

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ
ОБОРОНЫ

Серия 01.03Б-Б

ВОРОТА ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

Выпуск 1

ВОРОТА ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

РАСПАШНЫЕ ВУ-III-5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24430

ОТЛУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
ЗКАЗА
Б СЧЕТ-НАКАДНОЙ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ
ОБОРОНЫ

Серия 01.036-6

ВОРОТА ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

Выпуск 1

ВОРОТА ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ

РАСПАШНЫЕ ВУ-III-5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

Гаврилов

ЧХОРСКАЯ

УТВЕРЖДЕНО

Управлением НГО СССР

от 18 мая 1988 г

письмо №235/13/1453

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ

с 31 декабря 1991 г

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ ОТ 11.11.91г.№209

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Обозначение	Наименование	Стр.
01.036-6.1-ТУ	Технические условия	4
45-85.00.00.000	Ворота ВУ-III-5 л.1,2	5
45-85.00.00.001	Основание	
45-85.00.00.002	Сухарь	6
45-85.00.00.000СБ	Ворота ВУ-III-5 Сборочный чертеж. Лист 1	
45-85.00.00.000СБ	Ворота ВУ-III-5 Сборочный чертеж. Лист 2	7
45-85.00.00.000СБ.	Ворота ВУ-III-5 Сборочный чертеж. Лист 3	8
45-85.00.00.003	Палец	9
45-85.00.00.004	Кольцо	
45-85.00.00.005	Полоса	
45-85.01.00.011	Кольцо	
45-85.01.00.000	Створка в сборе, левая. л.1,2	
45-85.01.00.009	Звездочка	10
45-85.01.00.010	Палец	11
45-85.01.00.000СБ	Створка в сборе, левая Сборочный чертеж. лист 1	
45-85.01.00.000СБ	Створка в сборе, левая Сборочный чертеж. Лист 2	12
45-85.01.00.000СБ	Створка в сборе, левая Сборочный чертеж. Лист 3	13
45-85.01.00.001	Кожух	14
45-85.01.00.002	Прокладка	
45-85.01.00.003	Прокладка регулировочная	
45-85.01.00.004	Клин	15
45-85.01.00.005	Винт	
45-85.01.00.006	Опора	16
45-85.01.00.007	Втулка прижимная	
45-85.01.00.008	Заглушка	17
45-85.01.10.000	Полотно левое. л. 1,2	
45-85.01.10.001	Основание	
45-85.01.10.000СБ	Полотно левое Сборочный чертеж. Лист 1	18
45-85.01.10.000СБ	Полотно левое Сборочный чертеж Лист 2	19
45-85.01.10.002	Лист	20
45-85.01.10.003	Основание	
45-85.01.10.004	Ребро	
45-85.01.10.005	Планка	
45-85.01.10.006	Фланец	
45-85.01.10.007	Швеллер	21
45-85.01.10.008	Ребро	
45-85.01.10.009	Втулка	
45-85.01.10.010	Ручка	22
45-85.01.10.011	Пластина	
45-85.01.10.012	Бобышка	
45-85.01.20.000	Редуктор ведущий	23
45-85.01.30.000	Редуктор ведомый	
45-85.01.20.006	Прокладка регулировочная	
45-85.01.50.101	Рычаг	
45-85.01.20.000СБ	Редуктор ведущий Сборочный чертеж	24
45-85.01.20.001	Шестерня	25
45-85.01.20.002	Колесо	
45-85.01.20.003	Корпус Лист 1	26
45-85.01.20.003	Корпус Лист 2	27
45-85.01.20.004	Крышка	28
45-85.01.20.005	Вал	29
45-85.01.30.001	Вал	
45-85.01.30.000СБ	Редуктор ведомый Сборочный чертеж	
		30

Обозначение	Наименование	Стр.
45-85.01.40.000	Блокировочное устройство	31
45-85.01.41.200	Основание	
45-85.01.41.000	Замок электромагнитный л.1,2	
45-85.01.40.000СБ	Блокировочное устройство Сборочный чертеж	32
45-85.01.40.001	Муфта	33
45-85.01.40.002	Палец	
45-85.01.40.003	Шайба стопорная	
45-85.01.41.001	Пружина	
45-85.01.41.000СБ	Замок электромагнитный Сборочный чертеж	
45-85.01.41.002	Муфта	35
45-85.01.41.003	Хомут	
45-85.01.41.004	Шток	
45-85.01.41.005	Пружина	36
45-85.01.41.100	Ключ в сборе	
45-85.01.41.101	Ручка	
45-85.01.41.300	Шток в сборе	
45-85.01.41.301	Шток	37
45-85.01.41.200СБ	Основание. Сборочн. черт.	
45-85.01.41.400	Опора в сборе	38
45-85.01.41.401	Корпус	
45-85.01.41.303	Штырь	
45-85.01.41.302	Рамка	39
45-85.01.41.402	Втулка	
45-85.01.41.500	Валик в сборе	
45-85.01.41.501	Пруток	
45-85.01.41.502	Палец	40
45-85.01.50.000	Штурвал в сборе	
45-85.01.50.100	Штурвал	
45-85.01.60.000	Штурвал в сборе	
45-85.01.60.100	Штурвал	41
45-85.01.50.000СБ	Штурвал в сборе Сборочный чертеж	
45-85.01.60.000СБ	Штурвал в сборе Сборочный чертеж	41
45-85.01.50.001	Ручка	42
45-85.01.50.002	Палец	
45-85.01.50.003	Пружина	
45-85.01.50.100СБ	Штурвал. Сборочный чертеж	43
45-85.01.60.100СБ	Штурвал. Сборочный чертеж	
45-85.01.60.101	Втулка	
45-85.01.50.102	Вилка	44
45-85.01.50.103	Втулка	
45-85.01.70.000СБ	Тяга. Сборочный чертеж	
45-85.01.70.001	Вилка	45
45-85.01.70.002	Вилка	
45-85.01.80.000	Кожух	
45-85.01.80.001	Полоса	46
45-85.01.80.002	Уголок	
45-85.01.80.003	Уголок	
45-85.01.80.000СБ	Кожух. Сборочный чертеж	46
45-85.02.00.000	Створка в сборе, правая л.1,2	47
45-85.02.10.000	Полотно правое. л. 1,2	
45-85.02.00.000СБ	Створка в сборе, правая Сборочный чертеж. Лист 1	48
45-85.02.00.000СБ	Створка в сборе, правая Сборочный чертеж. Лист 2	49
45-85.02.10.000СБ	Полотно правое Сборочный чертеж. Лист	50
45-85.02.10.000СБ	Полотно правое Сборочный чертеж. Лист	51
45-85.03.00.000	Коробка в сборе	52
45-85.01.70.000	Тяга	
45-85.03.01.000	Коробка л.1,2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
45-85.03.00.000СБ	КОРОБКА В СБОРЕ	53
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45-85.03.01.000СБ	КОРОБКА	54
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ЛИСТ 1	
45-85.03.01.000СБ	КОРОБКА	55
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ЛИСТ 2	
45-85.03.01.001	ПОЛОСА	56
45-85.03.01.002	УГОЛОК	
45-85.03.01.003	ПОЛОСА	57
45-85.03.01.004	ПЛАСТИНА	
45-85.03.01.005	ПЛАСТИНА	
45-85.03.01.006	ПОЛОСА	
45-85.03.02.001	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	58
45-85.03.02.000	СТОЙКА В СБОРЕ. Л.1,2	
45-85.03.02.000СБ	СТОЙКА В СБОРЕ	59
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45-85.03.02.002	КЛИН	60
45-85.03.02.004	ОПОРА	
45-85.03.02.003	МУФТА	61
45-85.03.02.005	ВИНТ	
45-85.03.02.006	КОЛЬЦО	
45-85.03.02.007	РУКОЯТКА	
45-85.03.02.100СБ	СТОЙКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	62
45-85.03.02.101	УГОЛОК	63
45-85.03.02.102	ПОЛУПЕТЛЯ	
45-85.03.02.103	ПОЛОСА	
45-85.03.02.105	ЛИСТ "Т"	64
45-85.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ, ТИП I, Л.1,2	
45-85.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	65
45-85.03.02.100	СТОЙКА	
45-85.05.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ, ТИП II, Л.1,2	66
45-85.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	
45-85.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	67
45-85.04.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ, ТИП I	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45-85.04.00.001	ОСЬ	68
45-85.04.00.003	КРЫШКА	
45-85.04.00.002	КРЫШКА	69
45-85.04.00.004	ВТУЛКА	
45-85.04.00.005	ВТУЛКА	
45-85.04.00.006	ОСЬ	
45-85.04.00.007	КОЛЬЦО	70
45-85.04.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45-85.04.00.101	РЕБРО	71
45-85.04.00.102	РЕБРО	
45-85.04.00.103	СТАКАН-ЗАГОТОВКА	72
45-85.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	
45-85.04.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ	73
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45-85.04.00.201	РЕБРО	74
- 01	РЕБРО	
45-85.04.00.008	ПРОКЛАДКА	75
45-85.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
45-85.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	76
45-85.05.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ, ТИП II	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45-85.05.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ	77
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Настоящие технические условия распространяются на опытный образец, ворот: Врата защитно-герметичекке ВУ-III-5.

1. Технические требования

- 1.1. Опытный образец, ворот ВУ-III-5 с проемом 3000x2400 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекту документации, разработанной институтом "Маспротпроект".
- 1.2. Основные параметры и размеры.

Наименование основных параметров	Тип ворот
Усилие на рукоятке, Н, кг	78,4
Полный ход затвора, мм	85
Габаритные размеры, мм	
длина	3656
ширина	570
высота	2816
масса изделия, кг	2465

- 1.2.1. Основные параметры и размеры ворот должны соответствовать указанным в таблице.
- 1.2.2. Допускаемые отклонения размеров ворот должны соответствовать допускам, указанным в чертёжках.

1.3. Характеристики

- 1.3.1. Применение материалов для изготовления деталей допускается при наличии на них документов, подтверждающих их соответствие требованиям стандартов и технических условий, указанных в рабочих чертёжках.
- 1.3.2. Детали полотна ворот должны изготавливаться из стали марки Ст3 сп ГОСТ 380-88 или других марок, физико-механические свойства которых не ниже указанной.
- 1.3.3. Крепежные изделия должны изготавливаться из стали марок 10кп, 10, 20кп ГОСТ 1050-88 с последующим цинкованием по ГОСТ 9.301-86 с толщиной покрытия бмкм.
- 1.3.4. Поверхности деталей перед сваркой должны быть очищены от окислов.
- 1.3.5. Сварные швы должны выполняться дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 и соответствовать требованиям указанным в чертёжках. Сварку производить электродами типа Э-42 марки ЭС-3 ГОСТ 9467-75.
- 1.3.6. Резиновые уплотнители должны быть изготовлены из пластины губчатой, приклеены клеем 88НП ТУЗВ-1051760-87, войлока ПС ГОСТ 6308-74, обеспечивающую герметичность ворот. Допускается резиновые уплотнители выполнять многослойными, при этом соединение отдельных слоев производить клеем 88НП.
- 1.3.7. При затяжке механизма задривания должно быть обеспечено легкое без шумных толчков и заеданий перемещение запирающих клиньев.
- 1.3.8. Вращающиеся части петьель, редукторов, внутренние поверхности направляющих и клиньев, цели смазывать солидолом экзоровым, ЖС" ГОСТ 1033-79.
- 1.3.9. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-80.
- 1.3.10. Полотно ворот, коробка и стойка должны быть загрунтованы аэрозолем ГФ-021 ГОСТ 25129-82 и окрашены эмалью ГФ-230 ВЭ ГОСТ 64-77 класс покрытия IV ГОСТ 9.032-74. Окраске подлежат все наружные поверхности деталей и узлов, за исключением трущихся, посадочных, резьбовых, неметаллических.

2. Правила приемки

- 2.1. Ворта должны быть приняты ОТК завода-изготовителя в соответствии с рабочими чертёжками и техническими условиями.
- 2.2. К контрольной проверке ворта предъявляются в собранном виде, согласно чертёжкам.
- 2.3. Приемно-сдаточные испытания должны предусматривать сплошной контроль качества ворт (п.п. 1.2.1 ÷ 1.3.10)

2.4. При несоответствии ворт одному из указанных пунктов настоящих технических условий, предъявленные ворта возвращаются для устранения дефектов, а затем предъявляются к повторной приемке.

2.5. В соответствии с ГОСТ 15.001-88 опытный образец, изделия должны быть подвергнуты испытаниям в установленном порядке и принят в качестве эталона.

Необходимость изготовления установочной серии указывается в акте приемки опытного образца.

3. Методы контроля

3.1. Проверка качества применяемых материалов п.п. 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.6 производится по сертификатам заводов-поставщиков.

3.2. Проверку геометрических размеров должны производить измерительными инструментами:

рулетки проверочные по ГОСТ 3749-77;
микрометры по ГОСТ 6307-90;
щупы по ТУ 2.034.225-87.

3.3. Проверку отверстий под оси, штыри, валики, а также резьбы в отверстиях производить специальными инструментами:

калибр-пробки по ГОСТ 14811-69;
калибр-скобки по ГОСТ 2216-84;
калибр для резьбы по ГОСТ 1623-89.

3.4. Контроль качества сварных швов на герметичность производить по ГОСТ 3242-79.

3.5. Смазка вращающихся деталей проверяется визуально.

3.6. Проверка наличия покрытия, класса и цвета производится визуальным контролем.

3.7. Прилегание опорной полосы притвора проверяется щупом с ценой деления 0,2 мм ТУ 2.034.225-87. Зазор не должен превышать 1,5 мм на суммарной длине 1/3 периметра.

Контроль производится при затянутом механизме задривания.

3.8. Проверка на герметичность притвора ворт производится водой.

Для этой цели ворта установить в горизонтальном положении, залить водой на 10-20 мм выше уровня притвора и выдержать 10 мин., предупредительно замазать зазоры между стойкой и коробкой.

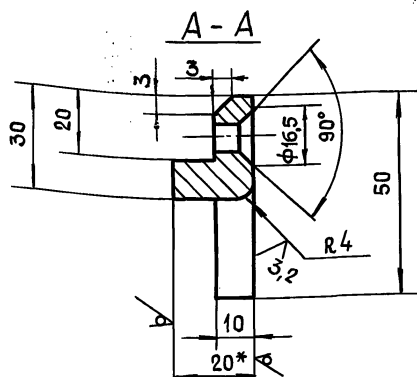
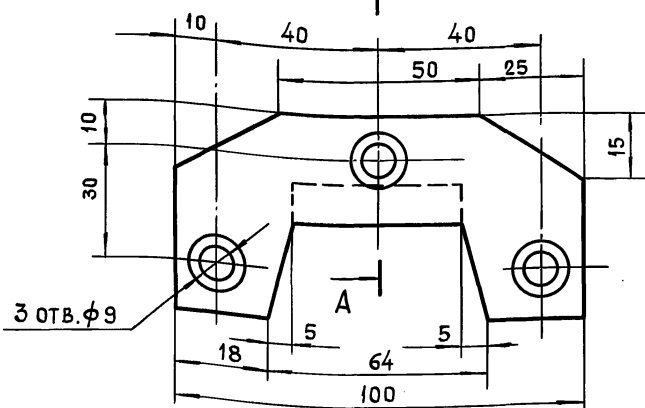
Наличие влажных пятен на обратной стороне притвора не допускается.

3.9. Работа замка электромагнитного проверяется поворотом ключа вручную до фиксации шестерен редуктора, штурвал не должен проворачиваться. Проверку произвести три раза.

				01.036-6.1-ТУ		
Изм	Исполн	Исполн	Дата	Технические условия		Лист 1 из 1
Разраб	Исполн	Исполн	Дата			
Проб	Исполн	Исполн	Дата	Технические условия		Лист 1 из 1
Исполн	Исполн	Исполн	Дата			
Лист №	Исполн	Исполн	Дата	Технические условия		Лист 1 из 1
Исполн	Исполн	Исполн	Дата			

75-85.00.00.002

12,5/√(✓)

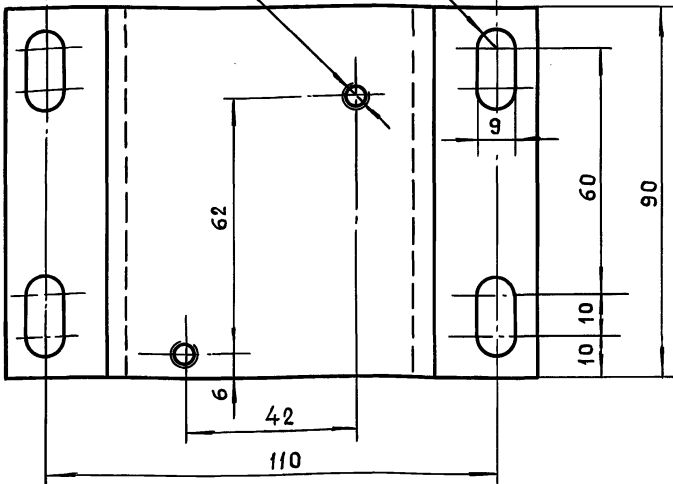
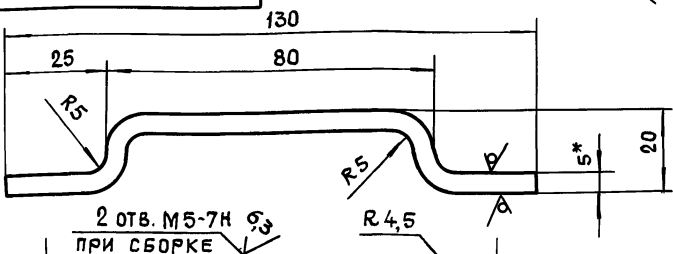


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Андреев</i>	ДАТА			
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марков</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухова</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухова</i>		ЛИСТ 6-ПН-20 Гост 19903-74		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА		СТ 3 СП Гост 14637-89		
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. ДАТА				45-85.00.00.002		
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. ДАТА				Сухарь		

75-85.00.00.001

12,5/√(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 147$ мм.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Андреев</i>	ДАТА			
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марков</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухова</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухова</i>		ЛИСТ 6-ПН-5 Гост 19903-74		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА		СТ 3 СП Гост 14637-89		
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. ДАТА				45-85.00.00.001		
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. ДАТА				Основание		

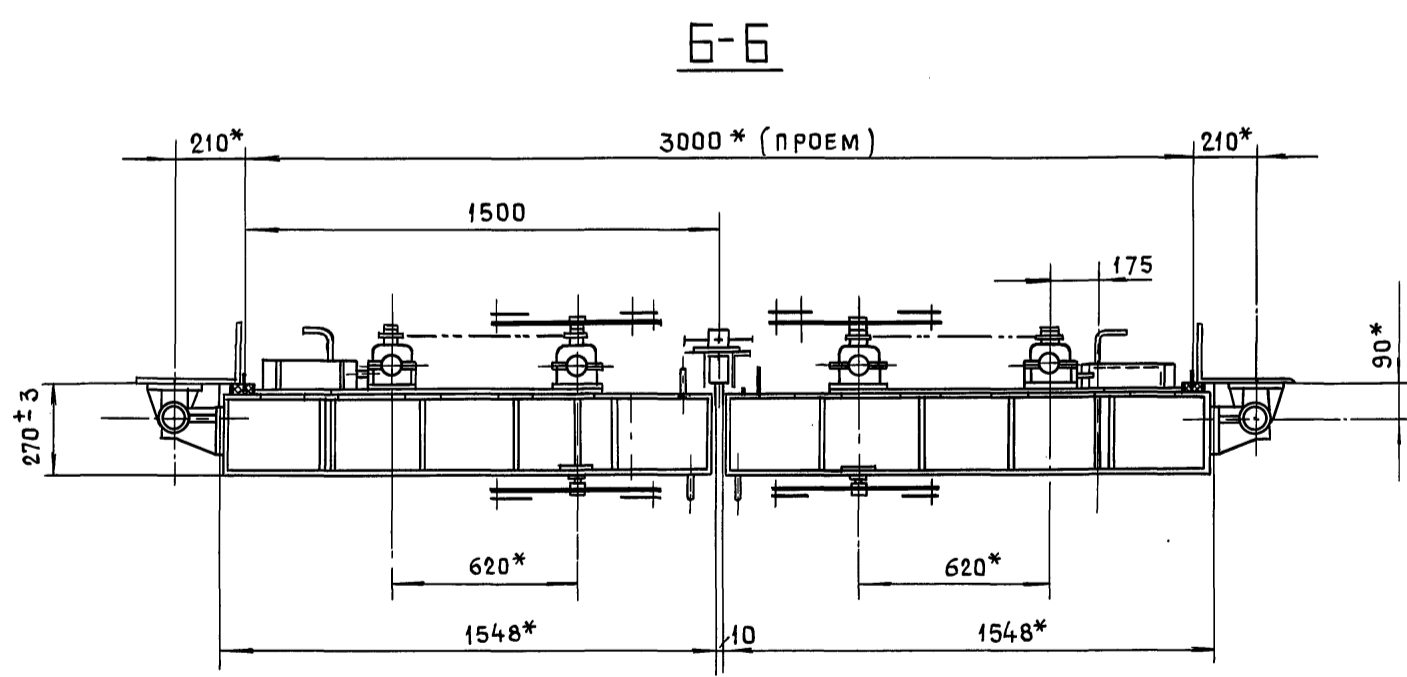
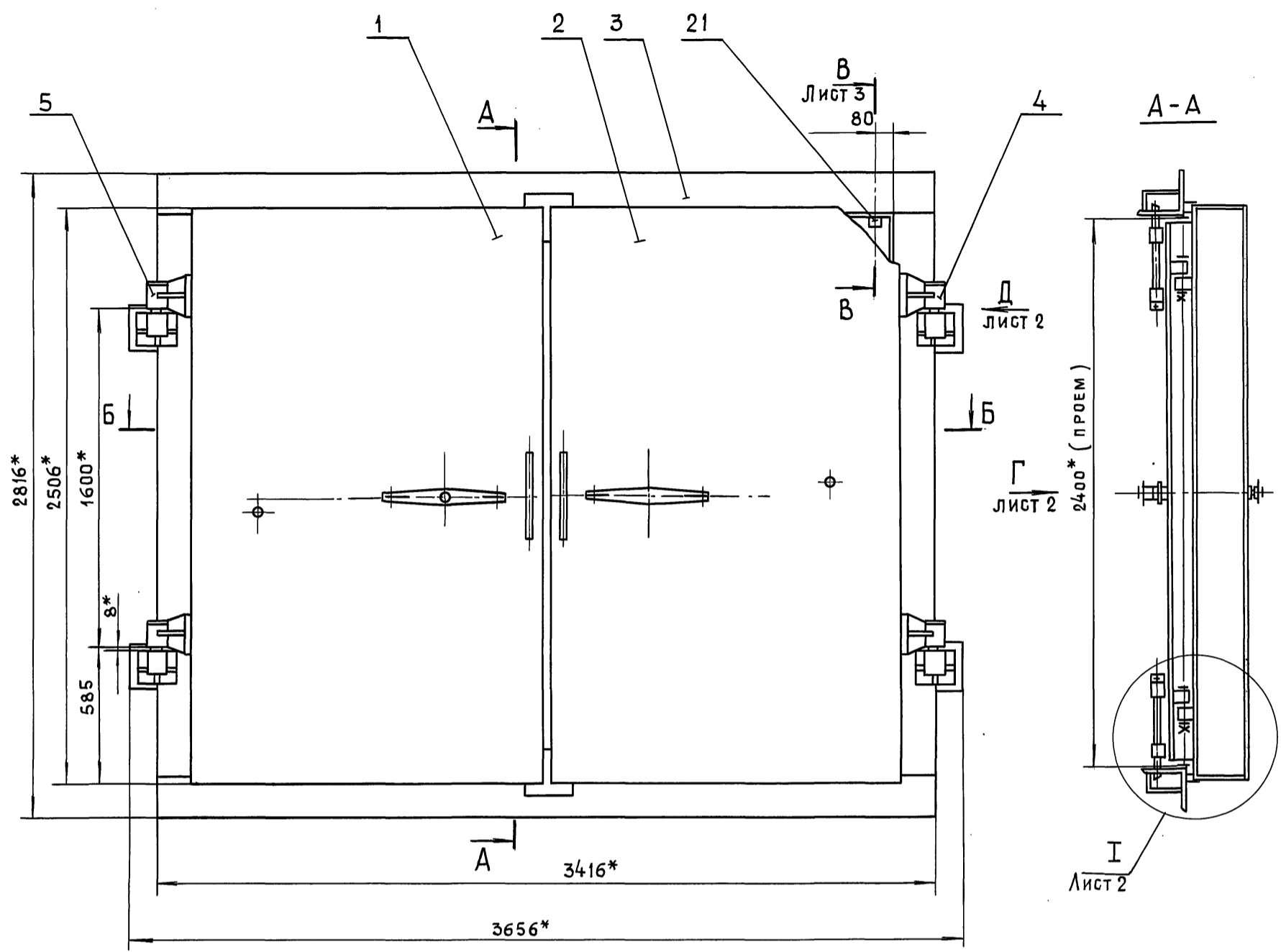
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	13		45-85.00.00.008	Планка Лист 6-ПН-14 Гост 19903-74 Ст 3 сп Гост 14637-89 (25 x 140) h 14	8	3,1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	14			Болт Гост 7798-70		
	15			М 8-6g x 16.58.016	8	
	16			М 16-6g x 40.58.016	32	
	17			Винт В.М 8-6g x 20.48.016 Гост 17474-80	24	
				Винт В.М 5-6g x 45.48.016 Гост 17473-80	4	
	18			Гайка М 20-6Н.5.016 Гост 5915-70	2	
	19			Шайба 8-04.016 Гост 11371-78	8	
	20			Шайба 16.65Г.016 Гост 6402-70	32	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Выключатель		
				ВПК 2110		
	21			ТУ 16-526.433-78	2	Завод-изготовитель: УИПВОС №1 г. Москва
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				45-85.00.00.000		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Ворота		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ВУ-III-5		

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			45-85.00.00.000 СБ 01.036-6ТУ	Сборочный чертёж Технические условия на ворота Сборочные единицы		
A4	1		45-85.01.00.000	Створка в сборе		
A4	2		45-85.02.00.000	Створка в сборе	1	
A4	3		45-85.03.00.000	Коробка в сборе	1	
A4	4		45-85.04.00.000	Петля в сборе		
A4	5		45-85.05.00.000	Петля в сборе,	2	
				тип II	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		45-85.00.00.001	Основание	2	
A4	7		45-85.00.00.002	Сухарь	8	
A4	8		45-85.00.00.003	Палец	2	
A4	9		45-85.00.00.004	Кольцо	2	
A3	10		45-85.00.00.005	Полоса	2	
				Полоса		
				Лист 6-ПН-5 Гост 19903-74 Ст 3 сп Гост 14637-89		
A4	11		45-85.00.00.006	(50 x 2494) h 14	2	9,8 кг
БЧ	12		45-85.00.00.007	(50 x 1546) h 14	4	24,5 кг
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				45-85.00.00.000		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Ворота		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ВУ-III-5		

ФОРМАТ А4



1* Размеры для справок
 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

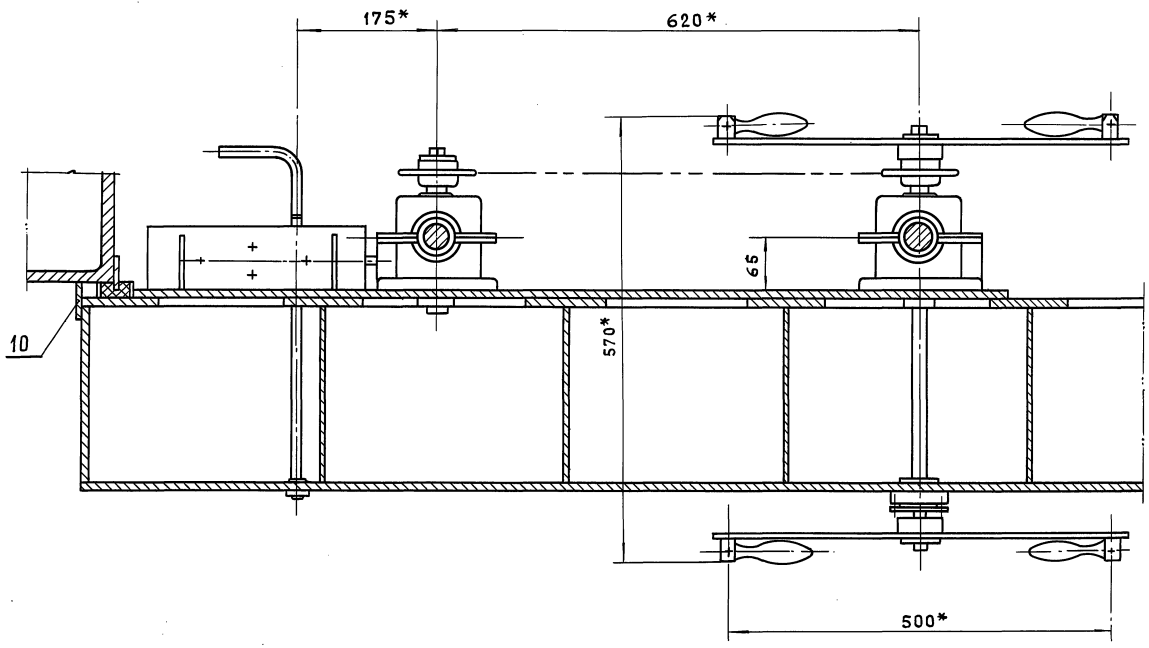
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

45-85.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота ВУ-III-5	2465	1:15
РАЗРАБ.	МАРКОВА						
ПРОВ.	АНДРЕЕВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 3
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ						
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ				ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7	ФОРМАТ А2	
ГЛ. КОНСТР.	АЛЕСАНИЯЦ						
ГЛ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ				24430 7		

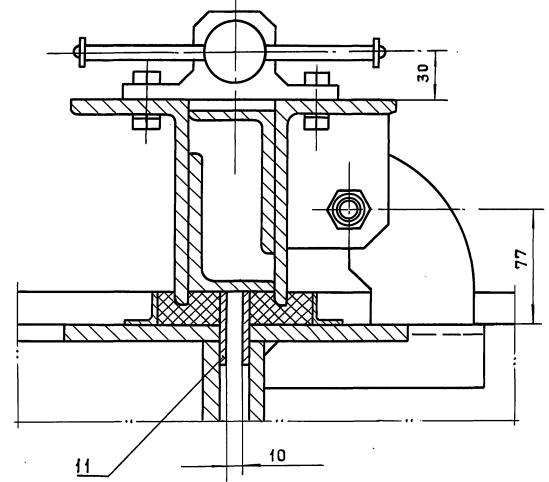
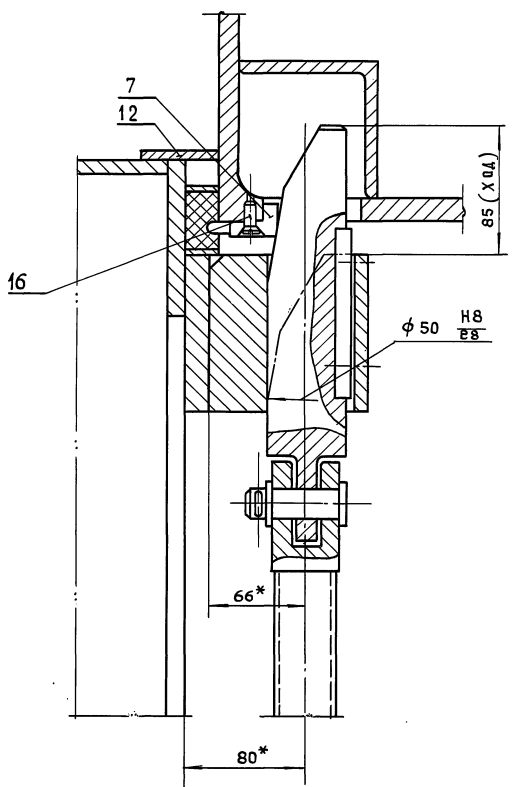
Е - Е лист 2
М 1 : 2

45-85.00.00.000005

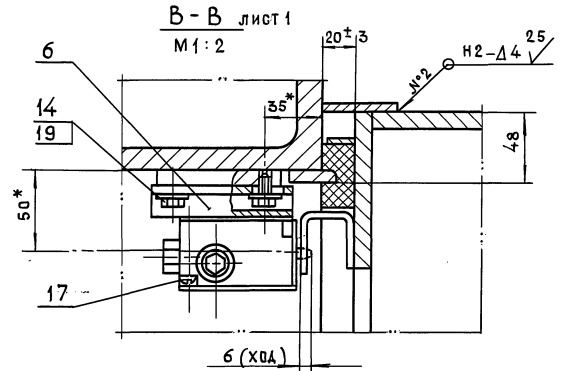


Ж - Ж лист 2
М 1 : 2

К - К лист 2
М 1 : 2



В - В лист 1
М 1 : 2



Серия 01.036-6 Выпуск 1

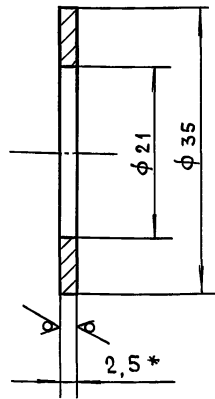
ИВМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

45-85.00.00.000005

Лист 3

45-85.01.00.01

12,5 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2$.

45-85.01.00.011

Кольцо

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	0,01	2:1

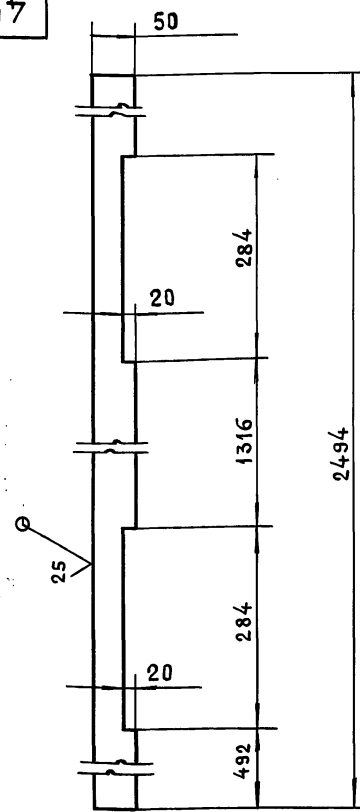
Лист 5-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74
3-IV СтЗсп ГОСТ 16523-89

Л И С Т Л И С Т О В 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ,
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм. № Подп. и Дата Взам. инв. № Дубл. Подп. и Дата

45-85.00.00.005

6,3 (✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.00.00.005

Полоса

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	4,9	1:5

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

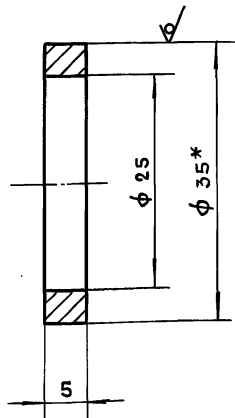
Л И С Т Л И С Т О В 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ,
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм. № Подп. и Дата Взам. инв. № Дубл. Подп. и Дата

Серия 01.036-6 Выпуск 1

45-85.00.00.004

12,5 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2$.

45-85.00.00.004

Кольцо

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	0,01	2:1

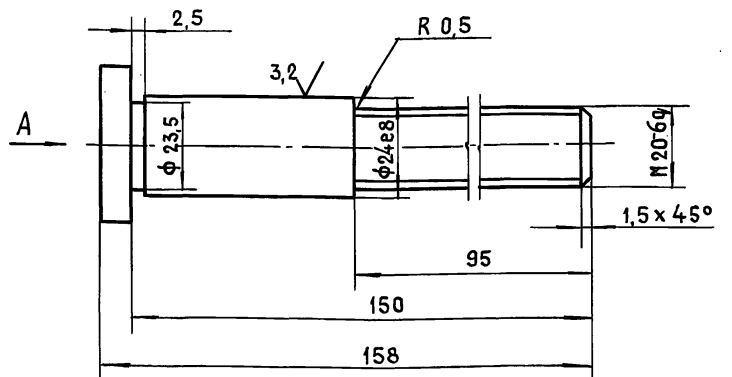
Круг В-35 ГОСТ 2590-88
СтЗсп-II ГОСТ 535-88

Л И С Т Л И С Т О В 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ,
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

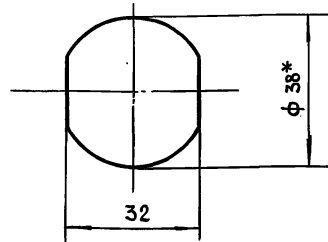
Изм. № Подп. и Дата Взам. инв. № Дубл. Подп. и Дата

45-85.00.00.003

6,3 (✓)



Вид А



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.00.00.003

Палец

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
	0,5	1:1

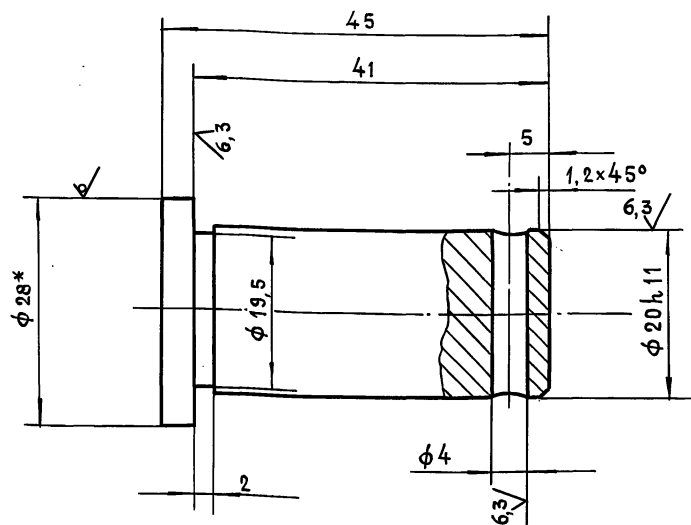
Круг В-38 ГОСТ 2590-88
СтЗсп-II ГОСТ 535-88

Л И С Т Л И С Т О В 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ,
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм. № Подп. и Дата Взам. инв. № Дубл. Подп. и Дата

0100010'88-97

12,5 √ (✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.01.00.010

ПАЛЕЦ

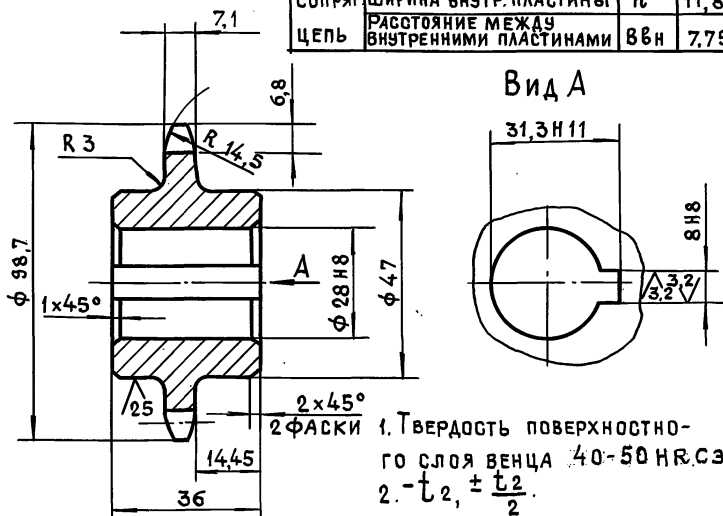
Круг В-28 ГОСТ 2590-88
СТЗСП-1 ГОСТ 535-88

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		

600'00'10'88-97

12,5 √ (✓)

Число зубьев	Z	23
сопряг. Шаг	t	12,7
цепь Диаметр ролика	d	8,51
Профиль зуба ГОСТ 591-69	—	БЕЗ СМЕЩ.
Класс точности по ГОСТ 591-69	—	3
Диаметр окружности впадин	di	84,62
Допуск на разность шагов	δi	0,16
Радиальное биение окруж. впадин	—	0,5
Торцевое биение зубчат. венца	—	0,5
Диаметр делительн. окружности	d3	93,27
сопряг. Ширина внутр. пластины	h	11,8
цепь Расстояние между внутренними пластинами	86h	7,75



45-85.01.00.009

ЗВЕЗДОЧКА

Круг В-100 ГОСТ 2590-88
40-2-6 ГОСТ 1050-88

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,54	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		

ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		21		Болт ГОСТ 7798-70	4	
		22		M10-6φx20.58.016	8	
		23		M6-6φx16.58.016	16	
		24		Винт В.М5-6φx10.48.016	10	
		25		ГОСТ 17473-80	8	
		26		Винт В.М4-6φx10.48.016	8	
		27		ГОСТ 1491-80	3	
		28		Шайба 7019-0623	3	
		29		ГОСТ 14734-69	8	
		30		Шайба 10.65Г.026	8	
		31		ГОСТ 6402-70	8	
		32		Шайба ГОСТ 11371-78	8	
		33		2.20.04.01	4	
		34		10.04.01	10	
		35		6.04.01	10	
		36		5.04.01	8	
		37		Шпунт 5x32.5 016	8	
		38		ГОСТ 397-79	1	
				Шпонка ГОСТ 23360-78	1	
				8x7x56	1	
				8x7x28	4	
				Шпонка 12x8x110	3	
				ГОСТ 8790-79	1,6мм	1,2кг
				Штифт 4т6x12		
				ГОСТ 3128-70		
				Цепь ПР-12,7-1820-2		
				ГОСТ 13568-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				Войлок ПС-5		
				ГОСТ 6308-71		

45-85.01.00.000

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			45-85.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		45-85.01.10.000	ПОЛОТНО ЛЕВОЕ	1	
A4	2		45-85.01.20.000	РЕДУКТОР ВЕДУЩИЙ	1	
A4	3		45-85.01.30.000	РЕДУКТОР ВЕДОМЫЙ	1	
A4	4		45-85.01.40.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ		
				УСТРОЙСТВО	1	
A4	5		45-85.01.50.000	ШТУРВАЛ	1	
A4	6		45-85.01.60.000	ШТУРВАЛ	1	
A4	7		45-85.01.70.000	ТЯГА	4	
A4	8		45-85.01.80.000	КОЖУХ	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	9		45-85.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	10		45-85.01.00.002	ПРОКЛАДКА	2	
A4	11		45-85.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИР.	1	
A3	12		45-85.01.00.004	КЛИН	4	
A3	13		45-85.01.00.005	ВИНТ	4	
A3	14		45-85.01.00.006	ОПОРА	4	
A4	15		45-85.01.00.007	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
A4	16		45-85.01.00.008	ЗАГЛУШКА	1	
A4	17		45-85.01.00.009	ЗВЕЗДОЧКА	2	
A4	18		45-85.01.00.010	ПАЛЕЦ	8	
A4	19		45-85.01.00.011	КОЛЬЦО	16	
БЧ	20		45-85.01.00.012	РЕЗИНА		
				ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСК.		
				ТУ38-105.867-75		
				(20x40) h14; L=95мм	3,2кг	

45-85.01.00.000

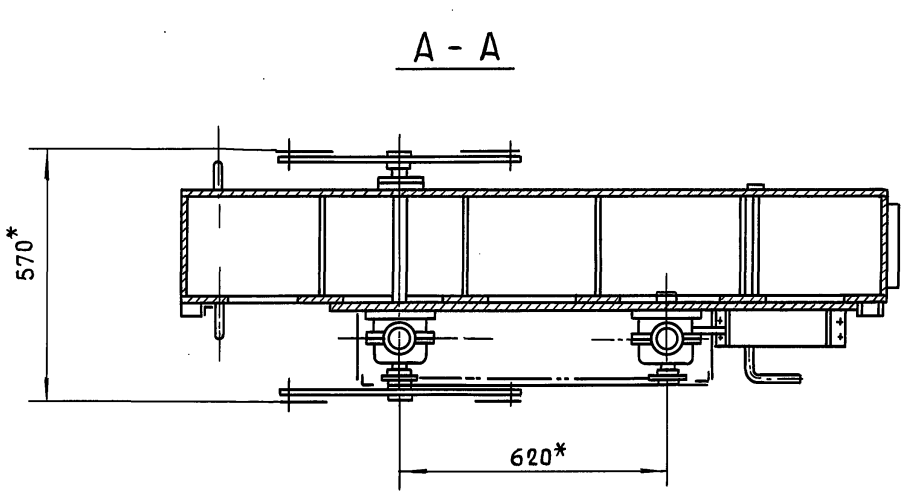
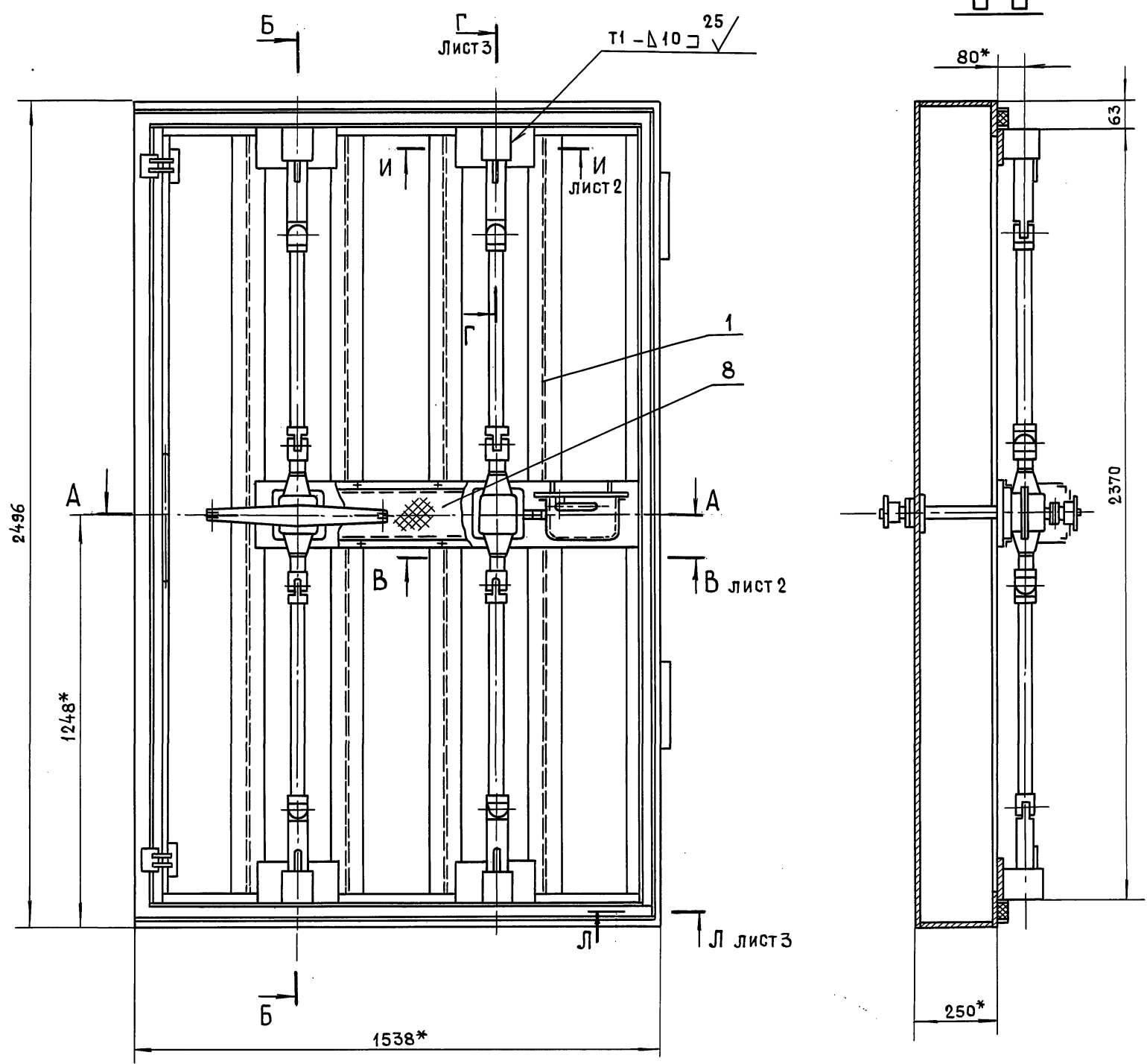
Створка в сборе,
ЛЕВАЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		

24430 11

ФОРМАТ А4

45-85.01.00.000 СБ



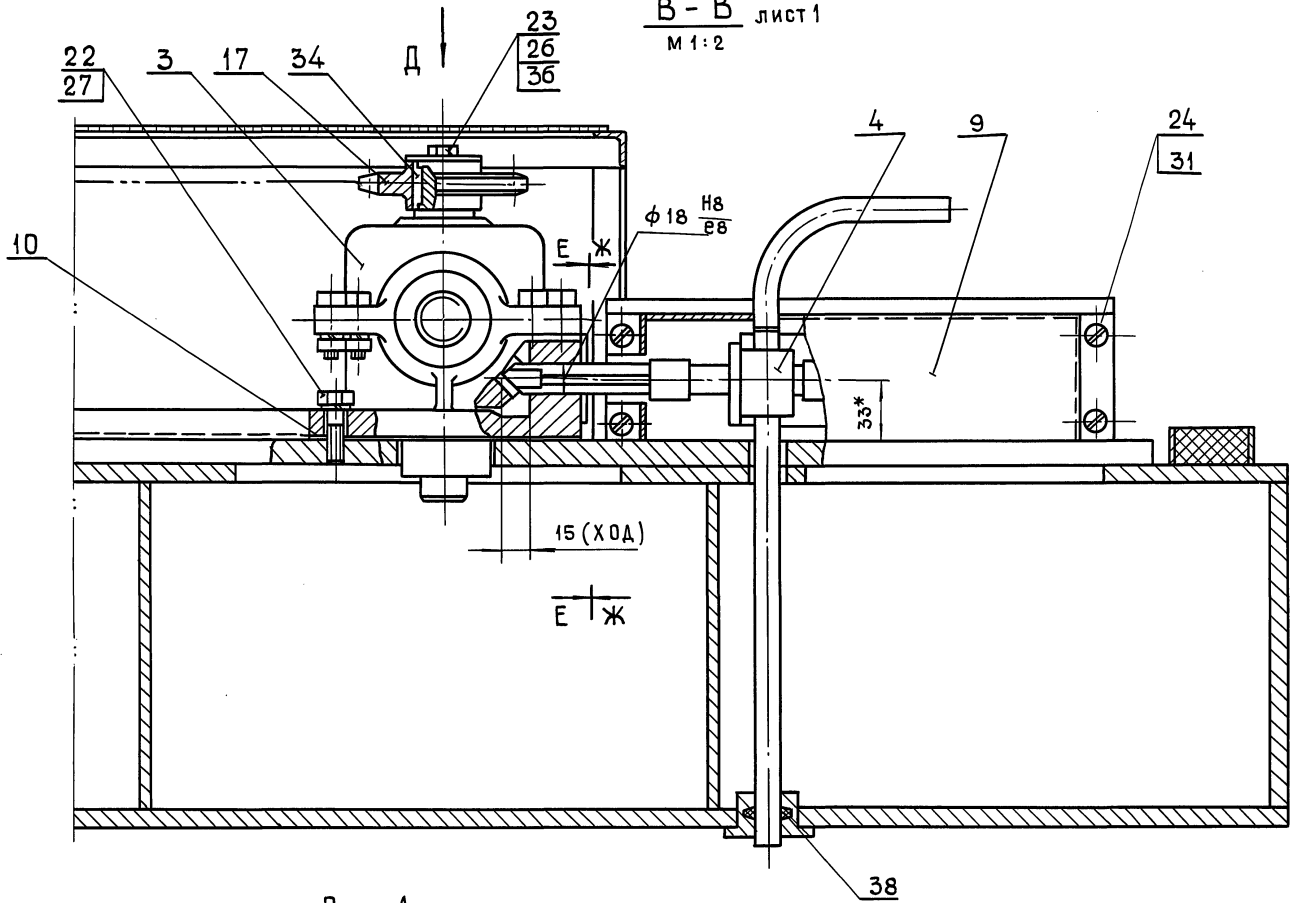
1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3. Склеиваем клеем № 88.

