

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

2586/2

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

выпуск 1

ПАЦЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши
замечания и предложения по улучшению качества направляемого
Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-плани-
ровочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфиче-
ские дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организация и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР .

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 41 1974 года

Заказ № 730 Тираж 3750 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

выпуск 1

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИИЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР 14 МАРТА 1974г
ПРИКАЗ №20 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1974г

И. С. ШИСТА	РОЗЕНБЕРГ	РУК. ГРУПП	Р. Я. КОВА	Ш. Ф. ОБЫКА
Г. А. ТОУСЬ ШИСТА	Г. П. ШЕЧКО			161
И. А. Ч. ОСК	З. И. ШЕВ			АРХИВНЫЙ №
Г. А. И. И. ОСК	С. М. ШЕЧОБ			
Г. А. И. И. П. П.	Л. И. ШЕРМАН			

ГИПРОНИИЗДРАВОМ
г. Москва

ГИПРОНИИЗДРАВ С. МОСКВА	Л. КОНОП. ИН-ТА	П. РИЧЕНКО	СТ. ТЕХНИК	С. С. ЗИНСКИЙ	Шифр. Обл. К. А.
	НАЧ. ОТА СК	ЗИНОВЬЕВ	ПРОВЕРИЛ	Р. Р. БИХОВА	181
	ТА. ИНШ. ОСК	СЕМЕНОВ			АРХИВНЫЙ №
	ТА. ИНШ. ПР-ТА	ЛИБЕРМАН			
	РУК. ГРУППЫ	РЯБИКОВА			

	ЛИСТ	СТР.			
СОДЕРЖАНИЕ	С-1; С-2	2-3	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-20-42-2	32 37
Пояснительная записка	П-1; П-2	4-5	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-20-42-2-1	33 38
Номенклатура	1-4	6-9	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-33	34 39
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33 У	5	10	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-33-1	35 40
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-1	6	11	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-33-1-1	36 41
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-1-1 ✓	7	12	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-33-2	37 42
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-2	8	13	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-36	38 43
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-3	9	14	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-36-1	39 44
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36	10	15	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-36-1-1	40 45
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-1	11	16	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-36-2	41 46
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-1-1	12	17	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-36-2-1	42 47
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-2	13	18	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-42	43 48
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-2-1	14	19	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-42-1	44 49
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-3	15	20	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-42-1-1	45 50
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-3-1	16	21	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-42-2	46 51
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42	17	22	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-22-42-2-1	47 52
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-1	18	23	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-27-33-1	48 53
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-1-1	19	24	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-27-36-1	49 54
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-2	20	25	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-27-36-1-1	50 55
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-2-1	21	26	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-27-42-1	51 56
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-3	22	27	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-27-42-1-1	52 57
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-3-1	23	28	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ	ША-17-33 п	53 58
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-33-1	24	29	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-17-33 п	54 59
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-33-2	25	30	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ	ША-17-36 п	55 60
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36-1	26	31	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-17-36 п	56 61
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36-1-1	27	32	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ	ША-17-42 п	57 62
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36-2	28	33	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-17-42 п	58 63
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36-2-1	29	34	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ	ША-17-33 п-1	59 64
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-42-1	30	35	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-17-33 п-1	60 65
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-42-1-1	31	36	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ	ША-17-36 п-1	61 66
			АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ША-17-36 п-1	62 67
			ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ	ША-17-42 п-1	63 68

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпуск 1 Лист С-1

Армирование панелей	ША-17-42п-1	64	69	Армирование плиты	ПА-23-20	96	101
Опалубка панелей	ША-20-33п	65	70	Опалубка плиты	ПА-23-20-1	97	102
Армирование панелей	ША-20-33п	66	71	Армирование плиты	ПА-23-20-1	98	103
Опалубка панелей	ША-20-36п	67	72	Опалубка плиты	ПА-25-24	99	104
Армирование панелей	ША-20-36п	68	73	Армирование плиты	ПА-25-24	100	105
Опалубка панелей	ША-20-42п	69	74	Опалубка плиты	ПА-25-24-1	101	106
Армирование панелей	ША-20-42п	70	75	Армирование плиты	ПА-25-24-1	102	107
Опалубка панелей	ША-22-33п	71	76	Опалубка плиты	ПА-30-22	103	108
Армирование панелей	ША-22-33п	72	77	Армирование плиты	ПА-30-22	104	109
Опалубка панелей	ША-22-36п	73	78	Узлы 2, 8, 13, 15, 16, 17		105	110
Армирование панелей	ША-22-36п	74	79	Узлы 1, 3, 4, 5, 6, 7, 14			
Опалубка панелей	ША-22-42п	75	80	Разрезы 5-5, 6-6		106	111
Армирование панелей	ША-22-42п	76	81	Узлы 9, 10, 11		107	112
Опалубка панелей	ША-22-33п-1	77	82	Разрезы 26-26, 27-27. Узлы 18, 19, 20.		108	
Армирование панелей	ША-22-33п-1	78	83	Детали установки ПП-2, ПП-5, ПП-7		108	113
Опалубка панелей	ША-22-36п-1	79	84				
Армирование панелей	ША-22-36п-1	80	85	Разрезы 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12,		109	114
Опалубка панелей	ША-22-42п-1	81	86	Разрезы 16-16, 17-17, 21-21		110	115
Армирование панелей	ША-22-42п-1	82	87	Разрезы 7-7, 13-13, 14-14, 15-15, 28-28, 29-29		110	
Опалубка панелей	ША-22-33п-2	83	88	Разрезы 24-24, 25-25, 30-30 ÷ 33-33.			
Армирование панелей	ША-22-33п-2	84	89	Деталь установки отдельных стержней		111	116
Опалубка панелей	ША-22-36п-2	85	90				
Армирование панелей	ША-22-36п-2	86	91				
Опалубка панелей	ША-22-42п-2	87	92				
Армирование панелей	ША-22-42п-2	88	93				
Опалубка плиты	ПА-20-18	89	94				
Армирование плиты	ПА-20-18	90	95				
Опалубка плиты	ПА-20-18-1	91	96				
Армирование плиты	ПА-20-18-1	92	97				
Опалубка плиты	ПА-20-19	93	98				
Армирование плиты	ПА-20-19	94	99				
Опалубка плиты	ПА-23-20	95	100				

ШУОР ОБЪЕКТ
181
АРХИВНЫЙ №

ПРИНЦИП
Зиндвер
СЕМЕРОВ
ЛИБЕРМАН
РЯБИКОВА

МАКОНСТРУИРТА
НАЧ. ОСК
Т.А. ИЖ. ОСК
Т.А. ИЖ. ПР. ТА
РУК. ГРУППЫ

ТИПОНИЗ ДВАВ
г. Москва.

Серия ИИ-04-15, выпуск 1 содержит рабочие чертежи железобетонных панелей и плит покрытия лифтовых шахт. Всего номенклатура содержит 5 типоразмеров плит и 12 типоразмеров панелей, из них:

для высоты этажа 4,2 м - 4 типоразмера, для высоты этажа 3,6 м - 4 типоразмера, для высоты этажа 3,3 м - 4 типоразмера.

Панели и плиты лифтовых шахт запроектированы железобетонные, прямоугольные, сплошные, толщиной 14 см, что обеспечивает им 1-ю степень огнестойкости.

Изделия рассчитаны и запроектированы на основе СНиП II-V.1-62*, СН321-65, альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-5.00-71 и письма Ленинградского отдела ЦКБ. Союзлифтмаш" № 38/348-73 от 4 июля 1973 г.

В панелях предусмотрены: отверстия под брусья, закладные детали для крепления направляющих, разбоек, дверей и для крепления панелей между собой. Панели без дверных проёмов запроектированы в 2-х вариантах:

- 1. С учетом изготовления в вертикальных кассетах;
- 2. С учетом изготовления в горизонтальной опалубке.

На чертежах элементы армирования, относящиеся только ко 2-ому случаю (изготовление в горизонтальной опалубке), обозначены знаменателем дроби.

Панели с дверным проёмом запроектированы только для случая изготовления их в горизонтальной опалубке. Монтаж панелей предусмотрен за вертикальные петли, поэтому после выемки их из горизонтальной опалубки горизонтальные петли срезаются.

В плитах предусмотрены отверстия для пропуска коммуникаций и закладные детали для крепления к панелям шахт лифтов. Изготовление плит предусмотрено в горизонтальной опалубке.

При выемке изделия из горизонтальной опалубки по 4 горизонтальные петли нужно пользоваться самобалансирующей траверсой. Детали установки горизонтальных петель даны на листе 108.

Если борта форм будут откидными, то технологические уклоны на боковых гранях панелей и плит можно не делать.

После установки изделий в проектное положение вертикальные петли срезаются.

Складирование и транспортирование панелей осуществляется в вертикальном положении, с опиранием на деревянные прокладки

в местах, указанных на чертежах. Складирование и транспортирование плит производится в горизонтальном положении, также с опиранием их на деревянные прокладки.

В случае необходимости, панели без дверных проёмов можно транспортировать в горизонтальном положении (если их армирование выполнено по варианту изготовления в горизонтальной опалубке), опирая на деревянные прокладки по схеме, данной на листе 105.

Марка бетона по прочности на сжатие принята для плит и панелей без дверных проёмов - „200“; для панелей с дверным проёмом - „300“.

В летний период завод-изготовитель может отпускать изделия с 70% прочностью бетона на сжатие, но при этом он обязан гарантировать достижение бетоном в 28-дневном возрасте 100% прочности.

Армирование изделий принято из горячекатаной арматурной стали классов А-I, А-III в виде плоских сварных сеток и каркасов, соединяемых в объемный каркас с помощью контактной точечной сварки. Сборка объемного каркаса должна производиться в кодукторе. Сварные сетки и каркасы изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64, СН 393-69.

Места отверстий в изделиях следует обкаймить горячекатаной арматурой класса А-III по детали, данной на листе 111.

Для изготовления подьемных петель применять горячекатаную круглую сталь класса А-I, марок В Ст.3 пп2, В Ст.3 пп2. В случае, если не исключена возможность монтажа при температуре минус 40° и ниже, не рекомендуется применять для монтажных петель сталь марки В Ст.3 пп.2.

Испытание на растяжение всех видов арматуры - обязательно. Испытание производить согласно ГОСТу 12004-66.

Закладные детали предусмотрены из доосовой стали (ГОСТ 103-57*) и угловой равнобокой (ГОСТ 8509-72) марки В Ст.3 пп.6. Анкера закладных деталей - из горячекатаной арматурной стали класса А-III.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	Пояснительная записка	ВЫПУСК ЛИСТ 1 П-1

В случае фиксации деталей на бортах формы, необходимо предусмотреть в закладных деталях резьбовые отверстия М 16 мм или наваренные гайки того же диаметра.

Изготовление и установку закладных деталей производить согласно СН 313 - 65. Порядок установки закладных деталей в опалубку указан на соответствующих чертежах.

Для защиты закладных деталей от коррозии во время хранения и транспортирования они должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой, в соответствии со СН и П Ш-В.6-62 („Защита строительных конструкций от коррозии Правила производства и приемки работ“).

До отправки с завода-заготовителя закладные детали и монтажные петли должны быть очищены от цементного раствора и загрязнений.

Для панелей принят 9-й класс точности (СН и П I - В.5.1-62) изготовленные со следующими допускаемыми отклонениями от размеров:

- а) по длине ± 5
- б) по высоте $+ 8; - 4$
- в) по толщине ± 5

По смещению закладных деталей:

- в плоскости изделия ± 5 мм
- из плоскости изделия $\pm 0-02$ мм

По смещению отверстий в плоскости изделия ± 10 мм

Шероховатость панелей принята по классу 2-Ш с допускаемыми колебаниями высоты шероховатости (при длине замера 200 мм) - 1,2 - 2,5 мм
Для плит принят 10-й класс точности (СН и П I - В.5.1-62) со следующими допускаемыми отклонениями размеров:

- а) по длине ± 8
- б) по ширине ± 5
- в) по толщине ± 5

Смещение отверстий в плоскости изделия ± 5 мм.

Допуск на шероховатость поверхностей плит принят по классу I-Ш в соответствии со СН и П I - В.5-62 с колебаниями высоты шероховатости при длине замера 200 мм, не более 2,5 - 5 мм.

Рабочие плоскости закладных деталей, должны быть заподлицо с поверхностью изделия или выступать над ней не более 3 мм. Размещение анкеров стержней закладных деталей в забетонированном изделии должно отвечать проекту с отклонениями не более ± 10 мм.

На изделия нанести, согласно чертежам, несмываемой краской значок  и риски осей кабин, для возможности ориентации панелей

и плит во время монтажа Риски осей кабин наносятся на двух поверхностях панелей.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указанных следующих нормативных документов. СН и П I - В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".

СН и П Ш - В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные.

Правила производства и приемки монтажных работ."

ГОСТ 12004-66 "Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение".
ГОСТ 10268-70 "Заполнители для тяжелого бетона Технические требования". ГОСТ 10180-67 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности". ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания". ГОСТ 4098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы". ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования". ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях". СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

Принятые обозначения в маркировке

а) панелей

Буквенные: Ш - шахта

Л - лифта

П - проём

Цифровые: 1 группа цифр (17, 20, 22, 27) - длина панели в дециметрах
2 группа цифр (33, 36, 42) - высота панели в дециметрах
б) плит

Буквенные:

П - планта

Л - лифта

Цифровые:

1-ая группа цифр - длина планты в дециметрах

2-ая группа цифр - ширина планты в дециметрах

Маркировка узла



— номер узла

— номер листа, на котором узел изображен

ТК

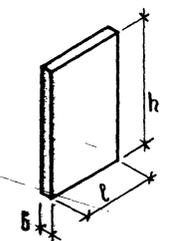
Панели лифтовых шахт и плиты покрытия

серия ИИ-04-15

1973

Пояснительная записка

выпуск лист 1 П-2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М²	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М БЕТОНА КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			№ № АНСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ	
			l	b	h						А-III		ЗАКАЗАН. ДЕТАЛИ (ПРОВАТ)			Итого
											А-I	А-III				
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ	ША-17-42-3-1		1600	140	4180	200	2.42	6.94	0.966	160.1	88.34 65.19	16.14 39.29 (16.14)	50.16	154.64	23	
	ША-20-33-1		1960	140	3280	200	2.23	6.42	0.888	172.9	81.39 67.95	22.64 44.84 (11.46)	49.26	153.29 162.07	24	
	ША-20-33-2		1960	140	3280	200	2.24	6.43	0.895	141.4	81.39 59.19	10.76 32.96 (10.76)	33.44	125.59	25	
	ША-20-36-1		1960	140	3580	200	2.40	7.02	0.961	181.4 190.7	91.67 76.18 (0.94)	33.59 57.77 (11.76)	49.26	174.45 183.21	26	
	ША-20-36-1-1		1960	140	3580	200	2.43	7.02	0.969	173.0 182.2	91.67 75.78 (0.94)	23.38 47.55 (12.42)	53.26	167.83 176.59	27	
	ША-20-36-2		1960	140	3580	200	2.44	7.02	0.976	136.9	89.41 65.16	10.76 35.01 (10.76)	33.44	133.61	28	
	ША-20-36-2-1		1960	140	3580	200	2.44	7.02	0.976	138.0	90.73 66.48	10.76 35.01 (10.76)	33.44	134.93	29	
	ША-20-42-1		1960	140	4180	200	2.82	8.19	1.125	181.8 185.0	104.68 85.14 (0.94)	38.26 66.54 (16.58)	57.54	200.48 209.24	30	
	ША-20-42-1-1		1960	140	4180	200	2.83	8.19	1.133	186.5 193.5	104.68 85.14 (0.94)	29.18 57.48 (18.3)	77.22	211.08 219.84	31	
	ША-20-42-2		1960	140	4180	200	2.85	8.19	1.140	141.8	102.64 74.34	15.50 43.88 (15.50)	43.83	161.97	32	
	ША-20-42-2-1		1960	140	4180	200	2.85	8.19	1.140	149.1	103.94 75.44	16.14 44.44 (16.14)	50.16	170.84	33	
	ША-22-33		2160	140	3280	200	2.47	7.08	0.987	116.1	88.57 64.35	9.48 33.68 (9.48)	16.56	114.59	34	
	ША-22-33-1		2160	140	3280	200	2.46	7.08	0.983	188.8 198.0	89.87 74.43	34.84 59.84 (13.08)	60.96	185.67 194.43	35	
	ША-22-33-1-1		2160	140	3280	200	2.46	7.08	0.983	181.8 189.0	88.57 73.11	24.62 47.82 (13.2)	64.96	178.13 185.89	36	
	ША-22-33-2		2160	140	3280	200	2.44	7.08	0.977	211.0 220.0	89.87 74.43	34.84 59.84 (13.08)	81.48	206.19 214.95	37	
	ША-22-36		2160	140	3580	200	2.70	7.73	1.078	114.5	97.41 70.98	9.48 35.91 (9.48)	16.56	123.45	38	
ША-22-36-1	2160	140	3580	200	2.67	7.73	1.068	182.4 190.5	98.67 81.80	34.84 61.27 (13.08)	60.96	194.47 203.23	39			
ША-22-36-1-1	2160	140	3580	200	2.69	7.73	1.074	175.5 183.5	98.67 81.8	24.62 51.85 (13.2)	64.96	188.25 197.01	40			

ДИРЕКТОР РАЙОНА
 РАБОТЫ
 ДИРЕКТОР РАЙОНА
 РАБОТЫ
 ДИРЕКТОР РАЙОНА
 РАБОТЫ

ТИПРОНИЗДАВ
Г. МОСКВА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭКСПЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М ²	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КТ.				№, № А И СТОБ	ПРИМЧАНИЕ	
			ℓ	в	h					АСКВА НА 1 М ³ БЕТОНА КТ	А-I	А-II	ЗАКААН. АСТААН (ПРОКАТ)			Итого
ШАХТ	ША-22-36-2		2160	140	3 580	200	2.64	7.73	1.057	201.5 81.0	98.67 81.0	34.84 61.29 (13.00)	79.48	212.99 221.77	41	
	ША-22-36-2		2160	140	3 580	200	2.67	7.73	1.068	222.6 235.8	98.67 81.0	26.42 52.87 (15.54)	117.94	243.03 251.79	42	
	ША-22-42		2160	140	4 180	200	3.15	9.03	1.260	119.5 80.69	111.56 80.69	14.22 45.09 (14.29)	24.84	150.62	43	
	ША-22-42-1		2160	140	4 180	200	3.13	9.03	1.252	175.7 184.1	112.88 90.77	39.58 70.45 (17.82)	69.24	221.7 230.46	44	
	ША-22-42-1		2160	140	4 180	200	3.14	9.03	1.256	190.9 198.2	112.88 98.77	31.16 62.03 (20.28)	95.44	232.48 248.24	45	
	ША-22-42-2		2160	140	4 180	200	3.10	9.03	1.24	223.5 230.0	112.88 98.77	41.38 72.25 (19.62)	122.22	276.48 285.24	46	
	ША-22-42-2		2160	140	4 180	200	3.13	9.03	1.25	216.2 223.2	112.88 98.77	31.16 62.03 (20.28)	126.22	270.26 279.02	47	
	ША-27-33-1		2660	140	3 280	200	3.01	8.72	1.205	158.4 163.0	106.12 86.65	32.86 61.11 (11.10)	49.12	188.10 196.86	48	
	ША-27-36-1		2660	140	3 580	200	3.29	9.52	1.316	149.4 156.0	114.83 92.75	32.86 63.70 (11.10)	49.12	196.81 205.57	49	
	ША-27-36-1		2660	140	3 580	200	3.30	9.52	1.321	143.0 149.4	113.51 91.43	22.64 53.48 (11.76)	52.88	182.03 197.79	50	
	ША-27-42-1		2660	140	4 180	200	3.85	11.12	1.538	147.2 153.2	132.10 104.84	32.60 73.62 (15.24)	57.40	227.18 235.86	51	
	ША-27-42-1		2660	140	4 180	200	3.86	11.12	1.543	152.2 158.3	130.28 103.52	28.12 64.21 (17.31)	76.44	235.41 244.17	52	
ПАНЕЛИ	ША-17-33П		1660	140	3 280	300	0.99	2.99	0.396	451.9	13.00	104.42 (9.14)	61.54	178.96	53, 54	
	ША-17-36П		1660	140	3 580	300	1.17	3.48	0.466	406.6	13.34	114.58 (9.14)	61.54	189.46	55, 56	
	ША-17-42П		1660	140	4 180	300	1.52	4.48	0.606	367.1	13.54	138.72 (10.34)	70.80	223.06	57, 58	
	ША-17-33П-1		1660	140	3 280	300	1.22	3.61	0.487	389.6	14.24 (0.94)	107.55 (13.97)	67.93	189.72	59, 60	
	ША-17-36П-1		1660	140	3 580	300	1.39	4.11	0.555	353.6	14.78 (0.94)	118.11 (13.97)	63.49	196.38	61, 62	
	ША-17-42П-1		1660	140	4 180	300	1.74	5.10	0.695	335.5	16.02 (0.94)	141.59 (16.43)	75.53	233.14	63, 64	

ТК
1973

ПАНЕЛИ АНФТОВИХ ШАХТ И ПАНЕЛІ ПОКРЫТТЯ
Номенклатура

СЕРИЯ
ИИ-04-15-
В.И.СТ
1
Л.И.СТ
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	РАЗМЕРЫ И М			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М ²	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА КГ	РАСХОД СТАЛИ КГ			№ № ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ℓ	в	h						А-I	А-III	ЗАКАДКА ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
ША-20-33п		1960	140	3280	300	1.47	4.38	0.586	388.0	10.16 (0.94)	121.35 (15.09)	87.87	227.38	65;66
ША-20-36п		1960	140	3580	300	1.67	4.96	0.666	353.8	19.18 (1.94)	133.29 (15.00)	83.43	235.90	67;68
ША-20-42п		1960	140	4180	300	2.08	6.14	0.830	330.9	21.07 (0.94)	161.83 (19.83)	91.71	274.61	69;70
ША-22-33п		2160	140	3280	300	1.22	3.69	0.488	454.3	13.2	122.57 (13.25)	85.99	221.76	71;72
ША-22-36п		2160	140	3580	300	1.45	3.90	0.578	407.3	13.7	136.23 (13.25)	85.99	235.92	73;74
ША-22-42п		2160	140	4180	300	1.80	5.64	0.759	373.0	14.29	166.19 (16.07)	101.81	282.29	75;76
ША-22-33п-1		2160	140	3280	300	1.24	3.69	0.494	410.1	14.52	124.71 (11.24)	83.06	202.29	77;78
ША-22-36п-1		2160	140	3580	300	1.46	4.34	0.584	371.6	16.45	134.35 (11.24)	83.06	216.86	79;80
ША-22-42п-1		2160	140	4180	300	1.82	5.64	0.769	332.7	16.89	168.33 (16.33)	70.44	255.66	81;82
ША-22-33п-2		2160	140	3280	300	1.13	3.40	0.453	437.0	14.52	118.48 (10.39)	64.94	197.94	83;84
ША-22-36п-2		2160	140	3580	300	1.36	4.05	0.543	386.0	15.10	131.43 (11.24)	63.06	209.59	85;86
ША-22-42п-2		2160	140	4180	300	1.82	5.35	0.724	344.3	16.89	181.33 (14.33)	70.44	248.66	87;88
ПА-20-18		2000	1830	140	200	1.23	3.66	0.492	266.9	4.04	120.68 (2.96)	6.60	131.32	89;90
ПА-20-18-1		2000	1830	140	200	1.23	3.66	0.492	273.5	4.04	123.90 (2.96)	6.60	134.54	91;92
ПА-20-19		2000	1880	140	200	1.28	3.76	0.512	268.1	9.64	26.24 (4.28)	14.60	137.28	93;94
ПА-23-20		2300	2030	140	200	1.58	4.67	0.632	249.2	4.04	146.84 (2.96)	6.60	157.48	95;96
ПА-23-20-1		2300	2030	140	200	1.59	4.67	0.634	256.6	4.04	152.04 (2.96)	6.60	162.68	97;98
ПА-25-24		2500	2380	140	200	2.05	5.95	0.818	234.9	150.44	27.12 (4.28)	14.60	192.16	99;100
ПА-25-24-1		2500	2380	140	200	2.01	5.95	0.802	257.5	150.44	41.48 (4.28)	14.60	206.52	101;102
ПА-30-22		3000	2230	140	200	2.30	6.96	0.920	382.7	28.6	316.96 (2.96)	6.60	352.16	103;104

МОСКВА

ТК

1973

ПАНЕЛИ АЦФТОВЫХ ШАХТ И ПЛІТЫ ПОКРЫТЦЯ
НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ ШН-04-15
Выпуск 1 Лист 4

Шифр объекта 187
 Проектный №

РЯБЕНКО
 КУЗ-ЕЦОВА
 ДАВЛОВА
 НЕКРЕТЕН
 КОЗЛОВА

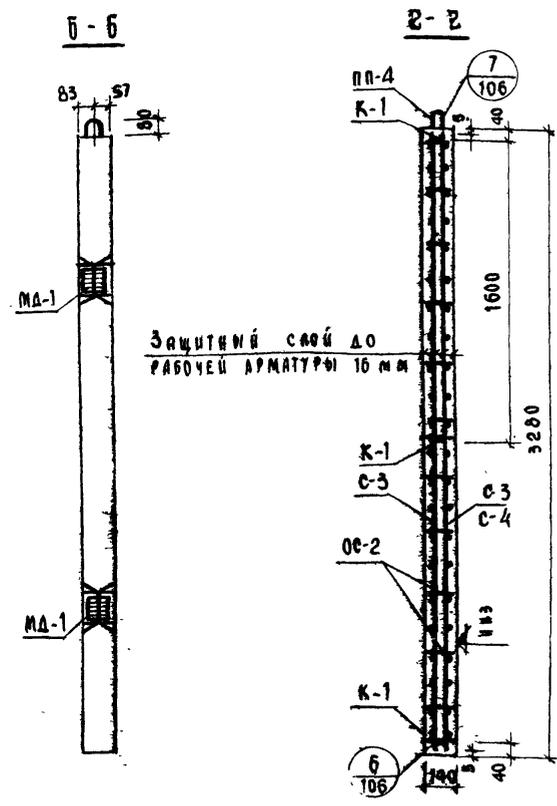
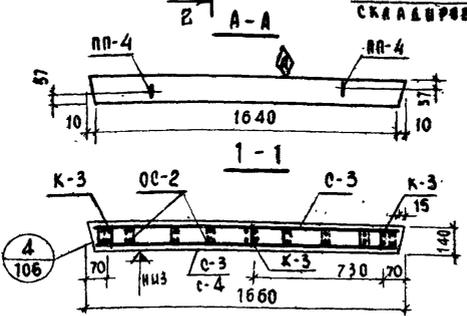
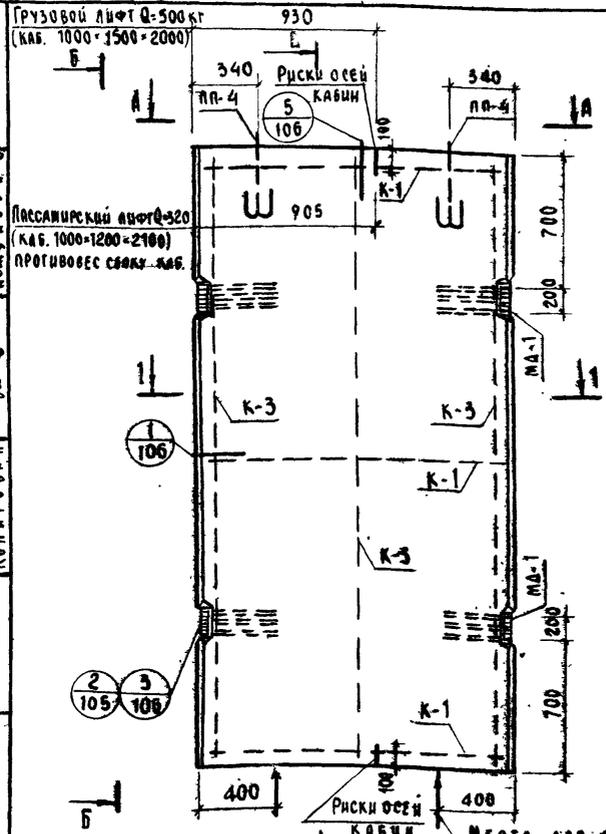
Р. К. ГРИГОРИ
 З. А. ПЕТРОВИ
 А. В. СМЕРДИ
 С. В. ШУБИН

И. И. КУСЬМИН
 В. А. ВОД. ОСК
 Г. И. Ш. ОСК
 Г. И. Ш. П. ТА

Л. КИСТЕВИЧ
 В. А. ВОД. ОСК
 Г. И. Ш. ОСК
 Г. И. Ш. П. ТА

С. МОСКВА

ГИПРОНИИЗДАВА
 ТК
 1973



Защитный слой до рабочей арматуры 16 мм

П Р И М Е Ч А Н И Е:
 При пересечении с закладными деталями МД-1 арматура сеток вырезается по месту.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-33	1.89	200	0.756	92.68

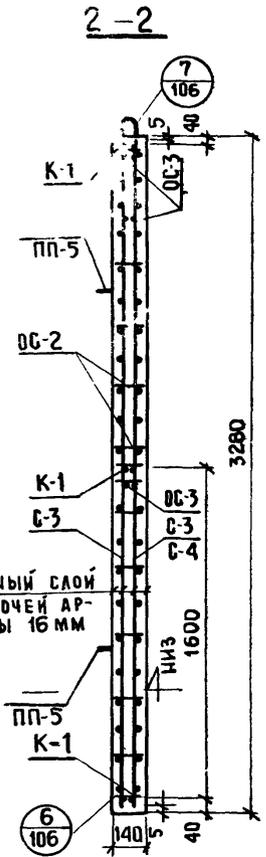
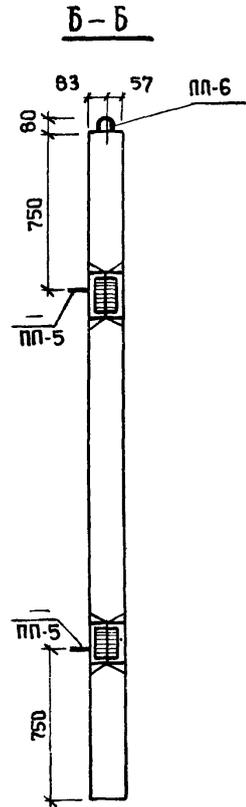
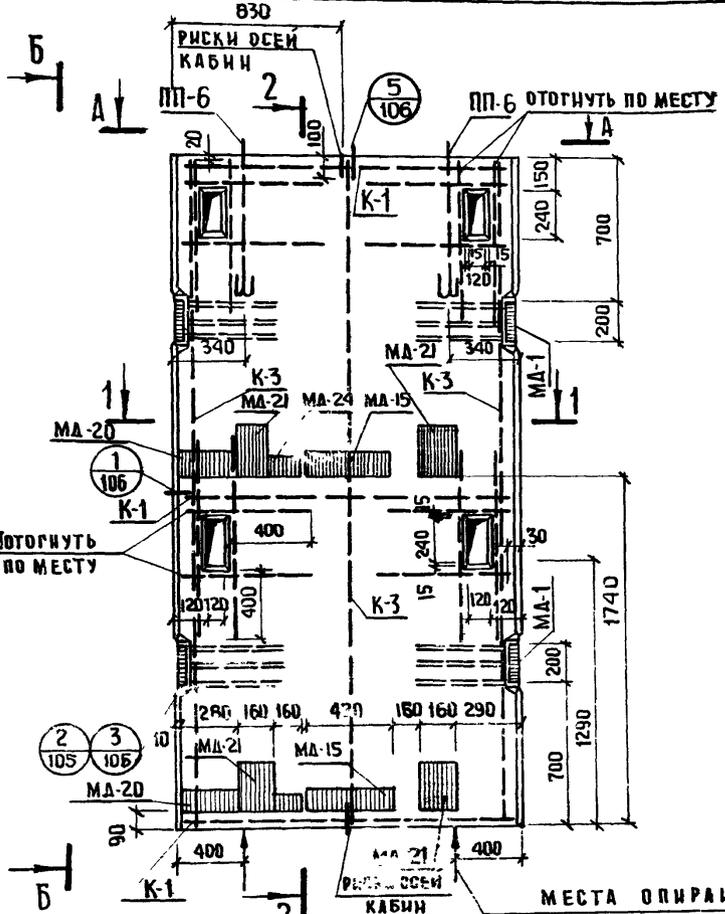
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ шт.	№ ВЫПУСКА ЛИСТОВ
ША-17-33	О-3	1	1
	О-4	1	1
	К-1	3	5
	К-3	3	5
	МА-1	4	20
	П-4	2	10
	ОО-2	80	16

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТОКАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ДРОКАТ ВСТ. 3 по С ГОСТ 380-71			ВСЕГО		
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-III			ПО ПОЛОСА					
	Ø мм			Ø мм			УГЛОВАЯ РАЗБИВКА					
	6	10	12	10	12	110	190-3	110	120-5			
ША-17-33	28.36	30.32 18.76	1.96	66.64 48.48	18.16	9.48	9.48 27.64	8.72	8.72	7.84	7.84	92.68

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33

СЕРИЯ
 ИИ-04-15
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 5
 12914 11



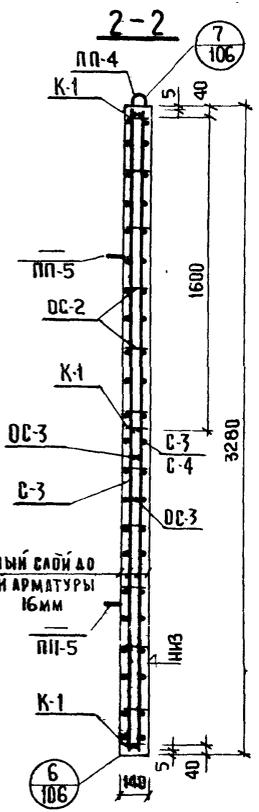
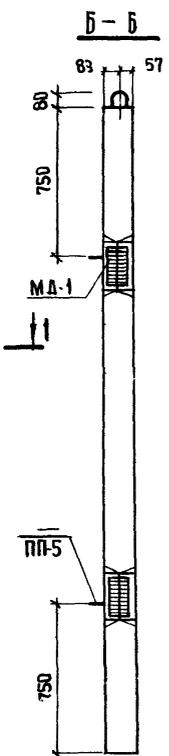
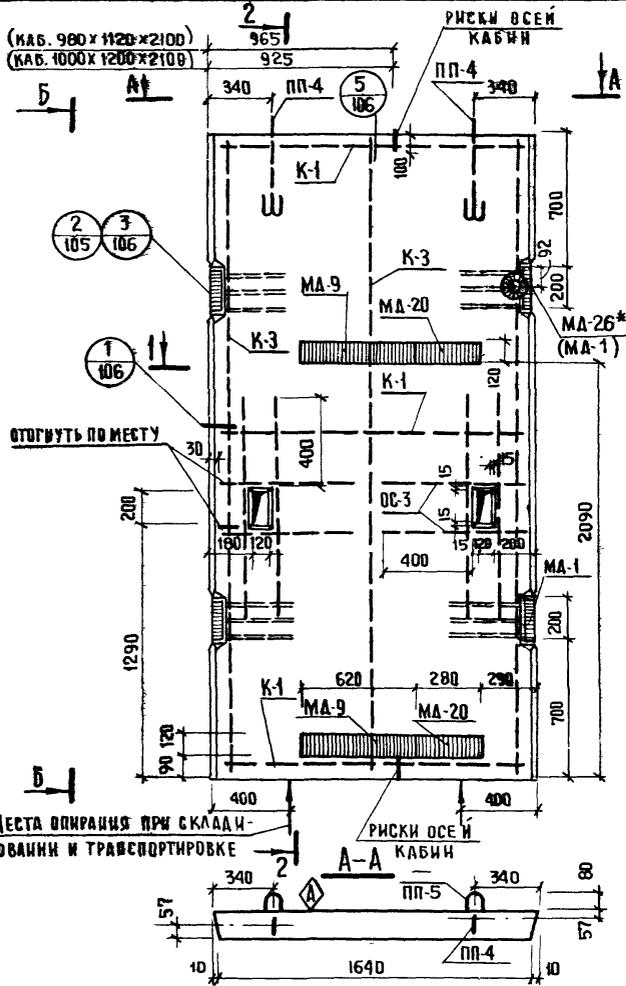
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЩЛ-17-33-1	1.85	200	0.739	163.14 167.22
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ЩЛ-17-33-1	С-3	2	ИИ-04-1582 1	
	С-4	1	1	
	К-1	3	5	
	К-3	3	5	
	ОС-2	80	10	
	ОС-3	32	10	
	МД-1	4	20	
	МД-15	2	26	
	МД-20	2	24	
	МД-21	4	20	
	МД-24	2	28	
	ПП-5	4	10	
ПП-6	2	10		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕСЕЧЕНИЙ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ МД-1 АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ. ПЕРЕРЕЗАННЫЕ СЕРЖИИ СЕТОК ЗАГНУТЬ ЗА ОКЛАДЫВАЮЩУЮ АРМАТУРУ /СМ. ДЕТАЛЬ НА ЛИСТЕ 111/
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПП-5 ДАНА НА ЛИСТЕ 106. В СЛУЧАЕ ЗАКЛАДЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ВМЕСТО ПП-5 (ПП-2) СТАВИТЬ ПП-7. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПП-7 ДАНА НА ЛИСТЕ 106.

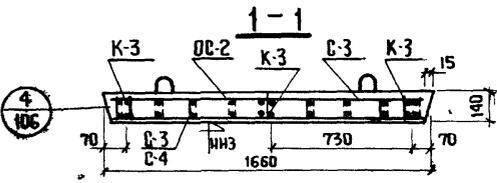
3. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ С АНКЕРАМИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ И ЗАГИБАЕТСЯ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ						ВСЕГО						
	ТОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*			ПРОКАТ В С. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71									
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III									
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО							
ЩЛ-17-33-1	6	10	2.66	10	12	9.48	8.72	8.72	2896	1928	4.0	5224	163.14 167.22
	28.36	36.32 18.16	6.74	67.34 53.26	25.36 43.52	34.84 53.00							



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Пункты 1,2,3 даны на листе 6.
- * МА-26 устанавливается только в панелях групповых пассажирских лифтов, во всех остальных случаях — МА-1



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ПЛОЩАДЬ СТАЛИ КГ
ША-17-33-2	1.88	200	0.750	133.96 137.88

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-33-2	С-3	2 1	ИИ-04-15 8,2 1
	С-4	1	1
	К-1	3	5
	К-3	3	5
	OC-3	16	10
	МА-1	3	20
	МА-26	1	20
	МА-20	2	24
	МА-9	2	26
	ПП-4	2	10
OC-2	80	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 по 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВИНОК		ПОЛОСА		ТРУБА		
	6	10	12	40	12	Итого:	Итого:	Итого:	Итого:	Итого:	Итого:		
ША-17-33-2	2836	36.32 18.16	1.96 5.88	66.64 52.40	12.82 30.98	9.48	22.30 40.46	8.72	8.72	34.96	34.96	1.34 1.34	133.96 137.88

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-2

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 8
12914/14

ЛИСИНСКИЙ № 1
 ЛУБЕРМАН
 РАВКОВА
 И.И.
 И.В. АН. ЦР-ТА
 РУК. ГРУППА
 Г. МОСКВА

ШИФР ОБЪЕКТА
101
АРХИВНЫЙ №

ЗАДАЧА
Р. БЕЛОВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ
Р. БЕЛОВА

ОТДЕЛ
КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИЛИАЛ

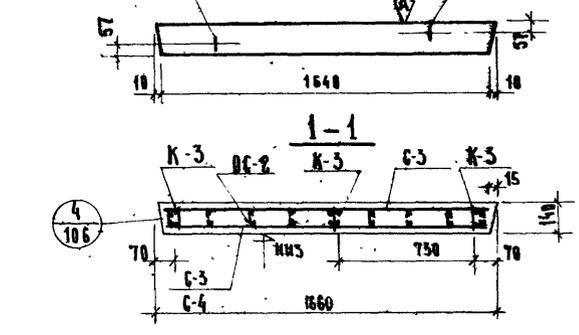
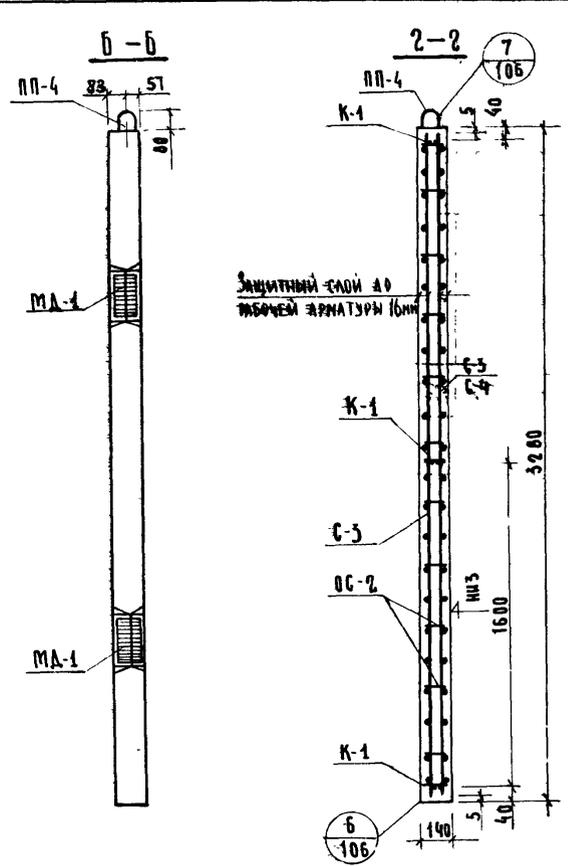
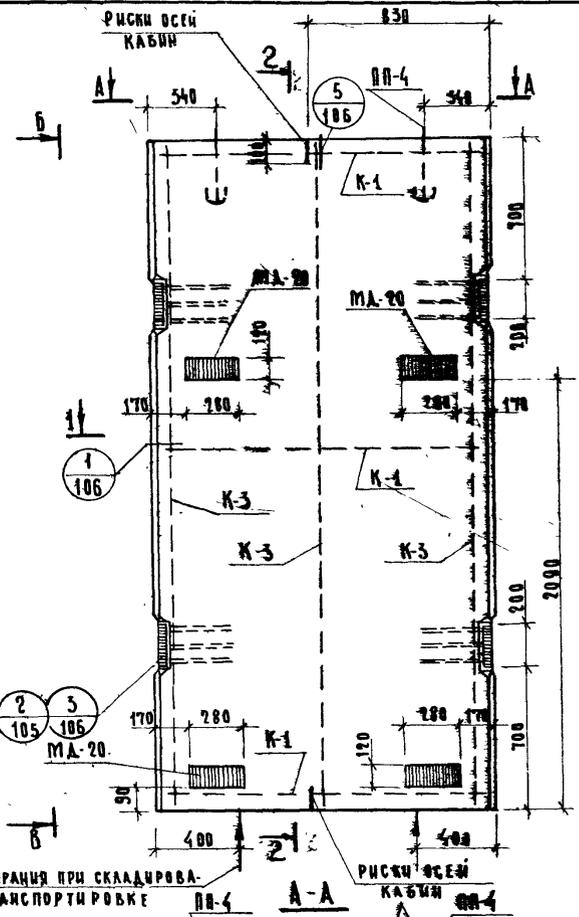
ПРИМЕНЕНО
ЗЕРНОВОВ
СЕМЕНОВ
АВЕРЬЯН
Р. БЕЛОВА

СТАДИИ
ПРОВЕРКА
КОНФИРМАЦИЯ

П. МОСКВА

ГИПРОНИИЗДЕЛ

1973



ПРИМЕЧАНИЕ:
ПУНКТ 1 ААН НА АНСТЕ 5

ВОКАЗАТЕЛИ НА ФАКТИ ЗАЕМЕНИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ША-17-33-3	4,89	2-В	8,756	110,84

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОСЫЛКИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДАНИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АНСТА	
ША - 17 - 33 - 3.	C-3	2	ИИ-04-1502	
	C-4	1	1	
	K-4	3	4	
	K-3	3	5	
	МА-1	4	20	
	МА-20	4	24	
	PP-4	2	10	
	OC-2	80	10	

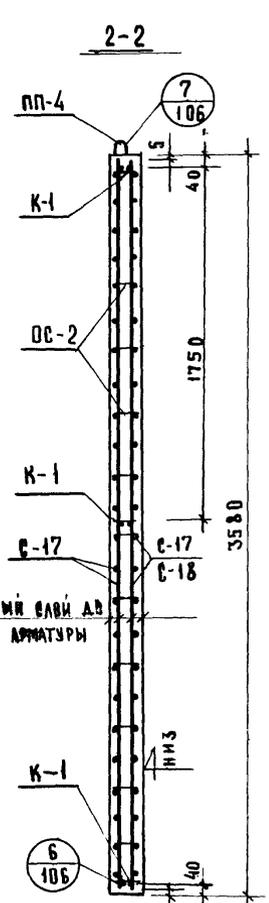
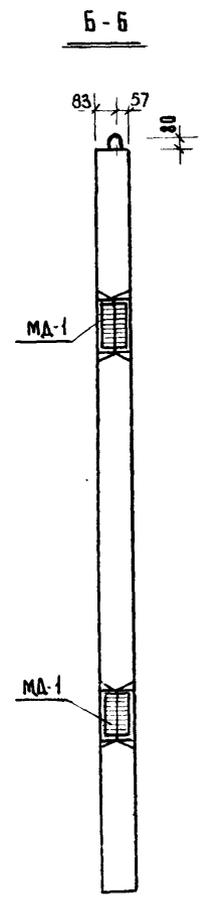
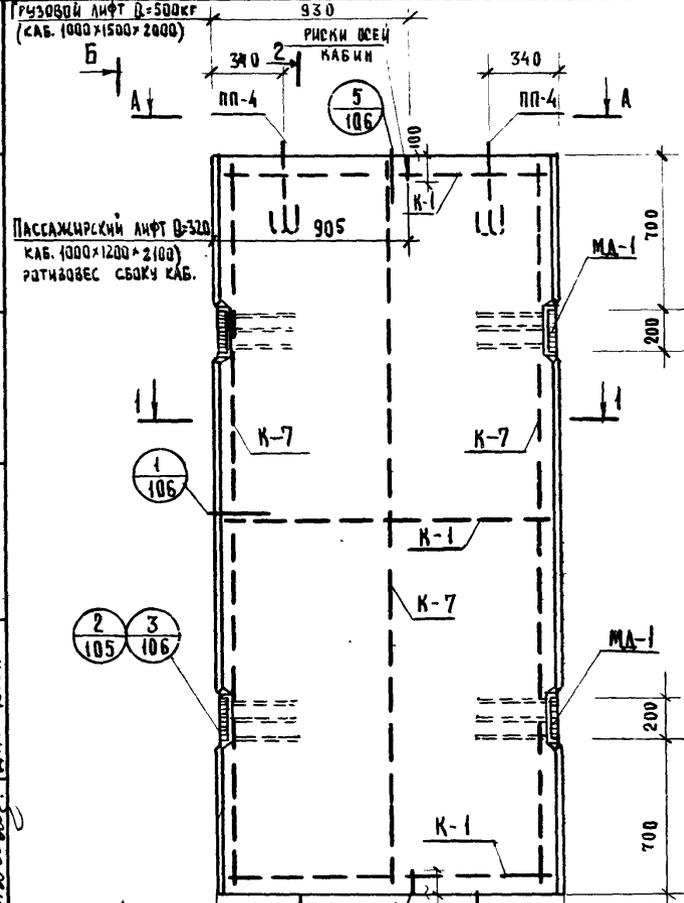
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ. РОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В. СТ. 3 ПСБ ГОСТ 380-72						ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА					
	Φ мм		ИТОГО		Φ мм		ИТОГО	ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО			
	6	10	12		10	12		190x8		120x2					
ША-17-33-3	28.36	36.57	18.16	1.96	66.64	1.28	48.98	19.44	9.48	10.76	8.72	8.72	24.72	24.72	110.84

ТАК
1973

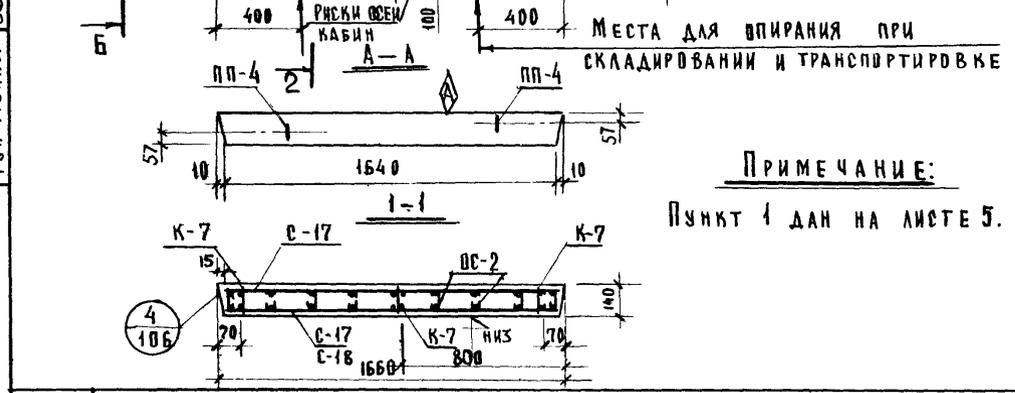
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-3

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 9



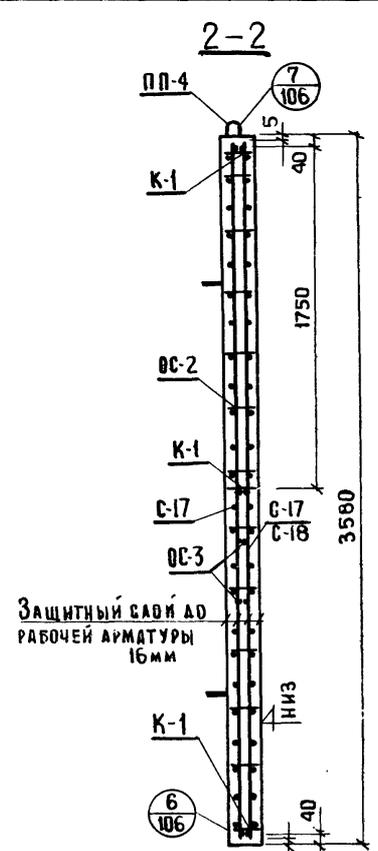
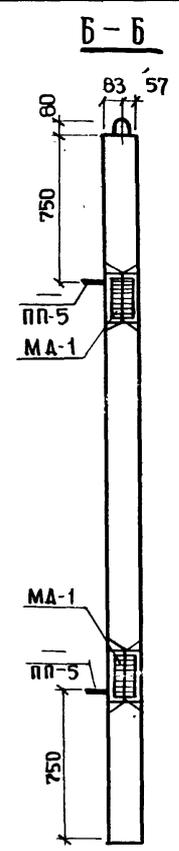
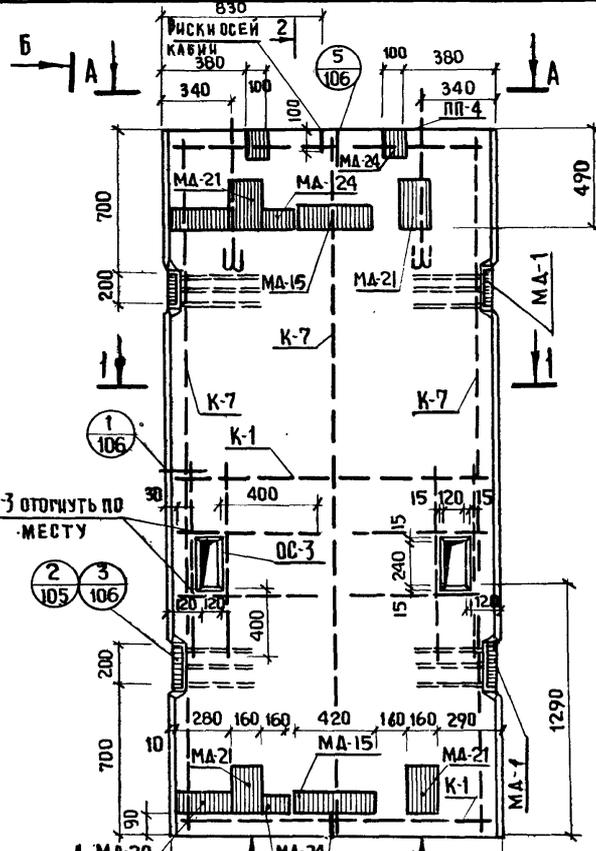
Марка элемента	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЩА-17-36	2,07	200	0,826	98,33

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт.	№ выпуска арматуры
ЩА-17-36	С-17	2	ИИ-04-15 Вып. 2
	С-18	1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	ОС-2	88	10
	МД-1	4	20
	ПП-4	2	10



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

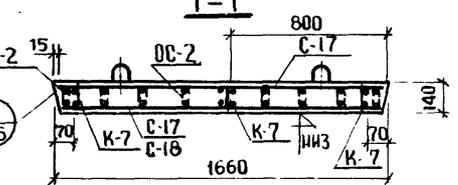
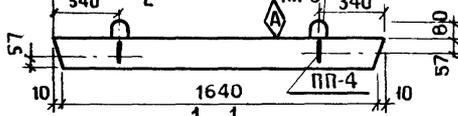
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*				Прокат В Ст.3 по ГОСТ 380-71				Всего							
	Класс А-I		Класс А-III		Угловая равнобедр.		Полоса									
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Л90x8	Итого	-120x8	Итого								
ЩА-17-36	6	30,69	10	39,64	12	1,96	Итого	72,29	19,82	9,48	9,48	8,72	8,72	7,84	7,84	98,33
								52,47	19,82	29,30						



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2,3 даны на листе 6



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-1-1	2.04	200	0,817	161.88 165.80

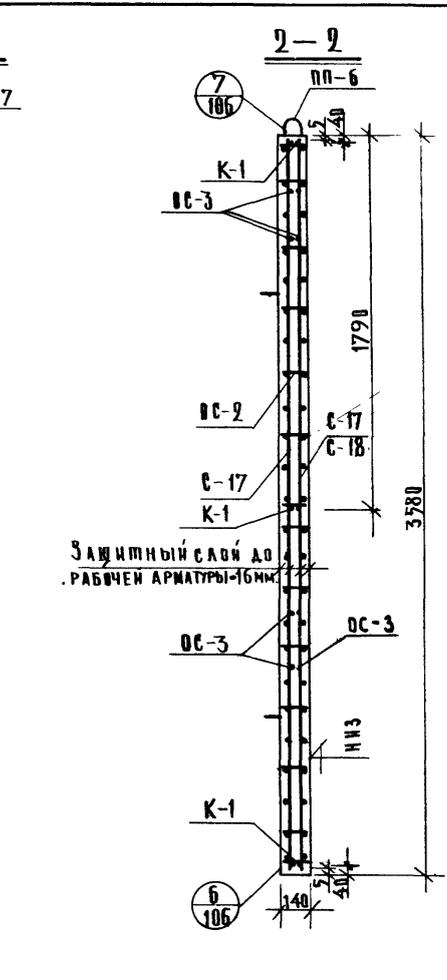
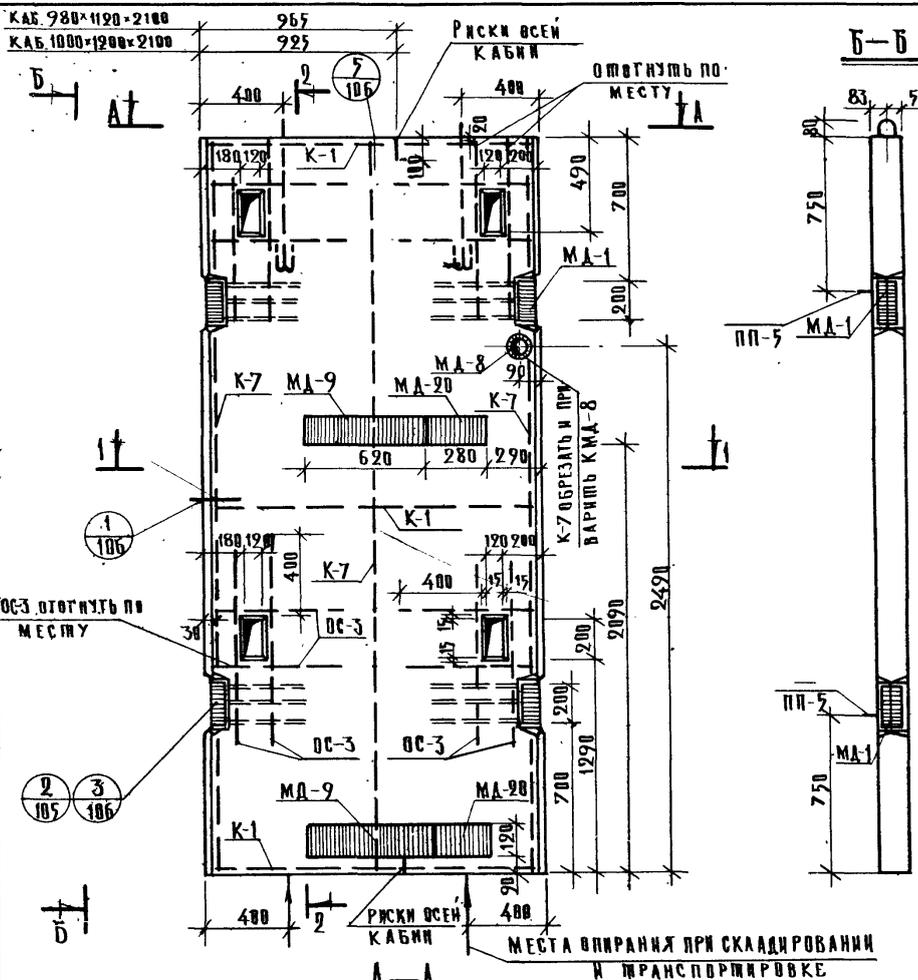
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-36-1-1	C-17	2	ИИ-04-15 вып. 2 2
	C-18	1	"
	K-1	3	"
	K-7	3	"
	OC-2	88	"
	OC-3	16	"
	МА-1	4	"
	МА-15	2	"
	МА-20	2	"
	МА-21	4	"
	МА-24	4	"
	PP-4	2	"
PP-5	4	"	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

