроект		



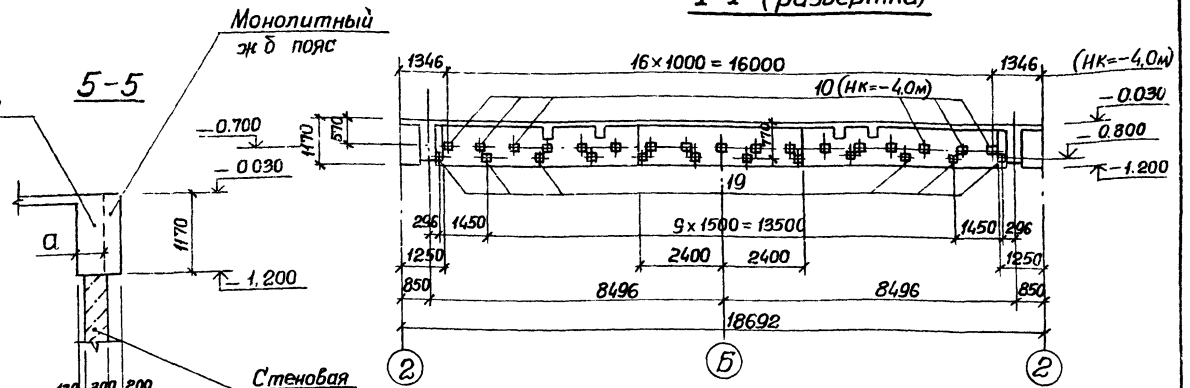
21 - 70-86 0187		Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик	
Инж. М.С. Антоненко	Инж. В.А. Баровик	Дата	Подп.
ТП 902-1-84.84 - КЖ		21.08.87	
Привязан.		Канализационная насосная станция	
		пропускной способностью 400-2000 м³/ч,	
		напором 30-40 м с решет-	
		ками - дробилками	
		РКМ 1 Балки БМ 3, БМ 4,	
		БМ 5, БМ 6, БМ 13	
		Схема Армирования	
		Станция	Лист
		р	24
		Объект: СЭС	
		Сод. в: Архивный проект	
		Харьковский	
		Водоканалпроект	

Тиловий проект 902-1-84.84

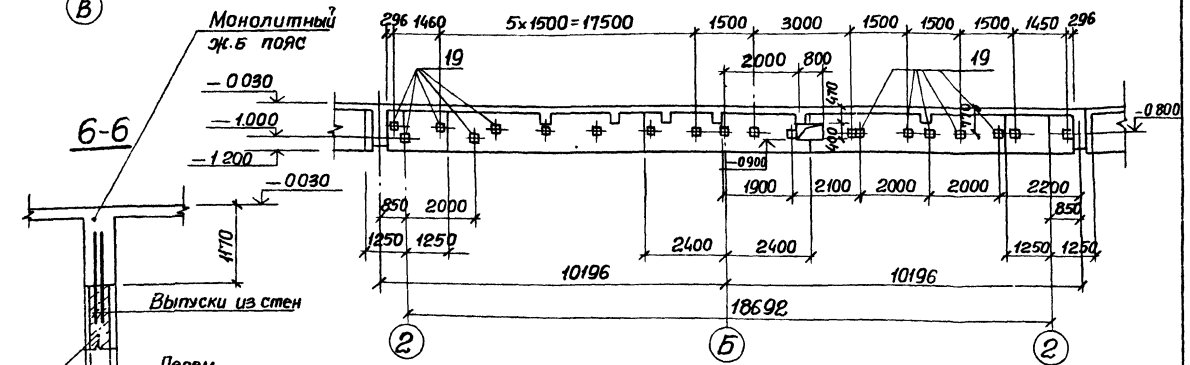
ОКМ 1 (Общий вид)



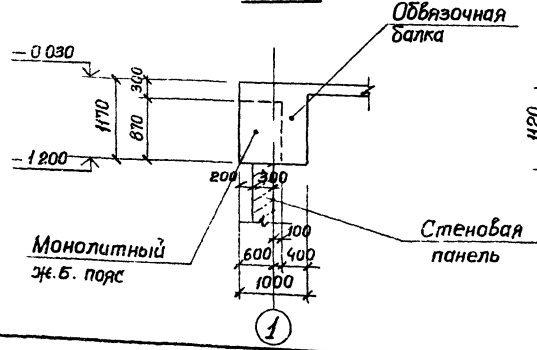
1-1 (развертка)



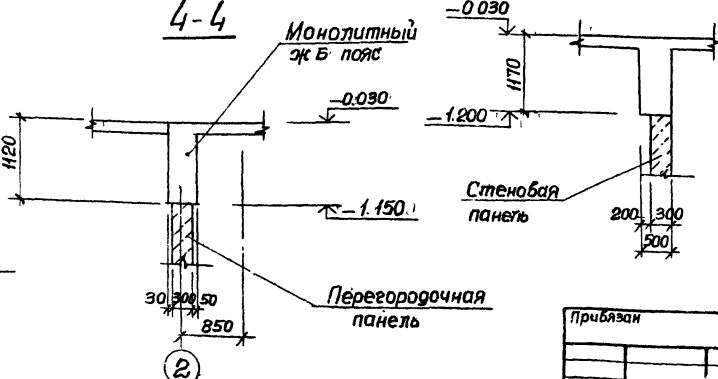
2-2 (развертка)



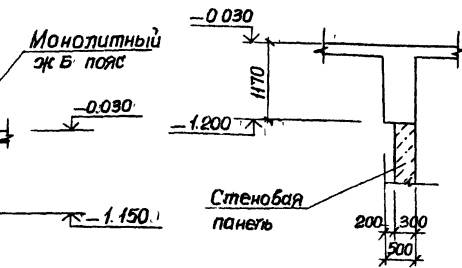
3-3



4-4



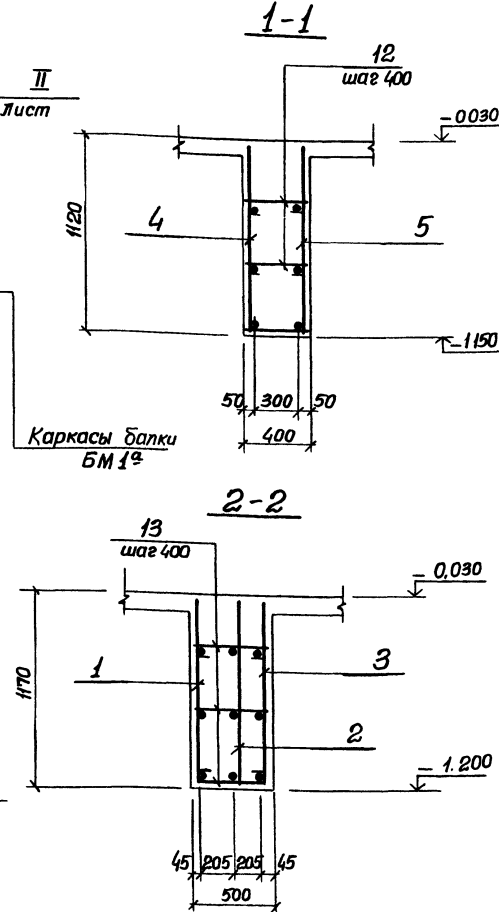
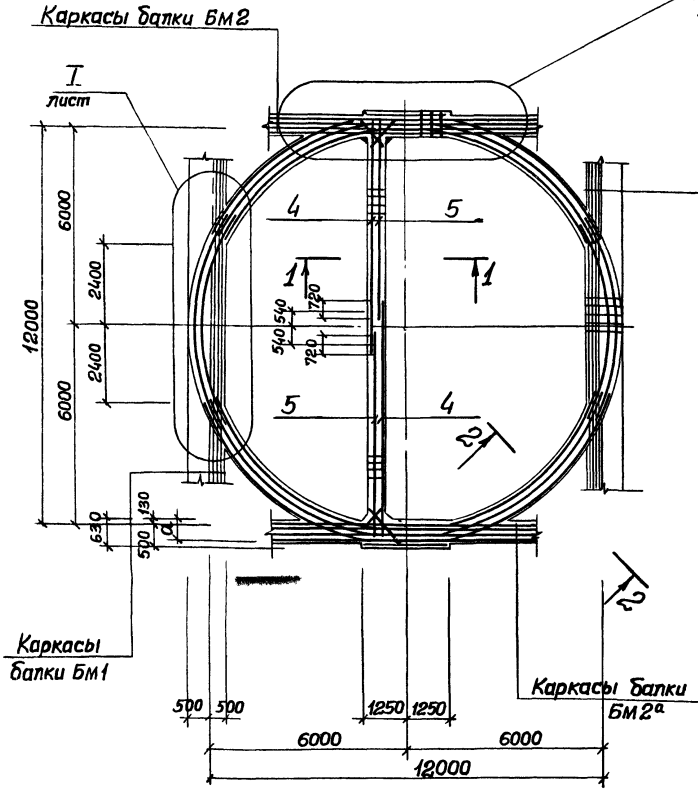
7-7



- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ 1 и РКМ 1 выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84 - КЖ			
Прибыль	Нач. отк. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-аэробиками	Стеновая панель
	Н. констр. Власенко	ОКМ 1.	Листов
	Рук. гр. Боробик	Опорное кольцо.	Р 26
	Ст. инж. Шиманский	Общий вид.	Листов
	Инж. Ивашенко		Листов