				45-85.01.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТВОРКА В СБОРЕ ЛЕВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				832	1:10
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>					
ЛИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>					
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯЦ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТ 3	
ГЛ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	<i>[Signature]</i>			ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 7		
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>[Signature]</i>					

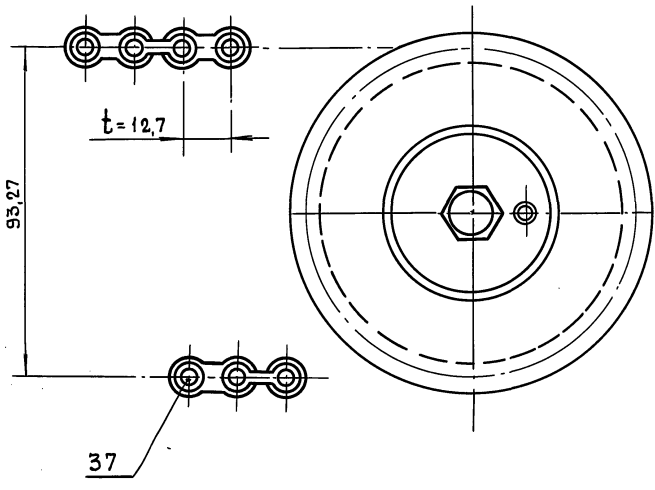
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

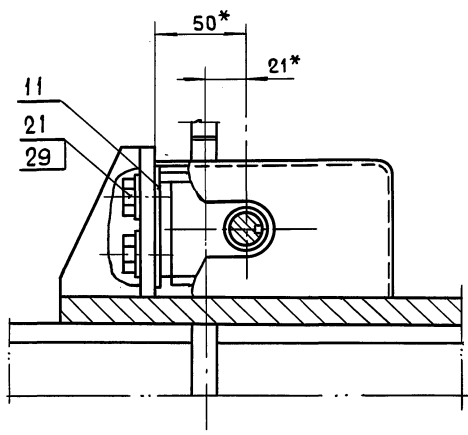
В - В лист 1
М 1:2



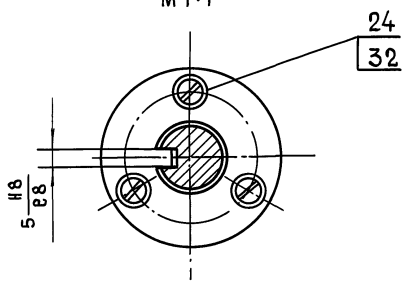
Вид А
М 1:1



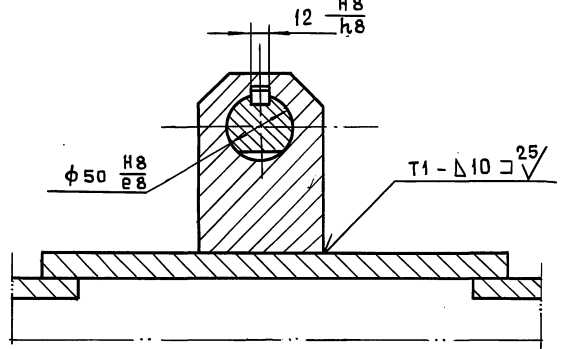
Е - Е



Ж - Ж
М 1:1



И - И лист 1
М 1:2



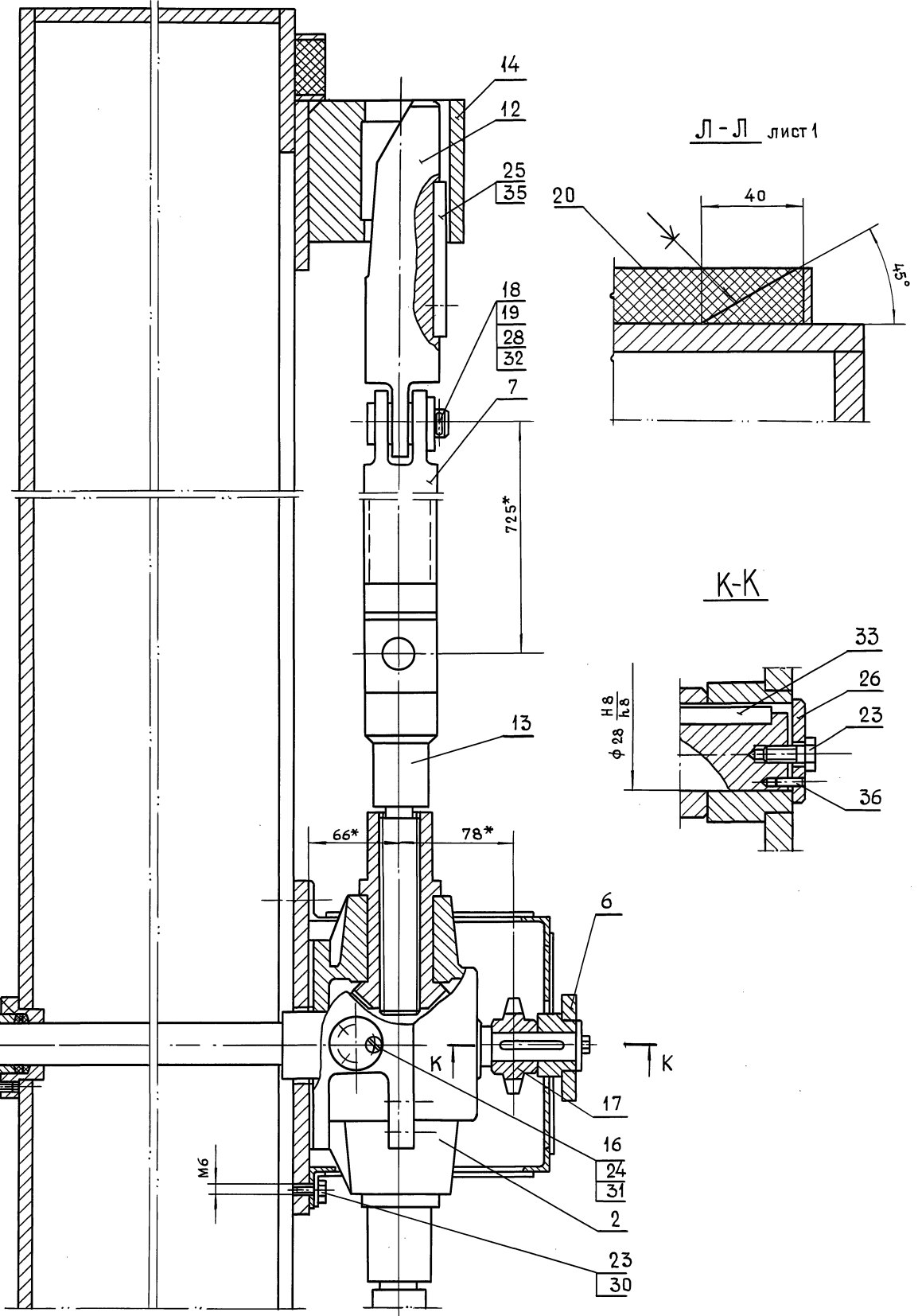
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Г-Г лист 1
М 1:2

Л-Л лист 1

К-К



Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Взам. инв. №
Инв. № докум.	Подп. и дата

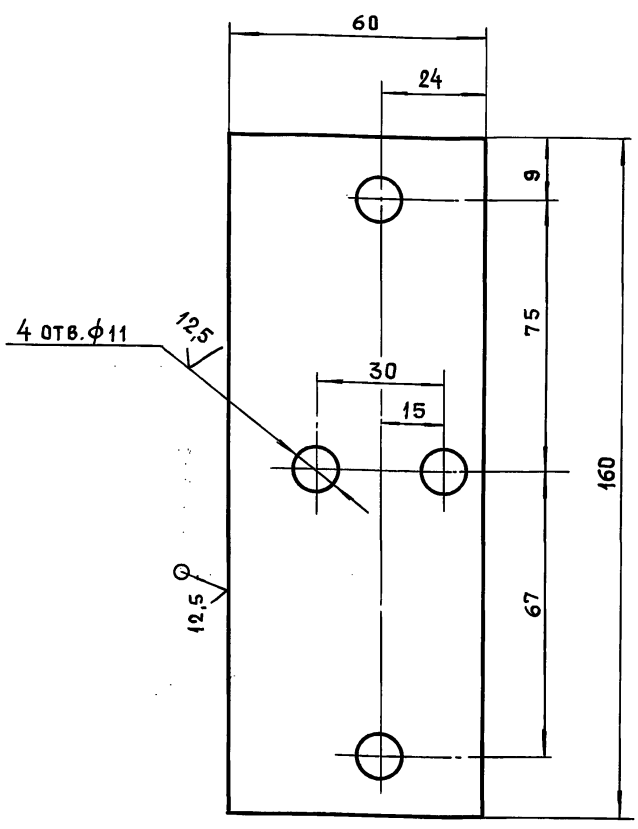
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

45-85.01.00.00005

Лист 3

45-85.01.00.003

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

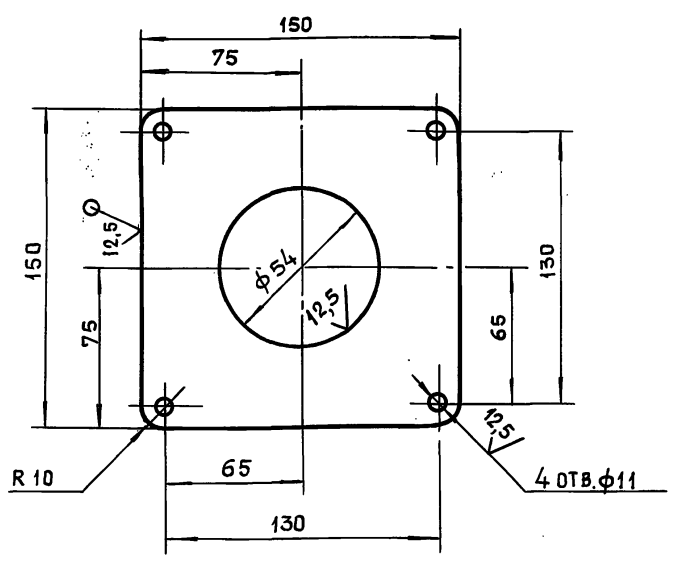
45-85.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ 0,07 1:1 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЛИСТ 5-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 3-IV СтЗсп ГОСТ 16523-89 ФОРМАТ А4
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ 0,06 1:2 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЛИСТ 5-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 3-IV СтЗсп ГОСТ 16523-89 ФОРМАТ А4
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				

ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

45-85.01.00.002

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.00.002

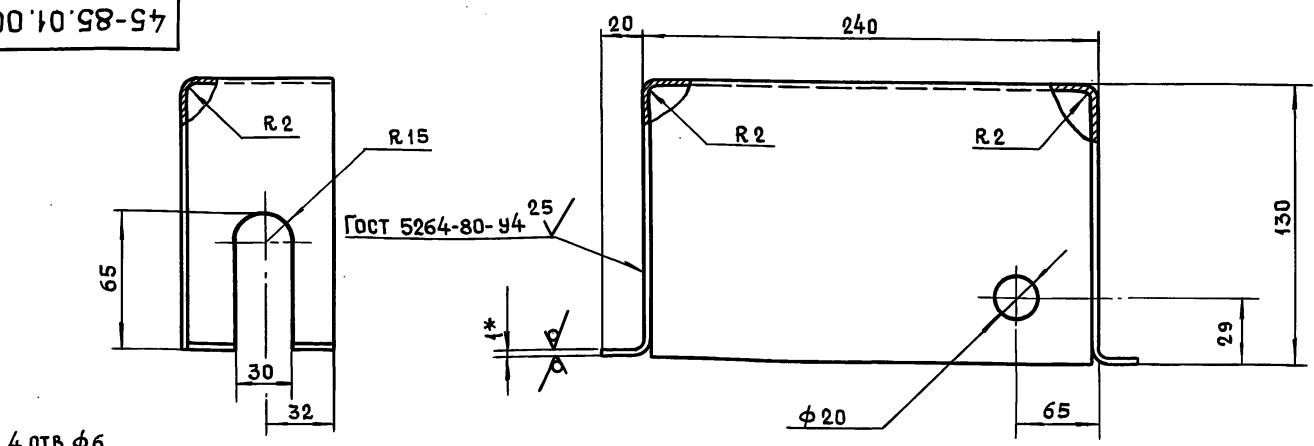
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ 0,06 1:2 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЛИСТ 5-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 3-IV СтЗсп ГОСТ 16523-89 ФОРМАТ А4
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				

ПРОКЛАДКА

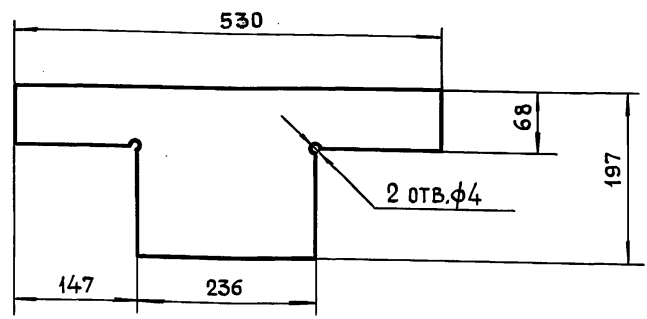
СЕРИЯ 01.036-6 ВЫПУСК 1

45-85.01.00.001

2,5 ✓(✓)



РАЗВЕРТКА М 1:5



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

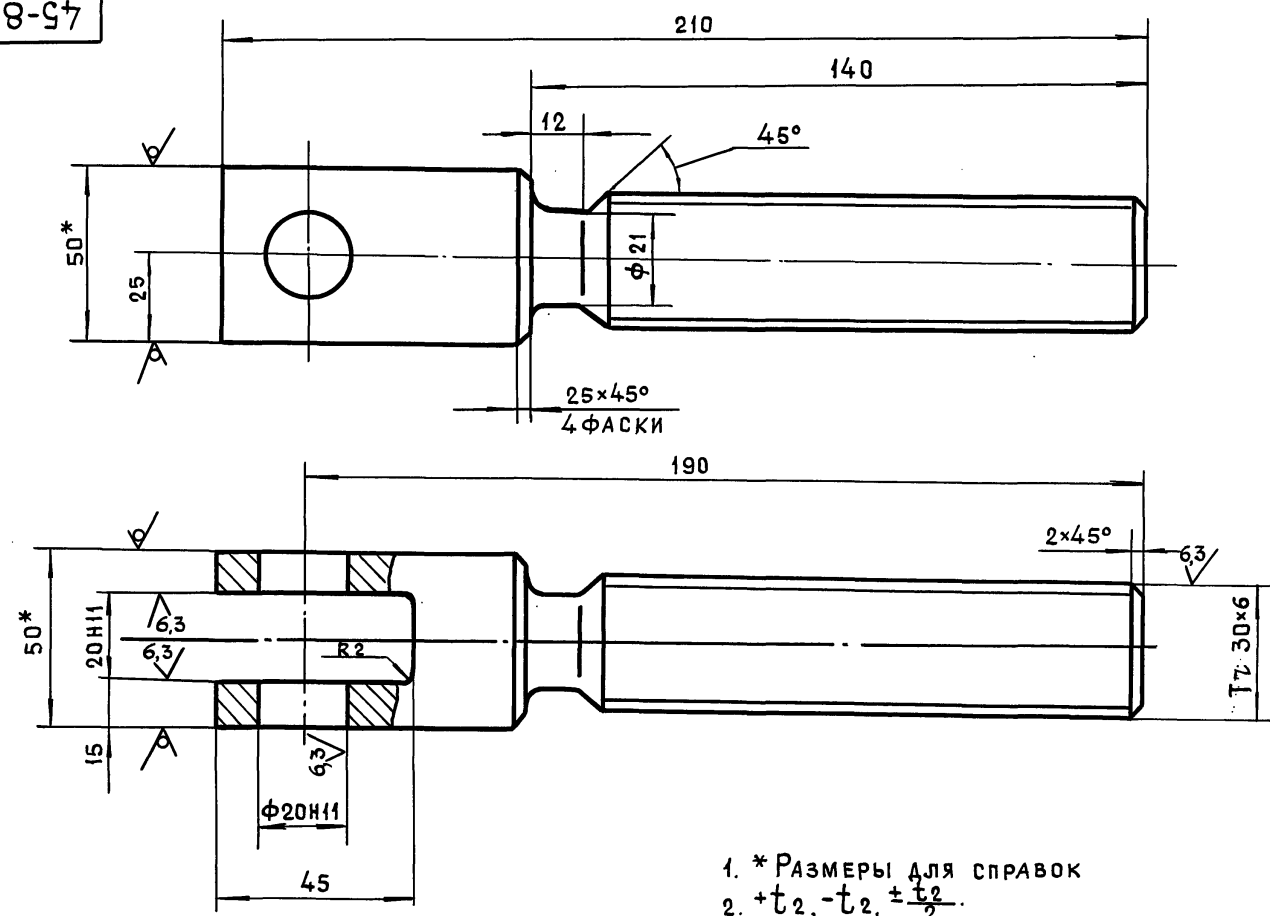
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ 0,5 1:2 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЛИСТ 5-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 3-IV СтЗсп ГОСТ 16523-89 ФОРМАТ А3
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛЕКСАНИЦ				
ГЛАВ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ				
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ				

45-85.01.00.001

КОЖУХ

45-85.01.00.005

12,5 (✓)



- * Размеры для справок
- +t₂, -t₂, ±t₂/2
- Неперпендикулярность оси резьбы Т2 30x6 относительно оси отв. φ20 не более 0,1мм.

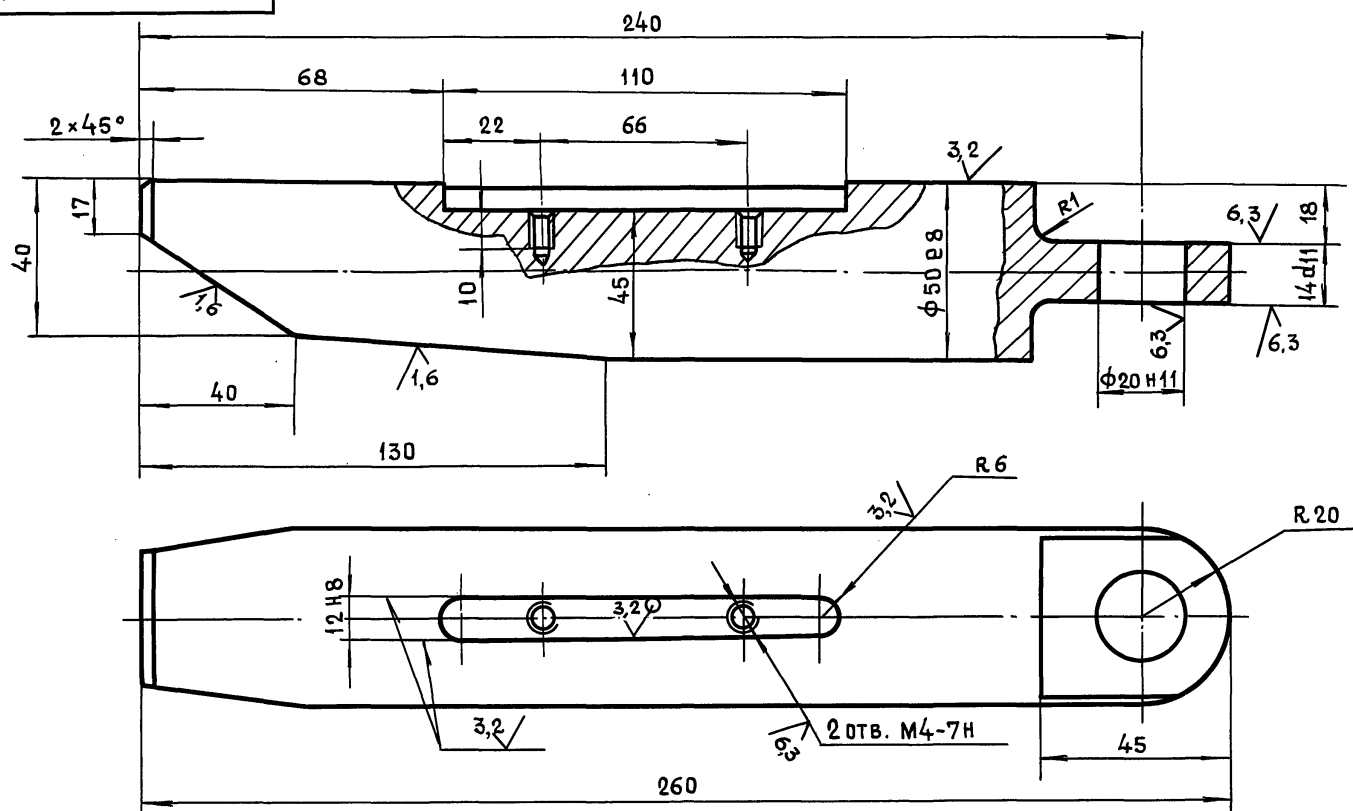
45-85.01.00.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	В И Н Т	1,1 1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Машин				
ПРОВ.	МАРКОВА	Машин				
ЛИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Машин				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Машин			КВАДРАТ В-50-ГОСТ 2591-88	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
СТЗСП-Гост 535-88						ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
						МОСГОРИСПОЛКОМА
						МОСПРОМПРОЕКТ
						МАСТЕРСКАЯ №7
						ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

Серия 01.036-6 Выпуск 1

45-85.01.00.004

12,5 (✓)



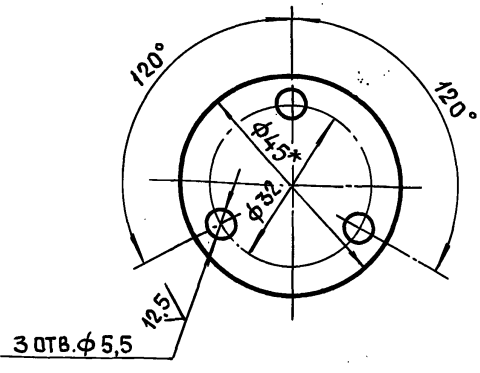
- +t₂, -t₂, ±t₂/2
- Неперпендикулярность оси вала φ50 относительно оси отв. φ20 не более 0,1мм.
- Перекося ось φ50H8 не более 0,1мм.

45-85.01.00.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	К Л И Н	3,3 1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Машин				
ПРОВ.	МАРКОВА	Машин				
ЛИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Машин				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Машин			К Р У Г В-53-ГОСТ 2590-88	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛ. СПЕЦ.	АЛЕКСАНЯНЦ	Машин			СТЗСП-Гост 535-88	ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
НАЧ. МАСТ.	СИНЯКОВ	Машин				МОСГОРИСПОЛКОМА
	ВИНОГРАДОВ	Машин				МОСПРОМПРОЕКТ
						МАСТЕРСКАЯ №7
						ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

8000010'98-97

12.5 (✓)



3 отв. φ 5,5

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.00.008

ЗАГЛУШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,04	1:1

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СТЗ СП ГОСТ 14637-89

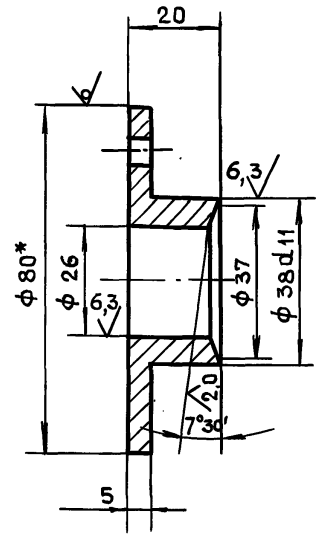
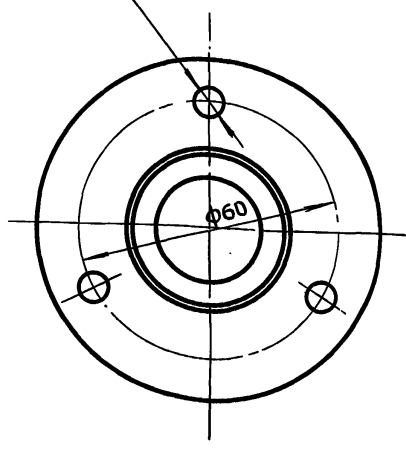
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маркова		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
Л.ИНЖ.ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская		

45-85.01.00.007

12.5 (✓)

3 отв. φ7



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.00.007

ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,2	1:1

Лист 8-80 ГОСТ 2590-88
СТЗ СП-1 ГОСТ 535-88

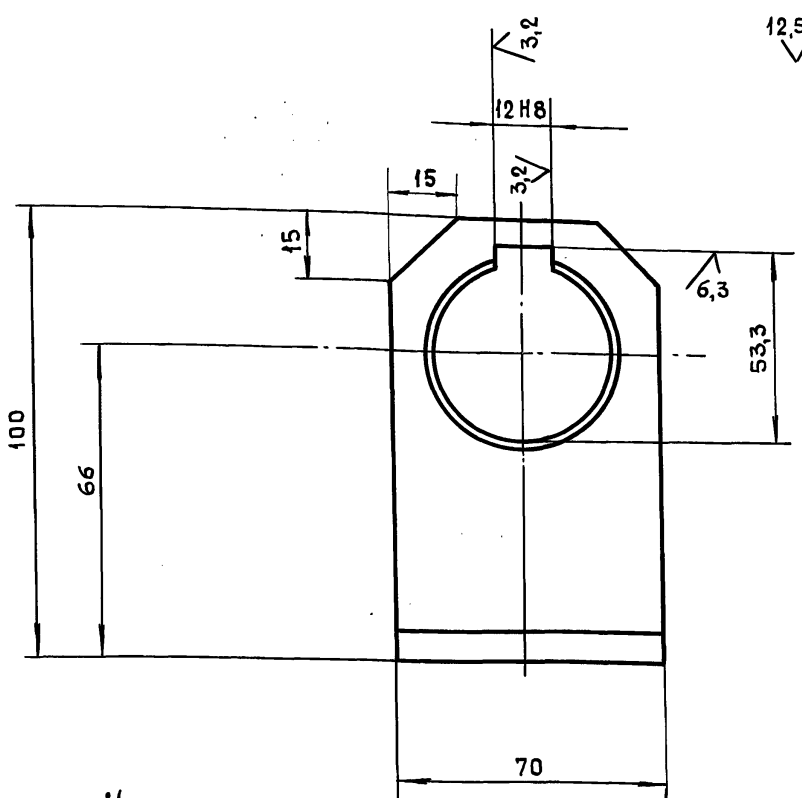
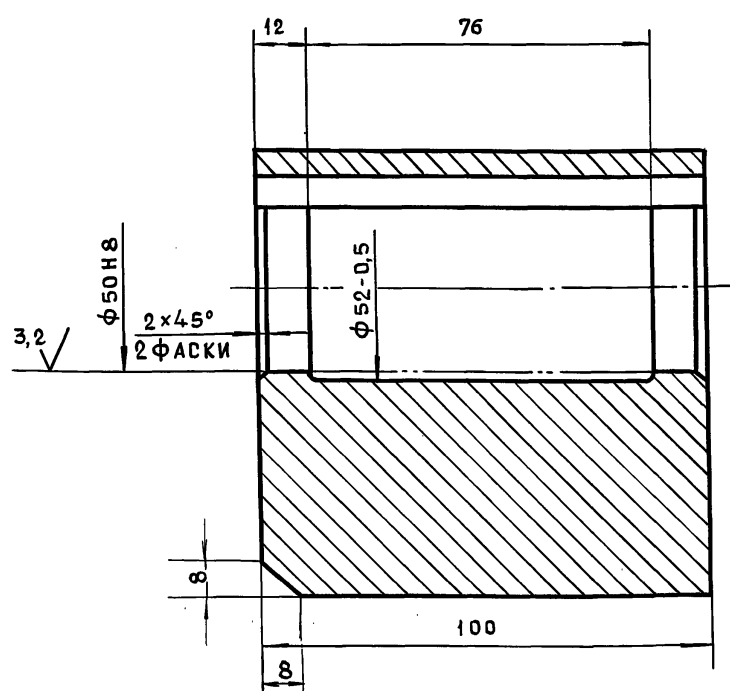
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маркова		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
Л.ИНЖ.ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская		

9000010'98-97

12.5 (✓)

Серия 01.036-6 Выпуск 1



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.00.006

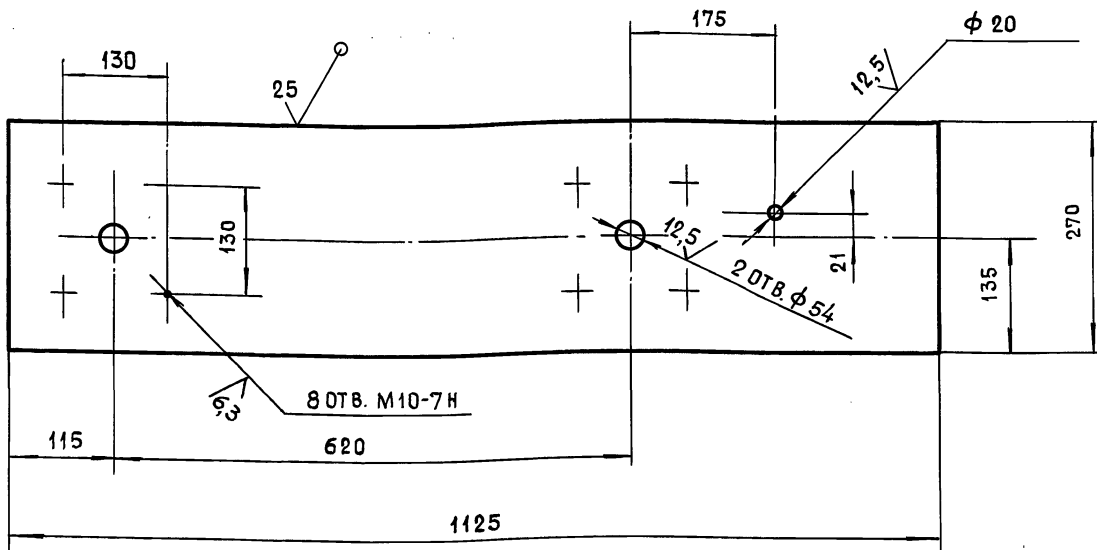
ОПОРА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3,8	1:1

Лист 24430 17
СТ.ЗПС ГОСТ 380-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А3

Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маркова		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
Л.ИНЖ.ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
Л.КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНЦ	Александрянц		
Л. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	Синяков		
НАЧ.МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	Виноградов		



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.001				Лит.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ 33,4 1:5 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЛИСТ 6-ПН-14 ГОСТ 19903-74 СТЗСП ГОСТ 14637-89 ФОРМАТ А4 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Помазкова</i>				
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				Полоса		
				Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СТЗСП ГОСТ 14637-79		
Б4		17	45-85.01.10.017	(230x2474) h14	2	89,4 кг
Б4		18	45-85.01.10.018	(230x1538) h14	2	55,6 кг
Б4		19	45-85.01.10.019	(100x2294) h14	6	108,2 кг
Б4		20	45-85.01.10.020	(100x1538) h14	2	24,2 кг
Б4		21	45-85.01.10.021	РЕБРО		
				Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 СТЗСП ГОСТ 14637-79		
Б4		22	45-85.01.10.022	(230x2474) h14	4	89,5 кг
				ПЛАСТИНА		
				Лист 6-ПН-14 ГОСТ 19903-74 СТЗСП ГОСТ 14637-79		
Б4		23	45-85.01.10.023	(120x260) h14	4	13,7 кг
				УГОЛОК		
				Уголок 20x20x3-Б ГОСТ 8509-86 СТЗСП ГОСТ 535-88		
				L = 2370 h14	1	2,1 кг

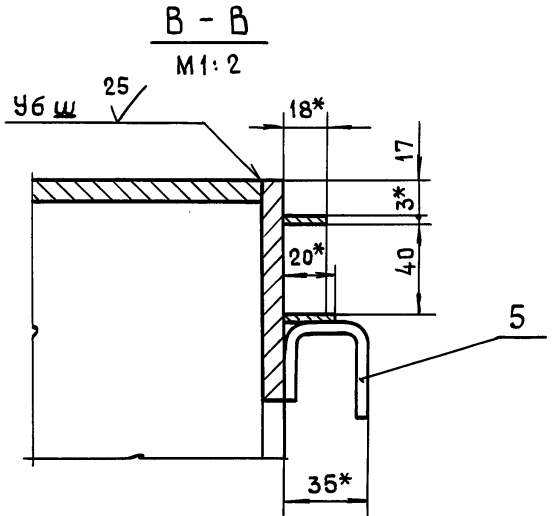
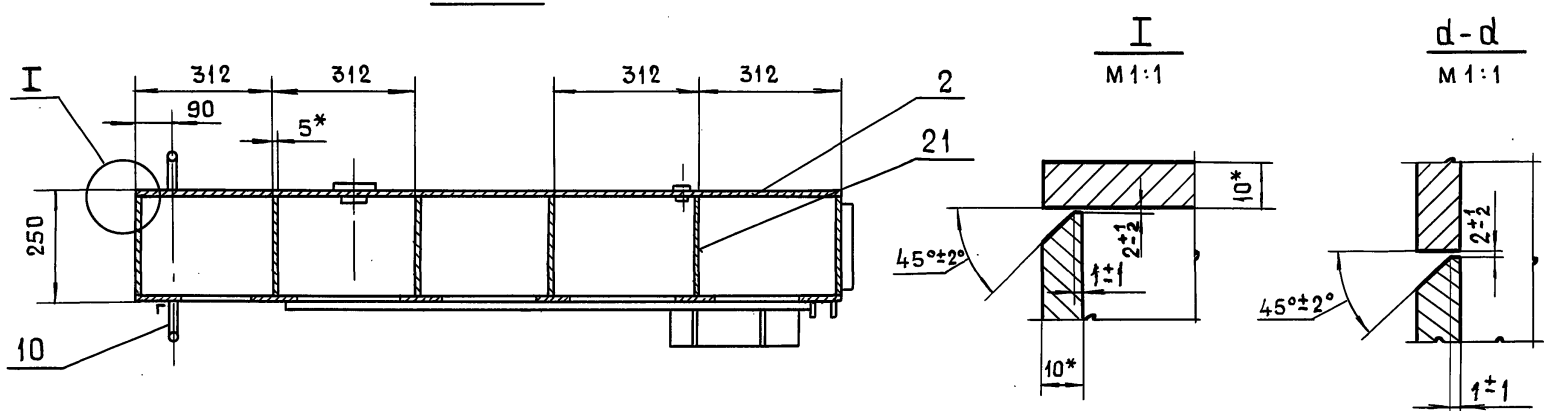
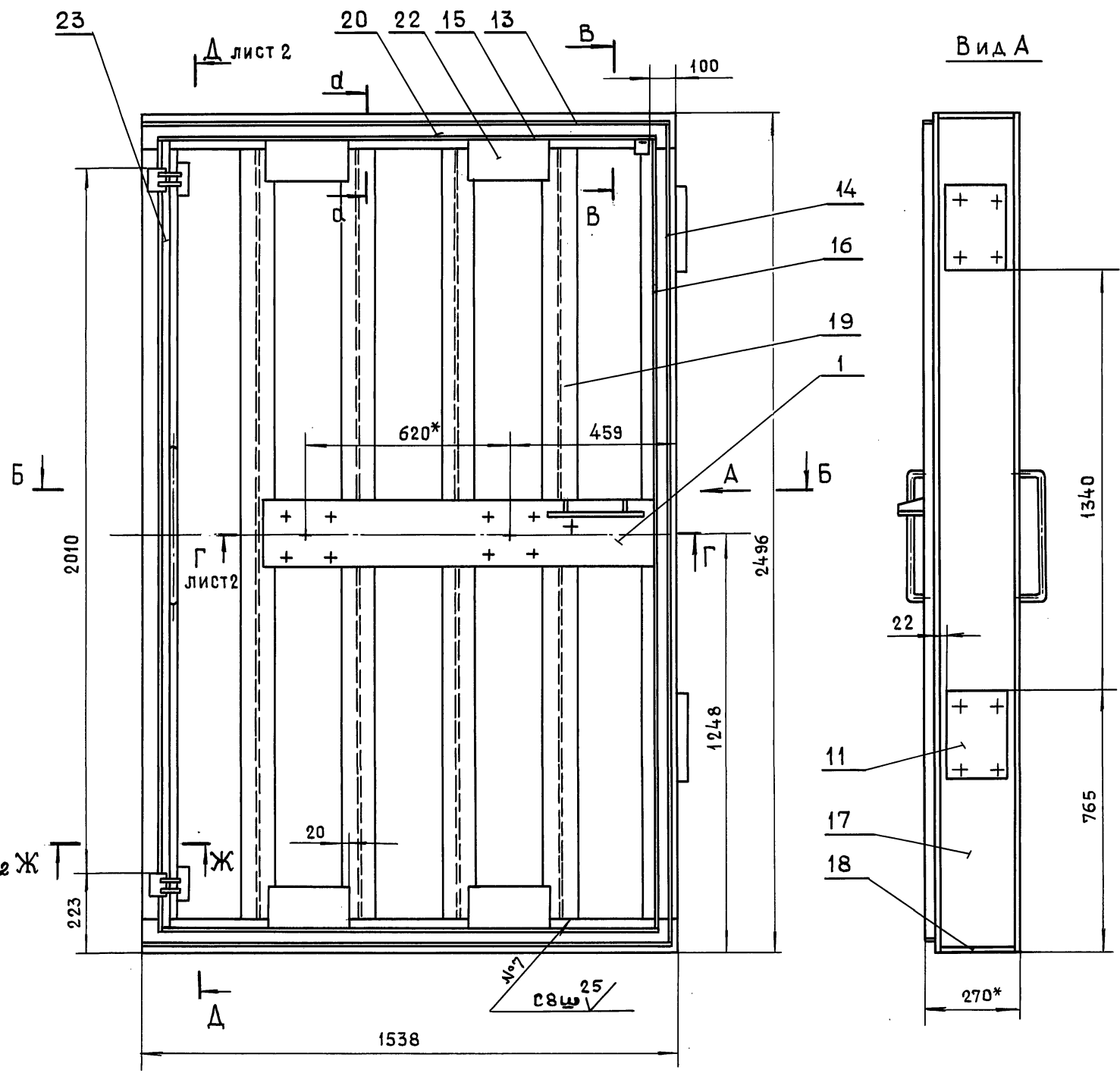
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				Документация		
А2			45-85.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А3	1		45-85.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	2		45-85.01.10.002	ЛИСТ	1	
А4	3		45-85.01.10.003	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	4		45-85.01.10.004	РЕБРО	2	
А4	5		45-85.01.10.005	ПЛАНКА	1	
А4	6		45-85.01.10.006	ФЛАНЕЦ	1	
А4	7		45-85.01.10.007	ШВЕЛЛЕР	2	
А4	8		45-85.01.10.008	РЕБРО	4	
А4	9		45-85.01.10.009	ВТУЛКА	1	
А4	10		45-85.01.10.010	РУЧКА	2	
А4	11		45-85.01.10.011	ПЛАСТИНКА	2	
А4	12		45-85.01.10.012	БОБЫШКА	2	
				Полоса		
				Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-й-СТЗСП ГОСТ 16523-89		
Б4		13	45-85.01.10.013	(18x1520) h14	2	1,3 кг
Б4		14	45-85.01.10.014	(18x2454) h14	1	1,0 кг
Б4		15	45-85.01.10.015	(20x1438) h14	2	1,36 кг
Б4		16	45-85.01.10.016	(20x2368) h14	1	1,12 кг

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

45-85.01.10.000				Лит.	Лист	Листов
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОТНО ЛЕВОЕ 1 2 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				

45-85.01.10.000. Лист 2 ФОРМАТ А4



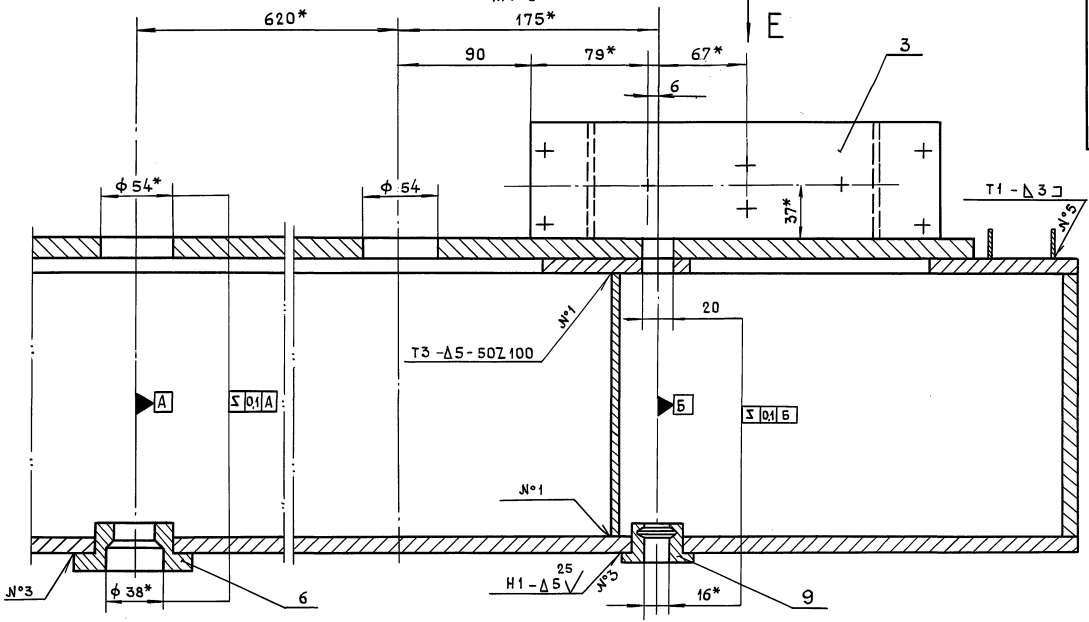
1. * Размеры для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

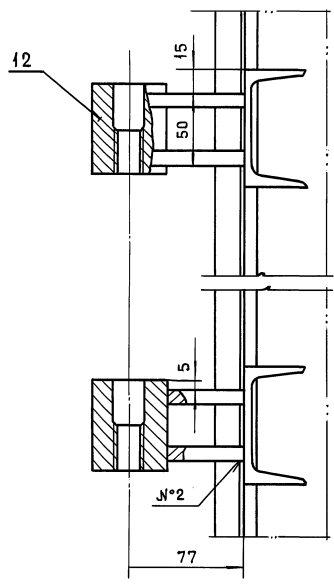
Изм.	№ подл.	Подп.	и	Дата

45-85.01.10.00005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркова			
Проб.	Андреева			
Линж. пр.	Ухорская			
Н. контр.	Ухорская			
Гл. констр.	Александрянц			
Гл. спец.	Синяков			
Нач. маст.	Виноградов			
Полотно левое.			Лит.	Масса
Сборочный чертеж				
			746	1:10
			Лист 1	Листов 2
			ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7	

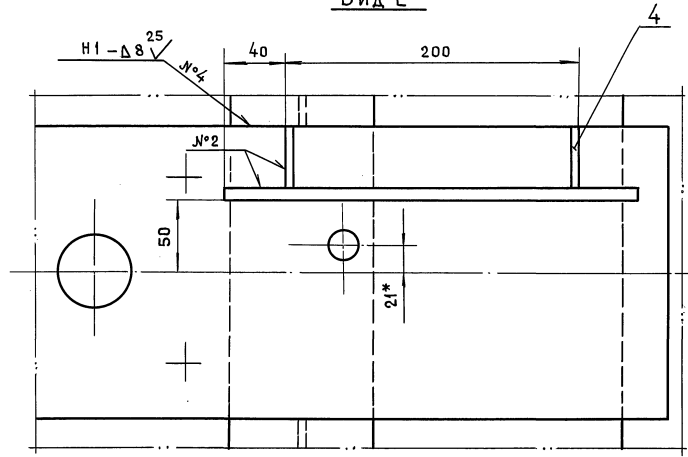
Г-Г Лист 1
М 1:2



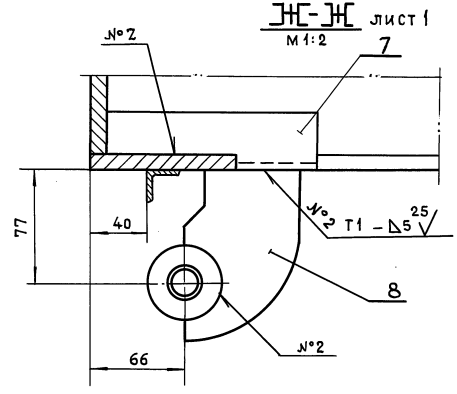
Д-Д Лист 1
М 1:2



Вид Е



ЖЕ-ЖЕ Лист 1
М 1:2

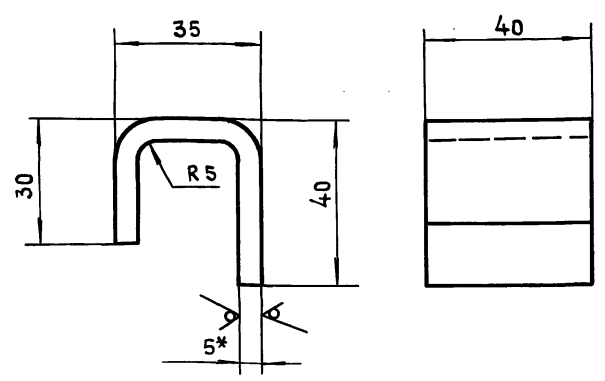


Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА

45-85.01.10.005

25/√(✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $R=90$ ММ.

45-85.01.10.005

ПЛАНКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,14	1:1

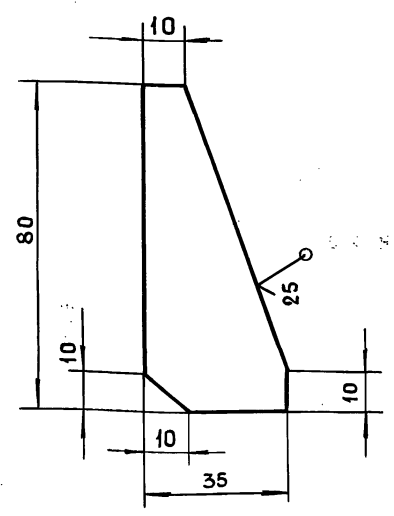
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СтЗ сп ГОСТ 14637-89
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМН. № ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Т.М.</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>М.М.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	
И. КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	

45-85.01.10.004

√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.004

РЁБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,08	1:1

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СтЗ сп ГОСТ 14637-89
ФОРМАТ А4

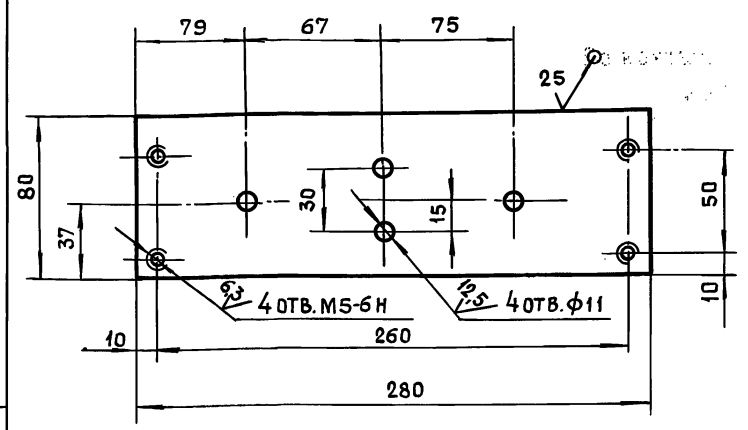
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМН. № ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Т.М.</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>М.М.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	
И. КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	

Серия 01.036-6 Выпуск 1

45-85.01.10.003

√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.003

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1,4	1:2

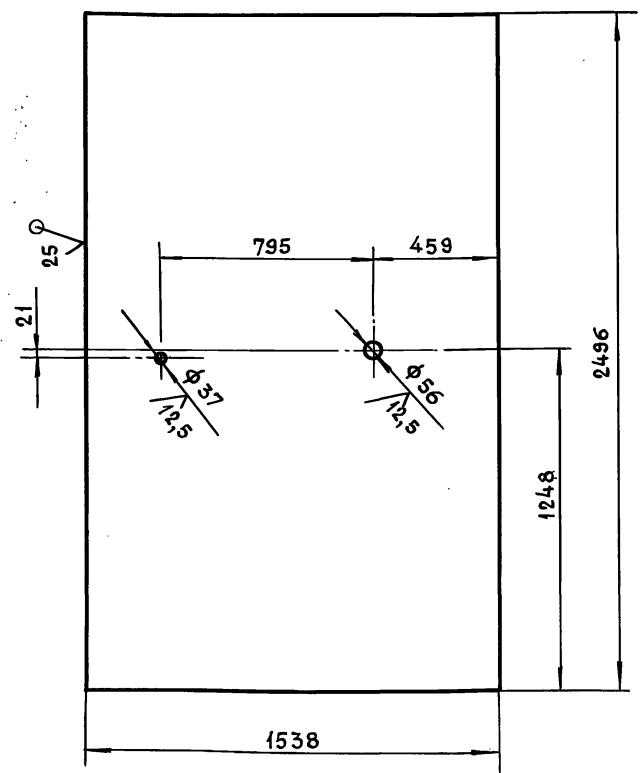
Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
СтЗ сп ГОСТ 14637-89
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМН. № ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Т.М.</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>М.М.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	
И. КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	

45-85.01.10.002

√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.002

ЛИСТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	301	1:15

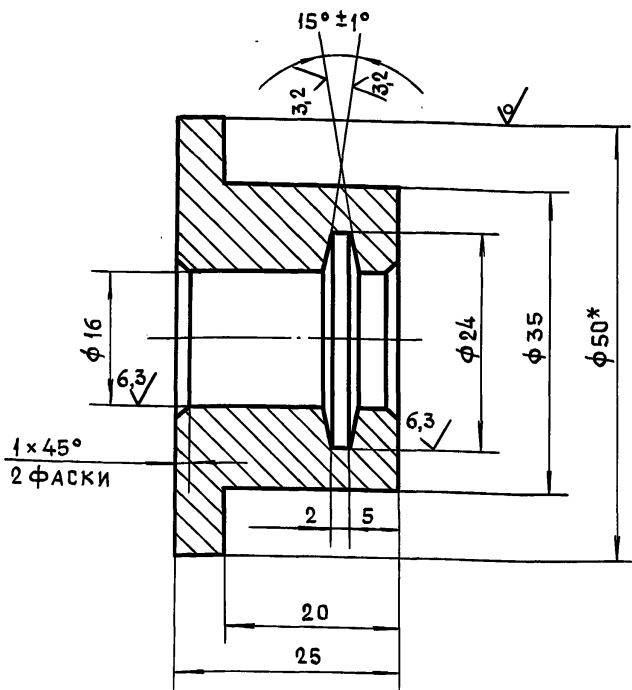
Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74
СтЗ сп ГОСТ 14637-89
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМН. № ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Т.М.</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>М.М.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	
И. КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>В.В.</i>	
ГЛАВ. СПЕЦ.		СНЯКОВ	<i>В.В.</i>	
НАЧ. МАСТ.		ВИНОГРАДОВ	<i>В.В.</i>	

600.01.10.008-57

12,5 (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.009

ВТУЛКА

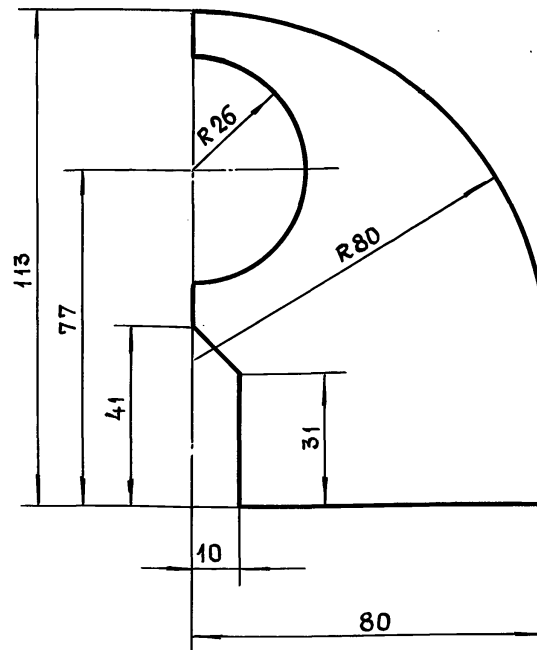
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,19	2:1

Круг В-50 ГОСТ 2590-88
Ст3сп ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

800.01.10.008-57

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.008

РЕБРО

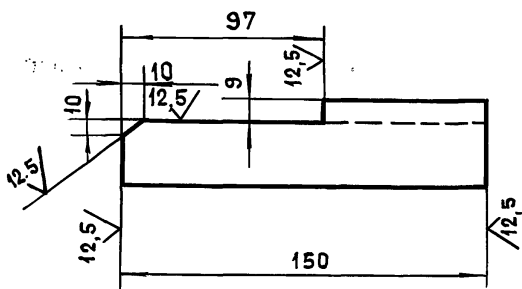
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,5	1:1

Лист 6-пн-5 ГОСТ 19903-74
Ст3сп ГОСТ 14637-89

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.10.007

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.007

ШВЕЛЛЕР

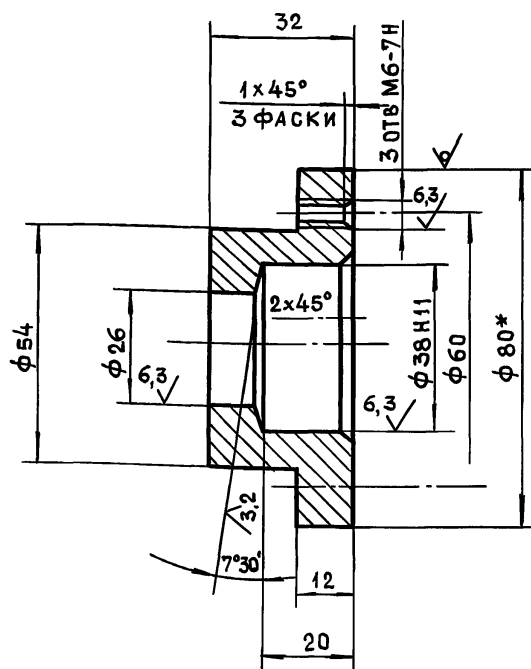
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1,06	1:2

Швеллер 8 ГОСТ 8240-82
Ст3сп ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.10.006

12,5 (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.10.006

ФЛАНЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,6	1:1

Круг В-80 ГОСТ 2590-88
Ст3сп ГОСТ 535-88

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-6 ВЫПУСК 1

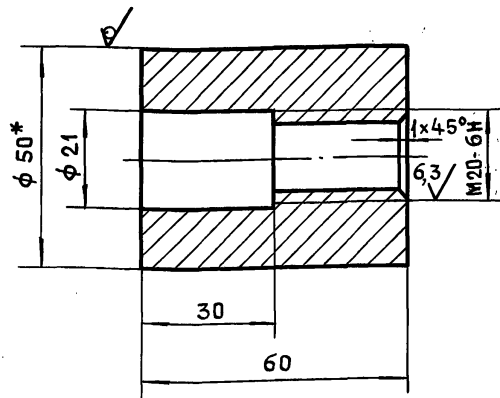
ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

75-85.01.10.012

12,5 ✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

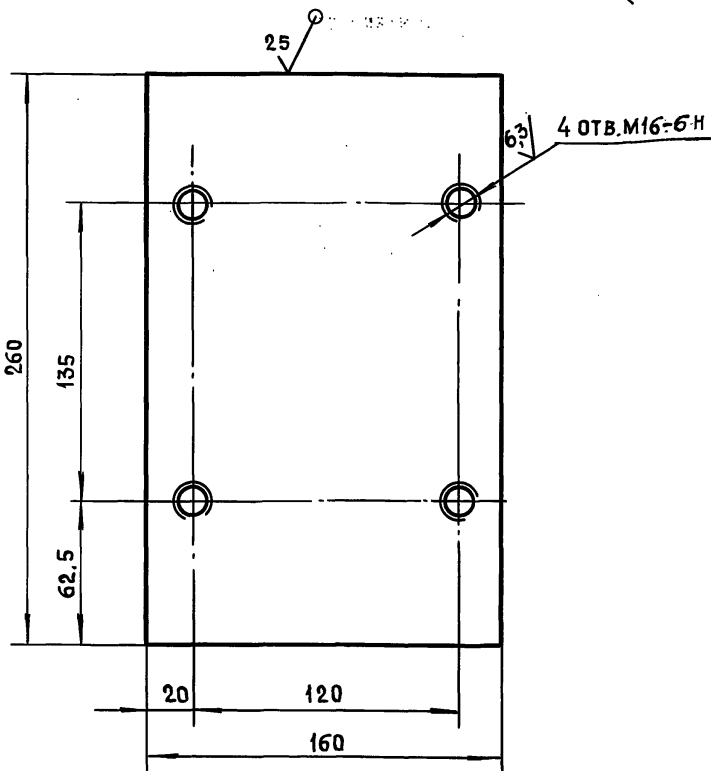
45-85.01.10.012.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			БОБЫШКА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			Круг В-50 ГОСТ 2591-88		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			СТЗСП-П ГОСТ 535-88		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
					ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			ПЛАСТИНА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			СТЗСП. ГОСТ 14637-89		
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
					ФОРМАТ А4		

75-85.01.10.011

✓(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
- $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

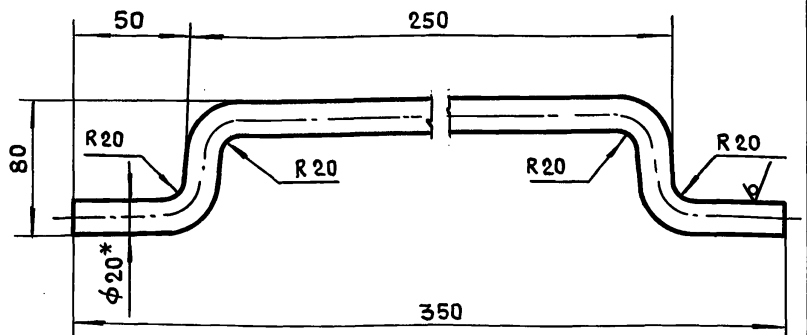
45-85.01.10.011

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			ПЛАСТИНА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			СТЗСП. ГОСТ 14637-89		
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
					ФОРМАТ А4		

75-85.01.10.010

25 ✓(✓)

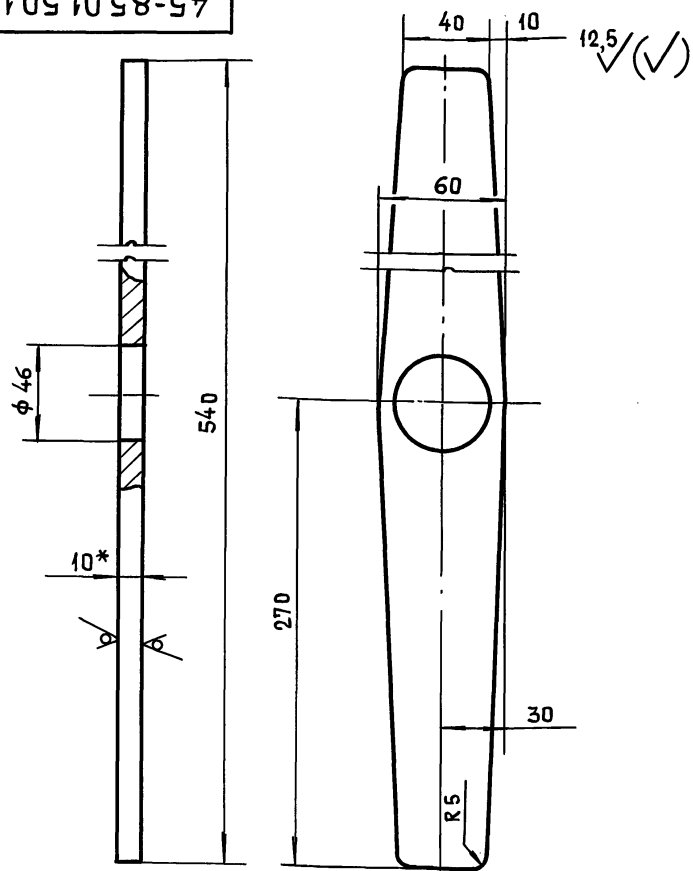


- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $\ell = 420$ мм.