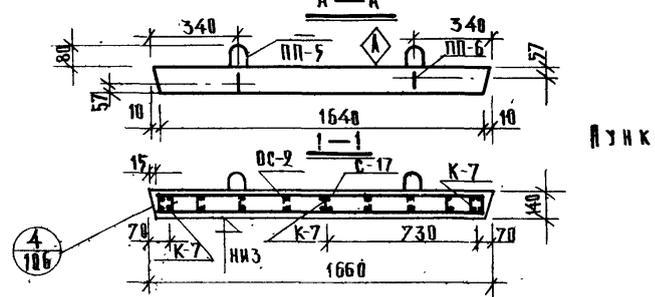
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		ПРОКАТ ВСТ.3 ПС6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО		
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГЛОВ. РАВНОБ.		ПОЛОСА				
	Ø ММ		Ø ММ		Итого		Итого				
	6	10	12	12	100x8	120x8	240x8	Итого			
ША-17-36-1-1	30.70	39.64 19.62	1.96 5.68	72.30 54.96	15.14 9.46	24.62 44.44	8.72	8.72	8.0	28.96 19.28	56.24 161.88 165.80

ШПР ОБЪЕКТА											
181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181
АРХИВНЫЙ №											
Л. М. ОСИКА											
Г. М. ОСИКА											



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-17-36-2	2.03	200	0.811	152.13 156.05

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент			
Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ШЛ-17-36-2	С-17	2	ИИ-04-15В/2
	С-18	1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	OC-2	88	10
	OC-3	32	10
	МД-1	4	20
	МД-8	1	21
	МД-20	2	24
	МД-9	2	26
	ПП-7	4	10
	ПП-6	2	10



ПРИМЕЧАНИЕ

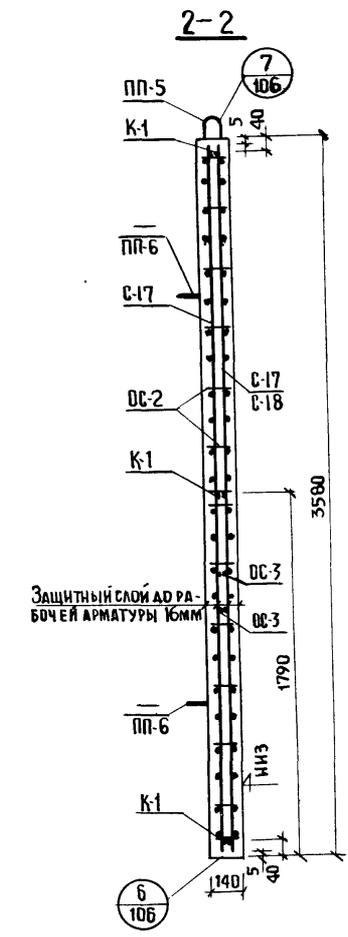
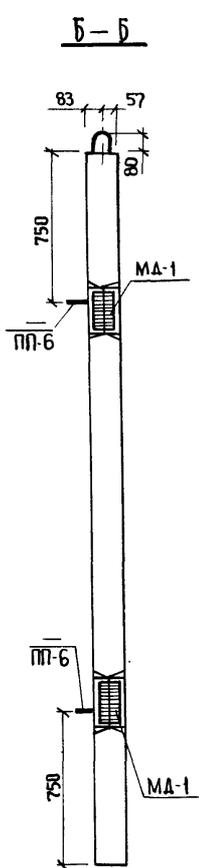
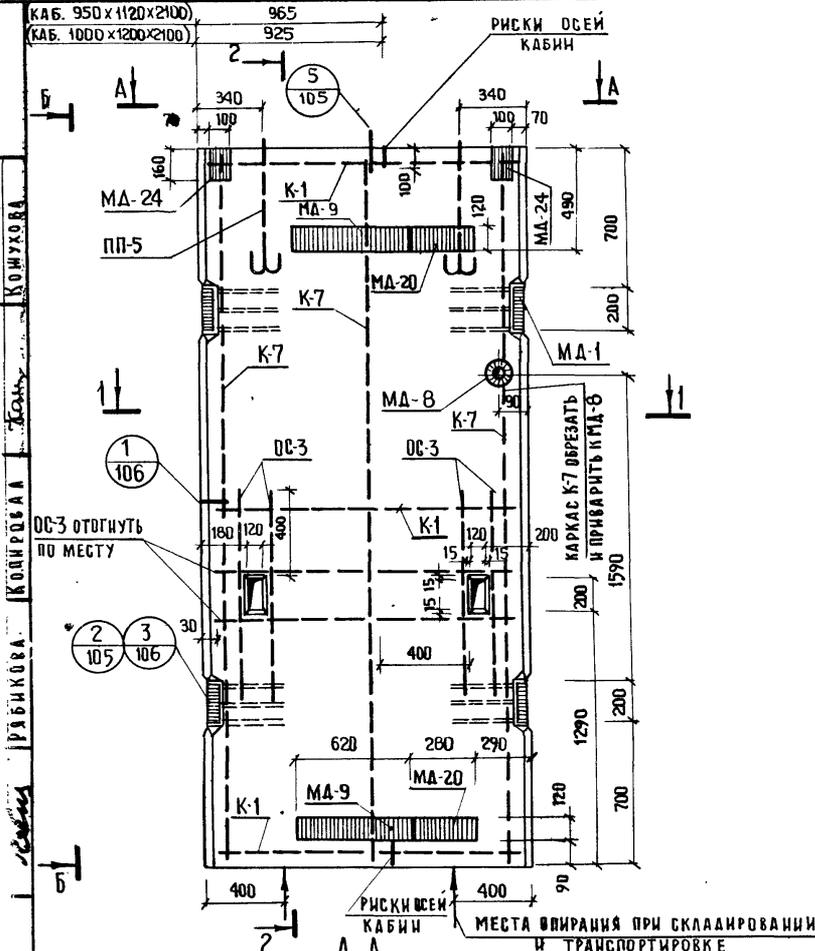
Данные 1,2,3 даны на листе 6

Марка элемента	Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.					
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*			ПРОКАТ В ст. 3пс6 ГОСТ 380-71		
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III	УГОЛРАВН. ПОЛОСА		ТРУБА
	φ мм.	Итого:	φ мм.	Итого:	φ 90	Итого:
ШЛ-17-36-2	6	30.69	10	23.20	φ 90	1.34
	12	2.66	12	43.52	φ 90	1.34
		20.76	6.58	9.48		
				35.18		
				53.08		
				8.72		
				8.72		
				34.96		
				34.96		
				1.34		
				1.34		
				152.13		
				156.05		

ТК
1973

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Закладка и армирование панелей ШЛ-17-36-2

Серия ИИ-04-15
Выпуск 1
Лист 13



ПОКАЗАТЕЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-2-1	2.05	200	0.820	145.91 149.83

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-36-2-1	C-17	2	ИИ-04-15 2
	C-18	1	2
	K-1	3	5
	K-7	3	5
	OC-2	88	10
	OC-3	16	10
	MA-1	4	20
	MA-20	2	24
	MA-24	2	28
	MA-9	2	26
MA-8	1	21	
PP-5	2	10	
PP-6	4	10	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2, 3 даны на листе 6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

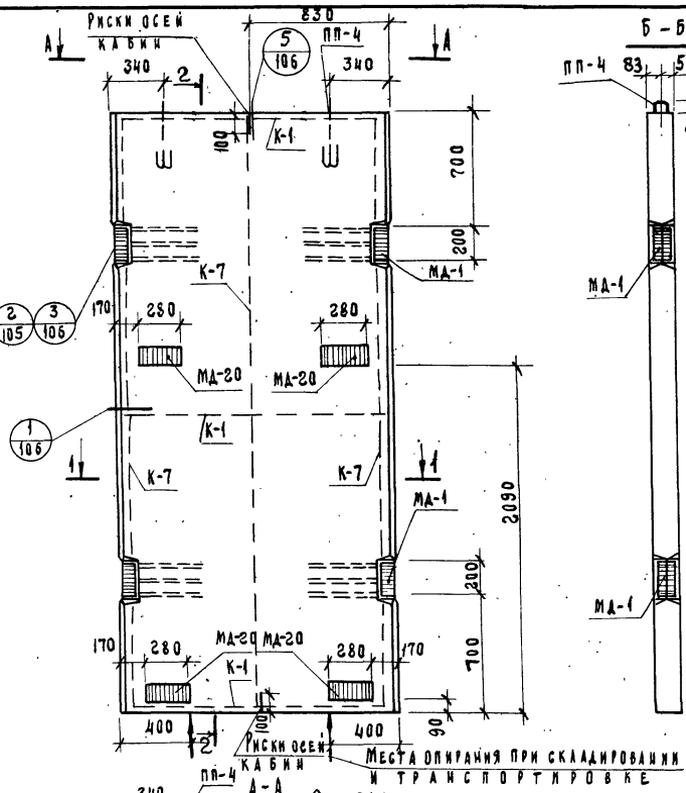
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ТОРЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В Ст. 3 псб ГОСТ 380-71						ВСЕГО:	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛ. РАВ. ИДВОКВАЯ		КВАРСА		ТРУБА			
	Ф ММ			Ф ММ			L90x8	L80x8	L120x8	Ф90				
	6	10	12	10	12	ИТОГО:				ИТОГО:	ИТОГО:	ИТОГО:		
ША-17-36-2-1	30.69	40.58 20.76	2.66 6.58	73.93 58.03	13.48 53.30	9.48	22.96 42.78	8.72	8.72	4.0	34.96 38.96	1.34	1.34	145.91 149.83

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША 1736-3	2,07	200	0,826	116,49

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	НОМЕР ВЫПУСКА № ИНСТА	
ША-17-36-3	С-17	2	ИВ-04-158.2	
		4	2	
	С-18	1	2	
	К-1	3	5	
	К-7	3	5	
			7	
	ОС-2	88	10	
	МА-1	4	20	
	МА-20	4	24	
	ПП-4	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71			ВСЕГО	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			ОГЛАВЯ РАВНОВЕС		ПОЛОВА		
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	190x8	ИТОГО	120x8		ИТОГО
	6	10		12	10						
ША-17-36-3	30,63	59,64	1,96	12,29	1,28	10,76	8,72	8,72	24,72	24,72	116,49
	19,82			52,47	21,10	3,48	30,58				



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

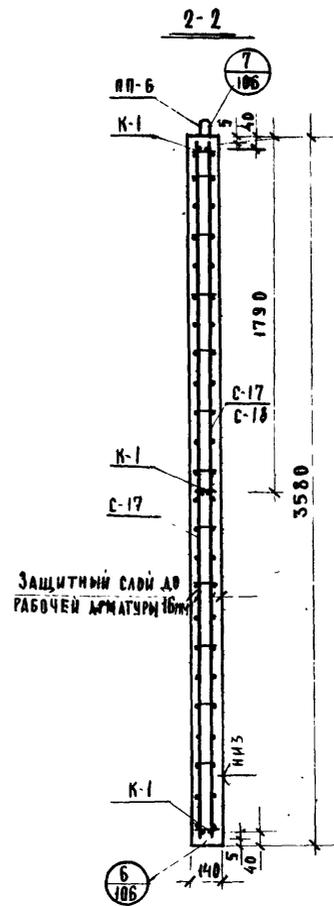
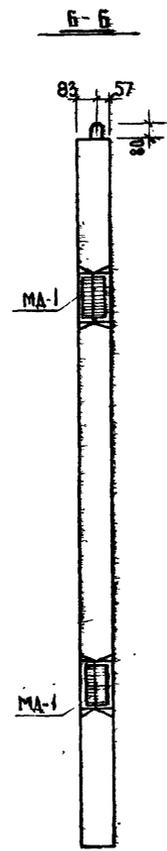
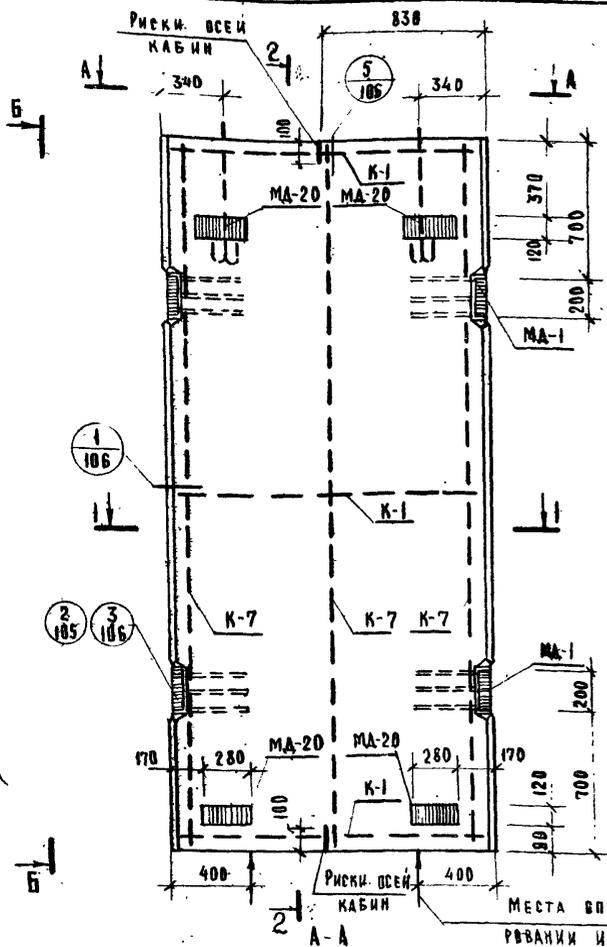
ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

ГИПРОНИИЗДРАВ
г. Москва
САХАТОВА
ИРИНЧЕКОВА
СЕРГЕЕВ
СЕМЕНОВ
ЛИБЕРМАН
РАВЕНКОВА
КОКРОВА
ОСНОВА

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ.
ОПЛУЗКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-3

СЕРИЯ
ИВ-04-15
ВЫПУСК
1
ИНСТ
15



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-3-1	2,07	200	0,826	117,19

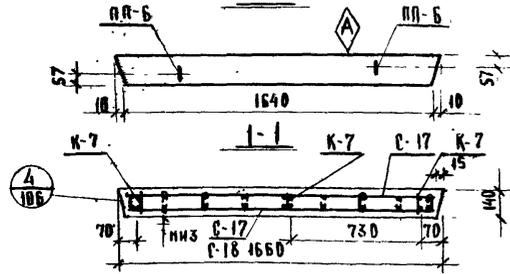
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ША-17-36-3-1	C-17	2	ИИ-04-15-2
	C-18	1	2
	K-1	3	2
	K-7	3	5
	OC-2	88	10
	MA-1	4	20
	MA-20	4	24
	PP-6	2	10

МЕСТА ВПЯТЫВАНИЯ ПРИ СКАЛДЫРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

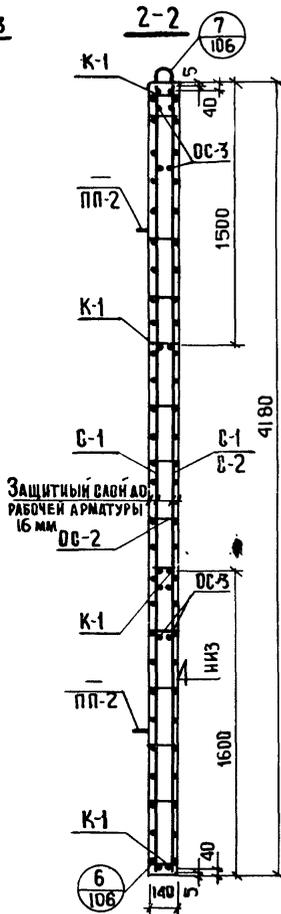
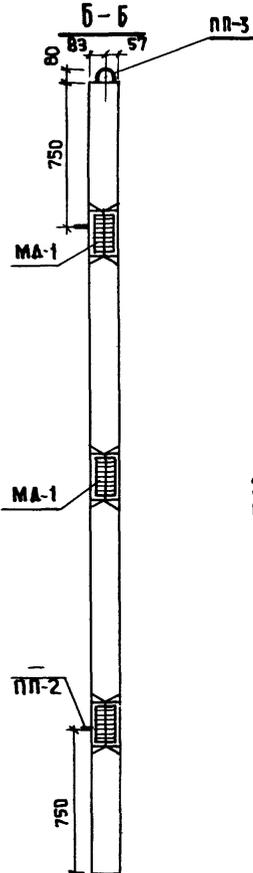
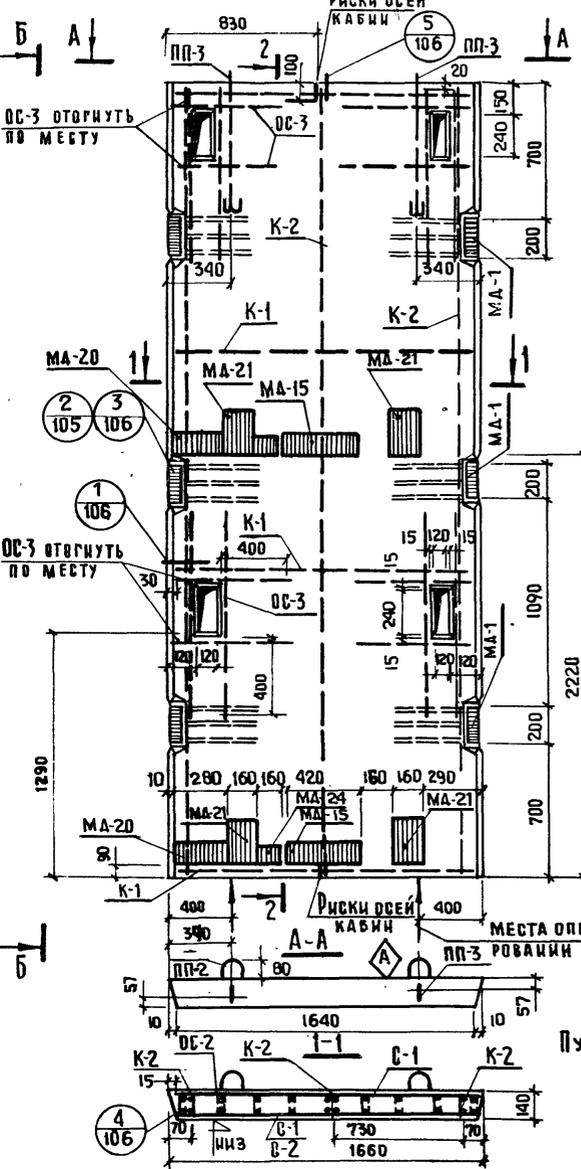
Пункт 1 дан на листе 5.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ 8 Ст.3 п.6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПОДСЕА			
	Ф ММ			Ф ММ			L90x8	Итого	120x8	Итого		
	6	10	12	10	12	Итого						
ША-17-36-3-1	30,69	39,64 19,82	2,66	72,99 33,17	1,28 21,10	9,48	10,75 30,58	8,72	8,72	24,72	24,72	117,19

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-3-1		Выпуск 1 Лист 16



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2,3 даны на листе 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42-1	2.39	200	0.958	196.24 205.00

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АИСТА
ША-17-42-1	Г-1	2	Ш-04-15.В.2 1
	Г-2	1	1
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ОС-2	104	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	6	20
	МА-15	2	25
	МА-20	2	24
	МА-21	4	20
	МА-24	2	28
	ПП-2	4	10
ПП-3	2	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

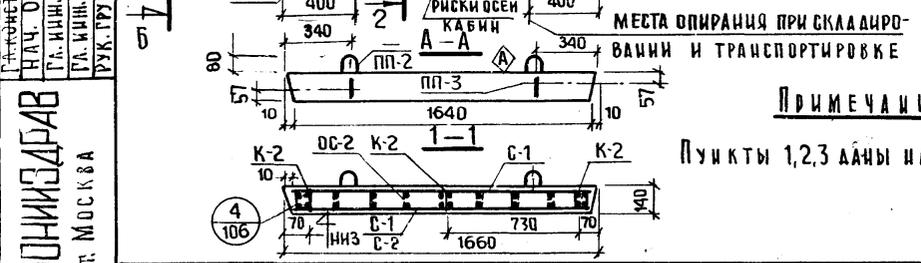
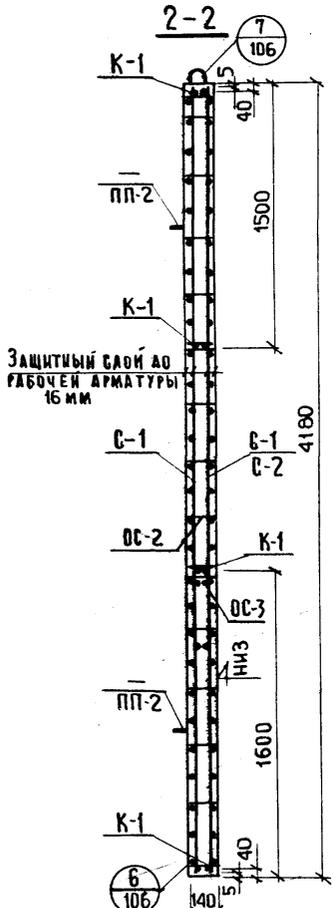
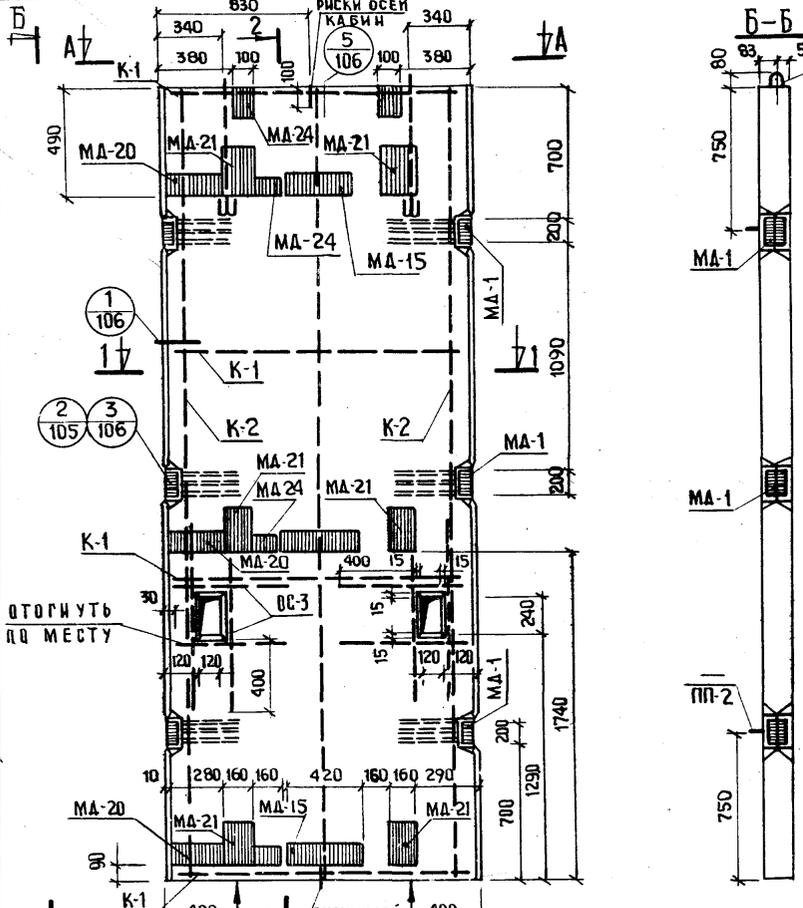
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГOST 5781-61 *						ПРОКАТ ВСТ.3 ПС 6 ГOST 360-71							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБЕГ		ПОДРОСА			ВСЕГО		
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	190x8	Итого	120x8	240x8	100x8			
	6	10		16	10				12	Итого	Итого	Итого		
ША-17-42-1	36.34	46.30	5.7	88.34	25.36	14.22	99.58	13.08	13.08	31.96	19.28	4.0	55.24	196.24 205.00
		23.15	14.46	73.95	48.51		62.73							

ЛК
1973

Планы и фотометрические плиты покрытия
опалубка и армирование панели ША-17-42-1

ВЕРИЯ
ИИ-04-15
выпуск лист
1 18

ПИРОНИЦ ДАВАН
 Т. МОСКВА
 РАБОЧИЙ № 181
 АРХИВНЫЙ №
 ЗАДАЧА
 ДАДАВА
 НИКРИТИН
 СЫЧЕВА
 ПРОВЕРКА
 ЗАДАЧЕВ
 БЕМЕНОВ
 АБЕРМАН
 РЫБКОВА
 РАЗРАБОТКА
 ЗАДАЧЕВ
 БЕМЕНОВ
 АБЕРМАН
 РЫБКОВА
 РАЗРАБОТКА
 ЗАДАЧЕВ
 БЕМЕНОВ
 АБЕРМАН
 РЫБКОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42-1	2,40	200	0,958	24,94 223,70
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА	№ ЛИСТА
ШЛ-17-42-1-1	В-1	2	Ш-04-502	1
	С-2	1		1
	К-1	4		5
	К-2	3		5
	ОС-2	104		10
	ОС-3	16		10
	МА-1	6		20
	МА-15	3		26
	МА-20	3		24
	МА-21	6		20
	МА-24	5		28
ПП-3	2		10	
ПП-2	4		10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.З ПОБ ГОСТ 380-71				ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК.		ПОЛОСА				
	Φ мм			Φ мм			190x8	Итого	100x8	120x8		240x8	
	6	10	16	Итого	10	12							Итого
ШЛ-17-42-1-1	36,34	46,30	5,70	88,34	16,94	31,16	13,08	13,08	10,00	43,44	28,92	82,36	24,94 223,70
		23,15	74,46	73,95	40,09	14,22	54,31						

ТК 1973

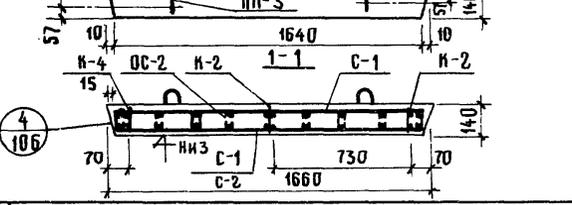
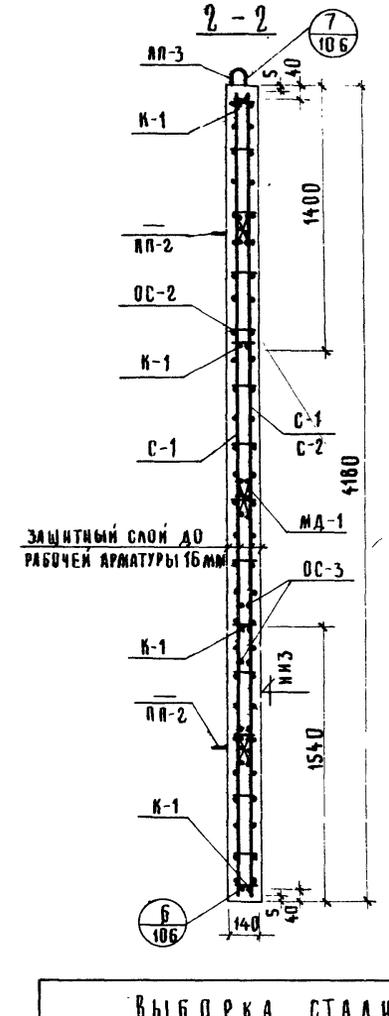
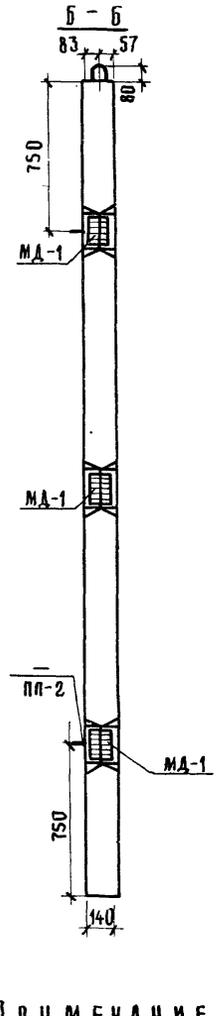
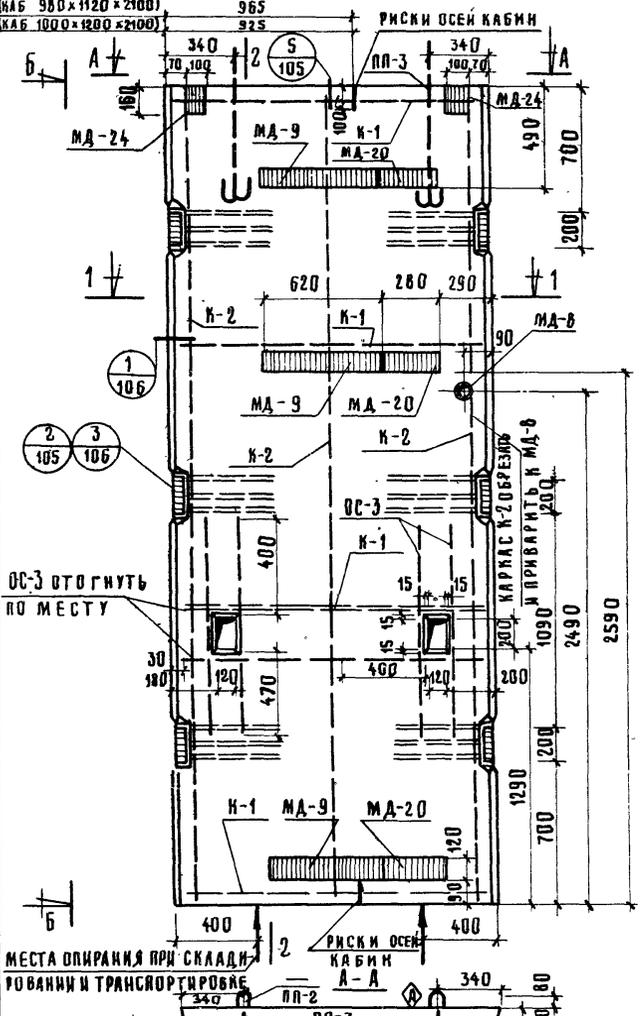
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-1-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК 1 Лист 19

181
АРХИВНЫЙ №

РАБ. КОВА
НЕКРАТИН
СЫЧЕВА
МУШАКОВА
РАЗДРАБОТА
ПРОВЕРКА
ПРОЕКТОВЫЕ
ВЫЧЕРКИ
ПОДПИСАНИЕ
КОПИРОВАНИЕ
КОПИРОВАНИЕ

ГИПРОНИИЗРАВ
Г. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЕ
Пункты 1, 2, 3 даны
на листе 6.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42-2-1	2.39	200	0.956	188.81 197.57

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

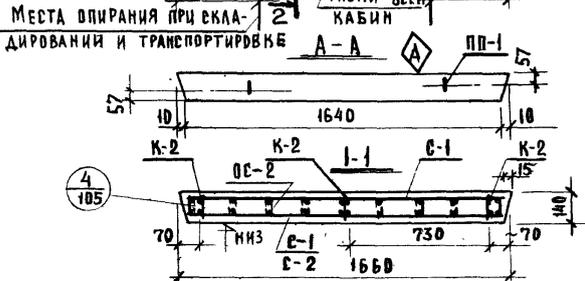
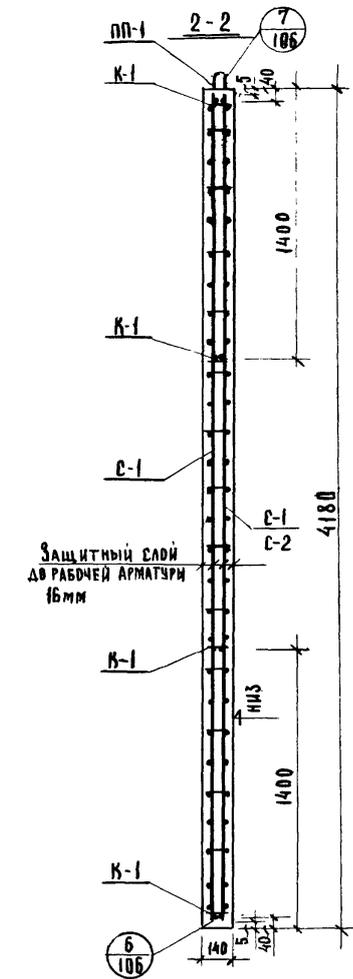
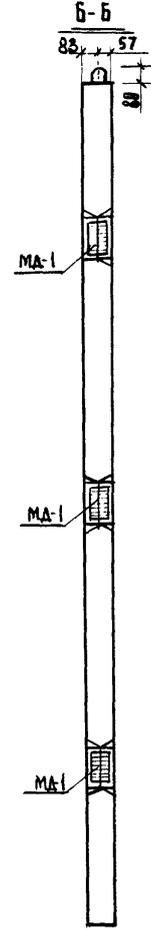
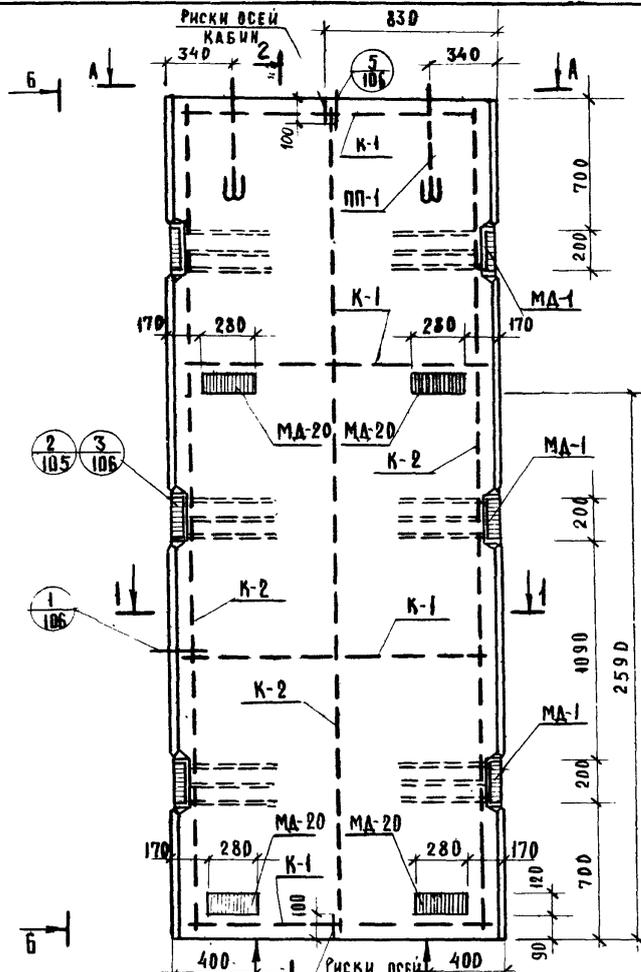
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА
ШЛ-17-42-2-1	C-1	2	ИИ-04-15.6.2
	C-2	1	1
	K-1	4	5
	K-2	3	5
	OC-2	104	10
	OC-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-20	3	24
	МА-24	2	28
	МА-9	3	26
ПП-3	2	10	
ПП-2	4	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР														
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.З. РЕБ. ГОСТ 380-71					ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОЛ РАВНОБ.		РОЛОСА		ТРУБА				
	Ø мм			Ø мм			190x8	100x8	120x8	Ø90					
6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
ШЛ-17-42-2-1	36.34	47.24 24.09	5.70 14.46	89.28 74.89	14.45 37.60	14.22	28.67 51.89	13.08	13.08	4.00	52.44	56.44	1.34	1.34	188.81 197.57

ТК
1973

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-2-1.

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 21



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

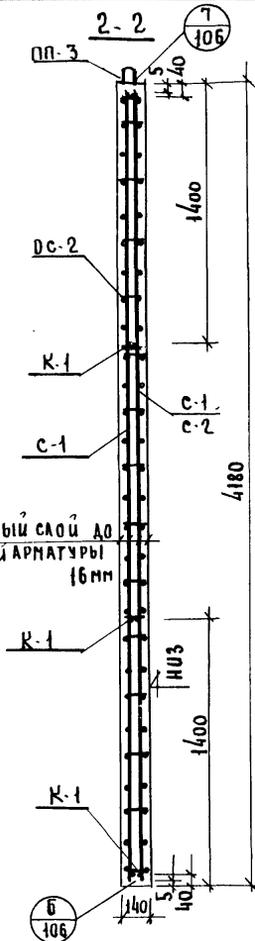
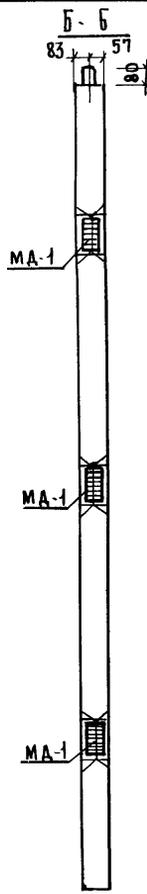
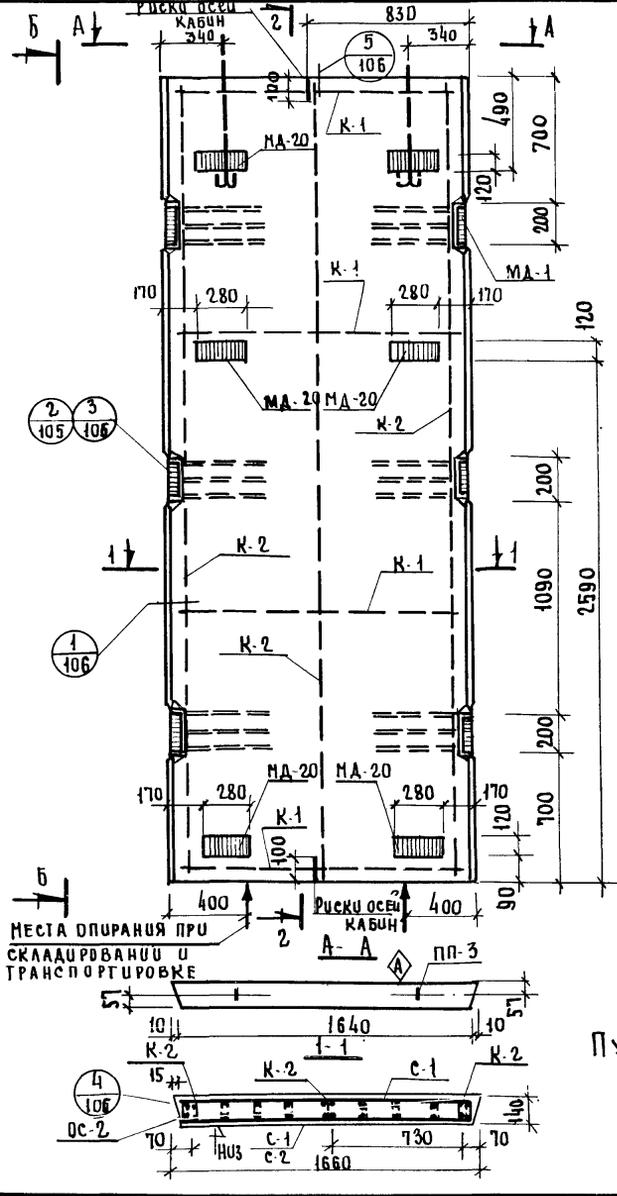
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-42-3	2,42	200	0,966	144,24

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент				
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт.	№ выпуска листа	
ША-17-42-3	С-1	2	ИИ-04-1582	
	С-2	1	1	
	К-1	4	5	
	К-2	3	5	
	ПС-2	104	10	
	МА-1	6	20	
	МА-20	4	24	
	ПП-1	2	10	

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Прокат в ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71					Всего
	Класс А-I			Класс А-III			Угловая равнобок		Полоса			
	6	10	16	Итого	10	12	Итого	190x8	Итого	120x8	Итого	
ША-17-42-3	36,34	46,30	4,38	87,02	1,28	14,22	15,50	13,08	13,08	28,64	28,64	144,24
		23,15		63,87	24,43		38,65					

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-3	ВЫПУСК ЛИСТ 1 22

ГА КОНСТРУИРОВА
 НАЧ. ДСК
 ГА. ИЖ. ПРТА
 РУК. ГРУППЫ
 ГА КОНСТРУИРОВА
 ПРОВЕРИЛ
 ГА. ИЖ. ДСК
 РУК. ГРУППЫ
 ГА. ИЖ. ПРТА
 РУК. ГРУППЫ
 ГА. ИЖ. ДСК
 РУК. ГРУППЫ
 ГА. ИЖ. ПРТА
 РУК. ГРУППЫ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42-3-1	2,42	200	0,966	154,64

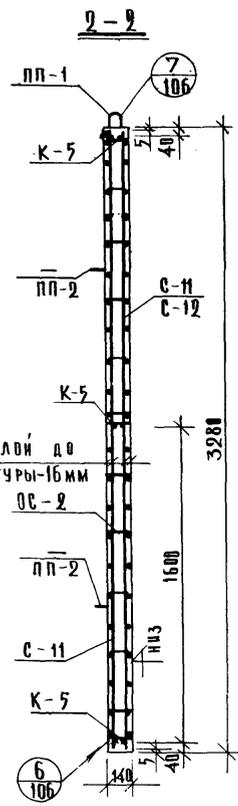
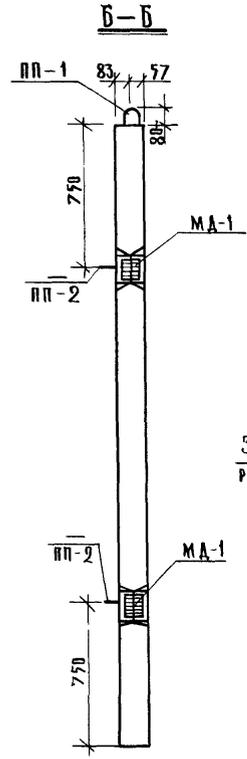
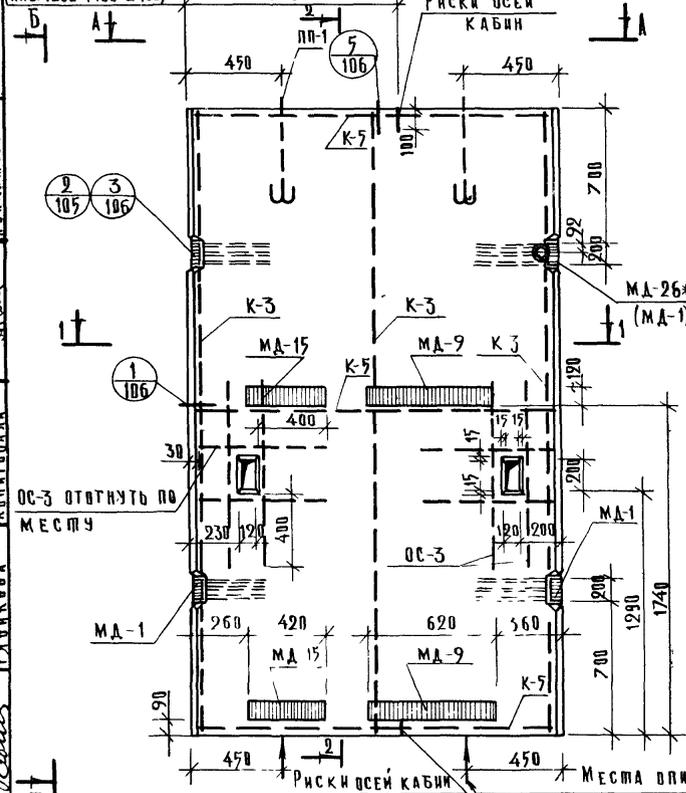
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ Ш.Г.	№ ВЫПУСК ЛИСТА	
ШЛ-17-42-3-1	C-1	2	Ш-04/15/2	
	C-2	1	"	
	K-1	4	"	
	K-2	3	"	
	PC-2	104	"	
	MA-1	6	20	
	MA-20	6	24	
	ПП-3	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКВАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *				ПРОКАТ В С.Т.3 ПС6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО	
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГОЛОВА РАВНОБ		ПОЛОСА		ВСЕГО		
	φ мм		φ мм		190x8		120x8				
	6	10	16	УГОЛО	10	12	УГОЛО	УГОЛО			
ШЛ-17-42-3	36,34	46,30	5,70	88,34	1,92	14,22	16,14	43,08	13,08	37,08	154,64
		23,15		65,19	25,07		39,29				

ПРИМЕЧАНИЕ:
 Пункт 1 дан на листе 5

КАБ. 1080×1420×2100
КАБ. 1200×1400×2100

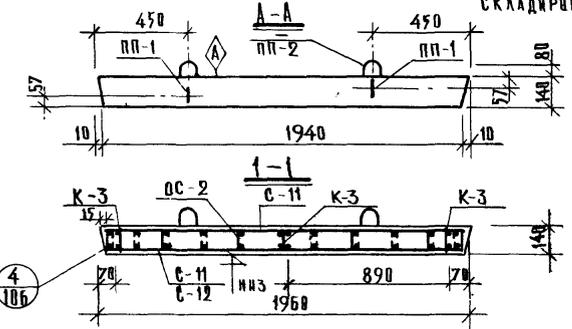


Защитный слой до рабочей арматуры-16мм
ОС-2

Места опирания при складировании и транспортировке

ПРИМЕЧАНИЯ:

Пункты: 1,2,3 даны на листе 6.
* МД-26 устанавливается только в панелях для групповых пассажирских лифтов, во всех остальных случаях - МД-1.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ.
ША-20-33-1	2.23	200	1.888	153.29 162.05

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-20-33-1	С-11	2	ИИ-04-15-82
	С-12	1	1
	К-3	3	5
	К-5	3	5
	ОС-3	16	10
	МД-1	3	20
	МД-26	1	21
	МД-15	2	26
	МД-9	2	26
	ПП-1	2	10
	ПП-2	4	10
	ОС-2	100	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.

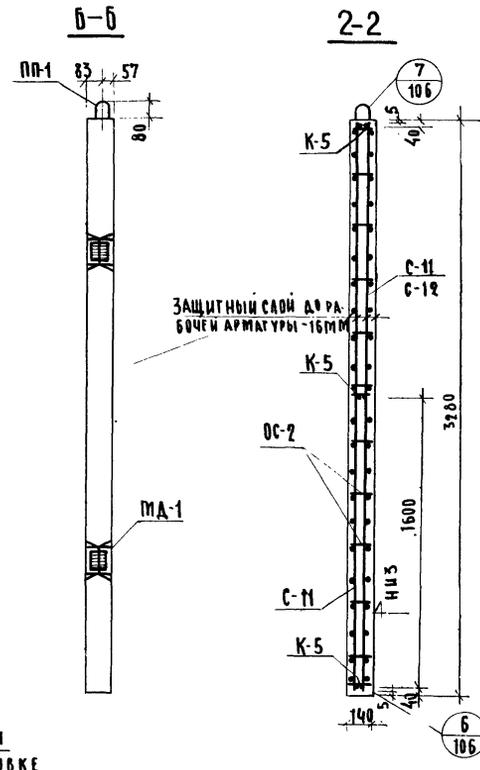
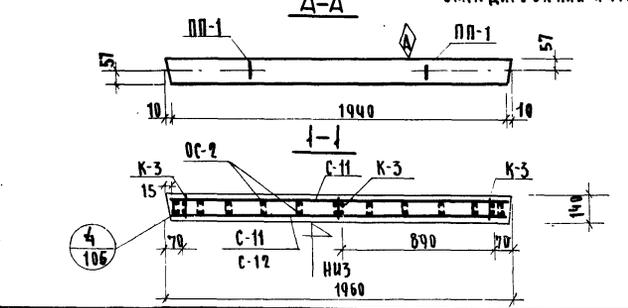
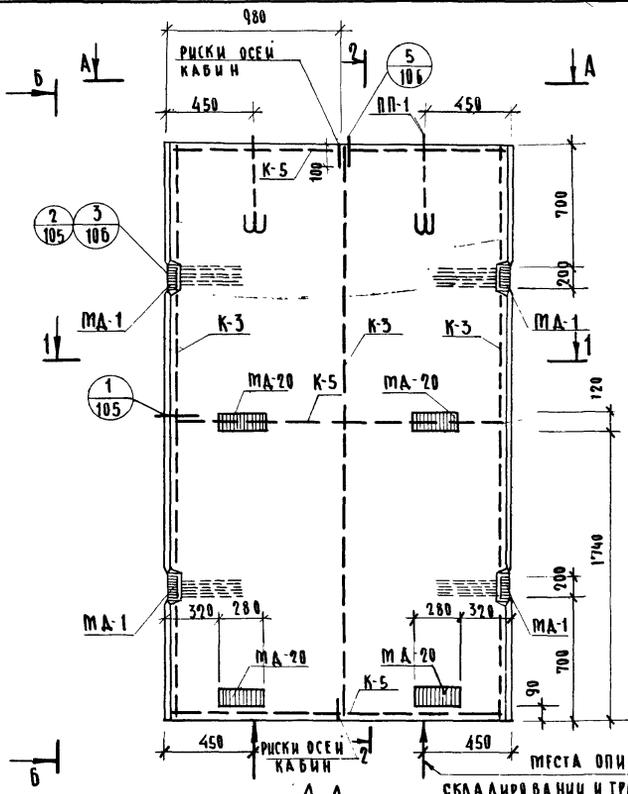
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.3 С 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОП. ПРАВСА		ТРУБА		ВСЕГО		
	Ф ММ.			Ф ММ.			190x8	120x8	Ф90	ВСЕГО			
	6	10	16	10	12	ВСЕГО						ВСЕГО	
ША-20-33-1	32.61	44.40 22.20	4.38 13.14	81.39 67.95	13.16 35.36	9.48 22.64 44.84	8.72	8.72	3920	3920	1.34 1.34	153.29 162.05	

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1973 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-33-1.

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 24
12914 30

181	ДАВЫДОВА НЕУДАЧНИН	БЕЛОВА	МУЖЕНКО ПРОВЕРКА	КА. КОНСТРУКТОР НАЧ. ОКБ КА. ИИЖ. ОСК	ПРИМЕНКА ЗИНОВЬЕВ	ИЗЖЕНЕЦ ПРОВЕРКА	МА. ИИЖ. ПРА Р.К. ГРУППА	ПРИБЛИЖИТЕЛЬ СЕМЕЛОВ	КА. ИИЖ. ПРА АНДЕРМАН	МА. ИИЖ. ПРА РАБКИНОВА									
-----	-----------------------	--------	---------------------	---	----------------------	---------------------	-----------------------------	-------------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-33-2	2,24	200	0,895	125,59

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ	№ ВЫПУСКА КА № ЛИСТА
ШЛ-20-33-2	С-11	2	ИИ-04-15в.2
	С-12	1	1
	К-5	3	1
	К-5	3	5
	МА-1	4	20
	МА-20	4	24
	ПП-1	2	10
ОС-2	100	10	

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПУНКТ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 5.

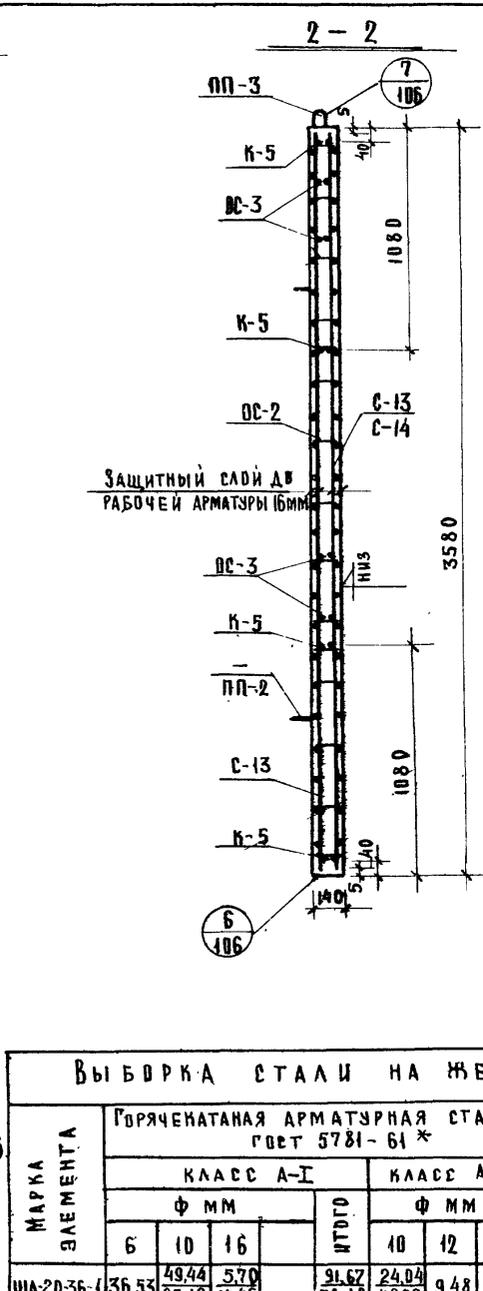
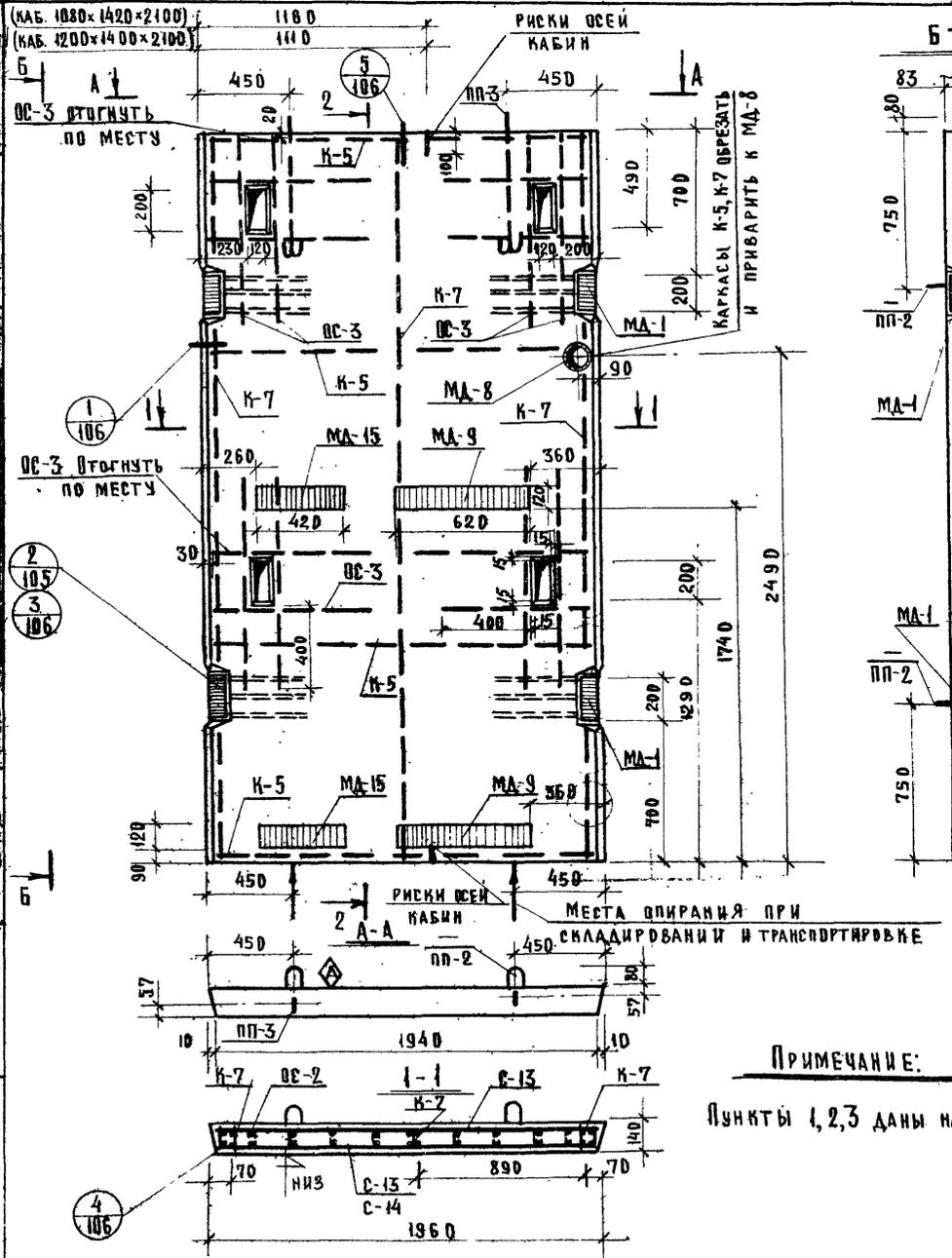
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81*						ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-74						ВСЕГО
	КА АСГ А-І			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.			П О Л О С А			
	Ф мм		ИТОГО	Ф мм		ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
	6	10		16	10								
ШЛ-20-33-2	32.61	44.40	4.38	64.39	1.24	9.40	10.76	8.72	8.72	24.72		24.72	125.59
		22.20		59.19	23.48		32.96						

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.