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узелция арматурные						Узелция закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса						Арматура класса									
	А I		А II		А III		Ст. 0			Ст. 10						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-77*	ГОСТ 103-70	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78					
OKM1 (HK-4.0M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
OKM1 (HK-5,5M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ОКМ 1		
				Сборочные единицы		
ЛМ	1		902-1-84-КЖН-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2	
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2	
ЛМ	6		- КР23	КР23	2	
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
				Узелция закладные		
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(HK-4.0M)
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1	
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35	
				Детали		
БЧ	12*		ф8А1 ГОСТ 5781-82 l=480		90	0,19 кг
БЧ	13*		l=580		180	0,23 кг
БЧ	14*		l=710		14	0,3 кг
БЧ	15		ф16А1 ГОСТ 5781-82 l=610		26	0,98 кг
БЧ	16*		l=760		50	1,22 кг
БЧ	17*		ф8А1 ГОСТ 5781-82 l=860		26	0,35 кг
БЧ	18*		l=1040		24	0,42 кг
				Материал		
				Бетон марки М200		м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

Шаблон. Проверка и дата. Взам. инв. №

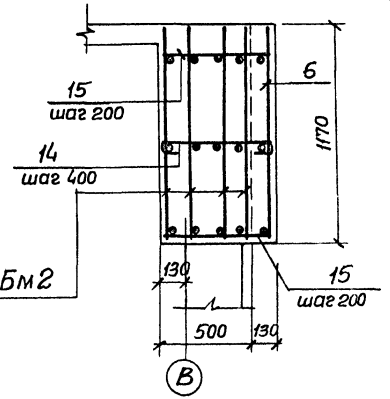
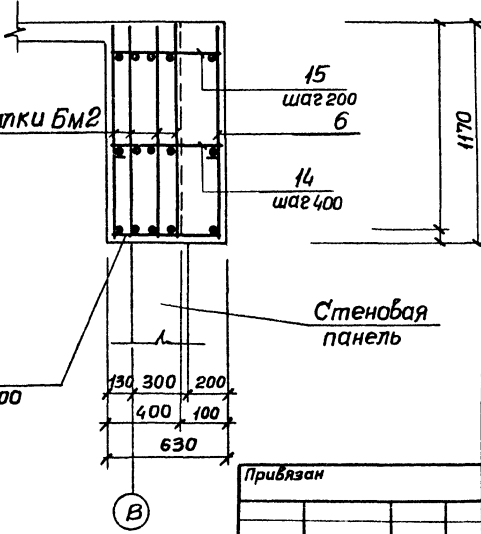
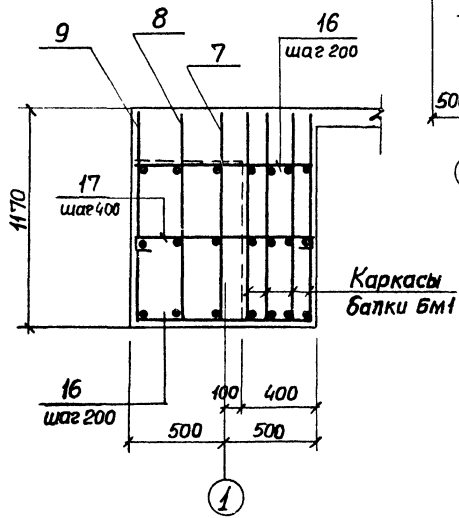
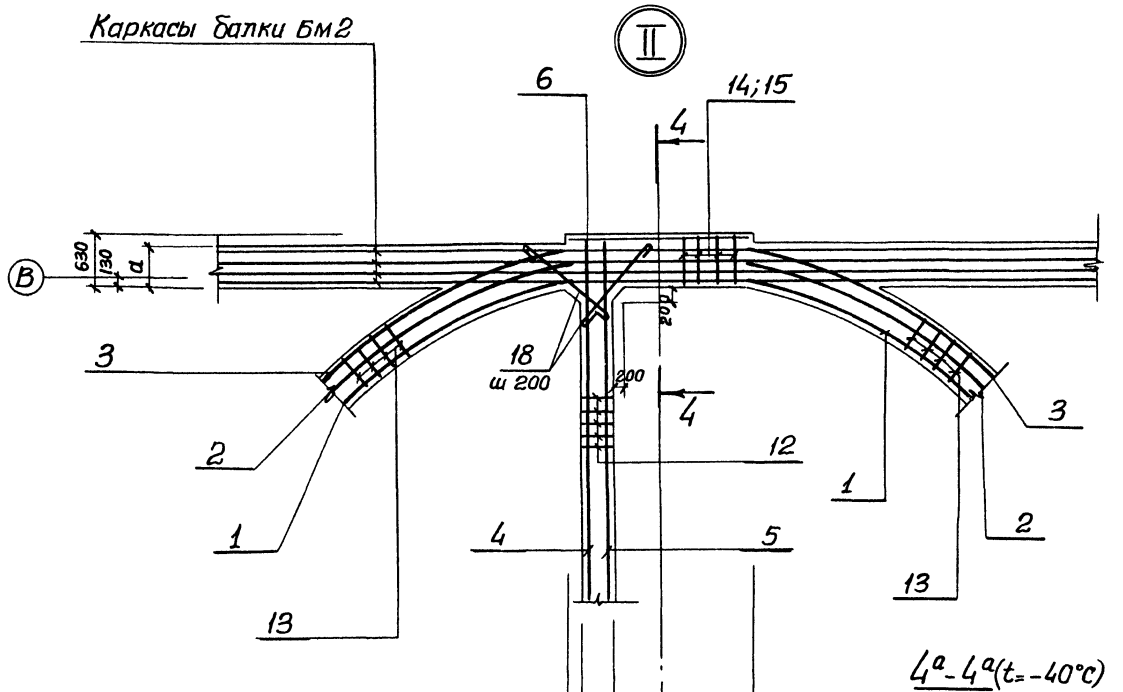
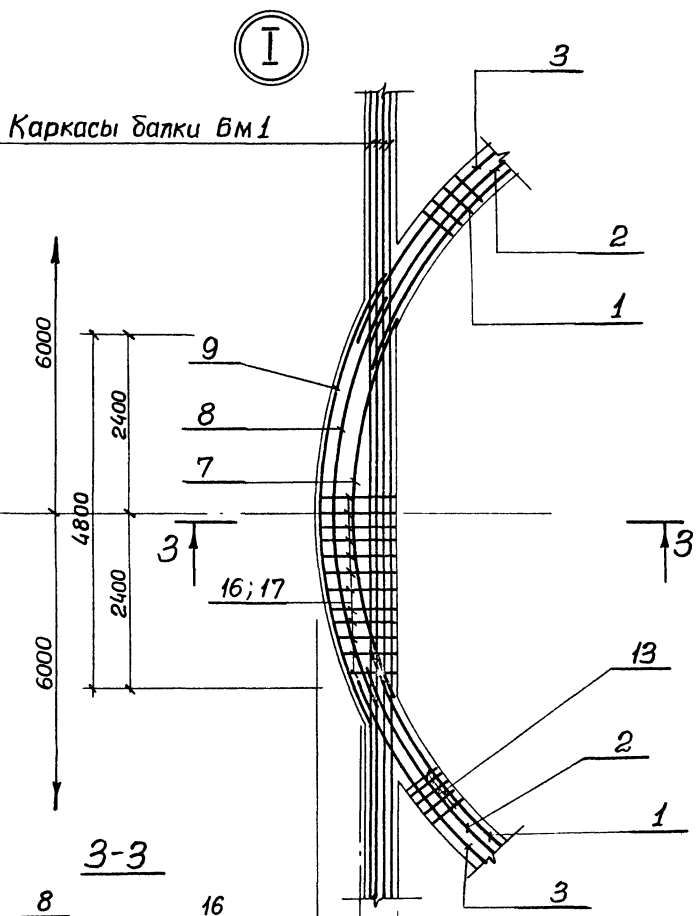
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
И.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыков	С.С.
Ст.инж.	Шманько	С.С.
Инж.	Иволженин	С.С.

Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктывкара, 400-2800 м³/час напором до 40 м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	
госстрой сср область проектирования г.Сыктывкар Водоканалпроект		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —

Т П 902-1-84.84 КЖ

Нач. отд.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками ОКМ1 опорное кольцо Схема армирования Узлы I, II	Студия	Лист	Листов
И. контр.	Власенко	И.И.		Р	28	
Рук. ер.	Боробик	И.И.		Институт Водоканалпроект		
Ст. инж.	Шманский	И.И.				
Инж.	Воложенко	И.И.				