45-85.01.10.010

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			РУЧКА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			Круг В-20 ГОСТ 2590-88		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухорская			СТЗСП-П ГОСТ 535-88		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	АЛЕКСАНЯН	Александрян			ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
ГЛАВ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	Синяков			ФОРМАТ А4		
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	Виноградов			24430 23		

45-85.01.50.101



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.

45-85.01.50.101

Рычаг

Л И Т. М А С С А М А С Ш Т А Б

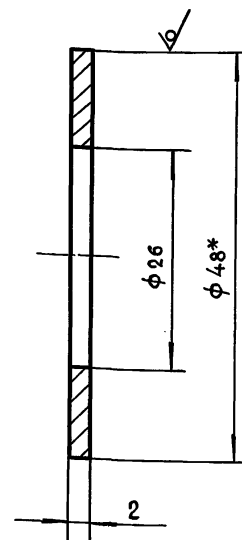
1,7 1:2

Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сп ГОСТ 14637-89

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.20.006

6,3 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $+t_2, -t_2$.

45-85.01.20.006

ПРОКЛАДКА
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

Л И Т. М А С С А М А С Ш Т А Б

0,01 2:1

Круг В-48 ГОСТ 2590-88
45-2-Б ГОСТ 1050-88

Л И Т. Л И С Т О В 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		45-85.01.20.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A3	2		45-85.01.20.002	КОЛЕСО	2	
A2	3		45-85.01.20.003	КОРПУС	1	
A2	4		45-85.01.20.004	КРЫШКА	1	
A3	5		45-85.01.30.001	ВАЛ	1	
A4	6		45-85.01.20.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВАЧНАЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7	БОЛТ М8-6Ф x 25.58.016 ГОСТ 7798-70		8	
		8	ГАЙКА М8-БН.5.016 ГОСТ 5915-70		8	
		9	ШАЙБА 8-65Г.01.6 ГОСТ 6402-70		8	
		10	ШПОНКА 8x7x18 ГОСТ 23360-78		1	
		11	ШТИФТ 6т 6x20 ГОСТ 3128-70		2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		12	ВОЙЛОК ПС5 ГОСТ 6308-71		1	

45-85.01.30.000

РЕДУКТОР
ВЕДОМЫЙ

Л И Т. Л И С Т Л И С Т О В

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

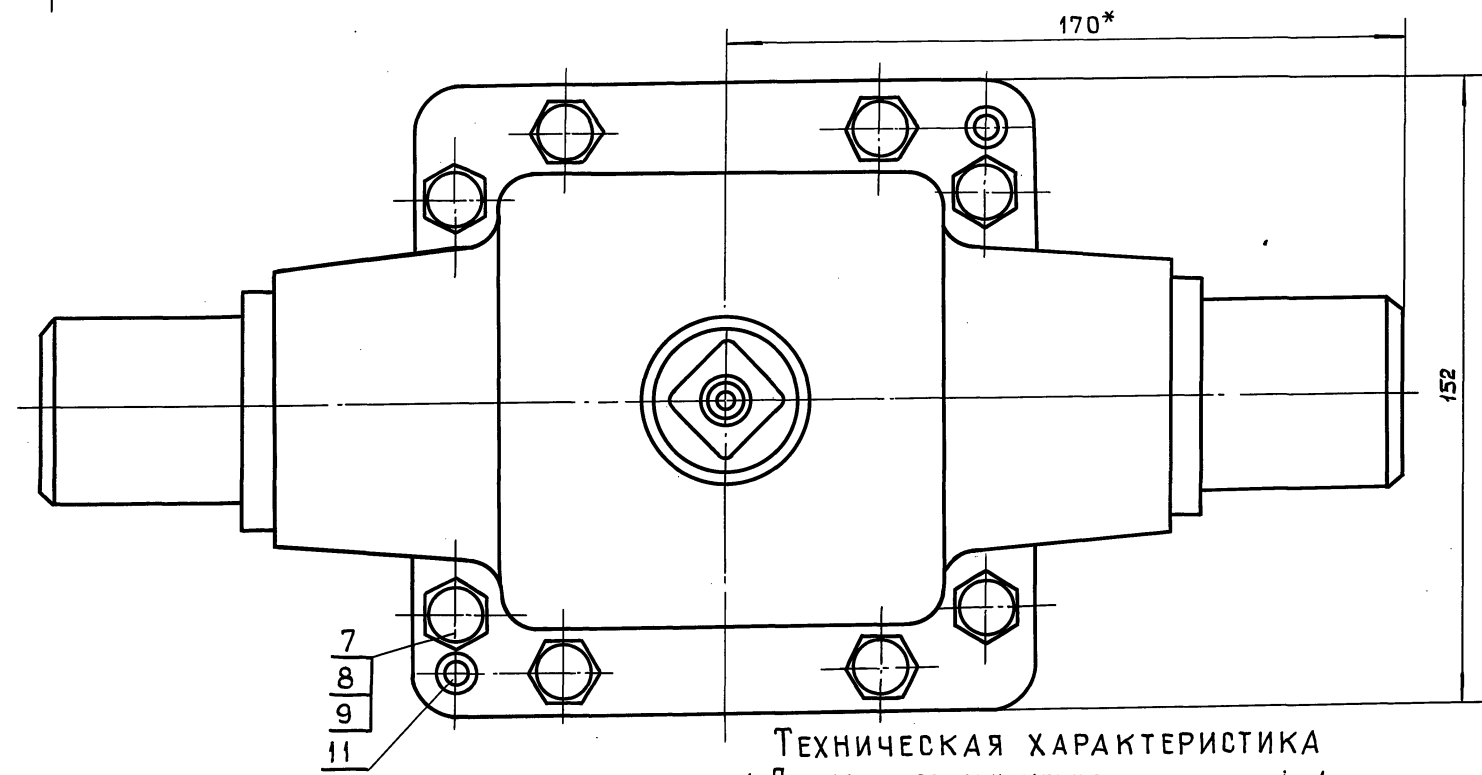
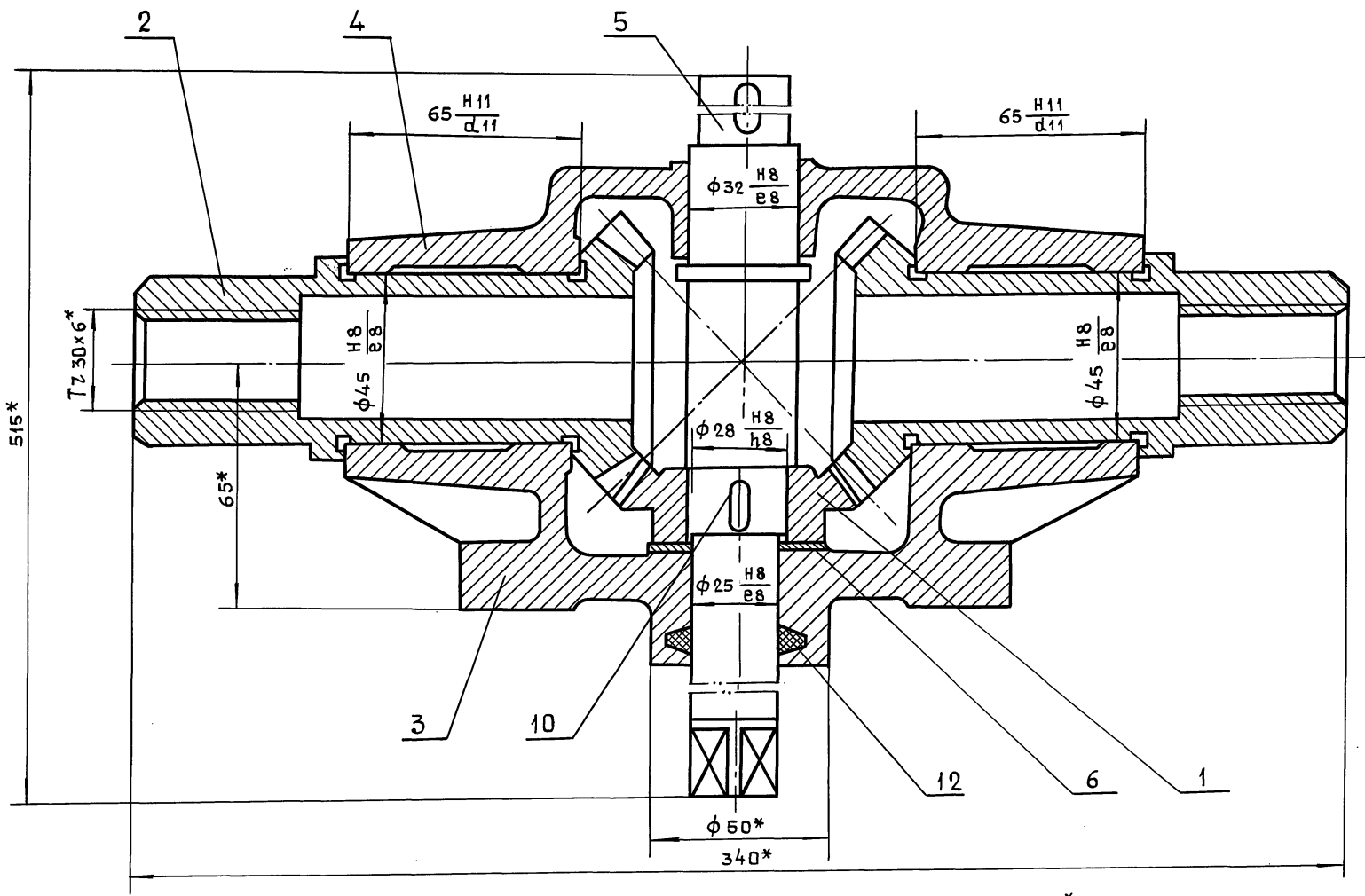
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A2	1		45-85.01.20.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A3	2		45-85.01.20.002	КОЛЕСО	2	
A2	3		45-85.01.20.003	КОРПУС	1	
A2	4		45-85.01.20.004	КРЫШКА	1	
A3	5		45-85.01.20.005	ВАЛ	1	
A4	6		45-85.01.20.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИР.	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7	БОЛТ М8-6Ф x 25.58.016 ГОСТ 7798-70		8	
		8	ГАЙКА М8-БН.5.016 ГОСТ 5915-70		8	
		9	ШАЙБА 8-65Г.01.6 ГОСТ 6402-70		8	
		10	ШПОНКА 8x7x18 ГОСТ 23360-78		1	
		11	ШТИФТ 6т 6x20 ГОСТ 3128-70		2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		12	ВОЙЛОК ПС5 ГОСТ 6308-71		1	

45-85.01.20.000

РЕДУКТОР
ВЕДУЩИЙ

Л И Т. Л И С Т М А С Ш Т А Б

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Передаточное отношение $i = 1$
- 2. Модуль зацепления $m = 4$
- 3. Число зубьев $z = 18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. Обеспечить свободное без рывков и заеданий вращение колес и шестерни.
- 2. Регулировку конической передачи производить с помощью прокладки поз. 6.
- 3. Смазку производить солидолом жировым ГОСТ 1033-79.

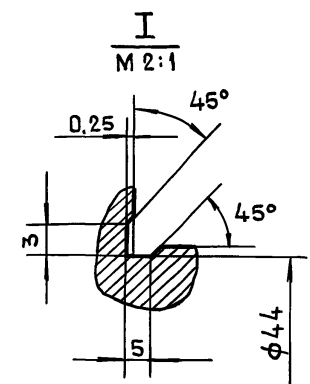
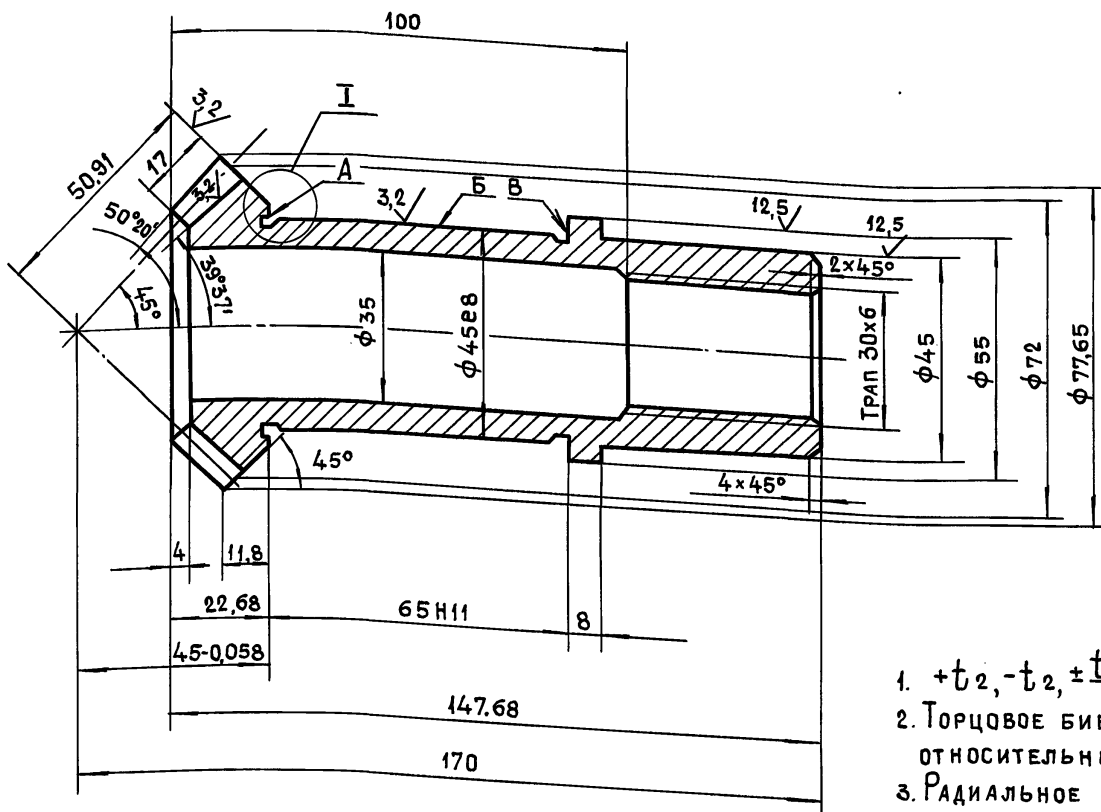
* Размеры для справок.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

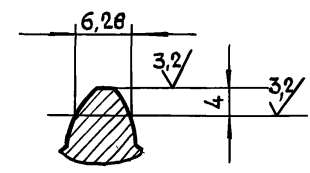
Изм. №	Подп.	Дата

45-85.01.20.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	№ док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Маркова					
Пров.	Андреева					
Гл. инж. пр.	Ухорская					
Н. контр.	Ухорская					
Гл. констр.	Александрянц					
Гл. спец.	Синяков					
Нач. маст.	Виноградов					
Редуктор ведущий Сборочный чертеж				Лист	Листов	1 1
				Лит.	Масса	Масштаб
					13,2	1:1
				Лит.	Листов	1 1
				Гл. констр.	Александрянц	
				Гл. спец.	Синяков	
				Нач. маст.	Виноградов	

6.3/√(✓)



ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦОВОМ СЕЧЕНИИ



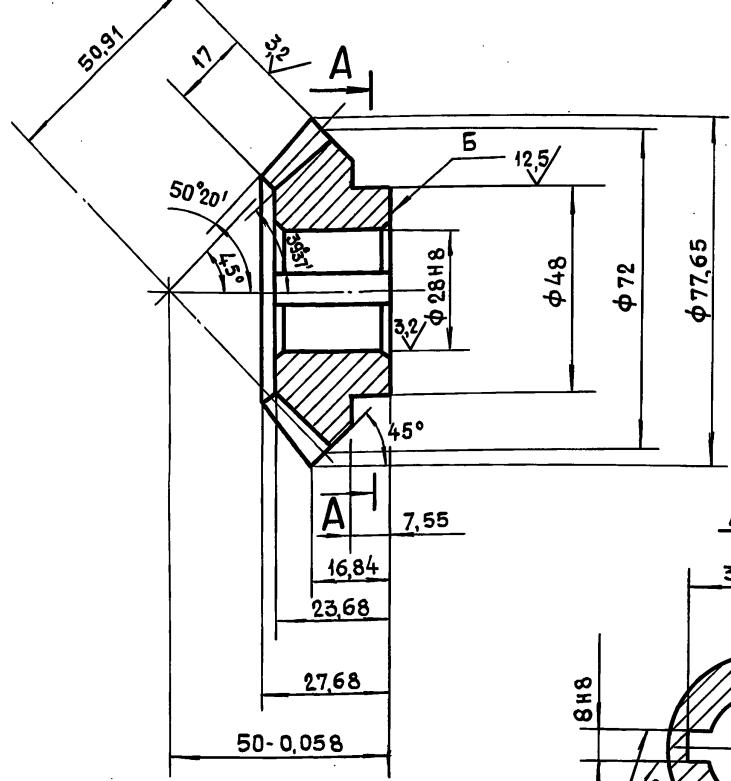
- $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Торцовое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0,01 мм.
- Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0,01 мм.

Модуль торцовый		m_s	4
Число зубьев		z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный контур	Параметры		ГОСТ 13754-81
	Высота зубьев	p	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81			9

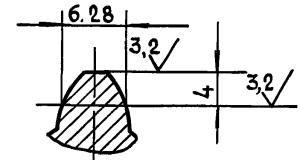
45-85.01.20.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата	Колесо	1,0 1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
Л.И.И.К.ПР.	УХОРСКАЯ					
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ				Круг В-80 ГОСТ 2590-88 45-2-Б ГОСТ 1050-88	Лист 1 Листов 1 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А3

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № зуб. Подп. и дата

6.3/√(✓)



ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦОВОМ СЕЧЕНИИ



- $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Торцовое биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0,1 мм.

Модуль торцовый		m_s	4
Число зубьев		z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный контур	Параметры		ГОСТ 13754-81
	Высота зуба	p	8,8
Коэффициенты смещения исходного контура		ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81			9-Щ

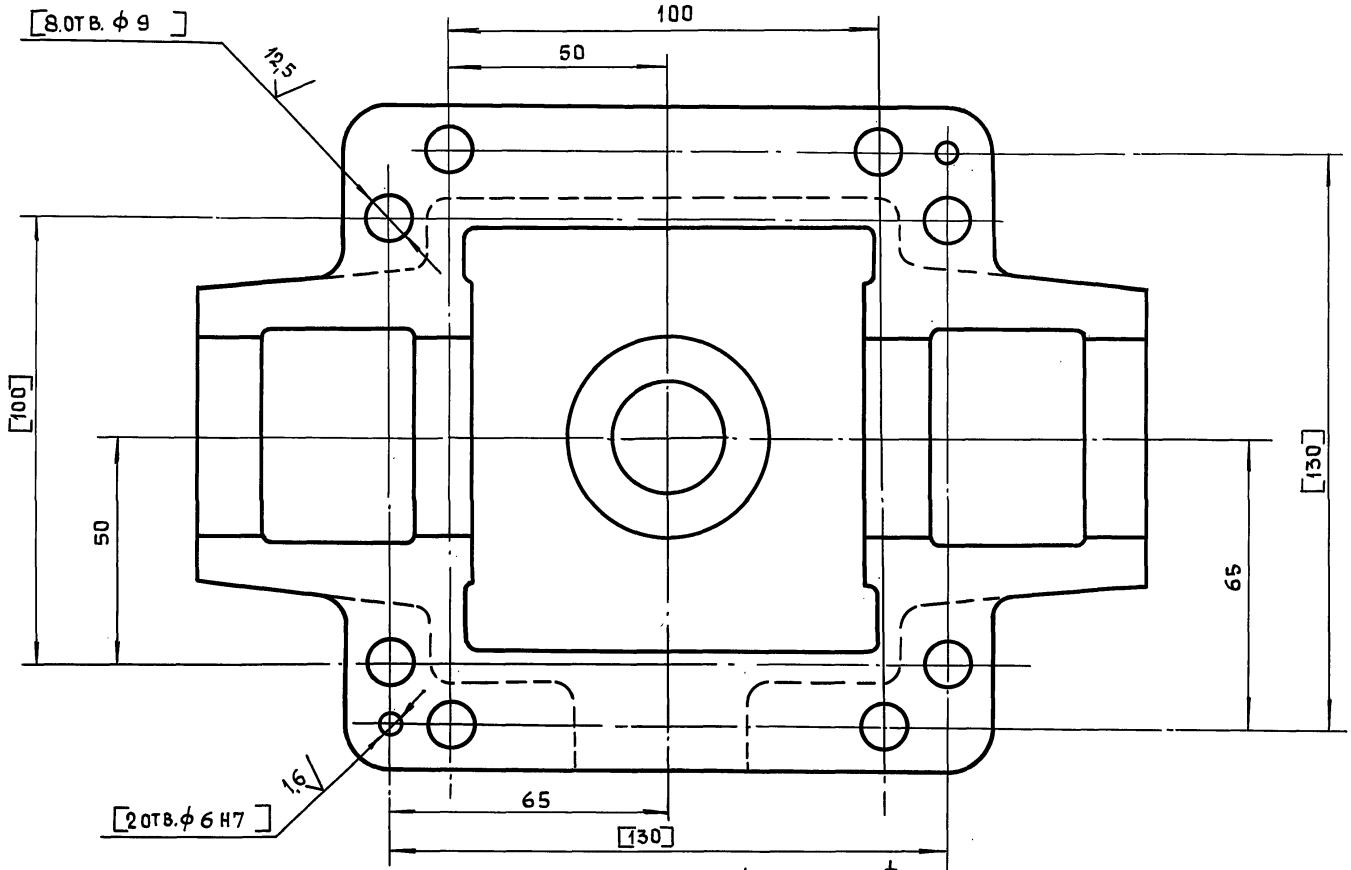
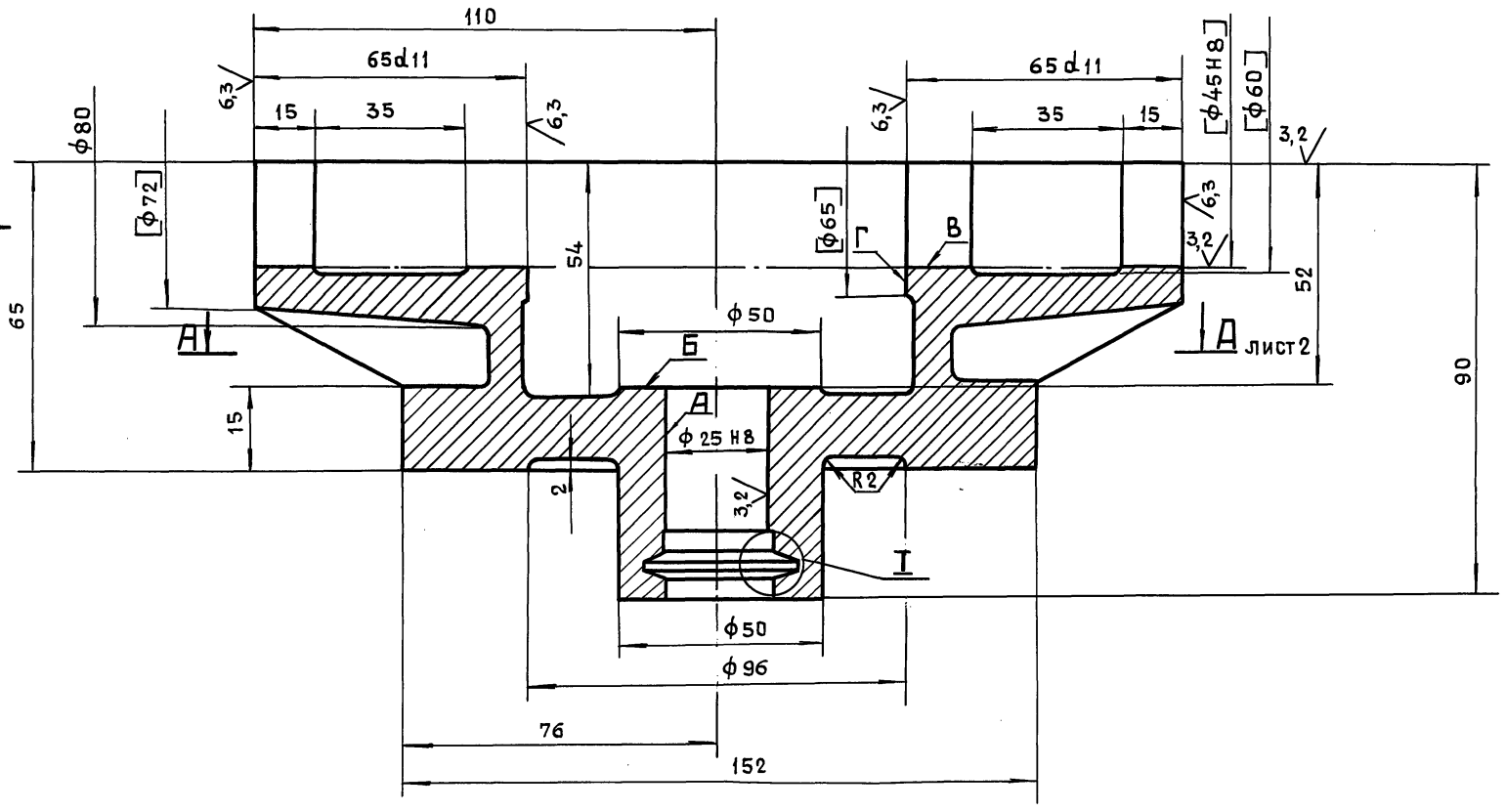
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № зуб. Подп. и дата

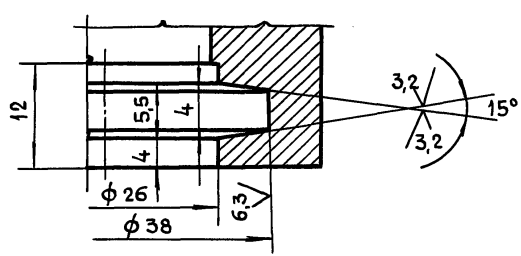
45-85.01.20.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата	Шестерня	0,6 1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
Л.И.И.К.ПР.	УХОРСКАЯ					
Л.КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНЦ				Круг В-80 ГОСТ 2590-88 45-2-Б ГОСТ 1050-88	Лист 1 Листов 1 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А3

(✓)A

ЛИСТ 2



I
M 2:1



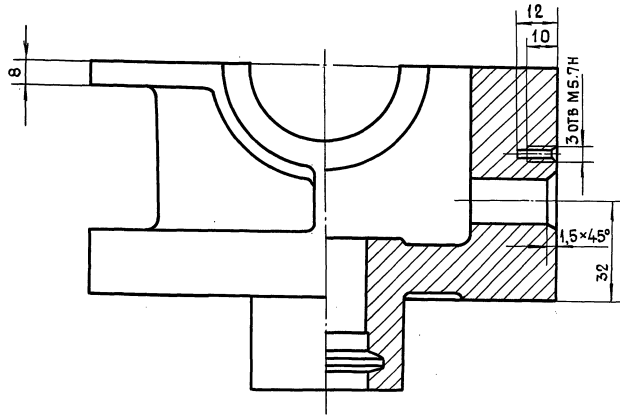
1. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
2. Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74. Цвет красный.
3. Наружную поверхность красить эмалью НЦ 5123. ГОСТ 7462-73. Цвет серый.
4. Неуказанные литейные радиусы $R=4 \div 8$ мм.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 45-85.01.20.004.
6. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
7. Неперпендикулярность оси отв. А относительно отв. В и поверхности Б не более 0.02 мм.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

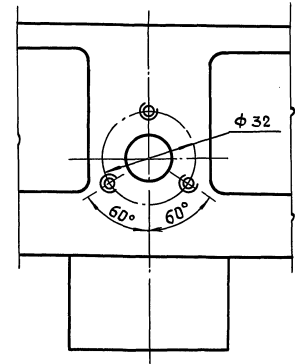
Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата. Изм. № дубл. Подпись и дата.

45-85.01.20.003.				ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус	4,5	1:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>				
ГЛАВН. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛЕКСАНИЦ	<i>Алексаниц</i>				
ГЛАВ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>				
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>				
с4-15 ГОСТ 1412-85				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 7		

Вид Б лист 1

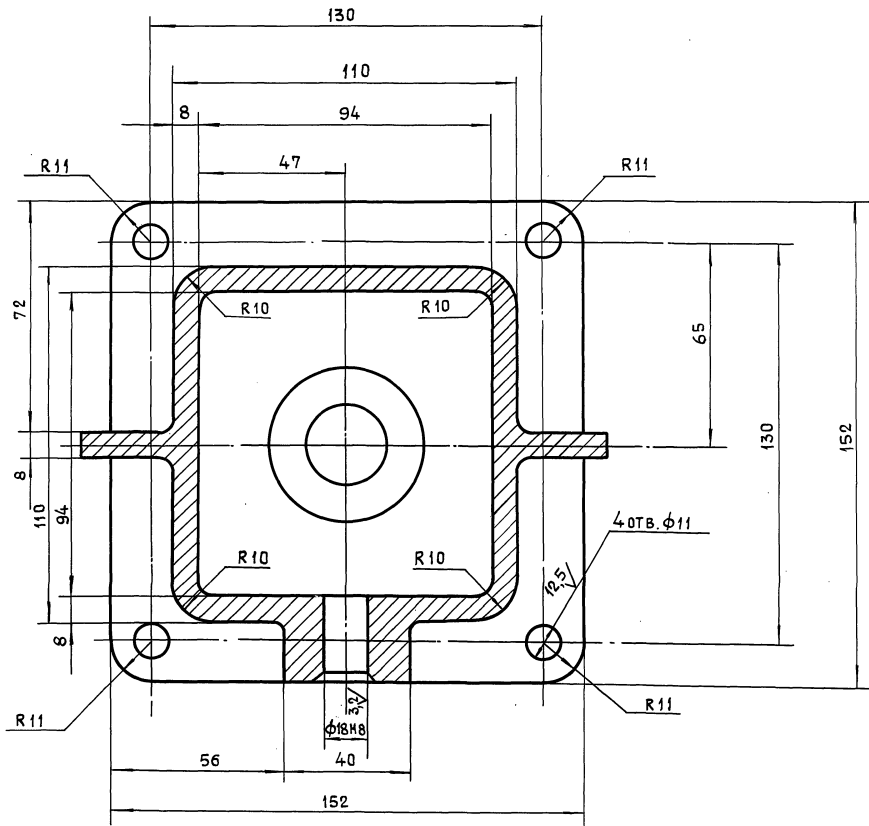


Вид В



45-85.01.20.003

А-А лист 1



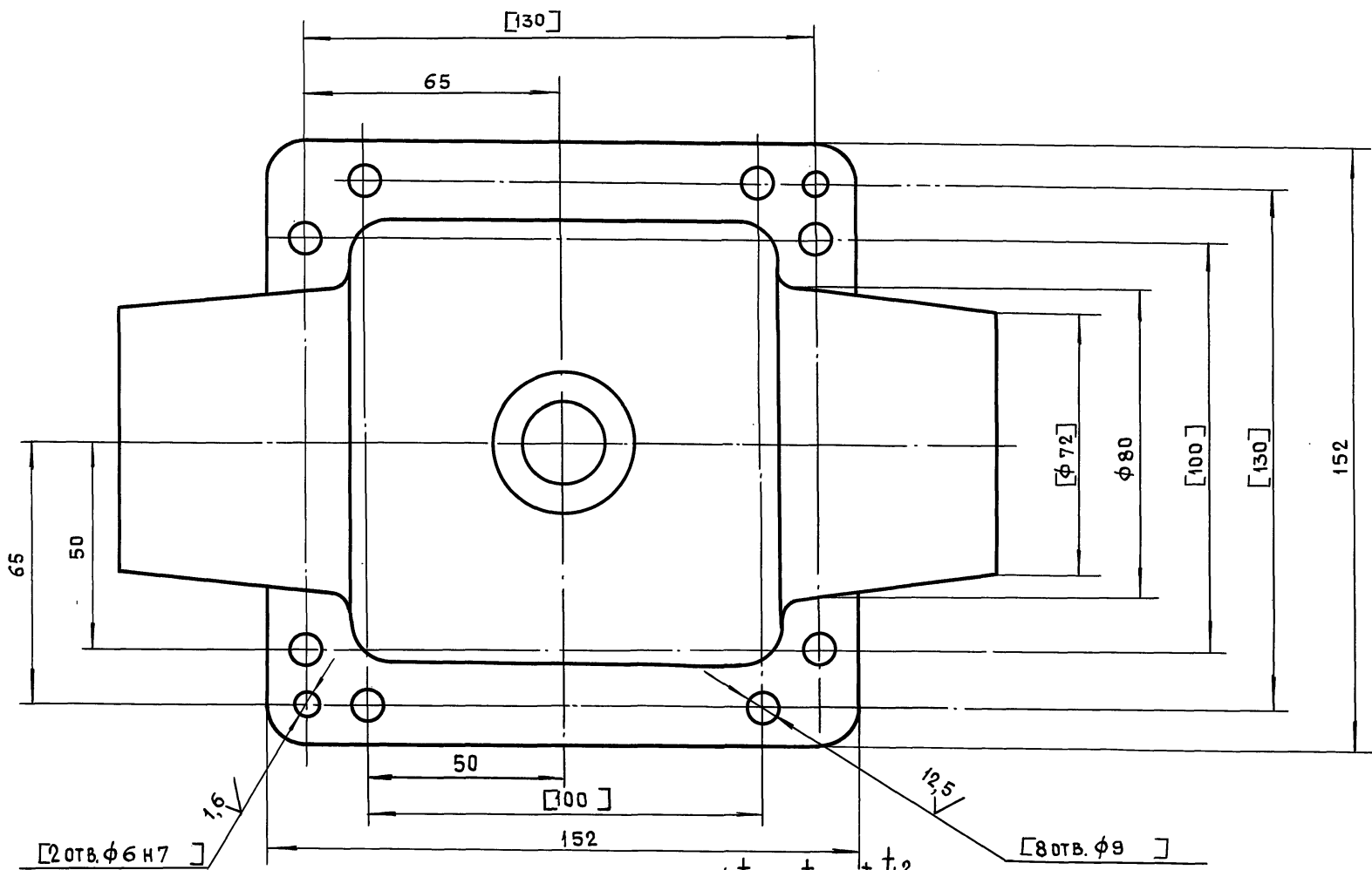
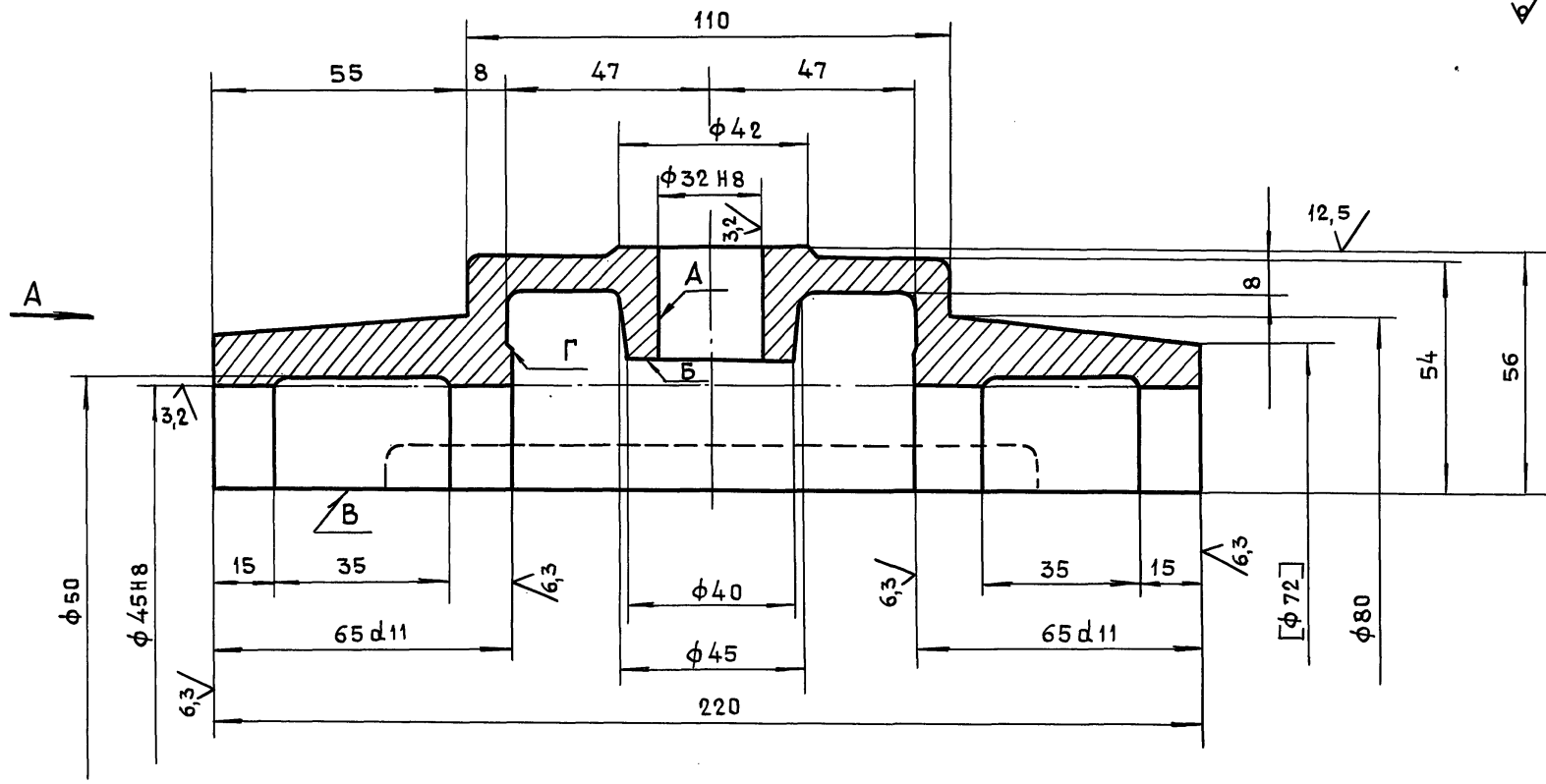
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. № Подп. и Дата
Изм. № Подп. и Дата
Изм. № Подп. и Дата
Изм. № Подп. и Дата

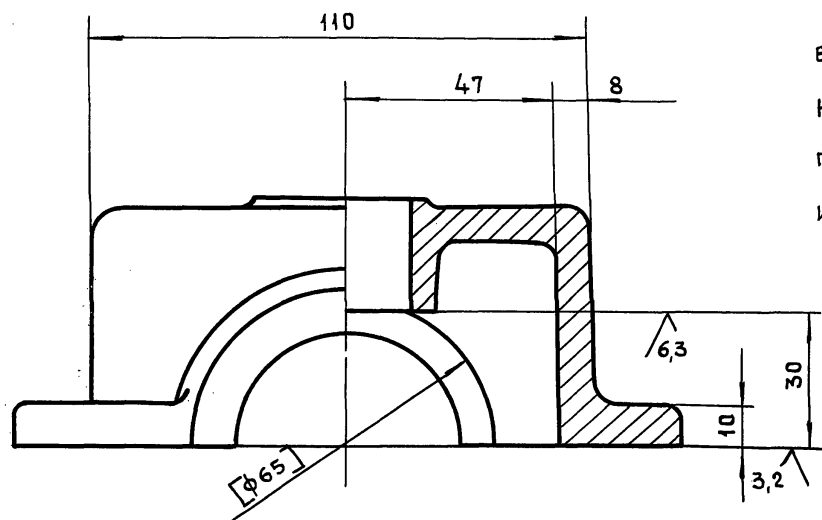
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

45-85.01.20.003

Лист 2



Вид А



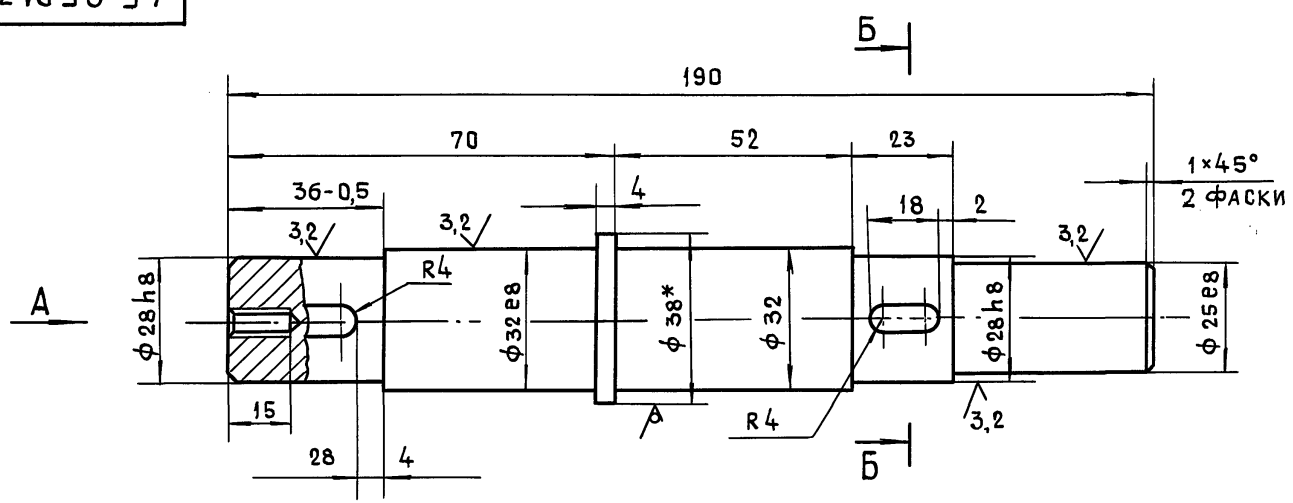
1. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
2. Неперпендикулярность оси отв. А относительно оси В и поверхности Б не более 0,02 мм.
3. Неперпендикулярность оси отв. В относительно поверхности Г не более 0,02 мм.
4. Неуказанные литейные радиусы 4÷8 мм.
5. Внутреннюю поверхность красить нитроглифтале-вой эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74. Цвет красный.
6. Наружную поверхность красить эмалью НЦ-5123 ГОСТ 7462-73 цвет серый.
7. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 45-85.01.20.003.
8. Деталь маркировать одним порядковым номером и применять совместно.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркова			
Проб.	Андреева			
Гл. инж. пр.	Ухорская			
Н. контр.	Ухорская			
Гл. констр.	Александрянц			
Гл. спец.	Синяков			
Нач. маст.	Виноградов			

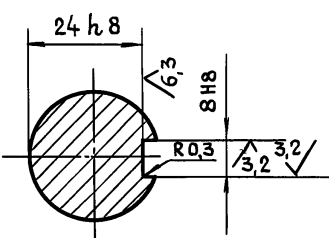
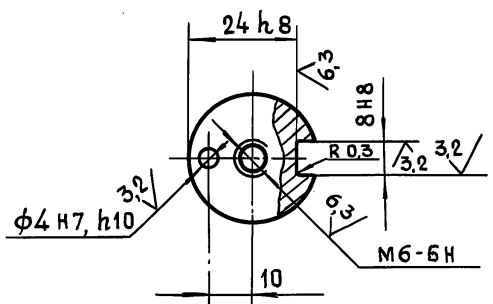
45-85.01.20.004			
Изм.	Лит.	№ док.	Дата
Разраб.	Маркова		
Проб.	Андреева		
Гл. инж. пр.	Ухорская		
Н. контр.	Ухорская		
Гл. констр.	Александрянц		
Гл. спец.	Синяков		
Нач. маст.	Виноградов		
Лит.	Масса	Масштаб	
	3,0	1:1	
Лист	Листов 1		
СЧ 15 ГОСТ 1412-85			
ФОРМАТ А 2			

12,5 (✓)



Вид А

Б-Б

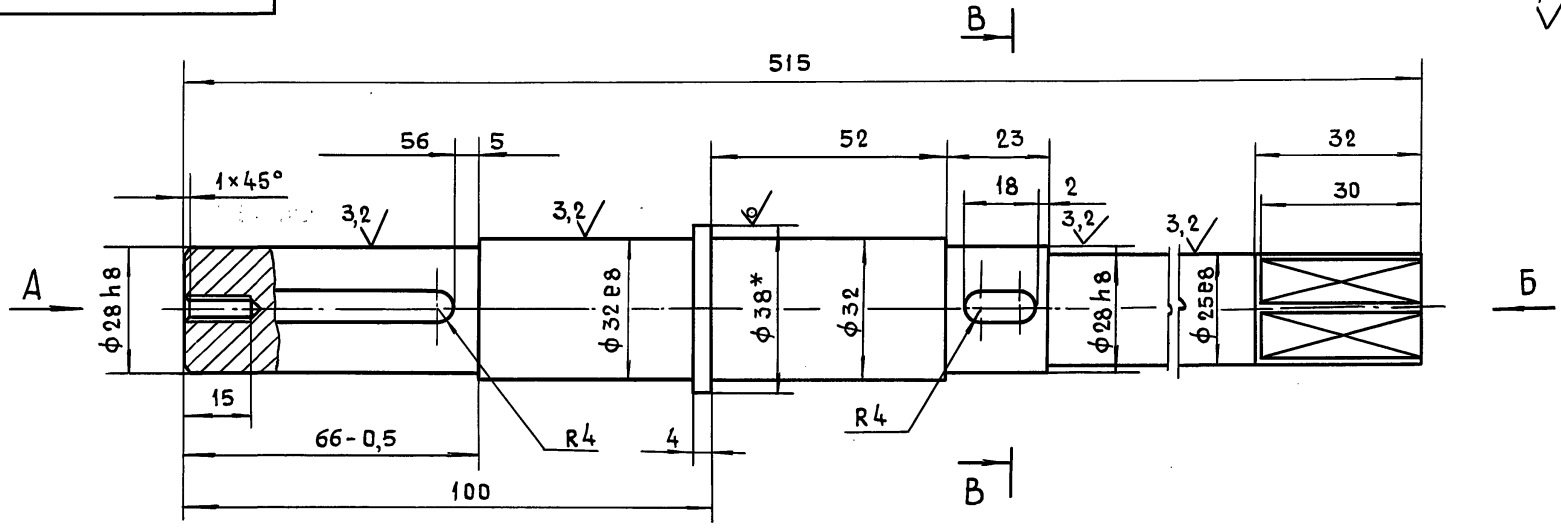


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				45-85.01.30.001			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>			1,0	1:1
		ПРОВ. АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		Вал		
		ГЛ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		Круг В-38 ГОСТ 2590-88		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		Н. КОНТР. УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		45-2-Б ГОСТ 1050-88		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
						ФОРМАТ А3	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

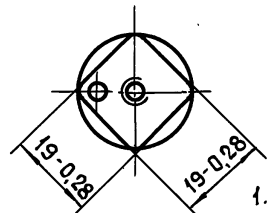
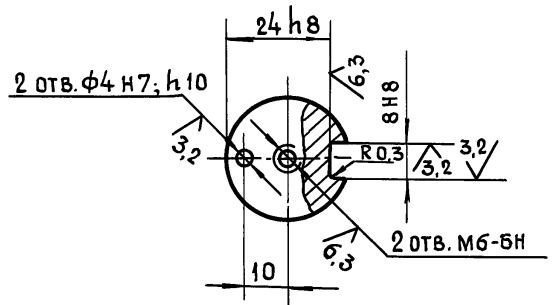
12,5 (✓)