1973 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-33-2

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК АУСТ 1
25



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-20-36-1	2,40	200	0,961	174,45 183,21

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-20-36-1	С-13	7	ИИ-04-15 В.2
	С-14	1	2
	К-5	4	5
	К-7	3	5
	ОС-2	118	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-8	4	21
	МА-15	2	26
	МА-9	2	26
	ПП-2	4	10
	ПП-3	2	10

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3 даны на листе 6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕНАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ПРОКАТ ВСТ.3 СС 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБЕЖНАЯ		ПОЛОВА		ТРУБА			
	Φ ММ			Φ ММ			190x8	120x8	Φ 90					
	6	10	16	10	12	ИТОГО			ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
ША-20-36-1	36,53	49,44	57,0	91,67	24,04	9,48	33,52	8,72	8,72	39,20	39,20	1,34	1,34	174,45
		25,19	14,46	76,18	48,29		57,77							183,21

ШИФР БЪЛГАРСКИ АРХИВНИ № 181

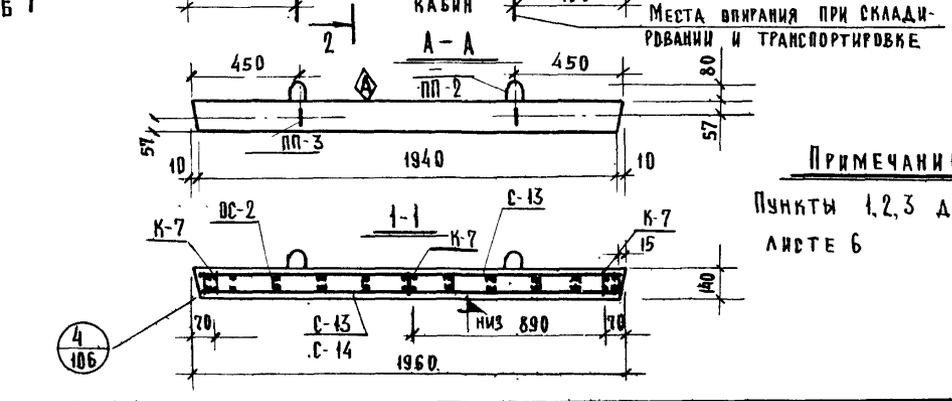
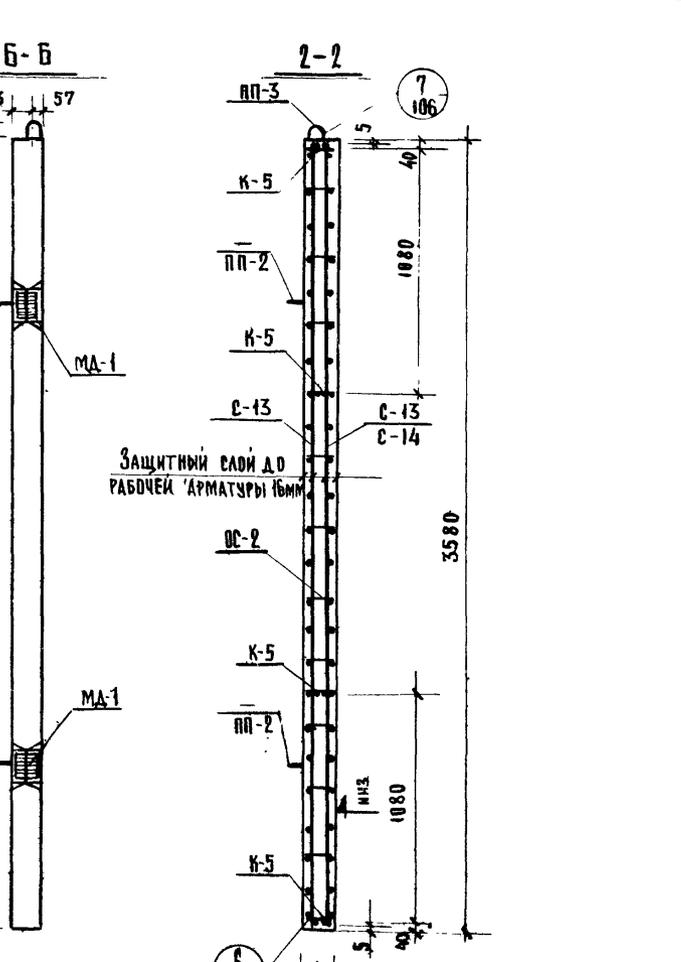
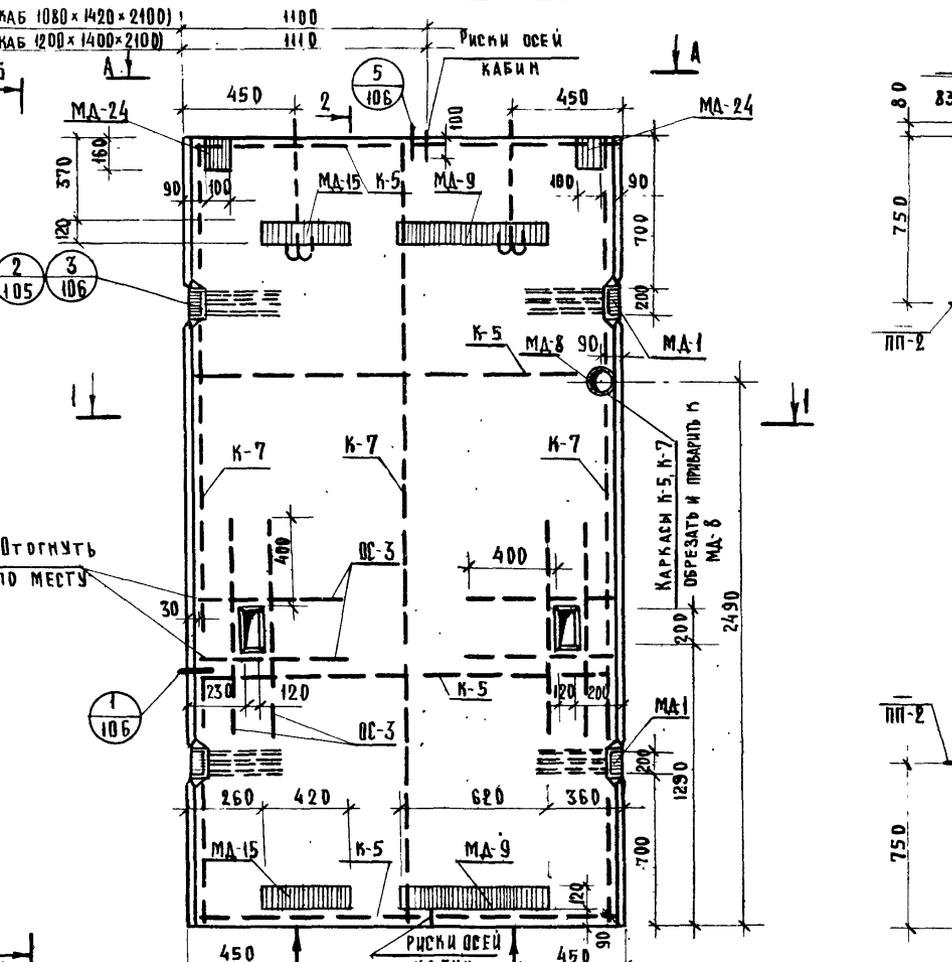
ЗАДАВА ЗАДАВА ДА ВЪВЕДВА НЕПРИТН БЪЧЕВА

ТЕХНИК ПРОВЕРИЛ РЪК. ГРУППИ СТ. ТЕХНИК 7

ГРИНЕВ Д ЗИНДВЕР ВЕМЕЛОВ ЛИБЕРМАН РАВКОВА

ГЛА КОНСТРУКТОР НАЧ. ОСК ГЛА ИНЖ. ОСК ГЛА ИНЖ. ПРО-ТА РЪК. ГРУППИ

ГИПРОНИЗРАВА П. МОСКВА

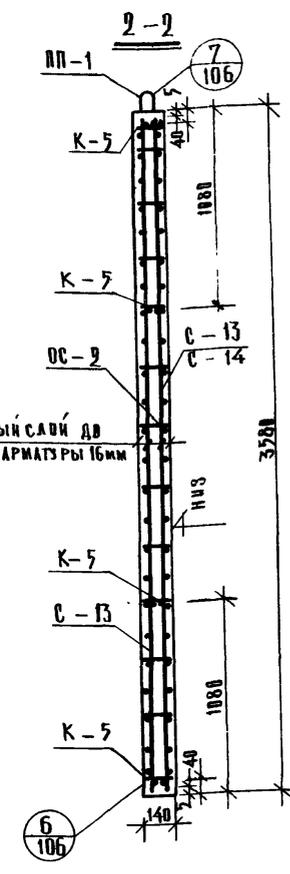
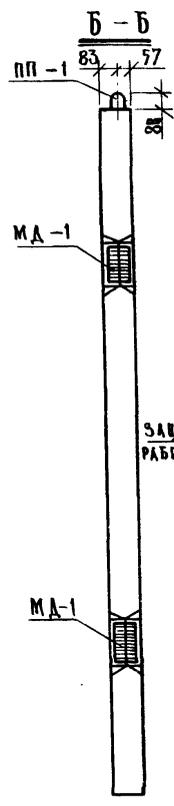
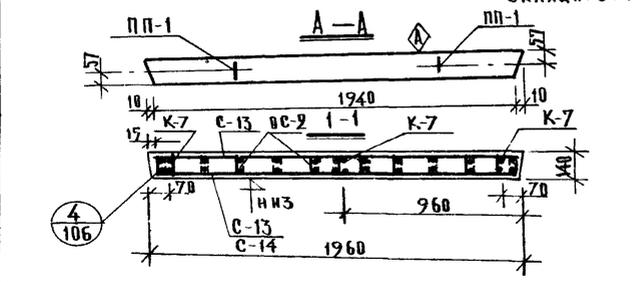
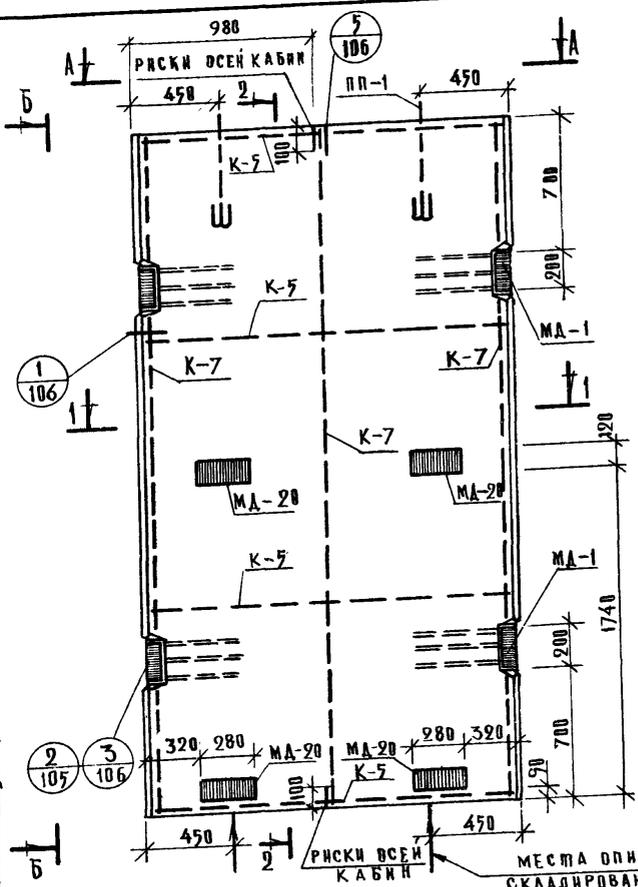


ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3 даны на листе 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЕЛЕМЕНТ				
МАРКА ЕЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-20-36-1-1	2,43	200	0,969	162,83 176,59
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЕЛЕМЕНТ				
МАРКА ЕЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ША-20-36-1-1	C-13	2	ИИ-04-15 В. 2	
	C-14	1	2	
	K-5	4	5	
	K-7	3	3	
	OC-2	100	10	
	OC-3	16	10	
	МА-1	4	20	
	МА-8	1	21	
	МА-15	2	26	
	МА-24	2	28	
	МА-9	2	26	
ПП-2	4	10		
ПП-3	2	10		

МАРКА ЕЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ												ВСЕГО		
	ГОРЯЧЕКВАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.Т. 3 по 6 ГОСТ 380-74								
	КЛАСС А-І			КЛАСС А-ІІІ			УГОЛ РАВНОБ. ПРАВЕА		ПРАВЕА		ТРУБА				
	Ф ММ	УГОЛ	Ф ММ	УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	Ф 90	УГОЛ					
ША-20-36-1-1	36,13	49,44 25,19	5,70 14,46	91,27 75,78	13,82 38,07	9,48	23,50 47,55	8,72	8,72	4,00	39,20	43,20	1,34	1,34	162,83 176,59

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.	Серия ИИ-04-15
1973	Опалубка и армирование панели ША-20-36-1-1.	Выпуск 1 Лист 27



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ША-20-36-2	2.44	В20	0.976	133.61

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ шт.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА	
ША-20-36-2	С-13	2	ИИ-04-178000-2	
	С-14	1	2	
	К-5	4	5	
	К-7	3	5	
	ОС-2	110	10	
	МД-1	4	20	
	МД-20	4	24	
	ПП-1	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 СБ ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.			ПЛОСКА					
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Итого		Итого	Итого					
	6	10		10	12		490*8	120*8		Итого	Итого				
ША-20-36-2	36.53	24.25	4.38	89.41	1.28	69.16	25.73	9.48	10.76	35.01	8.72	8.72	24.72	24.72	133.61

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОБРАБОТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36-2

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК Лист 28

ГИПРОНИЗДАВ
г. Москва

МК КОНСТРУКТИВ НАЧ. ОСК ГА. ИЖ. ОСК МК. ИЖ. ПР-ТА РСК ГРУППЫ

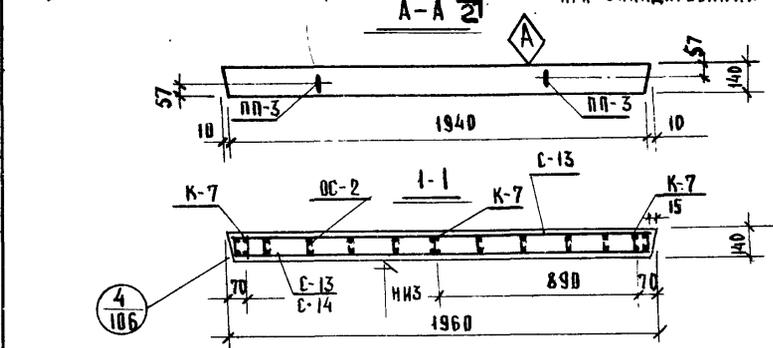
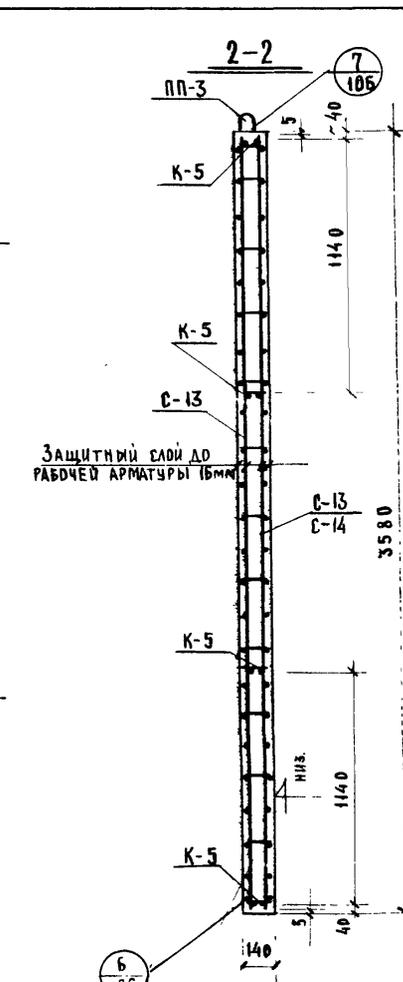
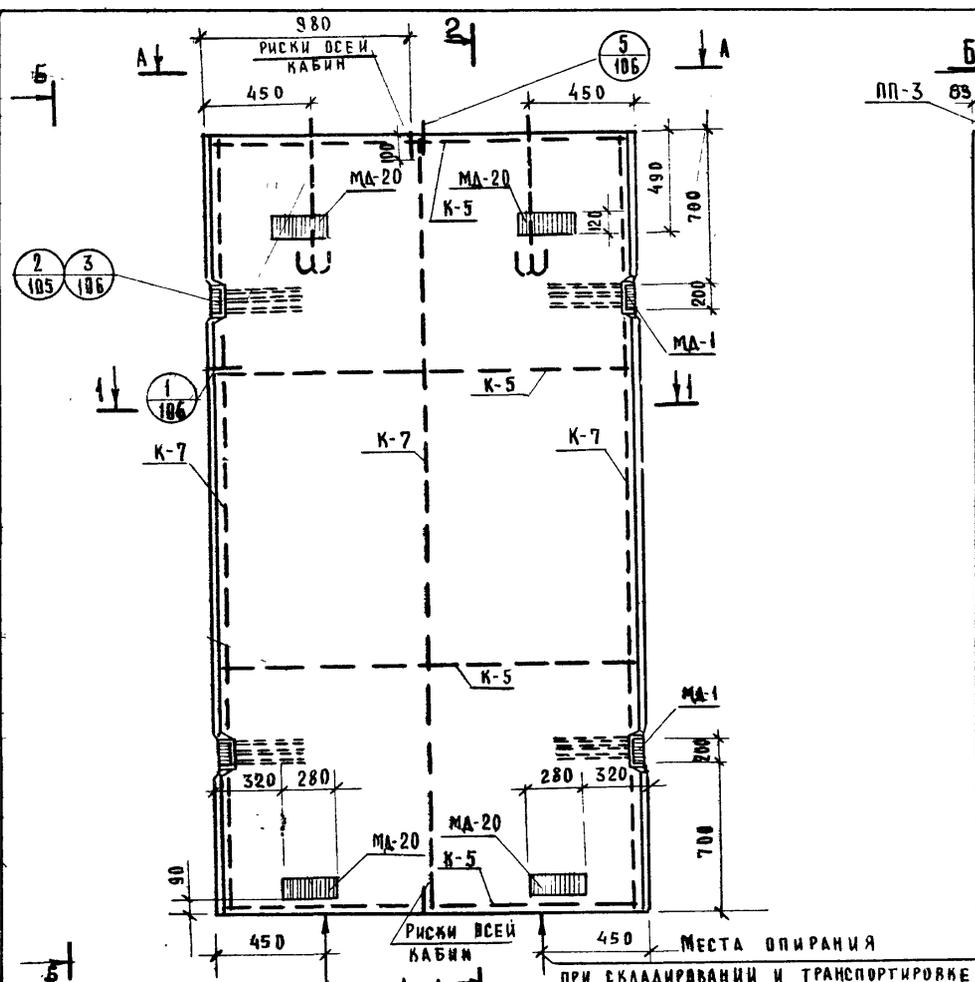
ГРИНЧЕКО ЗАХАРОВА ГРИНЧЕКО ЗАХАРОВА ГРИНЧЕКО ЗАХАРОВА ГРИНЧЕКО ЗАХАРОВА ГРИНЧЕКО ЗАХАРОВА

ТЕХНИК ПЕРВЕРИА РСК ГРУППЫ

ЗАКАРОВА ЗАХАРОВА ЗАХАРОВА ЗАХАРОВА ЗАХАРОВА

ШИФР ОБЪЕКТА 181

АРХИВНЫЙ №



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-36-2-1	2,44	200	0,976	134,95

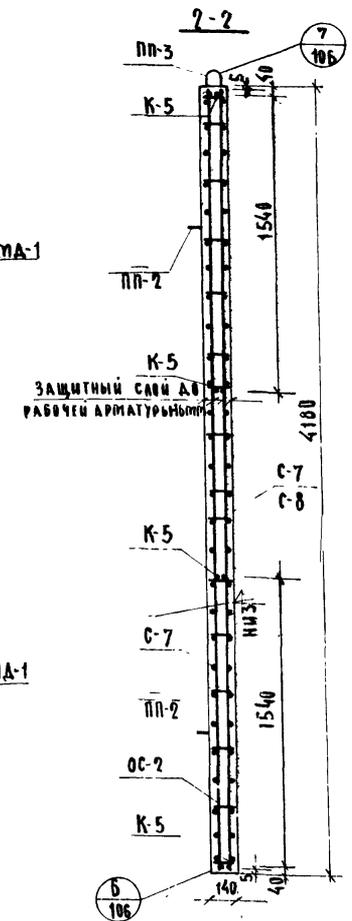
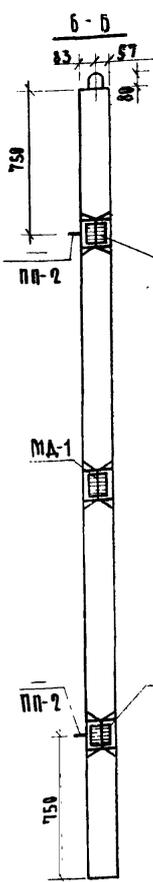
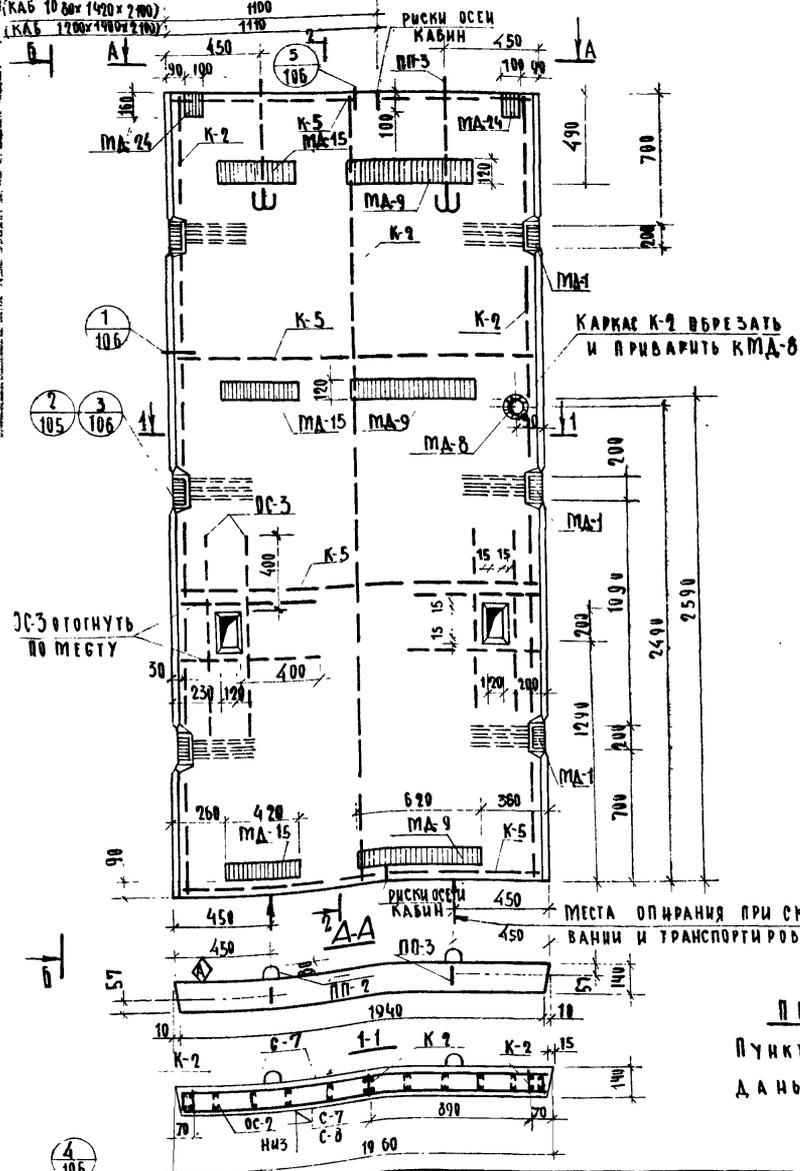
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ-20-36-2-1	С-13	2	ИИ-04-15в 2
	С-14	1	2
	К-5	4	5
	К-7	3	5
	ДС-2	110	10
	МА-1	4	20
	МА-20	4	24
	ПП-3	2	10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ						ВСЕГО					
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*			ПРОКАТ В С Г 3 по 6 ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III								
	Ф М М			Ф М М								
ШЛ-20-36-2-1	6	10	16	Итого	10	12	Итого	8,72	8,72	24,72	24,72	134,95
	36,53	48,50 24,25	5,70	90,73 66,48	1,28 25,53	9,48						

ТК 1973

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
опалубка и армирование панели ШЛ-20-36-2-1

Серия ИИ-04-15
Выпуск 1
Лист 29



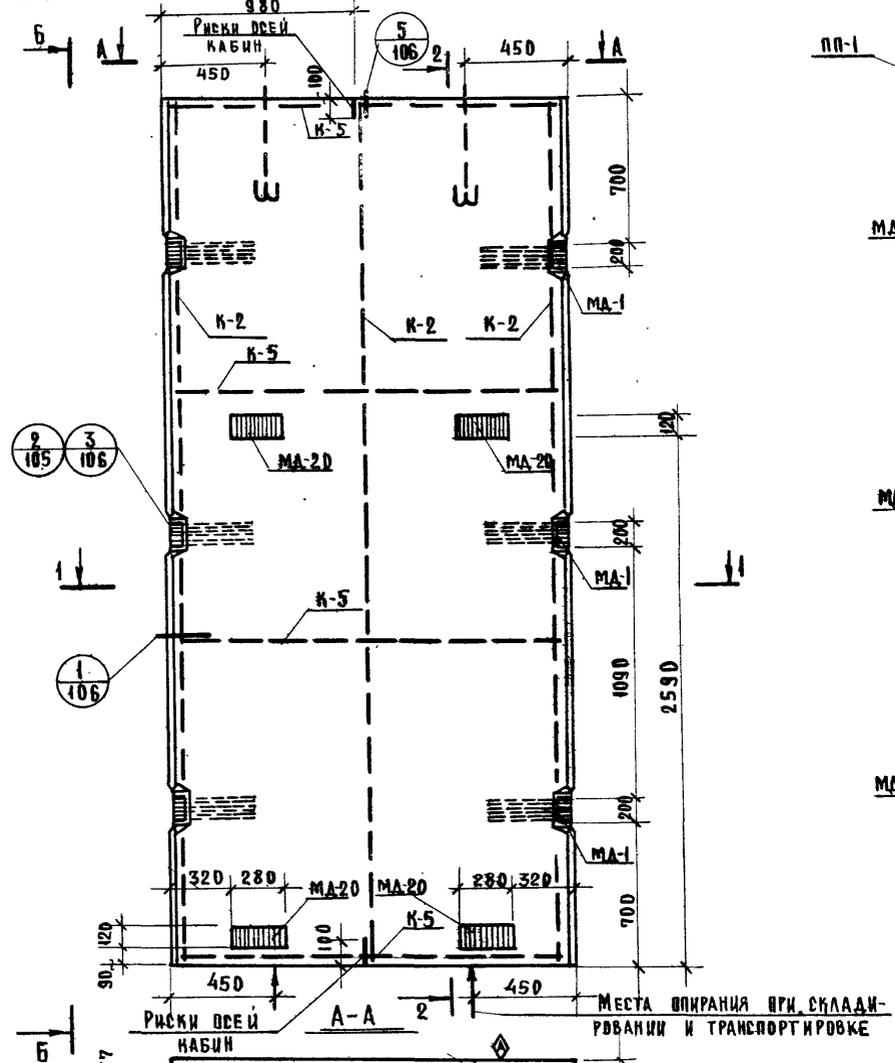
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАИ КР
ШЛ-20-42-1	2,83	200	1,133	211,03 219,84
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КРА. ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ШЛ-20-42-1-1	С-7	2	ИИ-04-1582	
	С-8	1		
	К-2	3		
	К-5	4		
	ОС-2	120		10
	ОС-3	16		10
	МА-1	6		20
	МА-8	1		24
	МА-15	3		26
	МА-24	2		28
МА-9	3		26	
ПП-2	4		10	
ПП-3	2		10	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3
даны на листе 5

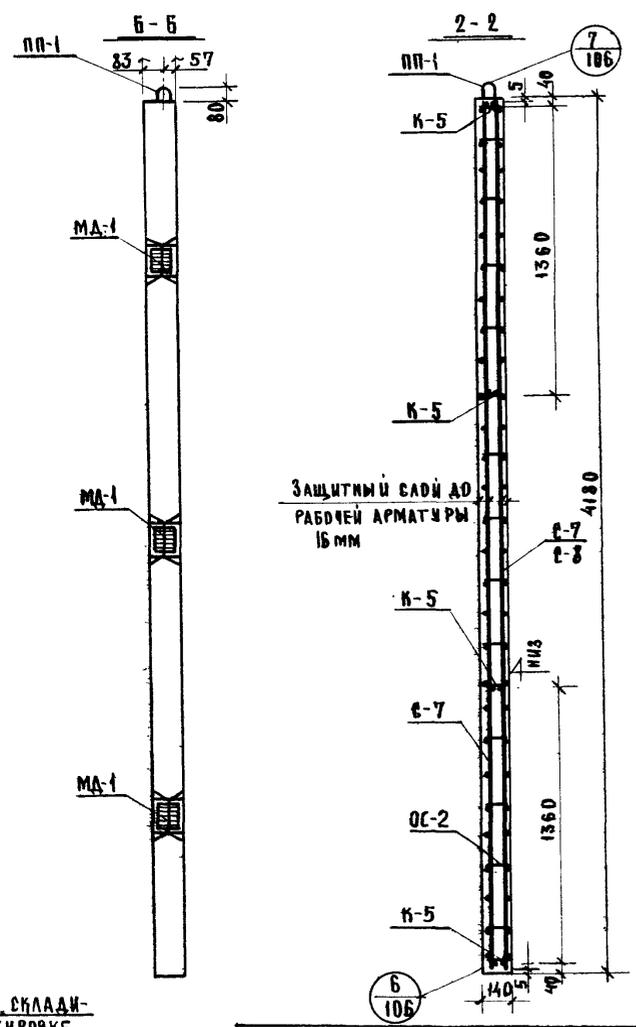
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВЕС. 5 по 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-Ш			УГЛЫ РАВНЫЕ			ТРУБА					
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	290*8	ИТОГО	100*8	120*8	ИТОГО		Φ 90	ИТОГО
ШЛ-20-42-1	41,44	57,54	57,70	109,68	14,96	57,10	29,18	1300	1300	4,00	58,60	62,80	1,34	1,34	211,03 219,84

ГИПРОНИИЗДРАВ
г. МОСКВА

ШИФР ОБЪЕКТА	ШИФР ОБЪЕКТА	ЗАУРОВА	ДАВЫДОВА	НЕКРИТИН	РАБОВА
181	181	181	181	181	181
ТЕХНИК	ПРОЕКТ	РАСЧЕТ	КОНСТРУИРОВАНИЕ	ИЗДАНИЕ	КОПИРОВАЛ
ПРОЕКТ	РАСЧЕТ	КОНСТРУИРОВАНИЕ	ИЗДАНИЕ	КОПИРОВАЛ	
Г. КОНСТРУИРОВАНИЕ					
НАЧ. ОКБ					
Г. ИНЖ. ОКБ					
Г. ИНЖ. ПР-ТА					
РАСЧ. ГРУППЫ					



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.



Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С Т 3 ПС 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	КЛАСС А-І			КЛАСС А-ІІ			УГЛОВАЯ РАВНОБОЯ		ПОЛОСА		
	6	10	16	ИТОГО	40	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
ША-20-42-2	41,44	56,60 28,30	4,60	102,54 74,34	1,28 29,58	14,22	15,50 43,80	13,08	13,08	30,75	30,75 161,97

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

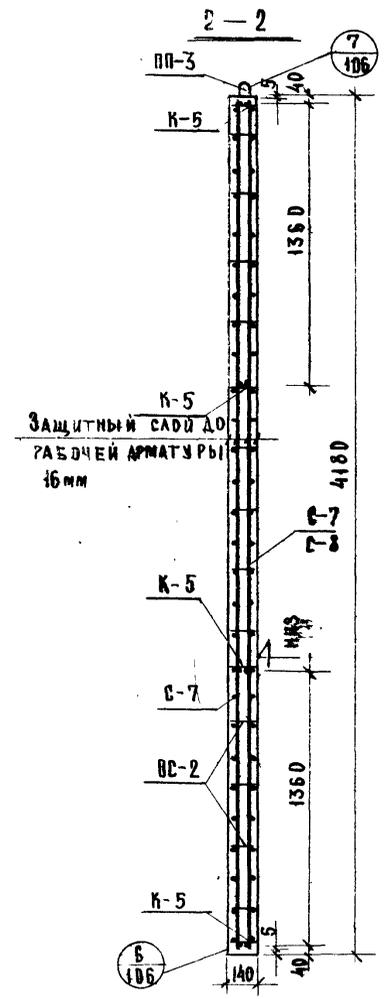
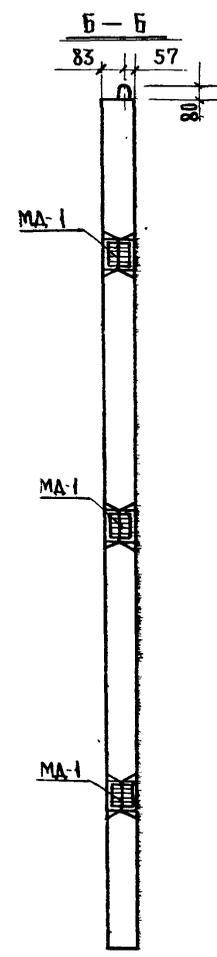
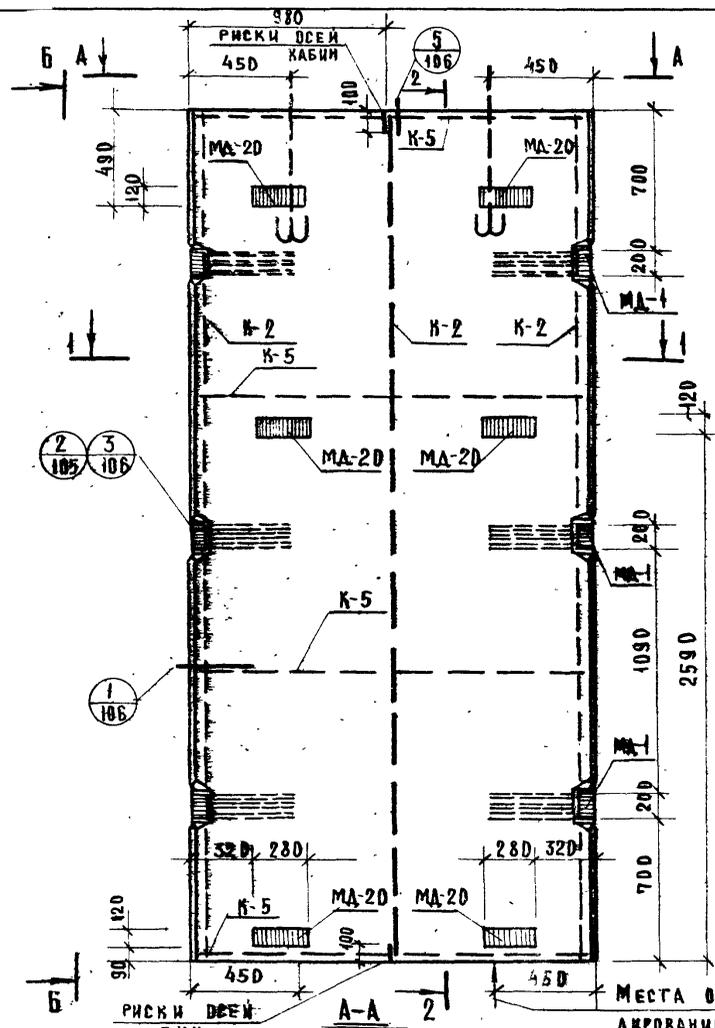
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-20-42-2	2,85	200	1,140	161,97

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

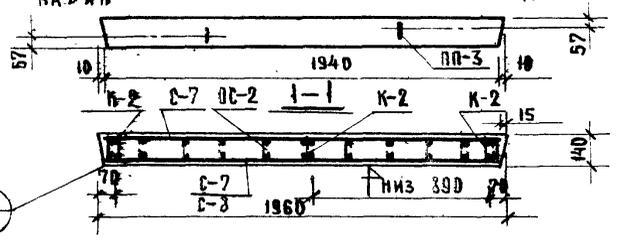
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И № ЛИСТА	
ША - 20-42-2	С-7	2	ИИ-04-1582	
	С-8	1	1	
	К-2	3	5	
	К-5	4	5	
	ОС-2	120	10	
	МА-1	6	20	
	МА-20	4	24	
	ПП-1	2	10	

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОВЕРХНЯ.
Опалубка и армирование панели ША-20-42-2.



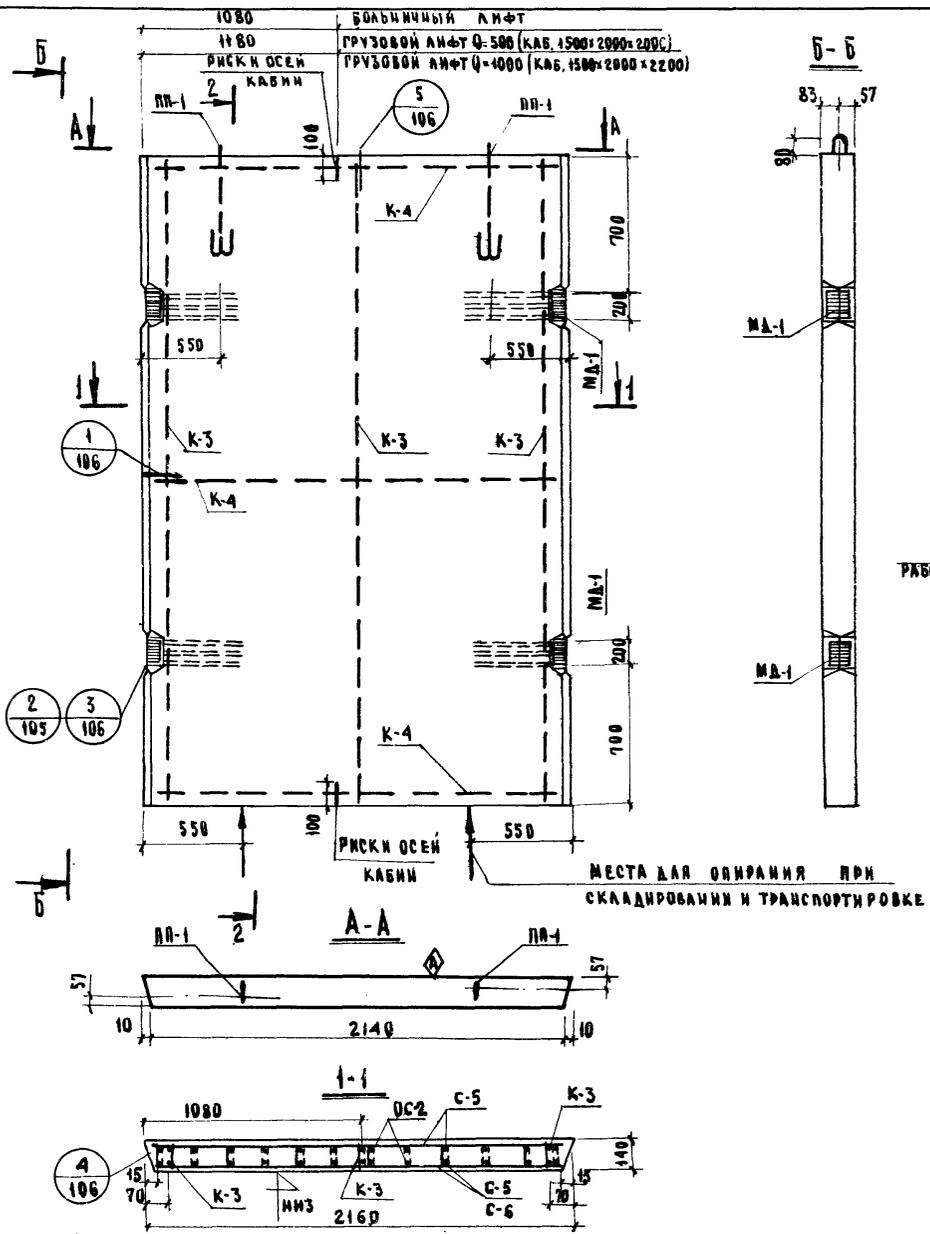
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР	
ШЛ-20-42-2	2,85	200	1,140	170,04	
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА		
ШЛ-20-42-2-1	В-7	2	ИИ-04-15 В.2		
	В-8	1	1		
	К-2	3	5		
	К-5	4	5		
	BC-2	120	10		
	МА-1	6	20		
	МА-20	6	24		
	ПП-3	2	10		



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО		
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСТЗ ПС 6 ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА					
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	130x8	ИТОГО	-120x6		ИТОГО	
ШЛ-20-42-2	41,44	56,60	28,50	5,70	103,74	1,92	14,22	16,14	15,08	13,08	37,08	37,08	170,04
					75,44	30,22	44,44						

Шифр объекта	181
АРХИВНЫЙ №	
ФАМИЛИЯ	Кузнецова
ИМЯ	Давыдова
ОТЧЕЧКО	Искратин
ПОСЛАННИКОВА	
СТ. ИНЖЕНЕР	Искратин
РАЗРАБОТАН	Искратин
ПРОВЕРЕН	Искратин
ДИЗАЙНЕР	Искратин
КОПИРОВАЛ	Искратин
ГРИБЕНКО	
ЗЫНОВЕВ	
СЕМЕНОВ	
АНДЕРМАН	
КОПИРОВАЛ	
РА. КОМПАНИЯ	
НАЧ. ОТД. СК	
РА. ИНЖ. ОТД	
РА. ИНЖ. ОТД	
Г. МОСКВА	



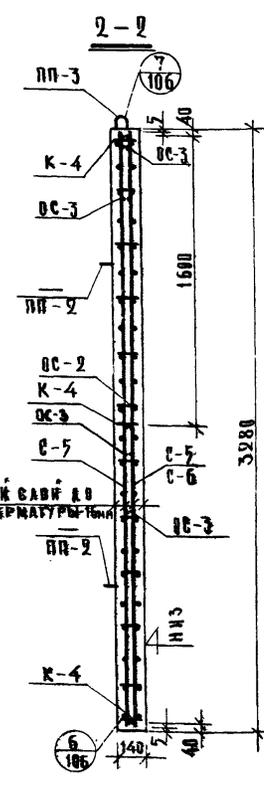
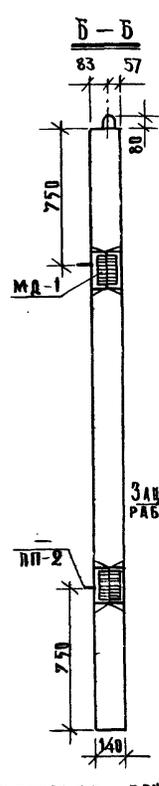
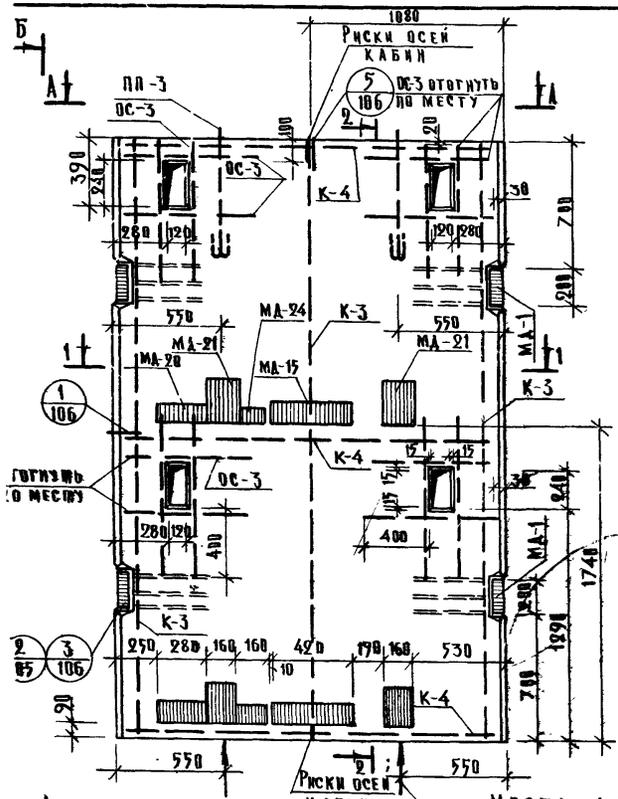
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33	2,47	200	0,987	114,59

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАК ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИИ ШТ.	НОМЕРИКА НА ЛИСТЕ
ША-22-33	С-5	2	ИИ-04-158.2
	С-6	1	1
	К-3	3	5
	К-4	3	5
	МА-1	4	20
	ПР-1	2	10
	ОС-2	120	10

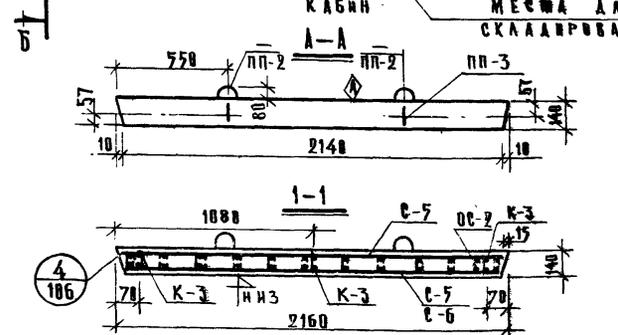
ПРИМЕЧАНИЕ:
ПУНКТ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 5.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ 8 Ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНООНА			ПОЛОСА			
	Ф ММ			Ф ММ									
	6	10	16	Итого	10	12	Итого	190x8	Итого	120x8	Итого		
ША-22-33	35,77	48,40 24,20	4,38	88,55 64,35	24,20	9,48	9,48 33,68	8,72	8,72	7,84	7,84	7,84	114,59

ТК	ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОБРАБОТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 34



ЗАЩИПНЫЙ САДНЬ ВО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3 даны на листе 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ВАНН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ
ША-22-33-1	2.46	200	0.983	185.67 194.43

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАИЗДЕЛИИ	КОЛ-ВО ВЪЕМ ШТ.	№ ВЫПУСКА АНСТА
ША - 22 - 33 - 1	С-5	2	ИИ-04-15/82
	В-6	1	1
	К-3	3	1
	К-4	3	5
	ОС-2	120	10
	ОС-3	32	10
	МД-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-20	2	24
	МА-21	4	20
	МА-24	2	28
	ПР-3	2	10
	ПР-2	4	10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛБЕН. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.						РАСХОД РАВНОВ. ПЛОСКО	ВСЕГО
	ПОРЯЧКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 7781-61*							
	КЛАСС А-І		КЛАСС А-ІІ		КЛАСС А-ІІІ			
ША-22-33-1	6	10	16	10	12	16	8.72	185.67 194.43
	35.27	48.40	27.00	89.87	27.36	24.8		
	24.20	14.46		74.63	49.96	24.8	8.72	185.67 194.43

ПАНЕЛИ А И Ф И В О В Ы Х Ш А Х Т И В А Н Т Ы П О К Р Ы Т И Я.
П Л А Т Ф О Р М А И А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И Ш А - 2 2 - 3 3 - 1
СЕРИЯ ИИ-04-15
Выпуск А И И И 1
12914 41

ГИПРОНИЗДРАБ
г. МОСКВА

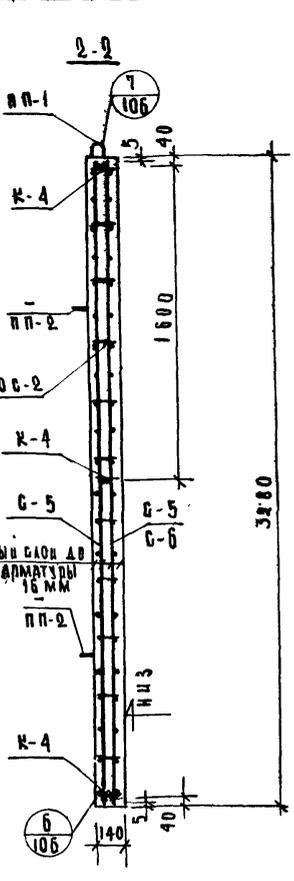
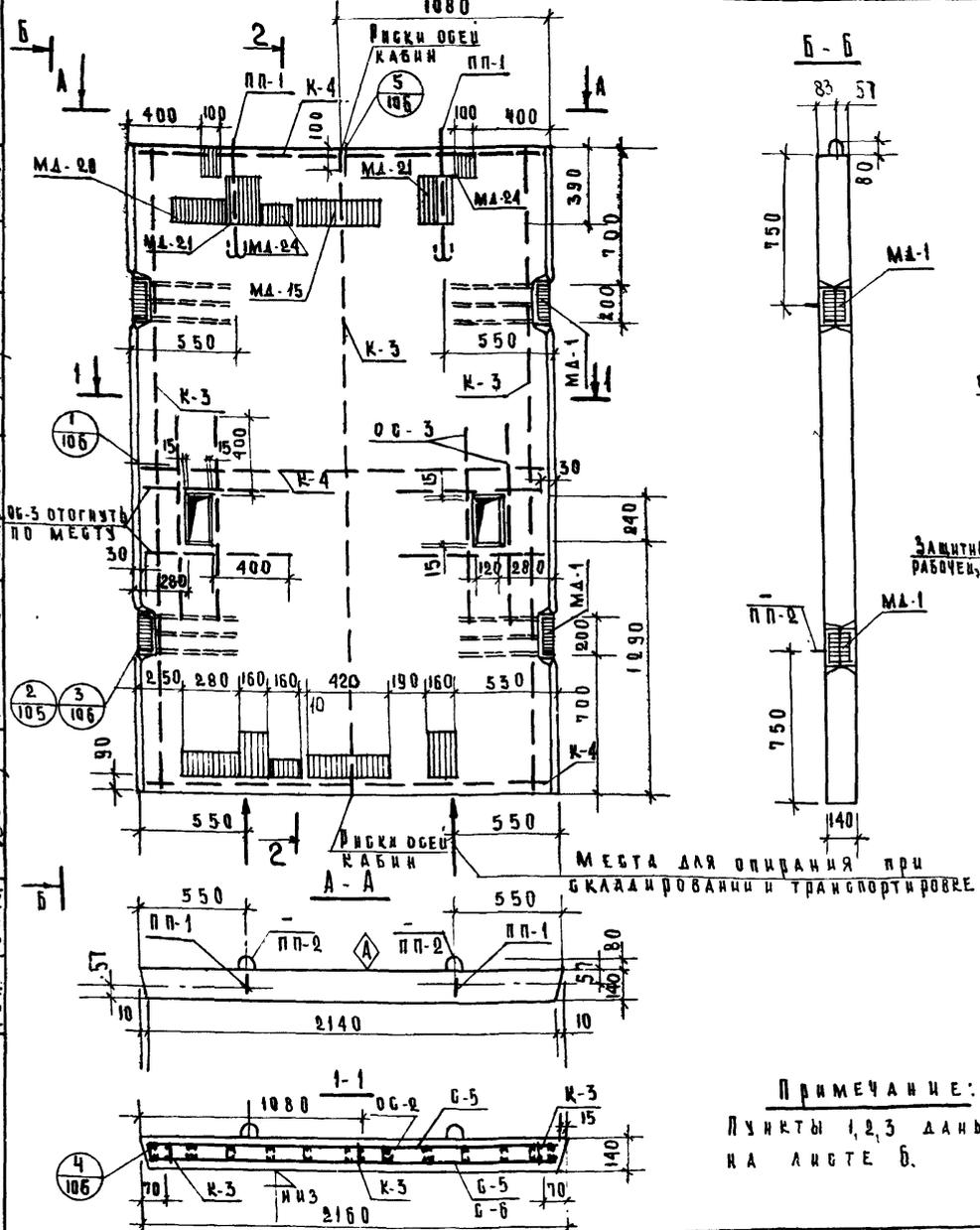
Л.А. КОНСТРУКТИВНА ЧАСТ НАЧ. ОКК
ГА. ИЖОСК
ГА. ИЖ. ПРТА
РУК. ГРУППЫ

ГРИНЧЕКО ТЕХНИК
ЗИМОВЗЬЕВ ПРОВЕРША
СЕМЕНОВ РУК. ГРУППЫ
ЛИЦЕРМАН ДТ. ТЕХНИК
КЛЯЖКОВА КОПЫРОВАЛ

ЗАКАРОВА ШИФР ОБЪЕКТА
ЛИЦЕРМАН
ИЕРКШЦН
СНЧЕВА
СХМЕТИЧНАВА

181
АРХИВНО №

Т К
1973



ВИБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ. 3 по Б ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК ПЛОСКО		ПЛОСКО		ВСЕГО				
	6	10	16	10	12	90x8		100x8							
	φ	φ	φ	φ	φ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО						
МА-22-33-1	35.77	48.40	4.38	88.55	15.14	9.48	84.62	8.72	8.72	8.0	28.98	19.28	56.24	178.13	185.89
		24.20	15.14	75.11	38.34		47.82								

МЕСТА ДЛЯ ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3 даны на листе Б.