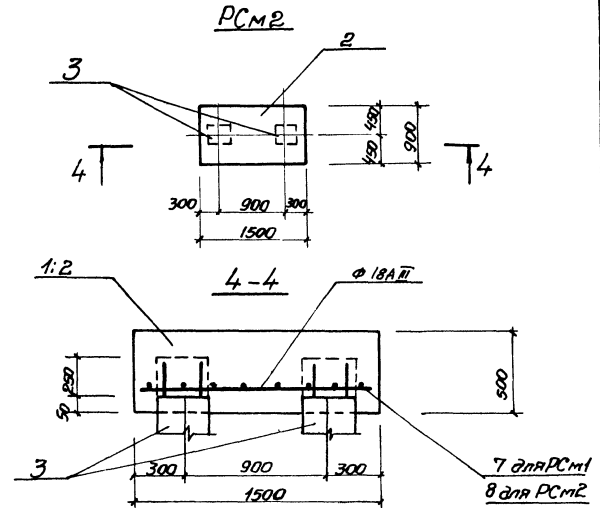
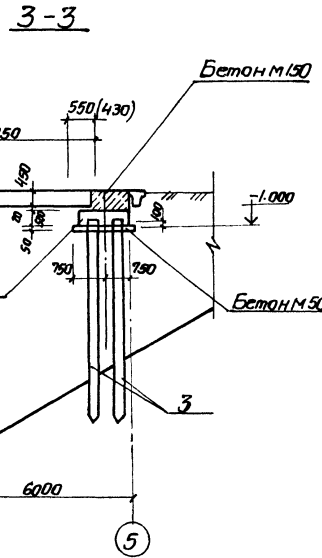
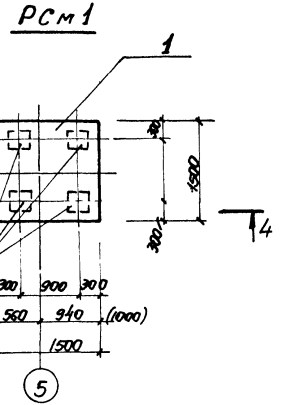
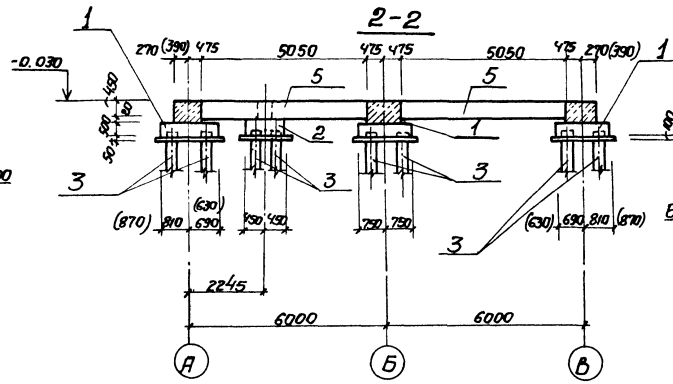
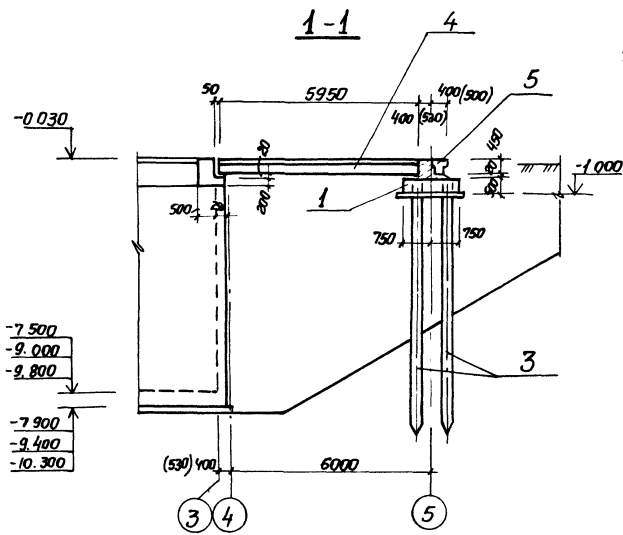
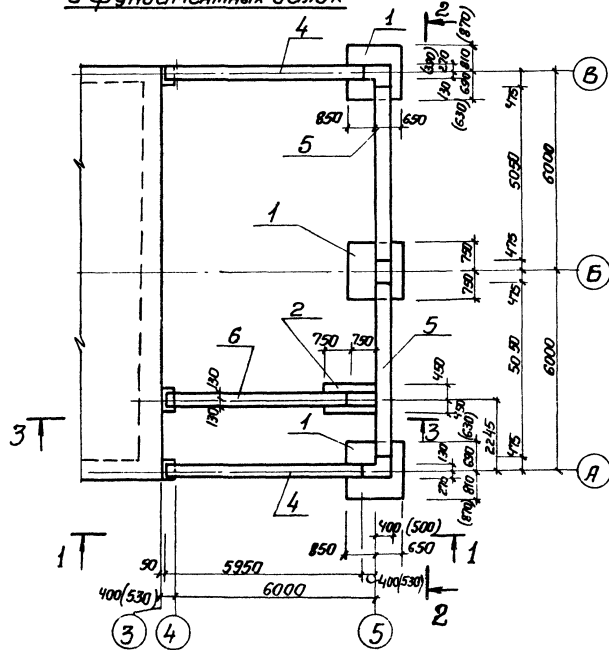


Схема расположения ростверков и фундаментных балок



1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора.

Привязан

Ильин:

ТП 902-1-84-84-КЖ		Сводн	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/ч напором 30 м с решетками - односторонними	Р	29		
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4-5 (открытый способ)	проект СССР Санкт-Петербург Водоканалпроект			

Спецификация к схеме расположения роствергов и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т.Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Рядовая зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСм1</u>		
			Сборочные единицы		
7	ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 1250x1450 25	1250x1450 25	1	
			Материал		
			Бетон марки М200	1.125 м ³	
			<u>РСм2</u>		
			Сборочные единицы		
8	ГОСТ 23279-78	С 12А II-200 850x1450 25	850x1450 25	1	
			Материал		
			Бетон марки М-200	0.575 м ³	

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II III				
	ГОСТ 5781-82				
					Всего
		12	18		Итого
РСм1		10.3	23.2		33.5
РСм2		6.03	14.25		20.25

С.И.Иванов, Проверка и составление спецификации

Привязан

Иванов	Шелко	Ж
Иванов	Ильин	Ж
Иванов	Иванов	Ж
Иванов	Иванов	Ж
Иванов	Иванов	Ж
Иванов	Иванов	Ж

ТП 902-1-84.84-КЖ		
Консультационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с роторными приводами	Страна	Лист 30
Спецификация к схеме расположения фундаментных балок (открытый способ)	Р	30
Иванов	Иванов	Иванов

1-1

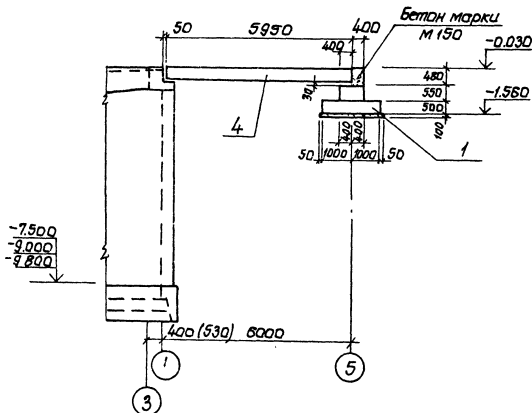
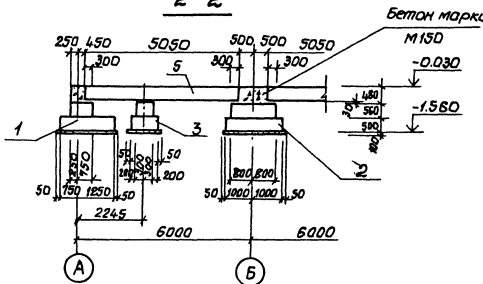
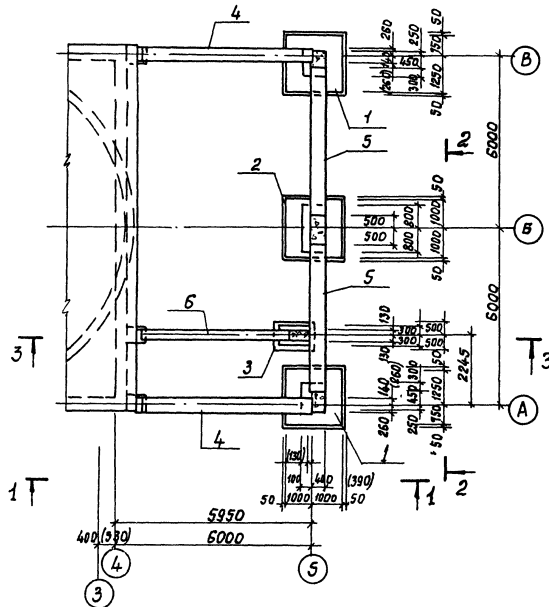
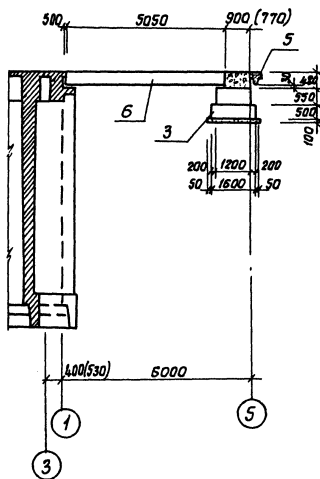


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

2-2



3-3



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

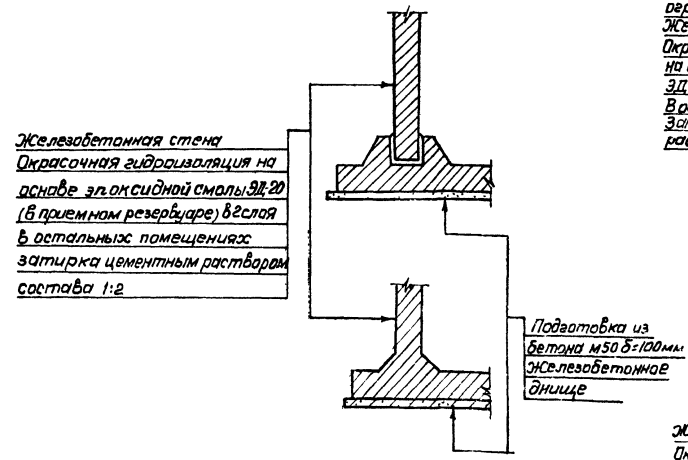
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300	
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3
		$t = -40^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84-КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-35	2		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1		
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3

Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.