Вид А

Вид Б

Б-Б



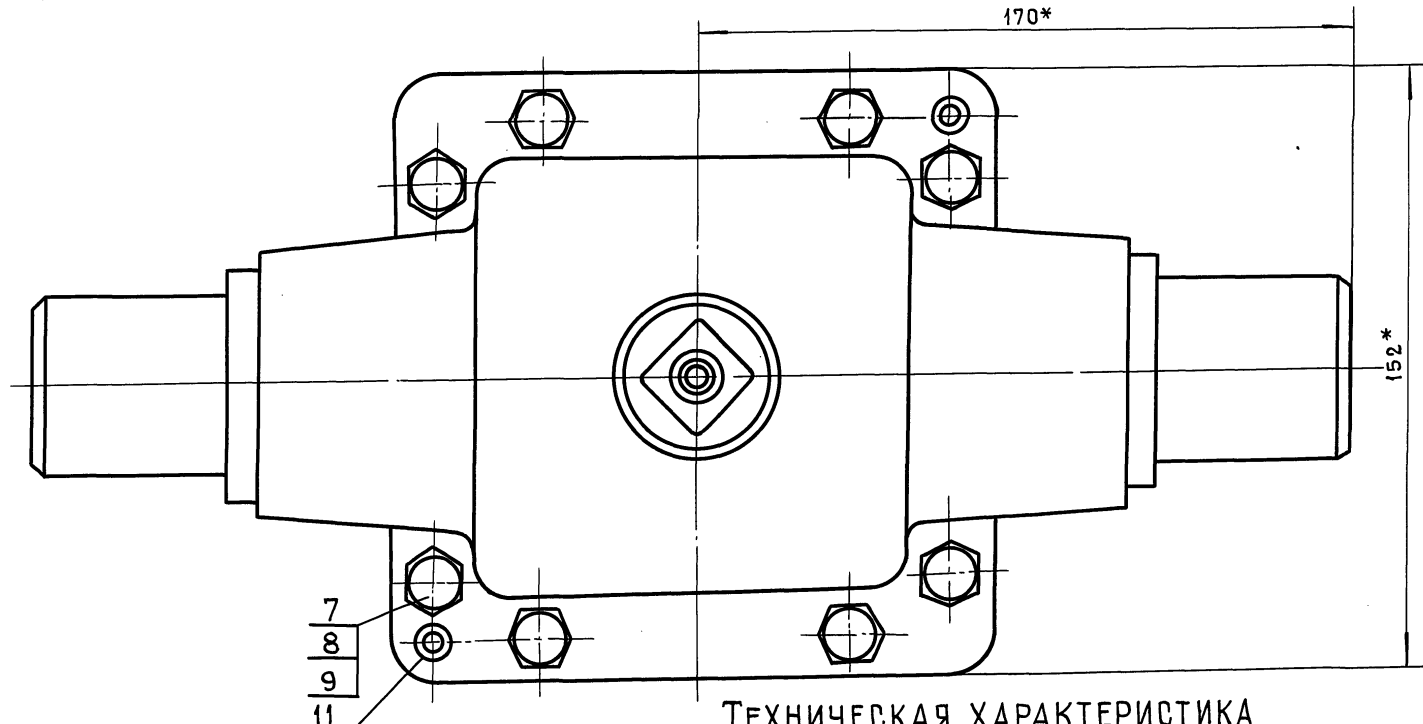
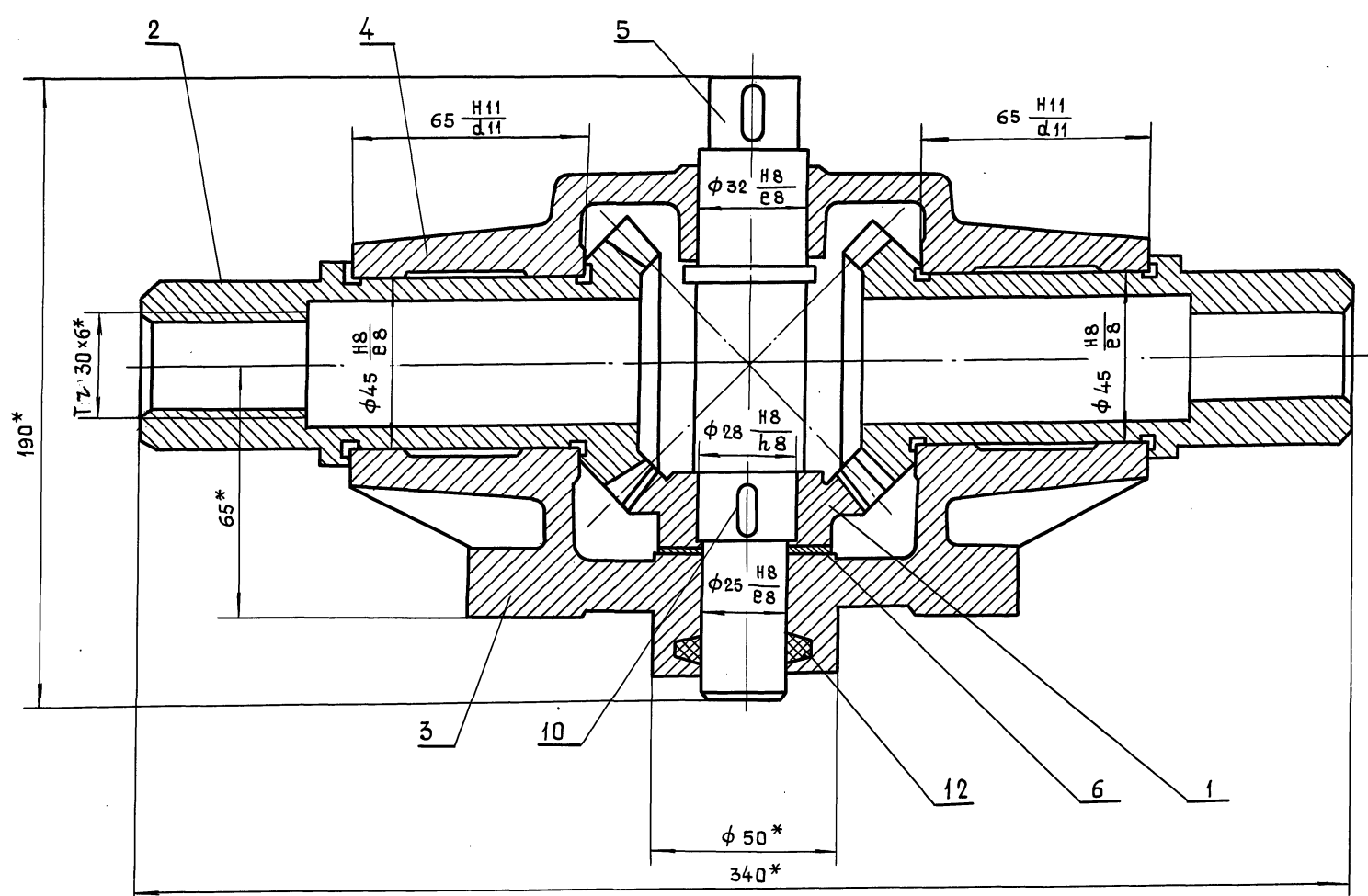
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				45-85.01.20.005			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>			2,45	1:1
		ПРОВ. АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		Вал		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ГЛ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		Круг В-38 ГОСТ 2590-88		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
		ГЛ. КОНТР. АЛЕКСАНЯНИ	<i>Алексанянц</i>		45-2-Б ГОСТ 1050-88		МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
		ГЛ. СПЕЦ. СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>				ФОРМАТ А3
		НАЧ. МАСТ. ВИНГРАДОВ	<i>Винградов</i>				
						24430 30	

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.01.30.0000СБ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Передаточное отношение $i=1$
- 2. Модуль зацепления $m=4$
- 3. Число зубьев $Z=18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. * Размеры для справок
- 2. Смазку производить солидолом жировым ГОСТ 1033-79
- 3. Обеспечить свободное без рывков и заеданий вращение колес и шестерни.
- 4. Регулировку конической передачи производить с помощью прокладки поз. 6.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

45-85.01.30.0000СБ			РЕДУКТОР ВЕДОМЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	МАССА	МАСШАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		13,2	1:1
		РАЗРАБ. МАРКОВА	<i>Марков</i>				
		ПРОБ. АНДРЕЕВА	<i>Андреев</i>				
		ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКОЯ	<i>Ухорская</i>				
		И. КОНТР. УХОРСКОЯ	<i>Ухорская</i>				
		ГЛАВ. КОНСТР. АЛЕКСАНЯЦ	<i>Алексаняц</i>				
		ГЛАВ. ИНЖ. СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>				
		РУК. МАС. ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>				
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 7		
					ФОРМАТ А2		

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		16		Гайка М6-6н.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
		17		Шайба 6.65Г.02.6		
				ГОСТ 6402-70	6	
		18		Штифт 3т.6×25		
				ГОСТ 3128-70	2	
		19		Шарик 5-10		
				ГОСТ 3722-81	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		20		ЭЛЕКТРОМАГНИТ		
				МИС-1100		
				ГУ 16-529.009-75		ЛУГАНСКИЙ ЭЛ. АППАРАТ
					ЛИСТ	
					2	
					45-85.01.41.000	
					ФОРМАТ А4	
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Маркова</i>			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андреева</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.01.41.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		45-85.01.41.100	Ключ в сборе	1	
A4	2		45-85.01.41.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		45-85.01.41.300	ШТОК в сборе	1	
A4	4		45-85.01.41.400	ОПОРА в сборе	1	
A4	5		45-85.01.41.500	ВАЛИК в сборе	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		45-85.01.41.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		45-85.01.41.002	МУФТА	1	
A4	8		45-85.01.41.003	ХОМУТ	1	
A4	9		45-85.01.41.004	ШТОК	1	
A4	10		45-85.01.41.005	ПРУЖИНА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		12		М6-6q×10.58.016	2	
		13		М6-6q×70.58.016	4	
				Винт ГОСТ 17474-80		
		14		ВМ8-6q×14.48.016	2	
		15		ВМ8-6q×16.48.016	2	
					ЛИСТ	
					2	
					45-85.01.41.000	
					ФОРМАТ А4	
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Маркова</i>			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андреева</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			

ЗАМОК
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 2
ГЛАВ. САРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.01.41.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса		
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-89		
			45-85.01.41.201	(52×160) h14	1	0,8 кг
Б4	2			Полоса		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-89		
			45-85.01.41.202	(46×100) h14	1	0,2 кг
Б4	3			Полоса		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-89		
			45-85.01.41.203	(60×114) h14	1	0,3 кг
					ЛИСТ	
					1	
					45-85.01.41.200	
					ФОРМАТ А4	
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Маркова</i>			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андреева</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			

ОСНОВАНИЕ

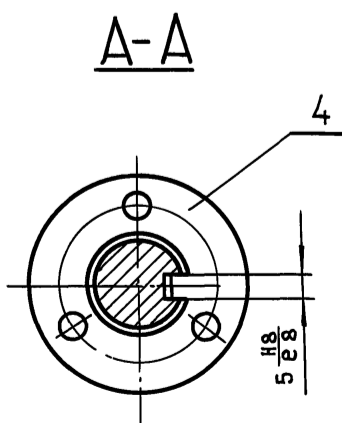
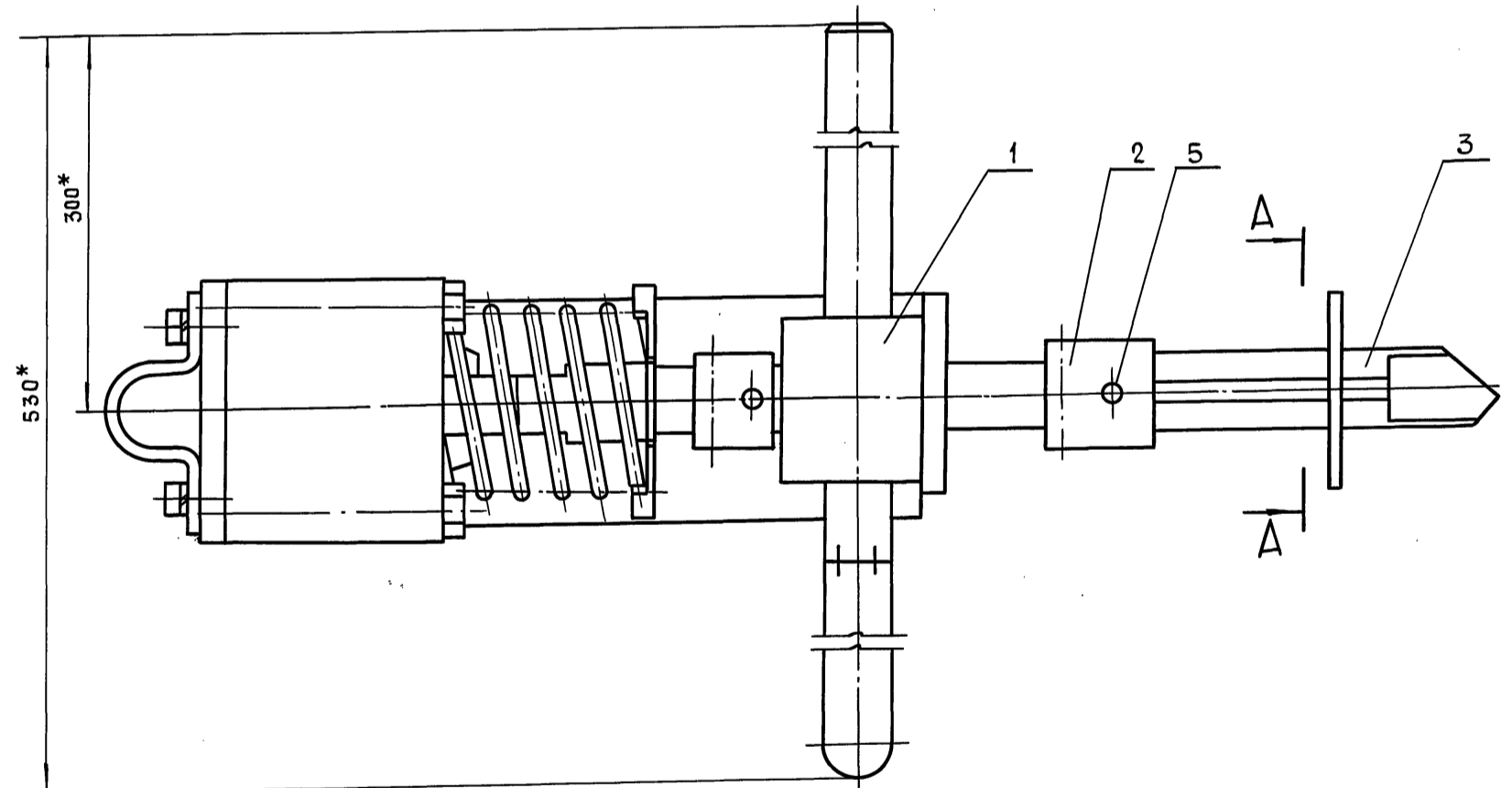
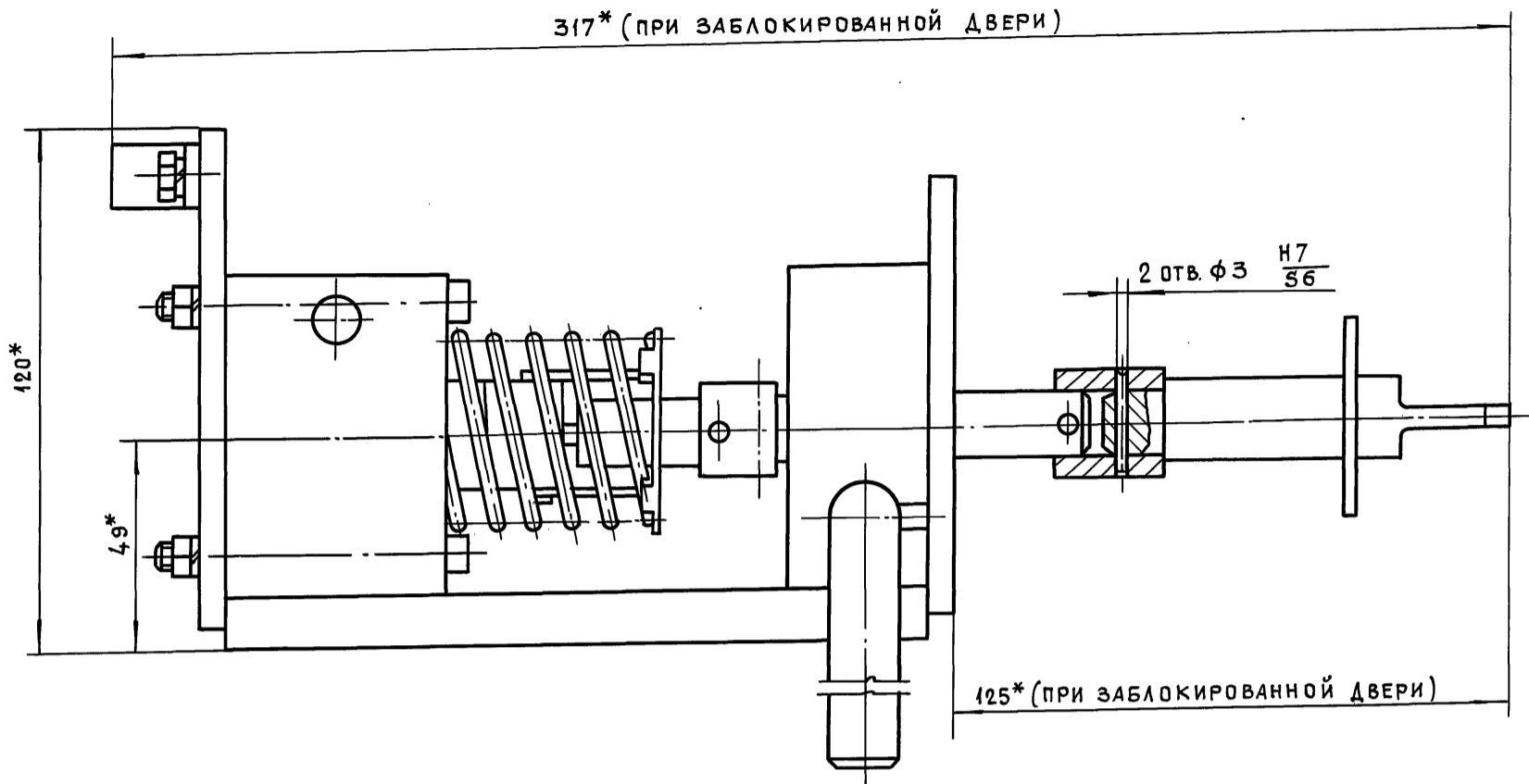
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1
ГЛАВ. САРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.01.40.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		45-85.01.41.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО- МАГНИТНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		45-85.01.40.001	МУФТА	1	
A4	3		45-85.01.40.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		45-85.01.40.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		Штифт 3т.6×25		
				ГОСТ 3128-70	2	
					ЛИСТ	
					1	
					45-85.01.40.000	
					ФОРМАТ А4	
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Маркова</i>			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андреева</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>			

БЛОКИРОВОЧНОЕ
УСТРОЙСТВО

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1
ГЛАВ. САРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7



* Размеры для справок

Серия 01.036-6 Выпуск 1

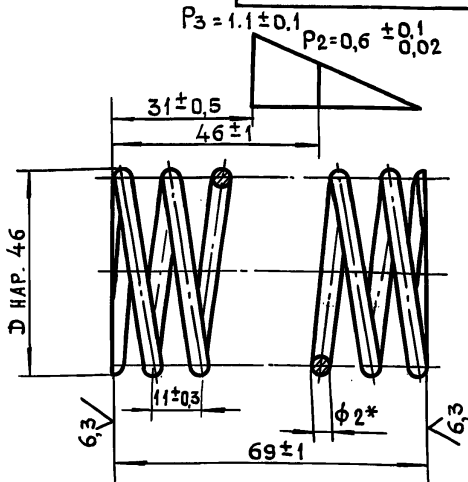
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Узб. №	Подп. и дата

45-85.01.40.00005					
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	
		РАЗРАБ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>		
		ПРОВ. АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		
		ГЛ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		
		Н. КОНТР. УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		
		ГЛ. КОНСТР. АЛЕКСАНЯНЦ	<i>Александрянц</i>		
		ГЛ. СПЕЦ. СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>		
		НАЧ. МАСТ. ВИНГРАДОВ	<i>Винградов</i>		
БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				4.2	1:1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		
			ФОРМАТ А 2		

1001710'98-97

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n ₁	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _с	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



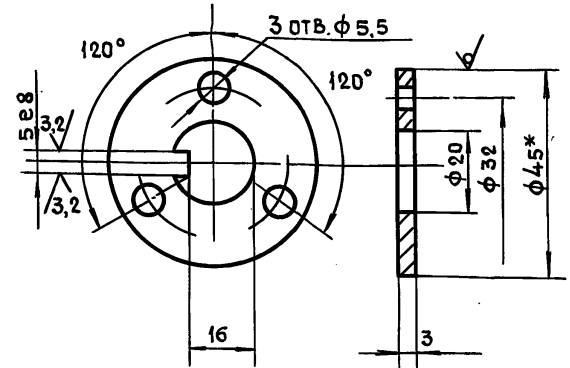
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРУЖИНЫ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1,1 КГ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

45-85.01.41.001.

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазков</i>			0,1	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
Л.ИНЖ.ПР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н.КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ПРУЖИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВОЛОКА I-2 ГОСТ 9389-75					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

45-85.01.40.003

12,5 ✓(✓)



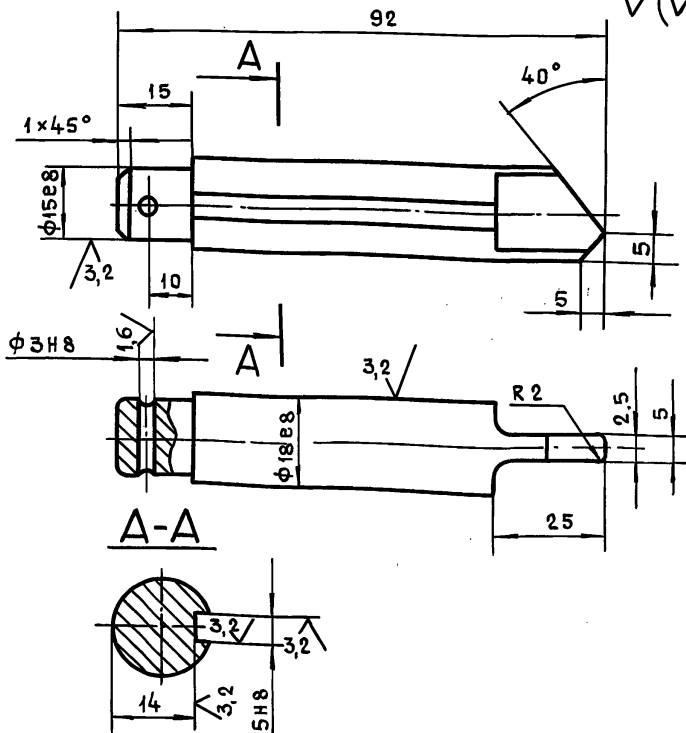
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- +t₂, -t₂, ±t₂/2
- Ц9ХР

45-85.01.40.003

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазков</i>			0,04	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
Л.ИНЖ.ПР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н.КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ШАЙБА СТОПОРНАЯ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В-45 ГОСТ 2590-88 СТЗсп-II ГОСТ 535-88					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

1001710'98-97

12,5 ✓(✓)



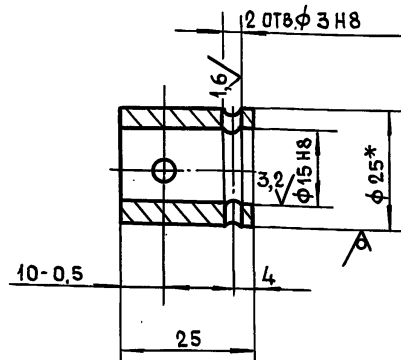
- t₂, ±t₂/2
- Ц9ХР.

45-85.01.40.002

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазков</i>			0,15	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
Л.ИНЖ.ПР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н.КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ПАЛЕЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В-20 ГОСТ 2590-88 СТЗсп-II ГОСТ 535-88					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

1001710'98-97

12,5 ✓(✓)

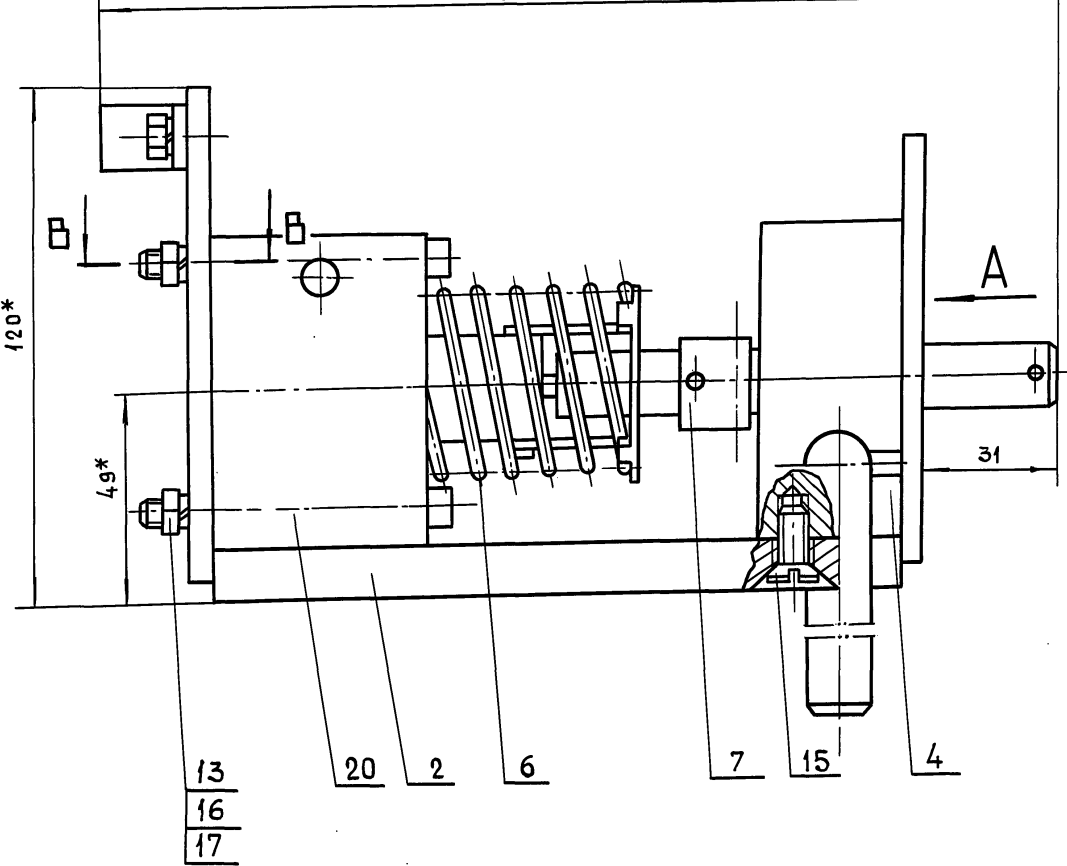


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- t₂, ±t₂/2
- Ц9ХР.

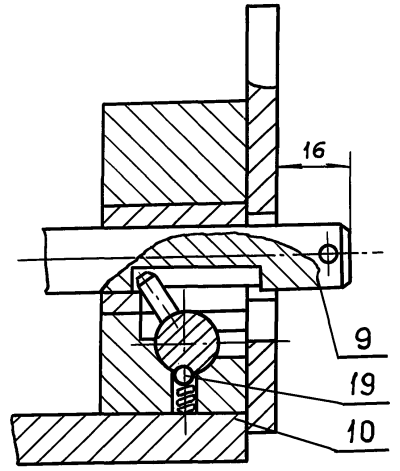
45-85.01.40.001

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазков</i>			0,05	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
Л.ИНЖ.ПР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
Н.КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
МУФТА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В-25 ГОСТ 2590-88 СТЗсп-II ГОСТ 535-88					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

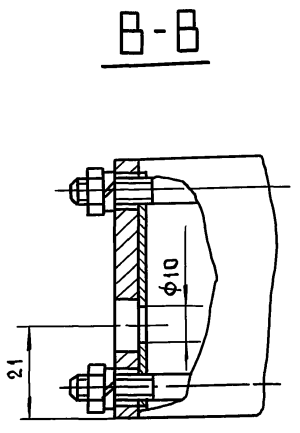
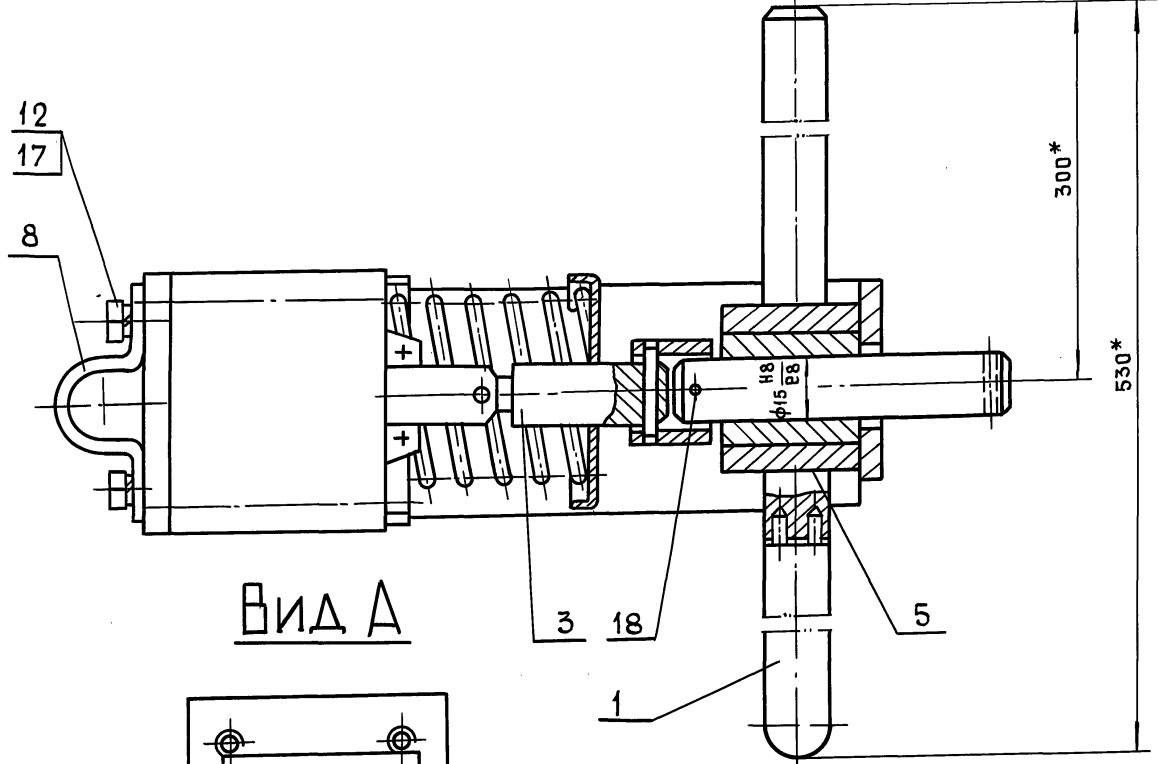
223* (при заблокированной двери)



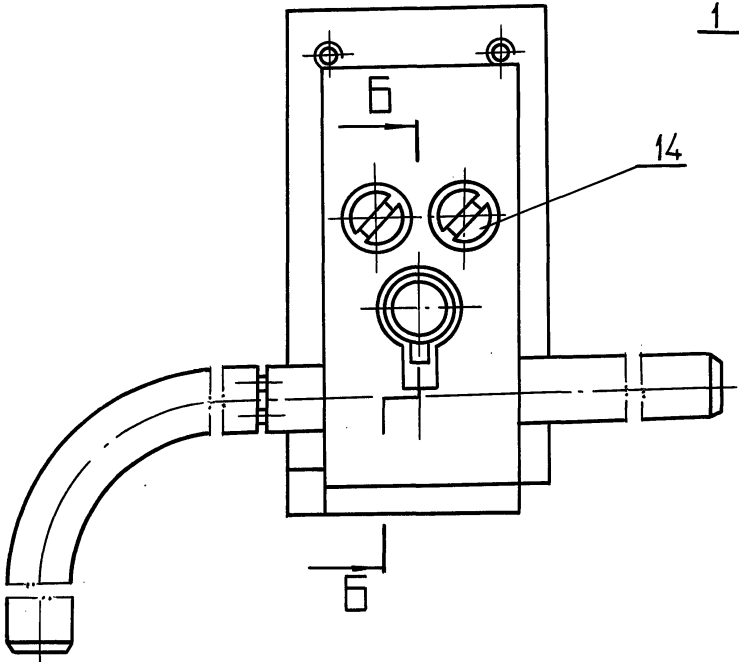
Б-Б
(при открытой двери)



- 13
- 16
- 17



Вид А



1. * Размеры для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm t_2$.
3. Шток поз.9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз.4.
4. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз.19 в крайнем втянутом положении, если он заведен в это положение ключом поз.1 (см. В-В).
5. Ход якоря электромагнита $15+2$ мм.
6. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
7. Просверлить отв. $\phi 10$ в корпусе магнита (см. В-В).
8. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием.
9. Винты поз.14 и 15 ставить на железном сурике.

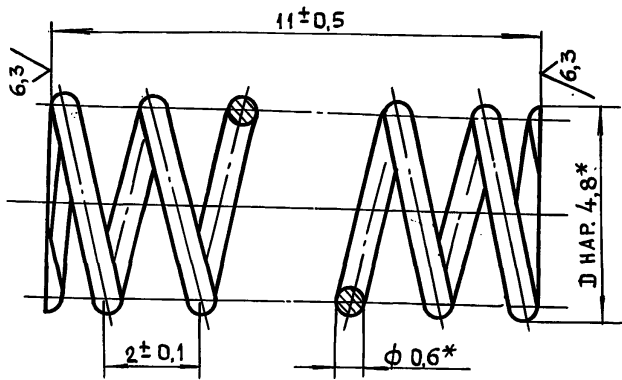
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Испол. Подп. и дата

45-85.01.41.000СБ					ЗАМOK ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					3,6	1:1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ						
ГЛ. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНЦ						
ГЛ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ						
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		

45-85.01.41.003

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n ₁	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ	-	ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _c	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

45-85.01.41.003

ПРУЖИНА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,003 10:1

ПРОВОЛОКА I-06
ГОСТ 9389-75

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

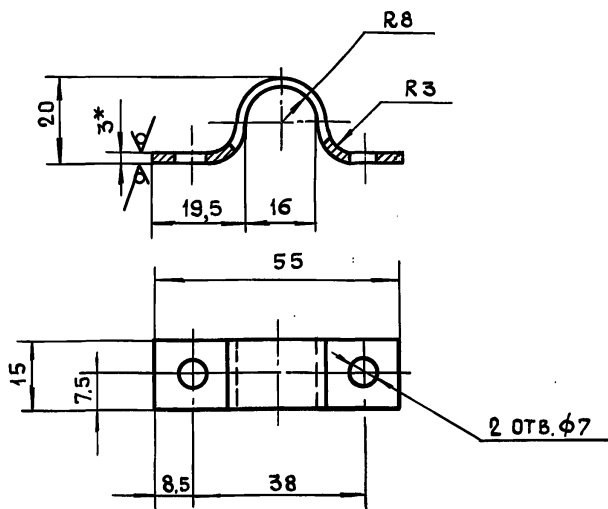
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-6 ВЫПУСК 1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.01.41.002

12,5 ✓(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- +t₂, -t₂, ±t₂/2
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=77 мм.
- Ц9ХР

45-85.01.41.003

ХОМУТ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

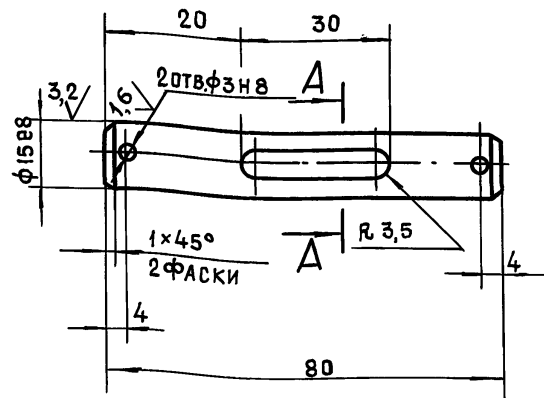
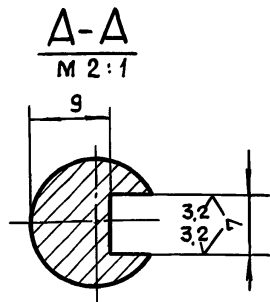
0,025 1:1

ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-й СТЗ СП ГОСТ 16523-89

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.41.004

6,3 ✓(✓)



- +t₂, -t₂, ±t₂/2
- Ц9ХР

45-85.01.41.004

ШТОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,16 1:1

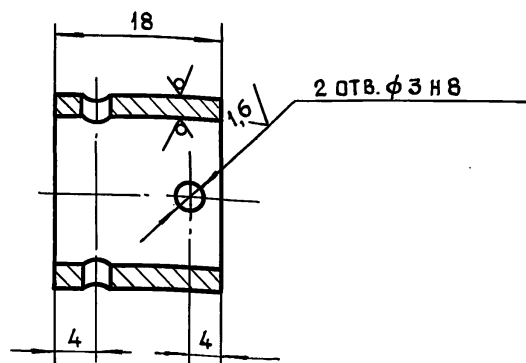
КРУГ В-17 ГОСТ 2590-88
45-2-δ ГОСТ 1050-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.01.41.002

12,5 ✓(✓)



- t₂, ±t₂/2
- Ц9ХР

45-85.01.41.002

МУФТА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,04 2:1

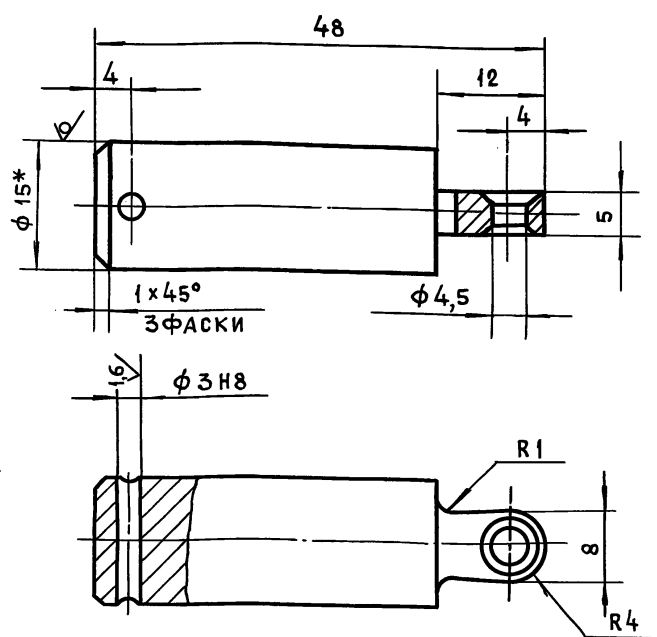
ТРУБА 22x25 ГОСТ 8734-75
6 20 ГОСТ 8733-87

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

102171098-97

12,5 √(✓)



- 1. *Размер для справок
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР.

45-85.01.41.301

ШТОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

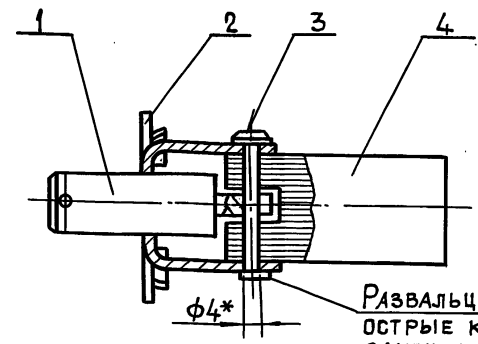
Круг	В-15 ГОСТ 2590-88	ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
	СТЗсп-1 ГОСТ 535-88	

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

50002171098-97



* Размер для справок

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
A4		1	45-85.01.41.301	ШТОК	1	
A4		2	45-85.01.41.302	РАМКА	1	
A4		3	45-85.01.41.303	ШТЫРЬ	1	
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ						
		4		СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ МИС1100	1	

45-85.01.41.300 СБ

ШТОК В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,4	1:1

Круг	В-15 ГОСТ 2590-88	ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
	СТЗсп-1 ГОСТ 535-88	

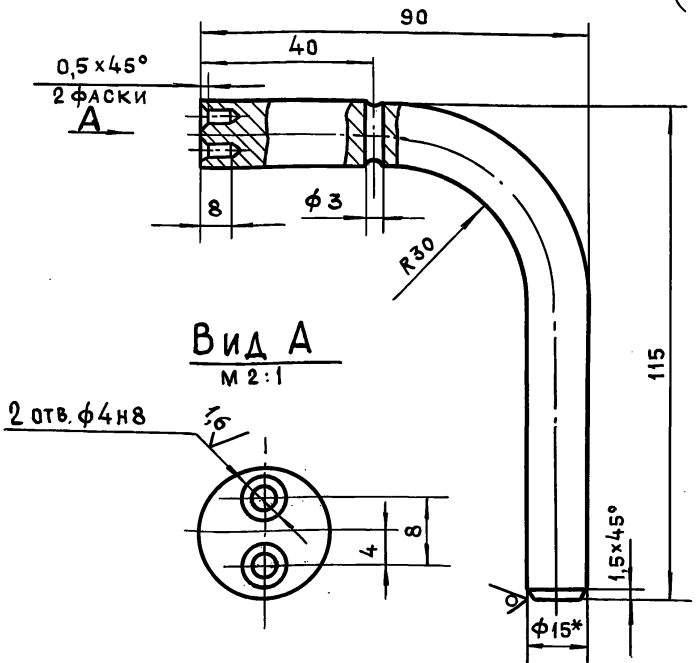
ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

101171098-97

6,3 √(✓)



- 1. *Размер для справок.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Длина развертки L=174мм.

45-85.01.41.101

РУЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,24	1:1

Круг	В-15 ГОСТ 2590-88	ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
	СТЗсп-1 ГОСТ 535-88	

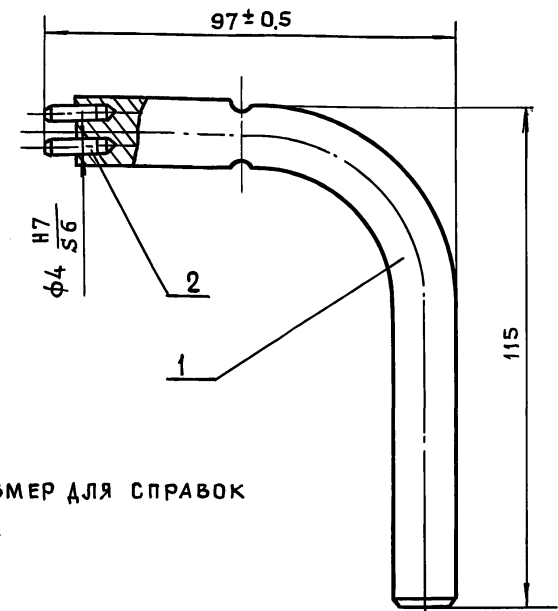
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

90001171098-97



- 1. *Размер для справок
- 2. Ц9ХР.

45-85.01.41.100 СБ

КЛЮЧ В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,242	1:1

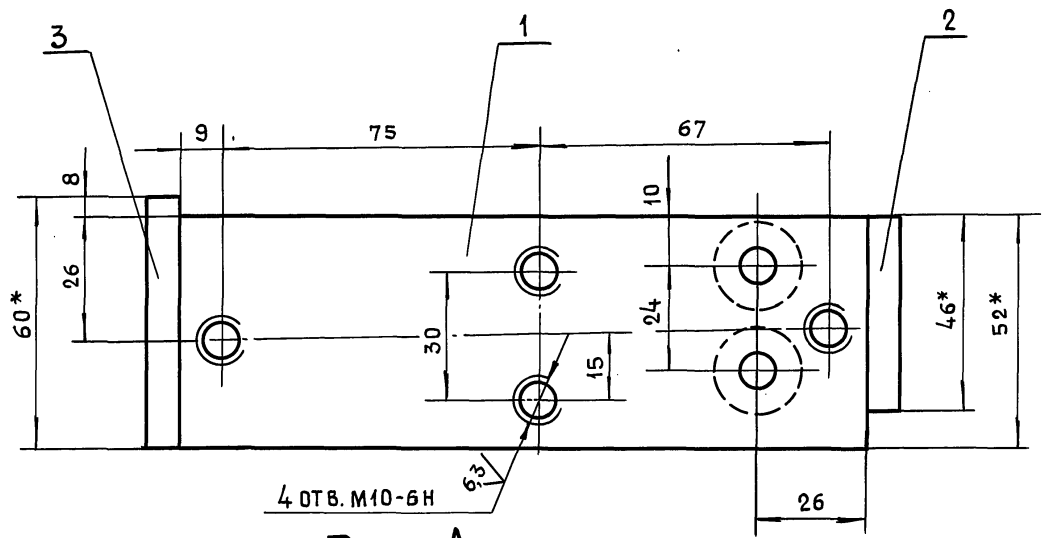
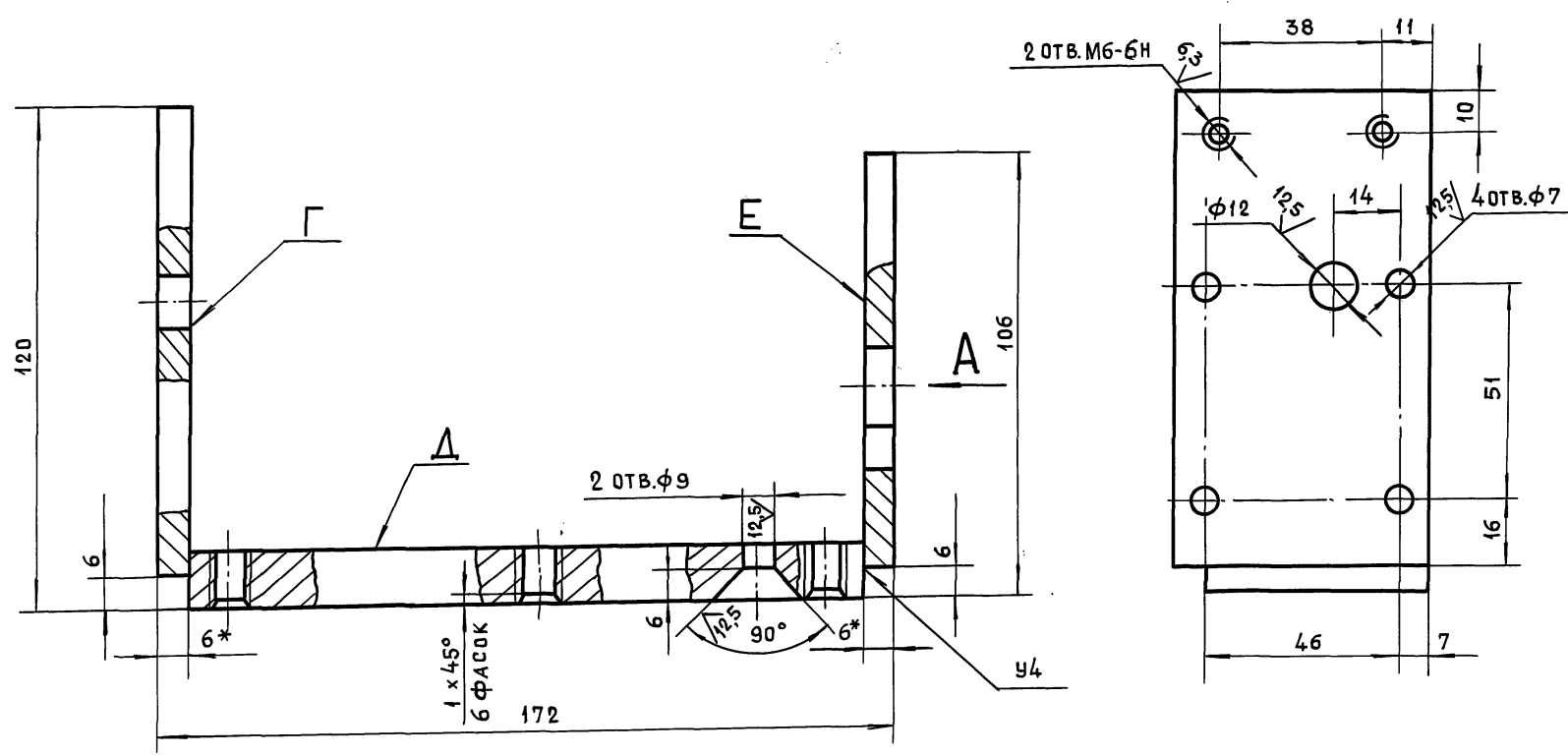
Круг	В-15 ГОСТ 2590-88	ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7
	СТЗсп-1 ГОСТ 535-88	

ФОРМАТ А4

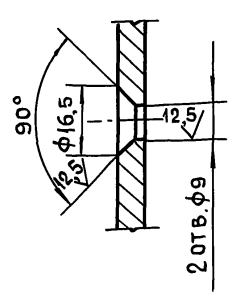
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
A4		1	45-85.01.41.101	РУЧКА	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		2		ШТИФТ 4m6x14		
				ГОСТ 3128-70	2	

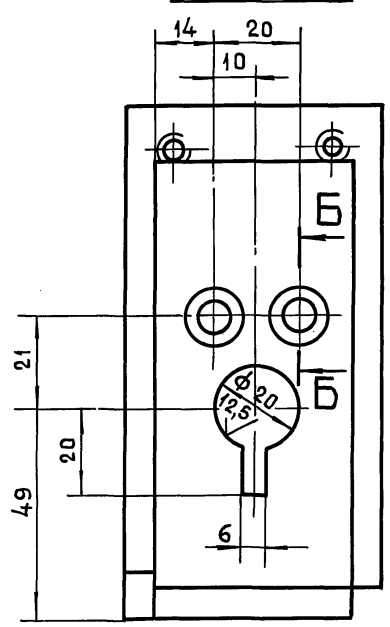
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНИ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ			
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ			



Б-Б



Вид А



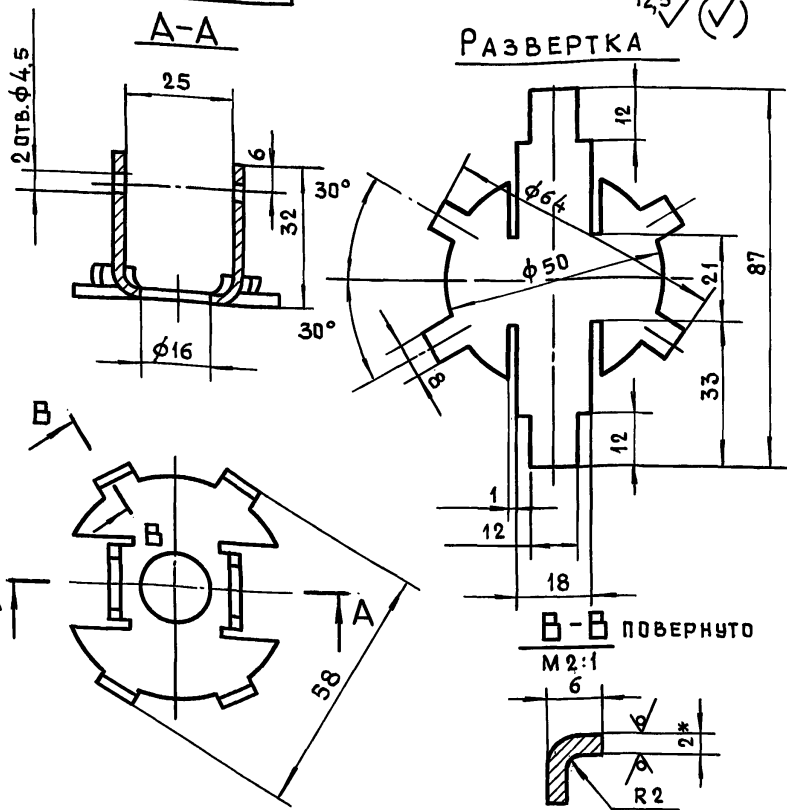
- * Размеры для справок.
- +t₂, -t₂, ±t₂.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- Все резьбы и отверстия нарезать и сверлить после сварки основания.
- Отклонение оси перпендикулярности плоскостей Г и Е к плоскости Д по угольнику не более 0,2 мм по длине 172 мм.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. и подл. Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Дата

45-85.01.41.2000Б.				Л И Т. М А С С А М А С Ш Т А Б	
ОСНОВАНИЕ				1,3	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Л И С Т Л И С Т О В 1	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА	
РАЗРАБ. МАРКОВА				МОСГОРИСПОЛКОМА	
ПРОВ. АНДРЕЕВА				МОСПРОМПРОЕКТ	
Л.И.И.ПР. УХОРСКАЯ				МАСТЕРСКАЯ №7	
Н.КОНТР. УХОРСКАЯ					
ГЛА.КОНСТР. АЛЕКСАНЯНИ					
ГЛА.СПЕЦ. СИНЯКОВ					
НАЧ.МАСТ. ВИНГРАДОВ					

45-85.01.41.302



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

45-85.01.41.302

Рамка

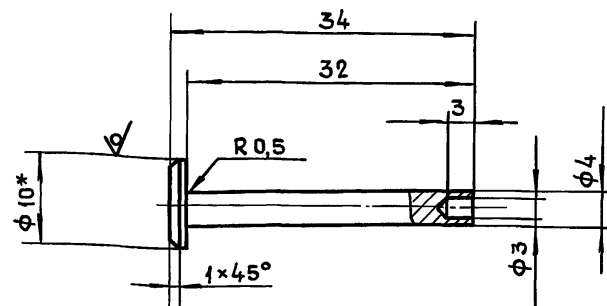
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,05	1:1

Лист 5-ПК-20 ГОСТ 19903-74
3-IV СтЗсп ГОСТ 16523-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.НЖ.ПР. УХОРСКАЯ
Н.КОНТР. УХОРСКАЯ

45-85.01.41.303



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР.