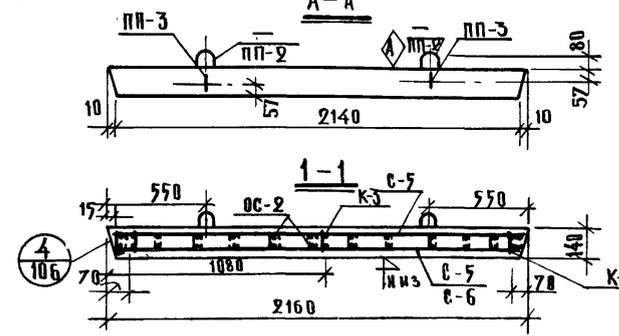
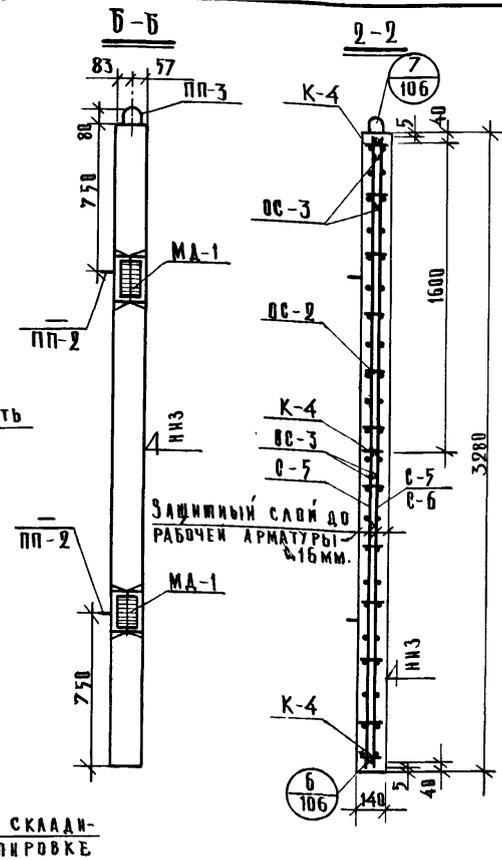
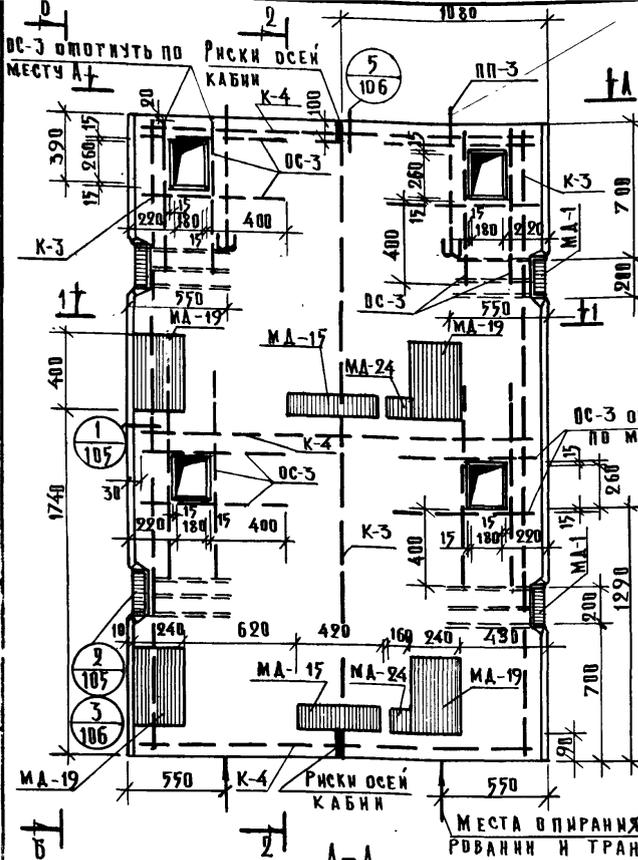
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
МА-22-33-1	2.46	200	0.983	178.13 185.89

ВИБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИИ ШТ.	ВЕЗ ВМЕСК НА ЛИСТА
Ш А- 22-33-1-1	С-5	2	00-04-15 В 2
	С-6	7	1
	К-3	3	5
	К-4	3	5
	OC-2	120	10
	OG-3	16	10
	МА-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-20	2	24
	МА-24	4	20
	ПП-1	2	10
ПП-2	4	10	

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ
Опалубка и армирование панелей ША-22-33-1-1



ПРИМЕЧАНИЕ:

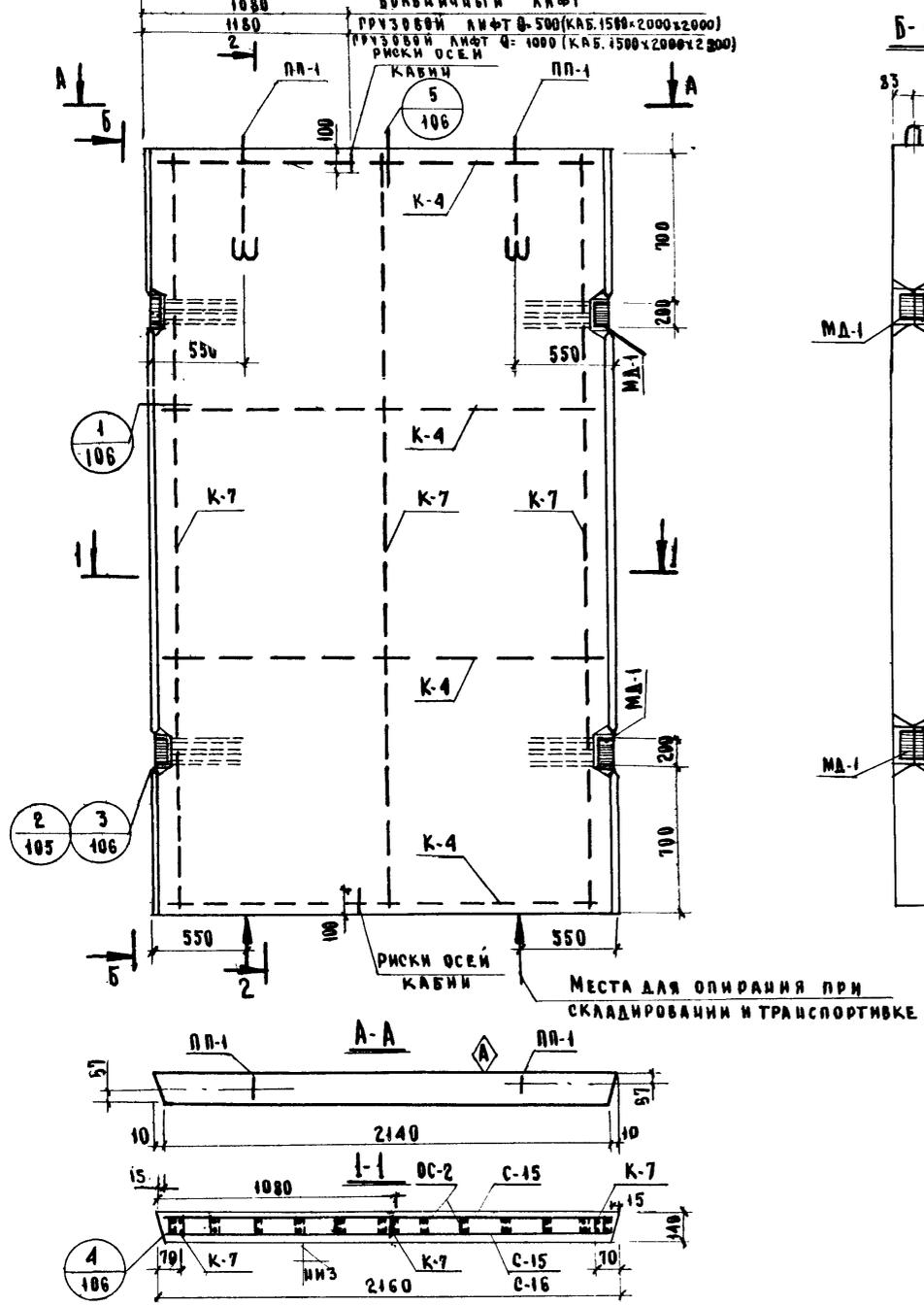
Пункты 1, 2, 3 даны на листе Б.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ША-22-33-2	2.44	200	0.977	206.19 214.95

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И № АНГА
ША-22-33-2	О-5	2	ИИ-04-1582 1
	О-6	1	1
	К-3	3	5
	К-4	3	5
	ОС-2	120	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-19	4	26
	МА-24	2	28
ПП-2	4	10	
ПП-3	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.										ВСЕГО			
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В С.З ПОС ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-І			КЛАСС А-ІІІ		УГЛОВАЯ РАВНОБОК.			ПОВСЕ					
	6	10	16	ИТОГО		ИТОГО		Л90x8	ИТОГО					
ША-22-33-2	35.77	48.40	5.7	82.87	25.30	9.48	34.84	8.72	8.72	4.0	20.52	48.24	72.76	206.19
		24.20	14.46	74.43	49.76		59.04							214.95

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 ДАШКОВА
 НЕКРАТИН
 ПИЩЕВНИКОВ
 ЗИМОВ
 СЕМЕНОВ
 ЛИБЕРМАН
 ДАВЫДОВА
 ПРОБЕРНИ
 РУК. ГОУЛЫ
 ЛИБЕРМАН
 ДАВЫДОВА
 МА. АНСТРА. ТА
 МА. СТА. СК
 РА. ИЖ. ОСК
 РА. ИЖ. ВРТА
 РУК. ГР. ИЖ.
 ГИПРОНИЗДРАВ
 Г. МОСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36	2,70	200	1,078	123,45

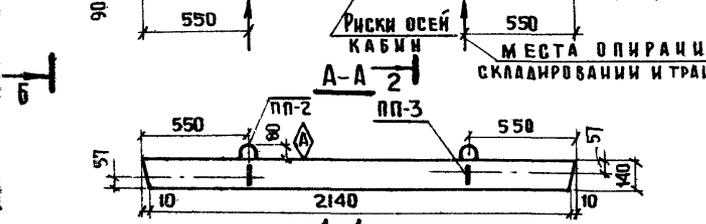
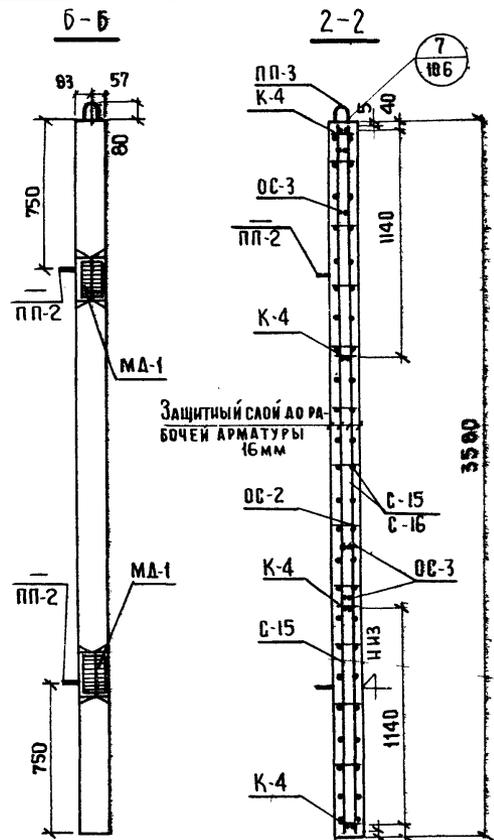
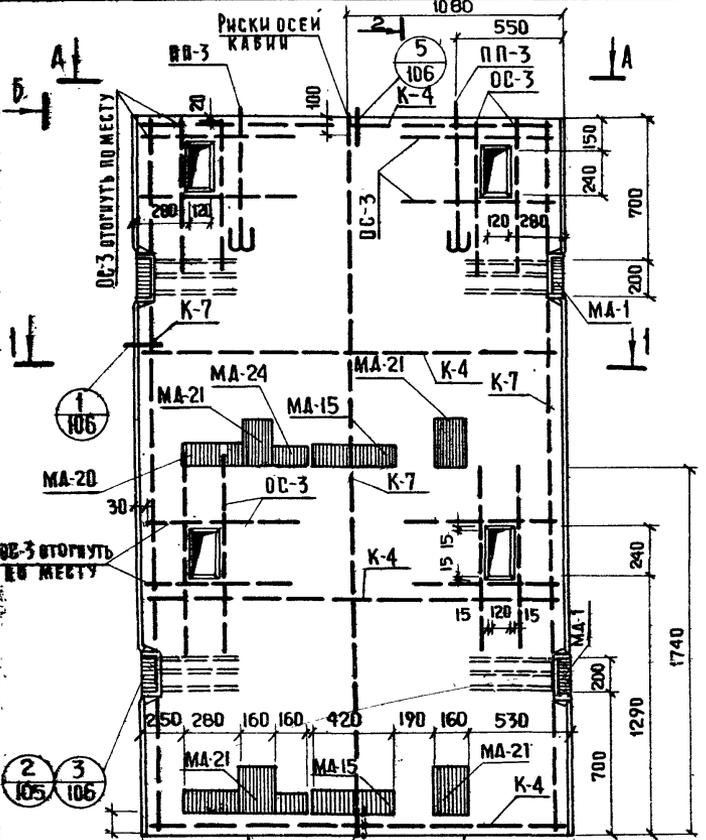
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	НОМЕРЫ ИСХ. ДОКУМЕНТА
ШЛ-22-36	С-15	2	ИИ-04-156.2
	С-16	1	2
	К-4	4	5
	К-7	3	5
	ОС-2	132	10
	МД-1	4	20
	ПП-1	2	10

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПУНКТ 1 ДАН
 НА ЛИСТЕ 5.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ											
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС6 ПОСТ 380-71				ВСЕГО	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБУК		ПОЛОСА			
	Ф ММ			Ф ММ			490x8	ИТОГО	120x8	ИТОГО		
ШЛ-22-36	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	8,72	ИТОГО	7,84		784
	40,17	52,86	4,38	97,41	26,43	9,48	3,48	8,72	7,84			
				104,98			35,91					

ТК 1973 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36
 СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 38
 12914 44



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Пункты 1,2,3 даны на листе Б.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36-1	2,67	200	1,068	194,47 203,23

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ - 22 - 36 - 1	С - 15	2	ИИ-04-15 В2
	С - 16	1	2
	К - 4	4	5
	К - 7	3	5
	ОС - 2	132	10
	ОС - 3	32	10
	МА - 1	4	20
	МА - 15	2	26
	МА - 20	2	24
	МА - 21	4	20
МА - 24	2	28	
ПП - 2	4	10	
ПП - 3	2	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В Ст.3 пс Б ГОСТ 380-71					ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБКОЯ		П Л О С К А					
	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Итого	L90x8	Итого	100x8	120x8	240x8		Итого	
	6	10		16	10									12
ШЛ-22-36-1	40.11	52.96 26.43	5.70 4.46	98.67 81.00	25.36 51.79	9.48	34.84 61.27	8.72	8.72	4.0	28.96	19.28	52.24	194.47 203.23

ФК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия										СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	Опалубка и армирование панели ШЛ-22-36-1										ВЫПУСК 1 ЛИСТ 39	

ГИПРОНИЗДАВ
Г. МОСКВА

ТА КОНСТ. И-ТА
НАЧ. ОСК
ГА. ИЖ. ОСК
ГА. ИЖ. ПР-ТА
РУК. ГРУППЫ

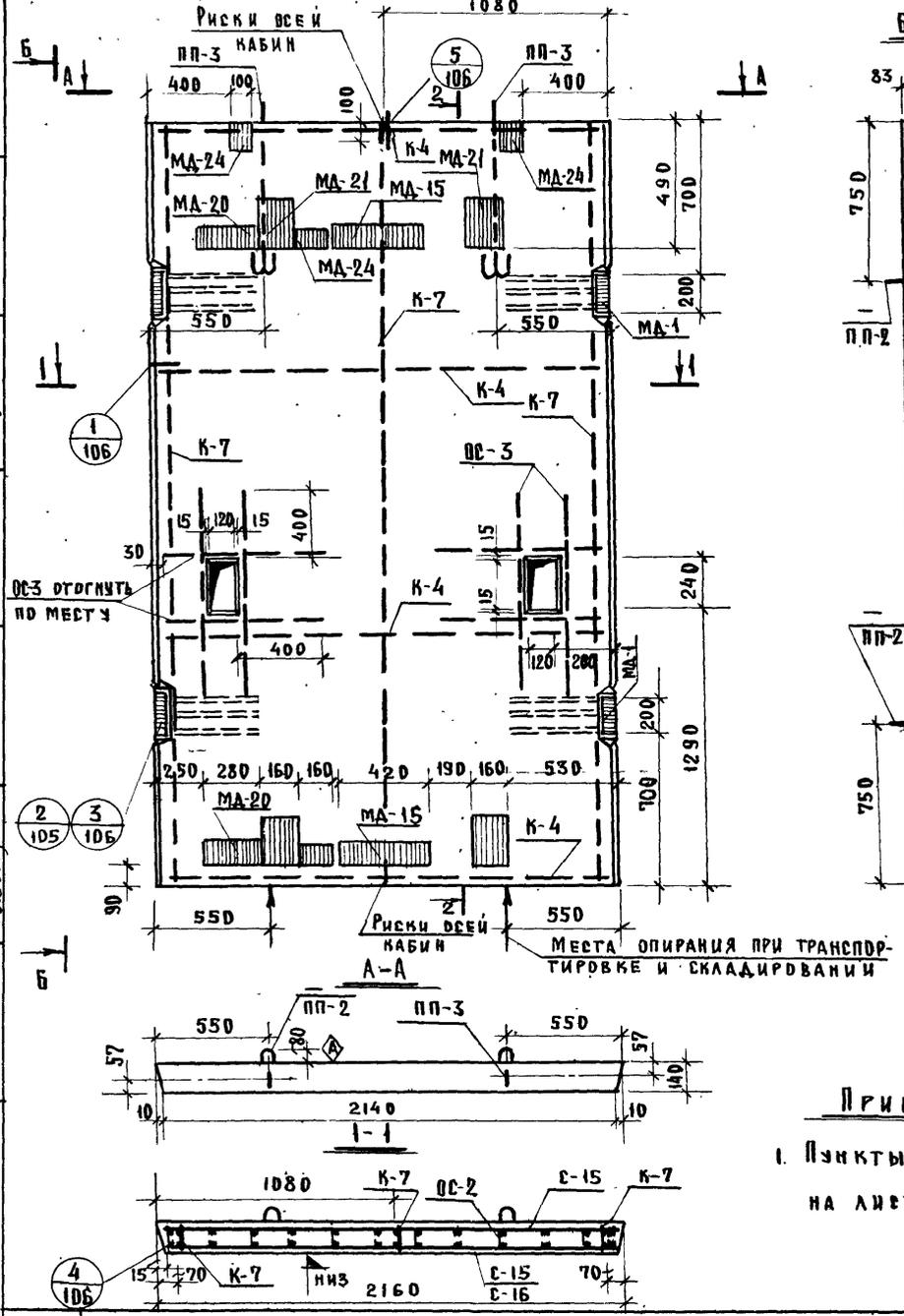
Г. РИМЕНКО
З. ИИДБРЕВ
С. ЕМЕНД
А. ИБЕРМАН
РАБ. ИЖ. КДВА

С. Т. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ
СЕМЕНОВ
А. ИБЕРМАН
РАБ. ИЖ. КДВА

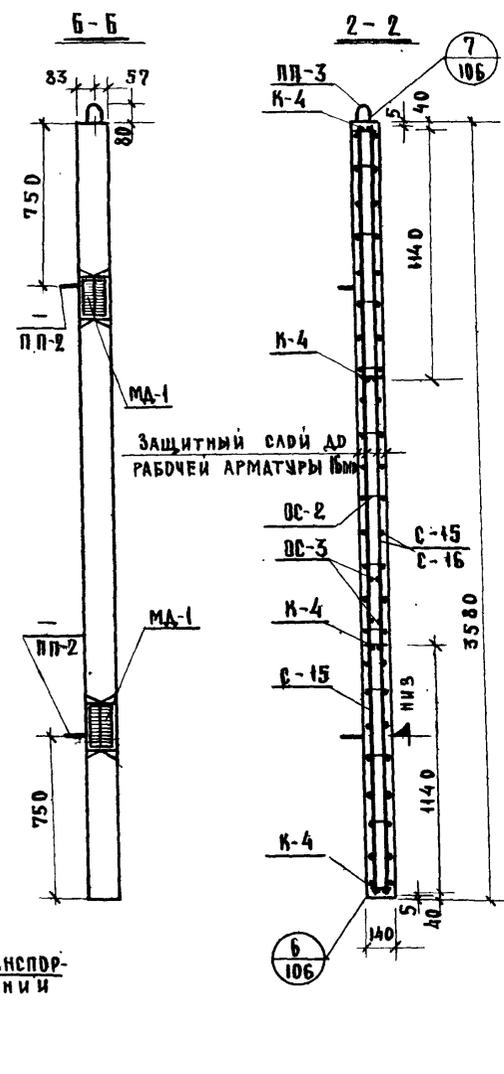
ЛИЧЕВА
НЕКРИТИН
РАБ. ИЖ.

ШИФР ОБЪЕКТА
181

АРХИВНЫЙ №



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Пункты 1, 2, 3 даны на листе Б.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36-1-1	2,69	200	1,074	188,25 197,01

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № ЛИСТА
ШЛ-22-36-1-1	C-15	2	ИИ-04-15 вып. 2
	C-16	1	2
	K-4	4	5
	K-7	3	5
	OC-2	132	18
	OC-3	16	10
	MA-1	4	20
	MA-15	2	26
	MA-20	2	24
	MA-21	4	20
	MA-24	4	28
ПП-3	2	10	
ПП-2	4	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

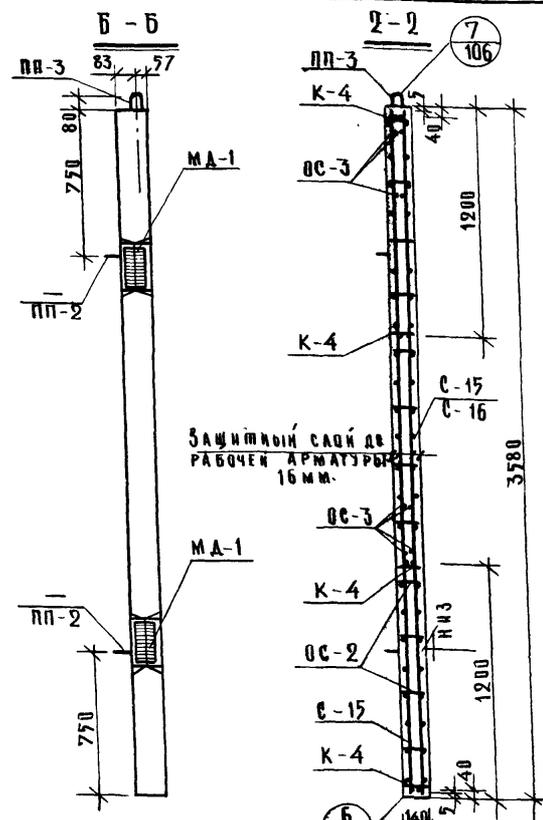
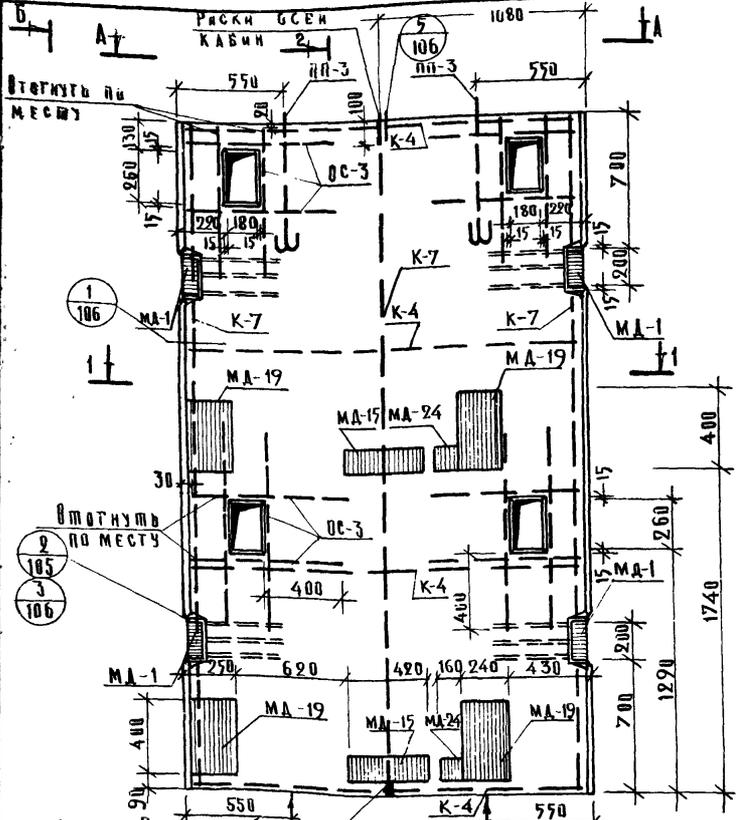
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 ж				Прокат В Ст.3 НБ6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО			
	Класс А-I		Класс А-III		Класс А-I		Класс А-III					
	Ф мм	шт/б	Ф мм	шт/б	Ф мм	шт/б	Ф мм	шт/б				
ШЛ-22-36-1-1	40.11	52,86 26,43	5,70 14,46	98,67 81,0	15,14 41,57	9,48	24,62 51,05	8,72	8,72	8,0	28,86 18,28	56,24 197,01

ТК 1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОВЕРХНИ
ПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-1-1

ВЕРХНЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 40

12914 416



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

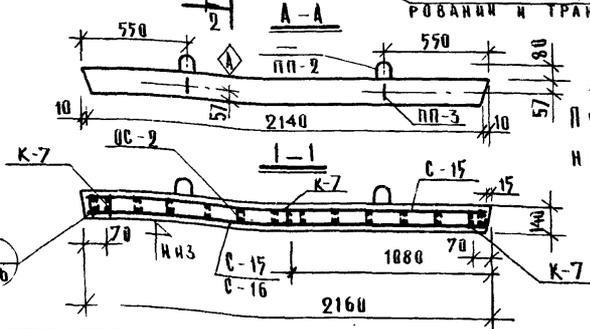
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
			КТ.	
ША-22-36-2	2.64	200	1.057	212.99 221.77

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ шт.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № ЛИСТА
ША-22-36-2	С-15	2	ИИ-04-19 Б.2
	С-16	1	2
	К-4	4	7
	К-7	3	5
	OC-2	132	10
	OC-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-19	4	26
	МА-24	2	28
	PP-2	4	10
PP-3	2	10	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2,3 даны на листе Б.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРКАВИ В С Т 3 ПСБ ГОСТ 380-71							ВСЕГО
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПОВАСА					
	φ мм.					φ мм.			ИТОГО		ИТОГО					
	6	10	16			10	12			190-8	ИТОГО	400-8	120-8	240-8	ИТОГО	
ША-22-36-2	40.11	52.89	57.0			28.67	25.36	24.8	34.84	8.72	8.72	2.00	20.52	48.24	78.76	212.99 221.77
		26.43	14.46			81.00	51.81		61.29							

ШИПР ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №

ЗАХАРОВА
АНСЕРМАН
НЕКРИТНА
ШУРИЮК
ОБСАНИКОВА

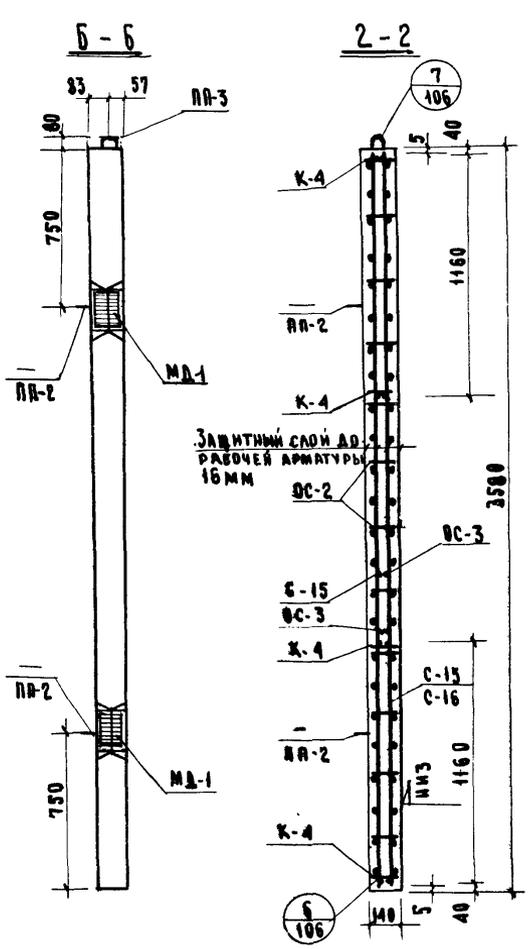
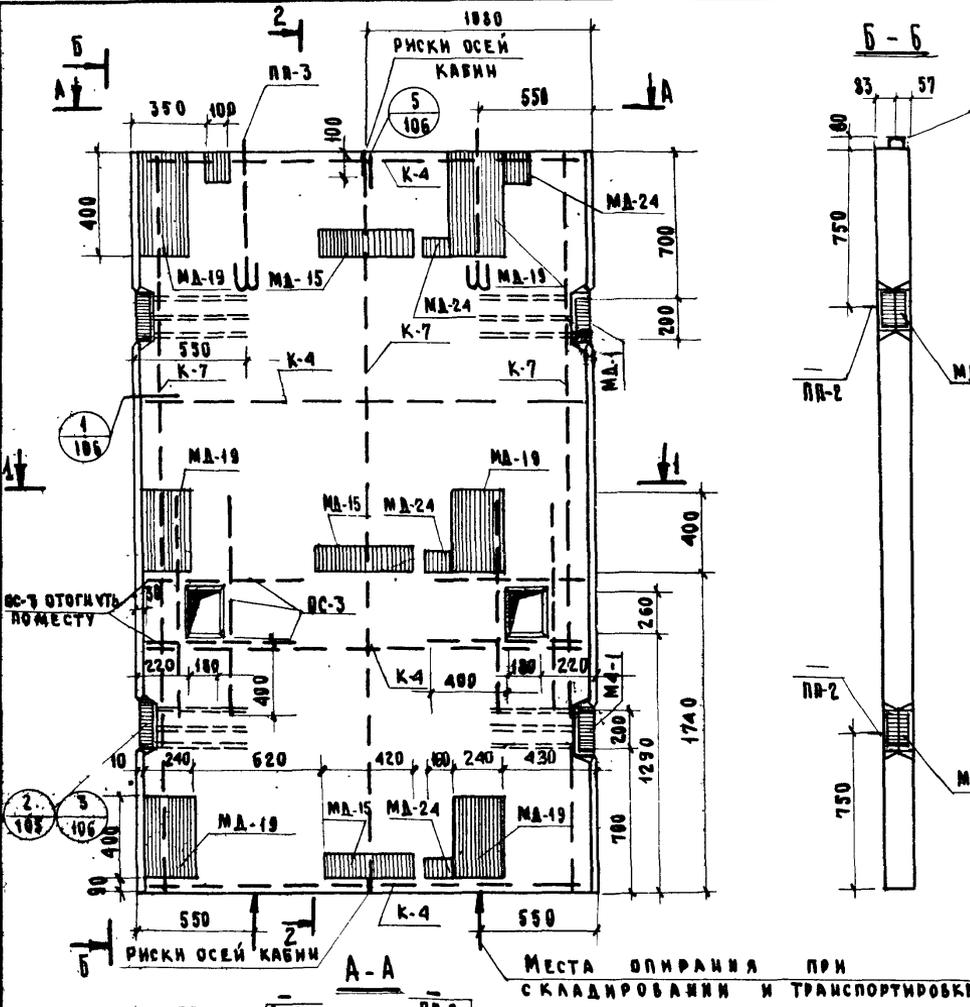
УТИЧНИК
ПРОБЕРИЯ
ОК. ПРИБИДИ
МАЖ. ЕМЕР
КОЛЫРОВА

ТРИНИЧКО
ЗИЧОВЕВ
СЕМЕНОВ
АНСЕРМАН
РАМЕНСОВА
КОЛЫРОВА

МА. КОСМАСТА
МАЧ. ВСК.
РА. МАЖ. ОСК.
РА. МАЖ. ВРТА
ОК. БРЮНИИ

АВ
УДЕШНОНИЗ
С. МОСКВА

ТК
1973



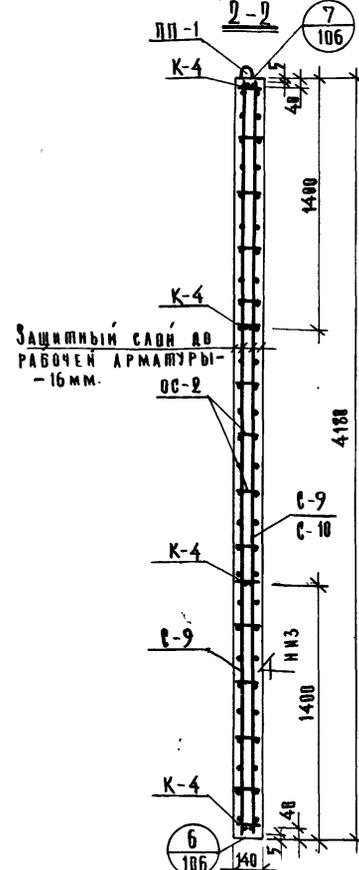
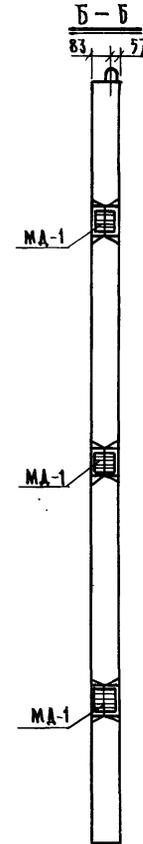
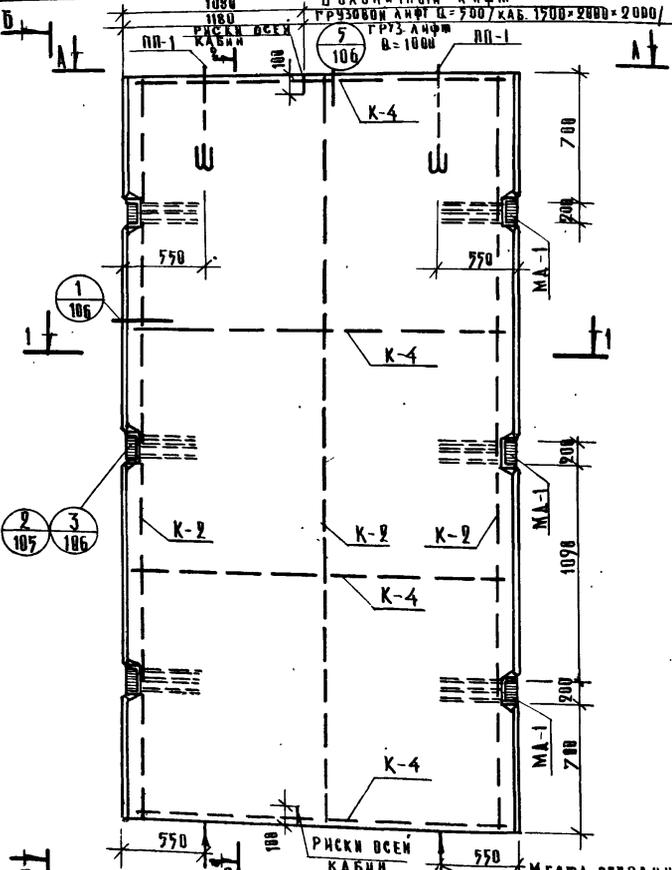
ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 4,2,3 даны на листе Б.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-36-2-1	2,67	200	1,068	243,03 251,79
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	НЕВЫПУСКА	
ША-22-36-2-1	C-15	2	ИИ-04-156-2	
	C-16	1		2
	K-4	1		2
	K-4	4		5
	K-7	3		5
	OC-2	132		10
	OC-3	16		10
	МА-1	4		20
	МА-15	3		26
	МА-19	6		46
ПА-2	4		10	
ПА-3	2		10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		ПРОКАТ ВСТ.3 СС 6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО						
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОВИЯ		ПОЛОСА							
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО		ИТОГО	ИТОГО				
ША-22-36-2	40,11	38,86	5,7	98,67	16,94	9,48	26,42	8,72	8,72	10,0	26,86	72,36	103,22	243,03 251,79
		26,43	14,46	81,0	43,37		52,85							

ПАШЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИИ-04-15

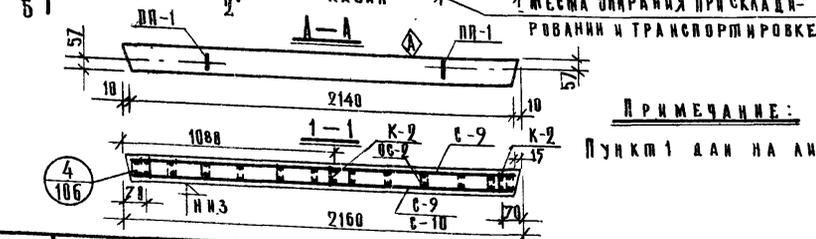
СПАЛЧЕКА И АРМИРОВАНИЕ ПАШЕЛИ ША-22-36-2-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 42



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ.
ША-22-42	3.15	200	1.260	150.62

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫП. № ЛИСТА
ША-22-42	C-9	2	ИИ-04-1542
	C-10	1	1
	K-2	3	7
	K-4	4	7
	OC-2	144	10
	MA-1	6	20
	PP-1	2	10



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ТОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 ^а				ПРОКАТ ВСТЗ РС6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО:			
	КЛАСС А-I			ИТОГО	КЛАСС А-II			ИТОГО				
	6	10	16		УГЛОВАЯ РАВНОВ.	ПРОВАСА						
ША-22-42	45.44	61.74 30.87	4.38	111.56 88.69	10	12	14.22 45.89	13.08	13.08	11.76	11.76	150.62

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.
ОПЛАТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42

СЕРИЯ ИИ-04-15
Выпуск/Лист
1/43

Г. М. ВУКОВА
Г. А. ИВХ. ИР-11. Шабак
АНВЕРМАН КОМПРАА. КМ.

ГИПРОНИЗДРАВ
Г. МОСКВА

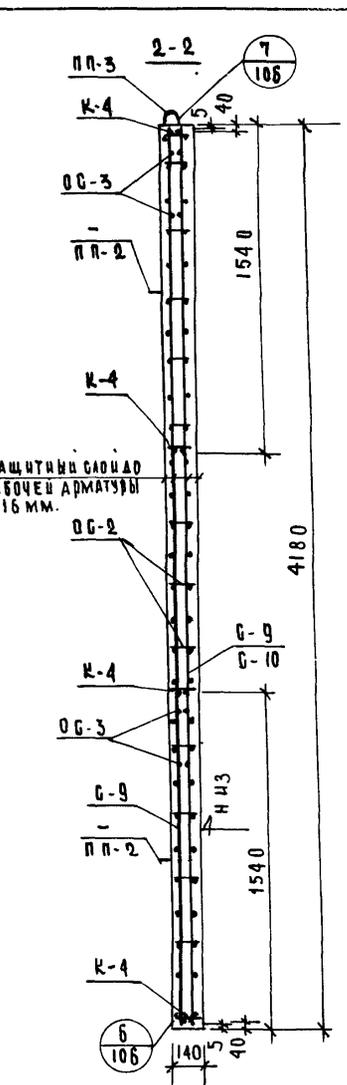
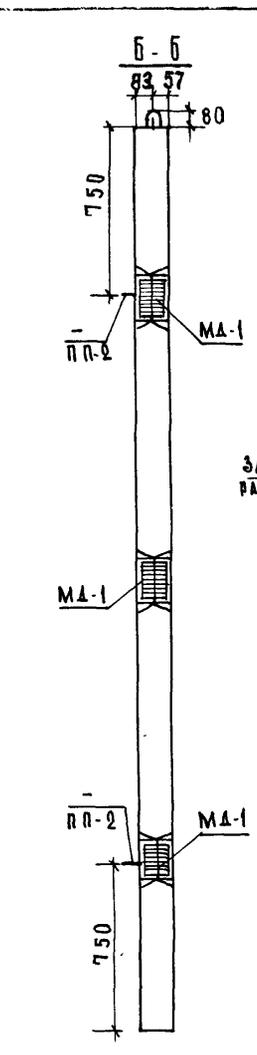
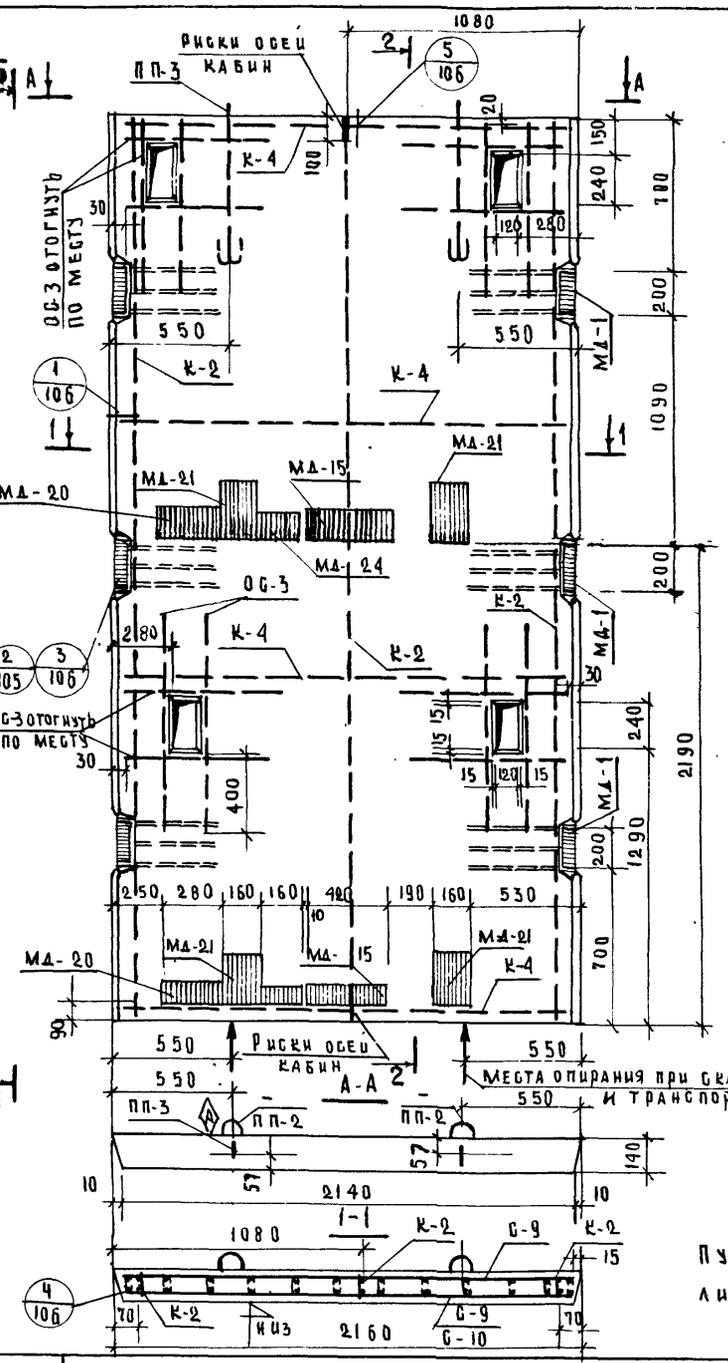
ЗАКАЗЧИК
МОНРЕС
НАЧ. ОКР
Г.А. ЦИЖОВ
Г.А. ВЯЖ. ПР-ТА
ОТ. ЦИЖЕНЕВ

ТЕКУЩЕ
ПРИНЦИП
ПРОБЕРКА
СЕМЕНОВ
АБЕДМАН
РАБЧИКОВА
КОПЦОВА

ПРОВЕРКА
РУК ГРУПЫ
ОТ ТЕХНИК
КОПЦОВА

ЗАУКАЗОВА
А. ЦЕРМАН
НЕКРУТЯ
Б. ДУЧЕВ
АХМЕТАНОВА

ШИФР ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №



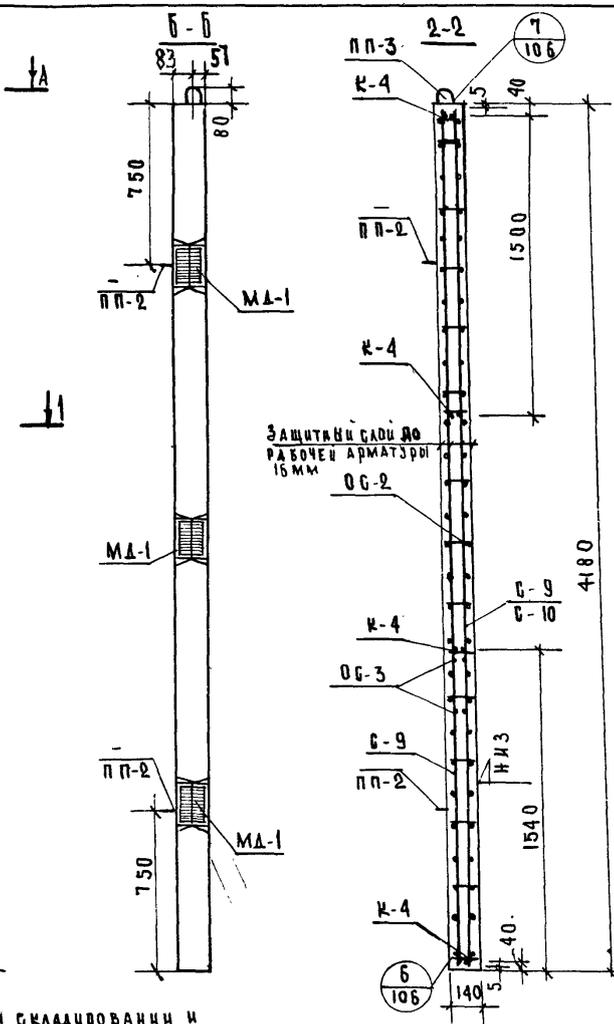
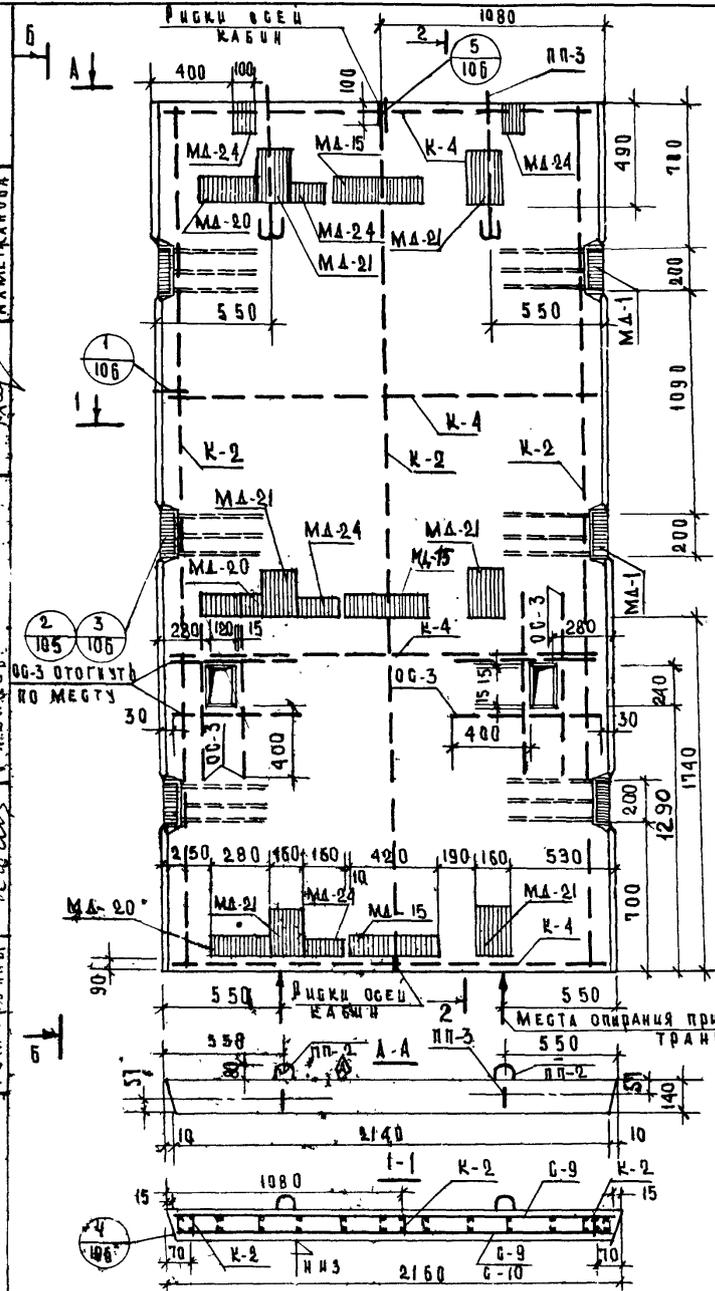
ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3 даны на листе Б

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-42-1	3.13	200	1.252	221.7 230.46
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА	
ШЛ-22-42-1	С-9	2	ИИ-04-15 В.2	
	С-10	1	1	
	К-2	3	5	
	К-4	4	5	
	ОС-2	144	10	
	ОС-3	32	10	
	МА-1	6	20	
	МА-15	2	26	
	МА-20	2	24	
	МА-21	4	20	
	МА-24	2	28	
	ПП-2	4	10	
ПП-3	2	10		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.														
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ. 3 ПСБ ГОСТ 380-71									
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПОЛОСА							
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	В СЕГО					
ШЛ-22-42-1	6	45.44	10	61.74	16	5.70	112.88	25.36	13.08	13.08	4.0	32.88	19.28	56.16	221.7
				30.87	14.46	90.77	56.23	14.22	70.45						230.46

Т К ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ. СЕРИЯ ИИ-04-15

1973 Опалубка и армирование панели ШЛ-22-42-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 44



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-42-1	3.14	200	1.256	239.48 248.24

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ СТАНЦИИ
ШЛ-22-42-1-1	В-9	2	ИИ-04-156.2
	С-10	1	1
	К-2	3	5
	К-4	4	5
	ОС-2	144	10
	ОС-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-15	3	26
	МА-20	3	24
	МА-21	6	20
	МА-24	5	28
	ПП-2	4	10
ПП-3	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.										ВСЕГО
	ГОРЯЧАТАКАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В С/Т 3 КСБ ГОСТ 380-71					
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		ГОЛОВА РАВНОБОК.		ПОЛОСА			
	Ø ММ.			Ø ММ		90x8		100x8			
ШЛ-22-42-1-1	6	10	16	10	12	90x8	100x8	100x8	240x8	ИТОГО	239.48 248.24
	45.44	61.74 30.87	5.7 14.46	16.94 47.81	14.22	34.16 62.03	13.08	15.08	10.0	43.44 28.92	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3 даны на листе Б.

ГК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.	БЕРЯ ИИ-04-15
1973	Опалубка и армирование панелей ШЛ-22-42-1-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 45

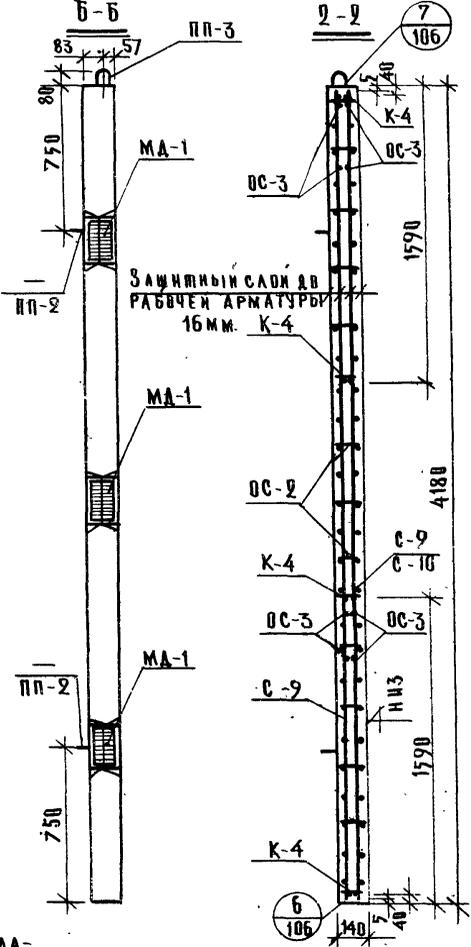
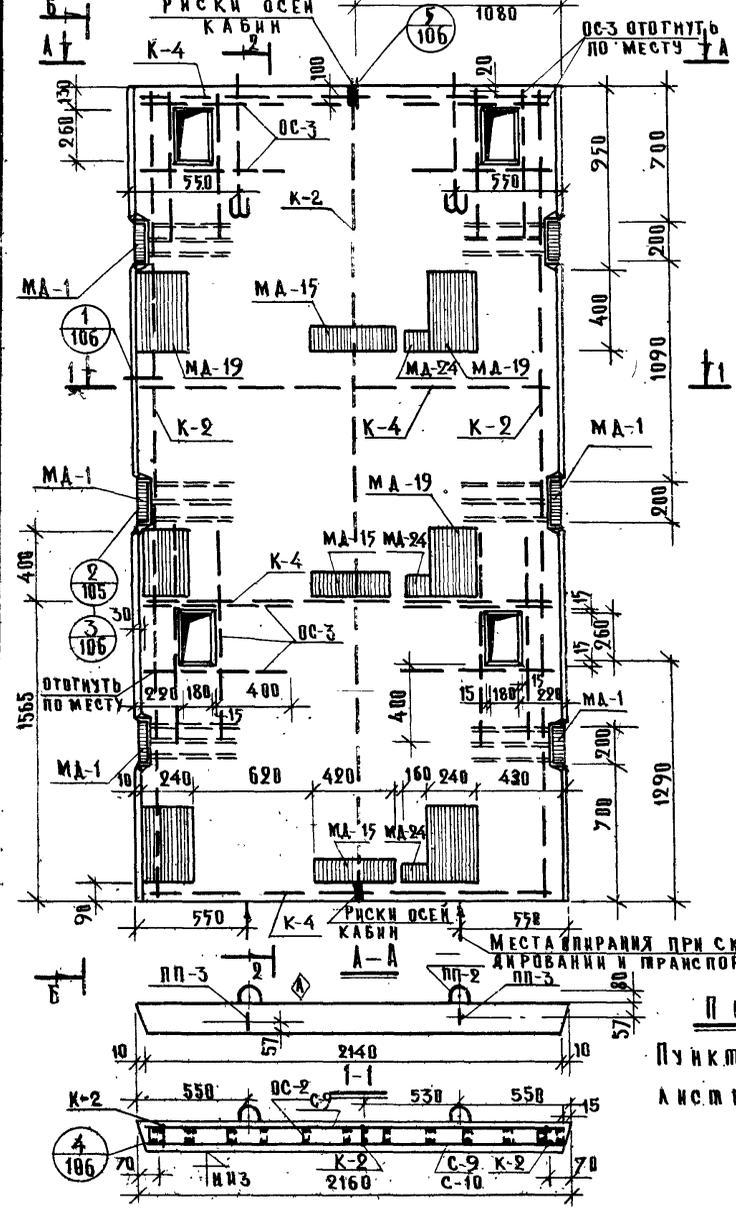
ГИПРОНИИЗРАБ
Т. Ю ОСКВА

УЖБИКУСА
РЫЧЕВА
АНБЕРМАН
НЕКРЫШИН
АВАКИМОВА

РУК. ГРУППЫ
СТ. МЕХНИК
ПРОБЕРНИК
РУК. ТРУППЫ
КОГАРОВАЛА

УЖБИКУСА
РЫЧЕВА
АНБЕРМАН
НЕКРЫШИН
АВАКИМОВА

УЖБИКУСА
РЫЧЕВА
АНБЕРМАН
НЕКРЫШИН
АВАКИМОВА

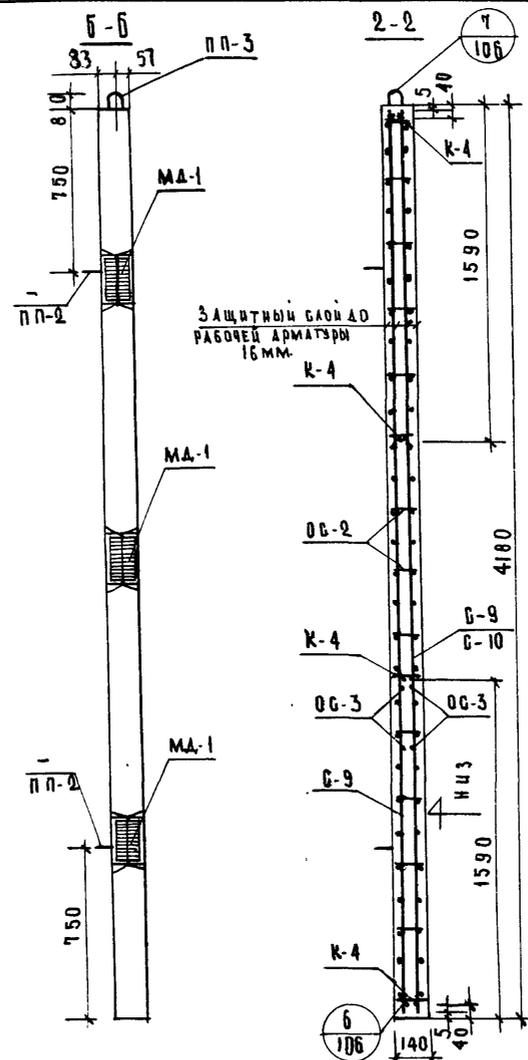
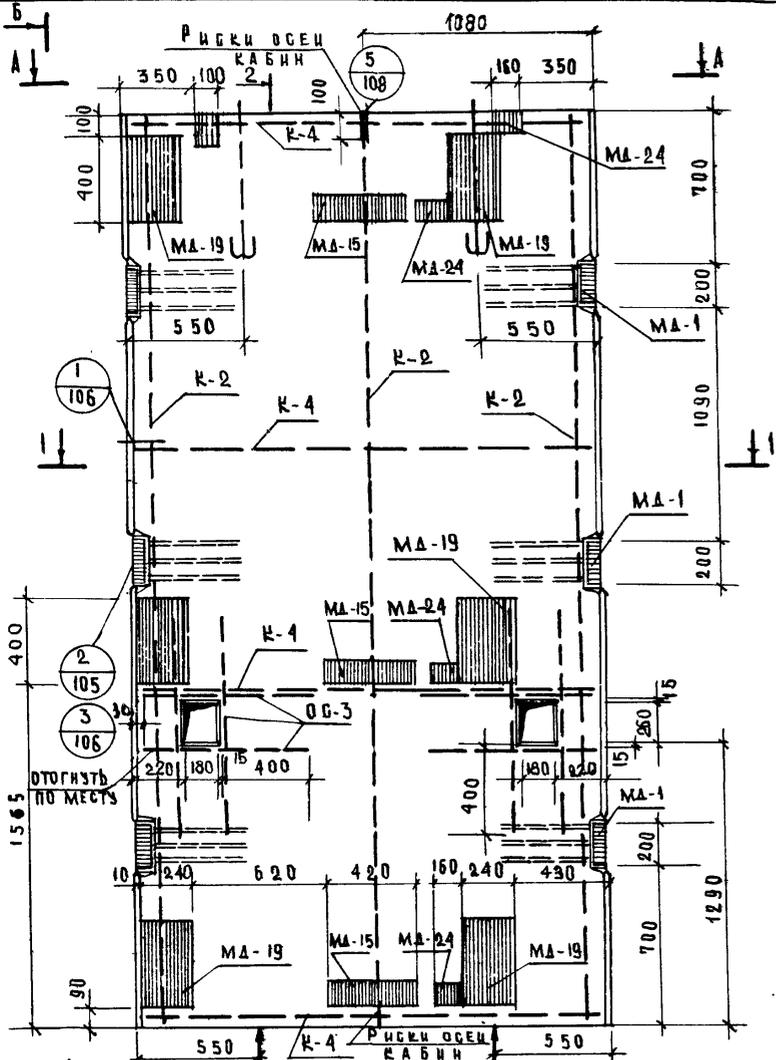


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ША-22-42-2	3.10	200	1.240	276.48 285.24
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСК № ЛИСТА	
ША - 22-42-2	С-9	2	ИИ-04-1582 1	
	С-10	1	1	
	К-2	3	5	
	К-4	4	5	
	OC-2	144	10	
	OC-3	32	10	
	МА-1	6	20	
	МА-15	3	26	
	МА-19	6	26	
	МА-24	3	28	
	ПП-2	4	10	
	ПП-3	2	10	

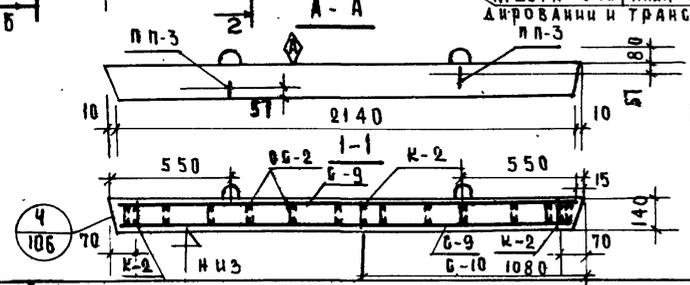
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. ВЕШ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.							ВСЕГО					
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГАВВАЯ РАВНОБ. ПО КЛАСА								
	Ф ММ.		Ф ММ										
ША-22-42-2	6	10	16	10	12	190x8	190x8	276.48 285.24					
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого						
	45.44	61.74	5.70	112.88	27.16	14.22	41.38	13.08	13.08	6.0	30.78	72.36	109.14
		36.87	14.46	98.77	58.03	72.22							

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3 даны на листе 6.