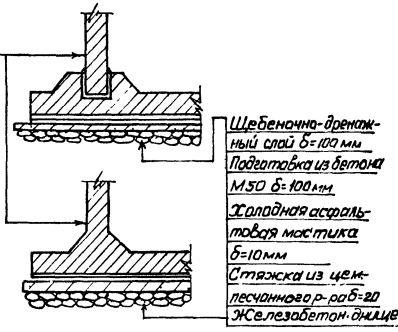
ТП 902-1-84-84-КЖ						
Привязан	Начало	Широк	Выс	Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек, высота 30 м	Лист	Листов
				Б.сметы, планы, разрезы	Д	31
				Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	вострелы с осб	
				С.улож. Шпильки	Копирование чертежей стариковачи	
				И.И.И. Филиппова	Выдаканалпроект	

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

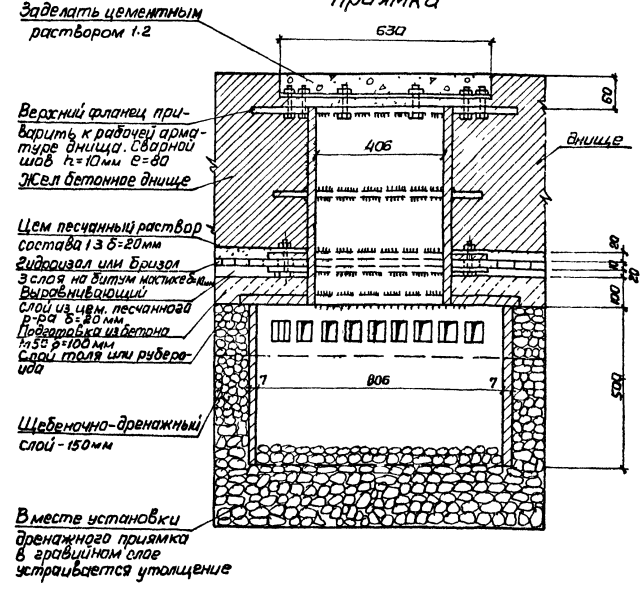


Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2



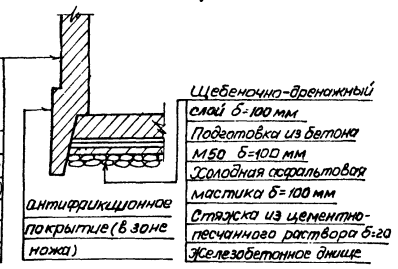
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

Деталь устройства дренажного приямка



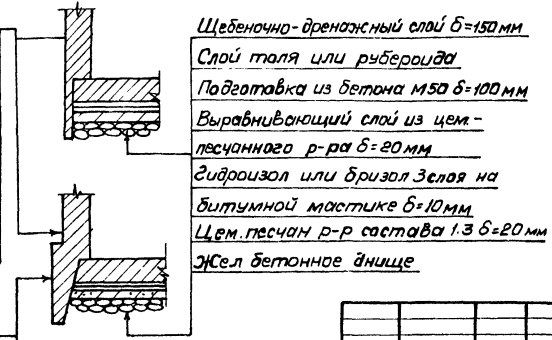
Подготовка из бетона М50 б=100 мм Железобетонное днище

Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2



Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2

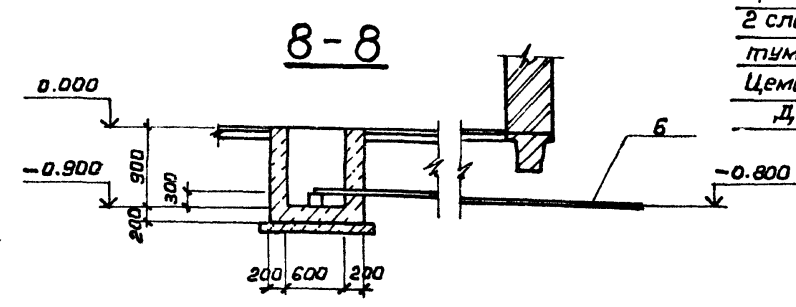
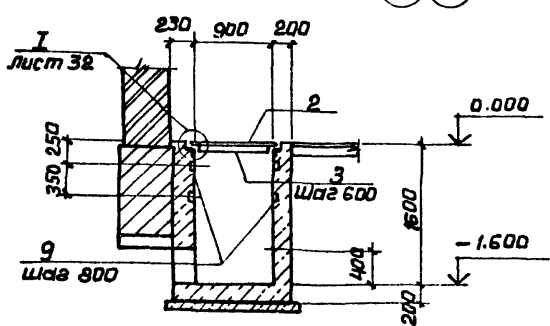
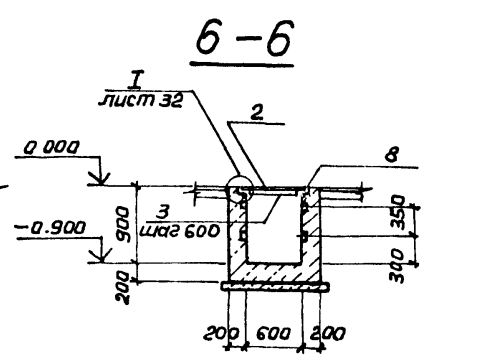
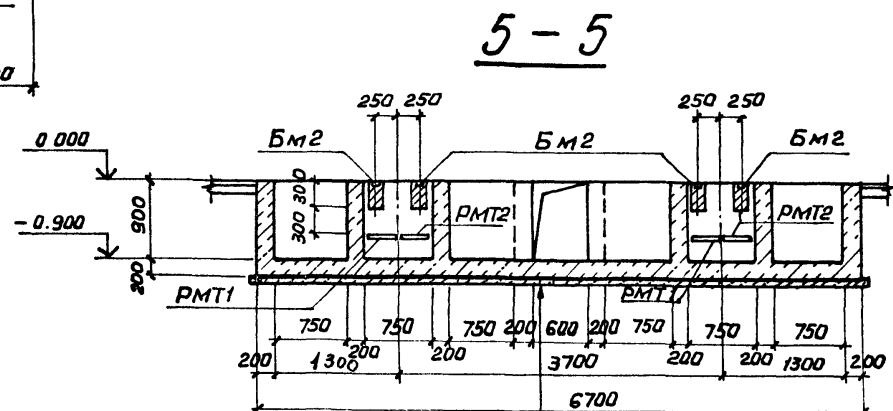
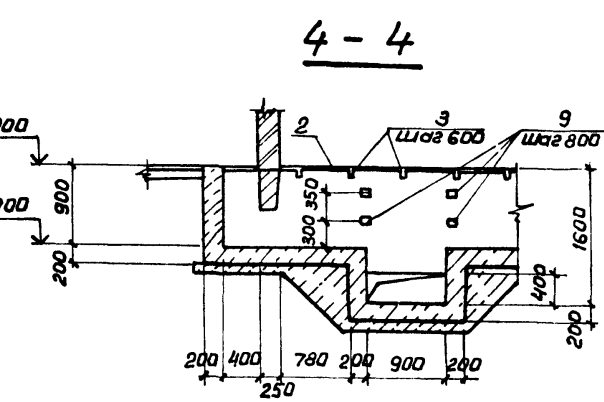
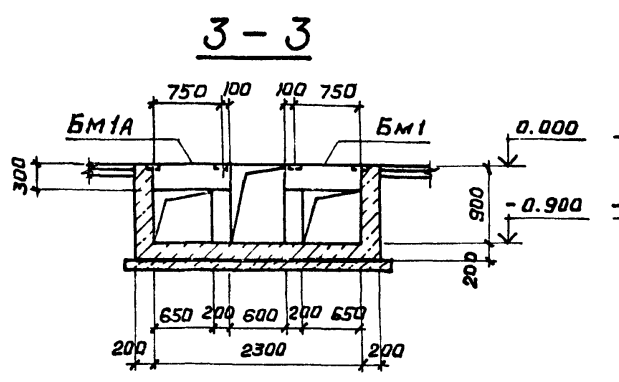
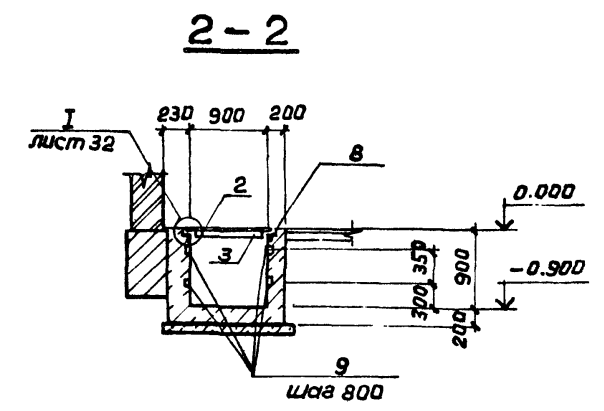
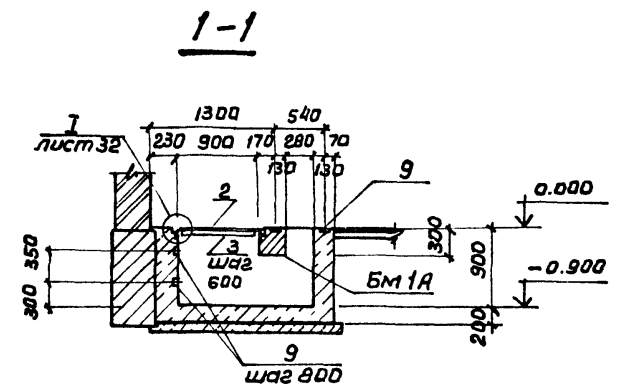
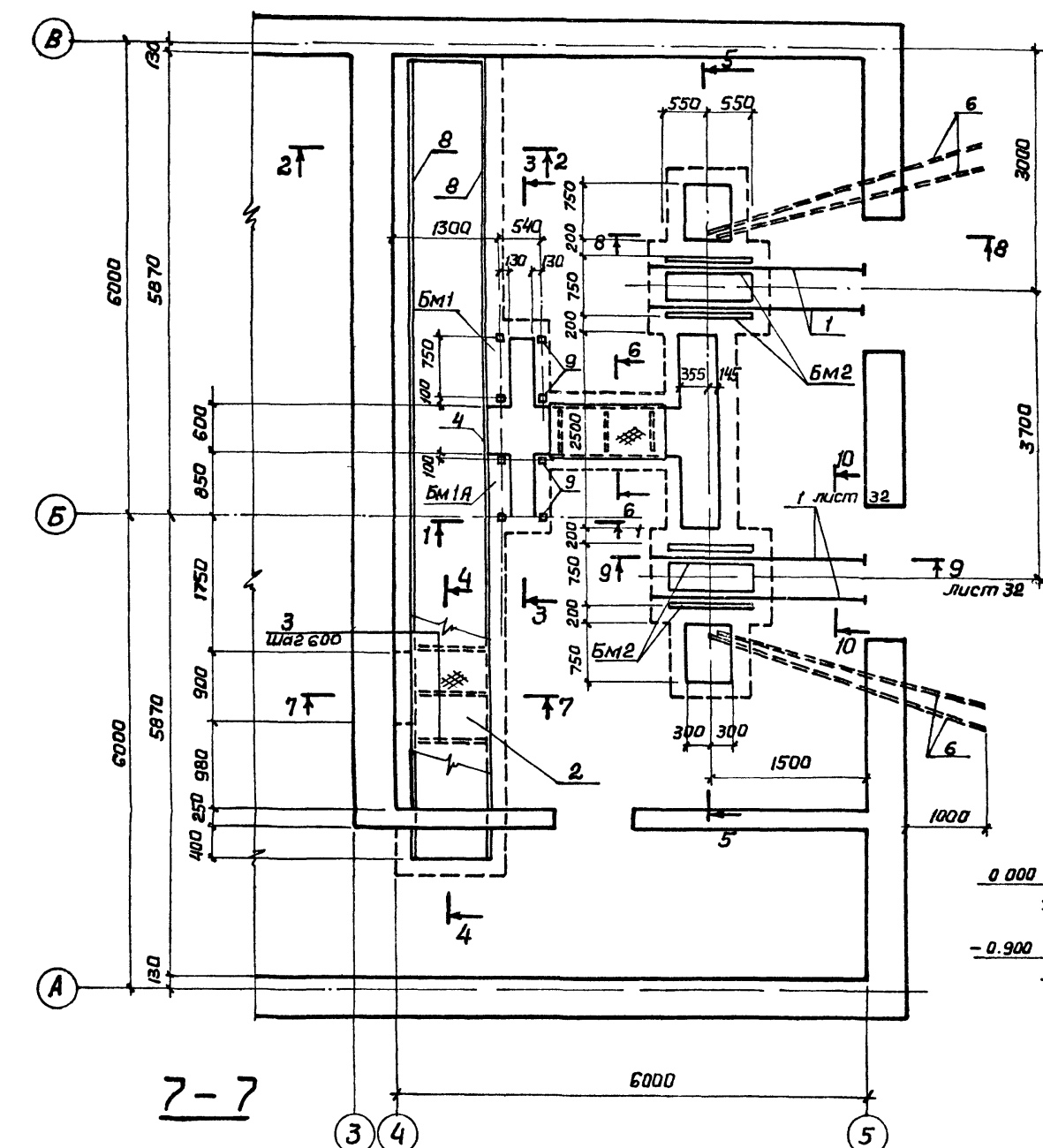


Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-84.64-КЖ

Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Влащенко	ТЗ
	Вук. вр.	Анциевым	ТЗ
	Ст. инж.	Шляпников	ТЗ
Лит. №	Техник	Брижид	ТЗ

Канализационная насосная станция производительностью 100+200 м³/ч высотой 30-40 м с выхлопными-вентиляторами		Страна	Лист	Листов
Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.		Р	32	
		Восстанов. СССР. Санитарно-технический институт. Загорьковский. Вадваканил. Проект		



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

Привязан				ТП 902-1-84.84-КЖ		
Нач. отд.	Шейко	Ш/С	Канализационная насосная станция производительностью 400-4000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-грабителями	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Власенко	С/С		Р	33	
Рук. гр.	Баровик	С/С	КТП. Схема расположения канализационных	Институт «Водоканалпроект»		
Ст. инж.	Шамандий	М/С		г.рострой СССР Союзоблнинпроект Запорожский		
Инж. №	Мирошникова	М/С		Водоканалпроект		

Спецификация к схеме расположения каналов

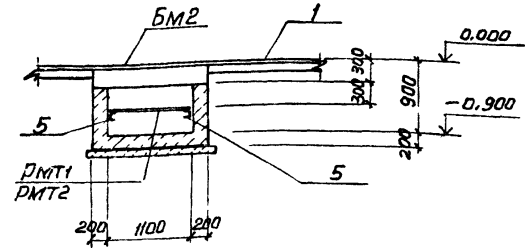
Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	
2		лист проект 902-15.Б1.430-03	1	10.3	
3		лист 4-Б01Г02-76	1	1.89	
4		лист 5-Б327-4-5 ГОСТ 8519-72	1	3.8	
5		лист 8-Г02-8240-72	4	7.7	
6		Труба 18.3x4 ГОСТ 3262-75	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН 556	105 м	22.3
		9	1.400-15. Вып.1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН 556	105 м	
		9	1.400-15. Вып.1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-200		4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.09	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН127-2	1.5 м	
		13	1.400-15 Вып.1	То же МН 002	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-100		6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.07	м ³

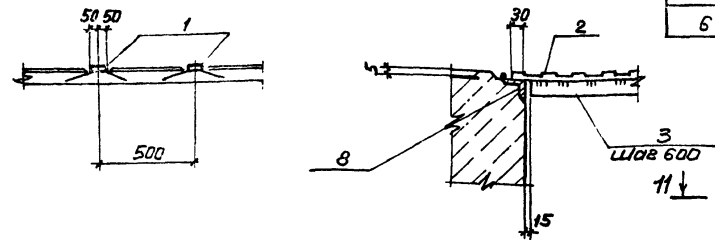
9-9

лист 31

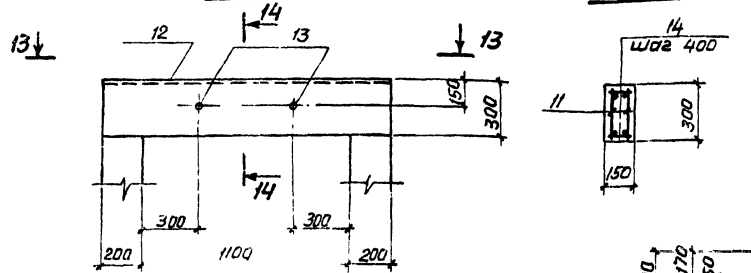


10-10

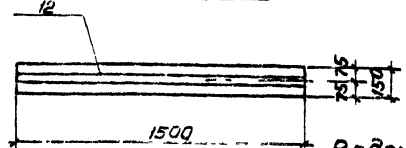
лист 31



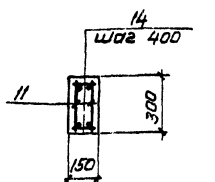
БМ2



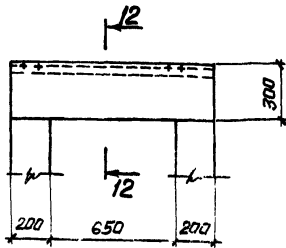
13-13



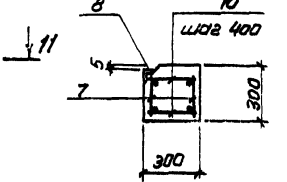
14-14



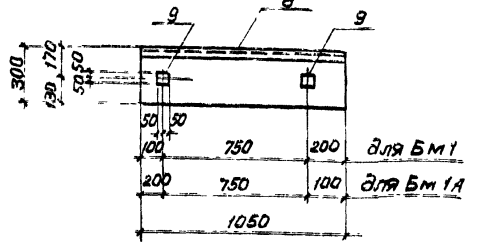
БМ1, БМ1А



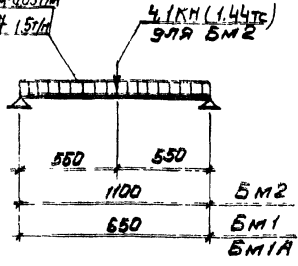
12-12



11-11



Расчетные стены БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А1		АIII			А1		АIII			В Ст 3 кр 2							
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В Ст 3 кр 2			Гост 103-76	Гост 8609-72	Гост 1070-76		Всего			
ФБ	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого		
Каналы						4,5	4,5	12,5	12,5	4,4	18,0	32,4	10,0	10,0			136,4	155,4
БМ1, БМ1А	0,8	0,8	2,5	2,5	3,3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	1,0	1,8	5,0	5,0			7,6	10,9
БМ2	1,1	1,1	3,6	3,6	4,7			1,5	1,5		7,1	7,1			0,5	0,5	9,1	13,8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация в насосной станции		Сметы	
Итого	155,4	136,4	155,4	9	34
Итого	155,4	136,4	155,4	9	34