45-85.01.41.303

Штырь

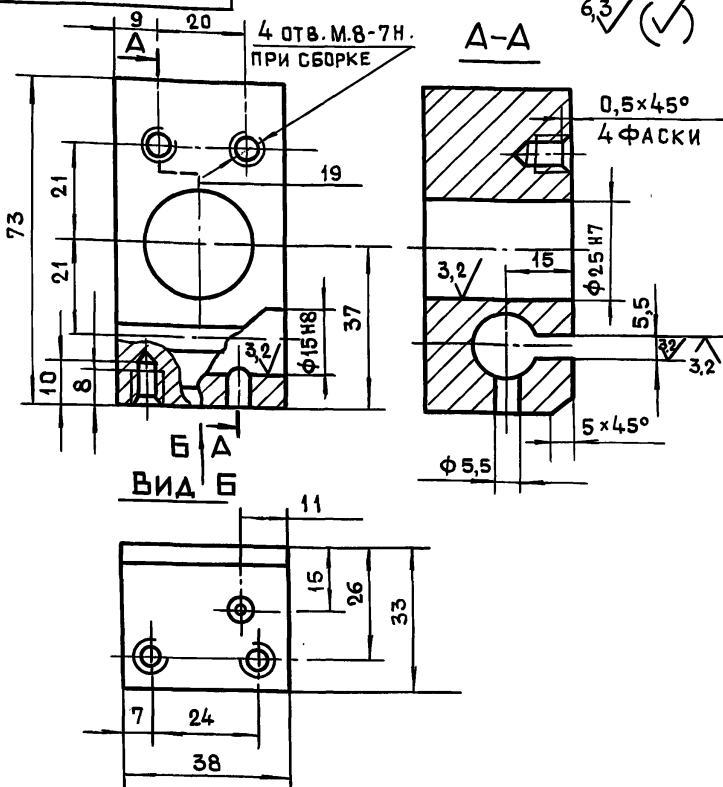
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,012	2:1

Круг В-10 ГОСТ 2590-88
СтЗсп-II ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.НЖ.ПР. УХОРСКАЯ
Н.КОНТР. УХОРСКАЯ

45-85.01.41.401



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.41.401

Корпус

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,5	1:1

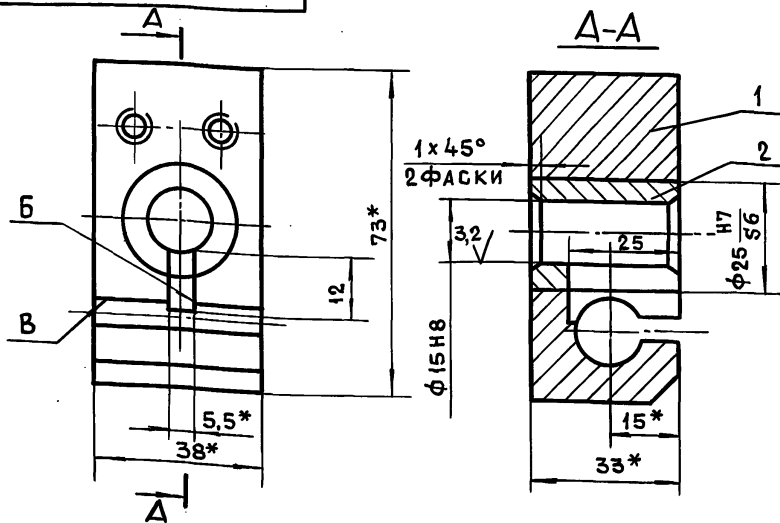
Сталь3сп ГОСТ 380-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.НЖ.ПР. УХОРСКАЯ
Н.КОНТР. УХОРСКАЯ

45-85.01.41.400 СБ



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Неперпендикулярность поверхности Б относительно поверхности В не более 0,1мм. на длине 24мм.
- 3. Ц9ХР.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧ.
A4	1		45-85.01.41.401	Корпус	1
A4	2		45-85.01.41.402	Втулка	1

45-85.01.41.400 СБ

Опора в сборе
Сборочный чертёж

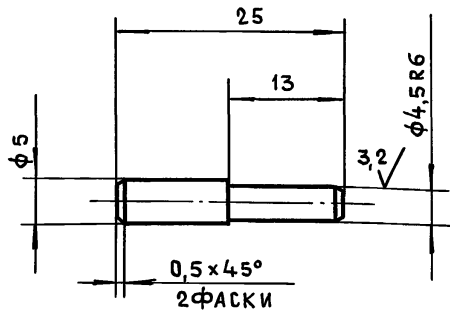
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,563	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.НЖ.ПР. УХОРСКАЯ
Н.КОНТР. УХОРСКАЯ
П.И.И.НЖ.ПР. АЛЕКСАНЯНЦ
П.И.И.НЖ.ПР. БИЛЯКОВ

709 1710 98-97

12,5 ✓(✓)



- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- ЗАКАЛИТЬ 35±45 HRC±3

45-85.01.41.502

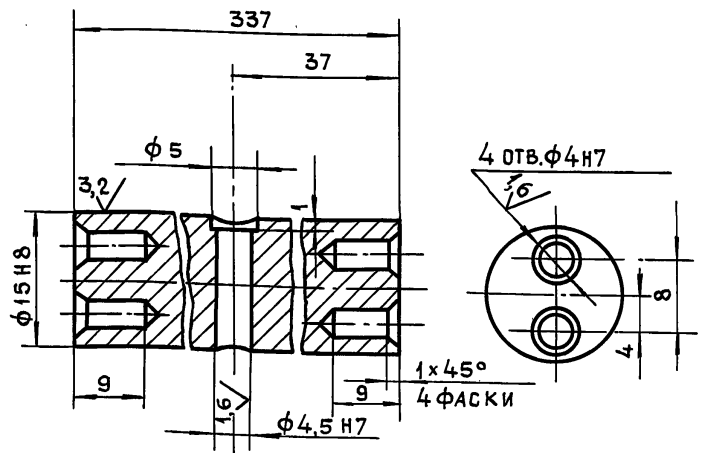
ПАЛЕЦ

Круг В-7 ГОСТ 2590-88
45-2-Б ГОСТ 1050-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
0,01 2:1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

109 1710 98-97

12,5 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.41.501

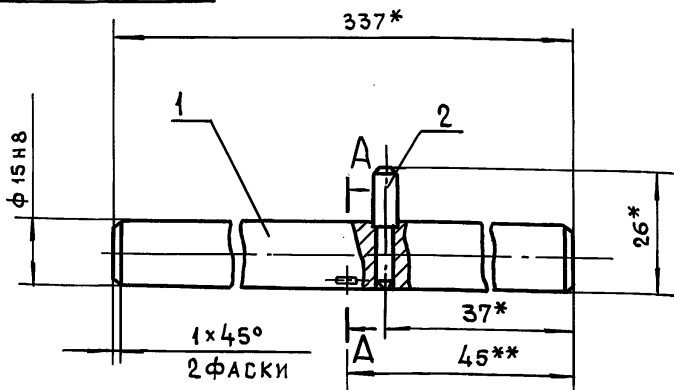
ПРУТОК

Круг В-16 ГОСТ 2590-88
СтЗсп-П ГОСТ 535-88

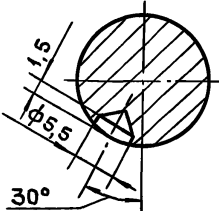
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
0,4 2:1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

90009 1710 98-97

Серия 01.036-6 Выпуск 1



А-А
М 2:1



- Лунку $\phi 5,5$ выполнить при сборке при втянутом штоке (см. В-В чертеж 45-85.01.41.000СБ).
- * Размеры для справок
- ** Уточнить на месте.

45-85.01.41.500СБ

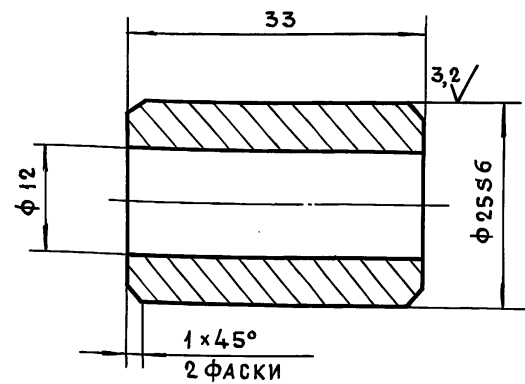
ВАЛИК В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Круг В-26 ГОСТ 2590-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
0,413 1:1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

709 1710 98-97

12,5 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.41.402

ВТУЛКА

Круг В-26 ГОСТ 2590-88
СтЗсп-П ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
0,06 2:1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			45-85.01.60.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.01.50.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		45-85.01.50.102	ВИЛКА	2	
A4	3		45-85.01.60.101	ВТУЛКА	1	

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

45-85.01.60.100

ШТУРВАЛ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Марк</i>	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андр</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			45-85.01.60.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		45-85.01.60.100	ШТУРВАЛ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		45-85.01.50.001	РУЧКА	2	
A4	3		45-85.01.50.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		45-85.01.50.003	ПРУЖИНА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ШАРИК 5-10		
				ГОСТ 3722-81	2	
	6			ШАЙБА 12-04.02		
				ГОСТ 11371-78	2	
	7			ШПЛИНТ 3x20-216		
				ГОСТ 397-79	2	

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

45-85.01.60.000

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Марк</i>	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андр</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	

ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			45-85.01.50.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.01.50.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		45-85.01.50.102	ВИЛКА	2	
A4	3		45-85.01.50.103	ВТУЛКА	1	

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

45-85.01.50.100

ШТУРВАЛ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Марк</i>	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андр</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			45-85.01.50.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		45-85.01.50.100	ШТУРВАЛ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		45-85.01.50.001	РУЧКА	2	
A4	3		45-85.01.50.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		45-85.01.50.003	ПРУЖИНА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ШАРИК 5-10		
				ГОСТ 3722-81	2	
	6			ШАЙБА 12.04.016		
				ГОСТ 11371-78	2	
	7			ШПЛИНТ 3x20-216		
				ГОСТ 397-79	2	

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

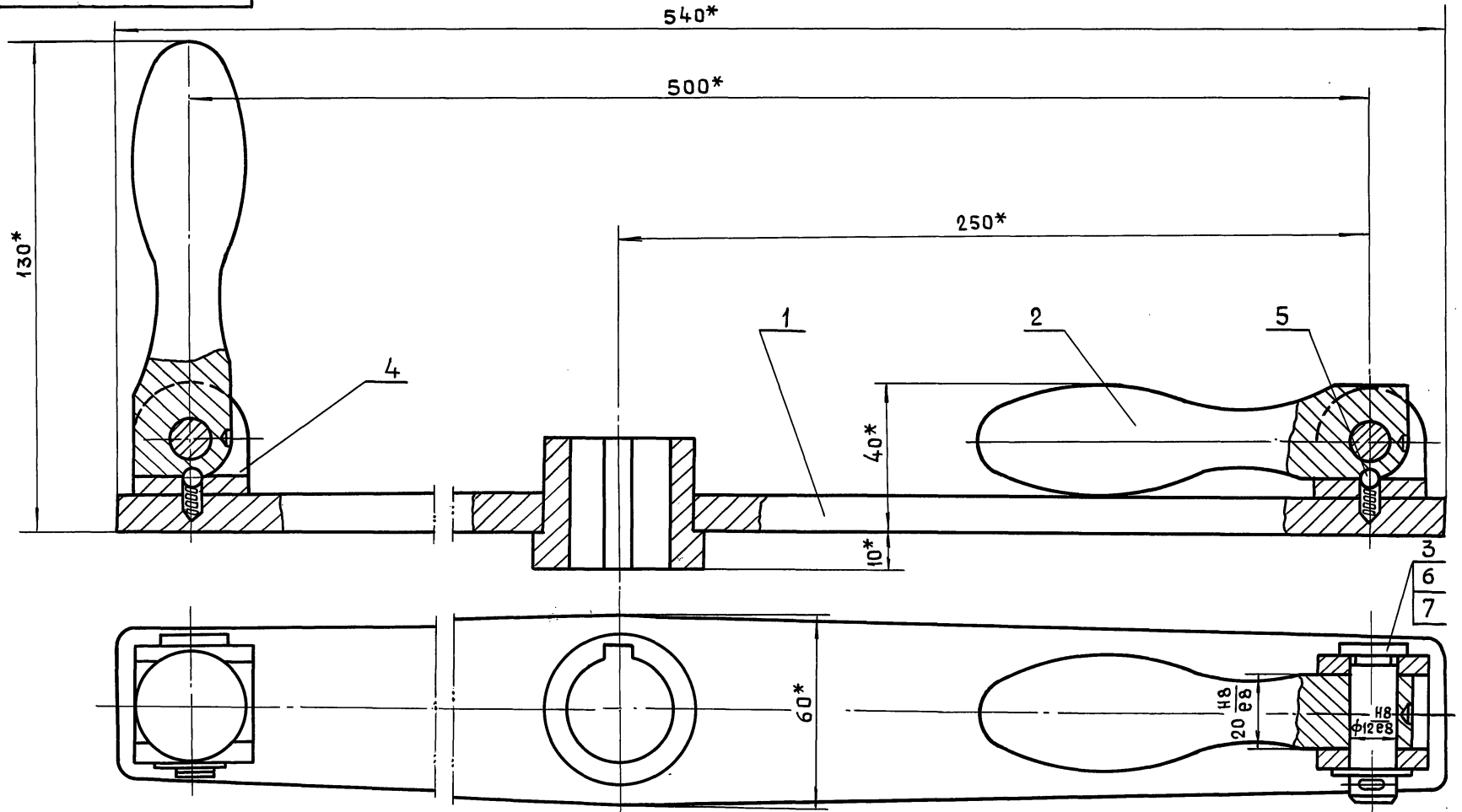
45-85.01.50.000

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Марк</i>	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андр</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>	

ФОРМАТ А4

90000'09'10'98-97



* Размеры для справок

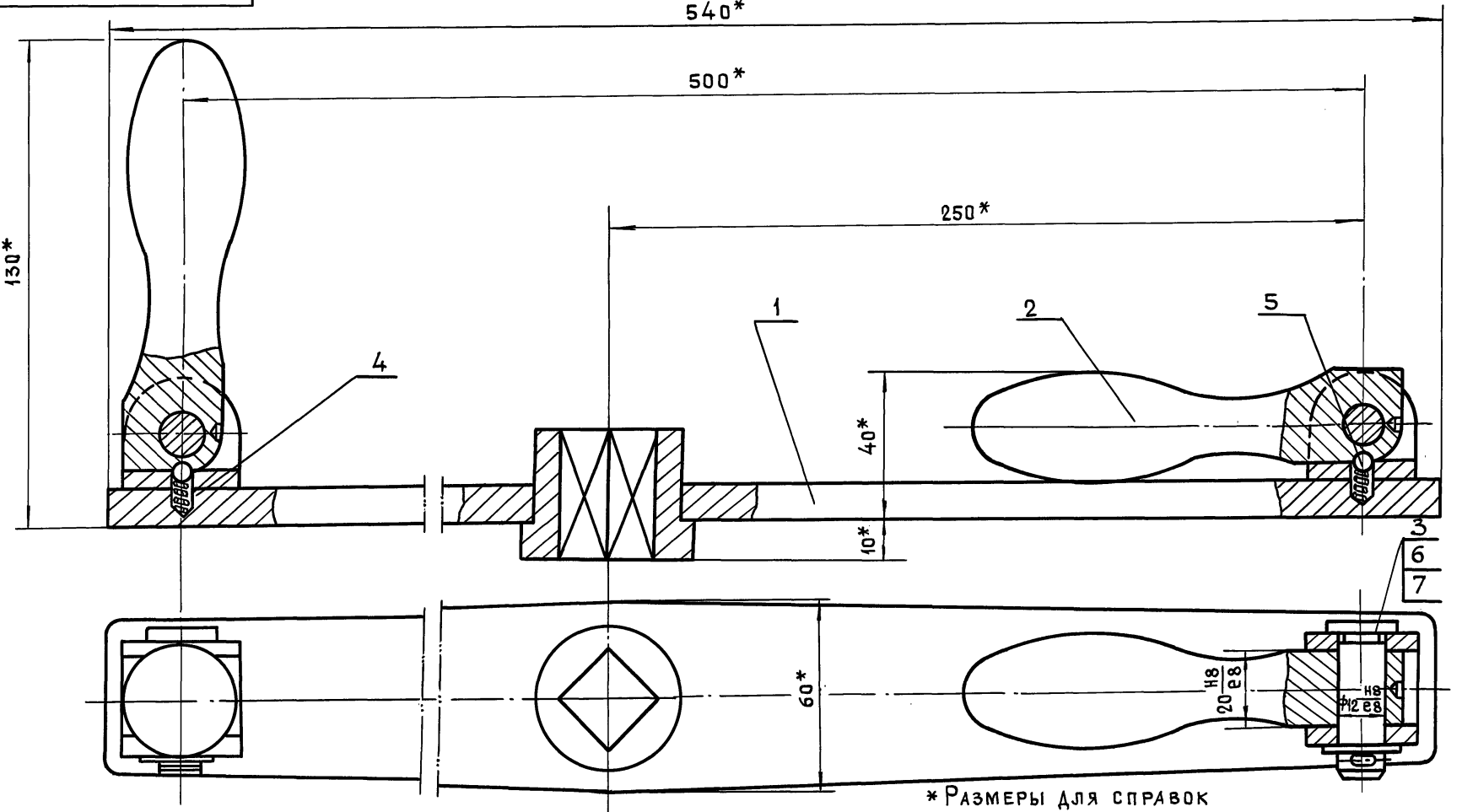
Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
РАЗРАБ.				ПОМАЗКОВА				<i>Мамы</i>											
ПРОВ.				МАРКОВА				<i>Мамы</i>											
ГЛ. ИНЖ. ПР.				УХОРСКАЯ				<i>Алекс</i>											
Н. КОНТР.				УХОРСКАЯ				<i>Алекс</i>											
								45-85.01.60.0000СБ											
								ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
ЛИТ.				МАССА				МАСШТАБ											
				3.0				1:1											
ЛИСТ				ЛИСТОВ				1											
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А3																			

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № докум. № дубл. Подп. и дата

Серия 01.036-6 Выпуск 1

90000'09'10'98-97



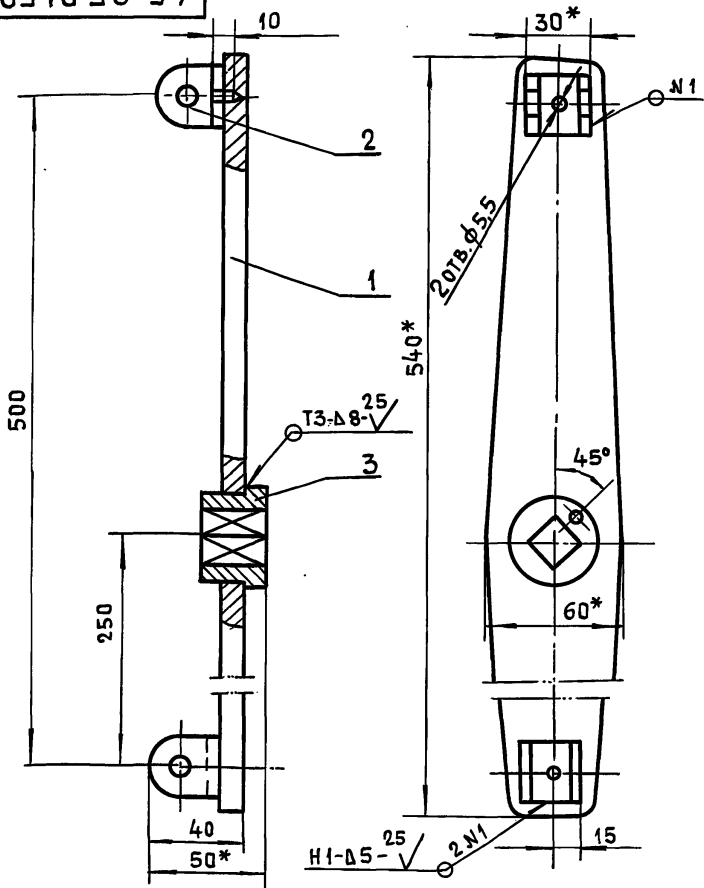
* Размеры для справок

Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
РАЗРАБ.				МАРКОВА				<i>Мамы</i>											
ПРОВ.				АНДРЕЕВА				<i>Алекс</i>											
ГЛ. ИНЖ. ПР.				УХОРСКАЯ				<i>Алекс</i>											
ГЛ. КОНСТ.				АЛЕКСАНЯН				<i>Алекс</i>											
ГЛ. СПЕЦ.				СИНЯКОВ				<i>Алекс</i>											
НАЧ. МАСТ.				ВИНОГРАДОВ				<i>Алекс</i>											
								45-85.01.50.0000СБ											
								ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
ЛИТ.				МАССА				МАСШТАБ											
				3.0				1:1											
ЛИСТ				ЛИСТОВ				1											
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А3																			

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № докум. № дубл. Подп. и дата

75-85.01.50.10005



1. * Размеры для справок
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.01.50.10005

ШТУРВАЛ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2,1	1:2

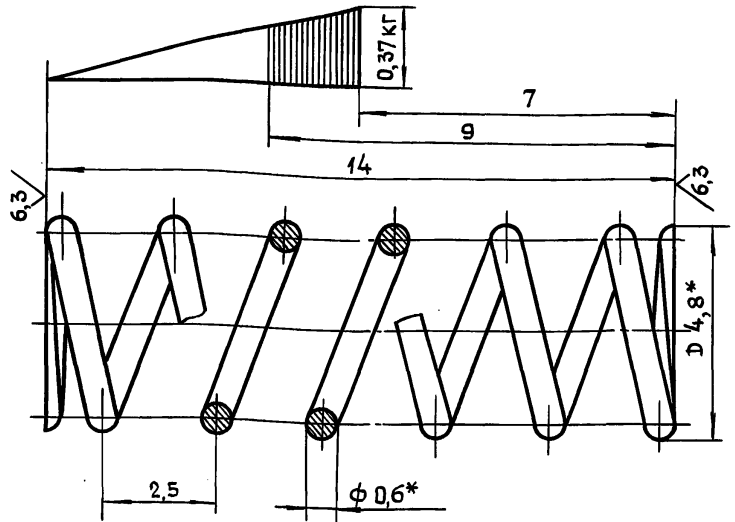
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

75-85.01.50.003

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n ₁	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _С	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



* Размеры для справок

45-85.01.50.003

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,003	1:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ПРОВОЛОКА I-0,6
ГОСТ 9389-75

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

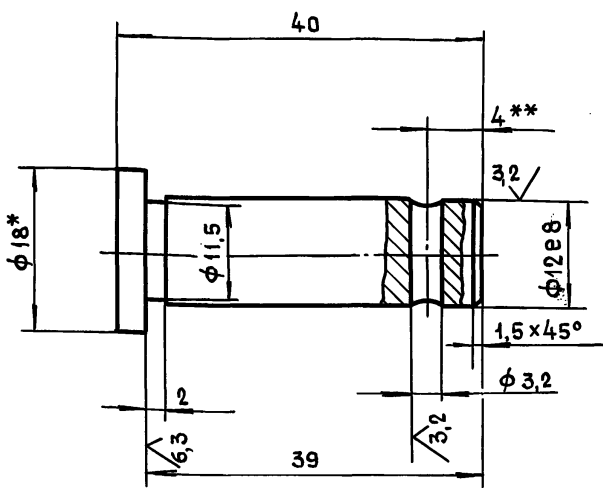
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	Т.ма	
ПРОВ.		МАРКОВА	Т.ма	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	А.пр	
Н. КОНТР.		УХОРСКАЯ	А.пр	

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	Т.ма	
ПРОВ.		МАРКОВА	Т.ма	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	А.пр	
Н. КОНТР.		УХОРСКАЯ	А.пр	

75-85.01.50.002

12,5 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ** УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ
 3. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.01.50.002

ПАЛЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,04	2:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

Круг В-18 ГОСТ 2590-88
 БСтЗсп-II ГОСТ 535-88
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

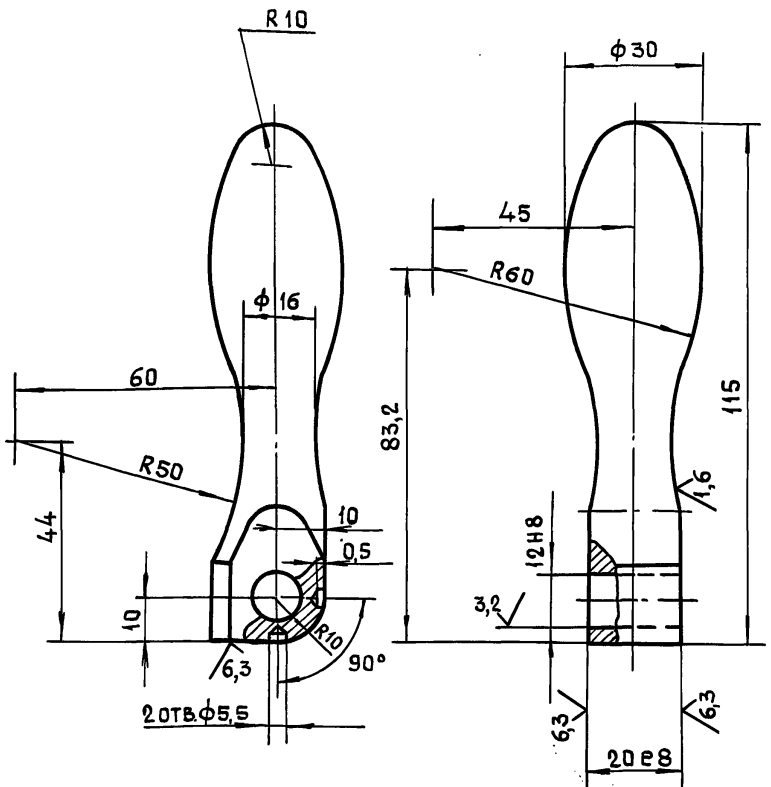
Серия 01.036-6 Выпуск 1

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	Т.ма	
ПРОВ.		МАРКОВА	Т.ма	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	А.пр	
Н. КОНТР.		УХОРСКАЯ	А.пр	

75-85.01.50.001

12,5 ✓(✓)



45-85.01.50.001

РУЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,4	1:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

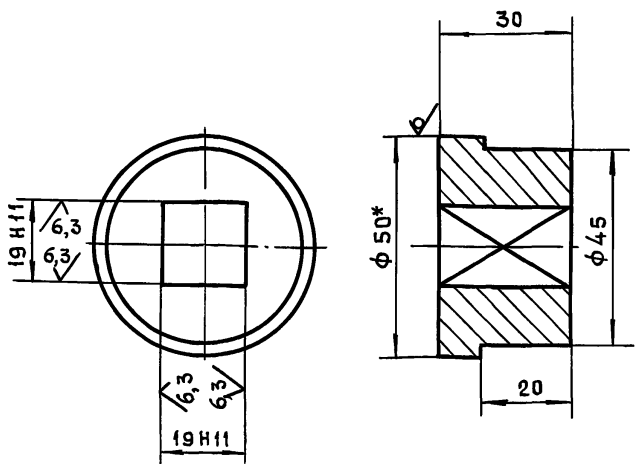
Круг В-32 ГОСТ 2590-88
 35-2-Б ГОСТ 1050-88
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	Т.ма	
ПРОВ.		МАРКОВА	Т.ма	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	А.пр	
Н. КОНТР.		УХОРСКАЯ	А.пр	
ГЛ. СПЕЦ.		СИНЯКОВ	А.пр	
НАЧ. МАСТ.		ВИНОГРАДОВ	А.пр	

45-85.01.50.103

12,5 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.01.50.103

Втулка

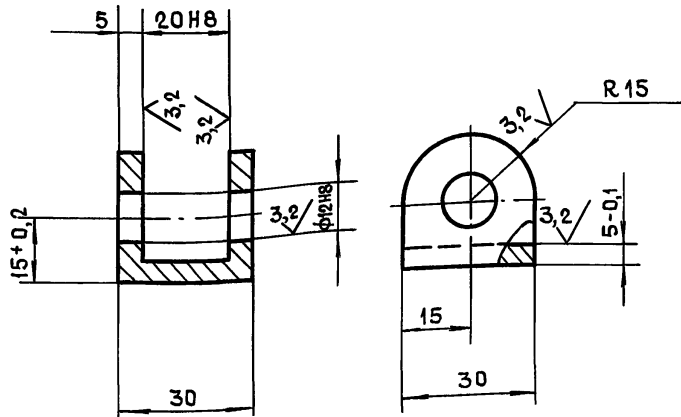
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,4	1:1

Круг В-50 ГОСТ 2590-88
БСтЗсп-II ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.50.102

12,5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.01.50.102

Вилка

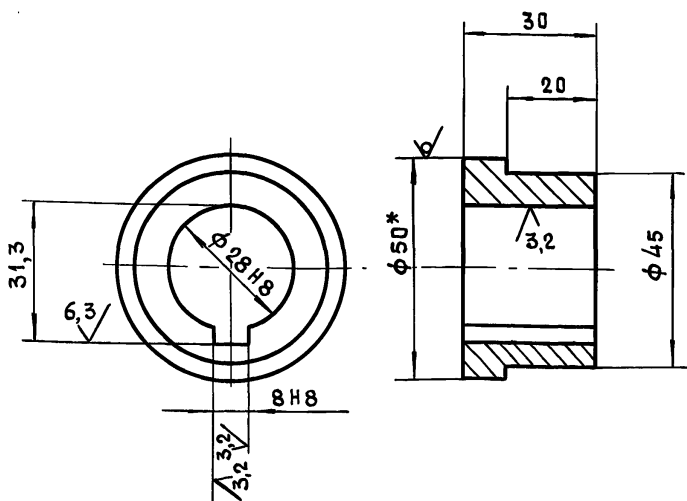
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,07	1:1

СтЗсп ГОСТ 380-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.60.101

12,5 (✓)



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

45-85.01.60.101

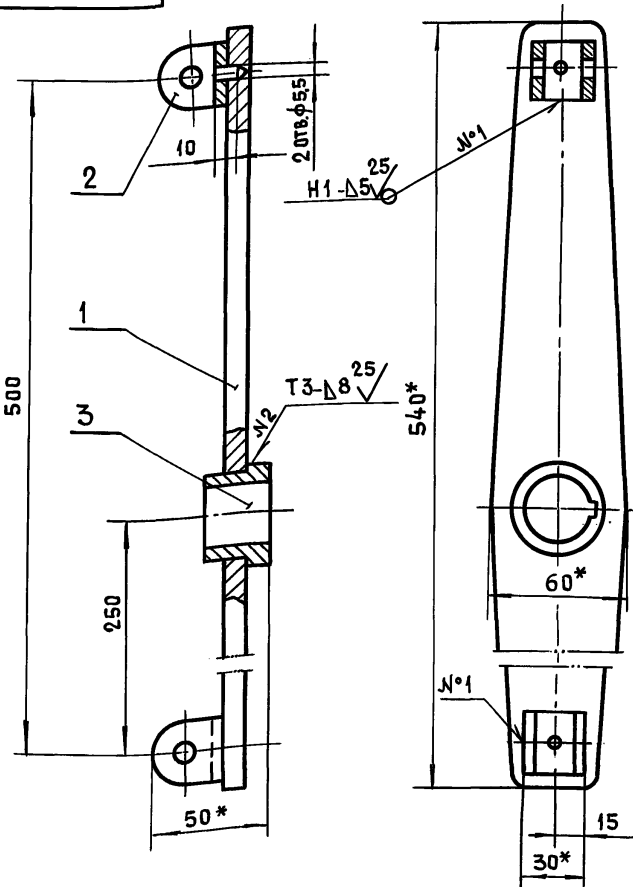
Втулка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ

Круг В-50 ГОСТ 2590-88
БСтЗсп-II ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.01.60.100 СБ



45-85.01.60.100 СБ

Штурвал
Сборочный чертёж

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2,1	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

Серия 01.036-6 Выпуск 1

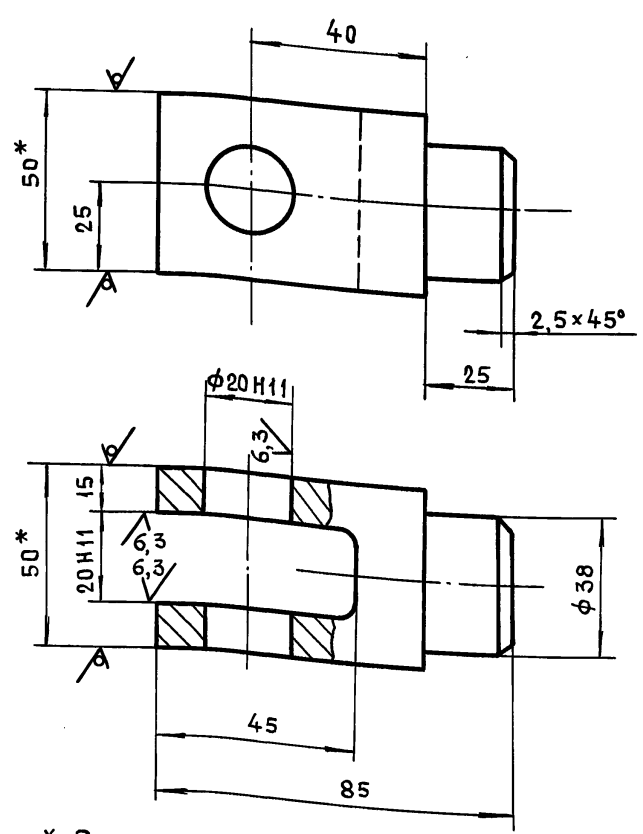
ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

75-85.01.70.002

12,5/✓(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.70.002

Вилка

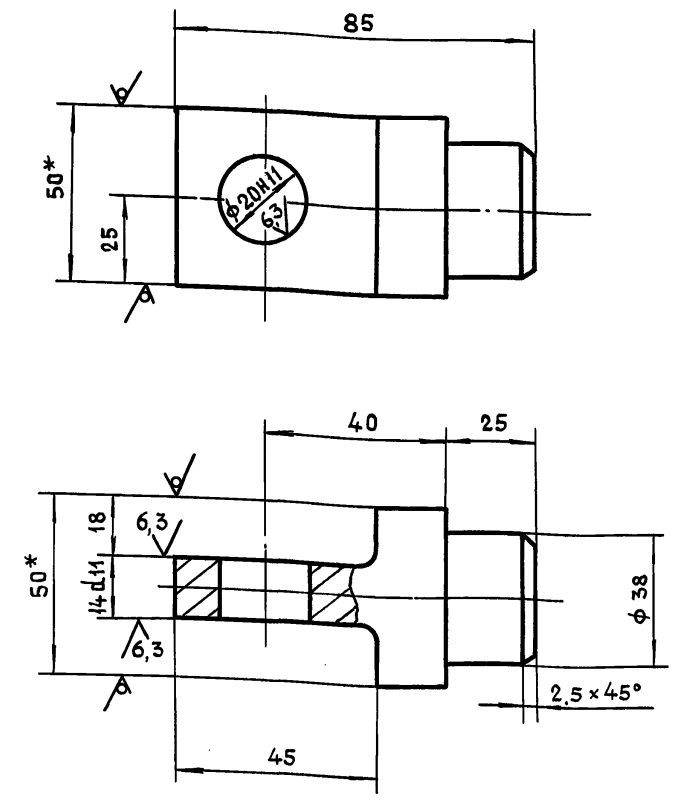
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,8	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

КВАДРАТ В-50 ГОСТ 2591-88
 БСТЗсп-II ГОСТ 535-88

75-85.01.70.001

12,5/✓(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.70.001

Вилка

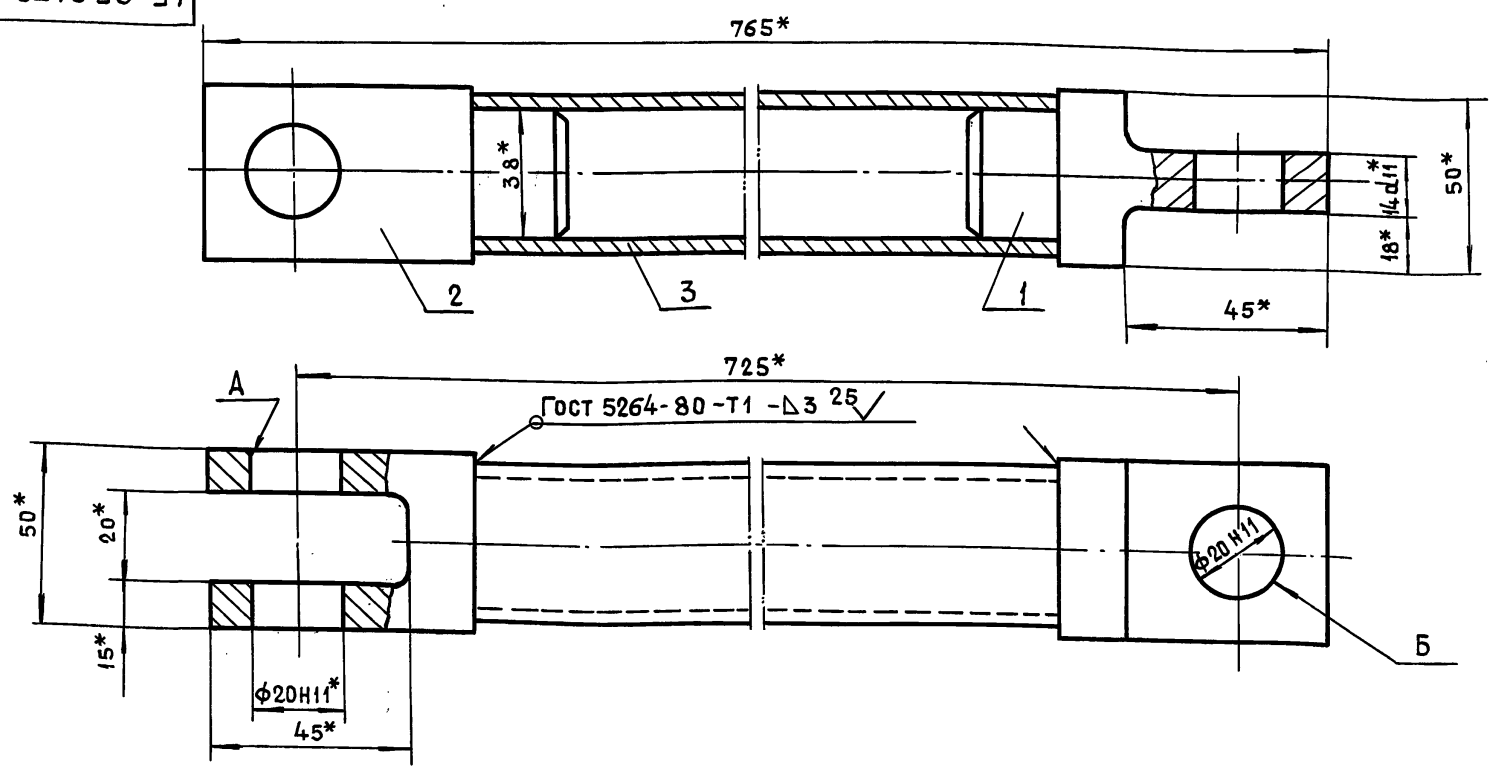
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,6	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

КВАДРАТ 50-В ГОСТ 2591-88
 СТЗсп-II ГОСТ 535-88

Серия 01.036-6 Выпуск 1

75-85.01.70.000СБ



- * Размеры для справок
- Неперпендикулярность оси отверстия Б относительно оси отв. А не более 0,5мм.
- Перекос оси трубы поз. 3 не более 0,5мм.

45-85.01.70.000СБ

Тяга
Сборочный чертеж

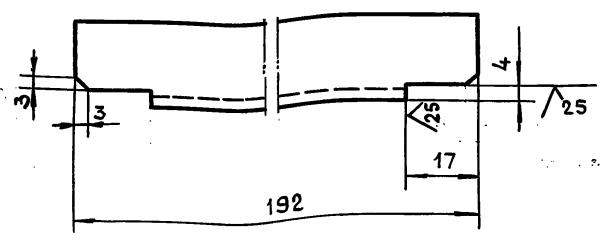
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Лит		
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Лит		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Лит		
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛЕКСАНИЦ	Лит		
СПЕЦ.	СИНЯКОВ	Лит		
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	Лит		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2,4	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

745-85.01.80.003

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.80.003

Уголок

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,16	1:1

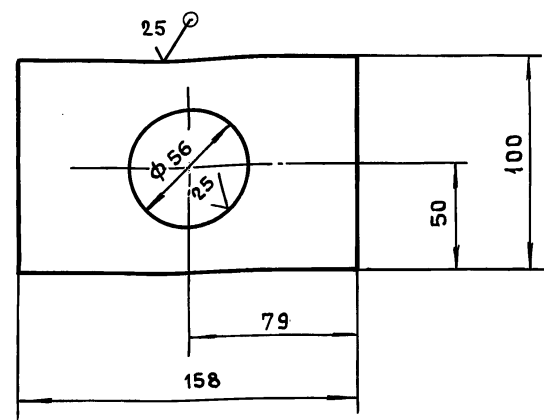
Уголок 20x20x3-Б ГОСТ 8509-86
 СтЗсп-І ГОСТ 535-88
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Март		
ПРОВ.	МАРКОВА	Март		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Апрель		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Апрель		

Серия 01.036-6 Выпуск 1

100810'8-97

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.80.001

Полоса

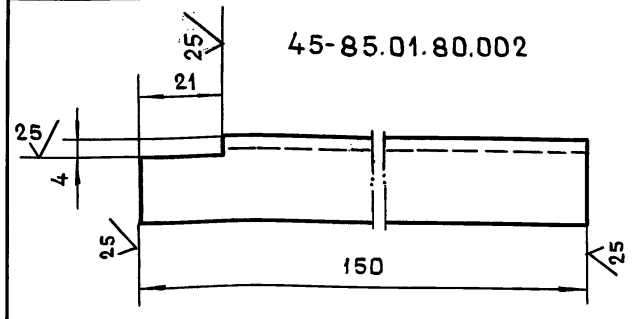
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,3	1:2

Лист 5-пн-Э ГОСТ 19903-74
 3-й СтЗсп ГОСТ 16523-89
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Март		
ПРОВ.	МАРКОВА	Март		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Апрель		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Апрель		

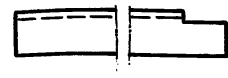
745-85.01.80.002

✓(✓)



45-85.01.80.002-01-зеркальное отражение
 Остальное - см. 45-85.01.80.002.

М 1:2



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.01.80.002

Уголок

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,13	1:1

Уголок 20x20x3-Б ГОСТ 8509-86
 СтЗсп-І ГОСТ 535-88
 ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Март		
ПРОВ.	МАРКОВА	Март		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Апрель		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Апрель		

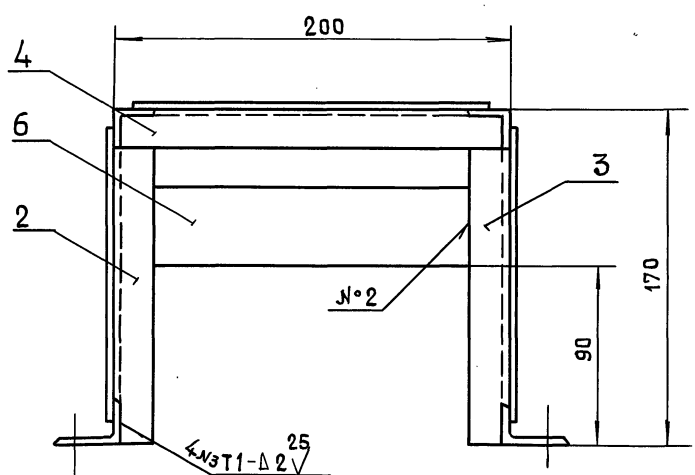
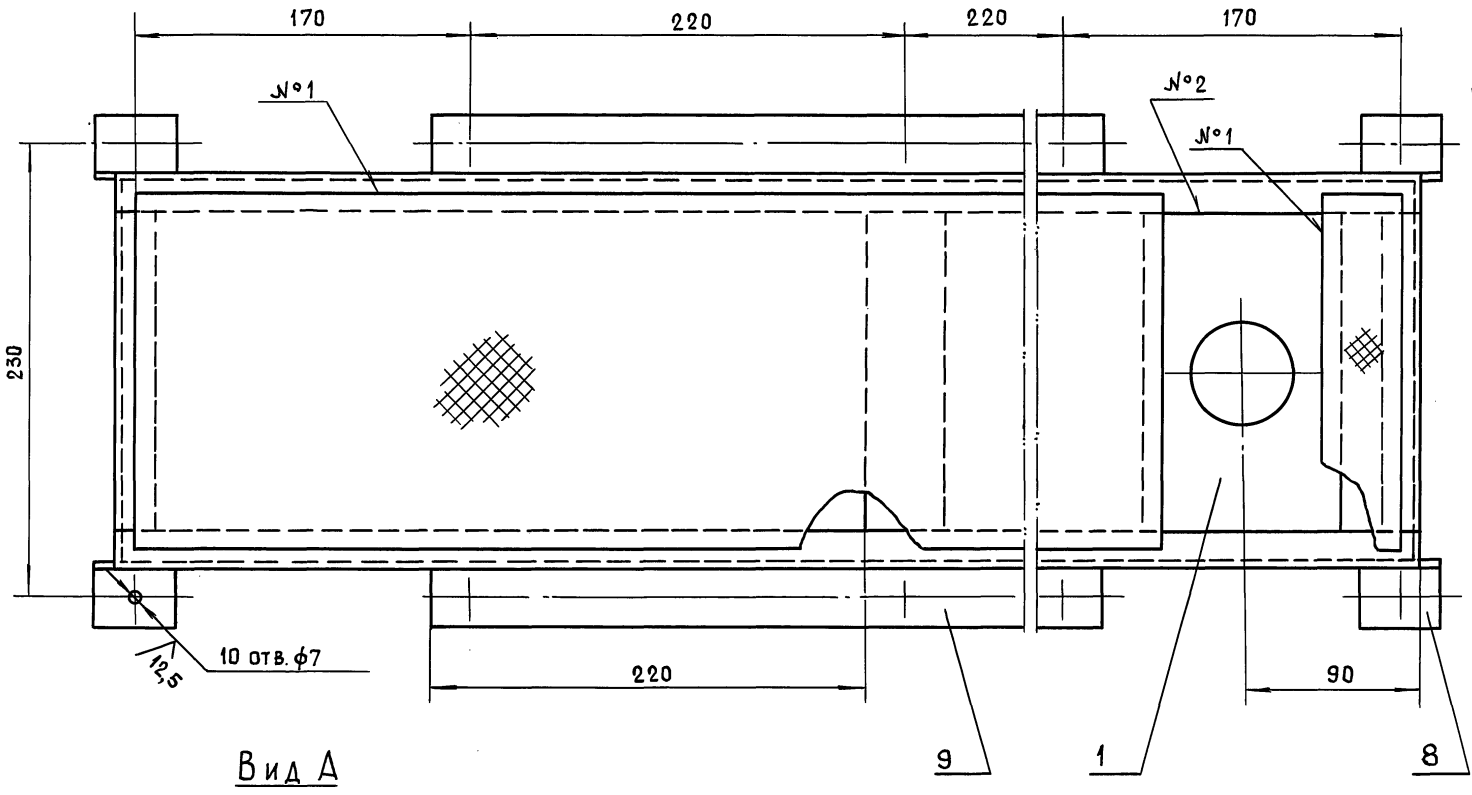
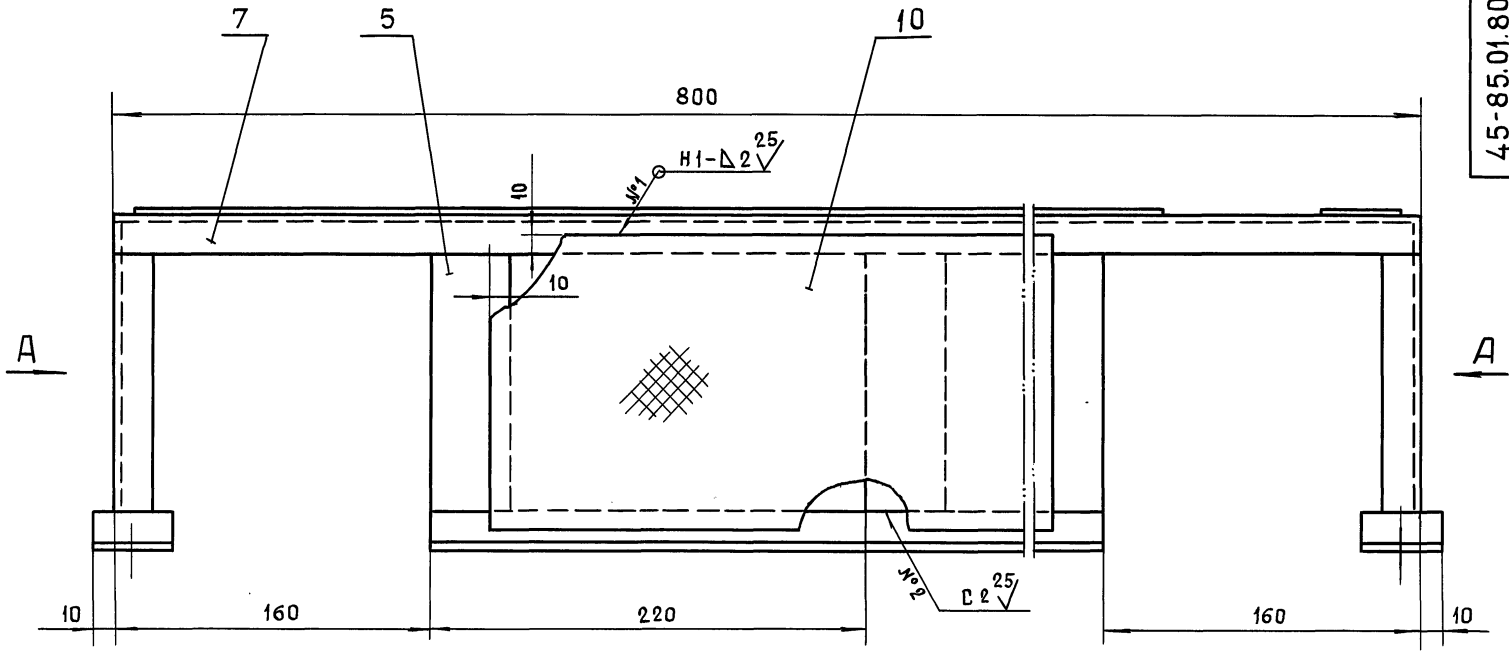
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.01.80.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.01.80.001	Полоса	1	
A4	2		45-85.01.80.002	Уголок	2	
-	3		-01	Уголок	2	
A4	4		45-85.01.80.003	Уголок	2	
				Полоса		
				Лист 5-пн-Э ГОСТ 19903-74 3-й СтЗсп ГОСТ 16523-89		
Б4	5		45-85.01.80.004	(40x128) h14	6	0,72 кг
Б4	6		45-85.01.80.005	(40x158) h14	2	
Б4	7		45-85.01.80.006	Уголок		
				Уголок 20x20x3-Б ГОСТ 8509-86 СтЗсп-І ГОСТ 535-88		
				l=800 h14	2	1,3 кг
				УГОЛОК		
				Уголок 32x20x3-Б ГОСТ 8510-86 СтЗсп-І ГОСТ 535-88		
Б4	8		45-85.01.80.007	l=40 h14	4	0,2 кг
Б4	9		45-85.01.80.008	l=480 h14	2	1,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Сетка 5-1,2-0		
				ГОСТ 5336-80	0,3 м ²	

45-85.01.80.000

Кожух

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Март		
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Март		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Апрель		
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Апрель		



1. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

45-85.01.80.000055				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Кожух СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					5,1	1:2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА И ОБЪЕКТНО-ПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7	
					24430 47 ФОРМАТ А2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ПЛОСКО		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89		
Б4	14		45-85.01.10.017	(230x2474) h 14	2	89,4 кг
Б4	15		45-85.01.10.018	(230x1538) h 14	2	55,6 кг
Б4	16		45-85.01.10.019	(100x2294) h 14	6	108,2 кг
Б4	17		45-85.01.10.020	(100x1538) h 14	2	24,2 кг
Б4	18		45-85.01.10.021	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89		
				(230x2474) h 14	4	89,5 кг
Б4	19		45-85.01.10.022	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89		
				(120x260) h 14	4	13,7 кг
Б4	20		45-85.01.10.023	УГОЛОК		
				Уголок 20x20x3-6 ГОСТ 8509-86 СтЗсп-П ГОСТ 535-86		
				L=2370 h 14	1	2,1 кг
45-85.02.10.000						
						Лист
						2

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			45-85.02.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А3	1		45-85.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	2		45-85.01.10.002	ЛИСТ	1	
А4	3		45-85.01.10.003	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	4		45-85.01.10.004	РЕБРО	2	
А4	5		45-85.01.10.005	ПЛАНКА	1	
А4	6		45-85.01.10.006	ФЛАНЕЦ	1	
А4	7		45-85.01.10.009	ВТУЛКА	1	
А4	8		45-85.01.10.010	РУЧКА	2	
А4	9		45-85.01.10.011	ПЛАСТИНА	2	
				ПЛОСКО		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-П-СтЗсп ГОСТ 16523-89		
Б4	10		45-85.01.10.013	(18x1520) h 14	2	1,3 кг
Б4	11		45-85.01.10.014	(18x2454) h 14	1	1,0 кг
Б4	12		45-85.01.10.015	(20x1438) h 14	2	1,36 кг
Б4	13		45-85.01.10.016	(20x2368) h 14	1	1,12 кг
45-85.02.10.000						
						Лист
						2

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
				M10-6φ x 20.58.016	4	
				M10-6φ x 30.58.016	8	
				M6-6φ x 16.58.016	16	
				ВИНТ В.М5-6φ x 10.48.016		
				ГОСТ 17473-80	10	
				ВИНТ В.М4-6φ x 10.48.016		
				ГОСТ 1491-80	8	
				ШАЙБА 7019-0623		
				ГОСТ 14734-69	3	
				ШАЙБА 10.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	8	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
				2.20.04.01	8	
				10.04.01	4	
				6.04.01	10	
				5.04.01	10	
				ШПЛИНТ 5x32.216		
				ГОСТ 397-79	8	
				ШПОНКА ГОСТ 233-60-78		
				8x7x56	1	
				8x7x28	1	
				ШПОНКА 12x8x110		
				ГОСТ 8790-79	4	
				ШТИФТ 4т6x12		
				ГОСТ 3128-70	3	
				ЦЕЛЬ ПР-12,7-1820-2		
				ГОСТ 13568-75	1,5мм	1,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				ВОЙЛОК ПС ГОСТ 6308-71		
45-85.02.00.000						
						Лист
						2