Л И С Т А П А Н Е Л И А Н Ф Т О В Ы Х Ш А Х Т И П Л И Т Ы . П О К Р Ы Т И Я .
 1973 О П А С К А И А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И Ш А - 2 2 - 4 2 - 2
 СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК ЛИСТ 1 / 46



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	Марка БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-42-2-1	3.13	200	1.250	270.26 279.02
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
Марка ЭЛЕМЕНТА	Марка ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	Колич-во ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛЮСТА	
ША-22-42-2-1	Г-9	2	ША-04-15 8 2 1	
	Г-10	7	1	
	К-2	3	5	
	К-4	4	5	
	OG-2	144	10	
	OG-3	16	10	
	МА-1	6	20	
	МА-15	3	26	
	МА-19	6	26	
	МА-24	5	28	
	ЛП-3	2	10	
ЛП-2	1	10		



ПРИМЕЧАНИЕ:
РИЗКТЫ 1,2,3 ДАНЫ НА АНГЛЕ Б.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ														
Марка ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61Ж							ПРОКАТ В СТ. 3 ОГБ ГОСТ 380-71			В СЕГО			
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК.		ПРОСА				
	Ø ММ			ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	190x8	ПРОСА					
	6	10	16		10	12			ИТОГО	100x8		240x8		
ША-22-42-2-1	45.44	61.74	5.7	112.88	16.94	14.29	31.16	13.08	13.08	10.0	30.78	12.36	113.14	270.26 279.02
		30.87	14.46	98.77	47.81		62.03							

ГИПРОНИИЗДРАВ
П. МОСКВА

ГЛАВ. КОМП. ТА
МАШ. ОСК
ГЛАВ. ПО-ТА
РУК. ГРУППА

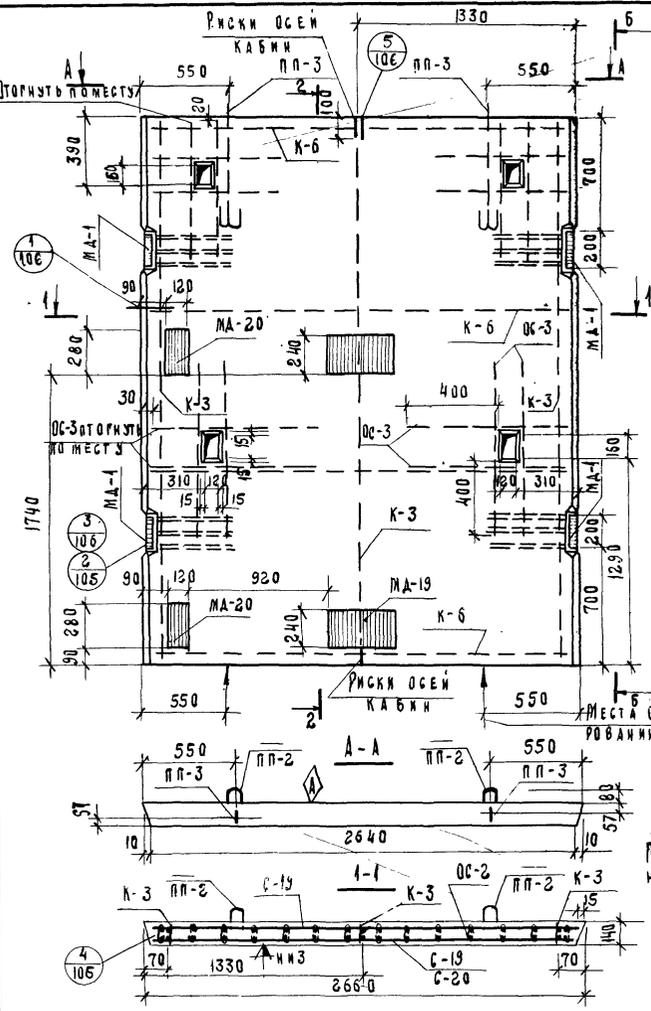
ГРИЧЕВ
ЗНАКОВ
СЕМЕРОВ
АНДЕРСОН
РАБКОВА

РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА
РАСЧЕТ
КОПИРОВА

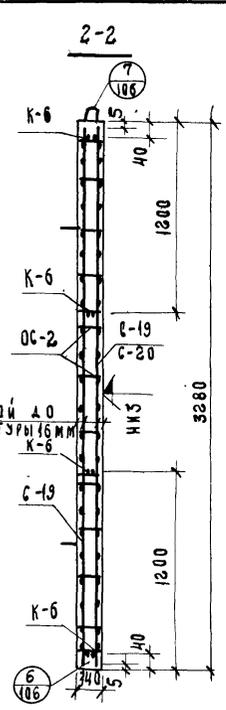
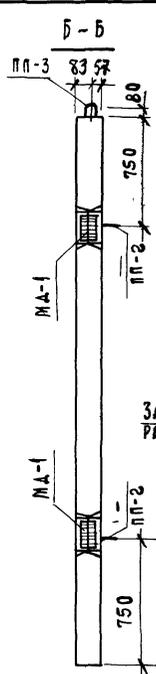
МАКСИМЕНКО
ИЗЕРМАК
ИВЕРТИН
ОСИПОВА

ШИФР ОБЪЕКТА
181

АРХИВНЫЙ №



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 4, 2, 3 даны на листе 6.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ПРЕЖДЕ ВСТАИ КГ
ША-27-33-1	3,04	200	1,205
			188,10
			196,86

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

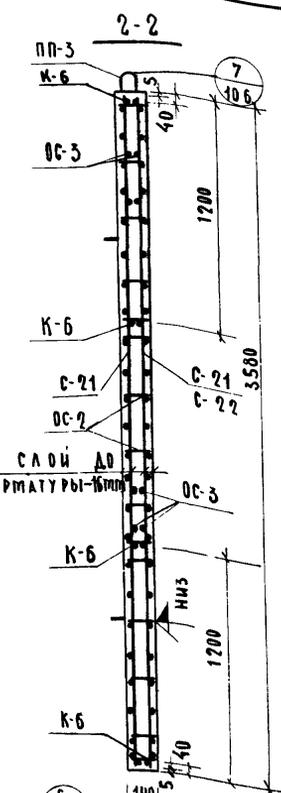
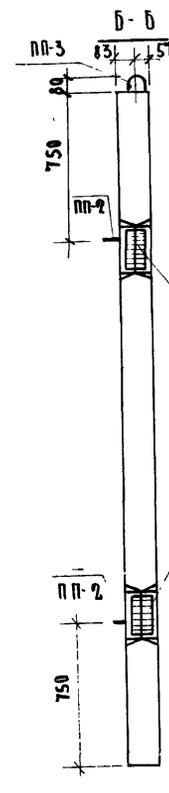
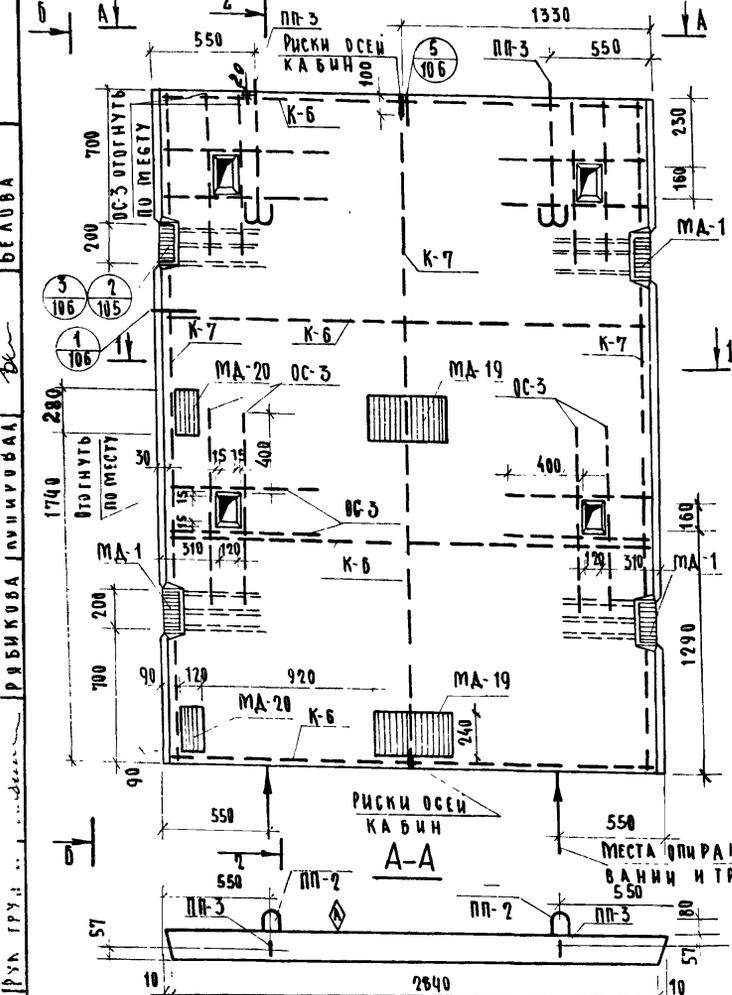
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ША-27-33-1	С-19	2	ИИ-04-15В.2
	С-20	1	2
	К-3	3	5
	К-6	4	5
	ВС-3	32	10
	МА-1	4	30
	МА-19	2	26
	МА-20	2	24
	ПП-3	2	10
	ПП-2	4	10
	ОС-2	140	10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ И ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.												
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСТ 3ПС6 ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБОКАЯ		КОЛОСА					
	6	10	16	Итого		10	12	Итого		Итого			
ША-27-33-1	43,92	56,50	5,70	106,12	23,38	9,48	32,86	8,72	8,72	16,28	24,12	40,40	182,10
		28,25	14,46	26,63	57,63		61,11						196,86

ТК
1973

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Опалубка и армирование панелей ША-27-33-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
1 48



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 10 мм

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 4, 2, 3
даны на
листе Б.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-27-36-1	3,29	200	1,316	196,81 205,57

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ШЛ - 27 - 36 - 1	С-21	2	ИИ-04-15 Вып. 2 2
	С-22	1	"
	К-6	4	"
	К-7	5	"
	OC-2	154	"
	OC-3	32	"
	МА-1	4	"
	МА-19	2	"
	МА-20	2	"
	ПП-2	4	"
ПП-3	2	"	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСТ.ЗПСБ ГОСТ 360-71					
	К Л А С С А - I					К Л А С С А - II					
	УГЛОВАЯ РАВНОБОК					П О Л О С А					
Φ мм		ИТОГО		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО		ИТОГО	ИТОГО	
6	10	16			10	12	ИТОГО	ИТОГО			
ШЛ-27-36-1	47,45	61,68 30,84	5,70 4,46		114,83 92,75	23,38 54,22	9,48	39,86 63,70	8,72	16,28 24,12	40,40 196,81 205,57

ТК 1973

Панели лифтовых шахт и плит покрытия.
опалубка и армирование панелей ШЛ-27-36-1

серия ИИ-04-15
выпуск 1 лист 49

ГИПРОНИИЗДРАВ
 г. МОСКВА

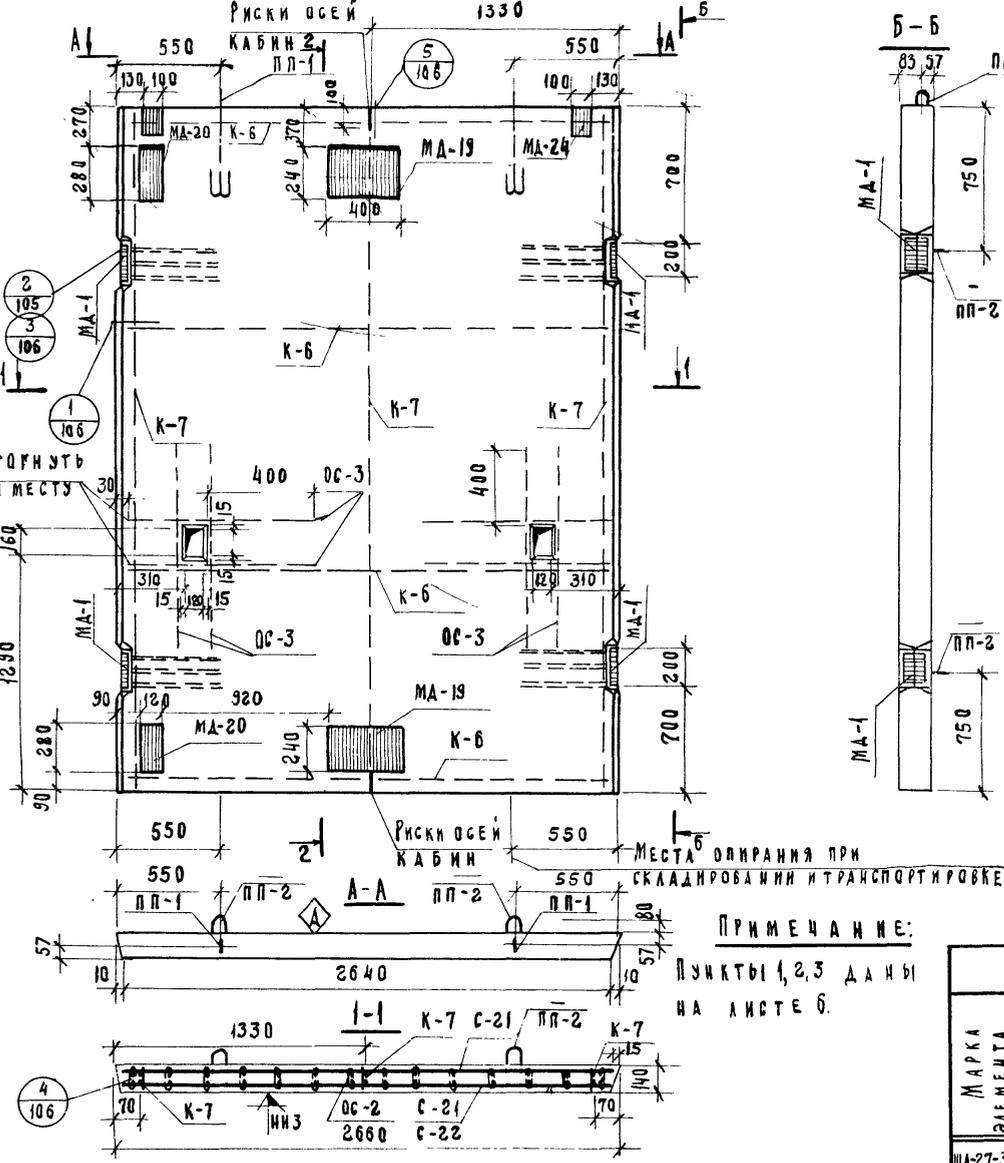
И. ОБЪЕКТ - ТА
 НАЧ. ОСК
 П. И. Ж. ОСК
 П. А. И. Ж. ПР-ТА
 Р. У. К. ГРУППЫ

УПРАВЛЕНИЕ
 ЗАДАНИЕ
 СЕМЕНОВ
 АНДЕРМАН
 РЯБИКОВА

РАЗРАБОТКА
 ЗАДАНИЕ
 ПР. ГРУППЫ
 КОПИРОВАЛ
 ОСИПОВА

МАШИНЕРНО
 ЛИСТ - РМАЛ
 НЕКРИТЯН
 ОСИПОВА

ШУФР ОБЪЕКТ
 181
 АРХИВ. №

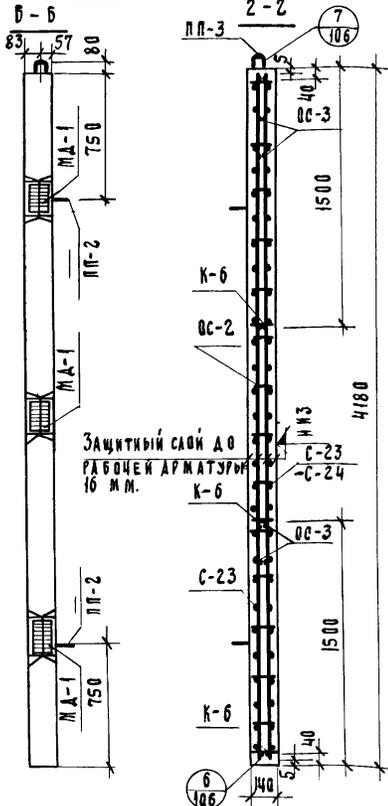
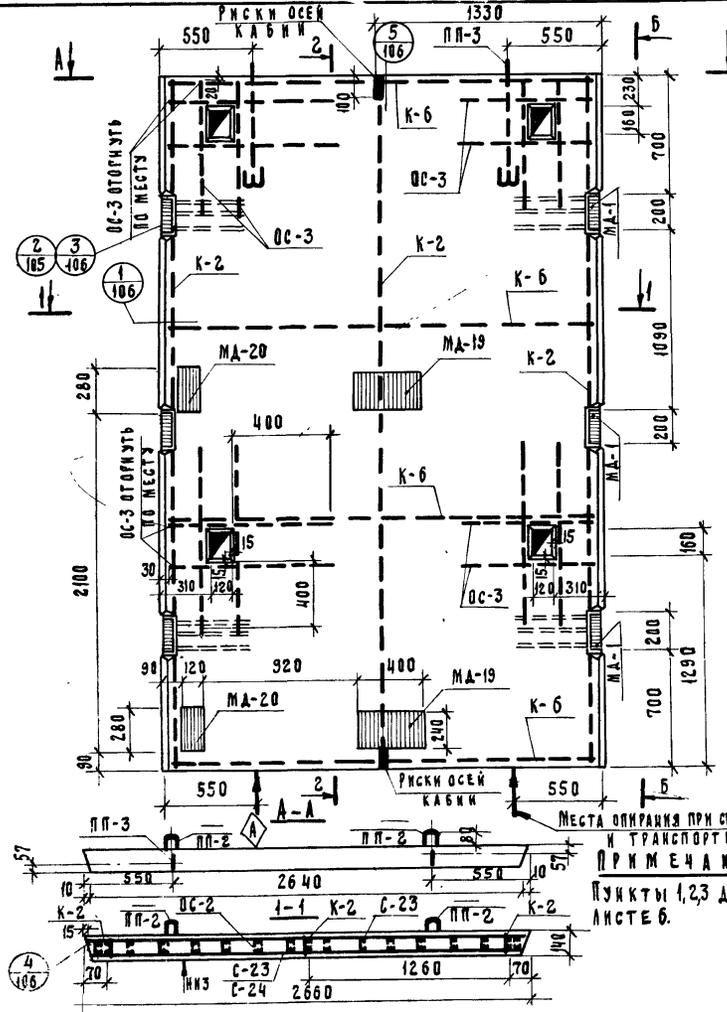


ПРИМЕЧАНИЕ:
 Пункты 1, 2, 3 даны на листе Б.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-27-36-1-1	3,30	200	1,321	189,03 197,79
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	м ² ВЫПУСКА м ² ЛИСТА	
ШЛ-27-36-1-1	С-21	2 1	мн-04-158 2	
	С-22	1	2	
	К-6	4	5	
	К-7	3	5	
	ОС-2	154	10	
	ОС-3	16	10	
	МА-1	4	30	
	МА-19	2	26	
	МА-20	2	24	
	МА-24	2	28	
ПП-1	2	10		
ПП-2	4	10		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5784-61					ПРОКАТ ВСТ. ЗПСБ ГОСТ 380-71					ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		УГОЛАК РАВНОБЕЖ.		ПОЛОСА						
	Ф М М			Ф М М		50x8	ПОЛОСА							
	6	10	16	ИТОГО	10		12	ИТОГО	100x8	120x8		200x8		
ШЛ-27-36-1-1	47,45	61,68 30,84	4,38 13,14	113,51 91,43	13,16 44,00	9,48	23,64 53,48	8,12	8,72	3,76	16,28	24,13	44,16	189,03 197,79

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия мн-04-15
1973	Опалубка и армирование панелей ШЛ-27-36-1-1	Выпуск 1 Лист 50



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ША-27-42-1	3.85	200	1.538	227.10 235.86

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫП. ЛИСТА	
ША-27-42-1	С-23	2	ИИ-04-15/2	
		1	2	
	С-24	1	2	
		1	2	
	К-2	3	2	
		1	5	
	К-6	4	2	
		1	5	
	ОС-2	182	10	
	ОС-3	32	10	
	МА-1	6	20	
	МА-19	2	26	
МА-20	2	24		
ПП-2	4	10		
ПП-3	2	10		

Выборка стали на жел. бет. элементы, кр.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.З ПС6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА		
	Ф мм			Ф мм			ГОРО		ГОРО		
ША-27-42-1	6	10	16	10	12	190x8	120x8	240x8			44.32 227.10 235.86
	54.36	72.04	5.70	132.10	23.38	14.22	37.60	13.08	20.20	24.22	
	98.02	114.42		164.84	59.40		73.62				

ПРИМЕЧАНИЕ:
Точки 1,2,3 дады на листе 6.

ГК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-42-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 51
12914 57

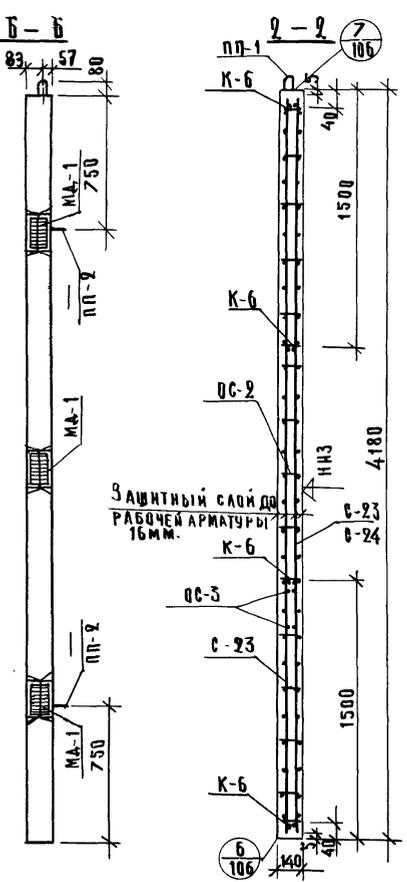
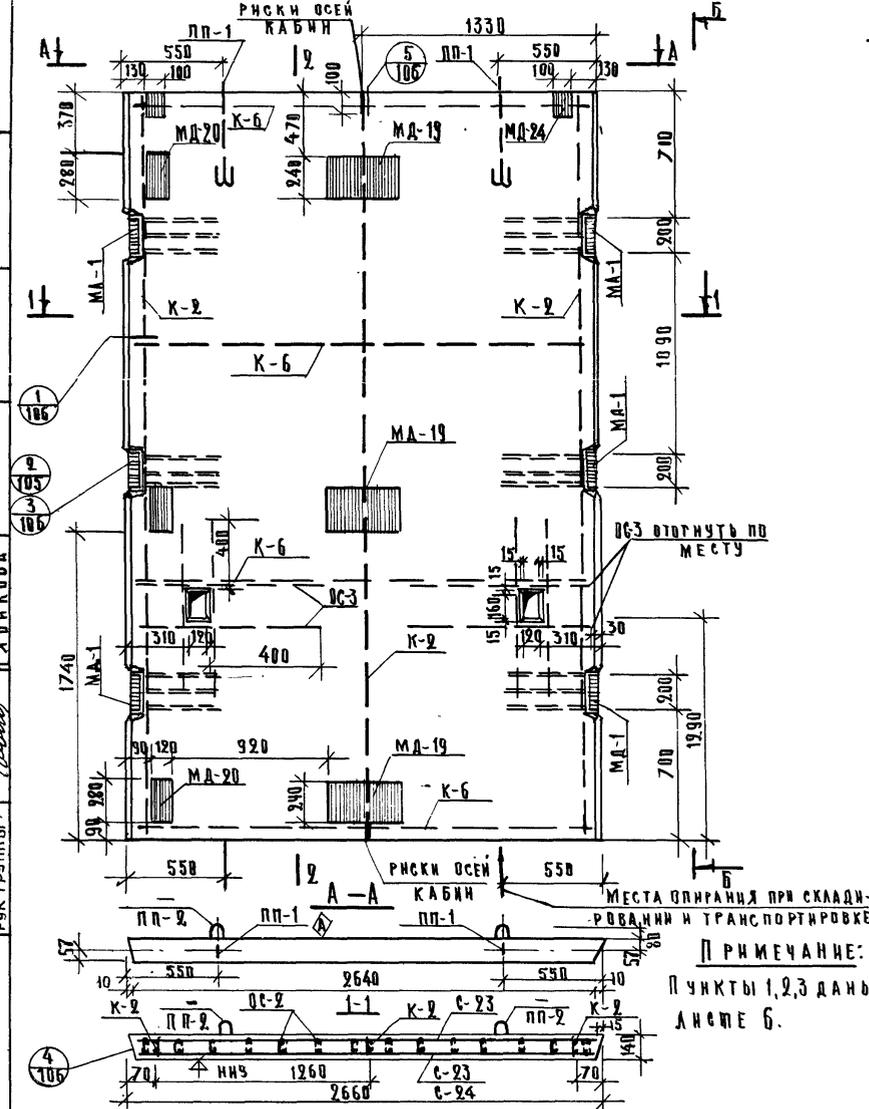
ТИПОВЫЙ ЗАРАБ
Г. МОСКВА

А. КОСТРИЦА
НАЧ. ОТД. Т.К.
Т.А. ИЖ. ОСК.
Г.А. ИЖ. ПР-ТА
Рук. Группы

ТРАПЕНО
СИНДОВЕВ
СЕМЕНОВ
ЛИБЕРМАН
РЯБНKOVA

МАКСИМЕНКО
РЯБKOVA
МЕКРАТИН

ДЛЯ ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №



Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ. 3 по 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО					
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА							
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО						
ШЛ-27-42-1	54.36	72.04 36.02	4.38 13.14	130.78 103.52	13.97 4.99	14.22	28.19 64.21	13.02	13.00	3.76	23.42	36.18	63.30	235.41 244.17

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-27-42-1	3.86	200	1.543	235.41 244.17

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ Ш.П.	№ ВЫПУСКА АРМАТУРЫ
ШЛ-27-42-1-1	С-23	2	ИИ-04-1562 2
	С-24	1	2
	К-2	3	5
	К-6	4	5
	OC-2	182	10
	OC-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-19	3	26
	МА-20	3	24
	МА-24	2	28
ПП-1	2	10	
ПП-2	4	10	

ТК 1973

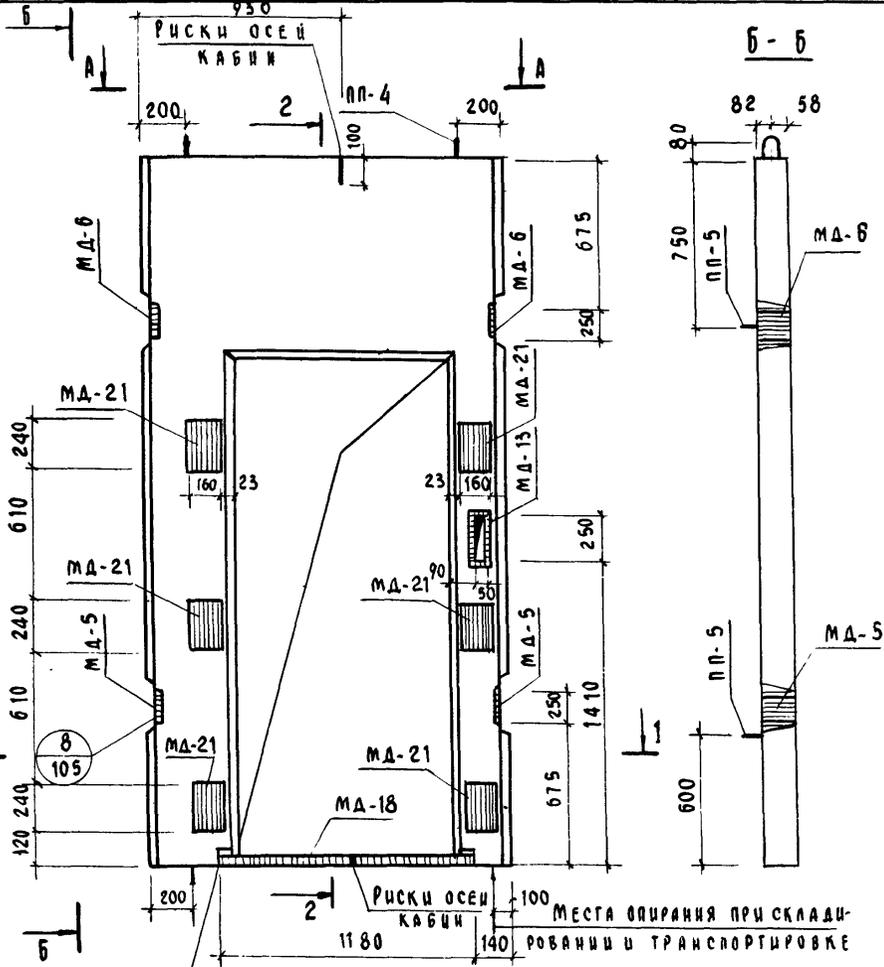
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

Впалубка и армирование панели ШЛ-27-42-1-1

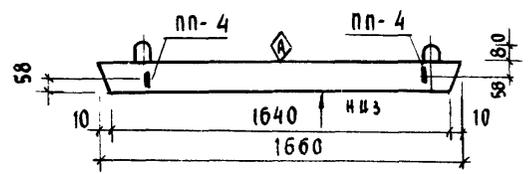
СЕРИЯ ИИ-04-15

ВЫПУСК ЛИСТ 1 52

Р. С. РАБЧУКОВА

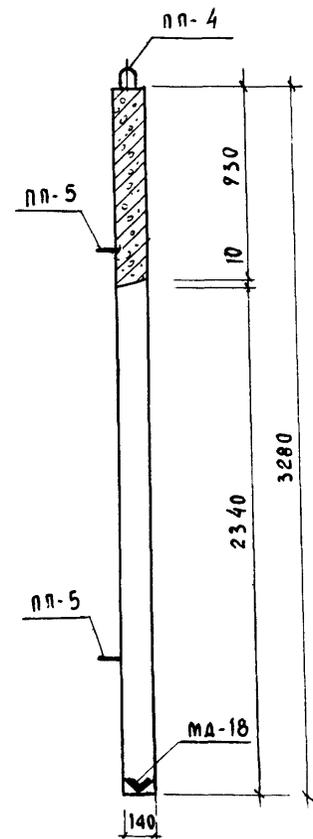


А - А

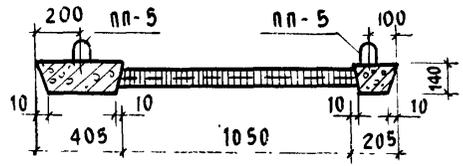


Б - Б

2 - 2



1 - 1



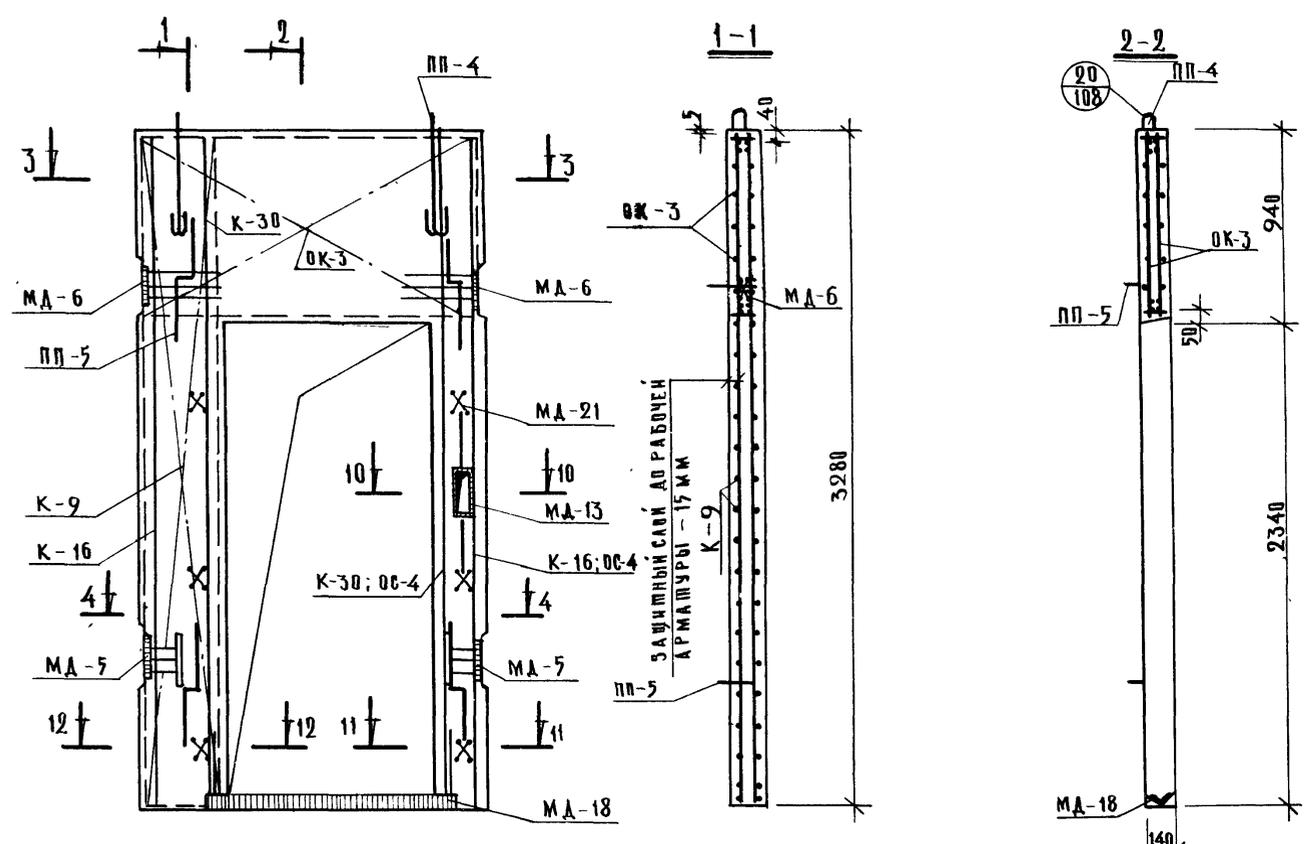
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-33п	0.99	300	0.396	178.96

П Р И М Е Ч А Н И Е :

А р м и р о в а н и е п а к е т и
д а н о н а л и с т е 5 4 .

ТК	П А Н Е Л И Л И Ф Т О В Ы Х Ш А Х Т И П Л И Т Ы П О К Р Ы Т Ь Я	С Е Р И Я ИИ-04-15
1973	0 П А Л У Б К А П А Н Е Л И Ш Л - 1 7 - 3 3 П	В Ы П У С К Л И С Т 1 53

181	АРХИВНЫЙ №
АЛЕКСАНДРОВА РЯБКОВА НЕКРИШИН БУЫЧЕВА	
ИНЖЕНЕР ПРОВЕРКА РУК.ГРУППЫ С.М.МЕХНИК	
ПРИЧЕНКО ЗЫНСОВ СЕМЕНОВ АНДЕРМАН РЯБКОВА	
КОНСТРУКТОР НАЧ.ОСК ТА.ИЖ.ОСК ТА.ИЖ.ПР-ТА РУК.ГРУППЫ	
ГИПРОНИЗДРАВ МОСКВА	



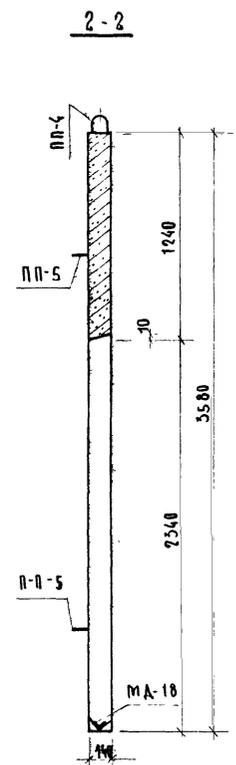
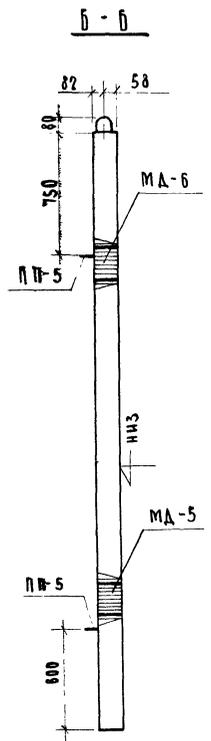
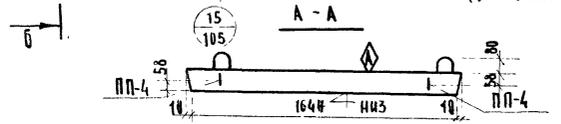
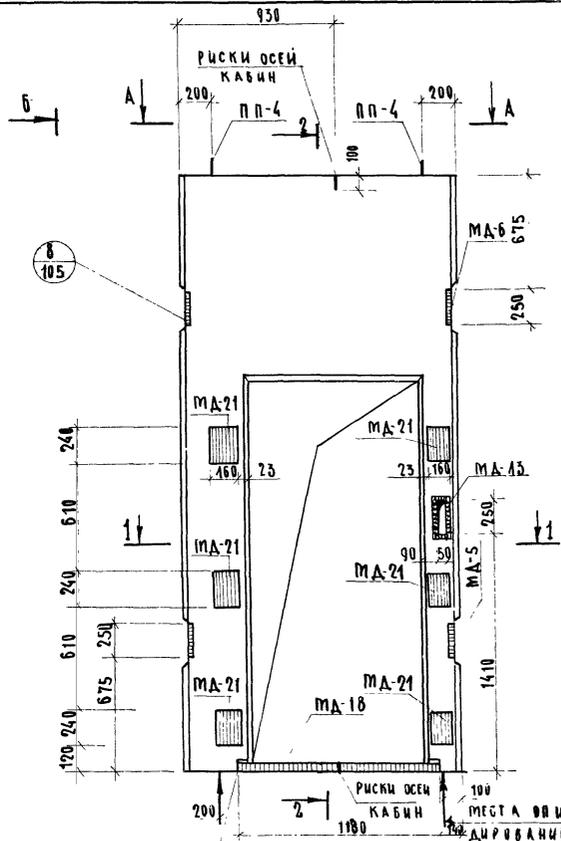
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Опалубка панелей дана на листе 53.
2. Разрезы 10-10; 11-11; 12-12 даны на листе 109.
3. При сборке объемного каркаса панели, в местах пересечений продольной арматуры каркаса перемычки с К-16, К-30 поперечные стержни в К-16, К-30 срезаются и в К-16 ставятся по месту.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШП.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА
ША-17-33П	К-9	2	ИИ-04-156.27
	К-16	2	6
	К-30	2	6
	ОК-3	1	15
	ОС-4	8	10
	ОС-7	36	10
	МА-13	1	25
	МА-21	6	20
	МА-18	1	28
	МА-5	2	24
МА-6	2	24	
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СР. 3 по 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВ			ПОЛОСА					
	Φ ММ		Итого	Φ ММ		Итого	80*7	Итого	40*12	100*8	140*10	240*10		Итого	
	6	12		6	10										12
ША-17-33П	7.12	5.88	13.00	4.36	15.44	84.62	104.42	10.05	10.85	3.76	0.88	17.93	28.92	51.49	178.96

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33П	ВЫПУСК ЛИСТ 1/54



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-36П	1,17	300	0,466	189,46

ПРИМЕЧАНИЕ:
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 56

181
АРХИВНЫЙ №

ФИО
ИМЯ КО
ФАМИЛИЯ

СТАТУС
ПРОФЕССИЯ
ПРОБЛЕМЫ

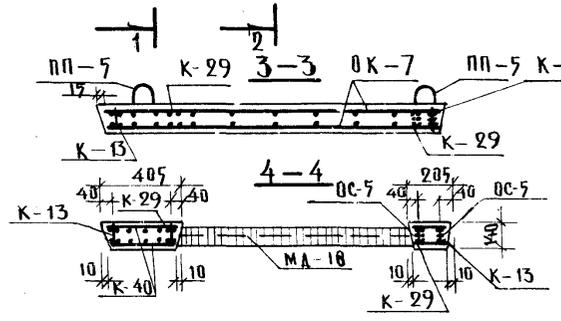
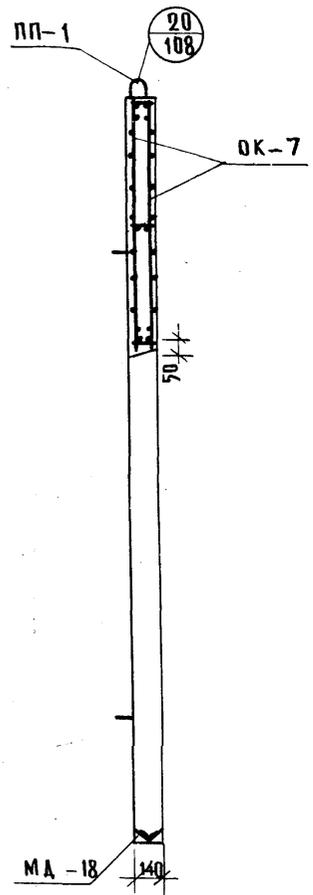
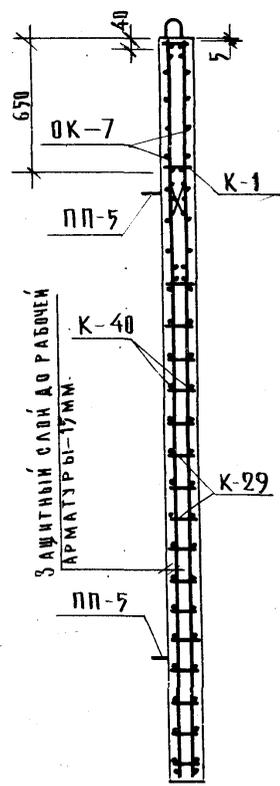
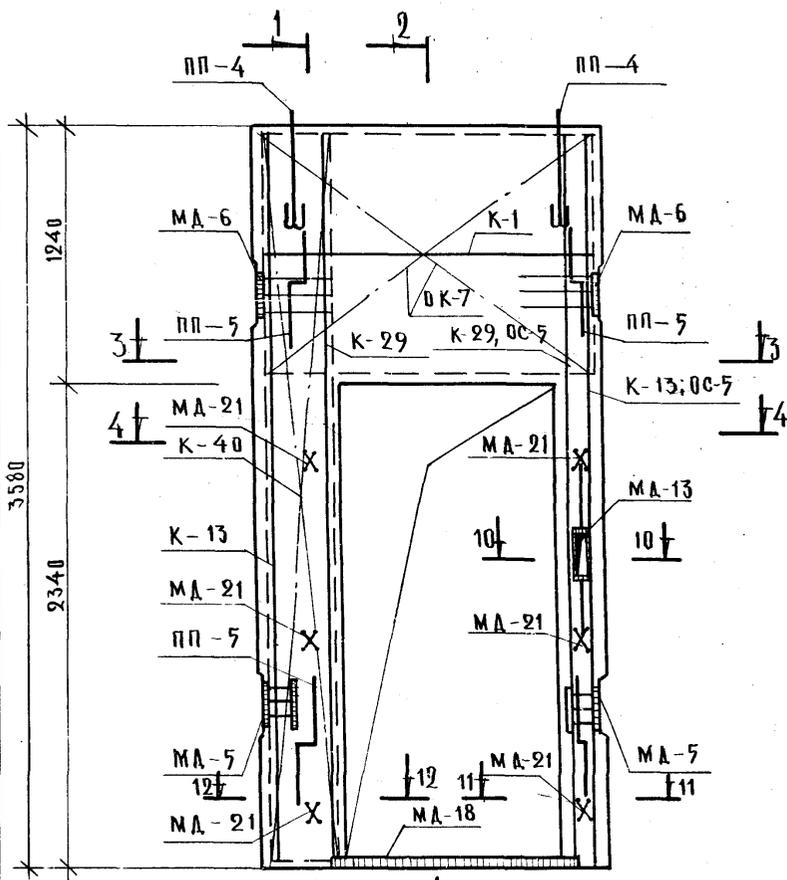
ФИО
ИМЯ КО
ФАМИЛИЯ

СТАТУС
ПРОФЕССИЯ
ПРОБЛЕМЫ

ФИО
ИМЯ КО
ФАМИЛИЯ

СТАТУС
ПРОФЕССИЯ
ПРОБЛЕМЫ

ГИПРОНИИЗДРАВ
Г. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пазуха панели дана на листе 55.
2. Разрезы 10-10; 11-11; 12-12 даны на листе 109.
3. При сборке объемного каркаса панели в местах пересечений продольной арматуры каркаса перемычки с К-13, К-29 поперечные стержни в К-13, К-29 срезаются и в К-13

ставятся по месту.

Выборка стали на жел.бет. элементы, кг.

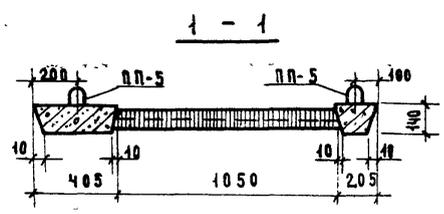
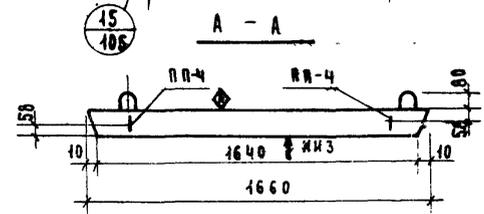
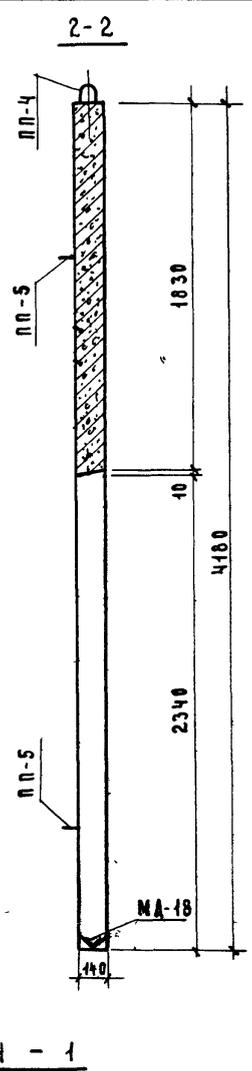
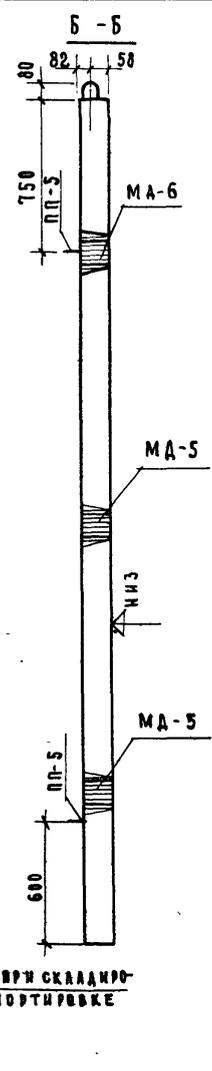
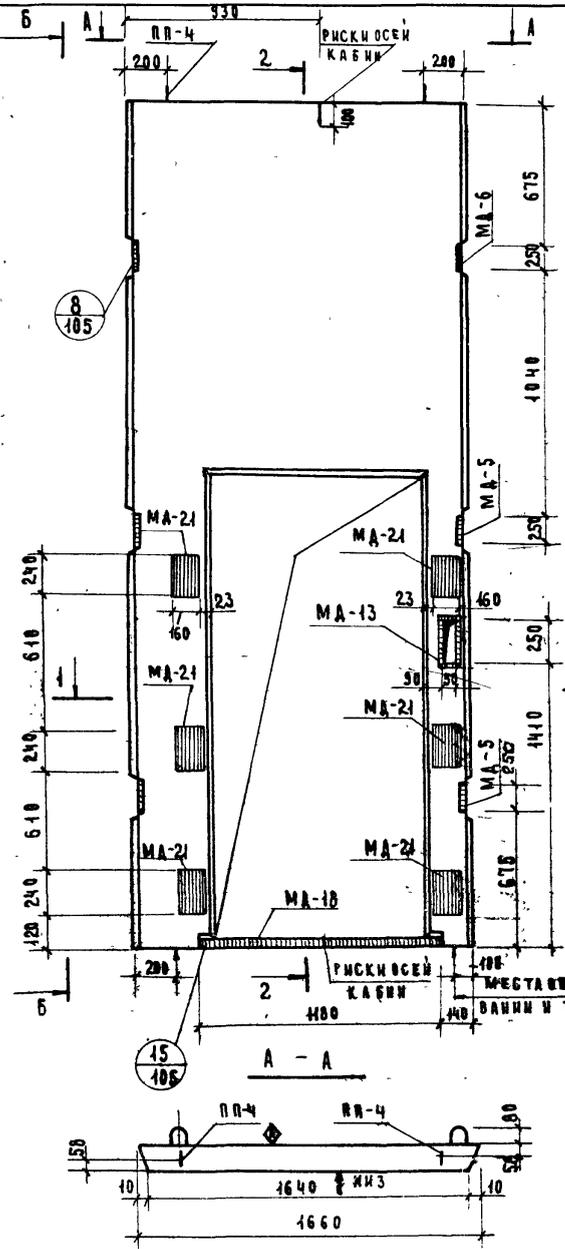
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*			ПРОКАТ В СТ. 3 по 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО							
	КЛАСС А-I		ИТОГО	КЛАСС А-III		УГЛОВ. РАБ.			ПОЛОСА						
	6	16		6	10	12	ИТОГО								
ША-17-36П	7.46	5.88	13.34	5.80	15.44	93.34	114.58	10.05	10.05	3.76	0.88	1.79	2.82	71.49	189.46

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ шт.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-36П	К-1	1	ИИ-04-178.2 5
	К-13	2	6
	К-29	2	6
	К-40	2	11
	ОК-7	1	17
	ОС-5	8	10
	ОС-7	36	10
	МА-13	1	25
	МА-21	6	20
	МА-18	1	28
	МА-5	2	24
	МА-6	2	24
	ПП-4	2	10
	ПП-5	4	10

ТК Панели лифтовых шахт и плиты покрытия

1973 Армирование панели ША-17-36П



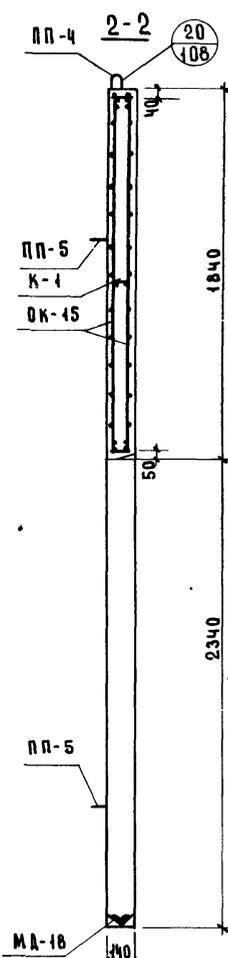
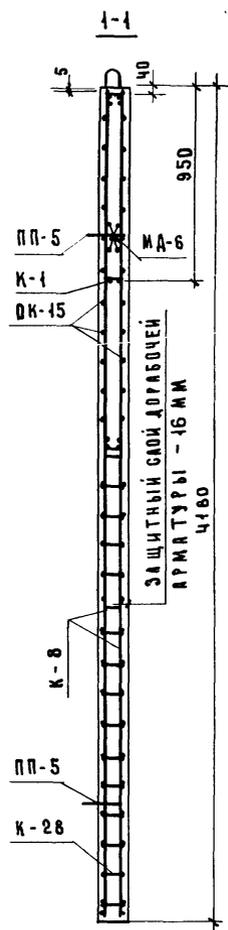
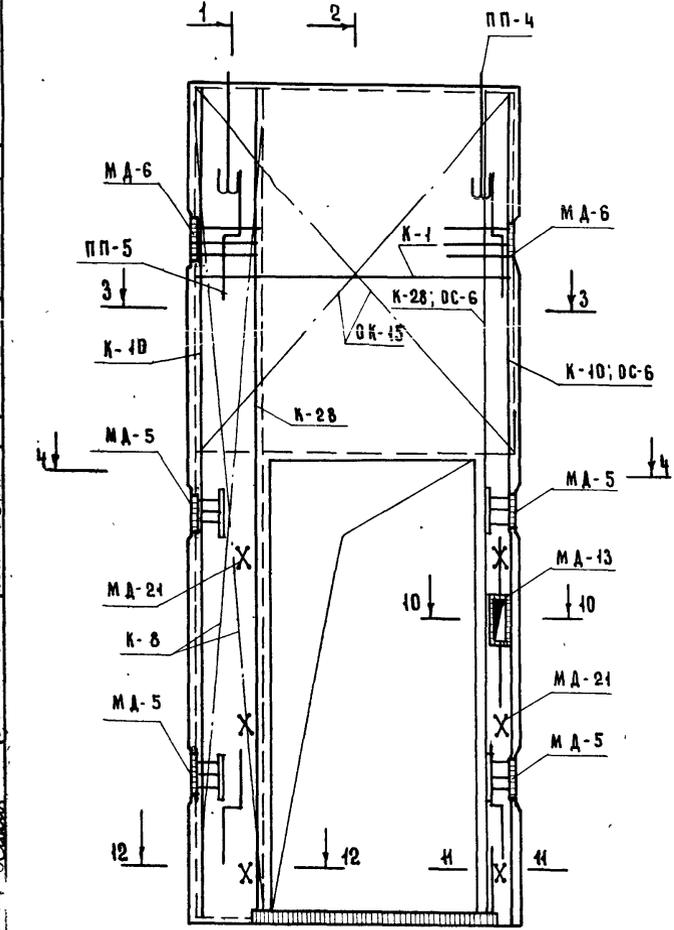
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42р	1,515	300	0,606	223,06

ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 5В.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУСКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-42р	ВЫЗОР ЛИСТ 1 57

ИМЕНКО
ПРОБЕРНА
РУК. ГРУППЫ
СТ. ТЕХНИК
КОРНЕВА
МАКЕЕВ
РАСХОВА
НЕКРУТИН
СОБИЧЕВА
НОВИКОВА

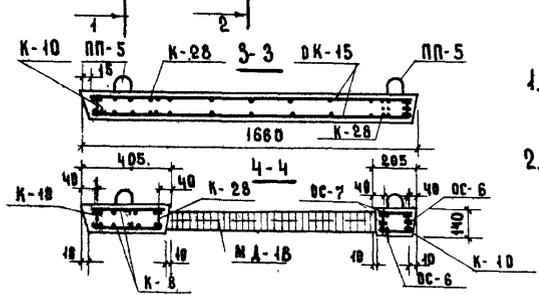


3. ПРИ СБОРКЕ ОБЪЕМОНОГО КАРКАСА ПАНЕЛИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСА ПЕРЕМЫЧКИ С К-10, К-28, ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ В К-10, К-28 СРЕЗАЮТСЯ И В К-10 СТАВЯТСЯ ПО МЕСТУ.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № ЛИСТА
ША-17-42 П	К-1	1	ИИ-04-15 В 2
	К-8	2	8
	К-10	2	6
	К-28	2	6
	ОК-15	1	19
	ОС-6	9	10
	ОС-7	36	10
	МА-13	4	25
	МА-21	6	20
	МА-18	1	28
МА-5	4	24	
МА-6	2	24	
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Опалубка панели дана на листе 57.
2. Разрезы 10-10; 11-11; 12-12 даны на листе 109.