Альбом ИИ

Типовой проект 902-1-84 84

Составлена

Л.В. Гусев

Лобам III
Типовой проект 902-1-84.84

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

№ п/п	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	изм.3
2	Общие данные (продолжение)	изм.3
3	Общие данные (окончание)	изм.3
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы I, IV	изм.3
5	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм.3
6	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. - 0.970	изм.3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и стоек на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы Л. Узлы, сечения	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки	
1.453-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/78 Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии.“
- Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код					Масса металла по элементам							Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в. ч.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт	Длина мм	Путь подвешивания	Металл. узел	Площад-ку	Ограж-дения						Общая масса	I		II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21			
Балки двутавровые гост 8239-72	ВСтЗ сп5-7 Г14-1-3023-80	Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 ВСтЗ сп5 Г14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82								
	Итого		2						0.82						0.82								
Всего профиля			3						2.17						2.17								
Балки двутавровые Гост 8239-72	ВСтЗ сп5-7 Г14-1-3023-80	Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 ВСтЗ сп5 Г14-1-3023-80	4	12300	24147				2.97						2.97								
	Итого		5						2.97						2.97								
Всего профиля			6						5.14						5.14								

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
Р.К. ГР. (Фаловский) 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
12.07.88 инж. Иволженко И.И.

ТП 902-1-84.84-КМ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта

И.И. Лялюк

Прибылан			Канализационная насосная станция производительностью 400 м³/ч высотой 30-40 м с вертикальными валами			Р	ИИ	9
начало	Шедко	И	начало	Шедко	И	Общие данные (начало)		
И котр.	Бласенко	С.С.	И котр.	Бласенко	С.С.	Спецификация на проект		
Рук. зр.	Боровик	И.И.	Рук. зр.	Боровик	И.И.	Спецификация на проект		
Ст. инж.	Шинданич	И.И.	Ст. инж.	Шинданич	И.И.	Спецификация на проект		
Инж.	Козина	К.С.	Инж.	Козина	К.С.	Спецификация на проект		

Инв. №

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Длина мм	Масса металла по элементам								Общая масса	Масса потребной в металле по кварталам				Заполняется в ц.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Путь под-весного трюка	Лестница	Плоскости	Ограждения	Связи								I		II	III	IV
																				17		18	19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2									
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03								
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5								
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2			0,53			0,53								
Итого		11						0,2			0,53			0,53										
Всего профиля			11						0,2			0,53			0,53									
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04									
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27			0,27									
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15					0,15									
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,2			0,08		0,08	0,46								
Итого		16						0,19			0,27		0,08	0,54										
Всего профиля			16						0,19		0,27		0,08	0,54										
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05					0,05										
Всего профиля			17						0,05					0,05										
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл. 0-01-4х1000х1000	18									0,3			0,3									
Всего профиля			19									0,3			0,3									
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22									0,15			0,15									
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2		0,2									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24							0,2					0,2									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	25							0,2			0,05		0,02	0,02								
Итого		25						0,2			0,05		0,02	0,02										
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03			0,03									
		φ 16	27									0,08			0,08									
		Итого	28																					
Всего профиля		29																						
Всего профиля		30									0,11			0,11										

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан

Нач. отд.	Шейка	И.А.
Н. кантор	Власенко	И.А.
Дир. гр.	Барошук	И.А.
Ст. инж.	Шмандил	И.А.
Инж.	Козина	И.А.

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, опорам 30-40м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
	Р	2	
Общие данные (продолжение)			
Застройщик СССР Совхозакадемии проект Харьковский Водоканал проект			

Альбом И
Тилобой проект 902-1-84.84
Согласовано
И.В. № 10/81 Погребель и др. В.И.И.И.И.И.

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV			
																			10	11	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Трубы стальные		Тр. 53x3,5	31									0,04			0,04						
Всего профиля			32									0,04			0,04						
Метизы, болты	ВСТЭкп2	M12	33						0,05		0,05				0,1						
		M16	34						0,05		0,06				0,11						
		M20	35						0,08						0,08						
Всего профиля			36						0,18		0,11			0,29							
Итого масса металла			37						3,71		1,71		0,10	5,52							
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58						
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10	6,1							
В том числе по маркам	ВстЭкп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10	3,39							
	ВстЭсп5		41						3,71					2,71							

Ведомость конструкций по видам профилей

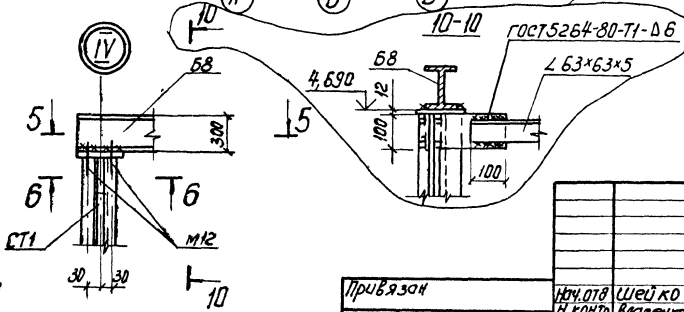
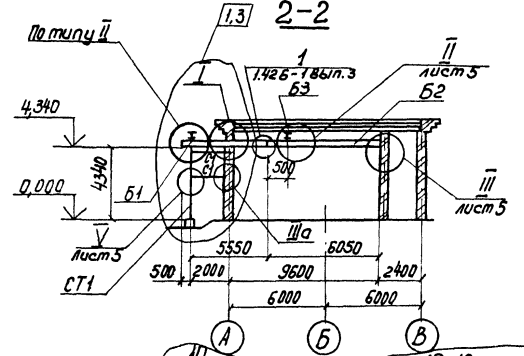
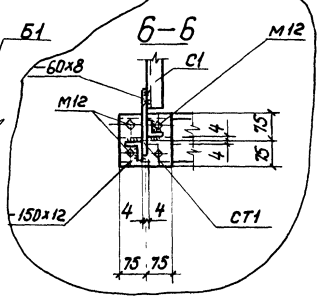
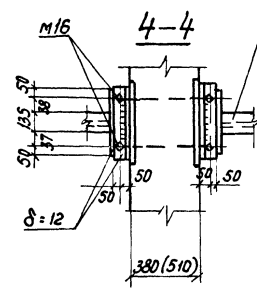
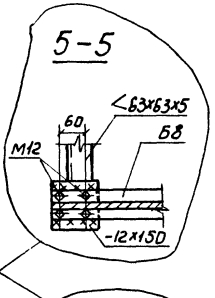
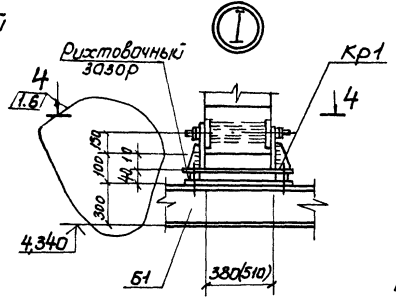
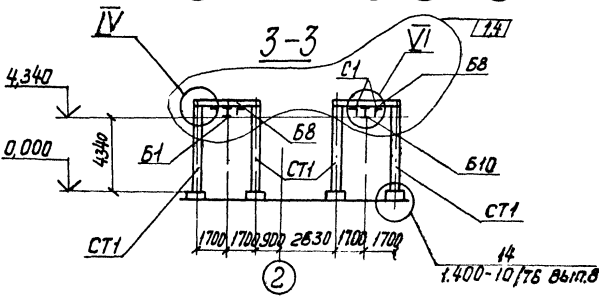
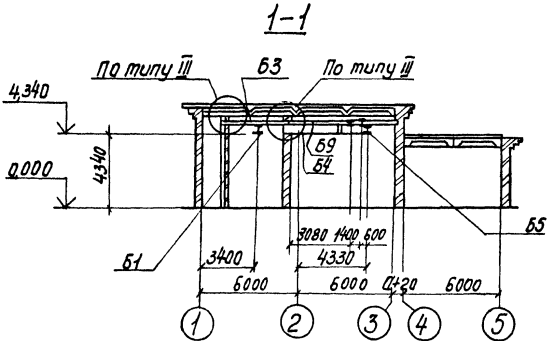
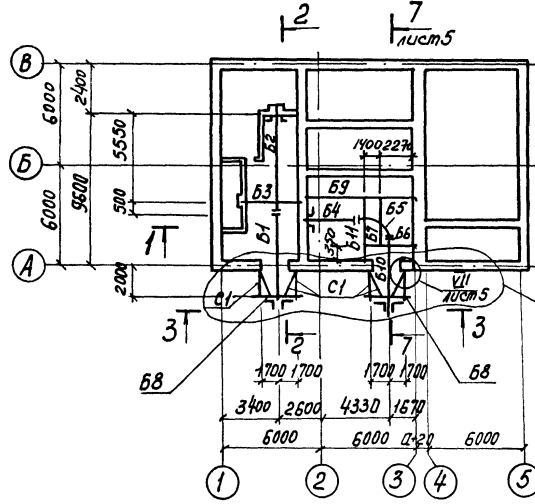
Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ п.п.	код конструкции	масса конструкции в т.								Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
			По видам профилей стали										
			Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Кругляки	Крестовая сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Нипуле и энтулаб-ные			Трубы
Путь подвешивания		526235	2,99	0,32	0,24			0,32		0,18	3,87		
Лестницы		266242							0,3		0,3		1,459-2В.1,2
Площадки		526243	0,63	0,92	0,11				0,04	0,11	1,71		
Ограждения		526244							0,28		0,28		1,459-2В.1,2
Всего			3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	5,07		