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			45-85.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		45-85.02.10.000	ПОЛОТНО ПРАВОЕ	1	
А4	2		45-85.01.20.000	РЕДАКТОР ВЕДУЩИЙ	1	
А4	3		45-85.01.30.000	РЕДАКТОР ВЕДОМЫЙ	1	
А4	4		45-85.01.40.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
А4	5		45-85.01.50.000	ШТУРВАЛ	1	
А4	6		45-85.01.60.000	ШТУРВАЛ	1	
А4	7		45-85.01.70.000	ТЯГА	4	
А4	8		45-85.01.80.000	КОЖУХ	1	
				ДЕТАЛИ		
А3	9		45-85.01.00.001	КОЖУХ	1	
А4	10		45-85.01.00.002	ПРокладка	2	
А4	11		45-85.01.00.003	ПРокладка РЕГУЛИР.	1	
А3	12		45-85.01.00.004	КЛИН	4	
А3	13		45-85.01.00.005	ВИНТ	4	
А3	14		45-85.01.00.006	ОПОРА	4	
А4	15		45-85.01.00.007	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
А4	16		45-85.01.00.008	ЗАГЛУШКА	1	
А4	17		45-85.01.00.009	ЗВЕЗДОЧКА	2	
А4	18		45-85.01.00.010	ПАЛЕЦ	8	
А4	19		45-85.01.00.011	КОЛЬЦО	16	
Б4	20		45-85.01.00.012	РЕЗИНА		
				ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ		
				ТУ38-105867-75	9,5	
				(20x40) h 14	п.м.	3,2 кг
45-85.02.00.000						
						Лист
						2

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

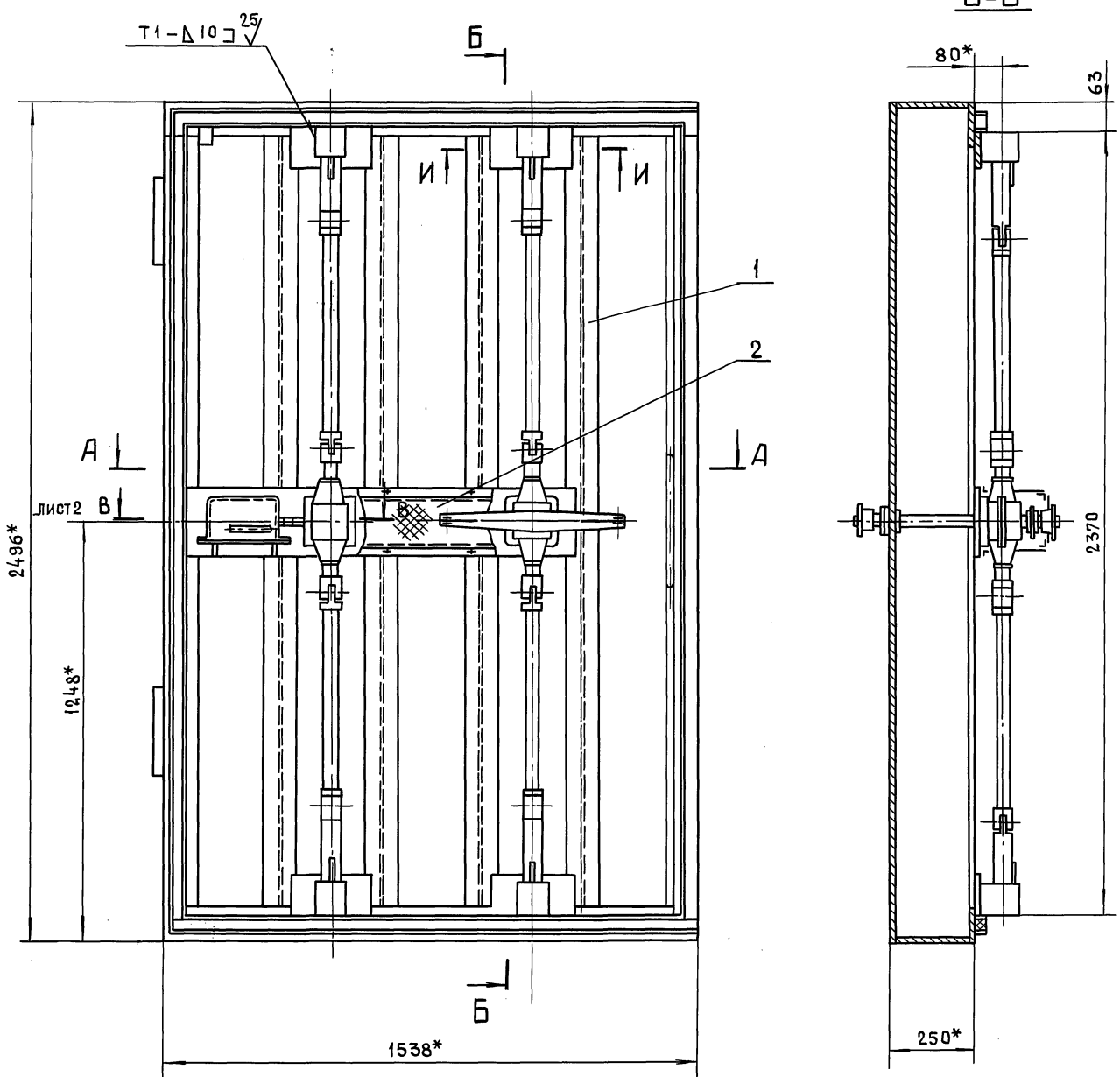
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

45-85.02.00.000005

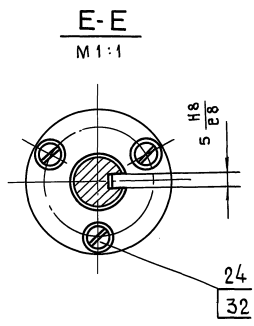
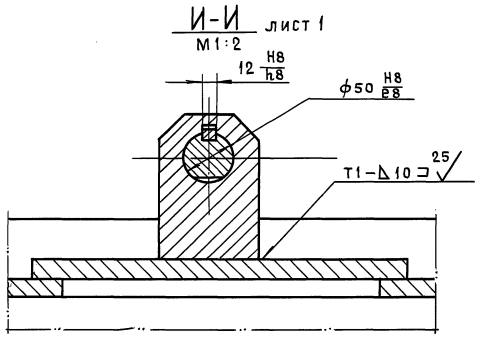
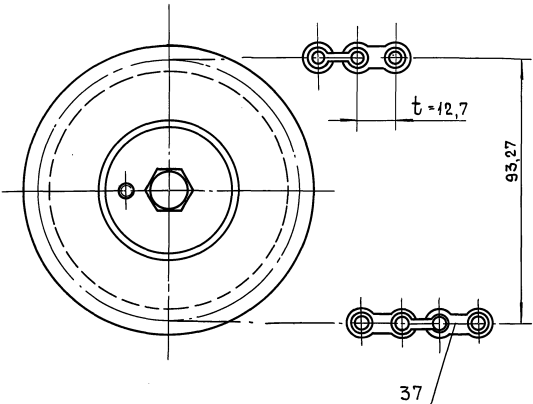
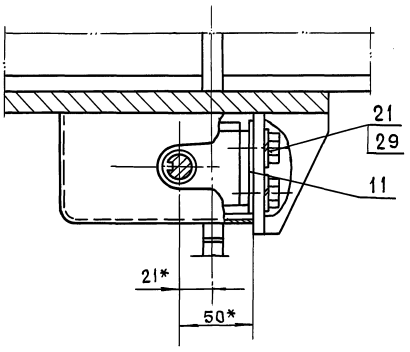
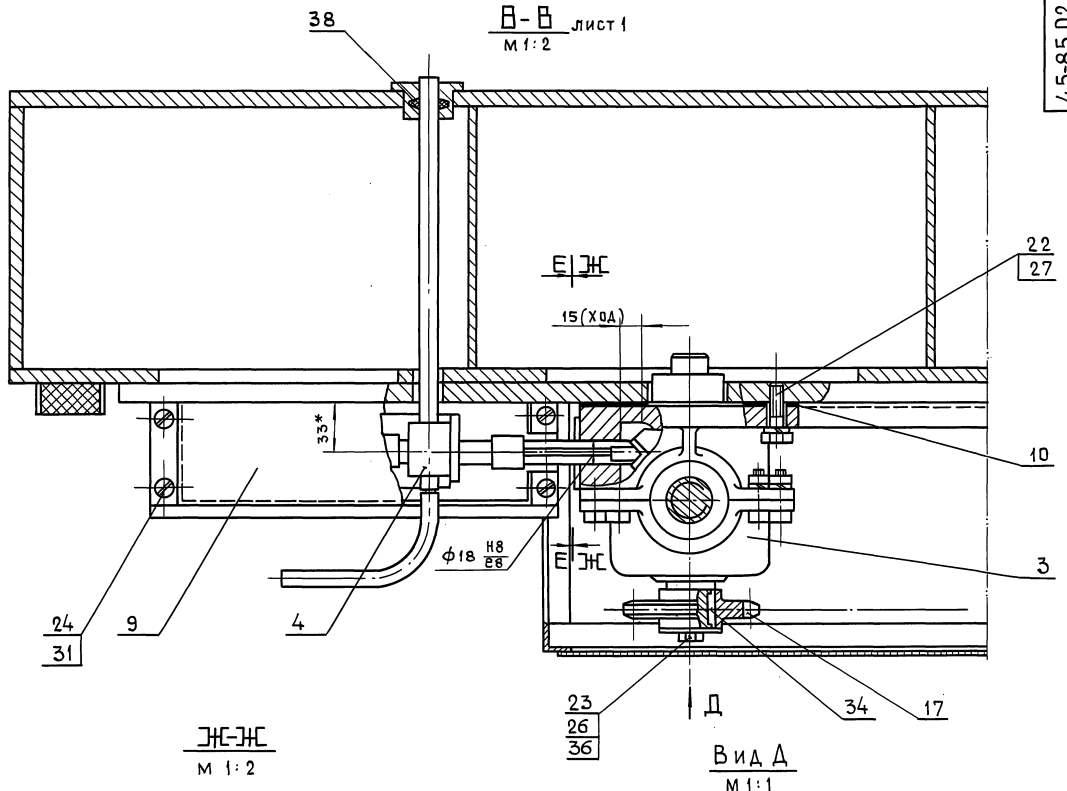


Серия 01.036-6 Выпуск 1

Имя, инициалы, Подп. и дата

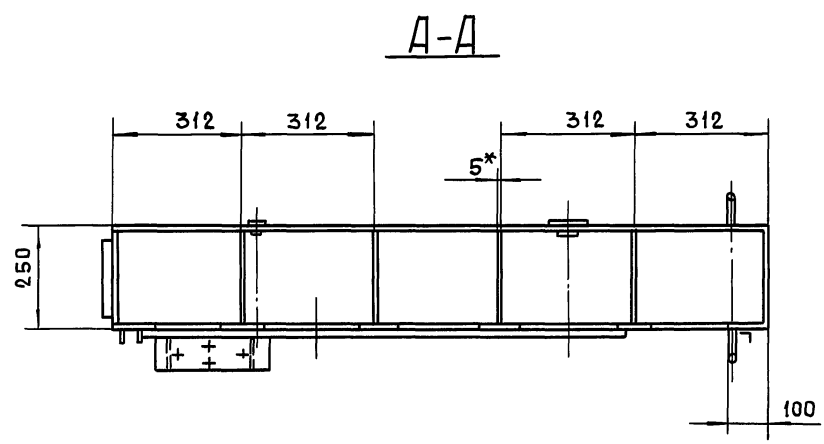
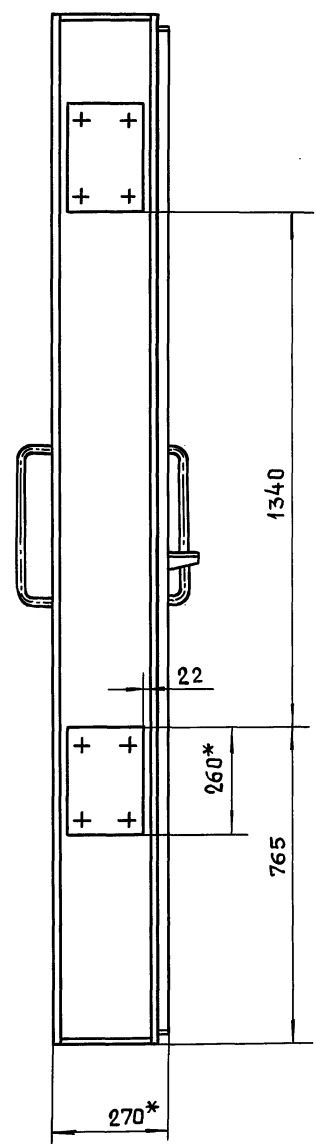
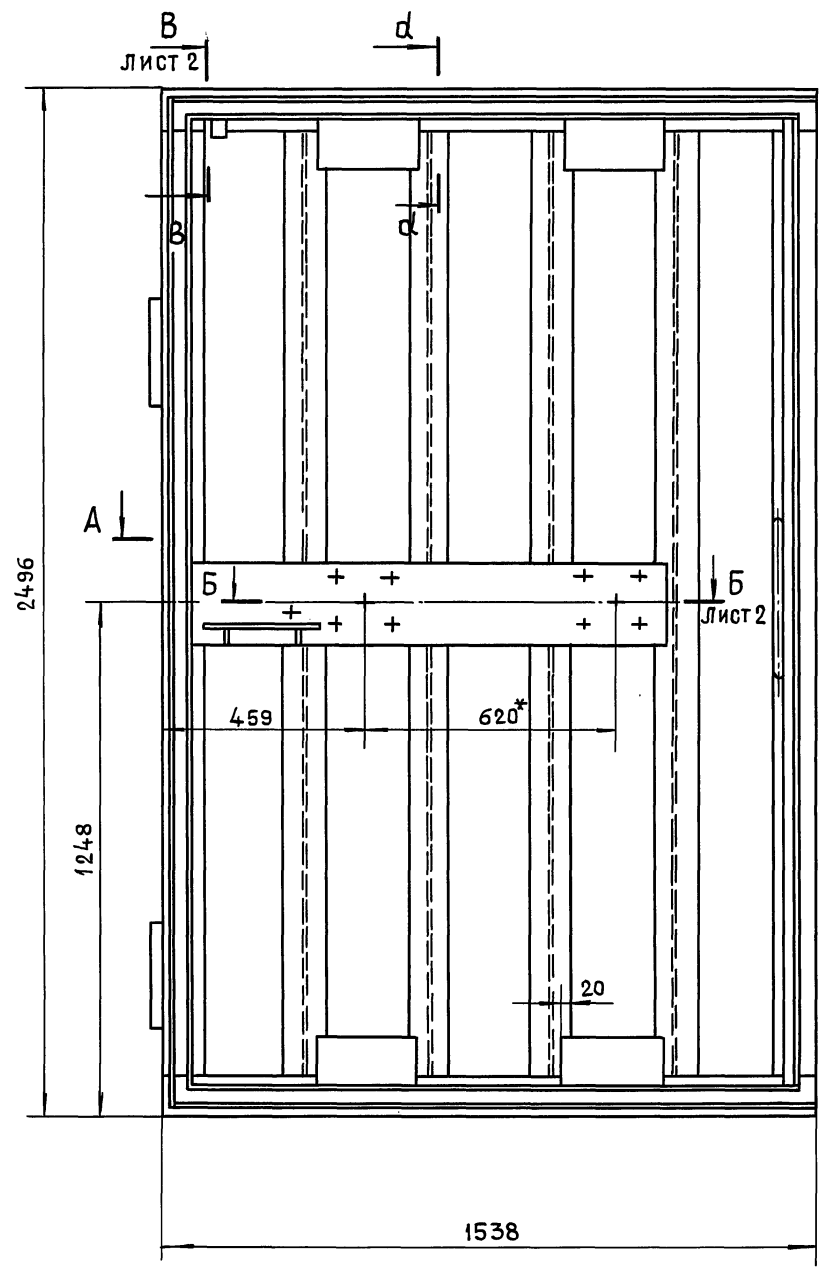
- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. ЛИСТ		И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	45-85.02.00.000005	
РАЗРАБ.		МАРКОВА	М.М.		СТВОРКА В СБОРЕ	
ПРОВ.		АНДРЕЕВА	А.А.		ПРАВАЯ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	У.У.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
П. КОНТР.		УХОРСКАЯ	У.У.		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГЛ. КОНСТР.		АЛЕКСАНЯЦ	А.А.		ГЛАВНОСАРХИТЕКТУРА	
ГЛ. СПЕЦ.		СИНЯКОВ	С.С.		МОСТОРГСПОДКОМА	
НАЧ. МАСТ.		ВИНОГРАДОВ	В.В.		МАСТЕРСКАЯ № 7	
					827	1:10
					ФОРМАТ А 2	



Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. и подп. | Подп. и дата | Взам. инв. | Инв. № | Изм. | Подп. и дата



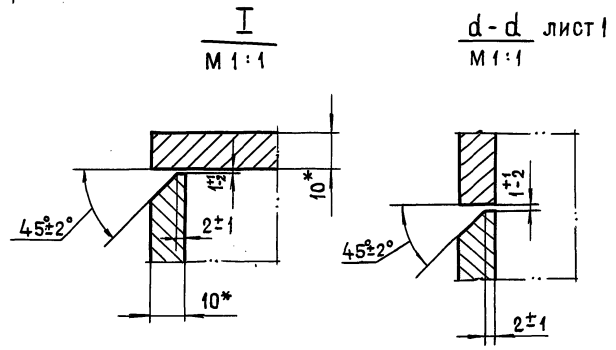
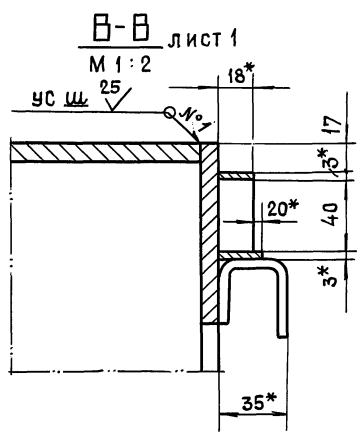
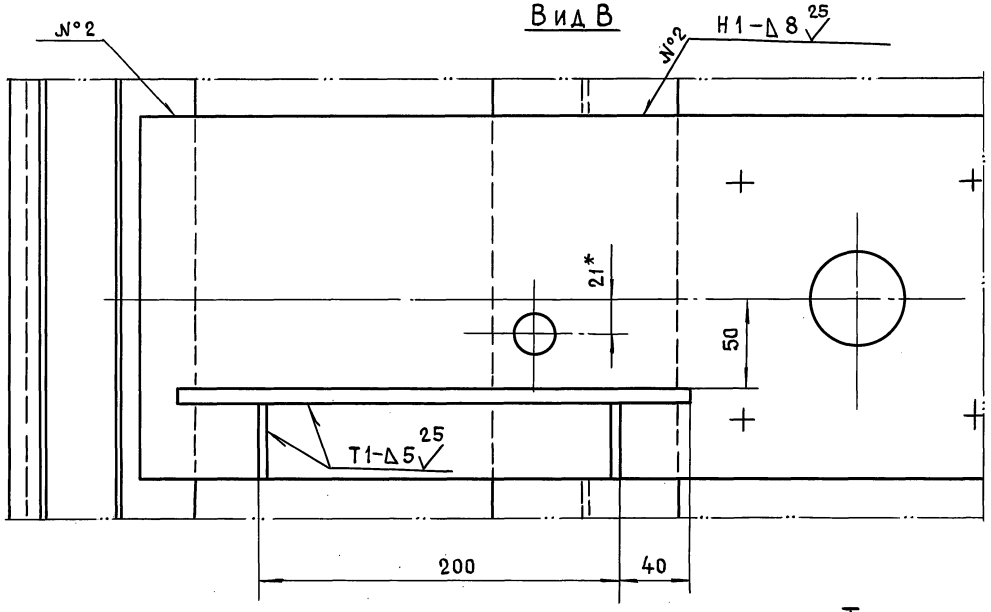
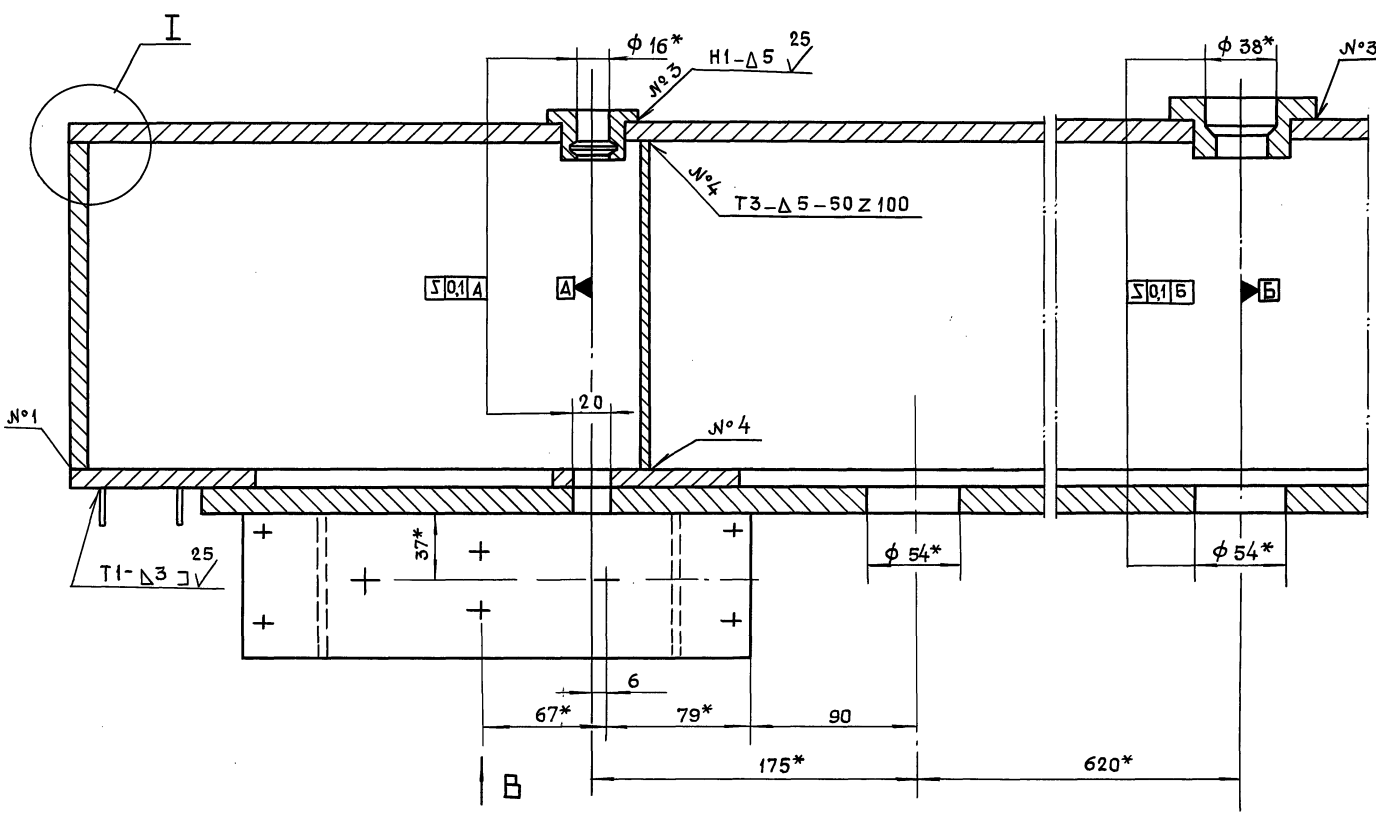
1. * Размеры для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

45-85.02.10.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
ПОЛОТНО ПРАВОЕ					741	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист 1	Листов 2	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАЗРАБ. МАРКОВА <i>Марк</i> ПРОВ. АНДРЕЕВА <i>Андр</i> ГЛ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ <i>Ухор</i> Н. КОНТР. УХОРСКАЯ <i>Ухор</i> ГЛ. КОНСТР. АЛЕКСАНЯНЦ <i>Алех</i> ГЛ. СПЕЦ. СИНЯКОВ <i>Синя</i> НАЧ. МАСТ. ВИНГРАДОВ <i>Винг</i>				ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7		

Б-Б ЛИСТ 1
М 1:2



Серия 01.036-6 Выпуск 1

Имя, № ПОДА	ПОДА	И. ДАТА	ВЗАИМОВЫ	И. ДАТА	ПОДА	И. ДАТА
-------------	------	---------	----------	---------	------	---------

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА
-----	------	----------	------	------

45-85.02.10.00005

ЛИСТ	2
------	---

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
Б4	13		45-85.03.01.012	УГОЛОК УГОЛОК 180x110x12-Б ГОСТ 8510-86 СтЗсп-И ГОСТ 535-88 L = 230 h 14	2	12,1 КГ
Б4	14		45-85.03.01.013	УГОЛОК УГОЛОК 200x200x14-Б ГОСТ 8509-86 СтЗсп-И ГОСТ 535-88 L = 2416 h 14	2	206,8 КГ
Б4	15		45-85.03.01.014	ТРУБА ТРУБА 32x3 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-87 L = 100 h 14	26	5,6 КГ

45-85.03.01.000

Изм Лист № док. Подп. Дата

Лист 2

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А2			45-85.03.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А3	1		45-85.03.01.001	ПОЛОСА	4	
А3	2		45-85.03.01.002	УГОЛОК	2	
А4	3		45-85.03.01.003	ПОЛОСА	2	
—	4		-01	ПОЛОСА	2	
А4	5		45-85.03.01.004	ПЛАСТИНА	4	
А4	6		45-85.03.01.005	ПЛАСТИНА	2	
А4	7		45-85.03.01.006	ПОЛОСА ЛИСТ Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 СтЗсп-И ГОСТ 14637-89	2	
Б4	8		45-85.03.01.007	(85x85) h 14	16	4,6 КГ
Б4	9		45-85.03.01.008	(105x175) h 14 ЛИСТ Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 СтЗсп-И ГОСТ 14637-89	4	2,9 КГ
Б4	10		45-85.03.01.009	(60x220) h 14	2	2,9 КГ
Б4	11		45-85.03.01.010	(120x280) h 14	4	14,8 КГ
Б4	12		45-85.03.01.011	УГОЛОК УГОЛОК 90x90x8-Б ГОСТ 8905-86 СтЗсп-И ГОСТ 535-88 L = 100 h 14	8	8,8 КГ

45-85.03.01.000

Изм. Лист № док. Подп. Дата

РАЗРАБ. МАРКОВА
ПРОВ. АНДРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ
Н. КОНТР. УХОРСКАЯ

Лист Лист Листов

1 1 2

Коробка

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			45-85.01.70.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4	1		45-85.01.70.001	ВИЛКА	1	
А4	2		45-85.01.70.002	ВИЛКА	1	
Б4	3		45-85.01.70.003	ТРУБА ТРУБА 45x3 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-87 L = 645 h 14	1	1,0 КГ

45-85.01.70.000

Изм Лист № док. Подп. Дата

РАЗРАБ. МАРКОВА
ПРОВ. АНДРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ
Н. КОНТР. УХОРСКАЯ

Лист Лист Листов

1 1 1

Тяга

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А2			45-85.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		45-85.03.01.000	КОРОБКА	1	
А4	2		45-85.03.02.000	СТОЙКА В СБОРЕ	1	
ДЕТАЛИ						
А4	3		45-85.00.00.002	СУХАРЬ	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
4				ВИНТ В. М8-6φx20,48,016 ГОСТ 17474-80	6	

45-85.03.00.000

Изм Лист № док. Подп. Дата

РАЗРАБ. МАРКОВА
ПРОВ. АНДРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ
Н. КОНТР. УХОРСКАЯ

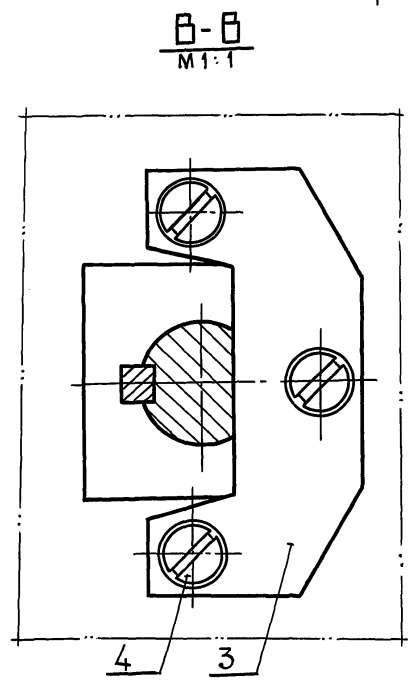
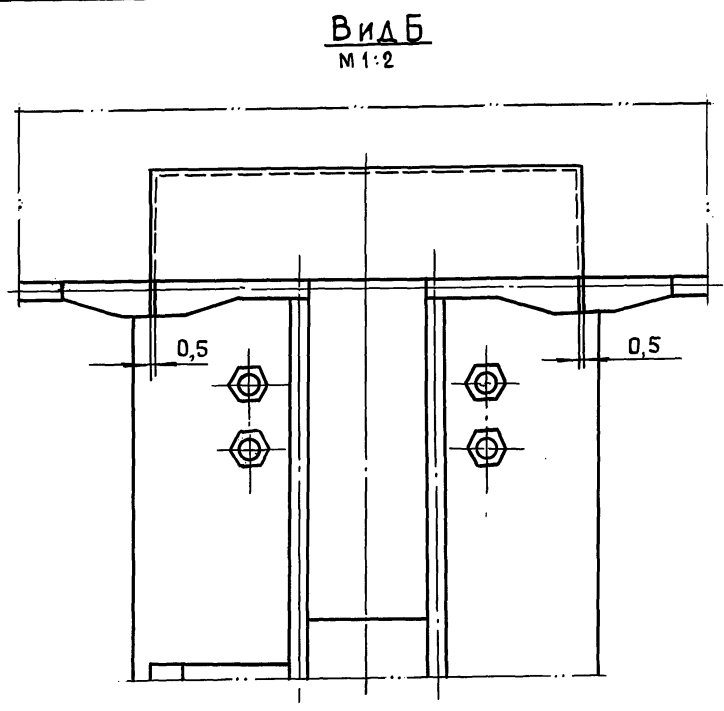
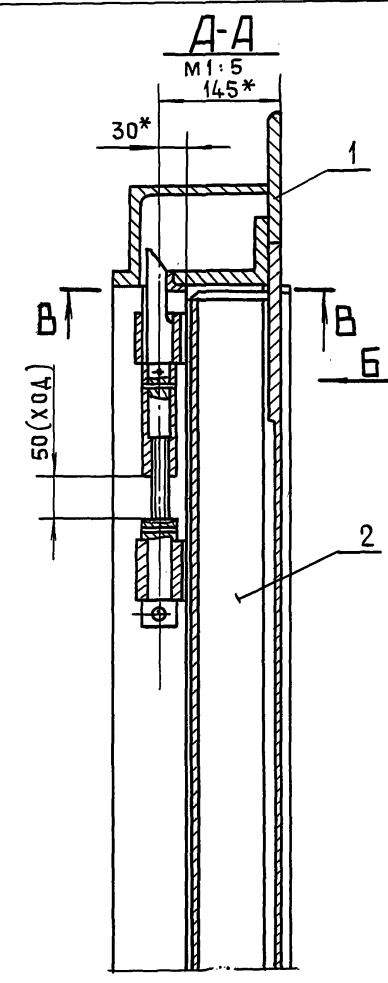
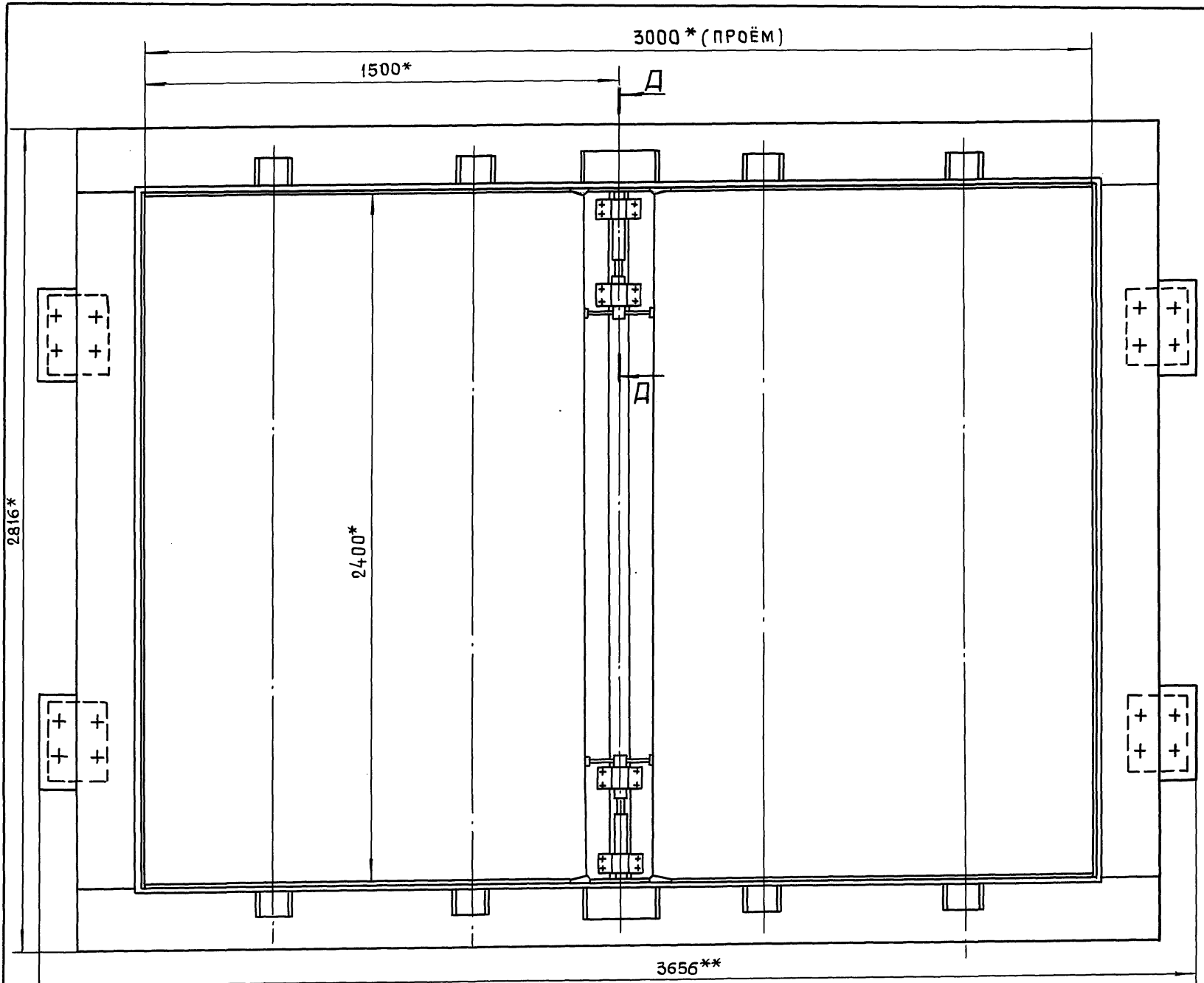
Лист Лист Листов

1 1 1

Коробка
В СБОРЕ

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

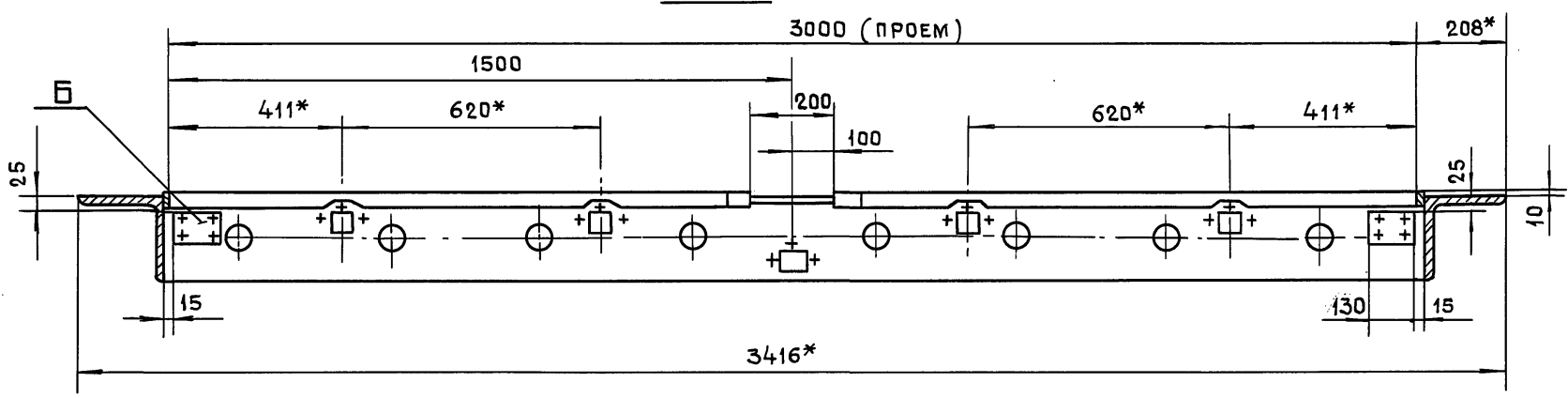
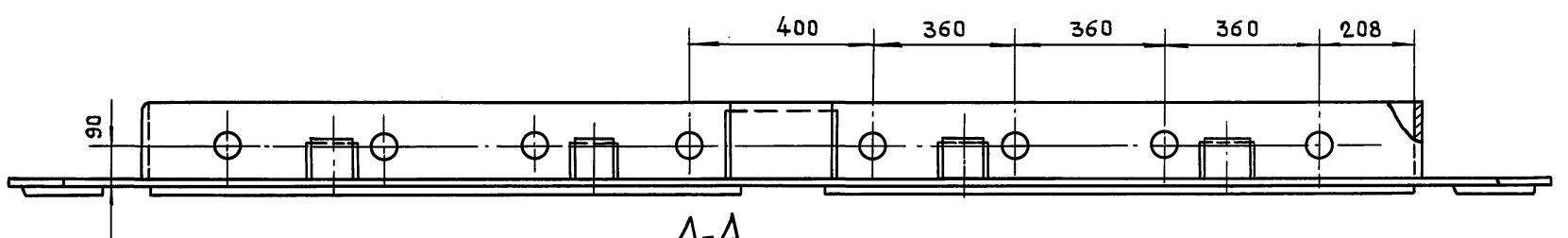
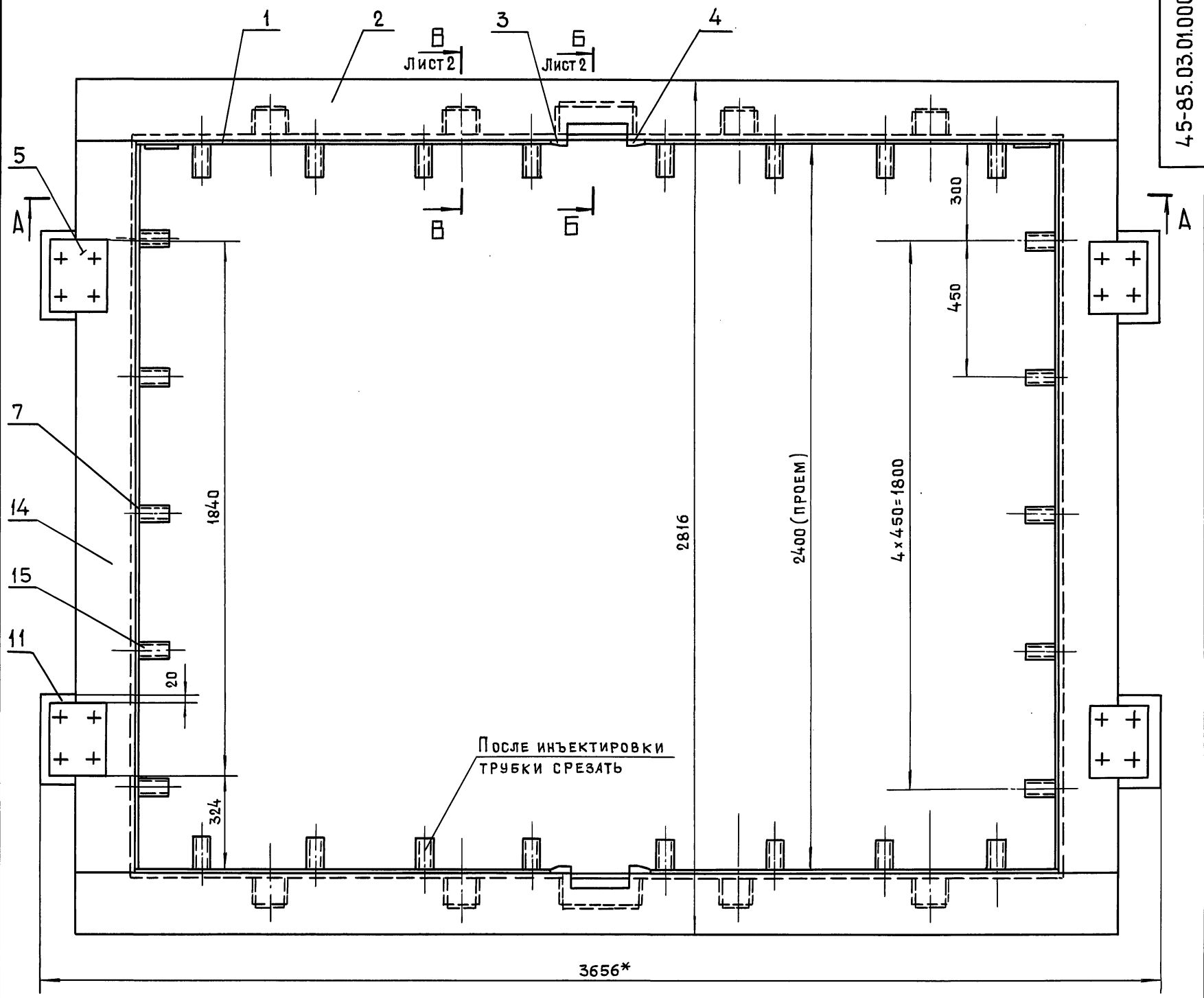


- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. **РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

45-85.03.00.0000СБ			
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп. Дата
РАЗРАБ. МАРКОВА		Март	
ПРОВ. АНДРЕЕВА		Апр	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ		Апр	
ГЛАВ. КОНТР. УХОРСКАЯ		Апр	
ГЛАВ. КОНСТ. АЛЕКСАНЯНИЦ		Апр	
ГЛАВ. СПЕЦ. СИНЯКОВ		Апр	
НАЧ. МАСТ. ВИНГРАДОВ		Апр	
КОРБОКА В СБОРЕ		Лит.	МАС ША
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		658	1:10
		Лист	Листов 1
		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7	



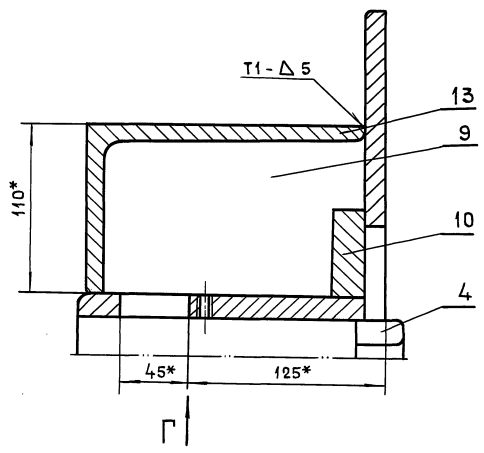
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

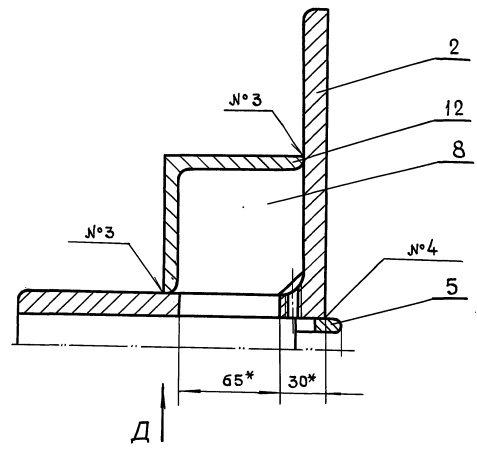
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

45-85.03.01.00006				Лит.	Масса	Масштаб
Коробка					591	1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГЛАВБОСАРХИТЕКТУРА	
					МОСГОРПРОЕКТОМА	
					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ № 7	
					ФОРМАТ А2	

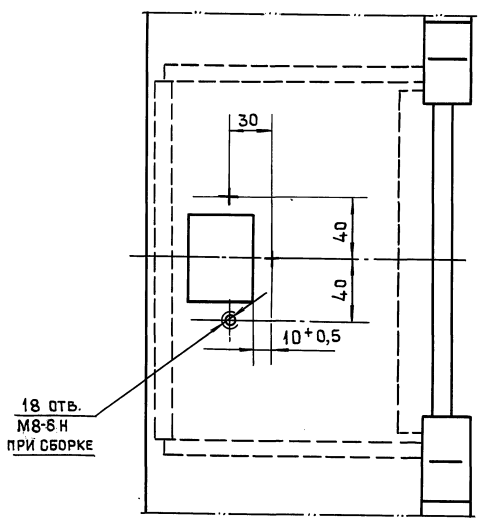
Б-Б Лист 1
М 1:2



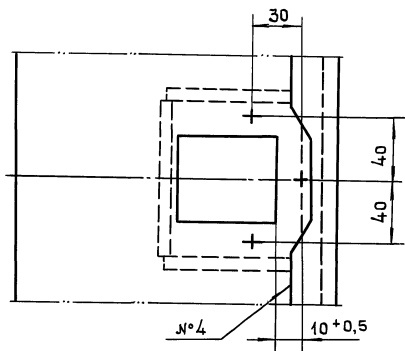
В-В Лист 1
М 1:2



Вид Г



Вид Д



Серия 01.036-6 Выпуск 1

Имя, № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № изв. № изв. Подп. и дата

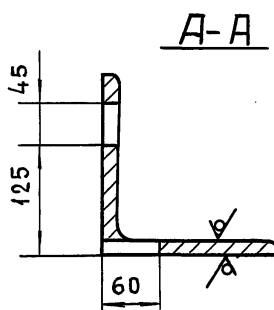
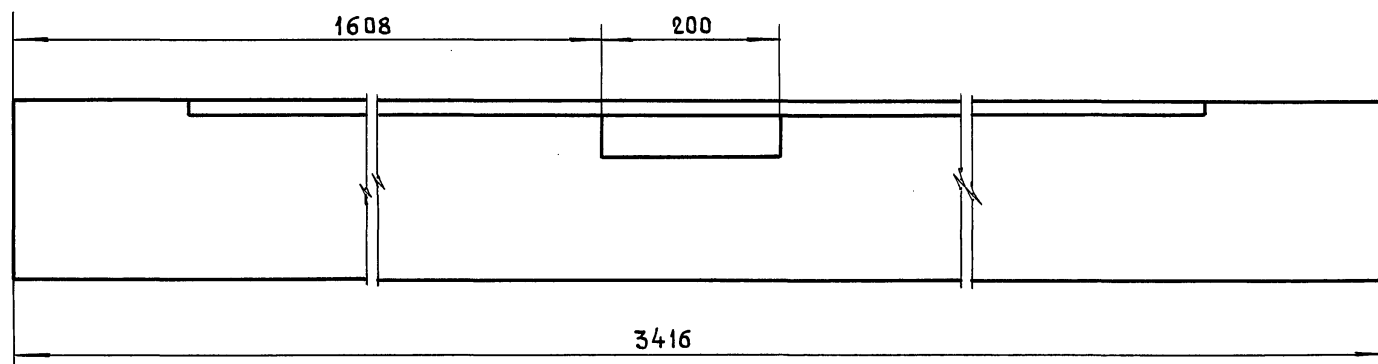
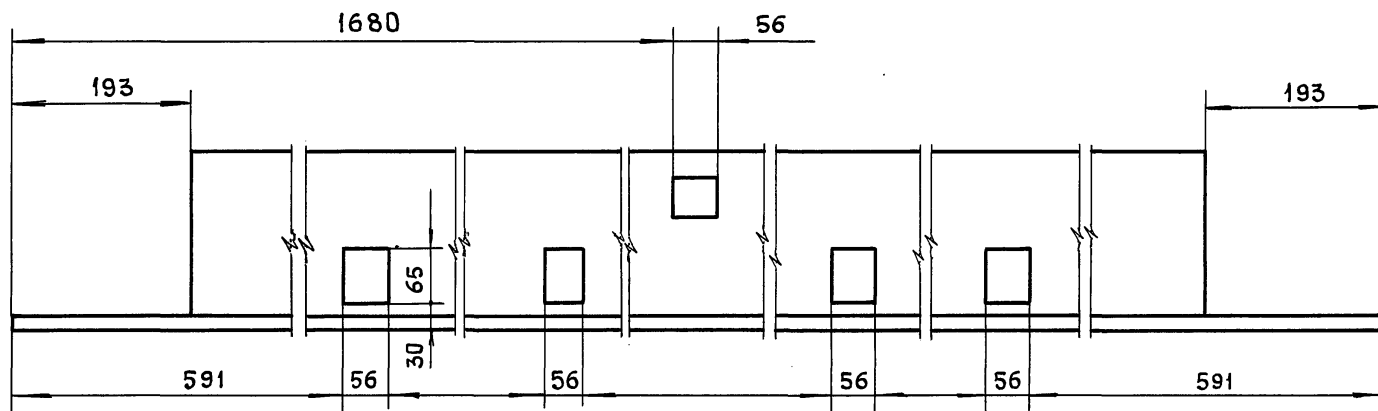
Имя	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата

45-85.03.01.00006

Лист
2

745-85.03.01.002

25 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

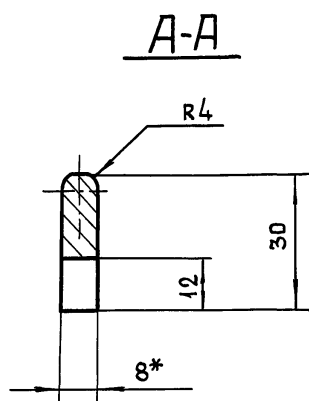
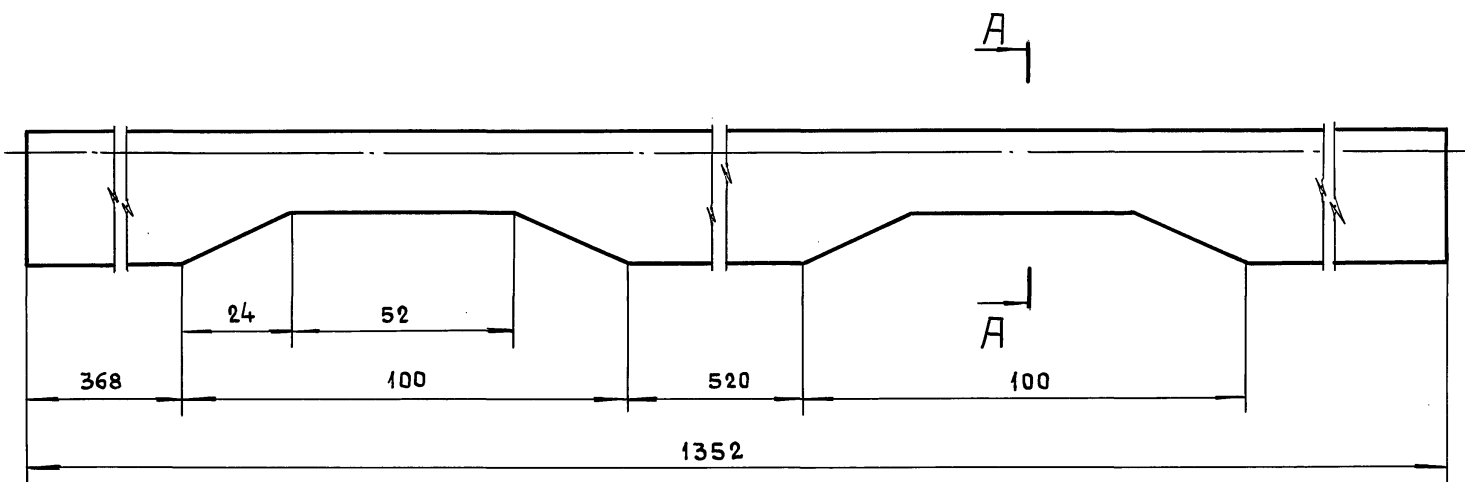
				45-85.03.01.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Марк</i>			138	1:5
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андр</i>				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>				
Уголок					Лист	Листов 1	
Уголок 200x200x14-Б ГОСТ 8509-86					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА		
СтЗ сп-П ГОСТ 535-88					МОСГОРИСПОЛКОМА		
					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №7		
					ФОРМАТ А3		

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
 ВЗАИМ. ИВ. № ЧУБ. ПОДА. И ДАТА

Серия 01.036-6 Выпуск 1

745-85.03.01.001

25 (✓)



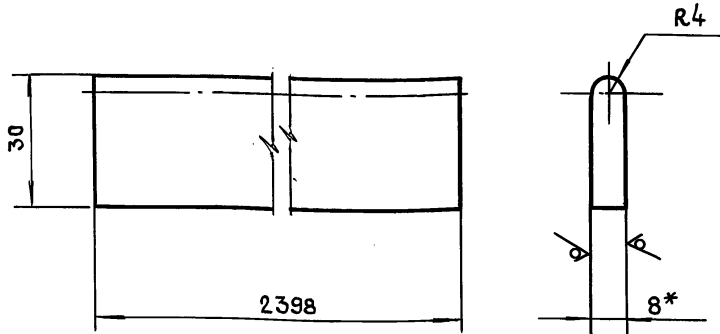
1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
 2. $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

				45-85.03.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА		<i>Марк</i>			2,5	1:1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Андр</i>				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		<i>Ухор</i>				
ГЛ. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНИ		<i>Алекс</i>		Лист	Листов 1	
ГЛ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ		<i>Синя</i>		Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ		<i>Вино</i>		СтЗ сп ГОСТ 14637-89		
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА		
					МОСГОРИСПОЛКОМА		
					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №7		
					ФОРМАТ А3		

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
 ВЗАИМ. ИВ. № ЧУБ. ПОДА. И ДАТА

900'10'30'98-97

25 ✓ (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

45-85.03.01.006

Полоса

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

1,65 1:1

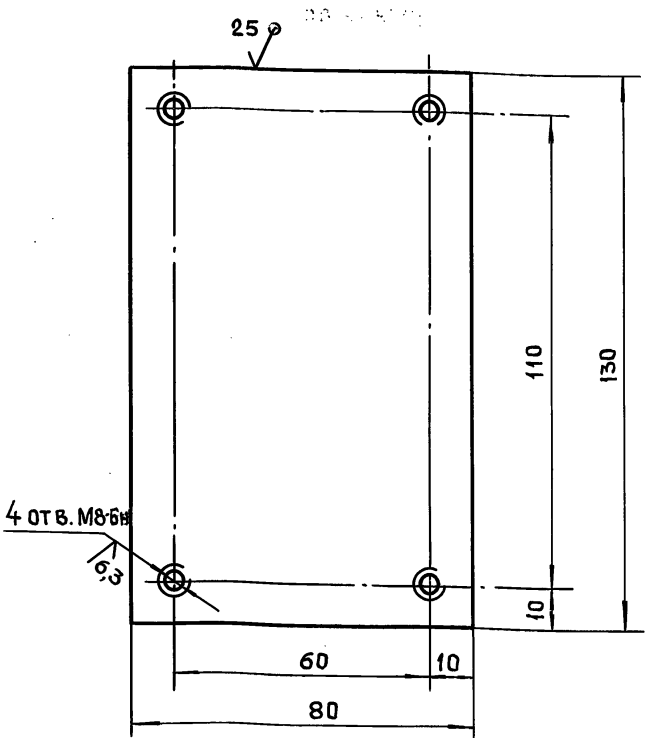
Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм. № Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Изм. Подп. и Дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. ПОМАЗКОВА Т.И.
Пров. МАРКОВА М.И.
Гл. инж. пр. УХОРСКАЯ А.И.
Н. контр. УХОРСКАЯ А.И.