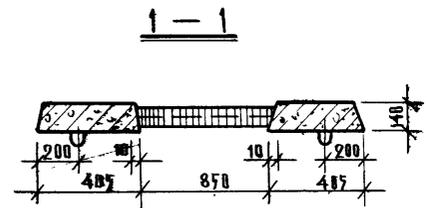
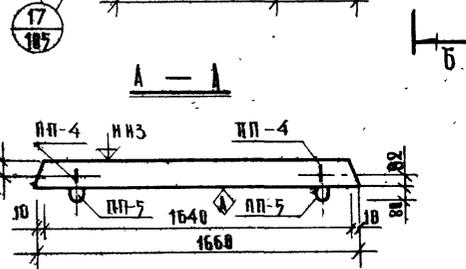
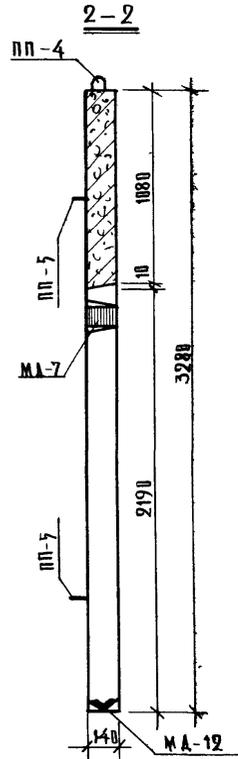
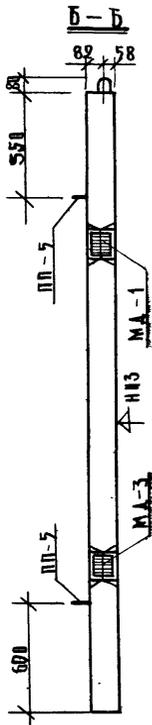
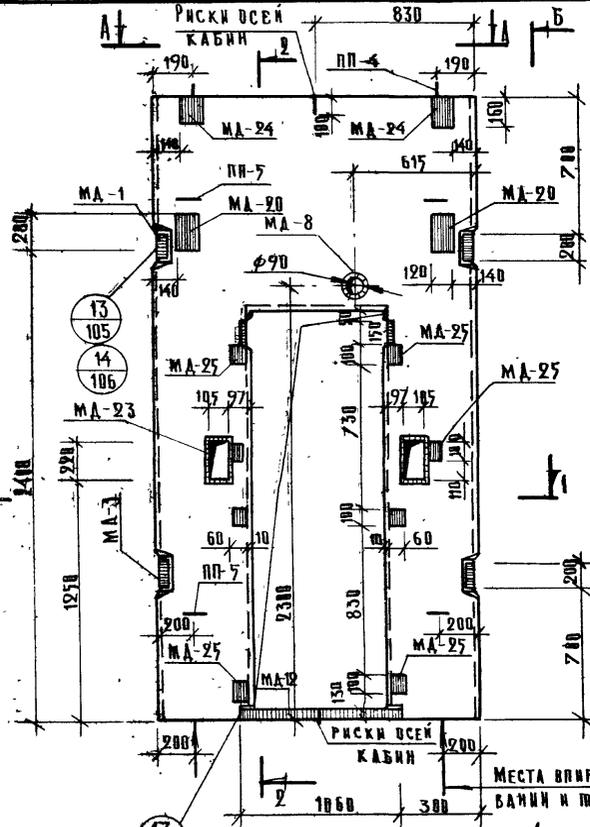
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.										ВСЕГО					
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СФ. З П С Б ГОСТ 380-71										
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА								
	Ф М М		ШТОГО	Ф М М		ШТОГО	L80x7	ПОЛОСА		ШТОГО						
6	12			6	10		12		40x12		100x6	140x10	240x10			
ША-17-42 П	7,66	5,88		13,54	8,68	16,64	113,40	138,72	10,05	10,05	7,52	0,88	23,43	28,92	60,75	223,06

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42 П

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ 1 58

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СГЛАН КТ.
ШЛ-17-33П-1	1.22	300	0.487	189.72



П Р И М Е Ч А Н И Е:

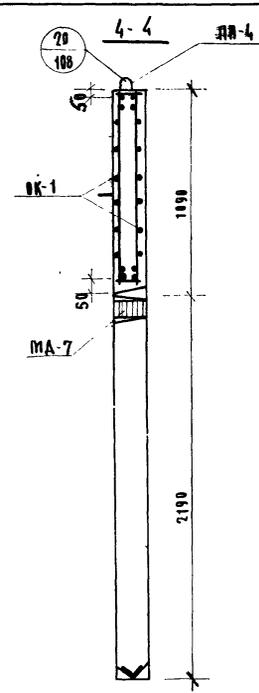
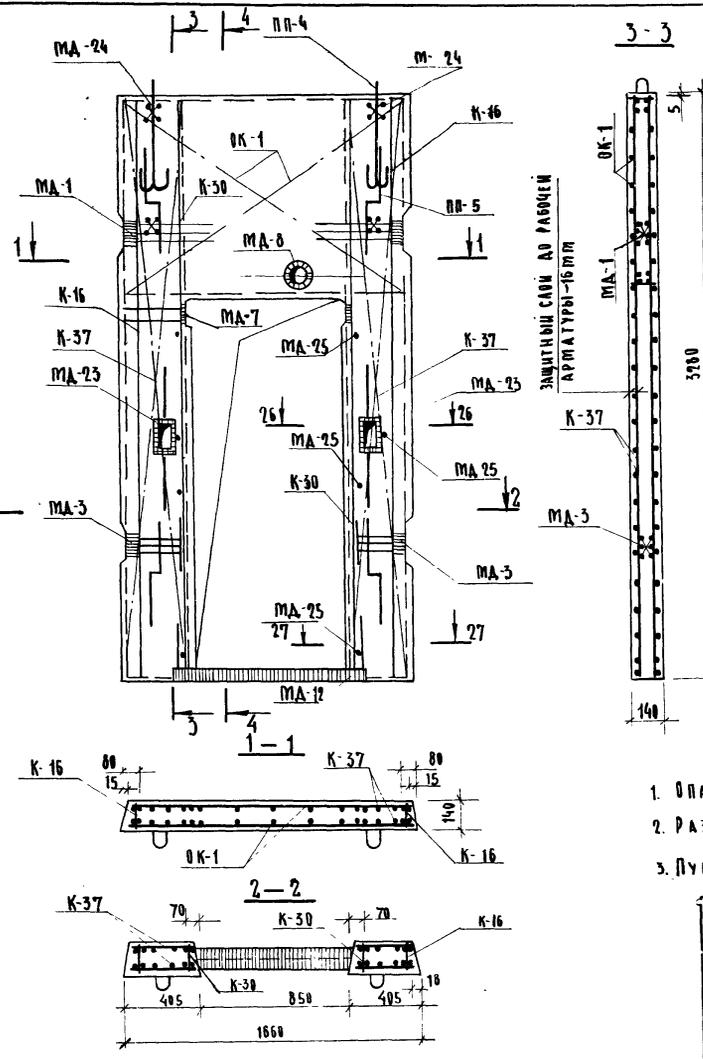
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 60.

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ
ОБРАБОТКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-33П-1.

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпуск
1 Л И С Т
59

Ш.ИФ.ВОЗВРАЩА	УНИКАЛЮБ	МАШИНЫ	ТЕХНИК	ПРИНУДУ	П.КОЗЛОВА
101	РУБЫКОВА	ЧУБОВ	ПРОВЕРНА	ЗИНОВЬЕВ	НЖ.ОСК.
АРХИВНЫЙ №	МЫСЕВА	АБДЕРМАН	СТ.ТЕХНИК	АБДЕРМАН	ТА.ИИЖ.ПРТА
	БЕЛОВА	РУБЫКОВА	КОПИРОВАЛ	РУБЫКОВА	РЖ.ГРУППЫ
					Г.МОСКВА



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧИХ АРМАТУР - 15 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУШКА ПАНЕЛИ ДНА НА ЛИСТЕ 59.
2. РАЗРЕЗЫ 26-26, 27-27 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 108
3. ПУНКТ ДАН НА ЛИСТЕ 54

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И № АУСТА
ША-17-330-1	K-16	2	ИИ-04-15 6, 7
	K-30	2	"
	K-37	4	"
	OK-1	1	"
	МА-20	2	"
	МА-1	2	"
	МА-8	1	"
	МА-12	1	"
	МА-23	2	"
	МА-24	2	"
МА-25	8	"	
МА-3	2	"	
МА-7	2	"	
П-4	2	"	
П-5	4	"	

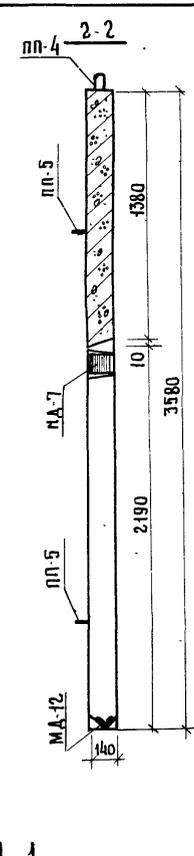
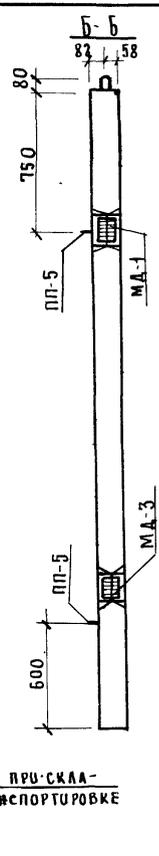
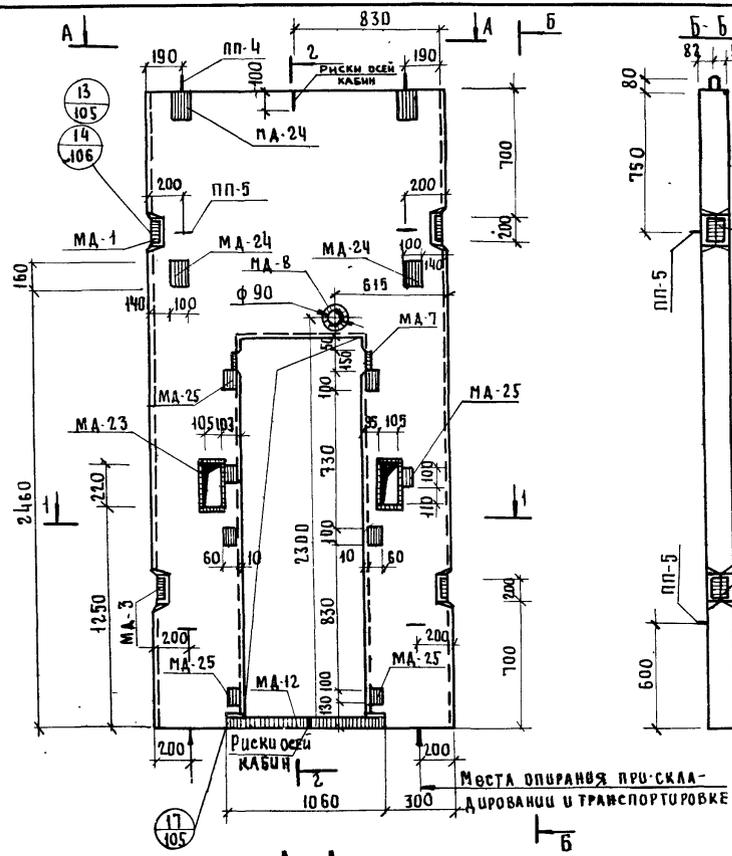
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ 3 ПС Б ГСТ 580-71								ВСЕГО				
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II			УГЛОВАЯ РАВНОБ.			ПОДСА				ТРУБА					
	Ф мм			Ф мм			L80x7	L90x8	ИТОГО	40x12	100x6	120x6	140x6	ИТОГО		Ф 90	ИТОГО		
	6	10	12	ИТОГО	6	10												12	ИТОГО
ША-17-330-1	7.42	0.94	5.88	14.24	7.94	4.92	94.69	107.56	9.03	8.72	17.75	3.76	10.96	16.28	17.04	68.34	1.34	1.34	189.72

ТК
197

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17 ЭЛ-П-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1
ЛИС. 60
1974

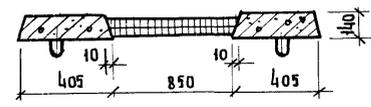
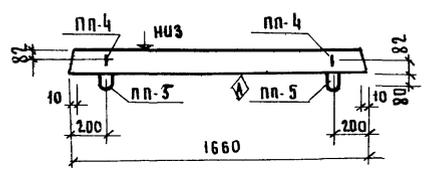


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
МА-17-36п1	1.39	300	0.555	196.38

П Р И М Е Ч А Н И Е :
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
 ДАНО НА ЛИСТЕ 62

А - А

1 - 1



Шифр объекта
181
Архивный №

Кирпичная
Рябкова
Некритин
Кычева
Рябова

Кириллов
Рябкова
Некритин
Кычева
Рябова

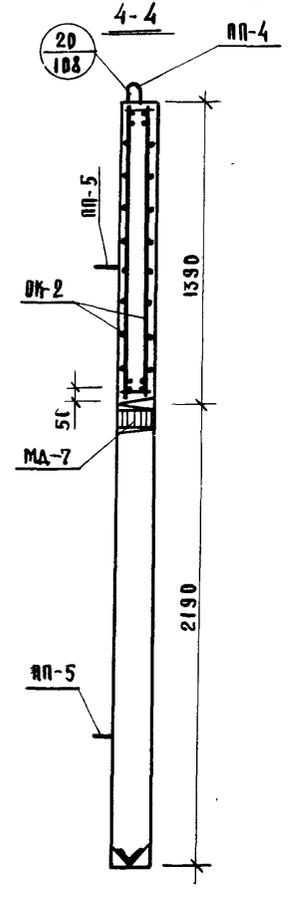
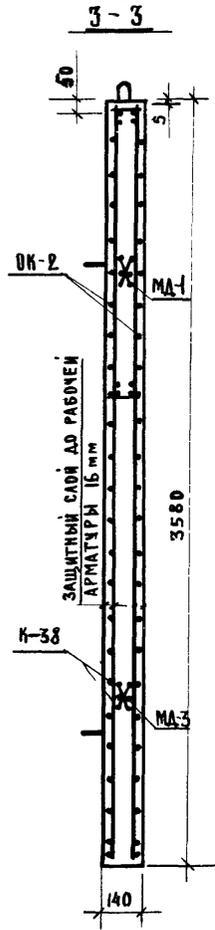
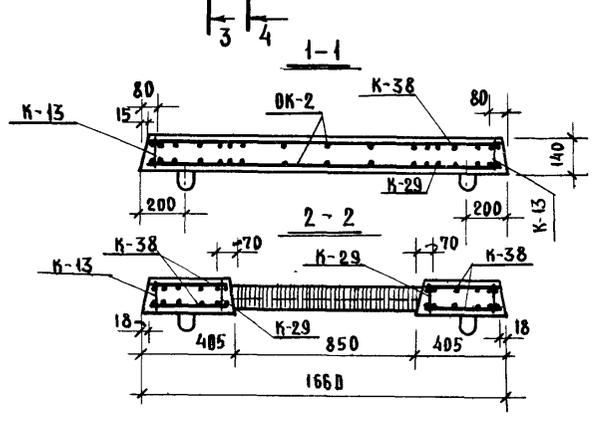
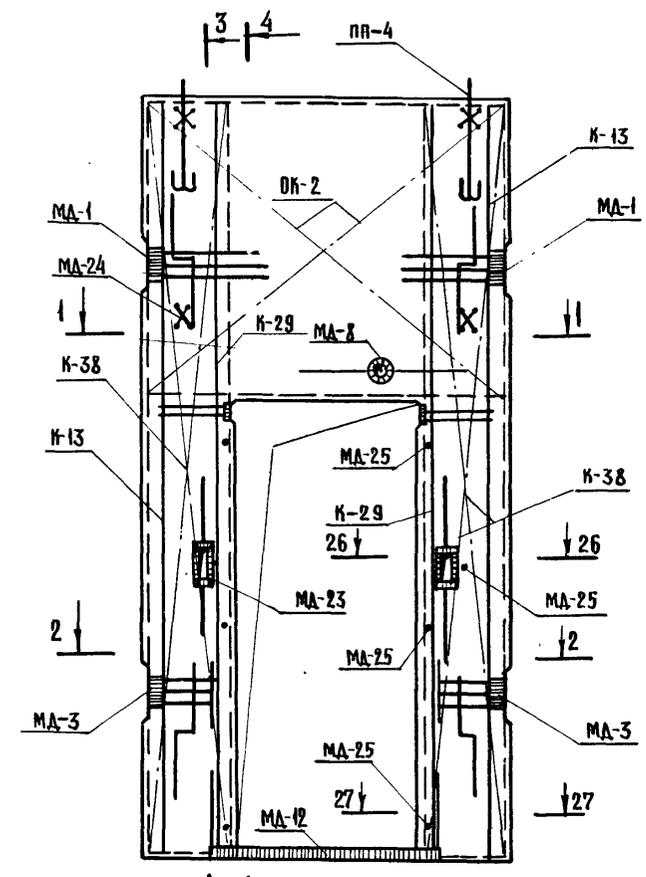
Техник
Проверил
Рук Группы
Ст. Техник
Копировал

Григорьев
Зиньков
Семенов
Ливерман
Рябкова

М. Констр Ин-та
Нач. ОСК
Гл. Инж. ОСК
Гл. Инж. Пр-та
Рук Группы

С. Москава

ГИПРОНИЗДРАВ
Г МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели дана на листе 61.
2. Разрезы 26-26, 27-27 даны на листе 108.
3. Пункт дан на листе 56.

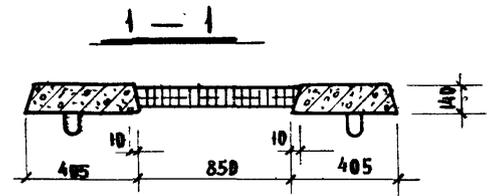
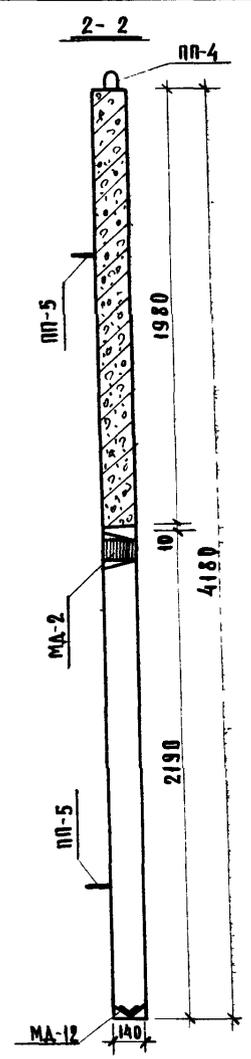
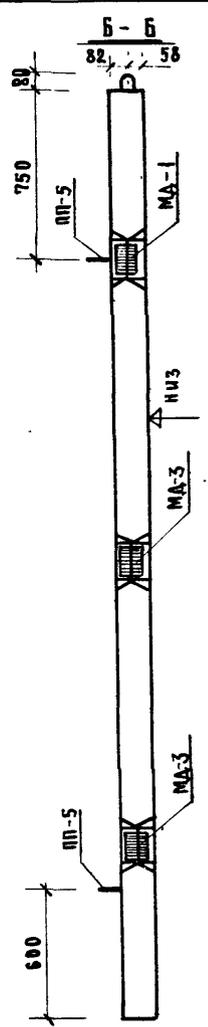
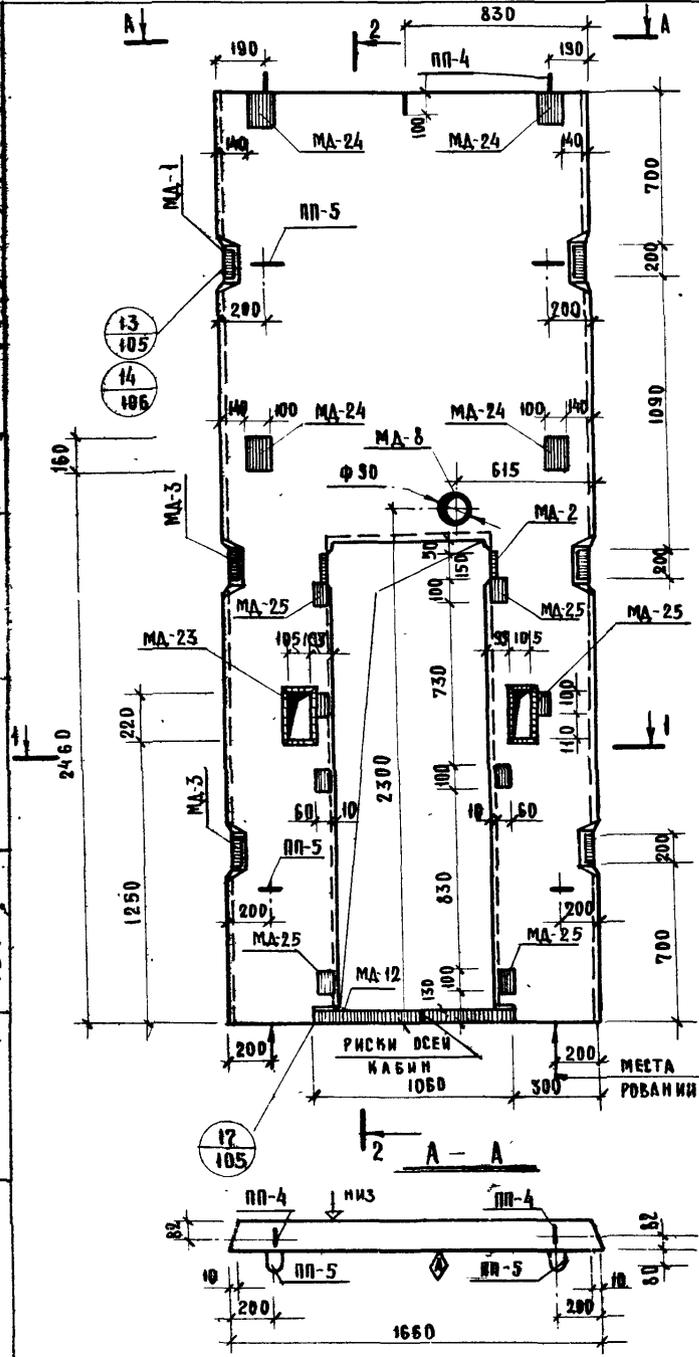
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-36п-1	К-13	2	ИИ-04-15,62 6
	К-29	2	6
	К-38	4	11
	OK-2	1	16
	MA-1	2	20
	MA-8	1	21
	MA-12	1	23
	MA-23	2	25
	MA-24	4	28
	MA-25	8	21
	MA-3	2	30
	MA-7	2	21
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В СТЗ ПС 6 ГОСТ 380-71								ВСЕГО			
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК			ПРОСА			ТРУБА					
	Φ м.м		Итого		Φ мм			Итого		Итого		40x12	100x6	120x6	140x10		Итого	Φ90	Итого
	6	10	12	Итого	6	10	12	Итого	280x7	290x8	Итого	40x12	100x6	120x6	140x10		Итого	Φ90	Итого
ША-17-36п-1	7,96	0,94	5,88	14,78	9,40	4,92	103,79	118,11	9,03	8,72	17,75	3,76	14,96	7,84	17,84	44,40	1,34	1,34	196,38

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
Армирование панели ША-17-36п-1.
Серия ИИ-04-15
Выпуск лист 1 62



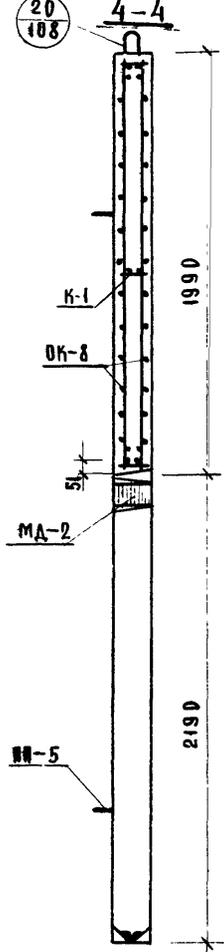
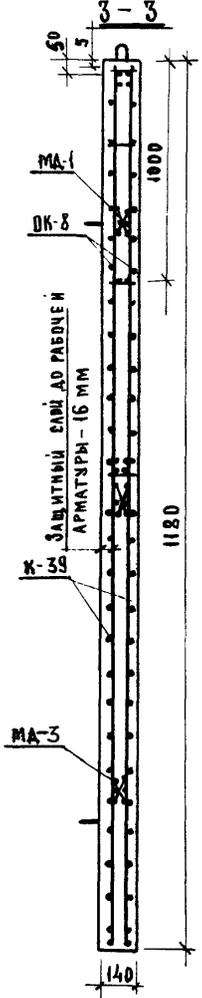
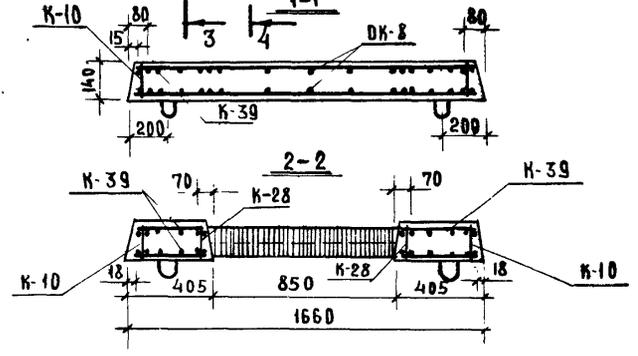
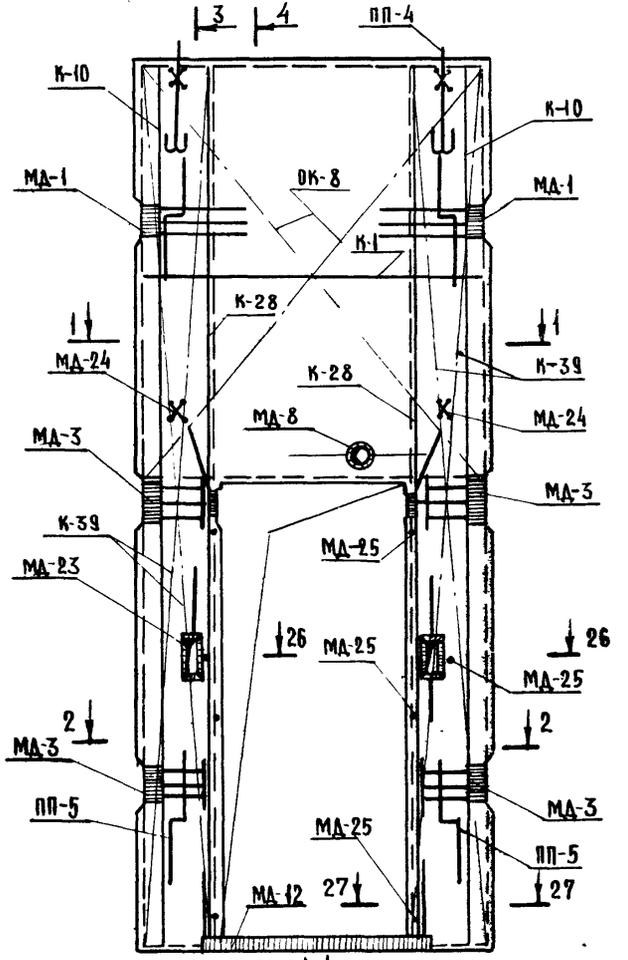
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42п-1	1,74	300	0,695	233,14

П Р И М Е Ч А Н И Е:
 А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И
 Д А Н О Н А Л И С Т Е 64.

ГИПРОНИЗДАВ
г. МОСКВА

МА. КОДЕС. ИРТИ							
НАЧ. ОКБ							
ПР. ГРУППА							
П. А. ИВАНОВ							
СТ. ТЕХНИК							
ПРОБЕРИ							
ТЕХНИК							
ОТДЕЛ							
С. ИВАНОВ							
ДИРЕКТОР							
К. ИВАНОВ							

Шифр объекта 181
Архивный №
Рябва



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели дана на листе 63
2. Разрезы 26-26; 27-27 даны на листе 188
3. Пункт дан на листе 58.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И № АМСТА
ШЛ-17-42 п-1	К-1	1	ИИ-04-15В.2
	К-10	2	6
	К-28	2	6
	К-39	4	11
	ДК-8	1	18
	МА-1	2	20
	МА-8	1	21
	МА-12	1	23
	МА-23	2	25
	МА-24	4	28
	МА-25	8	21
	МА-3	4	30
	МА-2	2	21
	ПП-4	2	10
ПП-5	4	10	

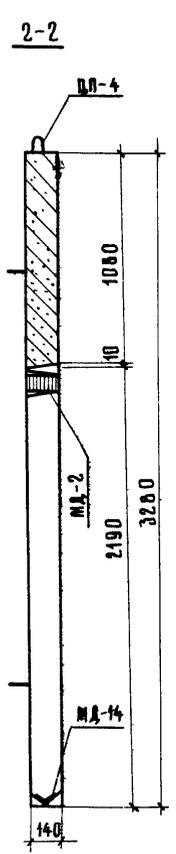
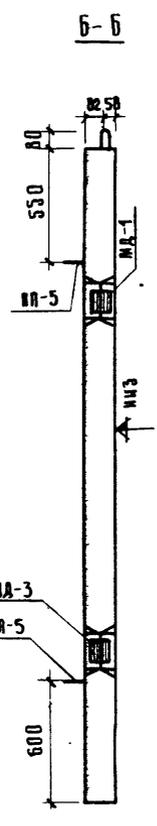
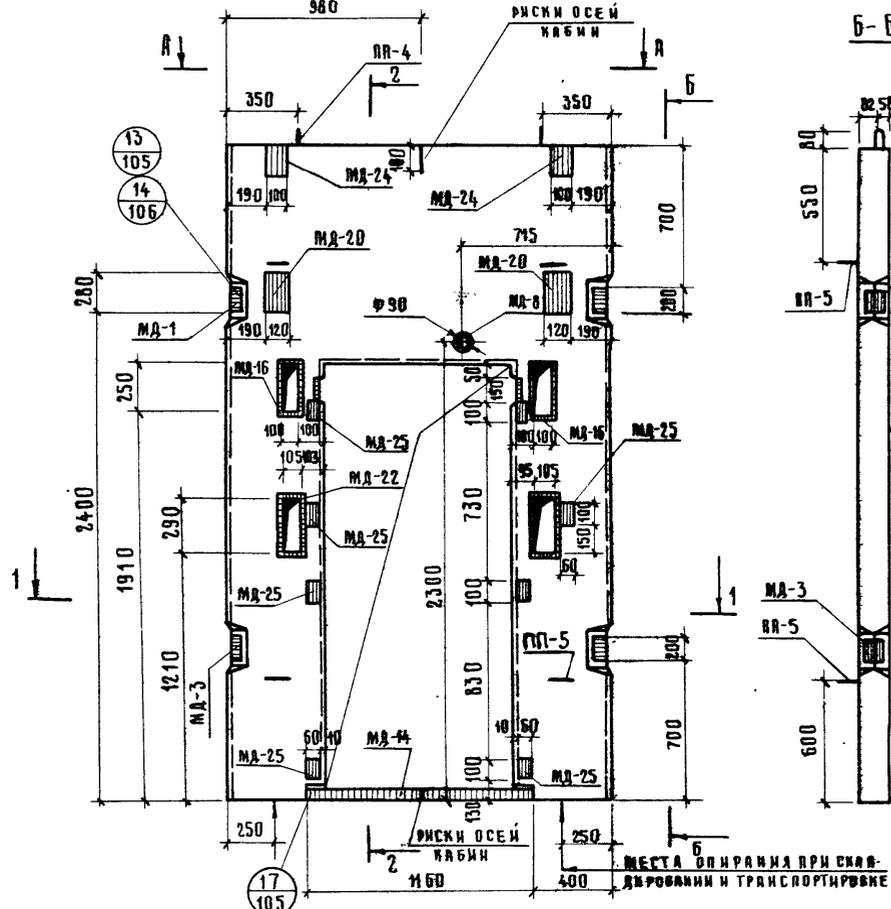
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81 *				ПРОКАТ 8 СТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71								ВСЕГО						
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБОК.		ПЛАТЦА			ТРУБА									
	6	10	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	180x7	190x8	ИТОГО	φ 90		ИТОГО					
	6	10	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	180x7	190x8	ИТОГО	φ 90		ИТОГО					
ШЛ-17-42 п-1	9,20	0,94	5,88	16,02	12,32	4,56	12,71	141,59	9,03	13,08	22,11	7,52	14,96	11,76	17,84	52,08	1,34	1,34	233,14

ТК 1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
Армирование панели ШЛ-17-42 п-1.

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 64



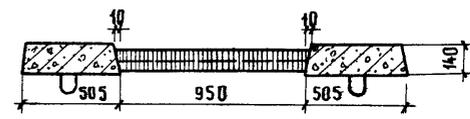
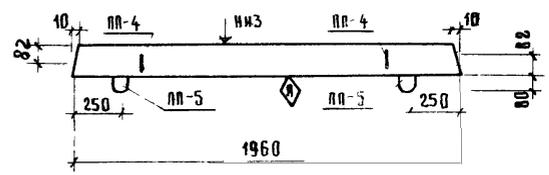
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-33П	1.47	300	0.586	227.38

А - А

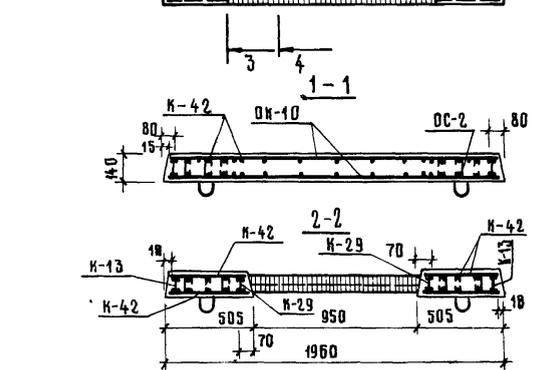
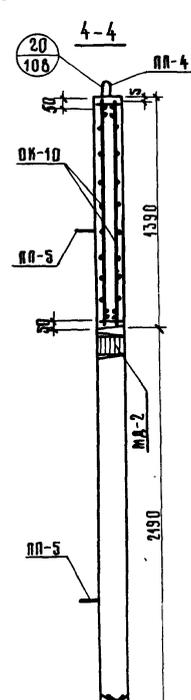
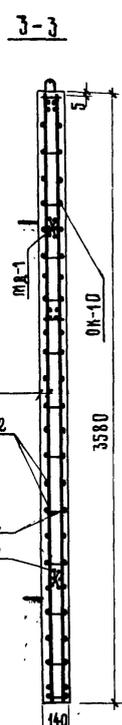
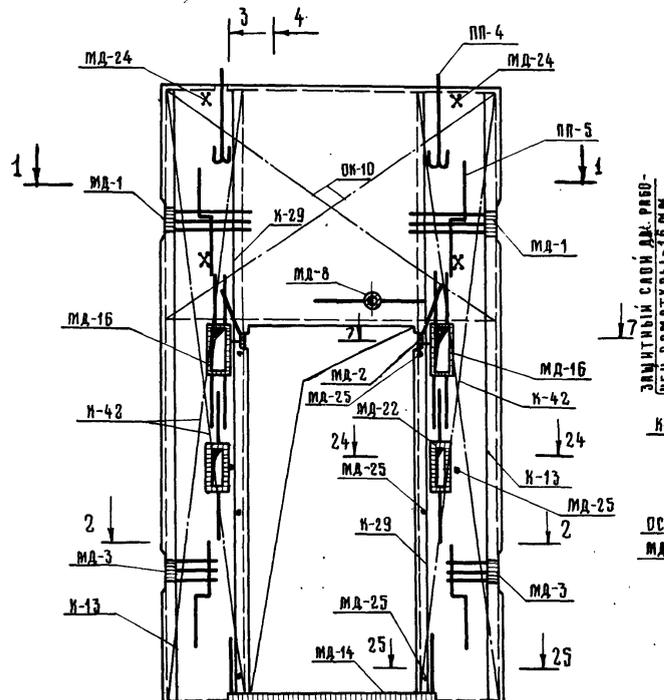
1 - 1

П Р И М Е Ч А Н И Е :

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 66.



ТК	ПАНЕЛИ АШФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПЛАТКА ПАНЕЛИ ШЛ-20-33П.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 65



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛ. РАБО-
ЛЕЙ АРМАТУРЫ-16 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Опалубка панели дана на листе 67.
- 2 Разрезы 24-24, 25-25 даны на листе 111.
- 3 Разрез 7-7 дан на листе 140

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ АНСТА.
ША-20-36П	К-13	2	ИИ-04-1562
	К-29	2	6
	К-42	4	9
	OK-10	1	18
	OC-2	72	10
	МА-1	2	20
	МА-8	1	21
	МА-14	1	23
	МА-16	2	27
	МА-22	2	25
	МА-24	4	28
	МА-25	8	21
	МА-3	2	30
	МА-2	2	27
	ПП-4	2	10
ПП-5	4	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 №6 ГОСТ 380-71							ТРУБА	ВСЕГО				
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПОЛОСА			ТРУБА							
	Ф М М	12	ИТОГО	Ф М М	12	ИТОГО	Л80x7	Л90x8	ИТОГО	-40x2	-100x8		-120x8			-140x8	ИТОГО		
	6	10	12	6	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			ИТОГО			
ША-20-36П	12.36	0.94	5.88	19.18	104.2	6.04	116.87	133.29	9.67	8.72	18.59	3.76	14.96	7.84	36.94	63.50	1.34	1.34	239.90

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36П

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 68
12914 74

ГИПРОНИИЗДАВ
г. Москва

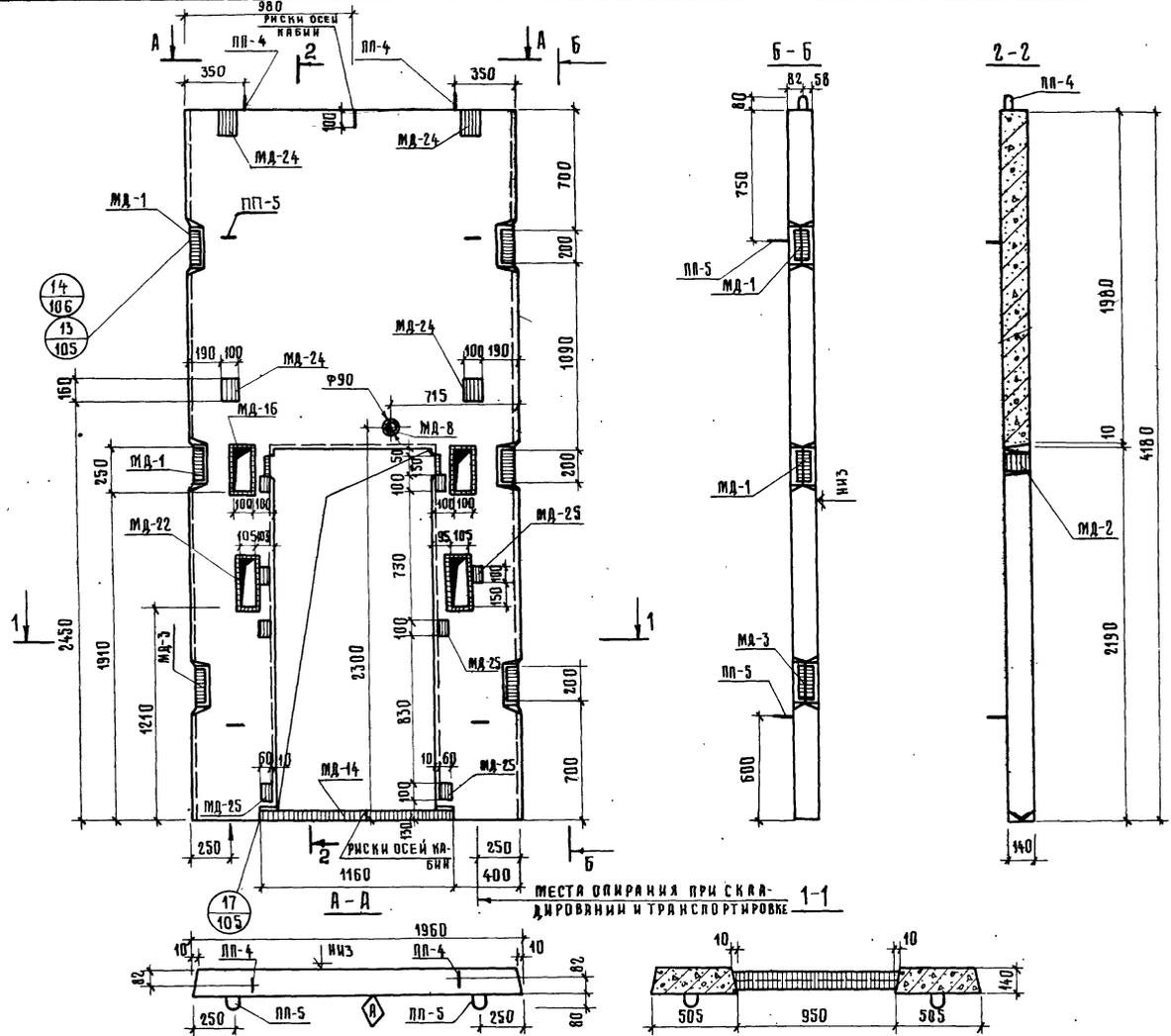
УЛКОНСТРУИТА
НАЧОСК
ГЛАВ.Ж.ПРО-ТА
УК.ГРУППЫ

ПРИНКО
ДИНЬСЬЕВ
СЕМЕНОВ
РАБКОВА

ЧЕРТЕЖНИК
ПРОВЕРИЛ
СТЕХНИК
КОПИРОВА

МЕРЯЮБ
АНЕСРМАН
КОБЫЧЕВА
МУШАКОВА

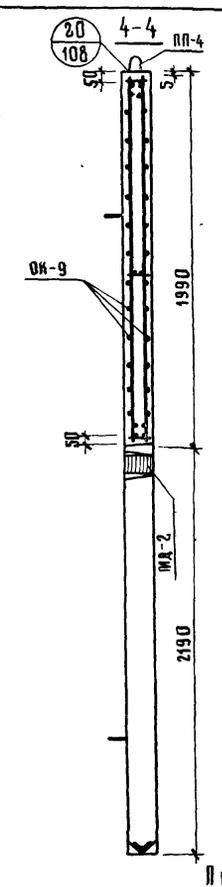
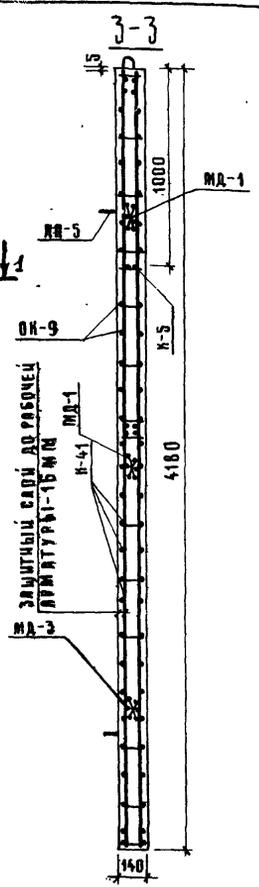
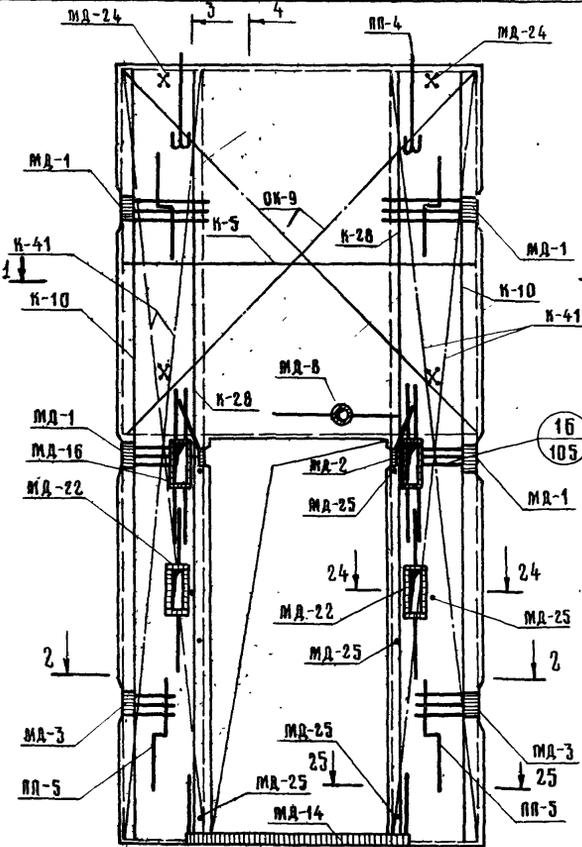
181
ОБЪЕМЫЙ ДРОБ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КС
ШЛ-20-42П	2,08	300	0,830	274,61

ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 70

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-20-42П.	ВЫПУСК-ЛИСТ 1-69

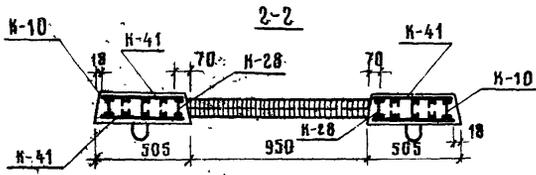
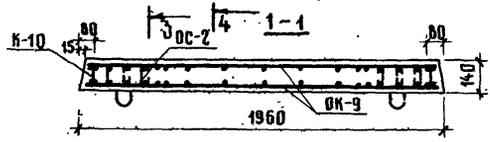


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Опалубка панели дана на листе 69 2 Разрезы 24-24,25-25 даны на листе 111

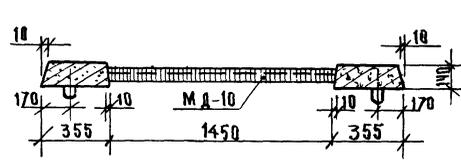
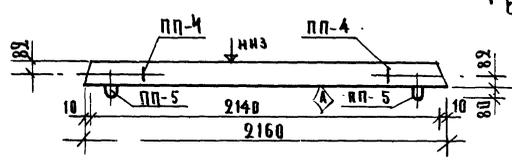
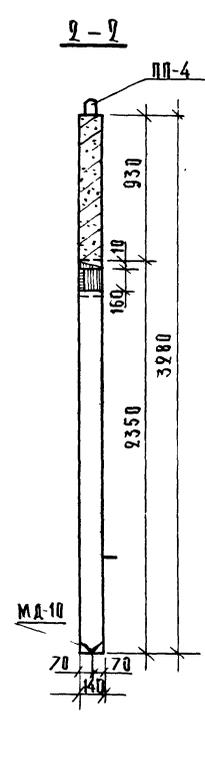
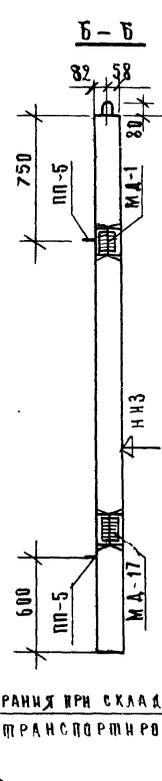
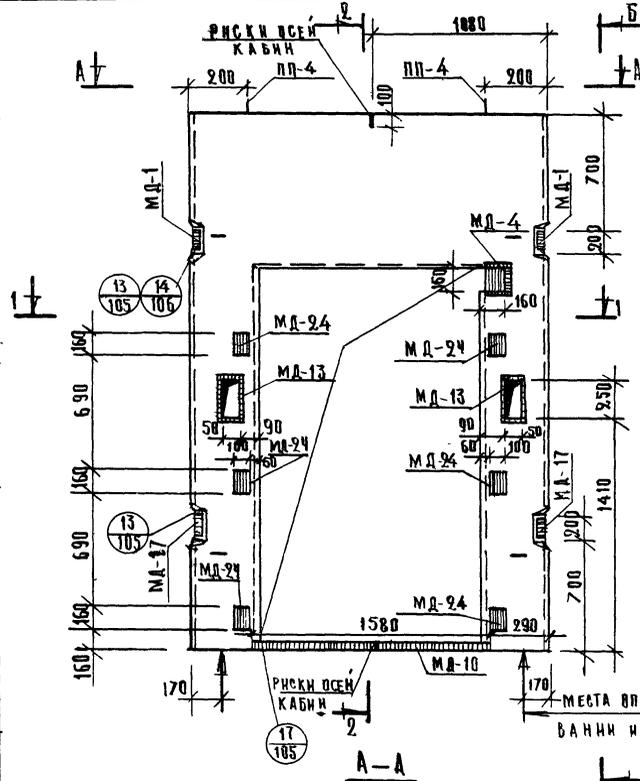
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСК ЛИСТА
ШЛ-20-42П	К-5	1	ИИ-04-158/5
	К-10	2	6
	К-28	2	6
	К-41	4	9
	OK-9	1	18
	OC-2	64	10
	МА-1	4	20
	МА-8	1	21
	МА-14	1	23
	МА-16	2	27
	МА-22	2	25
	МА-24	4	28
	МА-25	8	21
	МА-3	2	30
	МА-2	2	27
	ПП-4	2	10
ПП-5	4	10	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО								
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В С.З КСБ ГОСТ 380-71													
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II			УГЛОВАЯ РАВНОБЕГ		ЛОВАСА		ТРУБА									
	6	10	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	180x7	190x8		ИТОГО	Ø90	ИТОГО					
ШЛ-20-42П	14.25	0.94	5.88	21.07	13.84	6.04	14.95	16.83	9.87	13.08	22.95	3.76	14.96	11.76	36.94	67.42	1.34	1.34	274.61

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СЕРИЯ ИИ-04-15
73	АРМИРОВАННЫЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42П		ВЫПУСК ЛИСТ 1 70

ТИПРОВНИЗДР АВ Г. МОСКВА	ТК 1973	МАКСИМОВ ШАРОВ ОБЕКТА 181	МАКСИМОВ ШАРОВ ОБЕКТА 181
		БРИЦЕНКО УАНЮБЕД ПРАВЕРА ТА. НИЖ. ОСК. ТА. НИЖ. ПРТА РУК. ТР. НИЖ.	РАЗРАБОТКА УАНЮБЕД ПРАВЕРА С. М. МЕХАНК АНБЕРМАН РХОНКОВА



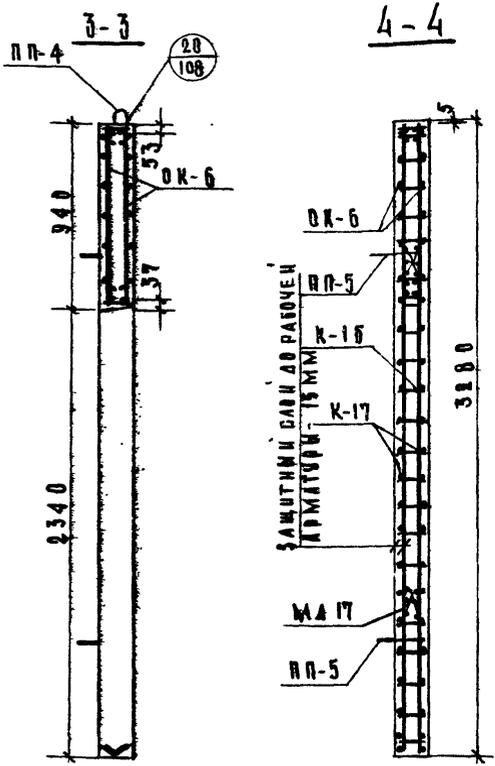
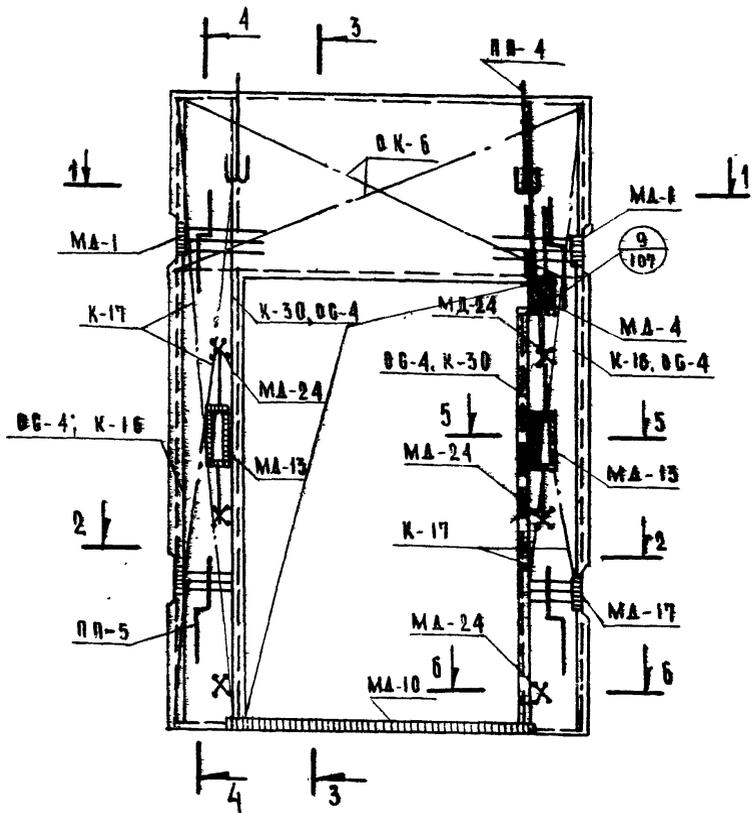
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-33п	1.22	300	0.488	221.76

ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 79.

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПЛУЧКА ПАНЕЛИ ШЛ-22-33п.