124

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж Шволяженко ИИ

ТП 902-1-84.84-КМ					
Нач. отд.	Шейка	В	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Ст. инж.	Р 3
Н. контр.	Власенко	В	Общие данные (окончание)	Инж.	Лавина
Рук. гр.	Барыш	В		Инж.	Корж
Ст. инж.	Шманди	В		Инж.	Корж
Инв. №			Заслуженный инженер Создатель проекта Водоканалпроект		

Схема расположения путей подвешного транспорта



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Парные участки			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, Тс м	№ Тс		
Б1, Б10		1	I 30	7,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 100x7				"
Б2		1	I 30	7,4	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 100x7				"
		4	L 140x90x10				"
Б3, Б9		1	I 30	4,3	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 140x90x10				"
Б4		1	I 30	5,0	-	4,8	ВСТ30С5
		3	L 100x7				"
		2	L 140x90x10				"
Б5		1	I 30	5,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
Б6, Б11		1	I 30	4,1	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 140x90x10				"

Грузоподъемность манарельса:
в осях 1-2-2,0 Тс,
в осях 2-3-3,2 Тс.

3	1.6	-	42-88	0588	г.ч.
Изм. № лист № разраб. вст. Даты					

ТП 902-1-84.84-КМ

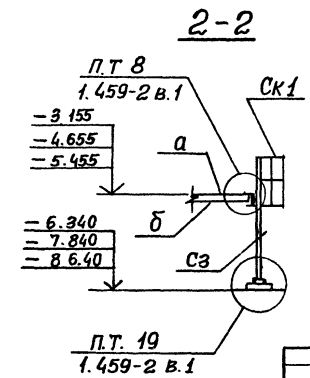
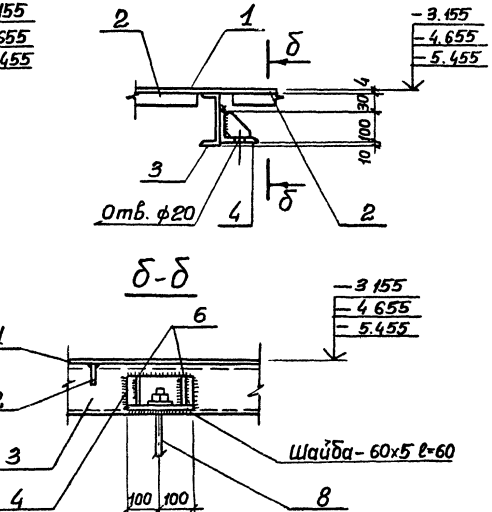
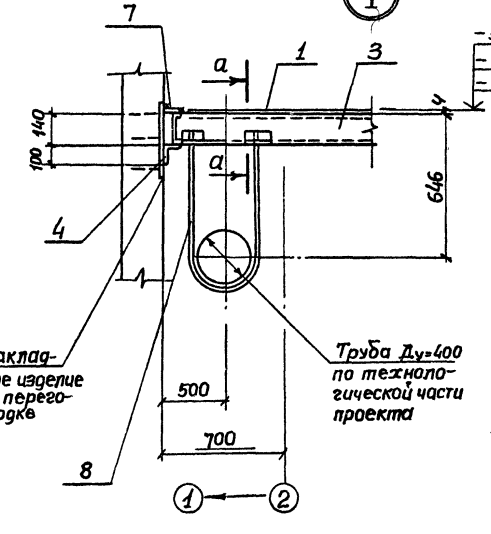
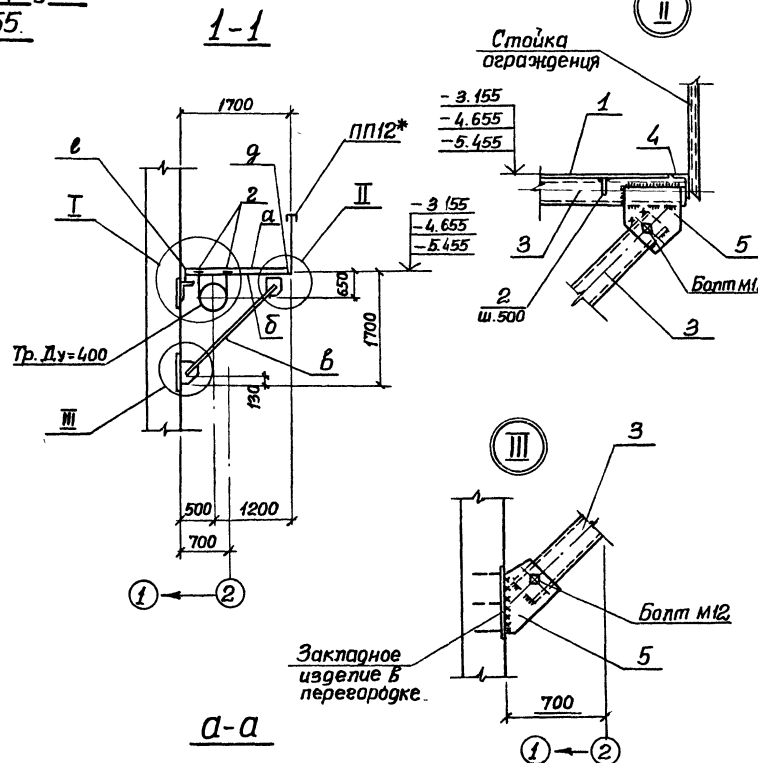
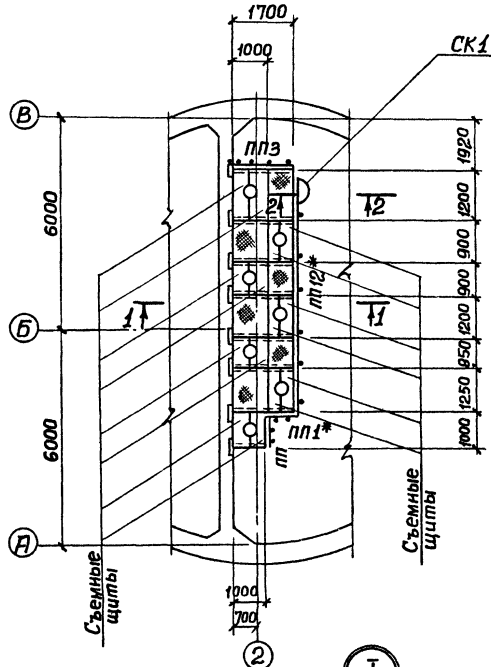
Привязка	И.М.Отр	Шейко	Л	0588	Канализационная насосная станция пропускной способностью 200 л/сек. насосом 30-5000 с электродвигателем 30 кВт.	Станд. лист	Листов
	И.М.Отр	Власенко	Л				
	Сухарь	Власенко	Л				
И.М.№	С.И.Ильин	Шандалов	Л		Схема расположения путей подвешного транспорта	Листов 4	Листов 4
	И.М.Ж.	Козина	Л				

Титловый проект 902-1-84.84 Альбом III

С.О. Лососовина

И.М.Ильин, С.И.Ильин, В.И.Шандалов

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифля ст. - 8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18A1					
д		4	L 100x8					
е		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л. 62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд.	Шейка	СЗ
	Н. контр.	Власенко	СЗ
	Рук. пр.	Борытик	СЗ
	Ст. инж.	Шманский	СЗ
Инв. №	Инж.	Козина	СЗ
		Канализационная насосная станция производительностью 400-200 м ³ /ч напором 20-40 м с релейными-пробойками	
		Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.	
		Узлы I, II, III сечения	
		стадия Лист Листов	
		Р 7	
		Госстрой СССР Союзвостокналадпроект Иркутский Водоканалпроект	