900'10'30'98-97

✓ (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
+t₂, -t₂, ± t₂/2.

45-85.03.01.005

Пластина

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,8 1:1

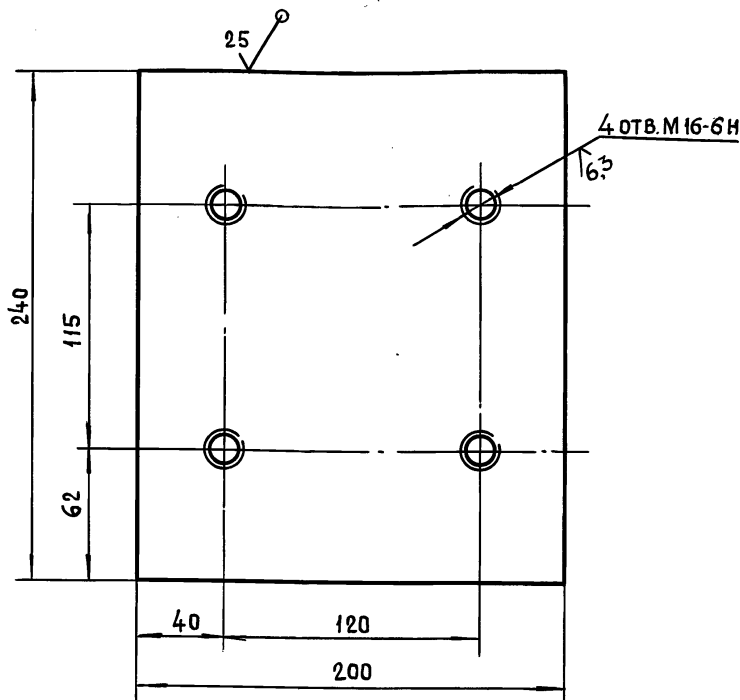
Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм. № Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Изм. Подп. и Дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. ПОМАЗКОВА Т.И.
Пров. МАРКОВА М.И.
Гл. инж. пр. УХОРСКАЯ А.И.
Н. контр. УХОРСКАЯ А.И.

700'10'30'98-97

✓ (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
+t₂, -t₂, ± t₂/2.

45-85.03.01.004

Пластина

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

7,5 1:2

Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

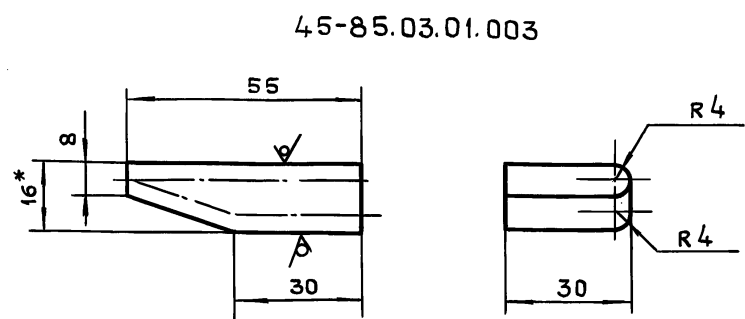
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. № Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Изм. Подп. и Дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. ПОМАЗКОВА Т.И.
Пров. МАРКОВА М.И.
Гл. инж. пр. УХОРСКАЯ А.И.
Н. контр. УХОРСКАЯ А.И.

900'10'30'98-97

12,5 ✓ (✓)



45-8503.01.003-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Остальное - см. 45-85.03.01.003

М 1:2



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2, + \frac{t_2}{2}$.

45-85.03.01.003.

Полоса

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,2 1:1

Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

Изм. № Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Изм. Подп. и Дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. ПОМАЗКОВА Т.И.
Пров. МАРКОВА М.И.
Гл. инж. пр. УХОРСКАЯ А.И.
Н. контр. УХОРСКАЯ А.И.
Гл. спец. БИЛЯКОВ В.И.
Нач. маст. БИНОГРАДОВ В.И.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		13		Шайба 7019-0412		
				ГОСТ 13439-68	4	
		14		Штифт 5т6х40		
				ГОСТ 3128-70	6	
		15		Шпонка 10х8х90		
				ГОСТ 23360-78	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		16		РЕЗИНА		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-77		
45-85.03.02.000						
						Лист 2
ФОРМАТ А3						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.																									
<u>Документация</u>																															
A2			45-85.03.02.000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																											
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																															
A4	1		45-85.03.02.100	Стойка	1																										
<u>ДЕТАЛИ</u>																															
A3	2		45-85.03.02.001	Направляющая	2																										
A3	3		45-85.03.02.002	Клин	2																										
A4	4		45-85.03.02.003	Муфта	2																										
A3	5		45-85.03.02.004	Опора	2																										
A4	6		45-85.03.02.005	Винт	2																										
A4	7		45-85.03.02.006	Кольцо	2																										
A4	8		45-85.03.02.007	Рукоятка	2																										
<u>Стандартные изделия</u>																															
					Болт М10-6гх30.58.016																										
					ГОСТ 7798-70	16																									
					Винт В.М3-6гх10.48.016																										
					ГОСТ 17473-80	4																									
					Гайка М10-6Н.5.016																										
					ГОСТ 5915-70	16																									
					Шайба 10.65Г.02.9																										
					ГОСТ 6402-70	16																									
45-85.03.02.000																															
						Стойка в сборе																									
45-85.03.02.000																															
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лит.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>МАРКОВА</td> <td></td> <td>Мам</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>АНДРЕЕВА</td> <td></td> <td>Андр</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛ. ИНЖ. ПР.</td> <td>УХОРСКАЯ</td> <td></td> <td>Ухор</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>УХОРСКАЯ</td> <td></td> <td>Ухор</td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	МАРКОВА		Мам		ПРОВ.	АНДРЕЕВА		Андр		ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		Ухор		Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		Ухор	
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата																											
РАЗРАБ.	МАРКОВА		Мам																												
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		Андр																												
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		Ухор																												
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		Ухор																												
			Лист 1		Листов 2																										
ФОРМАТ А3																															

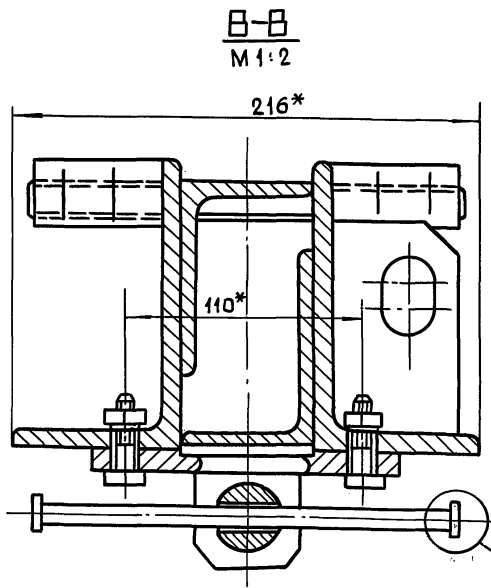
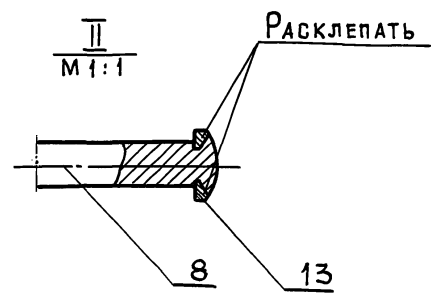
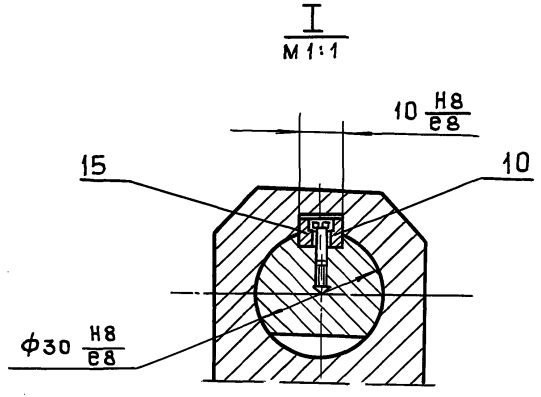
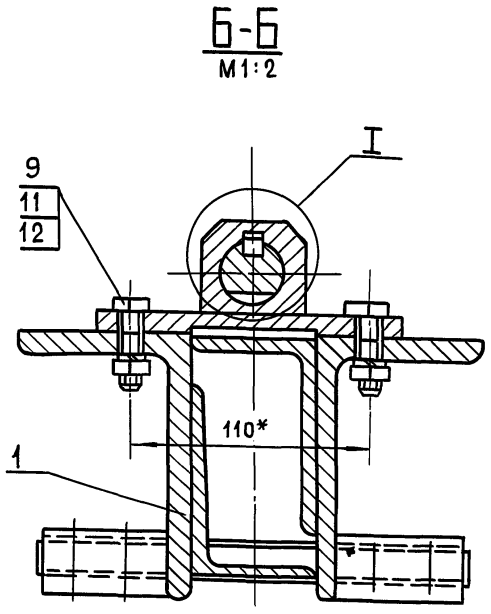
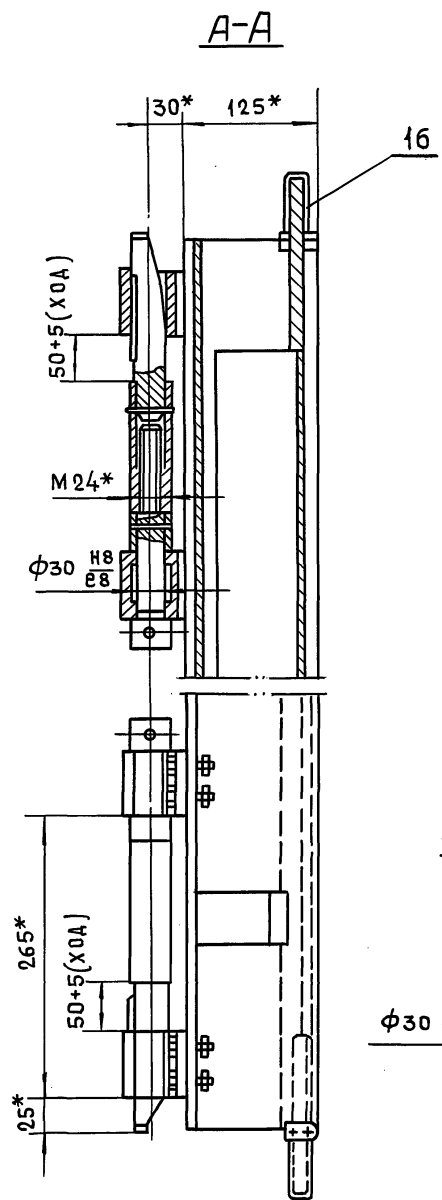
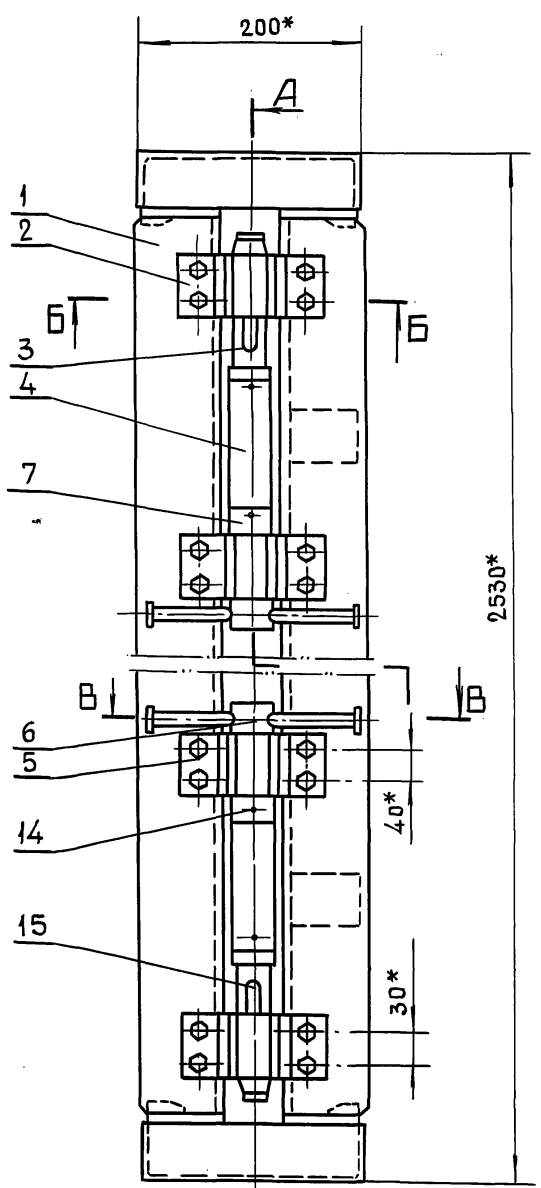
Серия 01.036-6 Выпуск 1

10020'00'8-57

12,5 (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.001				
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАРКОВА		Мам	
ПРОВ.	МАРКОВА		Мам	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ		Ухор	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ		Ухор	
ГЛ. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯН		Алех	
ГЛ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ		Синя	
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ		Вино	
Направляющая			Лит.	Масса
Сталь 3сп ГОСТ 380-88			1,5	1:1
			Лист 1	Листов 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7				
24430 59 ФОРМАТ А3				



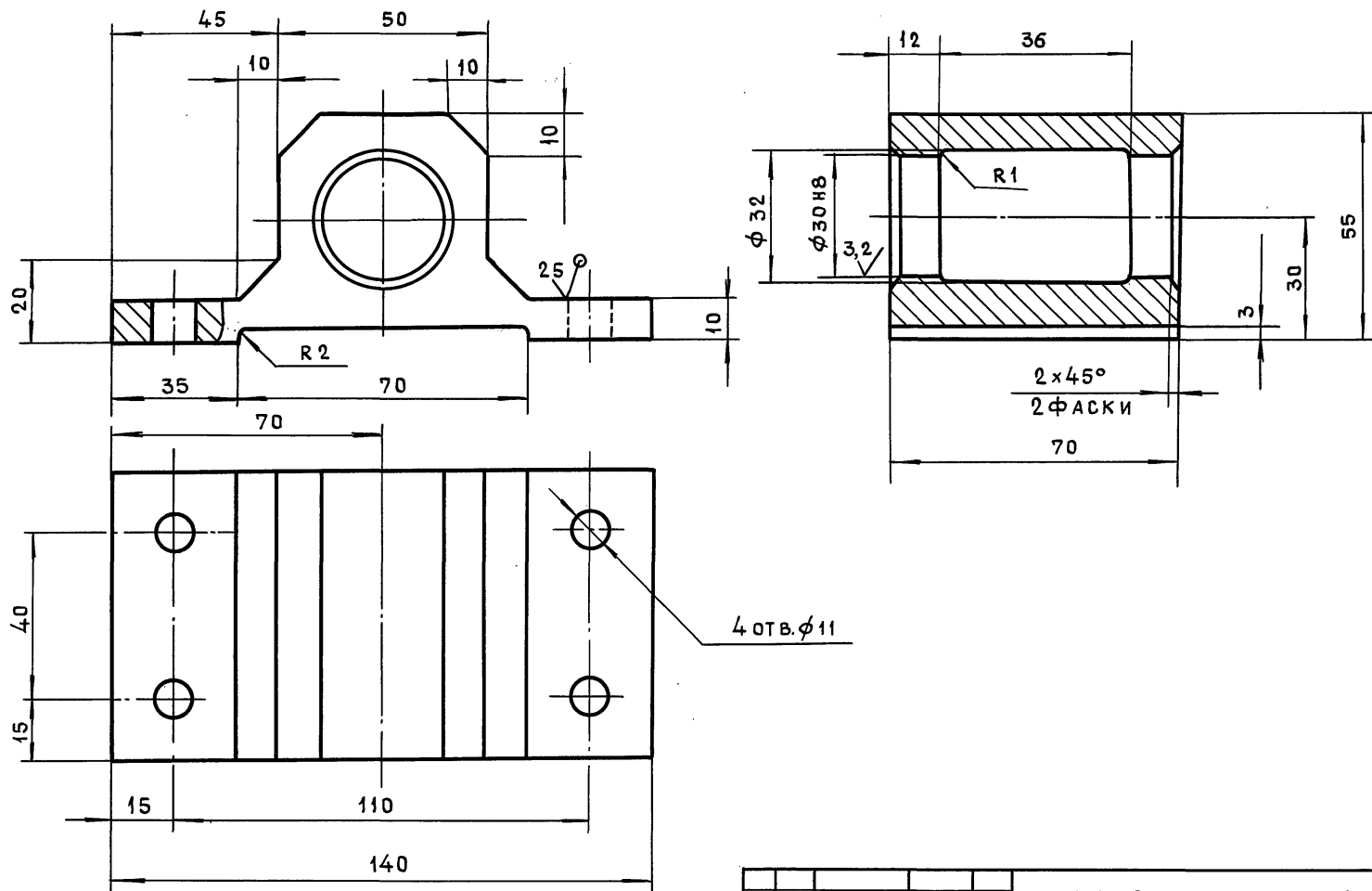
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	Дата

45-85.03.02.00005						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата		102	1:5	
РАЗРАБ. МАРКОВА						СТОЙКА В СБОРЕ		
ПРОВ. АНДРЕЕВА						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ						Лист	Листов 1	
Н. КОНТР. УХОРСКАЯ						ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА		
ГЛ. КОНСТР. АЛЕКСАНЯНЦ						МОСГОРИСПОЛКОМА		
ГЛ. СПЕЦ. СИНЯКОВ						МОСПРОМПРОЕКТ		
НАЧ. МАСТ. ВИНОГРАДОВ						МАСТЕРСКАЯ № 7		
24430 60						ФОРМАТ А2		

45-85.03.02.004

12,5 (✓)



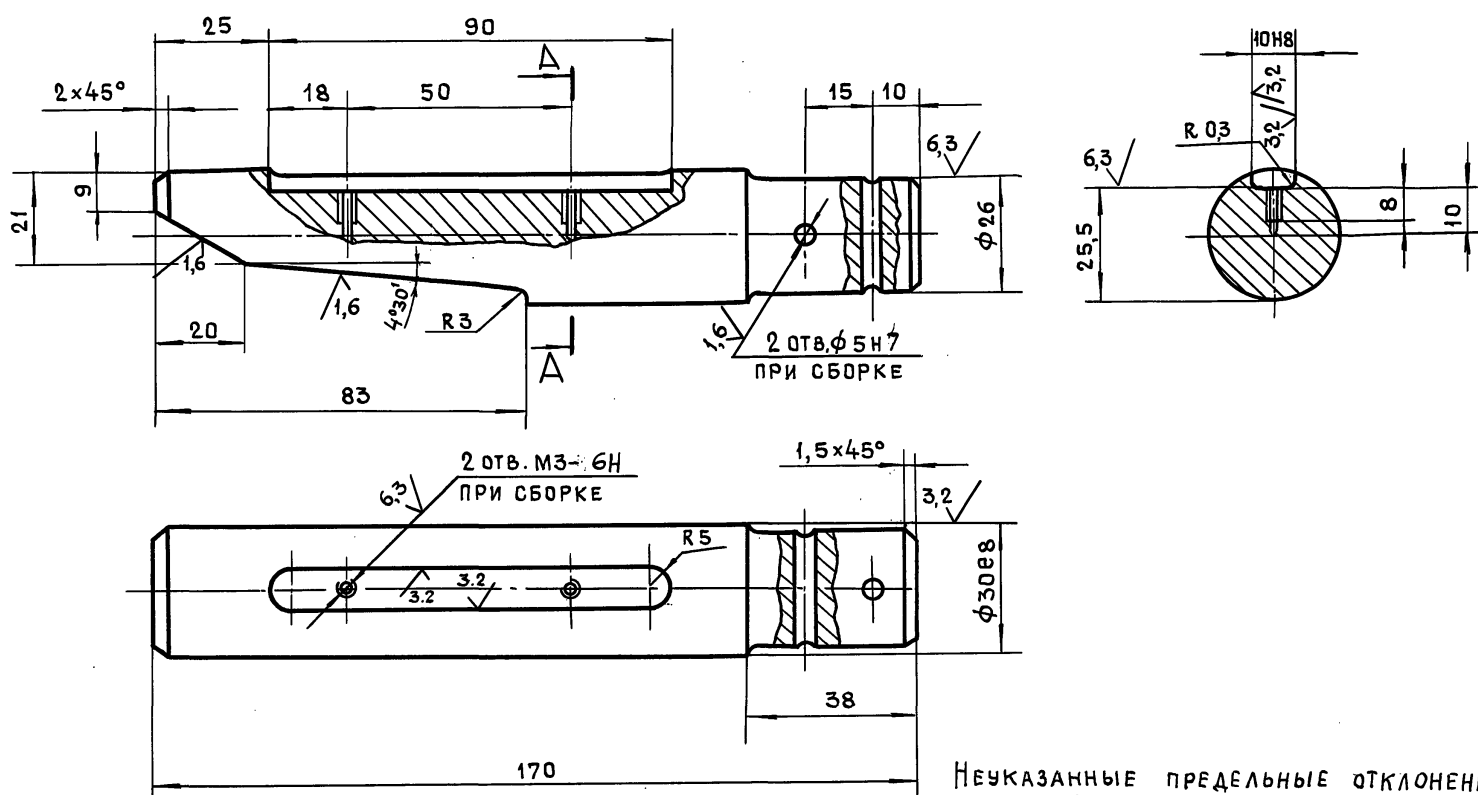
ИВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. №	ИВ. № ЧЕБ. ПОДП. И ДАТА

45-85.03.02.004			
ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Том</i>	
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Мария</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Анна</i>	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Анна</i>	
ОПОРА			
Ст 3 сп ГОСТ 380-88		ЛИТ.	МАССА
		1,7	1:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А3	

Серия 01.036-6 Выпуск 1

45-85.03.02.002

12,5 (✓)



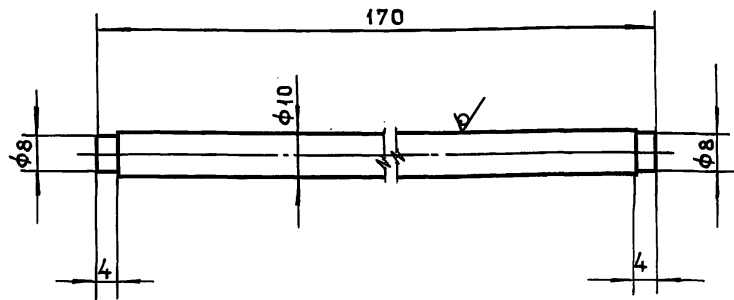
Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂, -t₂, ±t₂/2.

ИВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. №	ИВ. № ЧЕБ. ПОДП. И ДАТА

45-85.03.02.002			
ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Том</i>	
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Мария</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Анна</i>	
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Анна</i>	
ГЛ. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНИ	<i>Анна</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	<i>Анна</i>	
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Анна</i>	
КЛИН			
Круг 8-32 ГОСТ 2590-88		ЛИТ.	МАССА
Ст 3 сп-II ГОСТ 535-88		0,9	1:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А3	

45-85.03.02.007

12,5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.007

Рукоятка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	1:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

Круг В-10 ГОСТ 2590-88
 СтЗсп-II ГОСТ 535-88

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

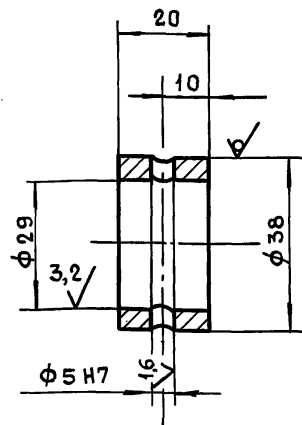
Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Помазкова	Тма		
Пров.	Маркова	Марк		
Л. инж. пр.	Ухорская	Ухор		
Н. контр.	Ухорская	Ухор		

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Помазкова	Тма		
Пров.	Маркова	Марк		
Л. инж. пр.	Ухорская	Ухор		
Н. контр.	Ухорская	Ухор		

45-85.03.02.006

12,5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.006

Кольцо

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,04	1:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

Круг В-38 ГОСТ 2590-88
 СтЗсп-II ГОСТ 535-88

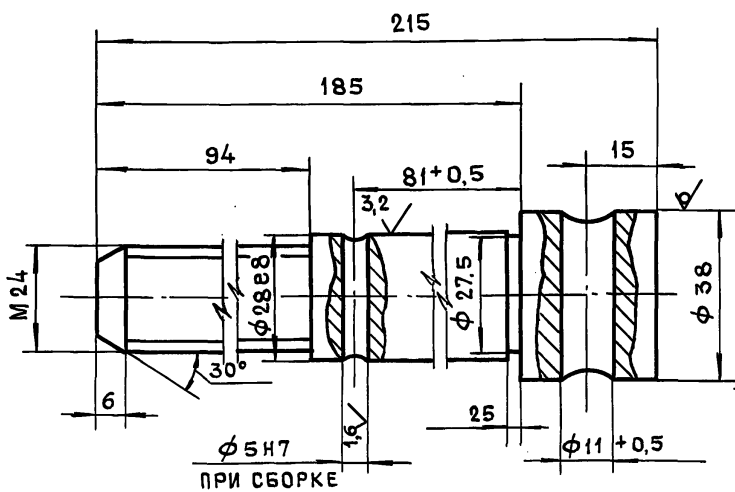
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Помазкова	Тма		
Пров.	Маркова	Марк		
Л. инж. пр.	Ухорская	Ухор		
Н. контр.	Ухорская	Ухор		

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Помазкова	Тма		
Пров.	Маркова	Марк		
Л. инж. пр.	Ухорская	Ухор		
Н. контр.	Ухорская	Ухор		

45-85.03.02.005

6,3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.005

Винт

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,9	1:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

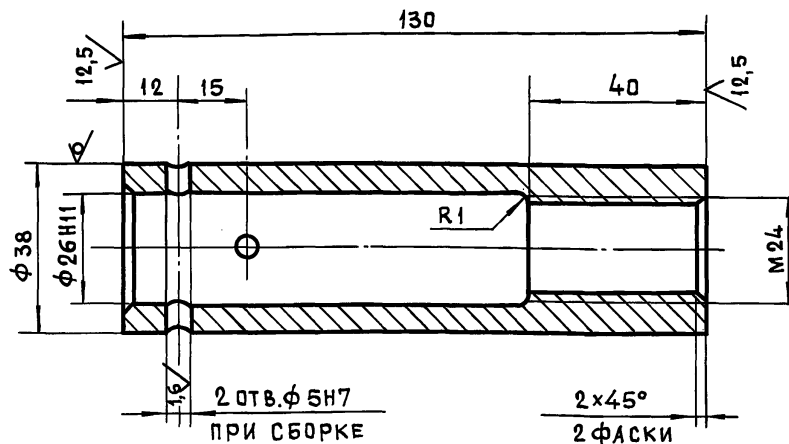
Круг В-38 ГОСТ 2590-88
 СтЗсп-II ГОСТ 535-88

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Помазкова	Тма		
Пров.	Маркова	Марк		
Л. инж. пр.	Ухорская	Ухор		
Н. контр.	Ухорская	Ухор		

45-85.03.02.003

6,3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.003

Муфта

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,7	1:1

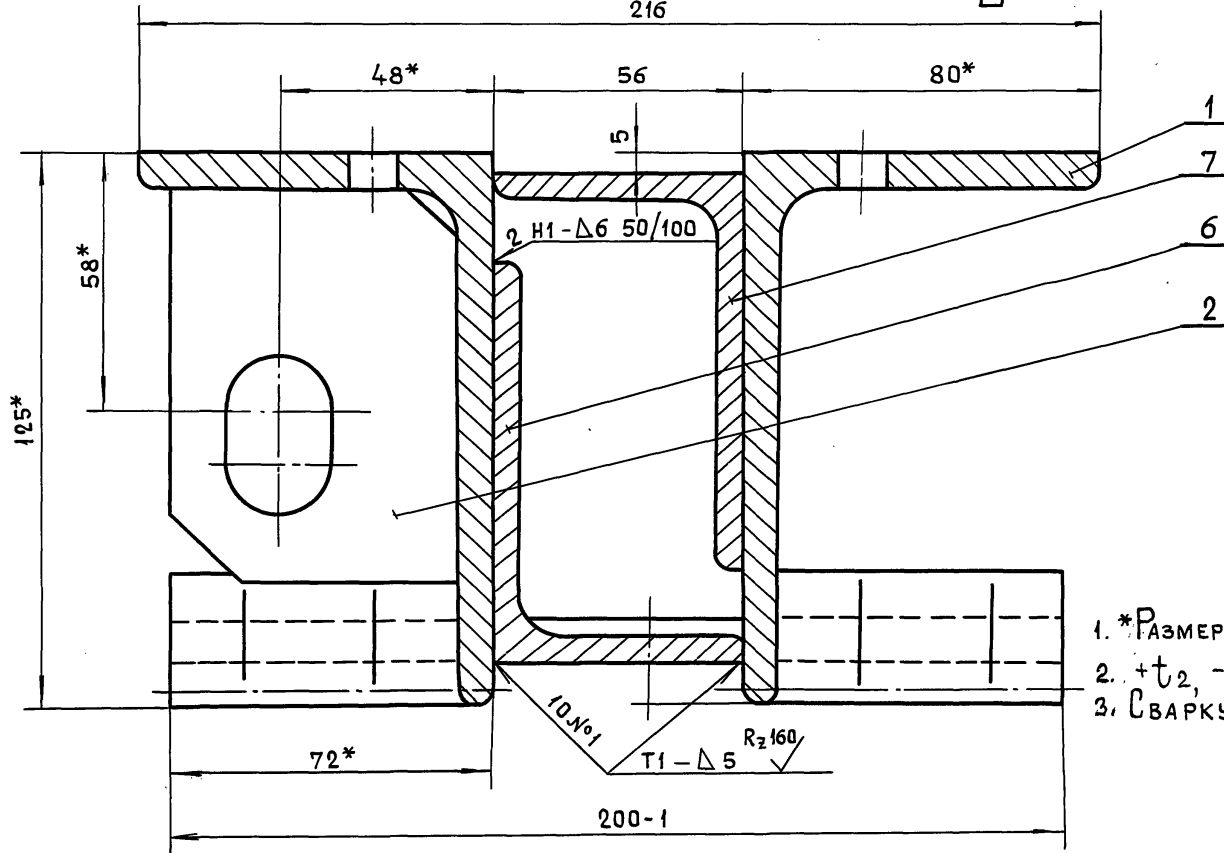
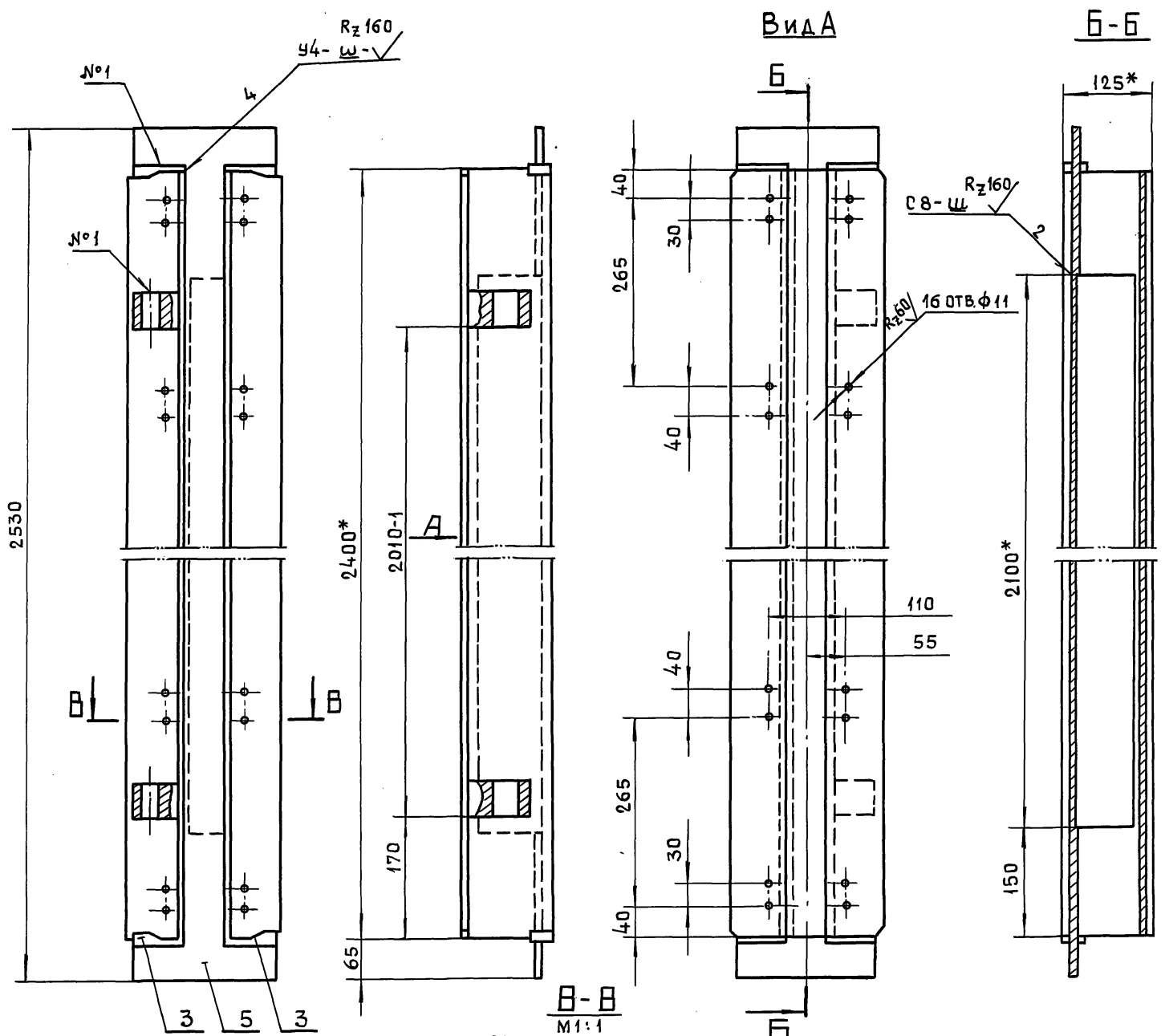
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

Круг В-38 ГОСТ 2590-88
 СтЗсп-II ГОСТ 535-88

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7
 ФОРМАТ А4

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Помазкова	Тма		
Пров.	Маркова	Марк		
Л. инж. пр.	Ухорская	Ухор		
Н. контр.	Ухорская	Ухор		

24930 62



- 1. *Размеры для справок
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

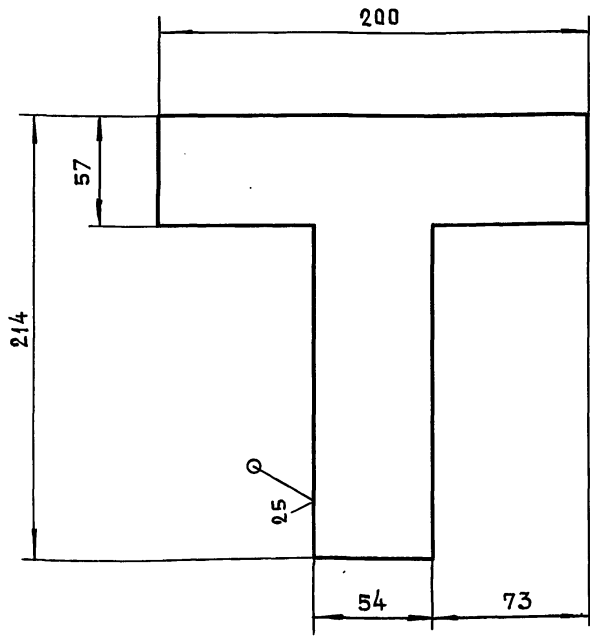
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм.	№	ПОДП.	И ДАТА
Взам. инв. №	Инв. №	ИЗМ.	ПОДП. И ДАТА

45-85.03.02.100СБ			
ИЗМ. ЛИТ.		№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>
ПРОВ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>
Н. КОНТР.		УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>
ГЛ. КОНСТР.		АЛЕКСАНЯЦ	<i>Алексаняц</i>
ГЛ. СПЕЦ.		СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>
НАЧ. МАСТ.		ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>
ЛИТЕРА		МАССА	МАСШТАБ
		91,4	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГЛАВНОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 7			

75-85.03.02.105

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.105

Лист "Т"

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

2,1 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
 СтЗсп ГОСТ 14637-89

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7

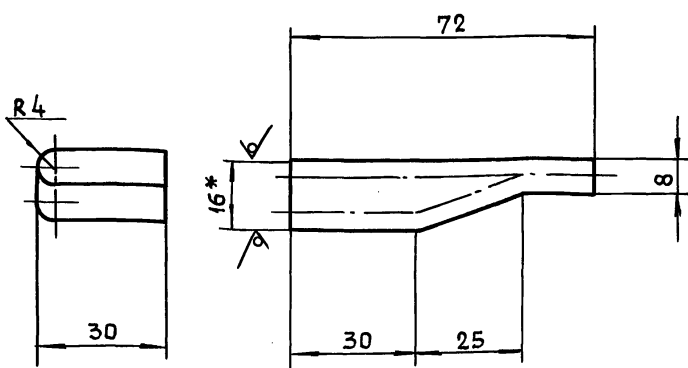
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА Т.И.
 ПРОВ. МАРКОВА Т.И.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ Т.И.
 И. КОНТР. УХОРСКАЯ Т.И.

75-85.03.02.103

12,5 ✓(✓)

45-85.03.02.103



45-85.03.02.103-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 45-85.03.02.103



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.103

Полоса

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0,2 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
 СтЗсп ГОСТ 14637-89

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7

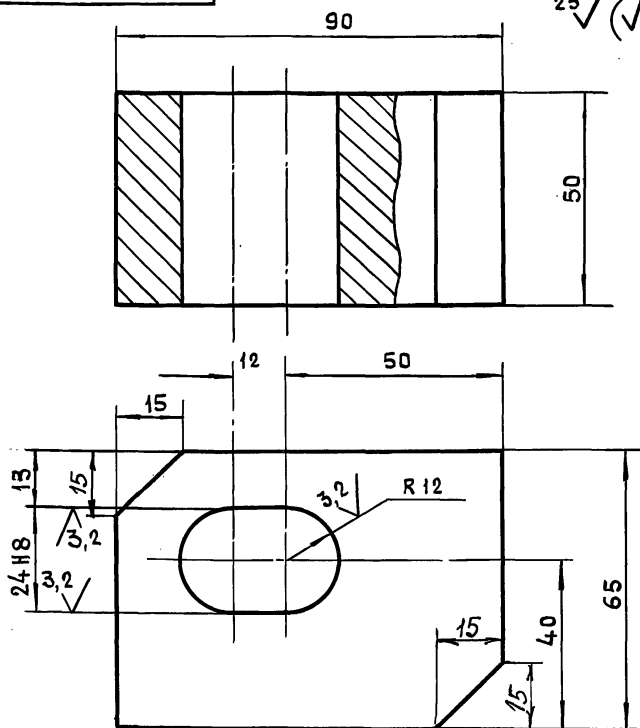
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА Т.И.
 ПРОВ. МАРКОВА Т.И.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ Т.И.
 И. КОНТР. УХОРСКАЯ Т.И.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

75-85.03.02.102

25 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.102

Полупетля

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

1,9 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СтЗсп ГОСТ 380-88

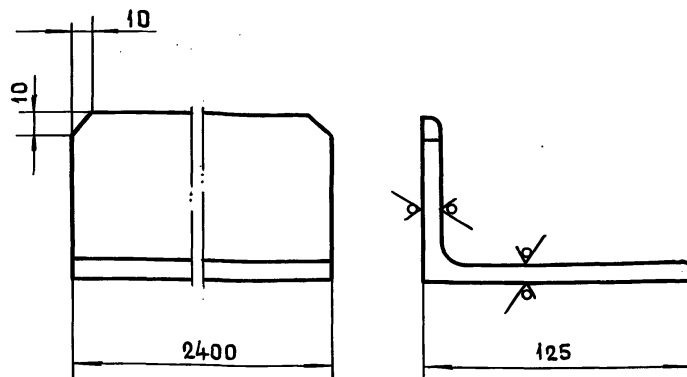
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА Т.И.
 ПРОВ. МАРКОВА Т.И.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ Т.И.
 И. КОНТР. УХОРСКАЯ Т.И.

75-85.03.02.101

25 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.03.02.101

Уголок

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

30,0 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Уголок 125x80x8-Б ГОСТ 8510-86
 СтЗсп ГОСТ 535-88

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ПОМАЗКОВА Т.И.
 ПРОВ. МАРКОВА Т.И.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ Т.И.
 И. КОНТР. УХОРСКАЯ Т.И.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Документация</u>		
A2			45-85.03.02.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.03.02.101	УГОЛОК	2	
A4	2		45-85.03.02.102	ПОЛУПЕТЛЯ	2	
A4	3		45-85.03.02.103	ПОЛОСА	2	
-	4		-01	ПОЛОСА	2	
A4	5		45-85.03.02.105	Лист „Г“	2	
				УГОЛОК		
				УГОЛОК 90x56x6-Б ГОСТ8510-86 СтЗСПГОСТ 535-88		
Б4	6		45-85.03.02.106	ℓ = 2100 h 14	1	14,1кг
Б4	7		45-85.03.02.107	ℓ = 2400 h 14	1	16,1кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.03.02.100

ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>			1	1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андр</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухор</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухор</i>				

Стойка
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Документация</u>		
A2			45-85.05.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.04.00.101	РЕБРО	1	
A4	2		45-85.04.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		45-85.04.00.103	СТАКАН	1	
A4	4		45-85.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.05.00.100

ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>			1	1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андр</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухор</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухор</i>				

Полупетля
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Шайба</u>		
		14	27.01.01Б	ГОСТ 11872-89	1	
				<u>ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		15	МАСЛЕНКА 1.2. ЦХЛ1	ГОСТ 19853-74	1	
		16	ПОДШИПНИК 206	ГОСТ 8338-75	2	
		17	ПОДШИПНИК 405	ГОСТ 8338-75	1	
		18	ПОДШИПНИК 8106	ГОСТ 6874-75	1	

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.04.00.000

ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				2	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Документация</u>		
A2			45-85.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		45-85.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ		
A4	2		45-85.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		45-85.04.00.001	Ось		
A4	4		45-85.04.00.002	КРЫШКА		
A4	5		45-85.04.00.003	КРЫШКА		
A4	6		45-85.04.00.004	Втулка		
A4	7		45-85.04.00.005	Втулка		
A4	8		45-85.04.00.006	Ось		
A4	9		45-85.04.00.007	Кольцо		
A4	10		45-85.04.00.008	Прокладка		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11	Болт М10-6φх30.58.016	ГОСТ 7798-70	4	
		12	Гайка М27х1,5.6НР5	ГОСТ 11871-88	1	
		13	Шайба 6-0φ.016	ГОСТ 11371-78	4	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

45-85.04.00.000

ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>			1	2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андр</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухор</i>				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухор</i>				

Петля в сборе
ТИП I
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.04.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.04.00.201	РЕБРО	1	
-	2		-01	РЕБРО	2	
A4	3		45-85.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
A4	4		45-85.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	1	

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ЧЕБ. ПОДА. И ДАТА

45-85.04.00.200

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Марк			1	1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андр				
Л. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухор				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухор				

ПОЛУПЕТЛЯ

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 7
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			45-85.04.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		45-85.04.00.101	РЕБРО	1	
A4	2		45-85.04.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		45-85.04.00.103	СТАКАН	1	
A4	4		45-85.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ЧЕБ. ПОДА. И ДАТА

45-85.04.00.100

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Марк			1	1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андр				
Л. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухор				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухор				

ПОЛУПЕТЛЯ

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 7
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		БОЛТ М6×20.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
		12		ГАЙКА М27×1,5.6.05		
				ГОСТ 11871-89	1	
		13		ШАЙБА 6.04.016		
				ГОСТ 11371-78	4	
		14		ШАЙБА		
				27.01.01Б		
				ГОСТ 11872-89	1	
		15		МАСЛЕНКА 1.2.ЧБМ		
				ГОСТ 19853-74		
		16		ПОДШИПНИК 206		
				ГОСТ 8338-75	2	
		17		ПОДШИПНИК 405		
				ГОСТ 8338-75	1	
		18		ПОДШИПНИК 8106		
				ГОСТ 6874-75		

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ЧЕБ. ПОДА. И ДАТА

45-85.05.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Марк			1	2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андр				
Л. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухор				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухор				

ПЕТЛЯ В СБОРЕ
ТИП II

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 7
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			45-85.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		45-85.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		45-85.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		45-85.04.00.001	ОСЬ	1	
A4	4		45-85.04.00.002	КРЫШКА	1	
A4	5		45-85.04.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		45-85.04.00.004	ВТУЛКА	1	
Б4	7		45-85.04.00.005	ВТУЛКА	1	
A4	8		45-85.04.00.006	ОСЬ	1	
A4	9		45-85.04.00.007	КОЛЬЦО	2	
A4	10		45-85.04.00.008	ПРОКЛАДКА	1	

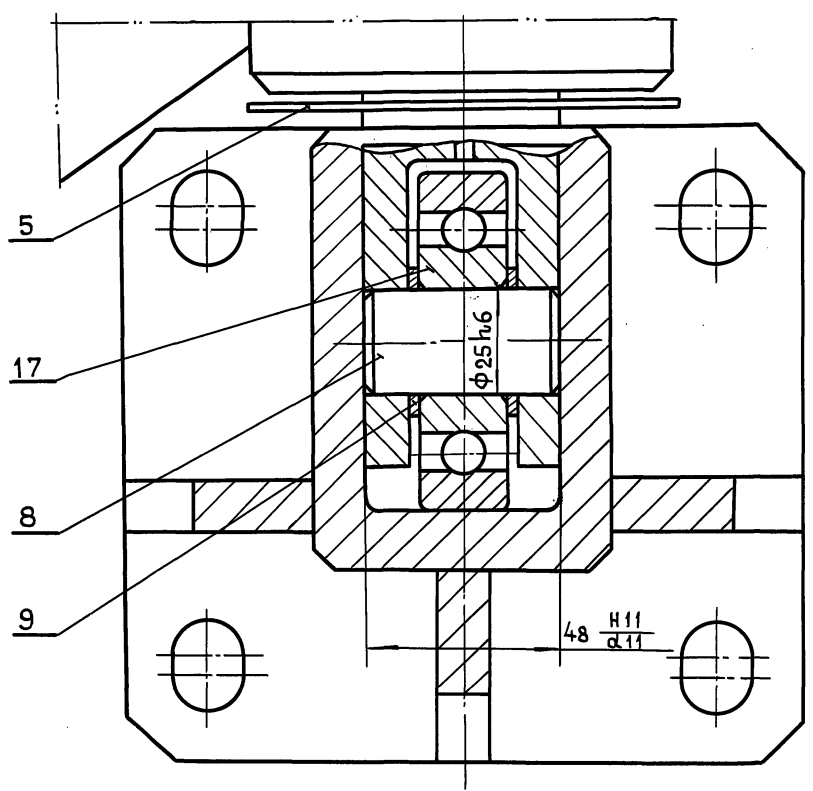
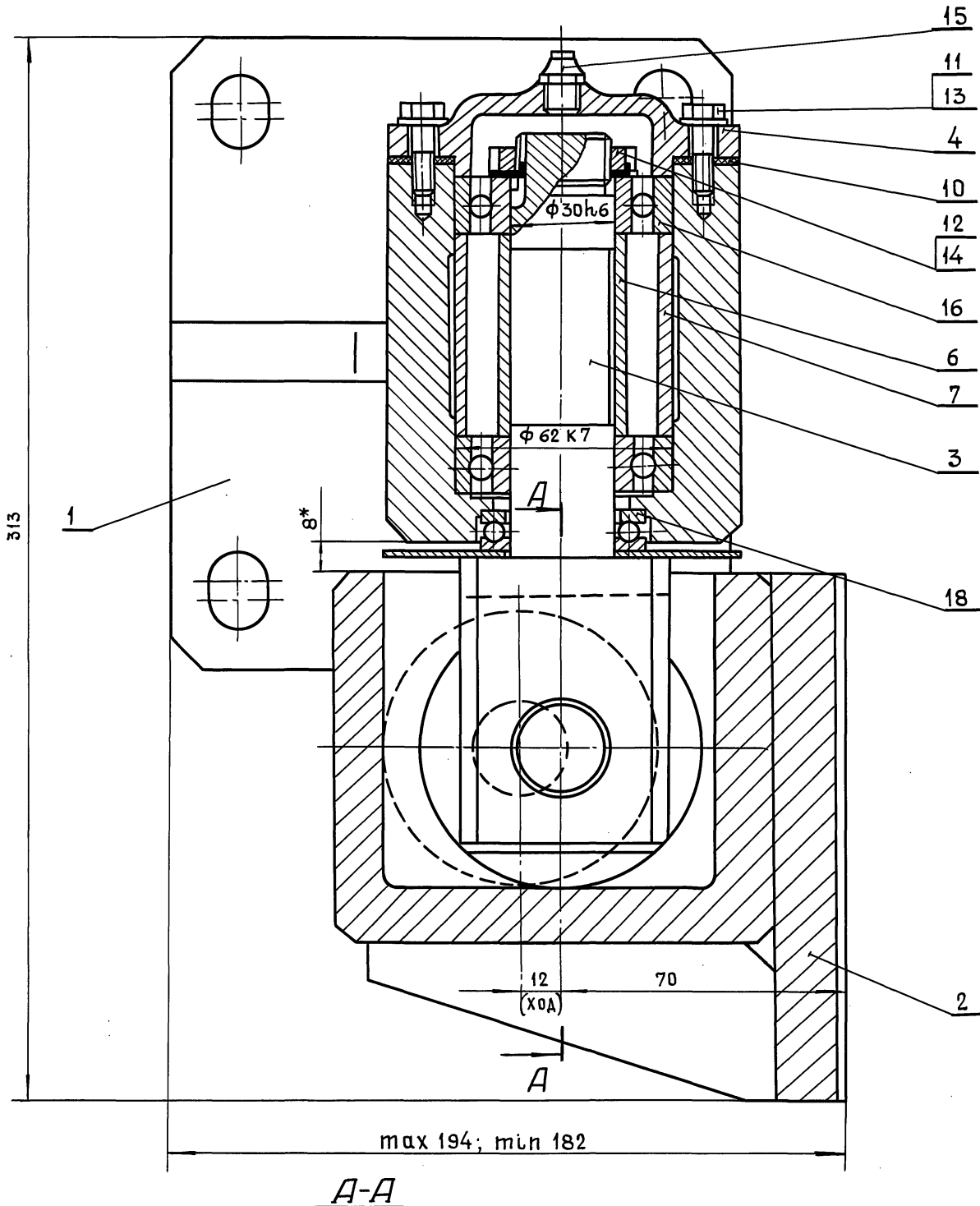
ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ЧЕБ. ПОДА. И ДАТА

45-85.05.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Марк			1	2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андр				
Л. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Ухор				
Н. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Ухор				

ПЕТЛЯ В СБОРЕ
ТИП II

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 7
ФОРМАТ А4



Обеспечить легкое без рывков и заеданий движение оси в петлях. После сборки полости подшипников заполнить солидом жировым ГОСТ 1033-79.