СЕРИЯ ИИ-04-15	Выпуск Лист
1	71

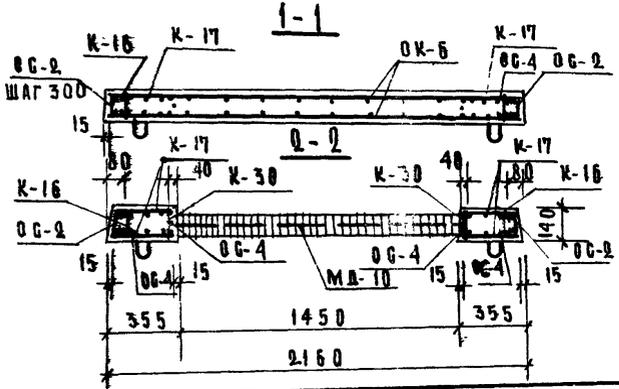
12914 77



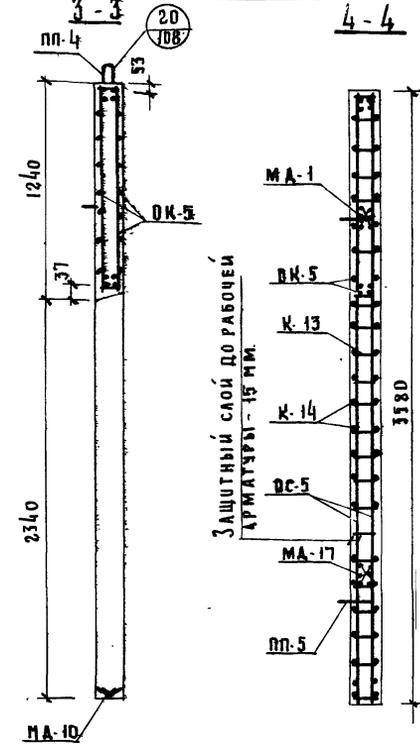
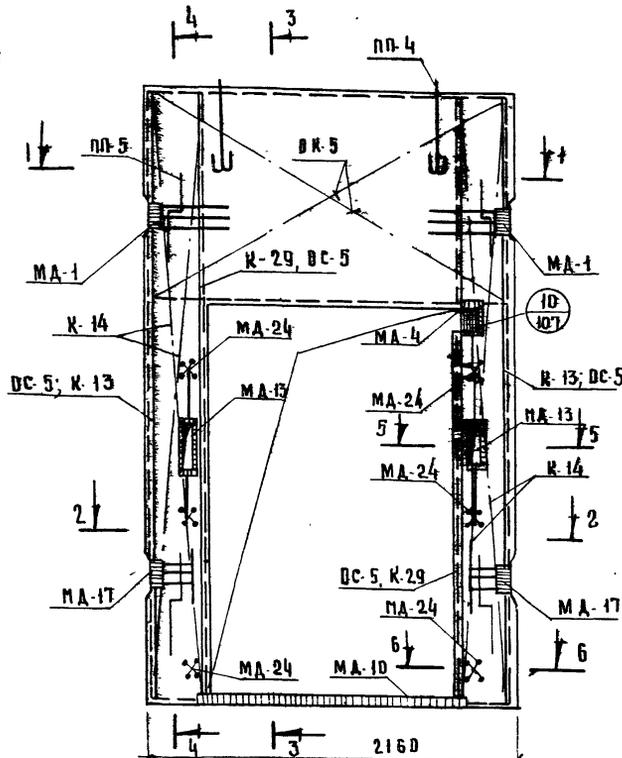
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деталька панели дана на листе 71
2. Разрезы 5-5; 6-6 даны на листе 106
3. Пункт дан на листе 54.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ВОЗНУШИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВМЕС-КА № АБСТА
ША-22-33 П	К-16	2	ИИ-04-1582 6
	К-17	4	7
	К-30	2	6
	OK-6	1	17
	OC-2	22	10
	OC-4	6	10
	МА-1	2	20
	МА-4	1	22
	МА-10	1	23
	МА-13	2	25
МА-17	2	29	
МА-24	6	28	
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	



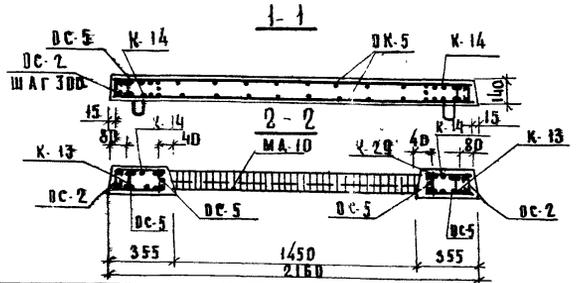
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-51*						ПРОКАТ В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО				
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			СТАЛЬ РАВНОБ.			ПОСЛОВА							
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	Ø 20x7	Ø 20x8	ИТОГО	Ø 40x12	Ø 100x8	Ø 120x8		Ø 140x10	Ø 160x12	ИТОГО	
	6	12		6	10												12
ША-22-33 П	7.32	5.88	13.2	5.58	17.72	99.27	22.57	13.45	8.72	22.17	7.54	12.88	7.84	13.86	21.70	63.82	221.76



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ УЗЛОВ И ЗАКАНЧЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗЛА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КВАНТИТ. ШТ.	№ АУСТА
ША-22-36П	К-13	2	Ш-04-158.2
	К-14	4	6
	К-29	2	7
	БК-5	1	8
	БК-5	1	17
	ДС-2	24	10
	ДС-5	6	10
	МА-1	2	20
	МА-4	1	22
	МА-10	1	23
	МА-13	2	25
	МА-17	2	29
МА-24	6	28	
ПП-4	2	40	
ПП-5	4	10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели дана на листе 73.
2. РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 106
3. ПРИМ. ДЛЯ ЯА ЛИСТЕ 56

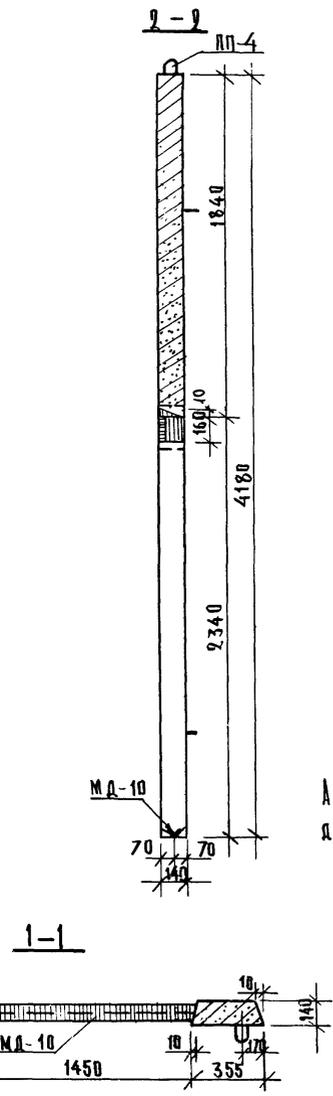
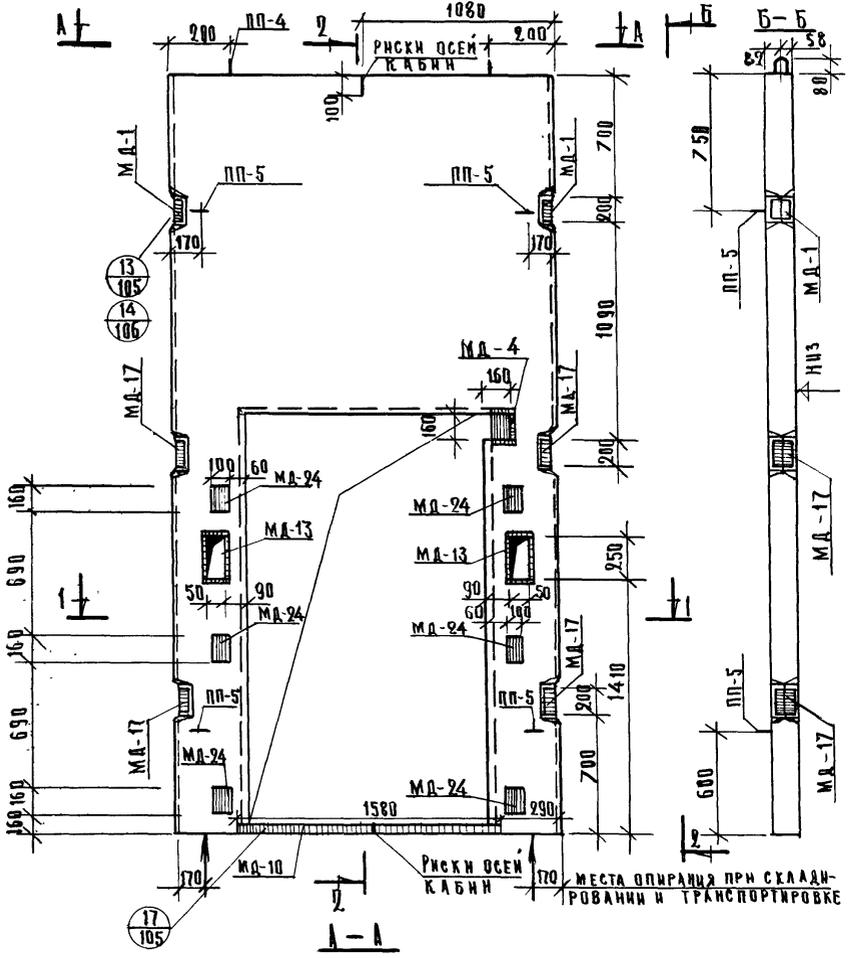


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫРЯЧКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-61*				ПРОФИЛЬ В СТ. СПСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО					
	КЛАССА В		КЛАССА А-III		УГЛОВАЯ РАВНОЕ		ПОЛОСА									
	φ мм	шт	φ мм	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт						
	6	12	6	10	φ2	190*7	190*8	40*12	40*8	40*8		40*10	40*12			
ША-22-36П	7.82	5.88	13.70	7.48	17.72	11.03	13.67	13.45	8.72	22.37	7.54	12.81	7.84	13.85	21.70	63.32

ГИПРОНИИЗДРАВ
Т. МОСКВА

МА. КОНОСНИНА	ТРИНКО	РАЗРАБОТАЛ	МАКШМЕНКО
НАЧ. ОКК.	ЗНАМЕНЦОВ	ПРОБЕРНА	ЛИФЕРМАН
ТА. НИЖ. ОКК.	СЕМЕНОВ	СТАТЕХИНС	СОБЧЕВА
ТА. НИЖ. ПР. ТА	ЛИФЕРМАН	Винсбар	
РУК. ГРУППЫ	РЯБЧКОВА	Винсбар	

181
АРХИВ. №



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

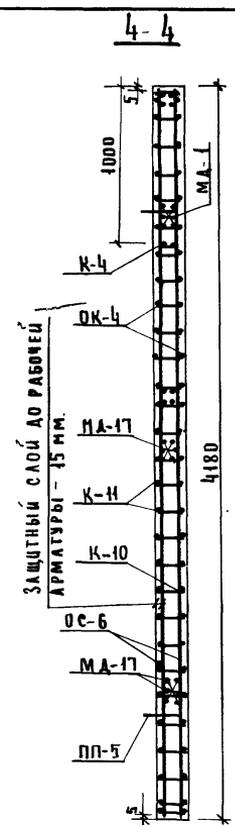
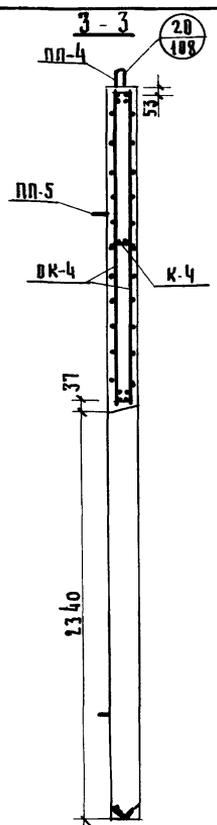
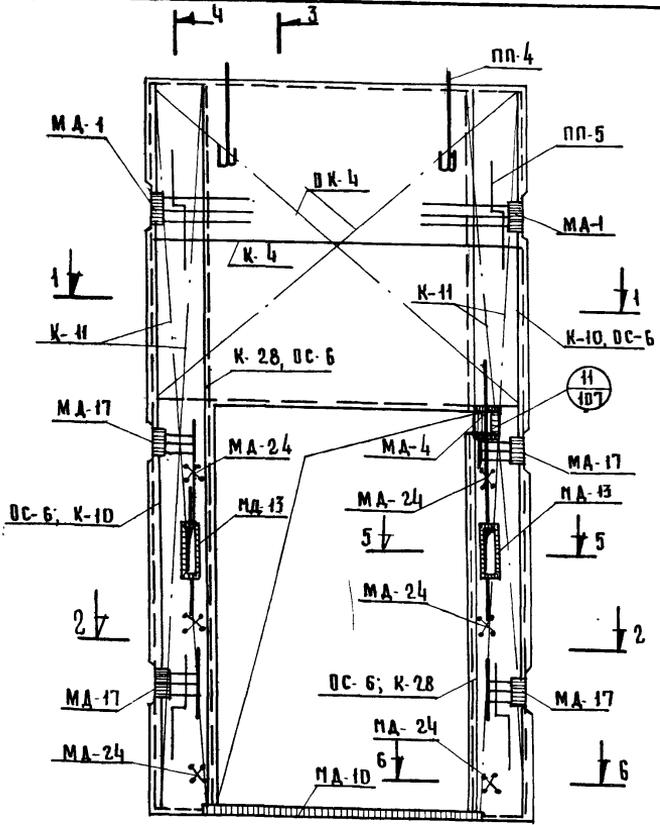
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-42п	1,90	300	0,759	282,29

ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ
ДАНО НА ЛИСТЕ 76.

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ.
Опалубка панелей ШЛ-22-42п.

ТК
1973

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
75



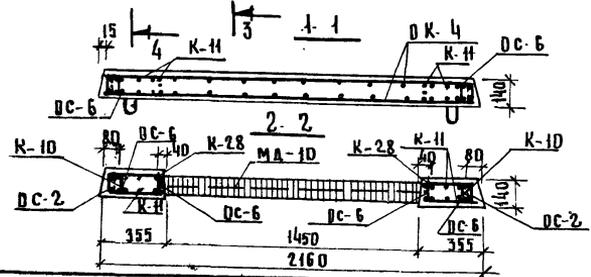
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 ПЛАУБКА ПАНЕЛИ ДАНА НА ЛИСТЕ 75 2 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 106

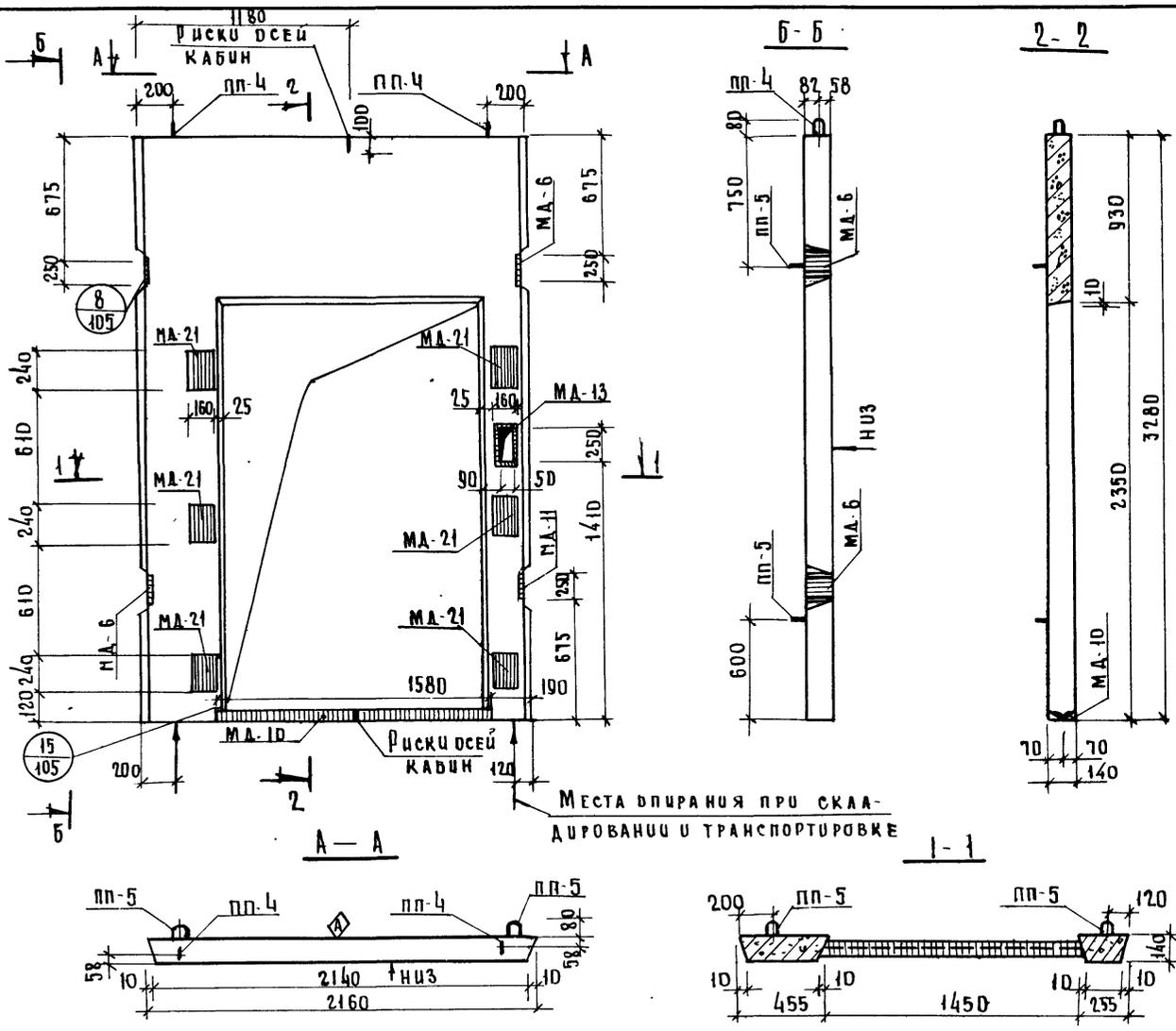
3. ПУНКТ ДАН НА ЛИСТЕ 58

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА ИЛИ № ЛИСТА
ШЛ-22-42п	К-4	1	ОН-04-1582
	К-10	2	5
	К-11	4	6
	К-28	2	7
	ОК-4	1	6
	ОС-1	4	17
	ОС-2	28	10
	ОС-6	6	10
	МА-1	2	20
	МА-4	1	22
МА-10	1	25	
МА-13	2	25	
МА-17	4	29	
МА-24	6	28	
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО						
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ. ЭЛЕБ ГОСТ 380-71											
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПЛОСКА									
	φ мм		φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм							
ШЛ-22-42п	8, 4	12	12	10	12	10	12	10	12	10	12	75,28					
	8, 4	5, 8, 8	14	29	11, 24	17, 72	137, 23	166, 19	13, 45	13, 08	26, 53	15, 08	12, 89	11, 76	13, 86	21, 70	75, 28

МАКСИМУМ ШИРОКО
 ЛУБЕРМАН
 СЫЧЕВА
 АРХИВ. №
 181
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 СТ. ТЕХНИК
 ПРИЧЕНКО
 ШИЛОВЫЙ
 СЕМЕНОВ
 ЛУБЕРМАН
 РЯБКОВА
 ГА. КОНСТРУИТ
 ГА. ДСК
 ГА. ОЖ ДСК
 ГА. ОЖ ПТМ
 РУК. ГРУППЫ
 ГИПРОНИИЗДРАВ
 Г. МОСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НАДАН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33Н	1,24	300	0,494	202,79

П Р И М Е Ч А Н И Е :

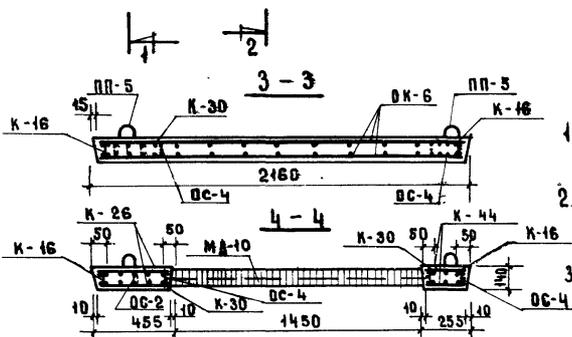
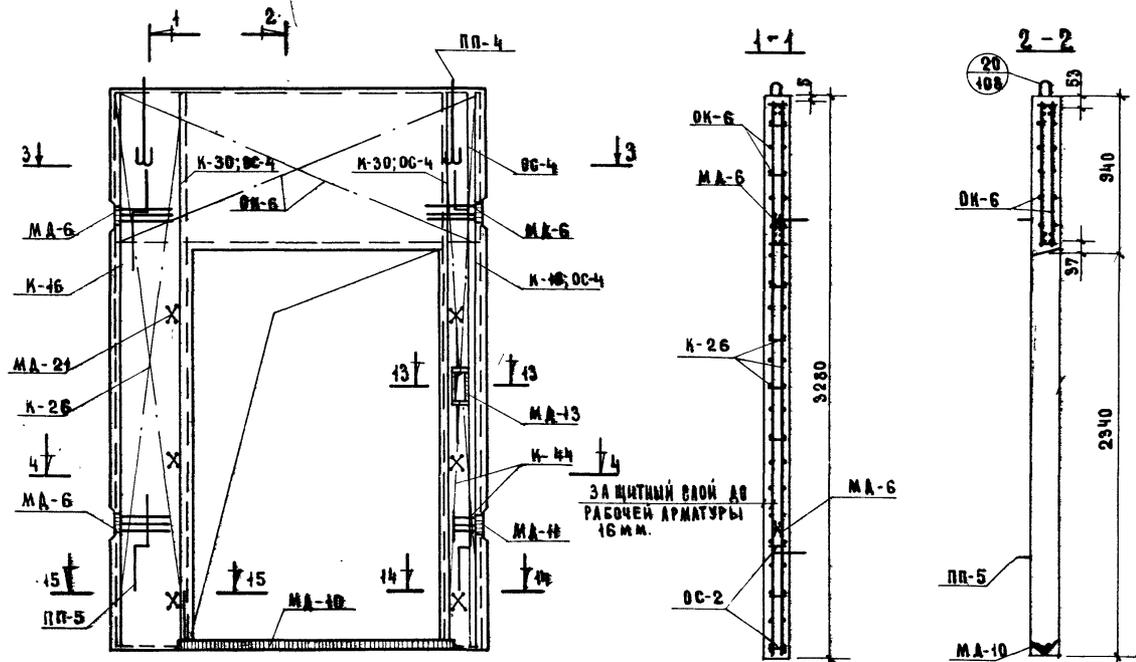
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛУСТЕ 7В

ТК
 1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
 П П А Л У Б К А П А Н Е Л И Ш А - 2 2 - 3 3 П - 1

СЕРИЯ
 00-04-15
 ИЛИНСКАЯ ЛУСТА
 1 27

РАБИНОВА КОЛПИТОВАА
 РАБИНОВА КОЛПИТОВАА
 РАБИНОВА КОЛПИТОВАА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панелей дима на листе 77.
2. Разрезы 13-13, 14-14, 15-15 даны на листе 50
3. Пункт 3 дан на листе 54.

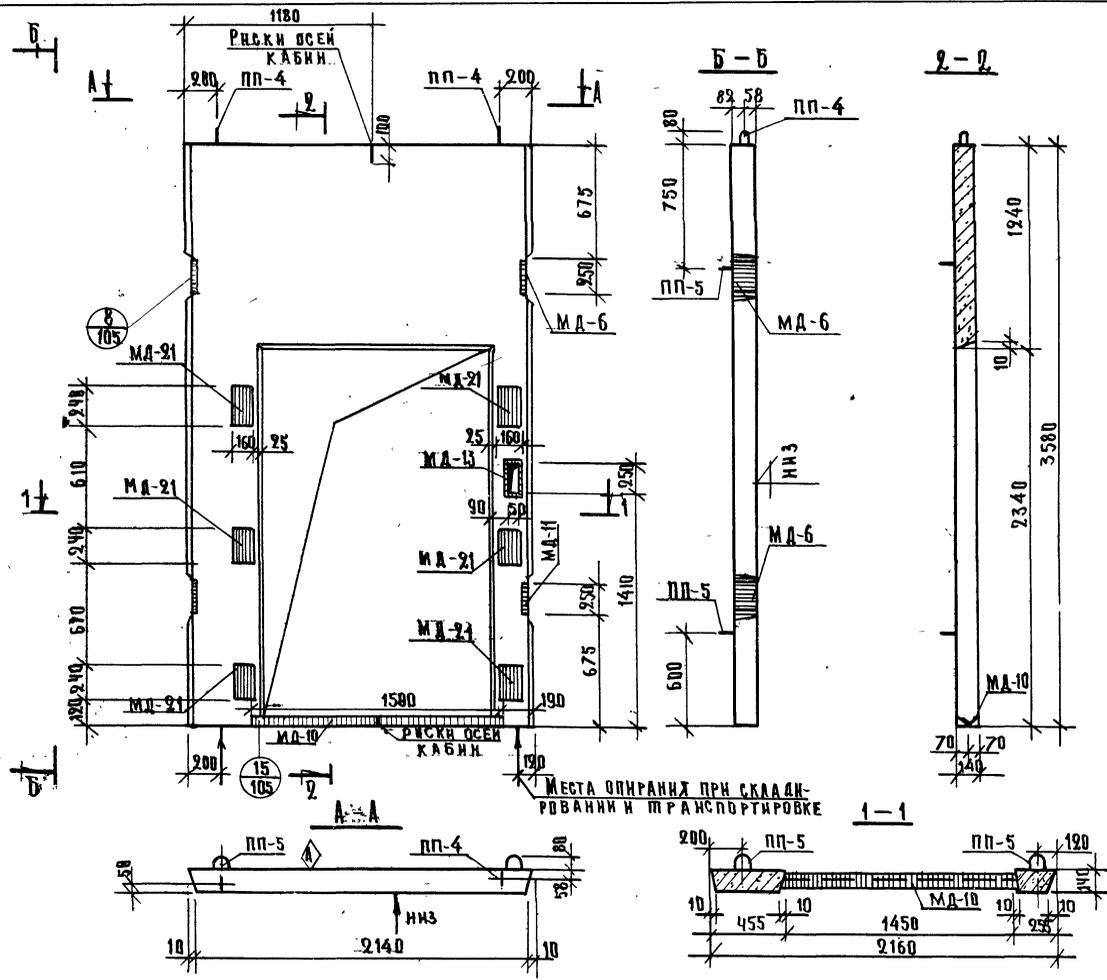
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ЧИСЛО ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ШЛ-22-33П-1	К-16	2	ИИ-04-1502 6
	К-26	2	8
	К-30	2	6
	К-44	2	40
	ОК-6	1	17
	ОС-2	33	10
	ОС-4	5	10
	МА-6	3	24
	МА-10	1	23
	МА-11	1	24
	МА-13	1	25
	МА-21	6	20
	ПП-4	2	10
ПП-5	4	40	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 РСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УДАВКА РАКОВИНЫ								
	Ф М М			Ф М М			L80-7		100-8		140-8			210-8	
	6	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
ШЛ-22-33П-1	8,64	5,88	14,52	5,58	16,24	102,83	124,71	13,45	13,45	1,88	0,88	17,93	28,92	49,61	282,2

181
 АРМОВЫЙ ИЛИ
 НЕКРАШЕН
 СЫЧЕВА
 А. И. Х. П. А. В. С. П. С. М. Л. Д. И. Б. Е. Р. М. А. С. Т. Е. Х. Н. И. К.
 А. И. Х. П. А. В. С. П. С. М. Л. Д. И. Б. Е. Р. М. А. С. Т. Е. Х. Н. И. К.
 А. И. Х. П. А. В. С. П. С. М. Л. Д. И. Б. Е. Р. М. А. С. Т. Е. Х. Н. И. К.



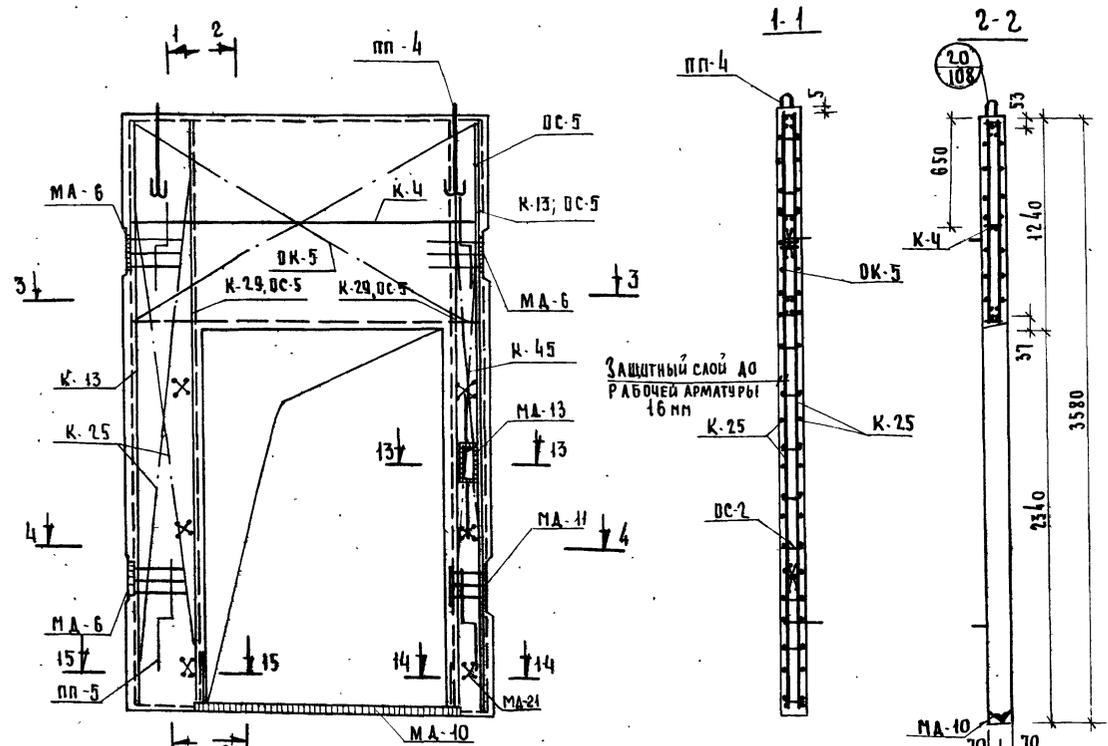
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА СТАИИ КТ
ШЛ-22-36п1	1.46	300	0.584 21686

ПРИМЕЧАНИЕ:
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО
 НА ЛИСТЕ 80.

ТК
 1073

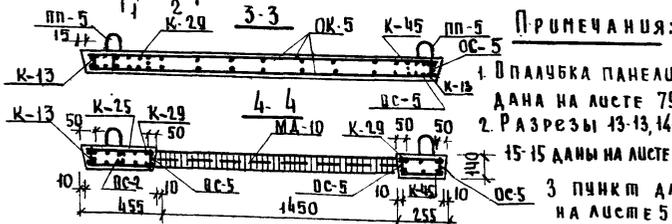
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ.
 ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-22-36п-1

СЕРИЯ
 НИ-04-15
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 79
 12914 85



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 16 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦ.	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСК. ЛИСТА
Ш.А. 22-36 П.1	K-4	1	10-04-1582 5
	K-13	2	" 6
	K-25	2	" 8
	K-29	2	" 6
	K-45	2	" 10
	OK-5	1	" 17
	DC-2	36	" 10
	DC-5	5	" 10
	MA-6	3	" 24
	MA-10	1	" 23
MA-11	1	" 24	
MA-13	1	" 25	
MA-21	6	" 20	
PP-4	2	" 10	
PP-5	4	" 10	

ВЫБОРКА СТАЛД НА ЖЕА БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*				Прокат в ст. 3 по ГОСТ 380-71						ВСЕГО				
	Класс А-I		Класс А-III		Угловая равнополк		Полоса								
	Ø мм	Утого	Ø мм	Утого	Л80x7	Утого	Л10x8	Л10x8	Л10x10	Л20x8		Утого			
Ш.А. 22-36 П.1	10,57	5,88	16,45	7,48	16,20	113,63	137,35	13,45	13,45	1,88	0,88	17,92	78,92	149,61	216,84

ТК
1973

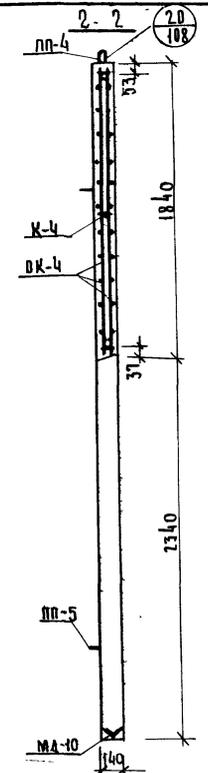
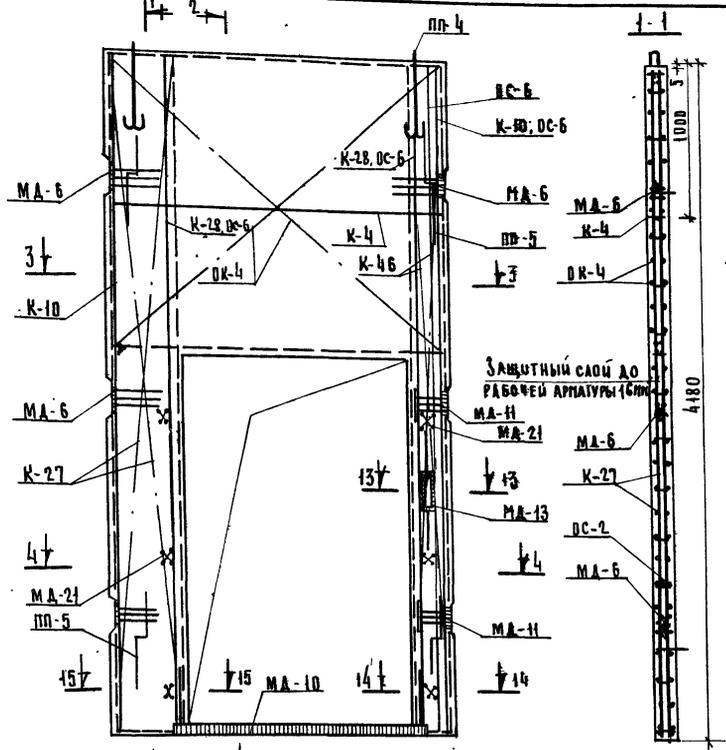
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ Ш.А. 22-36 П.1

СЕРИЯ
ИЛ-П.4-15
Выпуск лист
1 80

УБЫЧЕВА ПАРАМЕТРЫ

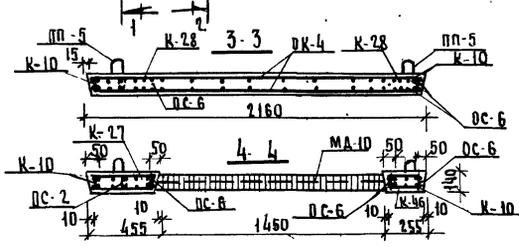
ИРЯБИКОВА

ИЗУК. ГРУППОЙ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ. ВО ИЗДЕЛИИ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛУСТА
Ш. А. 22-42 П. 1	К-4	1	Ш-04-158 2
	К-10	2	6
	К-27	2	8
	К-28	2	6
	К-46	2	10
	ОК-4	1	17
	ОС-2	42	10
	ОС-6	5	10
	МА-6	4	24
	МА-10	1	23
	МА-Н	2	24
	МА-13	1	25
	МА-21	6	20
	ПП-4	2	10
	ПП-5	4	10



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели дана на листе В1
2. Разрезы 13-13, 14-14, 15-15 даны на листе И0.
3. Пункт дан на листе 58.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 СС 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО			
	Класс А-I			Класс А-III			УГОЛОК РАВНОБ.		ПЛОСКА							
	6	12	ШТО	6	10	12	ШТО	120x7	100x12	100x8	100x10	100x8		ШТО		
Ш.А.22-42П-1	11	01	5.88	16.89	11.24	16.24	140.85	168.38	115.45	115.45	3.76	0.88	23.43	28.92	56.99	253.84

ГИПРОНИЗДРАЗ
Г. МОСКВА

ТА КОНСТРУИ-Т
НАЧ. ОСК
ТА. ИИЖ. ОСК
ТА. ИИЖ. ПР-ТА
ДУК. ПУЗЛОВ

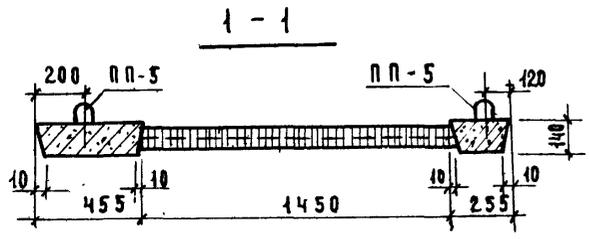
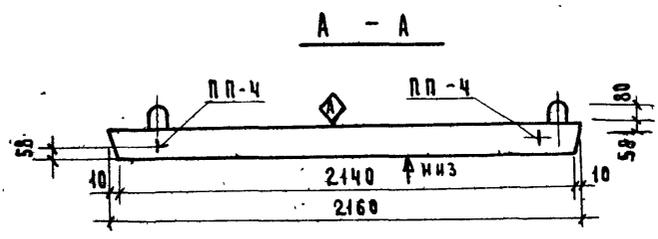
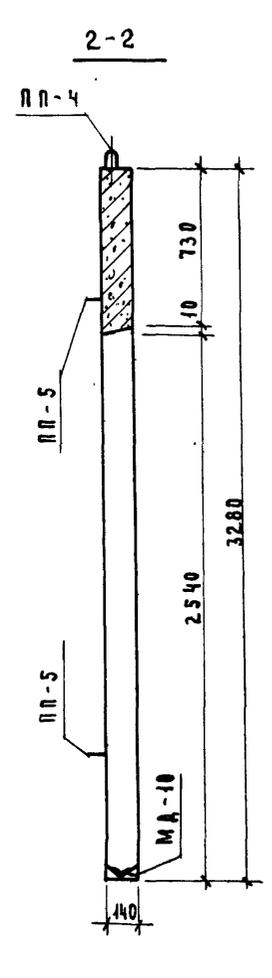
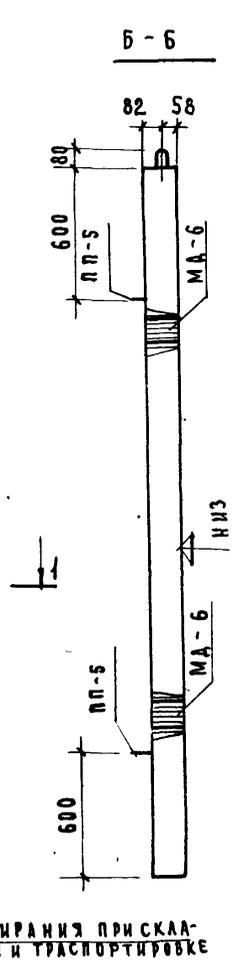
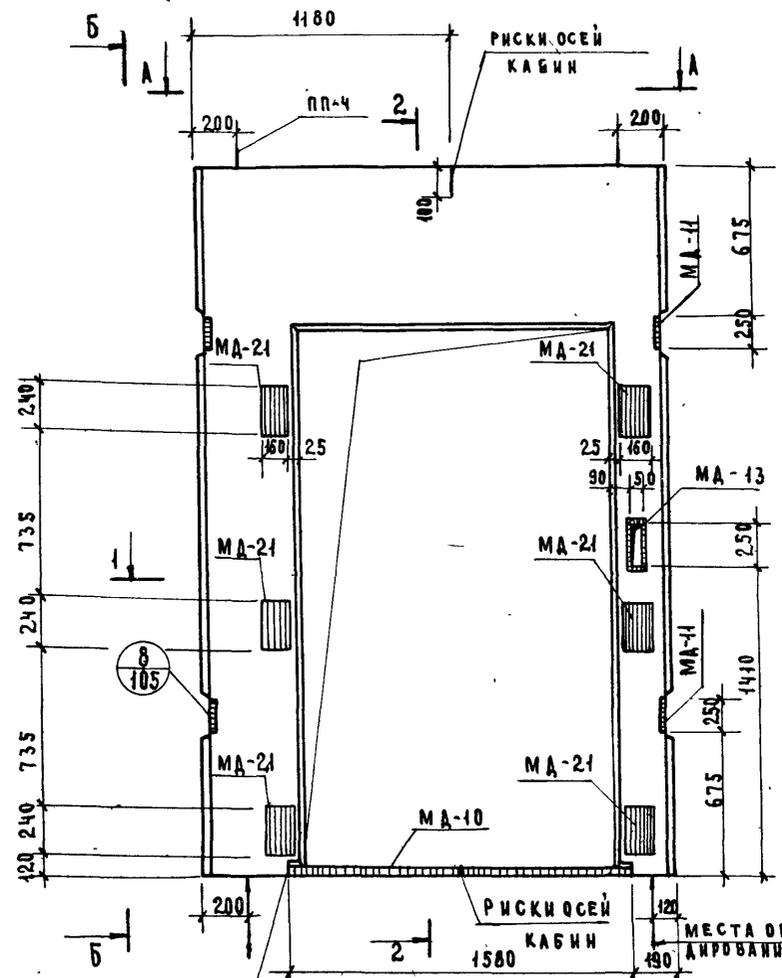
ПРИНЧЕНКО
ЗИНОВЬЕВ
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
ПЯВНИКОВА

РАЗРАБОТАН
ПРОВЕРЕН
СТ. ТЕХНИК

НИКОЛАЕВ
АНДЕРМАН
СЫЧЕВА

ШИФР ОБЪЕКТА
181.

АРХИВНЫЙ №



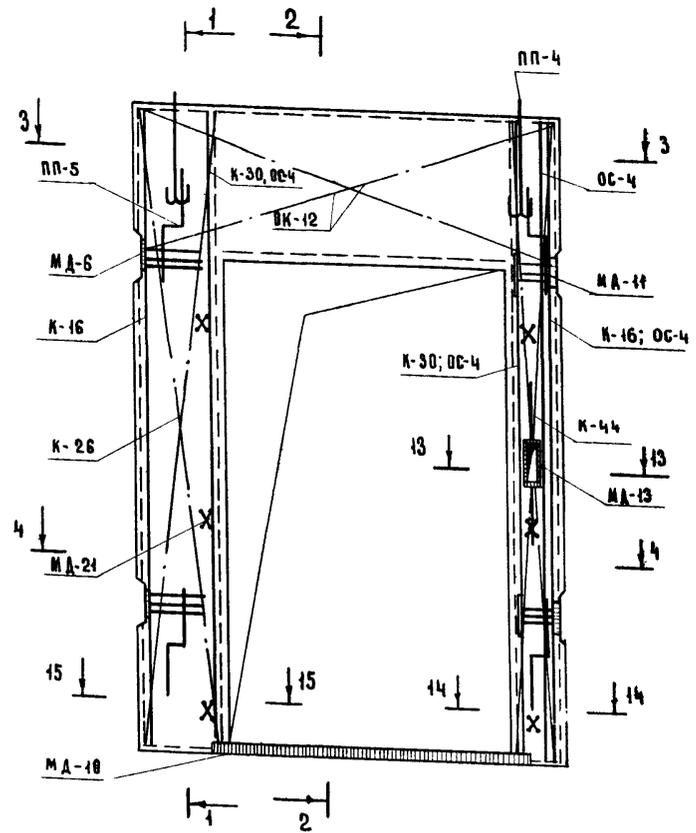
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33п-2	1,13	300	0,453	197,94

ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 84.

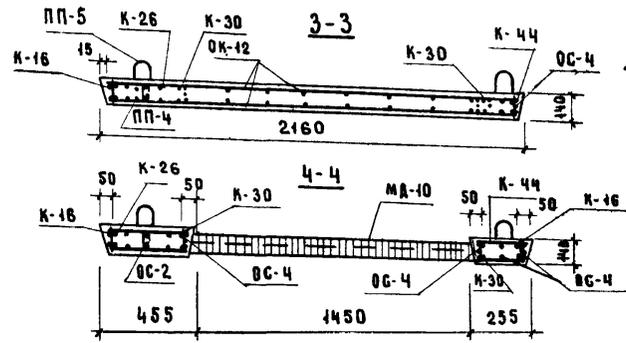
ТК	ПАÑЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	Опалубка панели ША-22-33п-2	ВЫПУСК ЛИСТ 1 83

Л.В.ЖУКОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели с К-16, поперечные стержни в К-16 дана на листе 83
2. Разрезы 13-13 ÷ 15-15 даны на листе 110
3. При сборке объемного каркаса панели в местах пересечений продольной ар-ры каркаса перемычки



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	Кол-во изделий ШТ.	№ выпуска № анста
ШЛ-22-33 П-2	К-16	2	ИИ-04-15, 6, 2
	К-26	2	6
	К-30	2	8
	К-44	2	6
	ОК-12	1	10
	ОС-2	33	19
	ОС-4	5	10
	МА-6	2	10
	МА-10	1	24
	МА-11	2	23
	МА-13	1	24
	МА-21	6	25
ПП-4	2	20	
ПП-5	4	10	
			10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО				
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71									
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III			УГОЛЬ РАВ. ПОЛОСА									
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Л80-7	Итого	140-8	100-8	140-8	240-8		Итого			
ШЛ-22-33П-2	8.64	5.88	14.52	4.68	16.24	97.56	116.48	13.45	13.45	3.76	0.86	17.93	28.92	51.49	197.94

12914 90

Шифр объекта
181
Архивный №

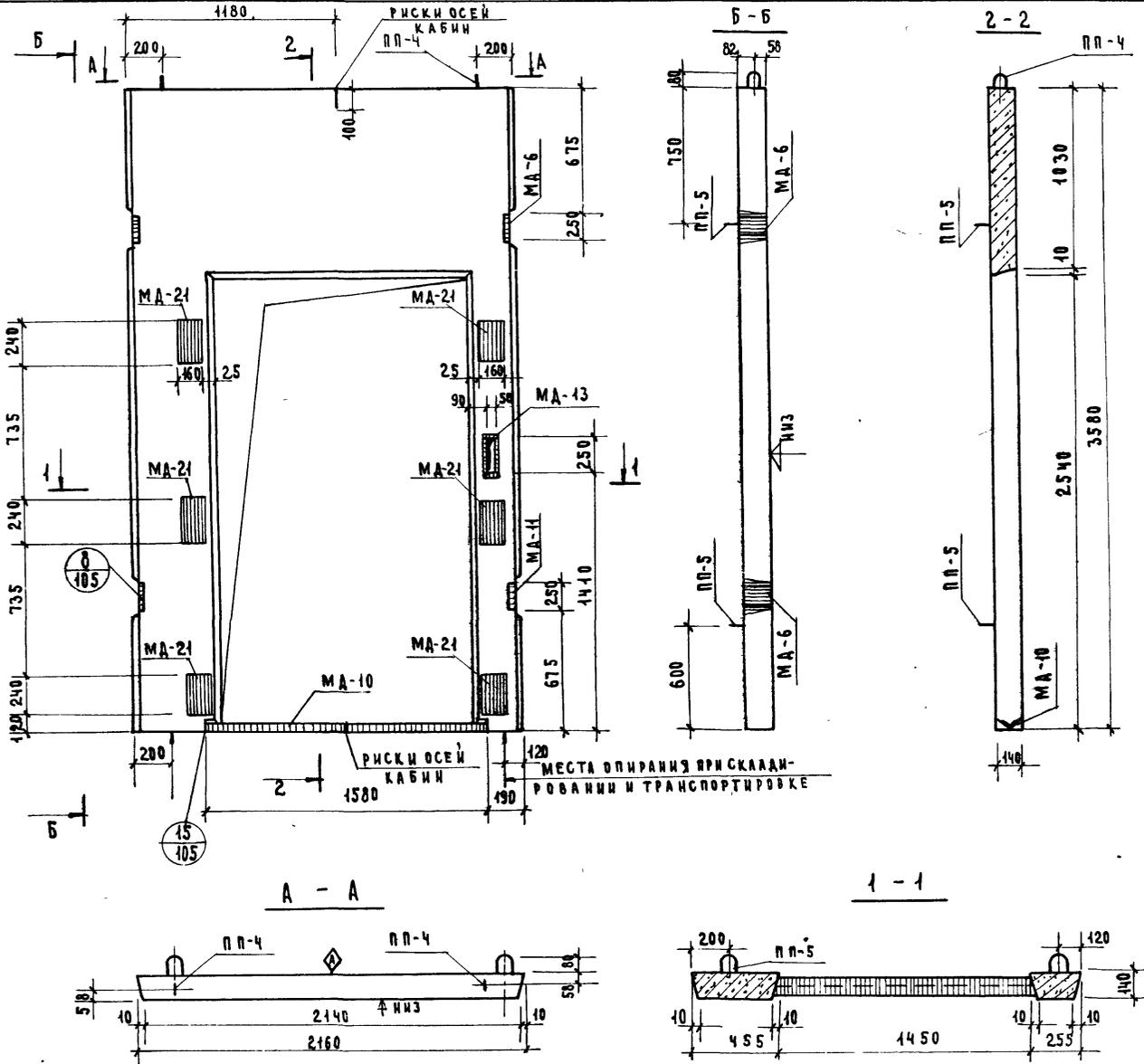
Николаев
Ангерман
Сыч - ВА

Разработка
Проверка
Ст. техник

Гриченко
Зинюров
Семенов
Ангерман
Рябикова

А. Константинов
И.А. Оск
Г.А. Ивж. Оск
Г.А. Ивж. Пр-та
Р.У.К. Группы

ГИПРОНИЗДРАБ
г. Москва

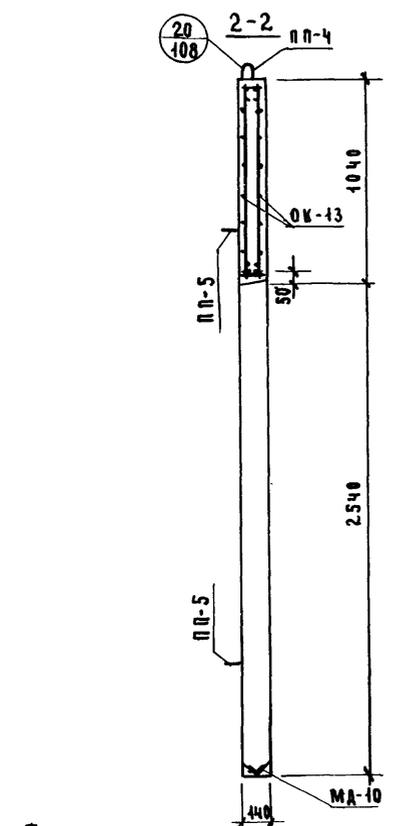
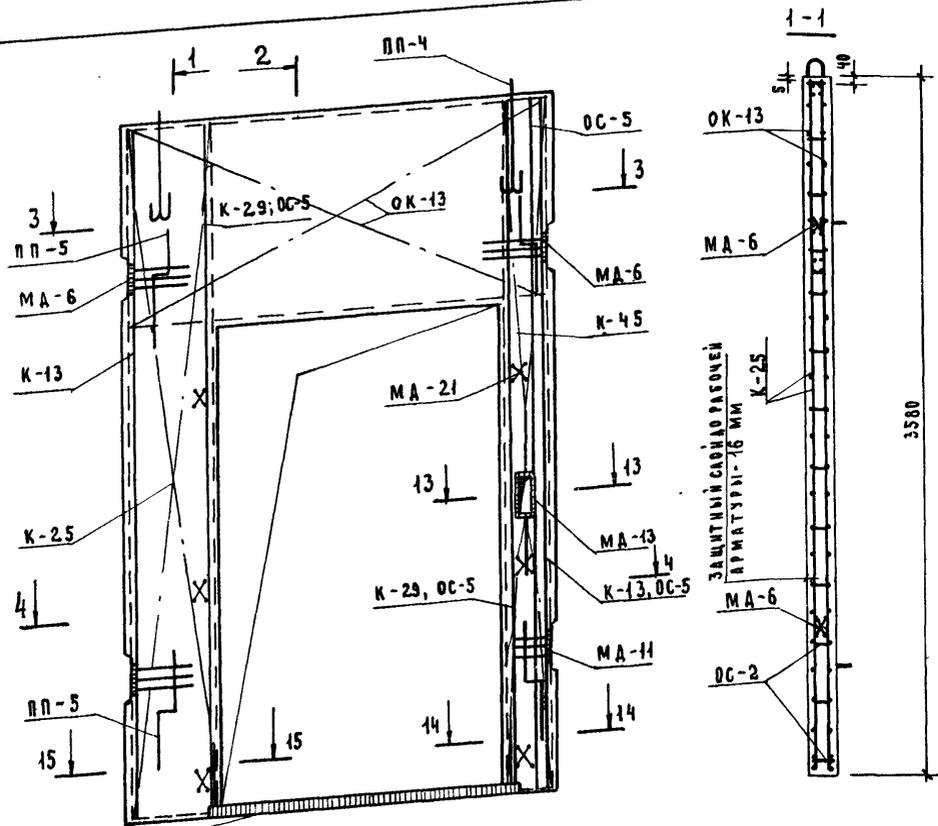


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36п2	1,36	300	0,543	209,59

ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 86

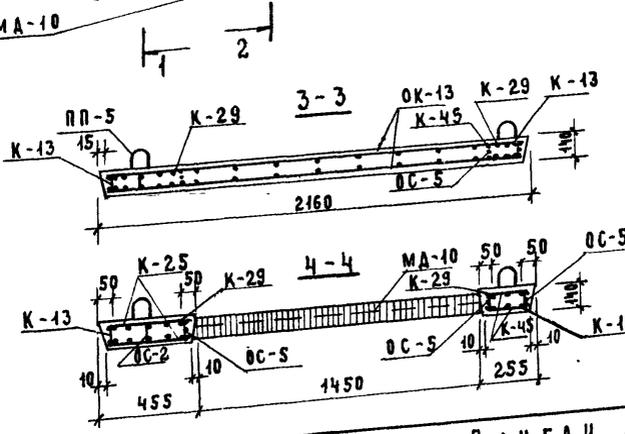
ТК 1973	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-22-36п-2	СЕРИЯ ИИ-04-15 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 85
------------	--	--



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА НА ЛИСТЕ
ША-22-36П-2	К-13	2	ИИ-04-15 В 2
	К-25	2	8
	К-29	2	6
	К-45	2	10
	ОК-13	1	19
	ОС-2	36	10
	ОС-5	5	10
	МА-6	3	24
	МА-10	1	23
	МА-11	1	24
	МА-13	1	25
	МА-21	6	20
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	

3. При сборке объемного каркаса панели в местах пересечений продольной арматуры каркаса перемычки с К-13, поперечные стержни в К-13 срезаются и ставятся по месту.



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Опалубка панели дана на листе 85.
 2. Разрезы 13-13; 14-14; 15-15 даны на листе 110.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 К СБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАК			ПОЛОСЫ					
	6	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	280x7	ИТОГО	140x12	100x8	140x8		250x8	ИТОГО
ША-22-36П-2	9,22	5,88	15,10	6,58	16,24	108,61	131,43	13,45	13,45	1,80	0,88	17,93	28,92	49,64	209,59

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36П-2

ТК

1073

СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК ЛИСТ 1/86

12914 92

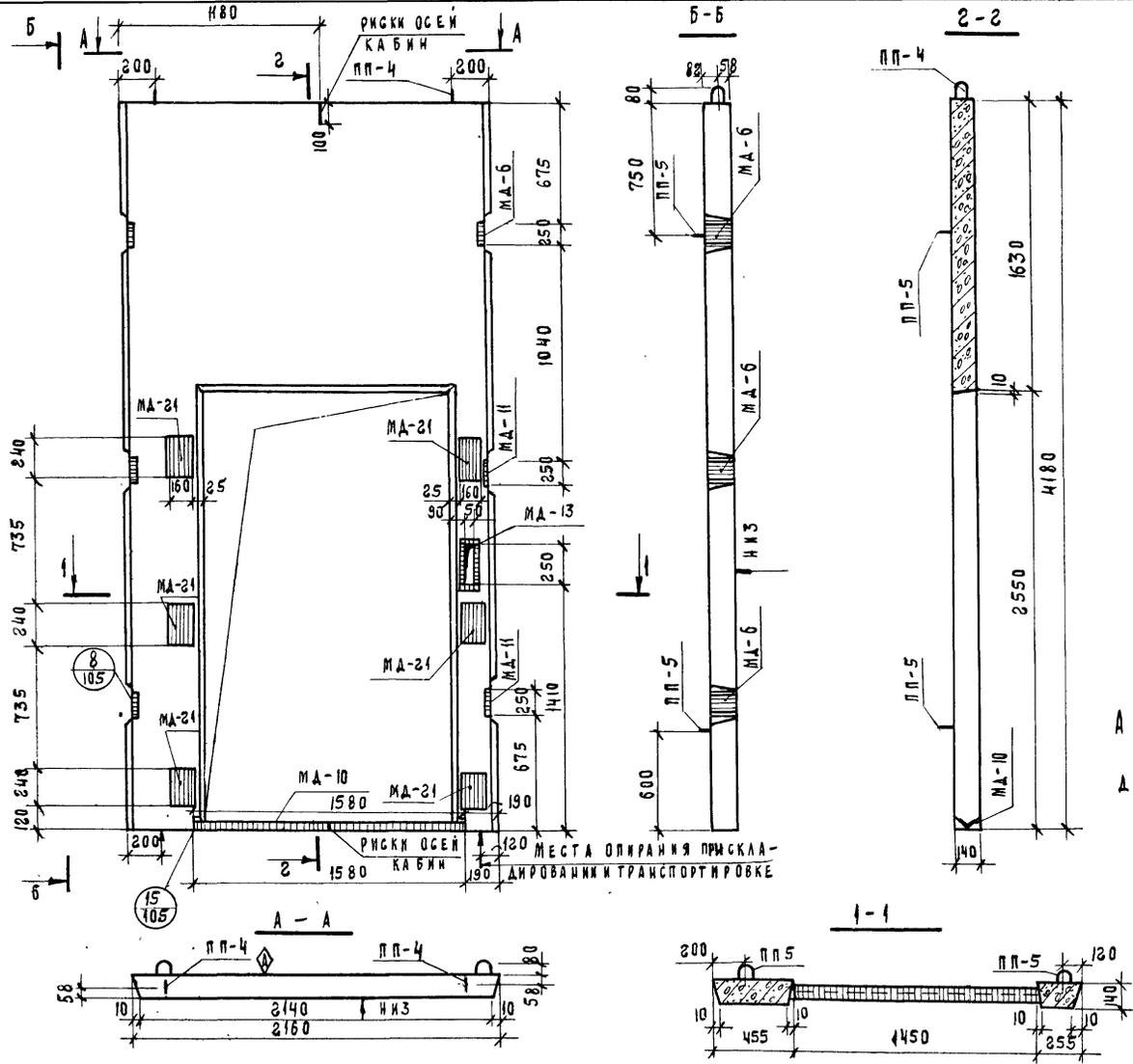
ГИПРОНИИ ЗАРАВ
г. Москва

ТАКВИСТРИНТА
НА ОТАСҚ
ТАЛЖ. ОСҚ
ТАЛЖ. ОР-ТА
РЖ. ГРУППА

ПРЖЕНКО С.Т. ТЕХНИК
ЗНОВЬЕВ ПРОВЕРКА
СЕМЕНОВ
АНБЕРМАН
РЯБКОВА КОПИРОВАЛ

СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА
СЕМЕНОВ
АНБЕРМАН
РЯБКОВА

ШИРО ОБЪЕКТА
181
АРХИВНИК №
ОСИПОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНИ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-42П-2	1,82	300	0,724	248,66

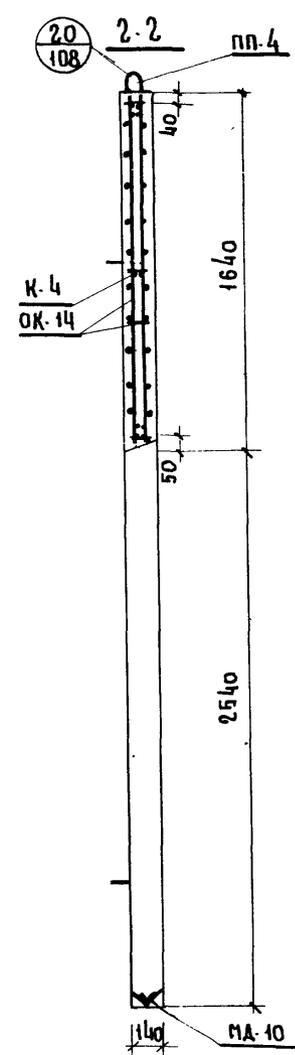
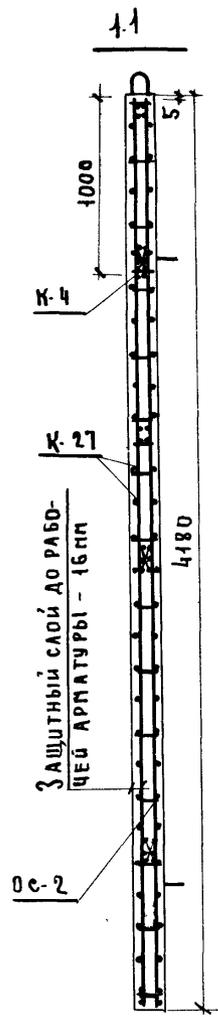
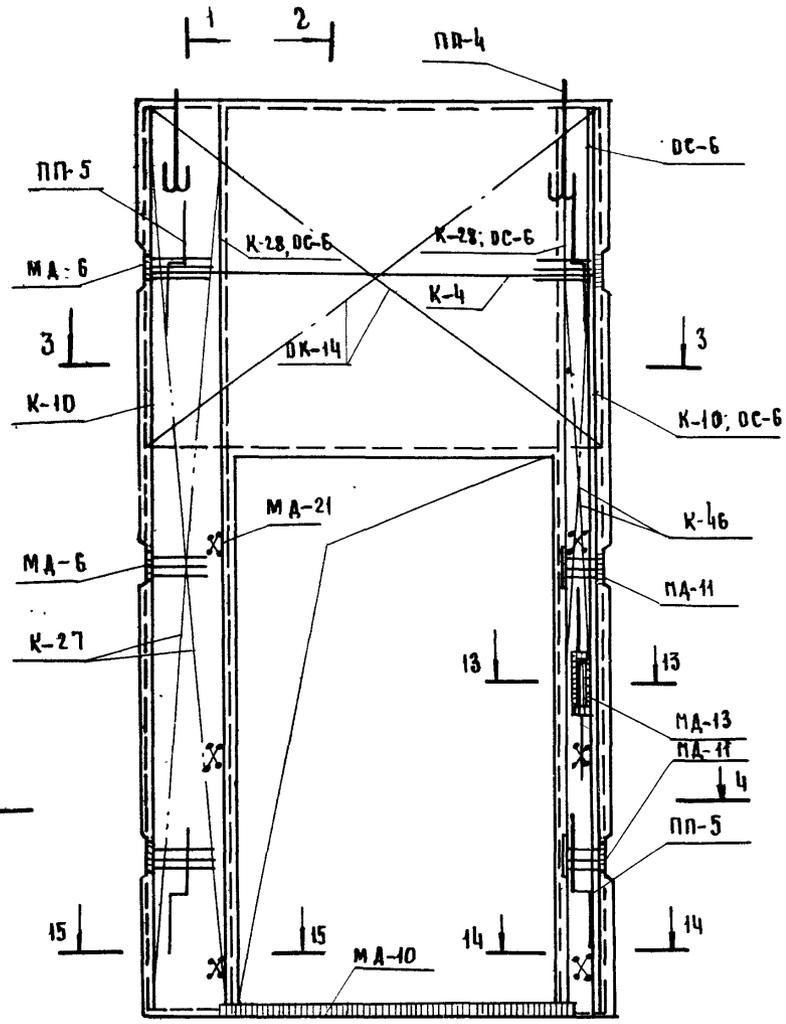
ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ДАНО НА ЛИСТЕ 88.