Схема расположения ограждений
и стремянки на отм. 0.000

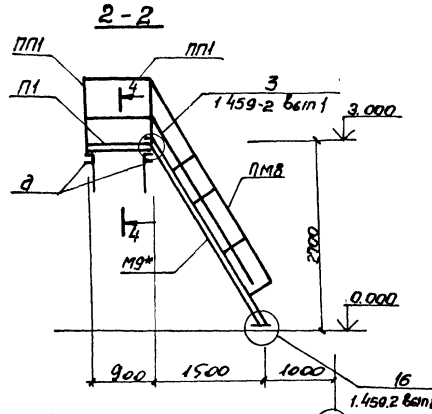
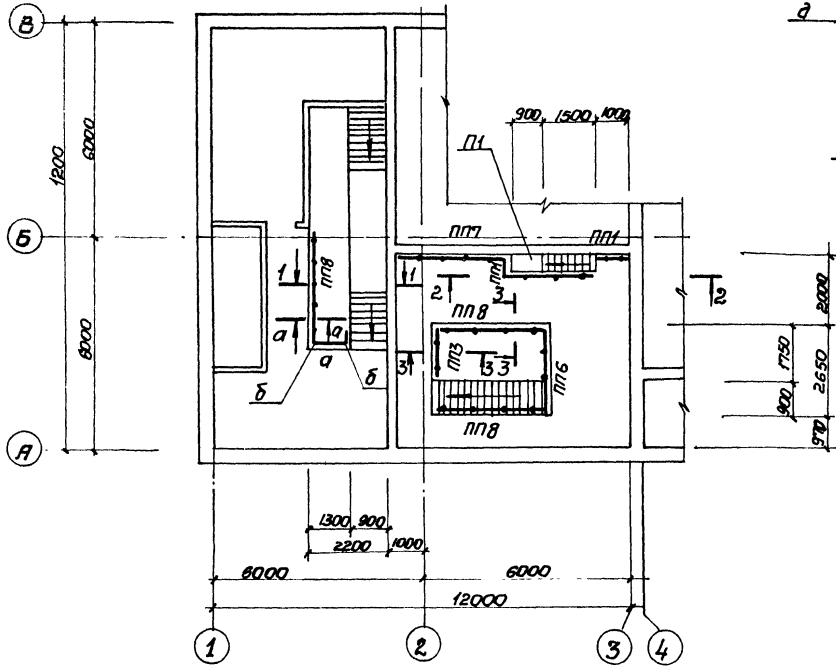
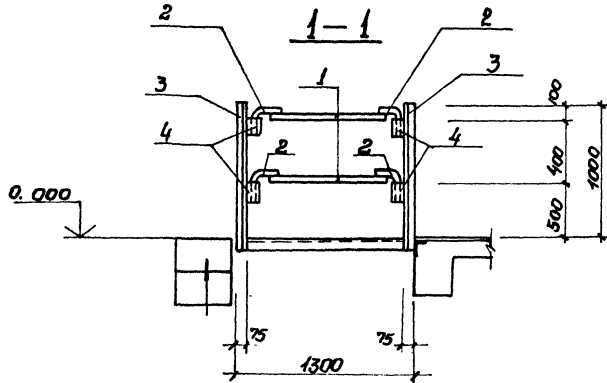
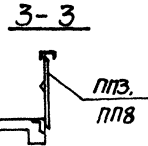
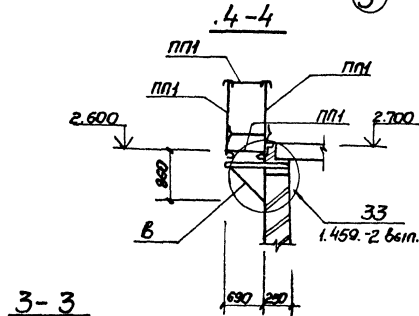
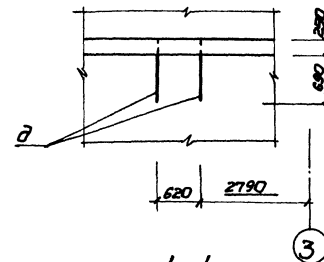


Схема расположения
балок площадки лп1



Марка	сечения		Состав	Опорные числа			Стрелка констр.	Марка метал- ла ГОСТ	Примеч.
	Эскиз	Лит		М ТСМ	N ТС	Q ТС			
лп1	1.459-2		6.2 л. 75						
лп3	то же		6.2 л. 75						
лп6	"		6.2 л. 76						
лп8	"		6.2 л. 77						
лп2	"		6.2 л. 77						
лп1	"		6.2 л. 22						
а		1	TP.53x3.5				IV	Сталь	Всг 3 кл 2, ГОСТ-380-71*
		2	φ 10 A I						
б		3	LS						
		4	TP.53x3.5						
в		1	L12						
		2	L63x5						
лп9*	1.459-2		6.2 л. 21						Укоротить на 300 мм.
лп8	то же		л 57						

- Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75
- Толщина всех сварных швов $t_{ш} = 5$ мм. Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов

ТП 902-1 84. 84 -КМ

Привязан

Исполнители: Шелко, Владимир, Бородавко, Цыганов, Козина, Кожевников.

Канализационная насосная станция производительностью 2000 м³/сут на расстоянии 30 м от решетки - доливками.
Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000.

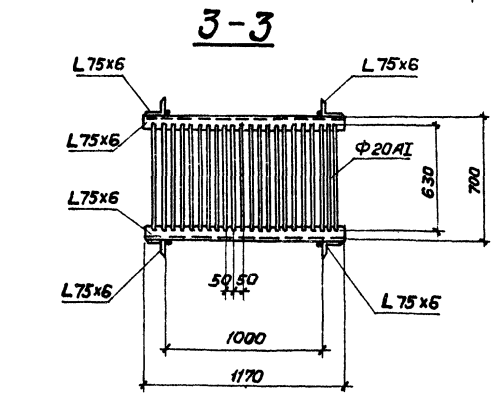
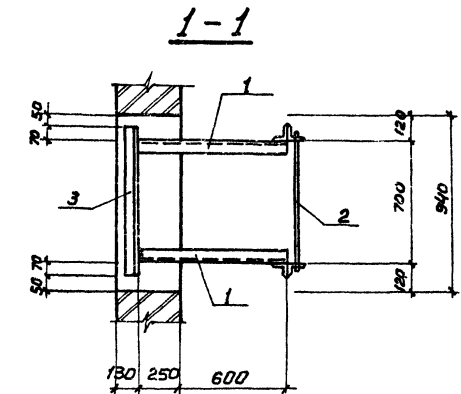
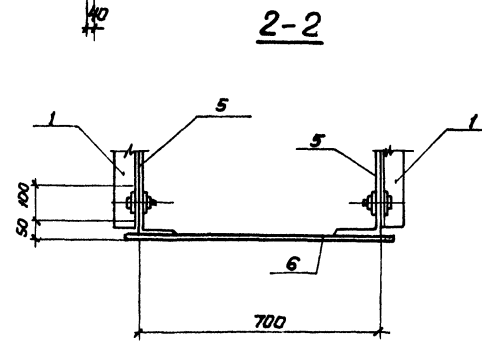
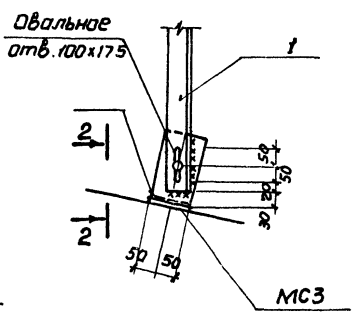
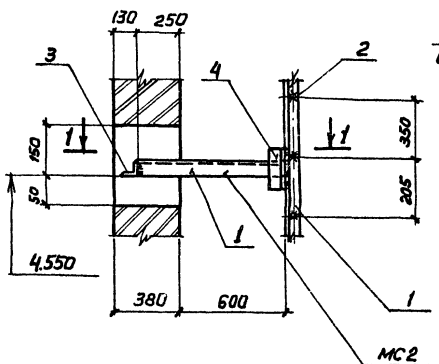
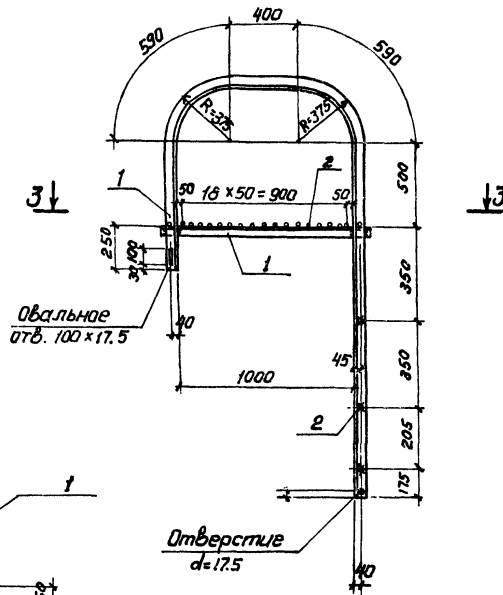
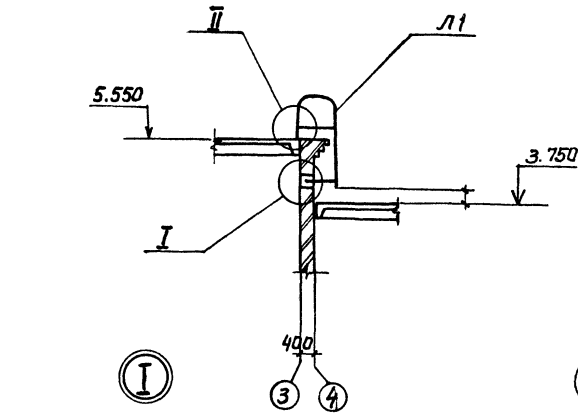
Стандарт Лист 8

Схема расположения
пожарной лестницы Л1

Лестница пожарная Л1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усиления			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Н ТС		
Л1	L	1	L75x6			IV	Гост 380-71*
	—	2	Ф 20 АІ				
Узел I, II	L	1	L75x6			IV	Стал ВСТ-3 кп2
	L	3	L100x7				
	L	4	L90x6				
	Г	5	Г 24				
—	6	— 100x6					



ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан:	Нач от	Шейко	Инж.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Лист	Листов
	Н.контр.	Власенко	Инж.		P	9
	Р.ж.эр.	Баровик	Инж.	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1, 3-3		
	Ст.инж.	Шандиш	Инж.			
	Инж.	Козина	Инж.			