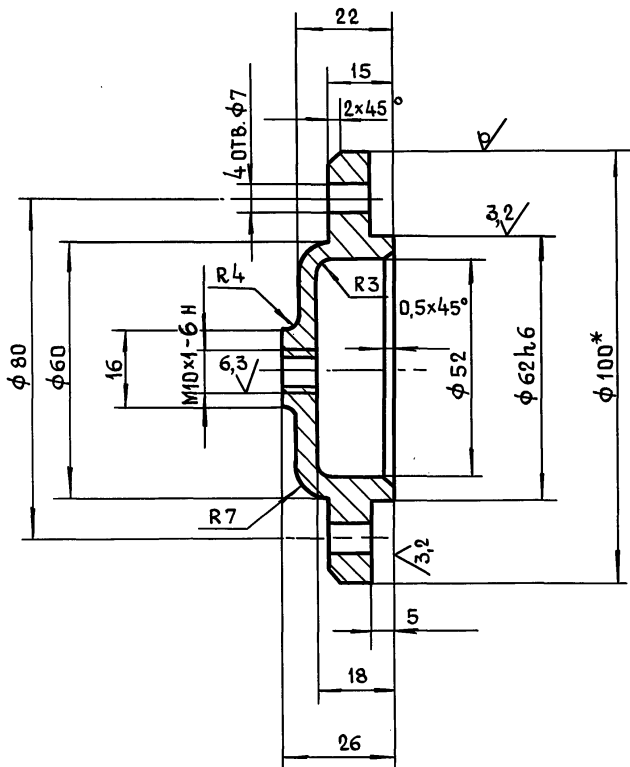
Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. № Подп. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Азб. Подп. и дата

				45-85.04.00.0000СБ			
ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>М. Маркова</i>				23	1:1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>А. Андреева</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	<i>Л. Ухорская</i>					
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Л. Ухорская</i>					
ГЛАВ. КОНСТ.	АЛЕКСАНЯНЦ	<i>А. Алексанянц</i>					
ГЛАВ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	<i>В. Синяков</i>					
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>В. Виноградов</i>					
				ЛИСТ		ЛИСТОВ	
				ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7			
				24430 67 ФОРМАТ А2			

45-85.04.00.002

12,5 ✓ (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

45-85.04.00.002

Крышка

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Точ		
ПРОВ.	МАРКОВА	Март		
Л.И.И.К.ПР.	УХОРСКАЯ	А.И.		
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ	А.И.		

Лит.	Масса	Масштаб
	0,79	1:1

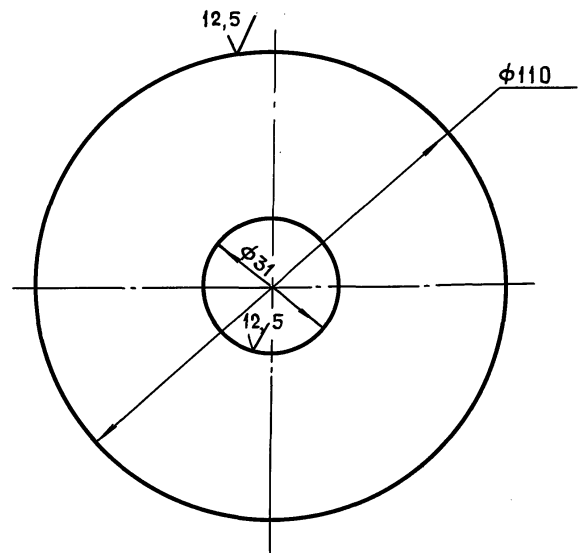
Ст 3 сп ГОСТ 380-88

Л И С Т Л И С Т О В 1

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.04.00.003

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2$

45-85.04.00.003

Крышка

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Точ		
ПРОВ.	МАРКОВА	Март		
Л.И.И.К.ПР.	УХОРСКАЯ	А.И.		
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ	А.И.		

Лит.	Масса	Масштаб
	0,07	1:1

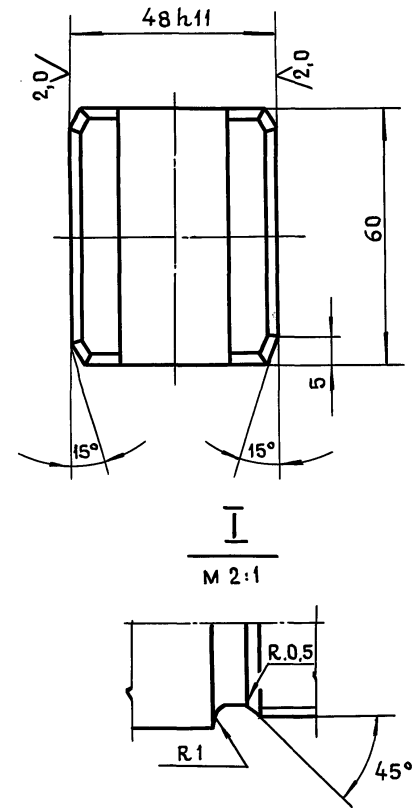
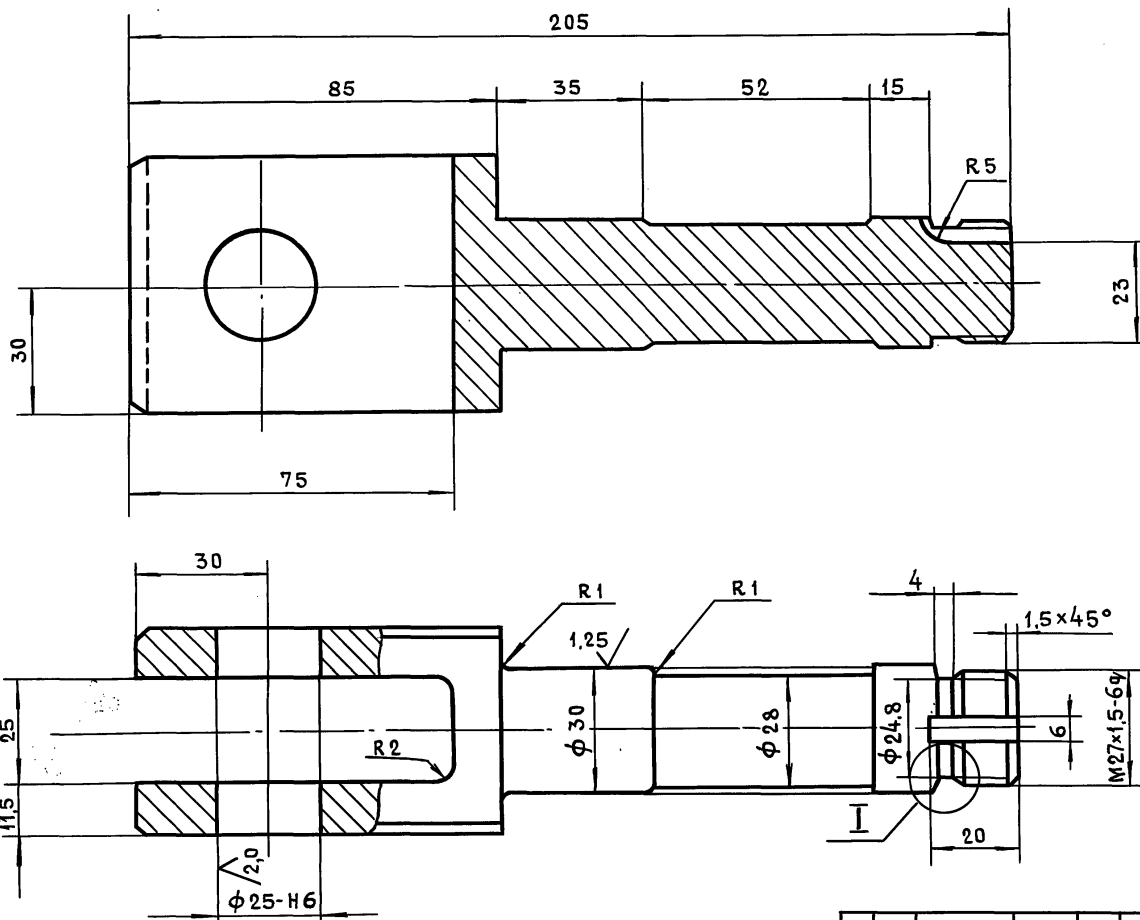
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст 3 сп ГОСТ 16523-89

Л И С Т Л И С Т О В 1

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А4

45-85.04.00.001

6,3 ✓ (✓)



45-85.04.00.001

Ось

Изм.	Лит.	№ док.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Точ		
ПРОВ.	МАРКОВА	Март		
Л.И.И.К.ПР.	УХОРСКАЯ	А.И.		
Н.КОНТР.	УХОРСКАЯ	А.И.		
Л.КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНЦ	А.И.		
НАЧ.МАСТ.	СИНЯКОВ	А.И.		

Лит.	Масса	Масштаб
	1,15	1:1

45-2-6 ГОСТ 1050-88

Л И С Т Л И С Т О В 1

ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7
ФОРМАТ А3

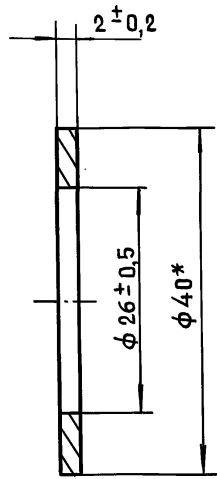
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата.

400'00'70'S8-97

6,3√(✓)



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

45-85.04.00.007

Кольцо

ЛИТЕРА МАССА МАСШТАБ

0,01 2:1

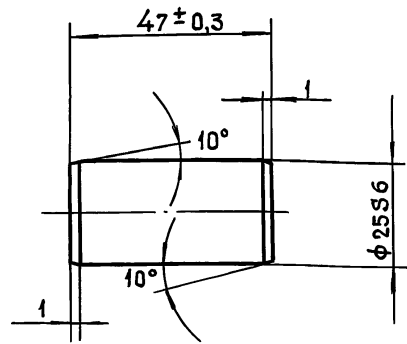
Круг В-40 ГОСТ 2590-88
Ст 3 сп-II ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

900'00'70'S8-97

6,3√(✓)



45-85.04.00.006

Ось

ЛИТЕРА МАССА МАСШТАБ

0,18 1:1

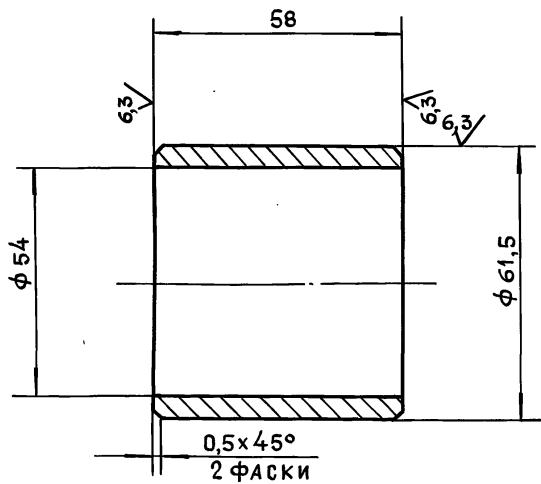
Круг В-40 ГОСТ 2590-88
Ст 3 сп-II ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

45-85.04.00.005

12,5√(✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. +t₂, -t₂.

45-85.04.00.005

Втулка

ЛИТЕРА МАССА МАСШТАБ

0,34 1:1

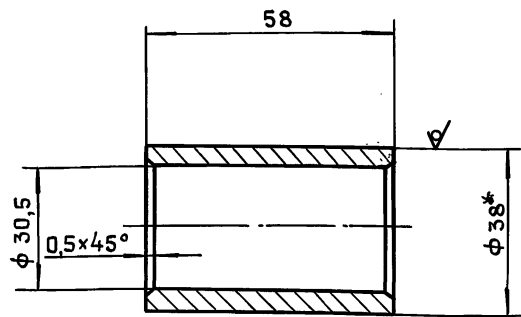
Труба 63,5x4,0 ГОСТ 8732-78
Б10 ГОСТ 8731-87

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

45-85.04.00.004

6,3√(✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. +t₂, -t₂.

45-85.04.00.004

Втулка

ЛИТЕРА МАССА МАСШТАБ

0,19 1:1

Круг В-38 ГОСТ 2590-88
Ст 3 сп-II ГОСТ 535-88

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №7

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подп. и дата

Серия 01.036-6 Выпуск 1

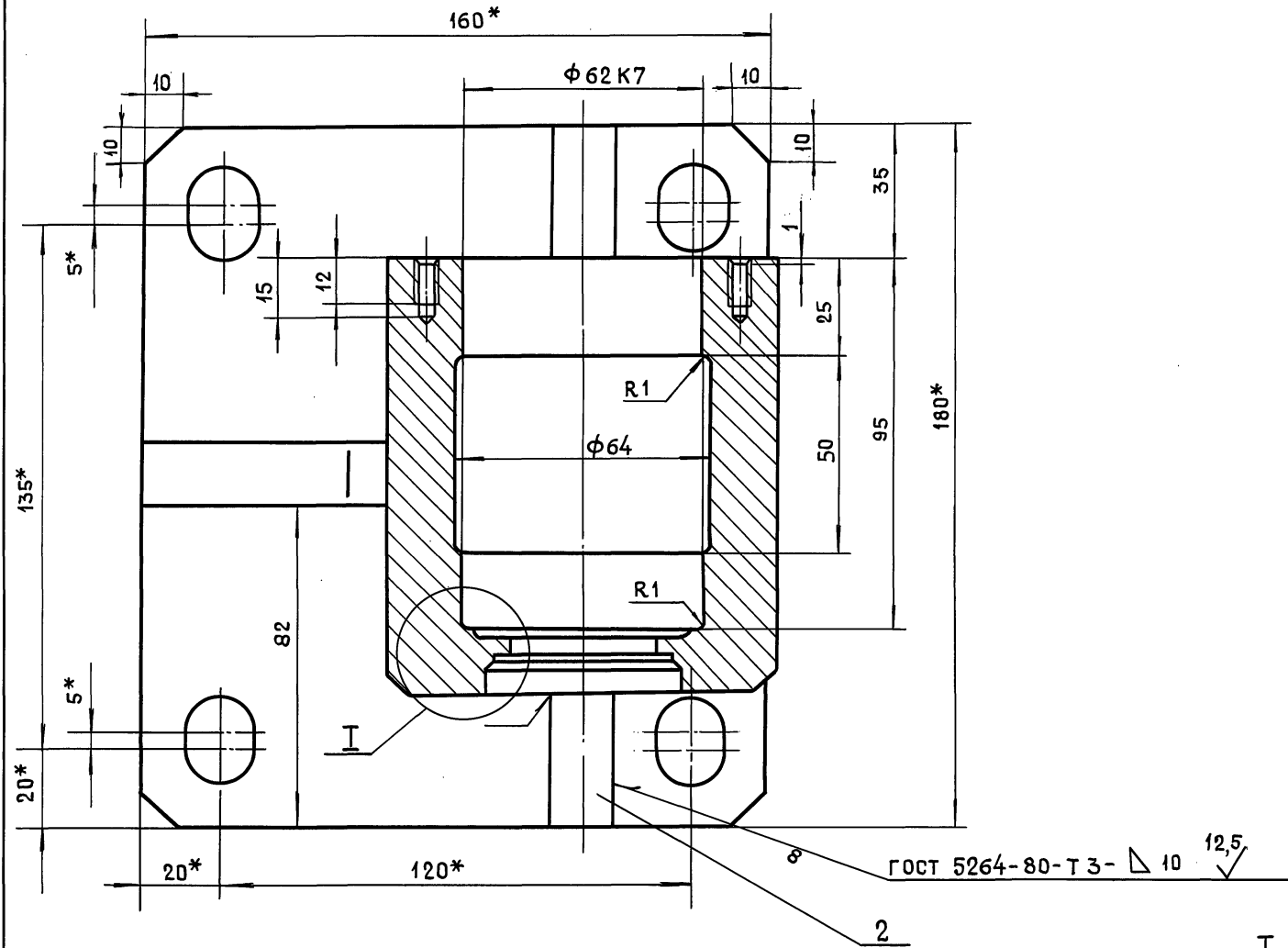
Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

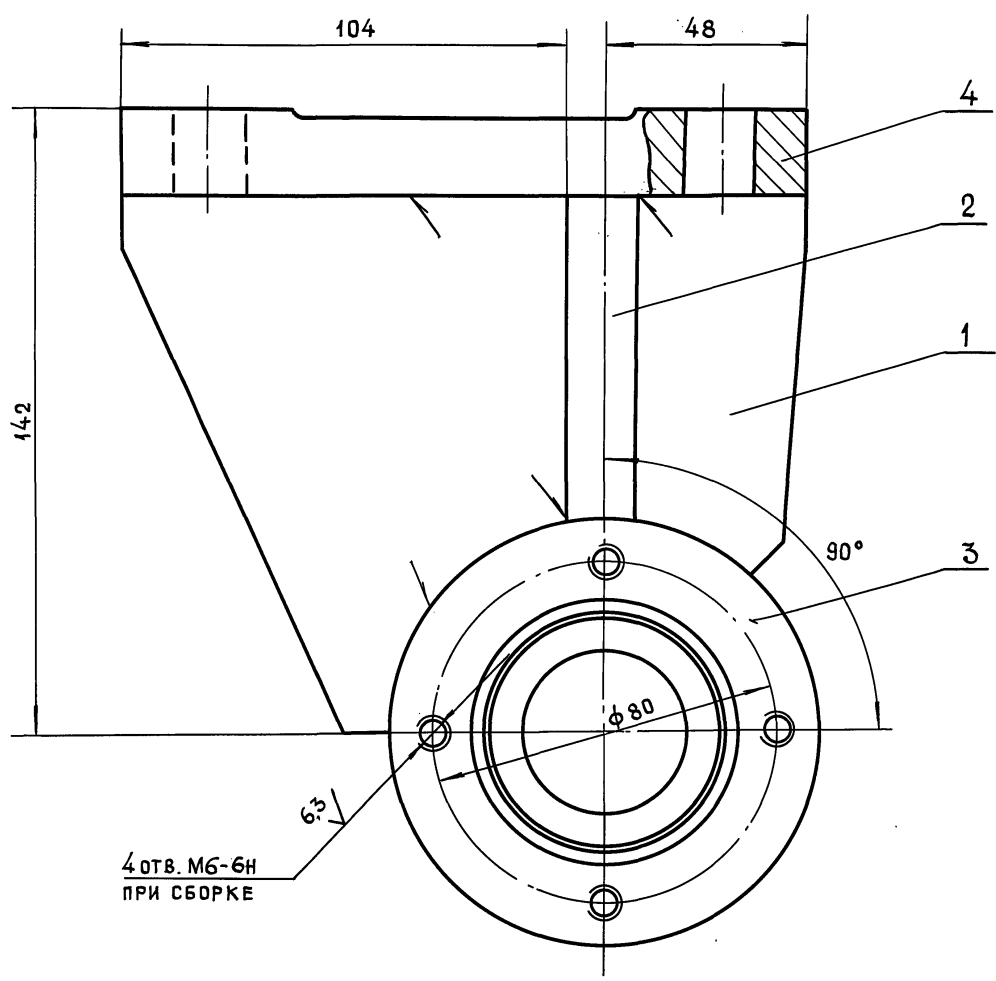
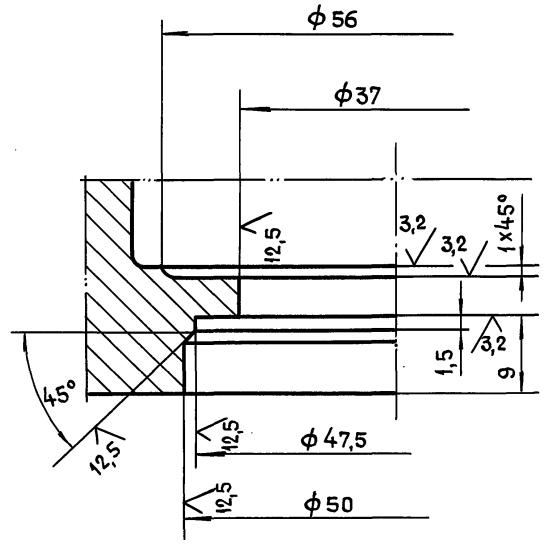
Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата



I
M 2:1



4 отв. М6-6Н
при сборке

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

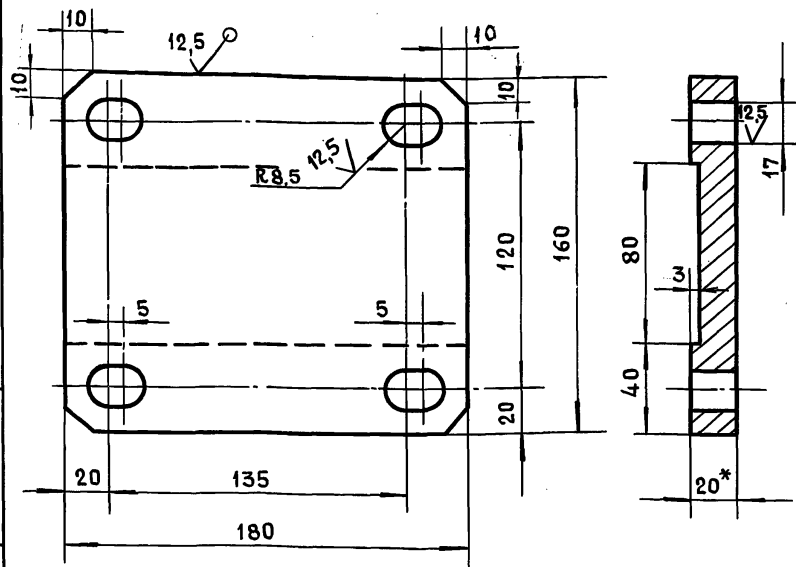
СЕРИЯ 01.036-6 Выпуск 1

ИВ. № ГРАД.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № АУБЛ.	ПОДП. И ДАТА

45-85.04.00.100СБ				ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Полупетля СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				12,5	1:1	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Markova</i>		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА		
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Andreeva</i>		МОСГОРИСПОЛКОМА		
ГЛАВ. КОНСТ.	УХОРСКАЯ	<i>Ukorskaya</i>		МОСПРОМПРОЕКТ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЛЕКСАНЯЦ	<i>Aleksanyats</i>		МАСТЕРСКАЯ № 7		
НАЧ. МАСТ.	СИНЯКОВ	<i>Sinyakov</i>		ФОРМАТ А 2		
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Vinogradov</i>		24430 70		

45-85.04.00.104

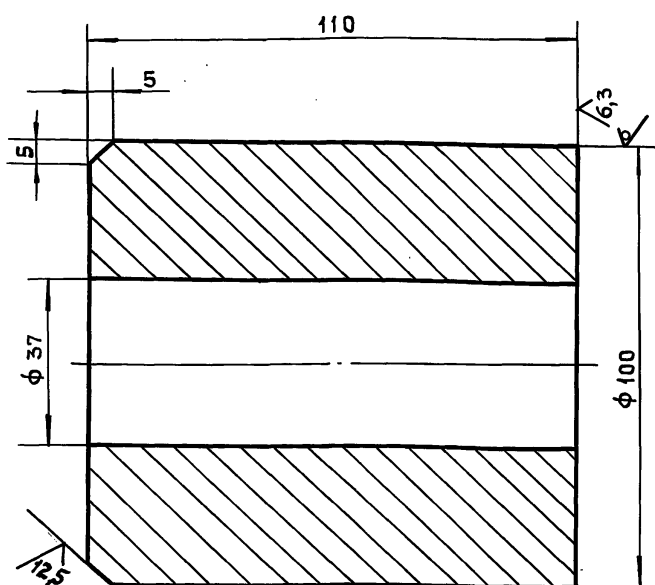
(✓) / A



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	45-85.04.00.104		
					Изм.	Лит.	Масса
					РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	ПОДП.
					ПРОВ.	МАРКОВА	ДАТА
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89
					И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	
					Лист	Листов	1
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

45-85.04.00.103

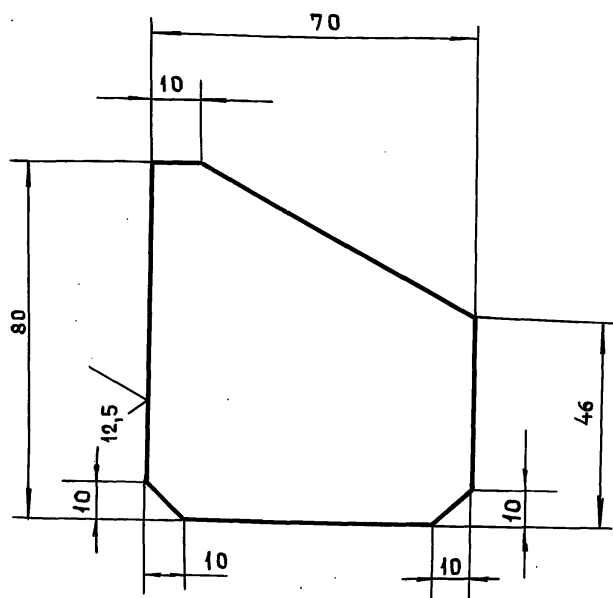
25 / (✓)



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	45-85.04.00.103		
					Изм.	Лит.	Масса
					РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	ПОДП.
					ПРОВ.	МАРКОВА	ДАТА
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89
					И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	
					Лист	Листов	1
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

45-85.04.00.102

(✓) / A

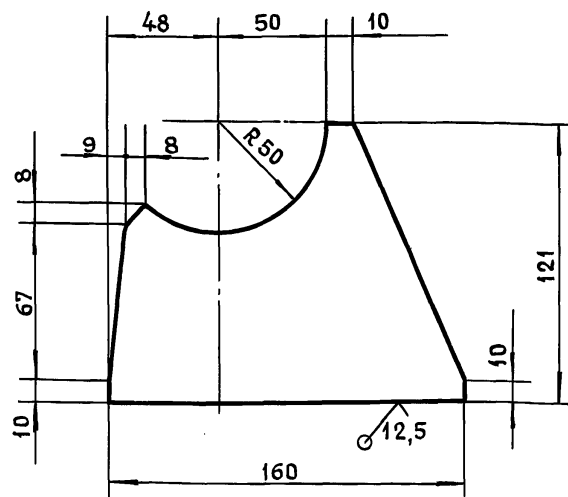


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	45-85.04.00.102		
					Изм.	Лит.	Масса
					РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	ПОДП.
					ПРОВ.	МАРКОВА	ДАТА
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89
					И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	
					Лист	Листов	1
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

45-85.04.00.101

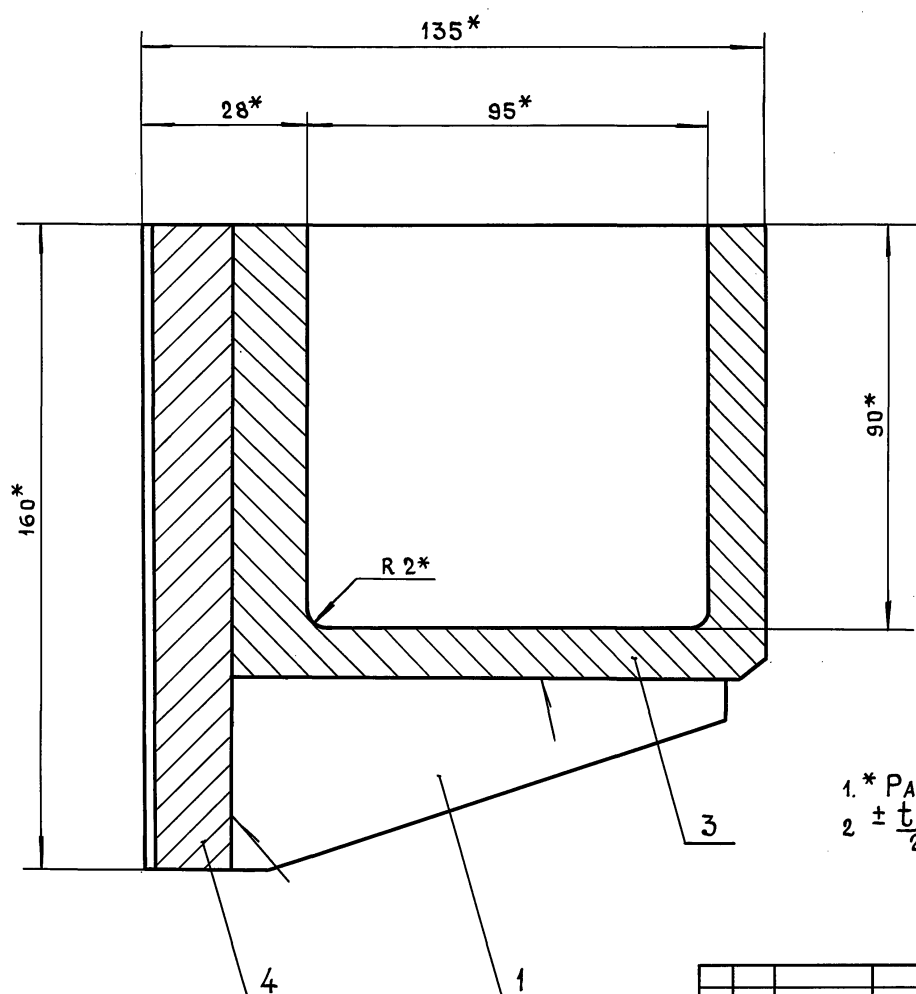
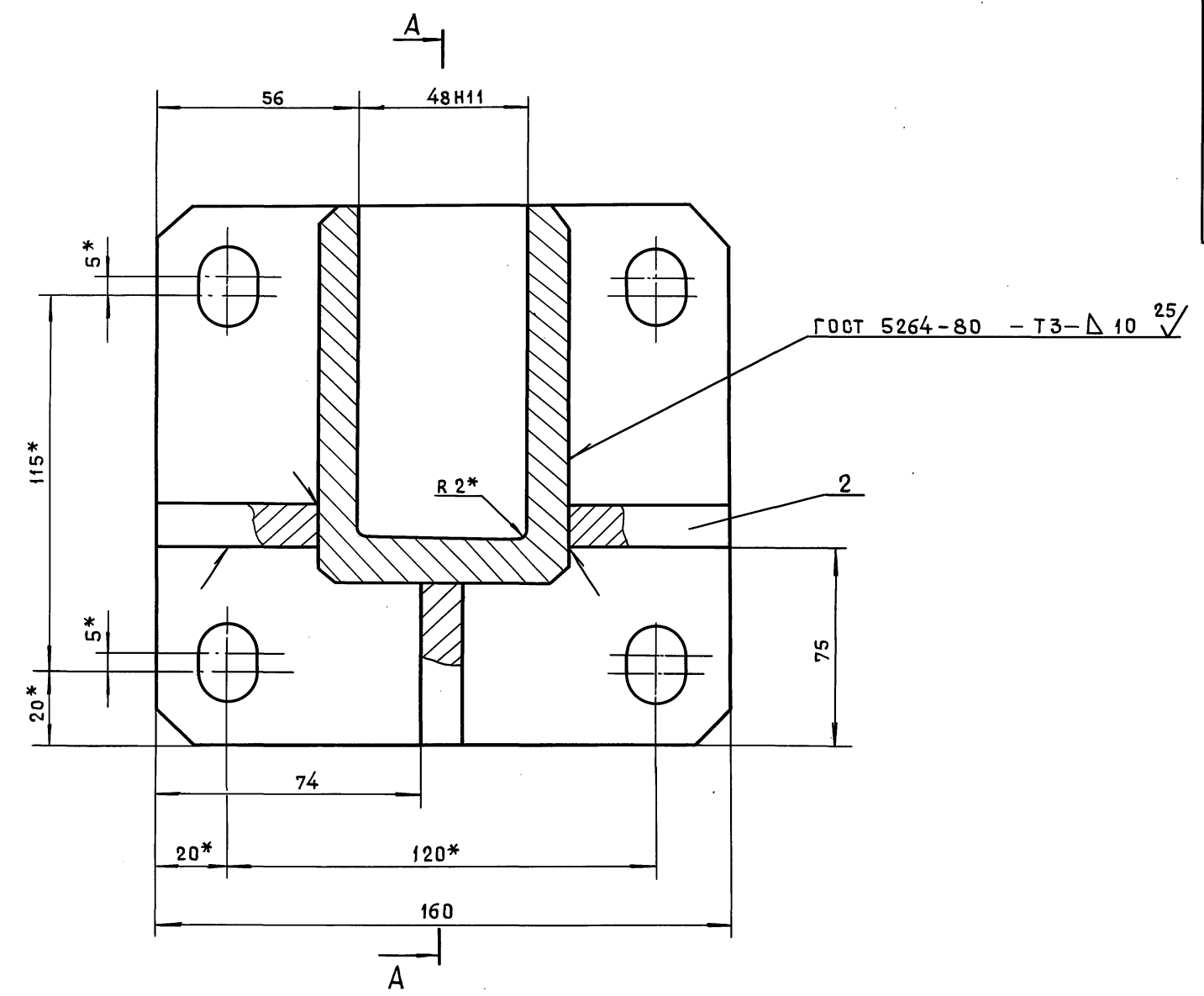
(✓) / A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	45-85.04.00.101		
					Изм.	Лит.	Масса
					РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	ПОДП.
					ПРОВ.	МАРКОВА	ДАТА
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 СтЗсп ГОСТ 14637-89
					И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	
					Лист	Листов	1
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7 ФОРМАТ А4		

Серия 01.036-6 Выпуск 1



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 ± $\frac{t_2}{2}$

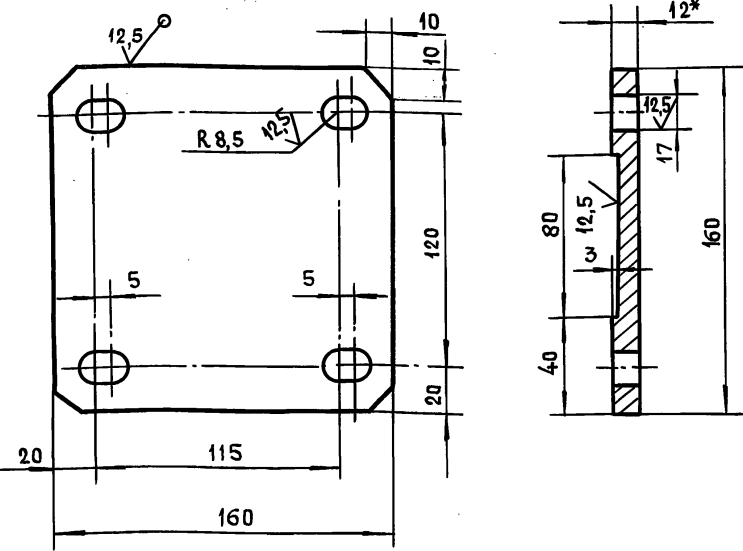
СЕРИЯ 01.036-6 Выпуск 1

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. № ИНВ. № ЦУБА.	ПОДП. И ДАТА

45-85.04.00.200СБ.				ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Полупетля					6,8	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.				ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА		
РАЗРАБ. МАРКОВА				МОСГОРИСПОЛКОМА		
ПРОВ. АНДРЕЕВА				МОСТРОМПРОЕКТ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. УХОРСКАЯ				МАСТЕРСКАЯ №7		
И. КОНТР. УХОРСКАЯ				ФОРМАТ А 2		
ГЛАВ. КОНСТР. АЛЕКСАНЯЦ						
ГЛАВ. СПЕЦ. СИНЯКОВ						
НАЧ. МАСТ. ВИНГРАДОВ						

45-85.04.00.204

✓(✓)

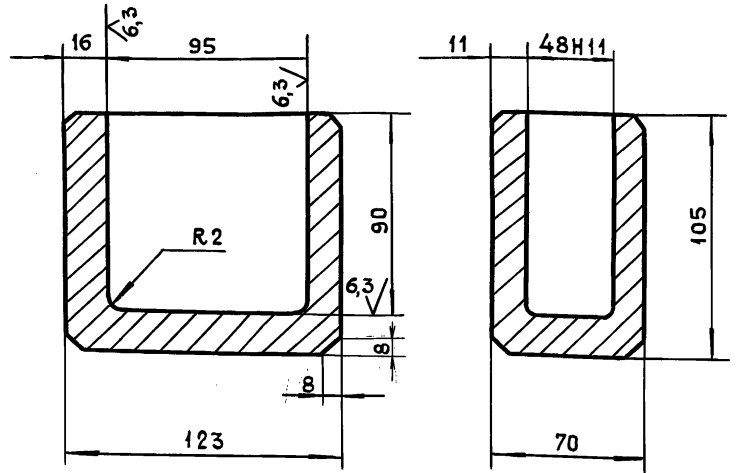


- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	45-85.04.00.204	Литера	Масса	Масштаб			
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маша							ОСНОВАНИЕ	2,4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маша									
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Маша									
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Маша									
Лист	5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14537-89				Лист	Листов 1					
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7						

45-85.04.00.203

12,5(✓)

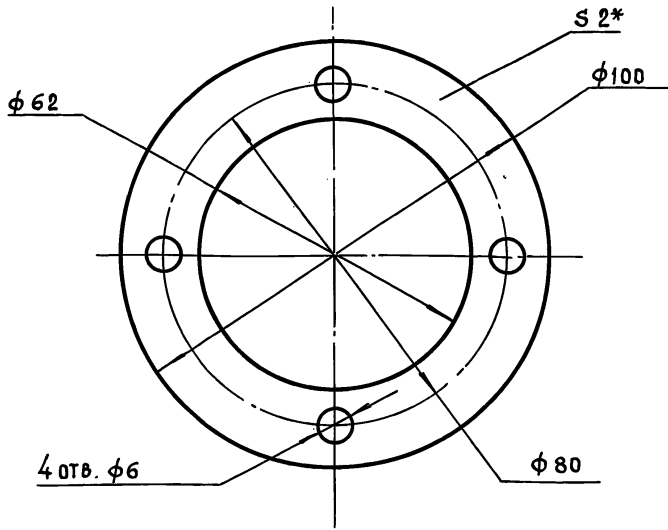


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	45-85.04.00.203	Литера	Масса	Масштаб			
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маша							НАПРАВЛЯЮЩАЯ	4,0	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маша									
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Маша									
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Маша									
Лист	5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 380-88				Лист	Листов 1					
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7						

45-85.04.00.008

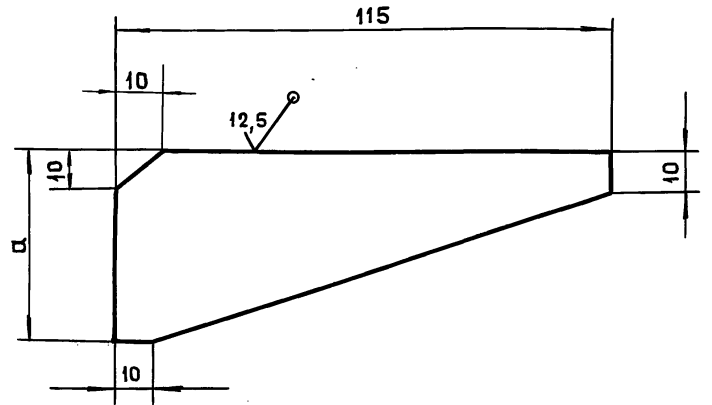
Серия 01.036-6 Выпуск 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	45-85.04.00.008	Литера	Масса	Масштаб		
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маша							ПРОКЛАДКА	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маша								
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Маша								
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Маша								
Лист	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90				Лист	Листов 1				
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7					

45-85.04.00.201

✓(✓)

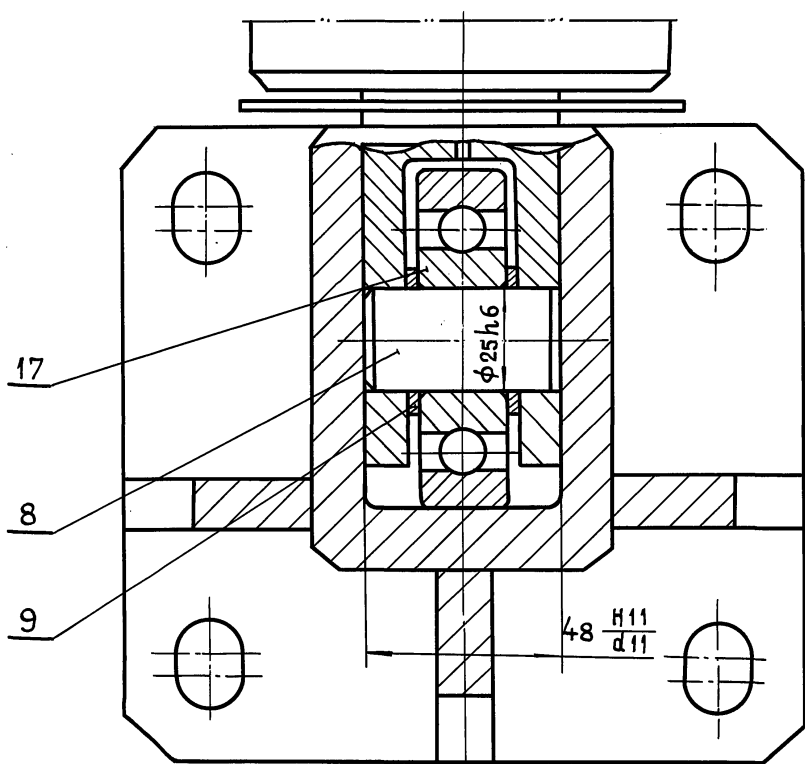
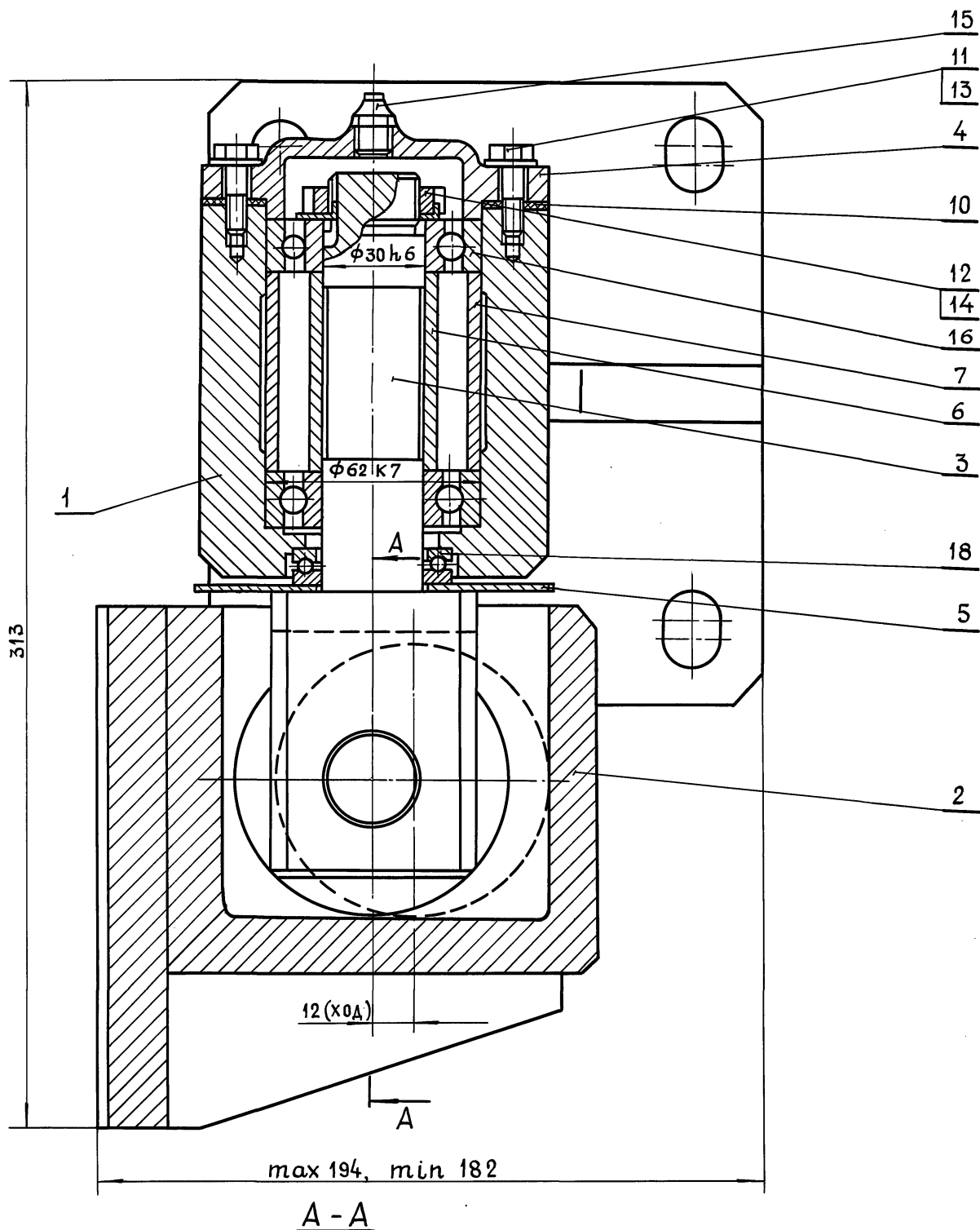


ОБОЗНАЧЕНИЯ	α, мм	МАССА, КГ
45-85.04.00.201	55	0,37
-01	45	0,3

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	45-85.04.00.201	Литера	Масса	Масштаб			
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Маша							РЕБРО	0,37	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маша									
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	Маша									
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Маша									
Лист	5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14-637-89				Лист	Листов 1					
					ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7						

45-85.05.00.0000000006

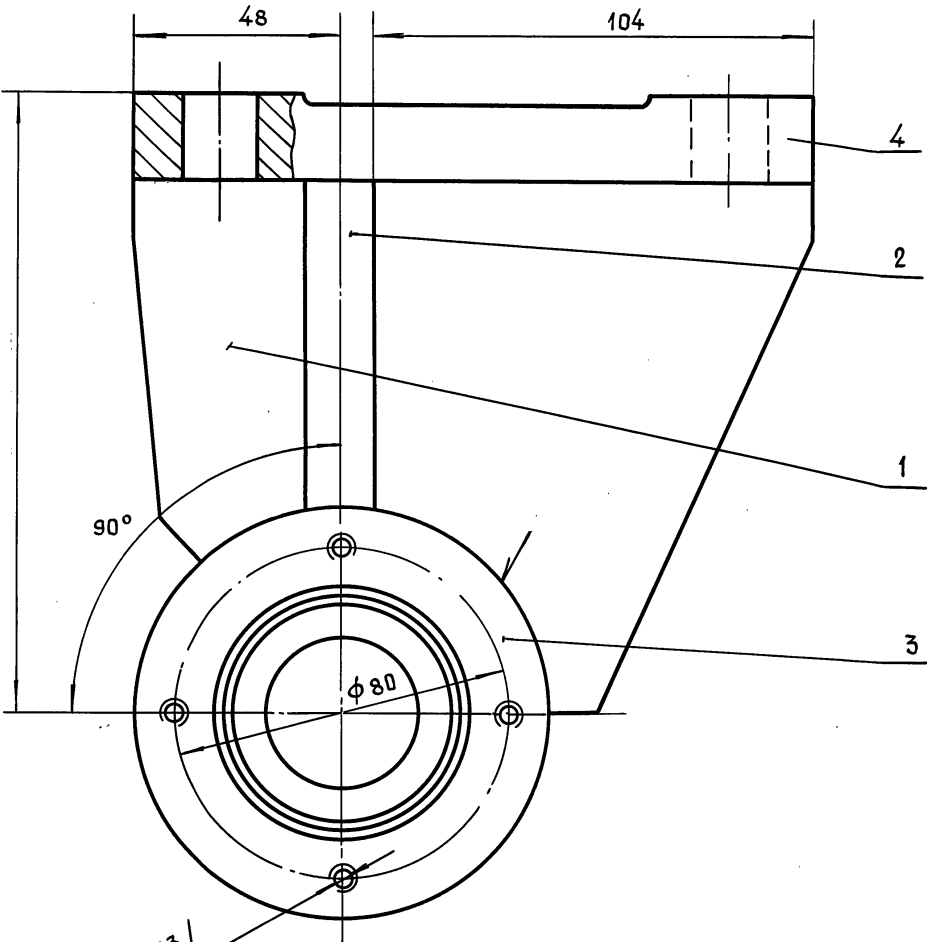
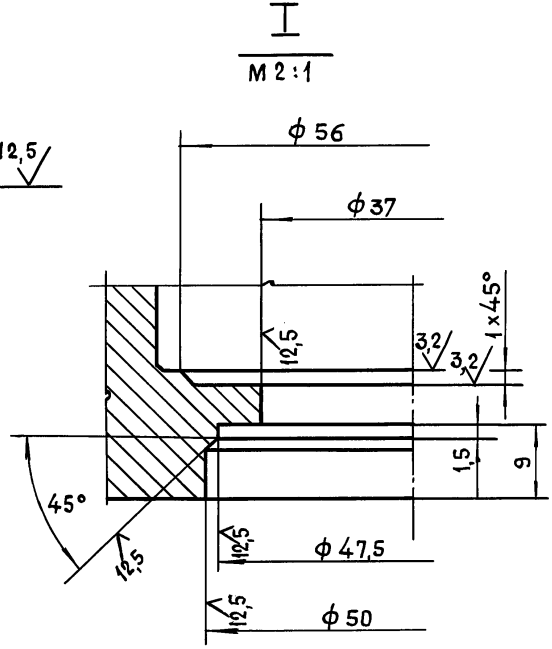
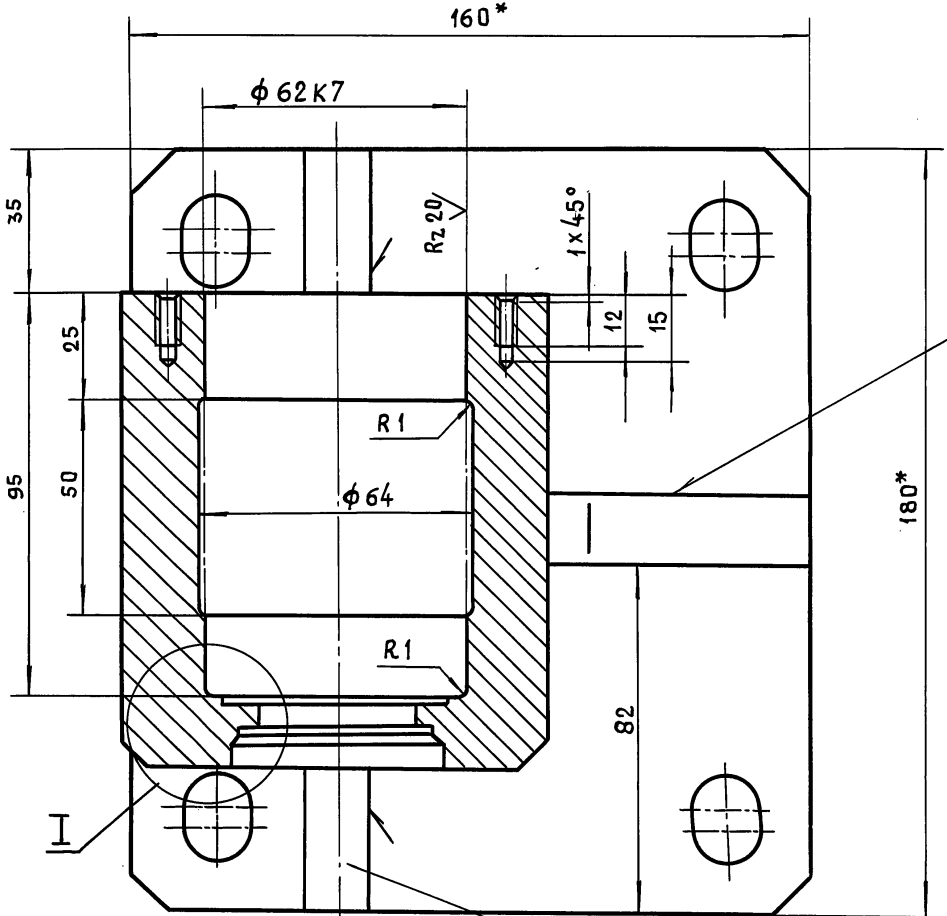


Обеспечить легкое, без рывков и заеданий движение оси в петлях.
 После сборки полости подшипников заполнить солидолом жировым ГОСТ 1033-79.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Изм. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

				45-85.05.00.0000000006			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				23	1:1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА МОСПРОМПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №7	ФОРМАТ А2
ГЛАВ. ПРО.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>					
ГЛАВ. КОНСТР.	АЛЕКСАНИЦ	<i>Алексанниц</i>					
ГЛАВ. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>					
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>					



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № учета. Подпись и дата

4 отв. М6-6Н
при сборке

45-85.05.00.100СБ			ЛИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
Полупетля Сборочный чертёж				12,5	1:1
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>		ГЛАВМОСАРХИТЕКТУРА	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		МОСГОРИСПОЛКОМА	
Л. КОНТР.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		МОСПРОМПРОЕКТ	
Л. КОНСТР.	АЛЕКСАНЯНЦ	<i>Алексанянц</i>		МАСТЕРСКАЯ №7	
Л. СПЕЦ.	СИНЯКОВ	<i>Синяков</i>			
НАЧ. МАСТ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>			