ТК.
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛЗКА ПАНЕЛЕЙ ШЛ-22-42П-2

СЕРИЯ
ИЖ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
1 87

КОПИРОВАНО ПО ЗАКАЗУ КОПИРОВАЛ КОСАВНА



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ШЛ-22-42п-2	К-4	1	ИИ-04-156.2	
	К-10	2	" 5	
	К-27	2	" 6	
	К-28	2	" 8	
	К-46	2	" 6	
	ОК-14	1	" 10	
				" 19
	ОС-2	42	" 10	
	ОС-6	5	" 10	
	МА-6	4	" 24	
	МА-10	1	" 23	
	МА-11	2	" 24	
	МА-13	1	" 25	
	МА-21	6	" 20	
				" 10
				" 10

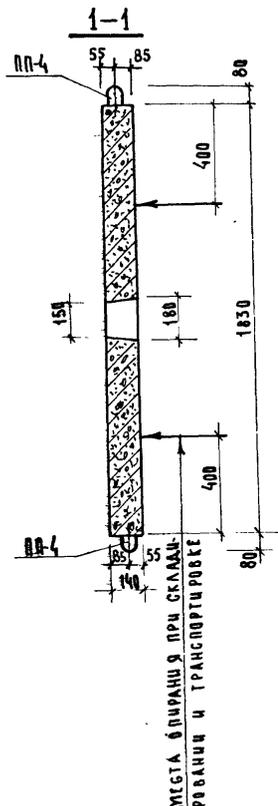
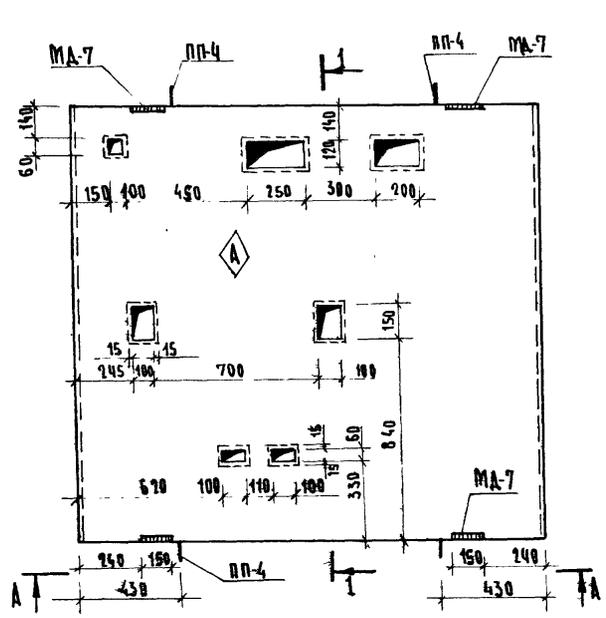
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели дана на листе 87
2. Разрезы 13-13, 14-14, 15-15 даны на листе 10
3. При сборке оверного каркаса панели в местах пересечений продольной арматуры каркаса перемычки с К-10, поперечные стержни в К-10 срезаются и ставятся по месту.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

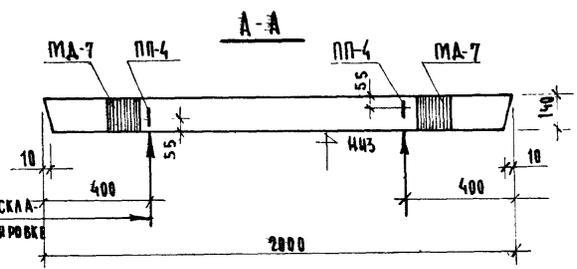
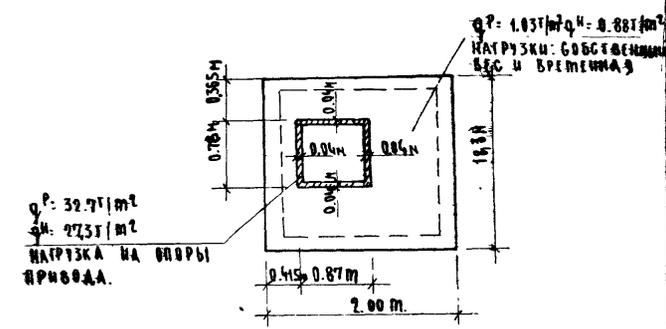
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В Ст.3 псб ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВ. РАВН.			ПОЛОСА					
	Φ мм		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	L 80x7	-40x12		-100x8	-140x10			ИТОГО	
	6	12		6	10			12	13,45		13,45	3,76			0,88
ШЛ-22-42п-2	11,01	5,88	16,89	10,36	16,24	134,73	161,33	13,45	13,45	3,76	0,88	23,43	28,92	56,99	248,66

ШИФР ОБЪЕКТА	ЭТАЖ	ШИФР РАБОТЫ	ИМЯ ПРОЕКТА	ИМЯ АВТОРА
181	181	181	181	181
АРХИВНЫЙ №	СТАДИЯ	КОМПАС	КОПИРАЛ	КОПИРАЛ
И.К. КОП. ИТ. А				
МАЧ. О.А. СК				
МА. ИЖ. ВСК				
МА. ИЖ. ПР-ТА				
РУК. ГРУППЫ				



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПЛ-20-18	1,23	200	0,492	131,32

СХЕМА НАГРУЗОК



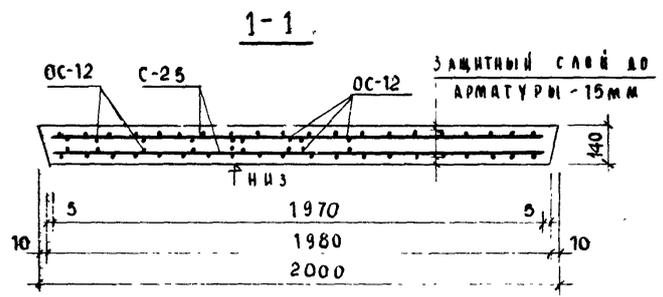
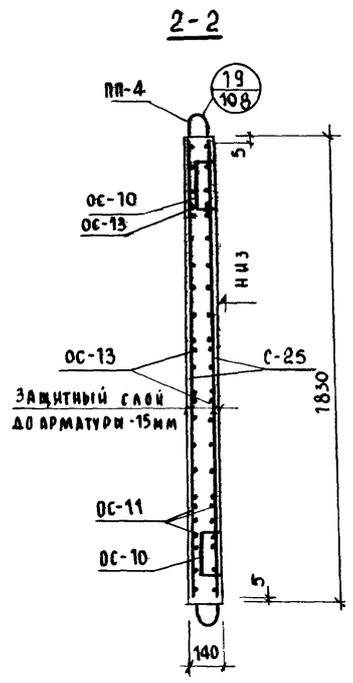
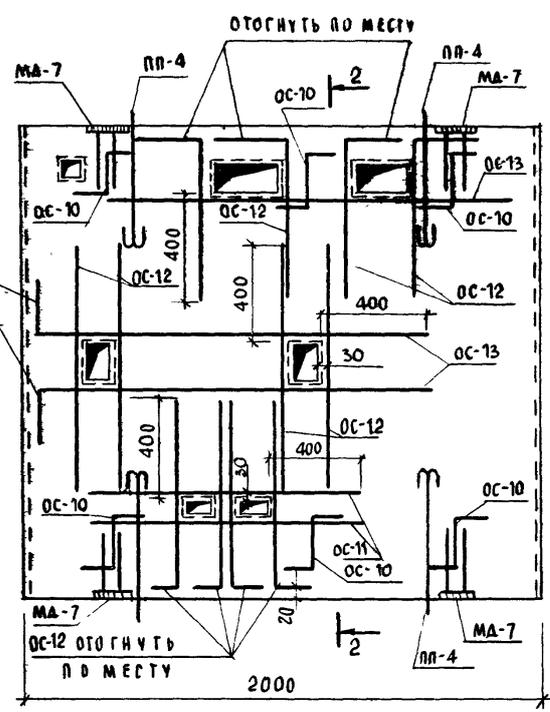
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Динамическая нагрузка на опоры привода и вращающая нагрузка приняты по чер. АТ-5.13-71 (А.А.1,2) альбома АТ-5.00-71.
2. Армирование плиты дано на листе 90.

ГИПРОНИИЗДРАВ
г. Москва

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СФРМ № ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПЛ-20-18	ВЫПУСК 1 Лист 89

С. МОСКВА РИ. ГРУППЫ *Металл* РАБЧКОВА КОПИРОВАЛ ПОЖУЛИВАЛ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Обработка дана на листе 89.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Привязка ПП-4 дана на листе 89.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСКА НА ЛИСТЕ
ПЛ-20-18	С-25	2	ИИ-04-158.2 3
	OC-10	6	4
	OC-11	4	4
	OC-12	24	4
	OC-13	6	4
	МА-7	4	21
	ПП-4	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В С. ЭПСБ ГОСТ 380-71*		ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II		ПОЛОСА		
	Φ ММ			Φ ММ		140x10	Итого	
	6	12	Итого	10	Итого			
ПЛ-20-18	0.12	3.92	4.04	120.68	120.68	6.60	6.60	131.92

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПЛ-20-18	Выпуск 1 Лист 90

ЗАДАНИЕ
АРХИВНЫЙ № 181

ЗАДАЧА
РЯБИКОВА
БЕЛОВА

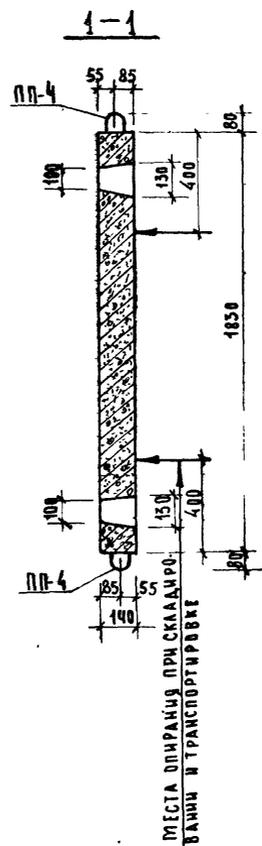
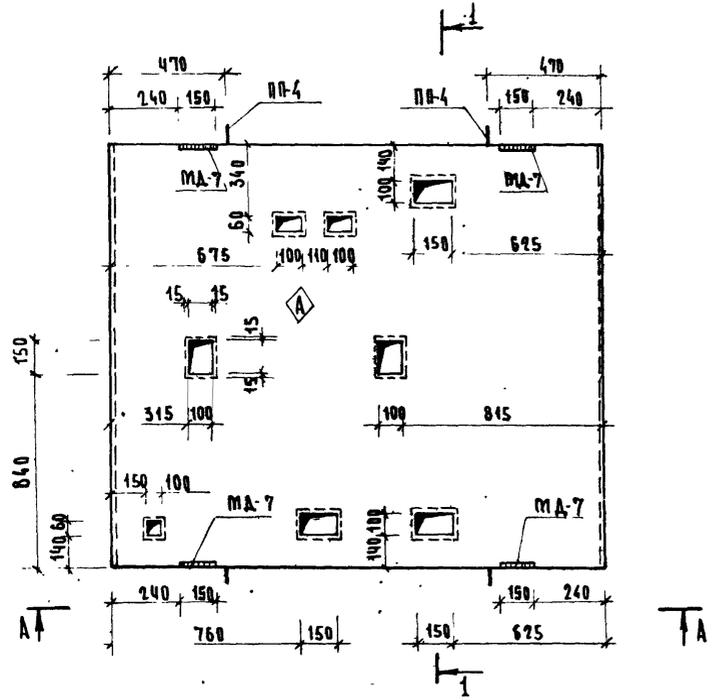
СТЕПЕНЬ
ПРОВЕРКА
КОПИРОВАЛ
БЕЛОВА

ПРИНКО
ЗИНОБЬЕВ
АБЕРМАН
РЯБИКОВА

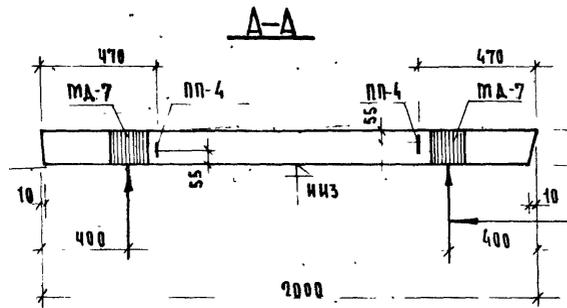
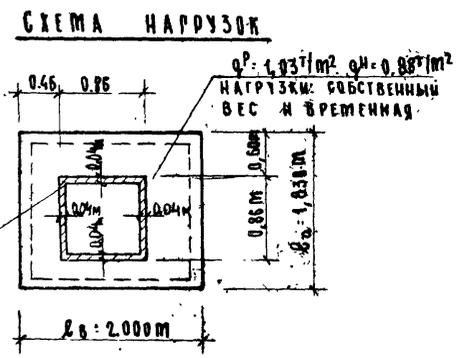
ОТДЕЛ
ПРОЕКТА
КОПИРОВАЛ
БЕЛОВА

МАТЕРИАЛЫ
НАЧ. ОТД. СК
РАИЖ. ОКР
РАИЖ. ОП-ТА
РУК. ГРУППЫ

ГИПРОНИИЗДАВ
Г. МОСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛА-20-18-1	1,23	В200	0,492	134,54

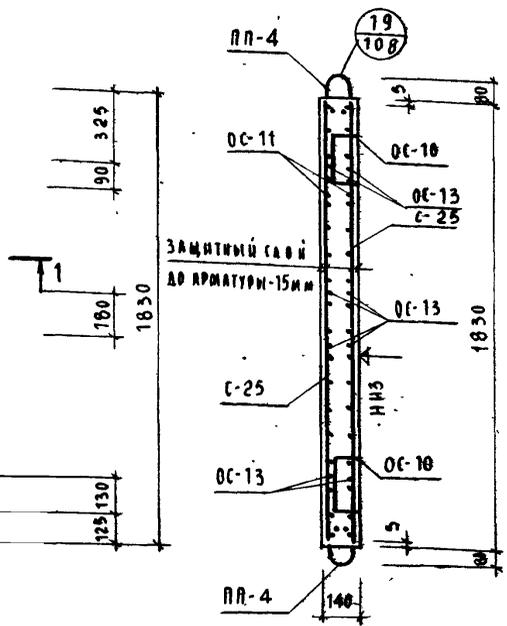
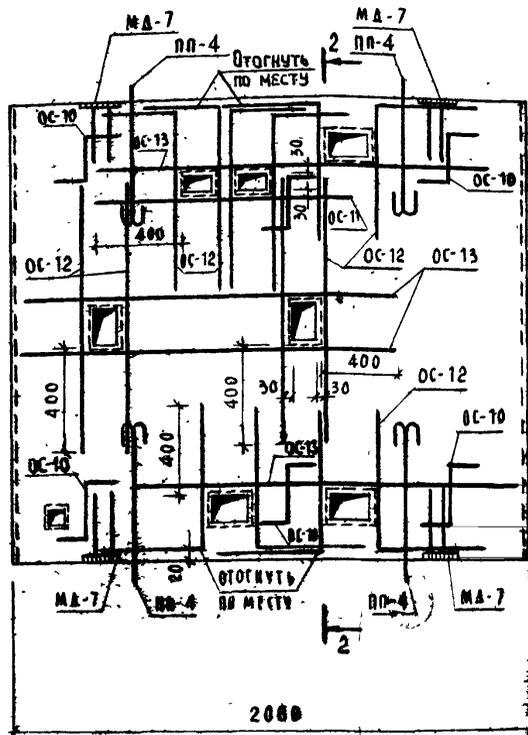


$Q_p = 30,5 \text{ t/m}^2$
 $Q_n = 2,54 \text{ t/m}^2$ НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ПРИБОДА

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование панты дано на листе 92.
- Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по черт. АТ-4.14-66, дополнены к альбому АТ-4.00-66.

2-2

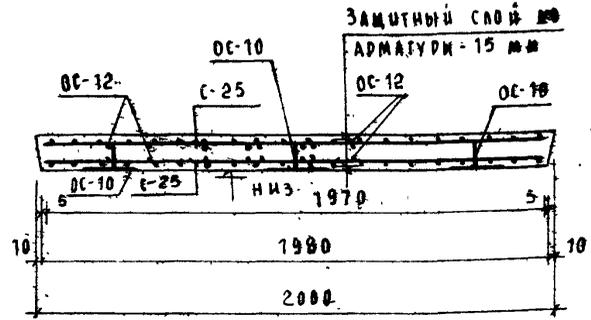


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. В РАДУБКА ДАНА НА ЛИСТЕ 97.
 2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СТЕЖИ И СЕТКА ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКЛАЖИВАЮЩУЮ АРМАТУРУ.
 3. ПРИВЯЗКА PP-4 ДАНА НА ЛИСТЕ 97.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КВА-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	НОВЫЙ ПУСК № ЛИСТА
ПЛ-20-18-1	C-25	2	ИИ-04-15в.2 3
	OC-10	6	4
	OC-11	2	4
	OC-12	28	4
	OC-13	8	4
	МА-7	4	21
	PP-4	4	10

1-1



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-67*					ПРОКАТ В СЕР. ПСБ ГОСТ 380-71					ВСЕГО
	КЛАСС А-I			ИТОГО	КЛАСС А-II		ЛОСОС			ИТОГО	
	Р ММ		ИТОГО		Р ММ		ЛОСОС				
	6	12		ИТОГО	10	ИТОГО	140-10			ИТОГО	
ПЛ-20-18-1	0.12	3.92	4.04	123.90	123.90	6.60			6.60	134.54	

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

Армирование плиты ПЛ-20-18-1

Серия ИИ-04-15
Выпуск 1 Лист 92

К. ШУХОВА С.

В. П. ШУХОВА

В. П. ШУХОВА

В. П. ШУХОВА

МОСКВА

ТК

1973

ШИРОК ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №

ЗАЩЕТА
РЯБЧКОВА

СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

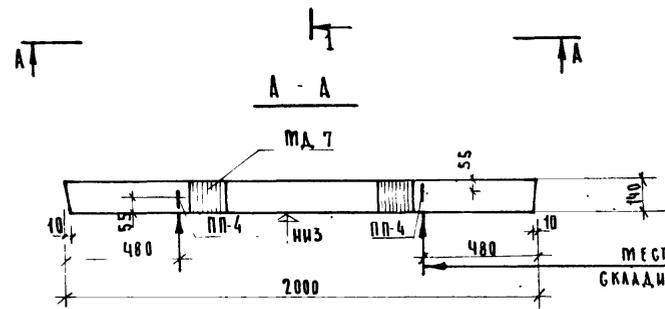
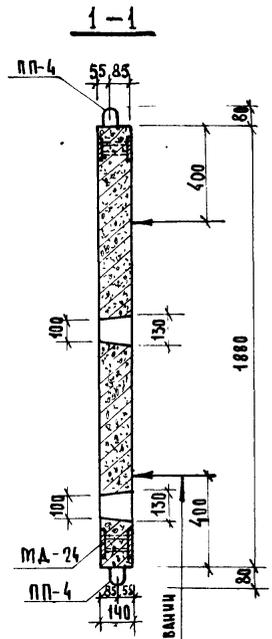
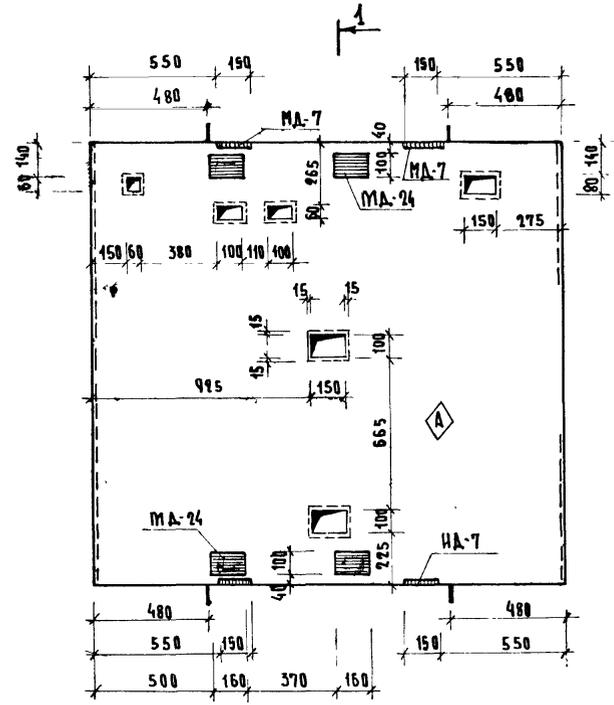
КОПИРОВАЛ

ПРИНЕСКО
ЭКОПОВЕ
СЕМАНОВ

РА. ИЖ. ОСК
МАШИЖ. ПР. ТА
РУК. ГРУППЫ

Г. МОСКВА

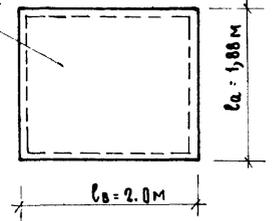
ГИПРОЦИНИЗДАВ
Г. МОСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-20-19	1,28	200	0,512	157,28

СХЕМА НАГРУЗОК

$q = 1,35 \text{ т/м}^2$; $q_H = 1,15 \text{ т/м}^2$
НАГРУЗКИ: СОБСТВЕННЫЙ ВЕС И ВРЕМЕННАЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

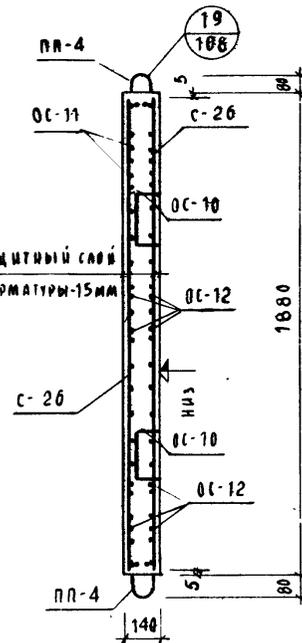
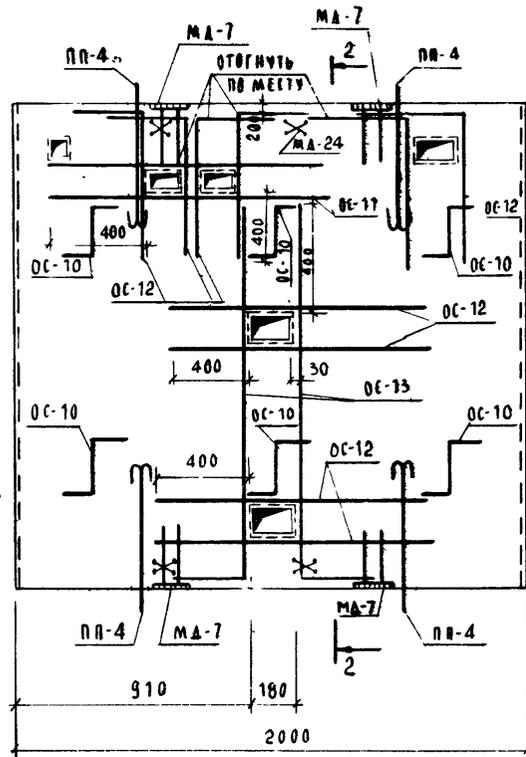
1. Армирование плиты дано на листе 94.
2. Временная нагрузка принята по черт. АТ-4.37-66. альбом АТ-5.00-71.

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-20-19	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 93

Коммуналь. С. И. ШИШИНОВА

2-2

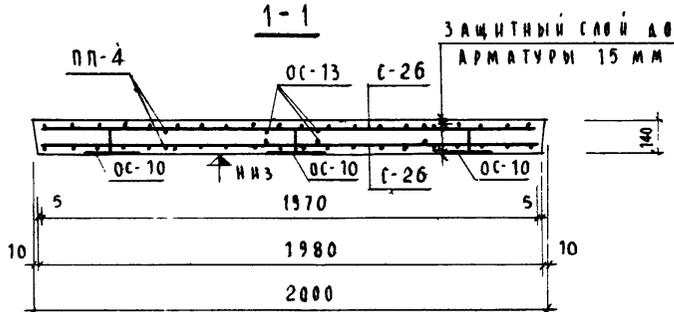


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА, ЭД. ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО, ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ПРОВЕРКА ИЛИ ИСТА
ПА-20-19	C-26	2	ИИ-04-1502 3
	OC-10	6	4
	OC-11	4	4
	OC-12	20	4
	OC-13	4	4
	МА-7	4	21
	МА-24	4	28
PP-4	4	10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка дана на листе 93.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Привязка PP-4 дана на листе 93.

1-1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В С.С ПСБ ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II					
	ПОЛОСА				ПОЛОСА					
	6	10	12	ИТОГО	10	ИТОГО	100x8	140x10		ИТОГО
ПА-20-19	8.72	92.40	3.92	96.44	26.24	26.24	8.00	6.60	14.60	137.20

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	АРМИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ ПА-20-19	ВЫПУСК ЛИСТ 1 94

ШЕФ-РУБЕЖАТА
181
АРХИВНЫЙ №

ЗАЦЕВА
Р. СЫКОВА
БЕЛОВА

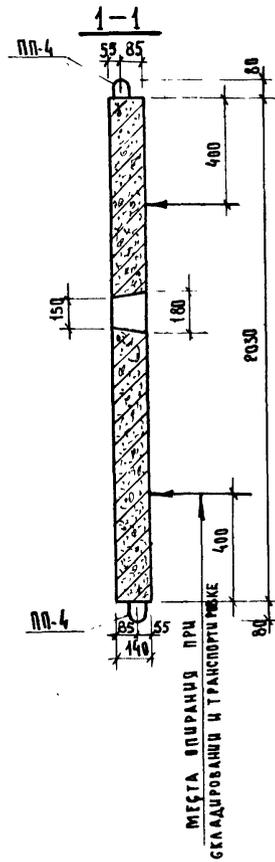
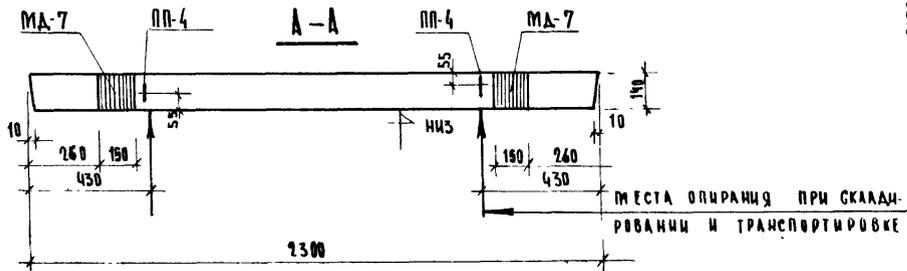
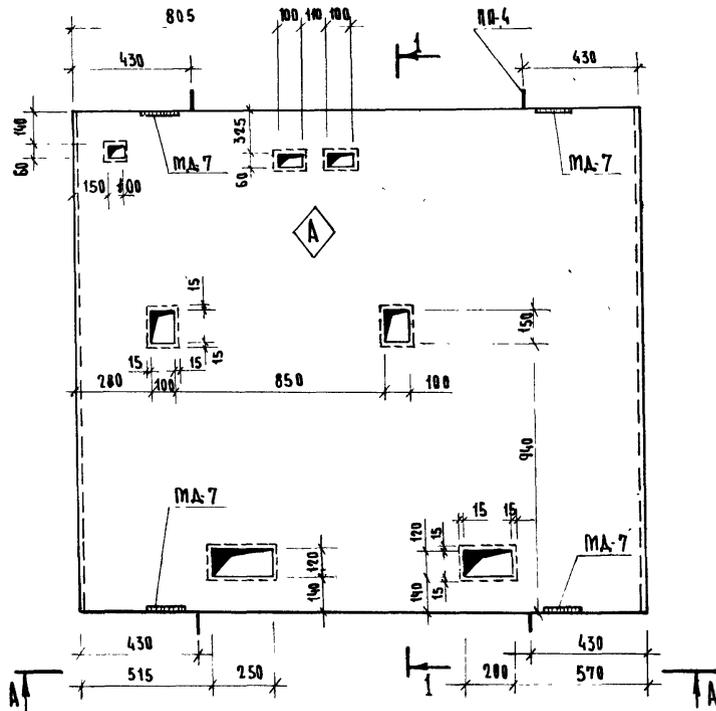
СТЕЛКА
ПРОВЕРКА
КОШИРОВАЛ

ПРИНЧЕНКО
ЗЫРДОВЕВ
СЕМЕНОВ
АВЕРМАН

РА. КИЖИНА
НАЧ. ОТД. СК
РА. ИЖ. ОБК
РА. ИЖ. ПР-ТА
РУК. ГРУППЫ

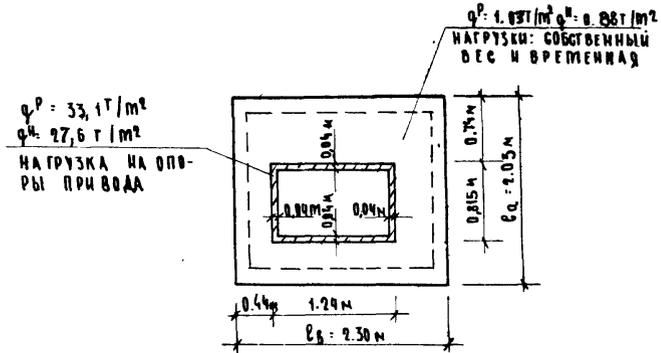
Г. МОСКВА

ГИПРОНИИЗДРАВ
Г. МОСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-23-20	1,58	Р 00	0,632	157,48

СХЕМА НАГРУЗОК

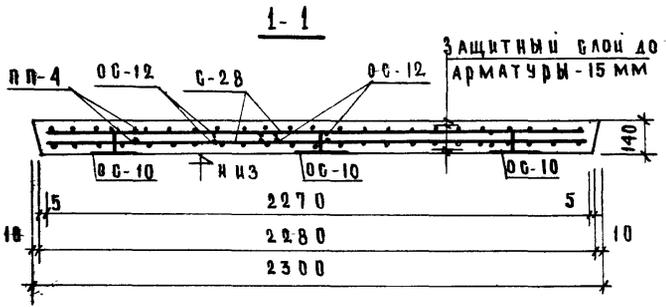
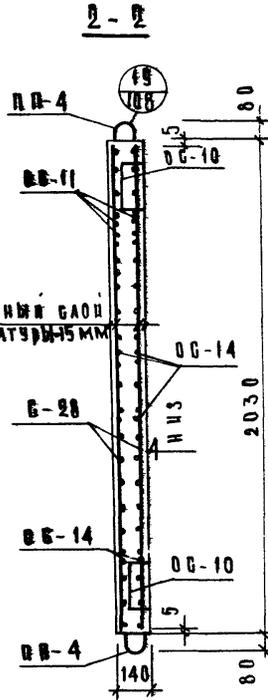
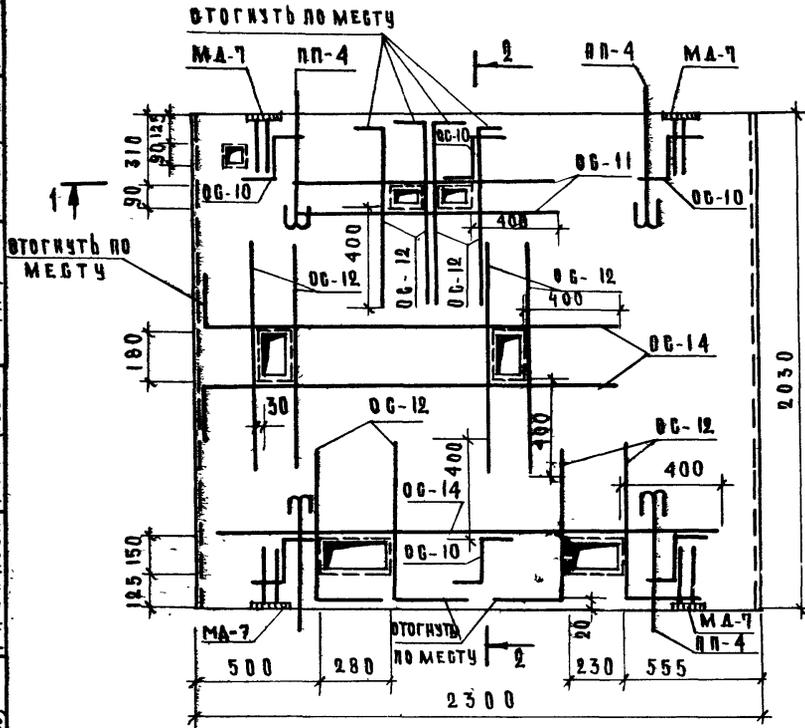


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по Чер. АТ-5,16-71 (л.л. 1,2) альбома АТ-5.00-71.
- Армирование пацты дано на листе 96.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ДОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛЫТЫ ПА-23-20	ВЫПУСК ЛИСТ 1 95

г. МОСКВА
 И. П. ПУШКИН
 Р. Я. ВЕКОВА
 А. В. МЕЛАНЧУК
 В. П. ПУШКИН
 Р. Я. ВЕКОВА
 А. В. МЕЛАНЧУК



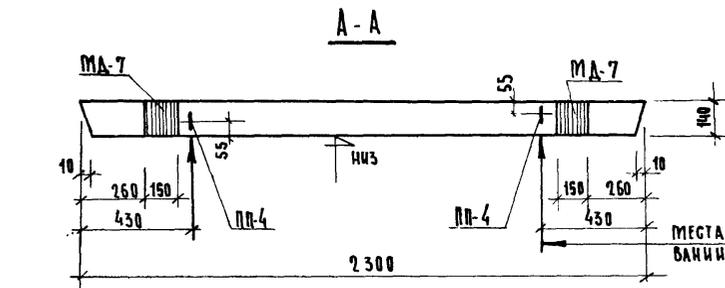
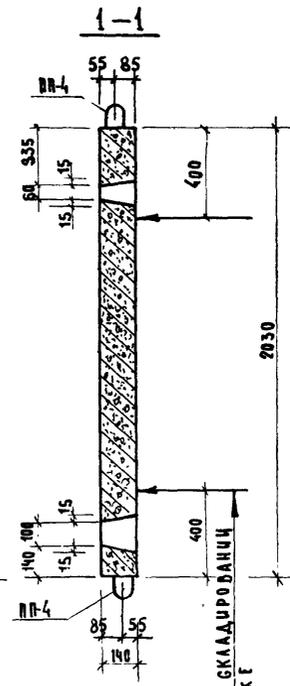
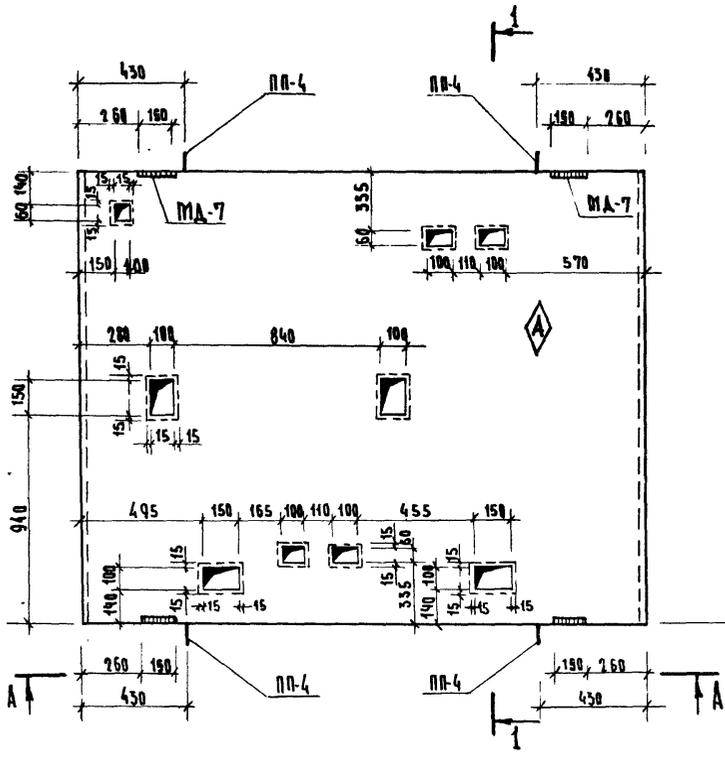
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА ИЛИ АНСТА
ПА-23-20	G-28	2	ИИ-04-156, А 3
	OC-10	6	4
	OC-11	4	4
	OC-12	24	4
	OC-14	6	4
	МА-7	4	21
	ПА-4	4	10

- Примечания:**
1. Опалубка дана на ансте 95
 2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загнываются за окаймляющую арматуру.
 3. Привязка монтажных петель дана на ансте 95.

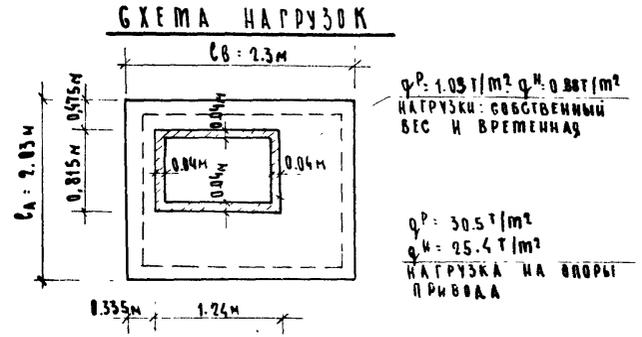
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ПРОКАТ В СЗ ПОС ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		ПОЛОСА			
	Ø ММ		Ø ММ		140x10	ИТОГО	ИТОГО	
	6	12	10	ИТОГО				
ПА-23-20	0.12	392		4.04	46.84	46.84	6.60	157.48

ГК
 1973
 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ.
 Армирование панты ПА-23-20
 СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК 1 АНСТ 96

ГИПРОНИИСПРОДБИ г. МОСКВА	КА. КОЖЕЛИН-ТА НАЧ. ОТД. ОСК	ТРИНЕНКО	СТ. ТЕХНИК	ЗАЩЕВА	ШИФР ОБЪЕКТА
	РА. НИЖ. ОБС.	ЗИНОВЕВ	ПРОВЕРКА	РЯБУКОВА	181
	РА. НИЖ. ЛР-ТА	В. БЕЛИН	КОПИРОВАЛ	БЕЛОВА	АРХИВНЫЙ №
	РУК. ПРОЕКТ	А. ДУБРЯН			



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-23-20-1	1,59	200	0,634	162,68

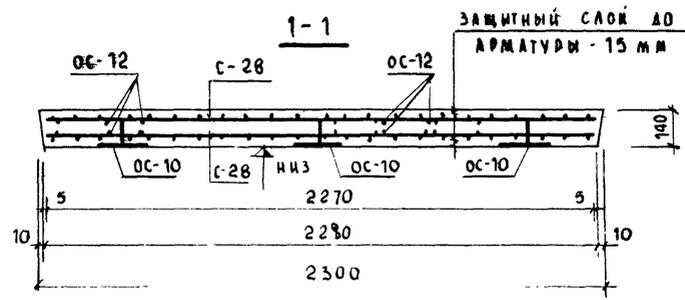
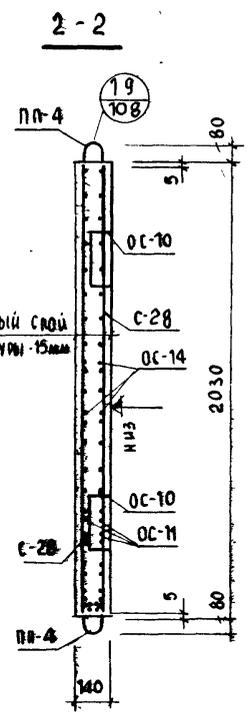
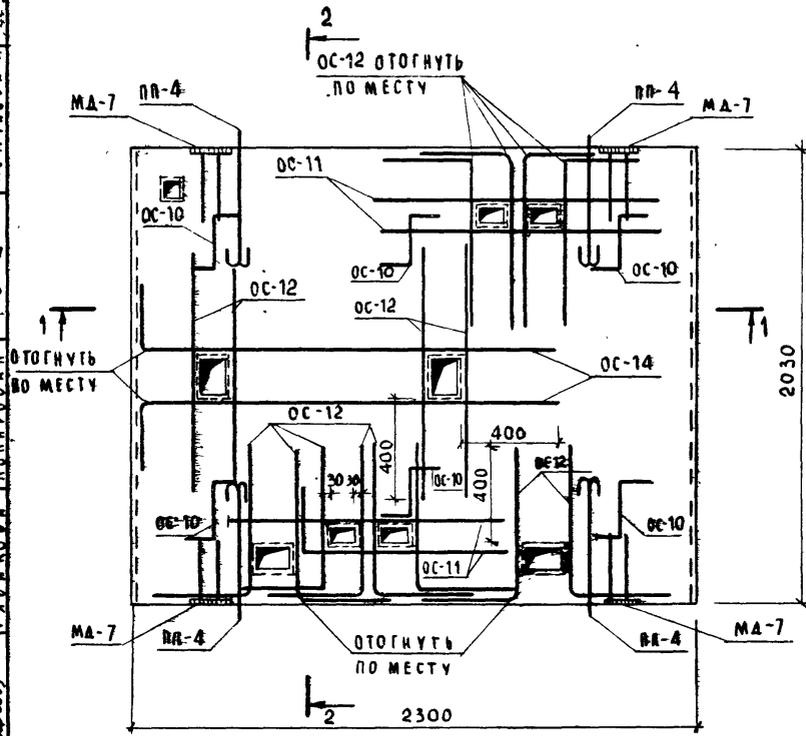


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование плиты дано на листе 98
2. Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чер. АТ-4.10-66. Альбома АТ-4.00-66

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04 15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-23-20-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 97

С. МОСКВА
 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ
 РУК. ГРИГОРИЙ ПЕТРОВИЧ
 ИНЖЕНЕР МАН ПЕТРОВИЧ
 КОМУРОВА КОМУРОВА КОМУРОВА

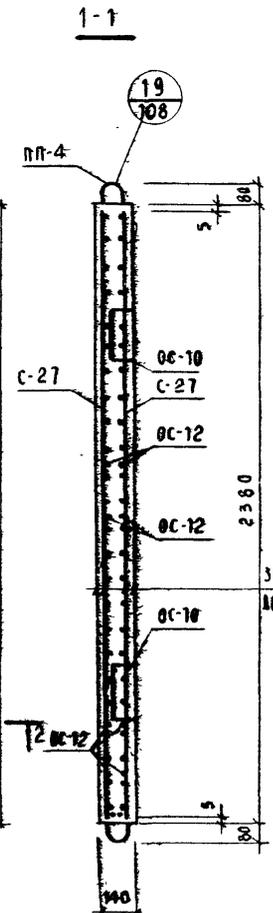
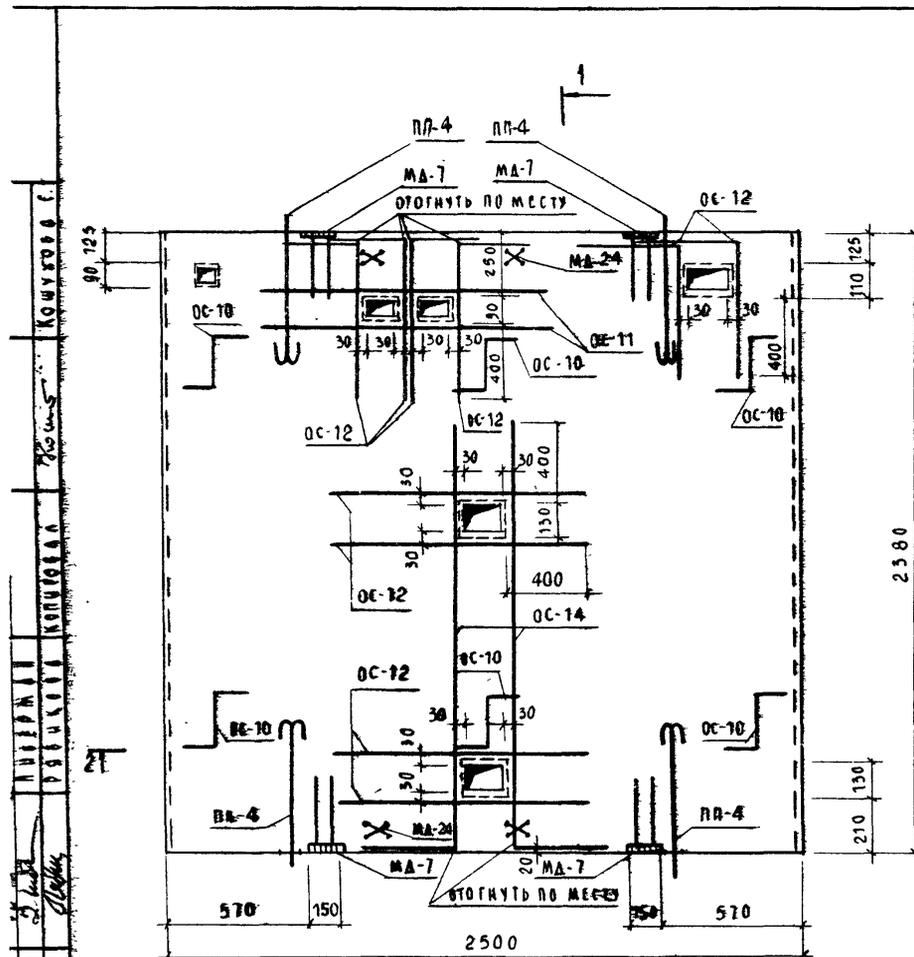


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОПАЛУШКА ДАНА НА ЛИСТЕ 97
 2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕРВИСНОЙ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКЛАДЫВАЮЩУЮ АРМАТУРУ.
 3. ПРИБЫЗКА ПП-4 ДАНА НА ЛИСТЕ 97.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	НОМЕРИСТА
ПЛ-23-20-1	С-28	2	ИИ-04-15-2 3
	ОС-10	6	4
	ОС-11	8	4
	ОС-12	32	4
	ОС-14	4	4
	МА-7	4	21
	ПП-4	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТОПЕ ГОСТ 380-71		ВСЕГО		
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		ПОЛОСА				
	Ф ММ		УТОГО	Ф ММ		УТОГО			
	6	12		10					
ПЛ-23-20-1	0.12	3.92		4.04	152.04	152.04	6.60	6.60	162.68

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ			СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	АРМИРОВАНИЕ ПЛЫТЫ ПЛ-23-20-1			Выпуск 1 Лист 98

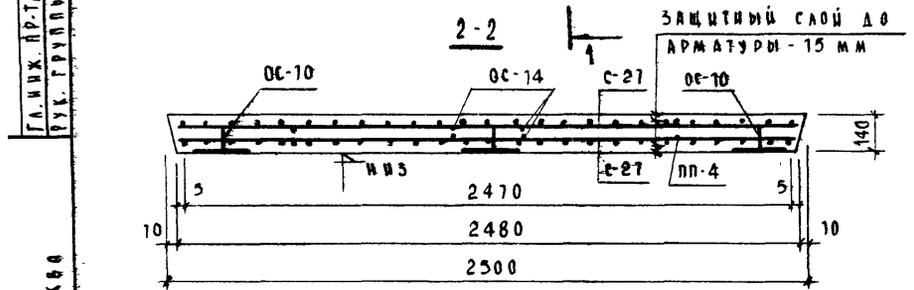


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
ДО АРМАТУРЫ - 15 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка дана на листе 99.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и забиваются закладываемой арматурой.
3. Привязка PP-4 дана на листе 99.

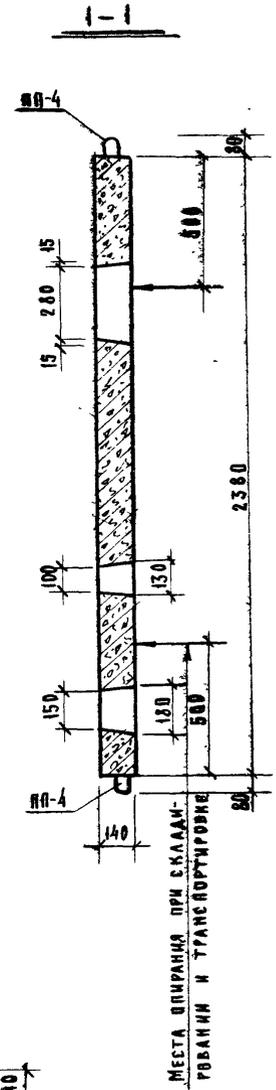
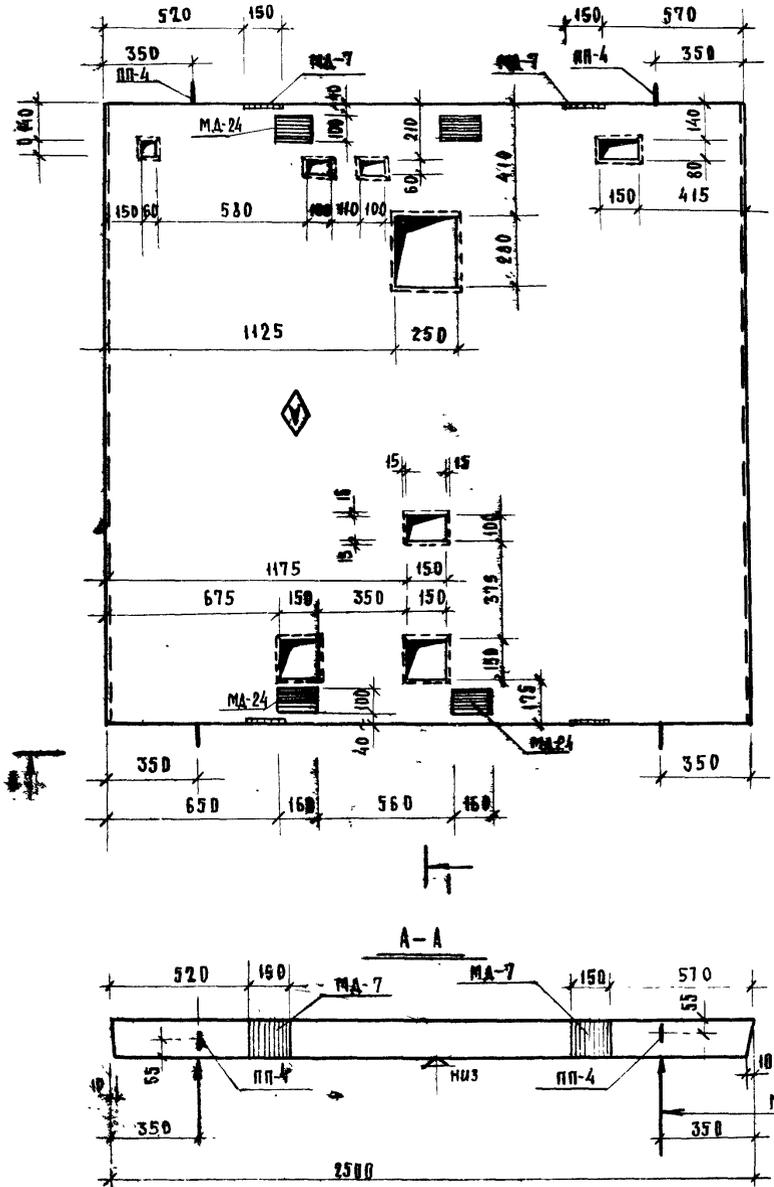
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЯХ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСКНОЙ ЛИСТ
ПА-25-24	С-27	2	ИИ-04-1562 3
	OC-10	6	4
	OC-11	4	4
	OC-12	20	4
	OC-14	4	4
	МА-7	4	21
	МА-24	4	28
ПП-4	4	10	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СЛАБ И ЖЕЛБЕ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ											
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-67					ПРОКАТ В С.З ПОС ГОСТ 380-71						
	КЛАСС А-I			ИТОГО		КЛАСС А-II		ПОЛОСА			ИТОГО	ВСЕГО
	6	10	12	ИТОГО	10	ИТОГО	100-8	140-10	ИТОГО			
ПА-25-24	0.12	140.40	3.92	150.44	27.12	27.12	29.12	8.00	6.00	14.00	192.76	

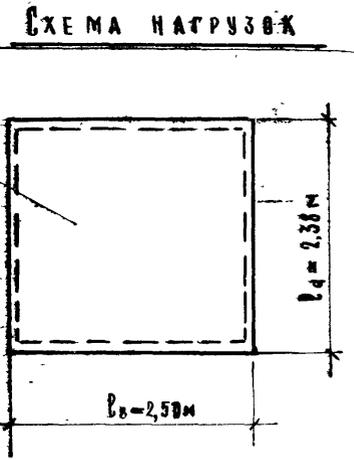
Г. МОСКВА	Г. МОСКВА	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ: ИИ-04-15
ТК	1973	АРМИРОВАНИЕ ПЛЫТЫ ПА-25-24	ВЫПУСК Л. ИСТ. 1 100

181
 ПУКЛАВ
 ПЕРИФЕР
 АРХИВНИ №
 ПАРКОТА
 ПРОВОРА
 ГРИМЕНД
 ЗИДОВЕВ
 СЕМЕНОВ
 АНДРЕЯВ
 РАБКОВ
 Г. МЕРВА
 П.А. ШИШОВ
 П.А. ПУШОВ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ЕДИН ЕЛЕМЕНТ

МАРКА ЕЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХВА СТАЛ И КР
ПА-25-24-1	2,01	20В	0,802	206,52



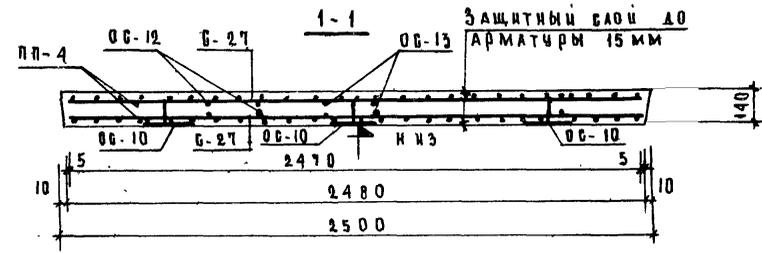
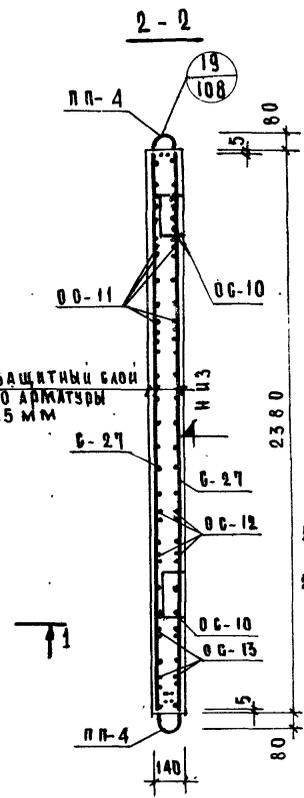
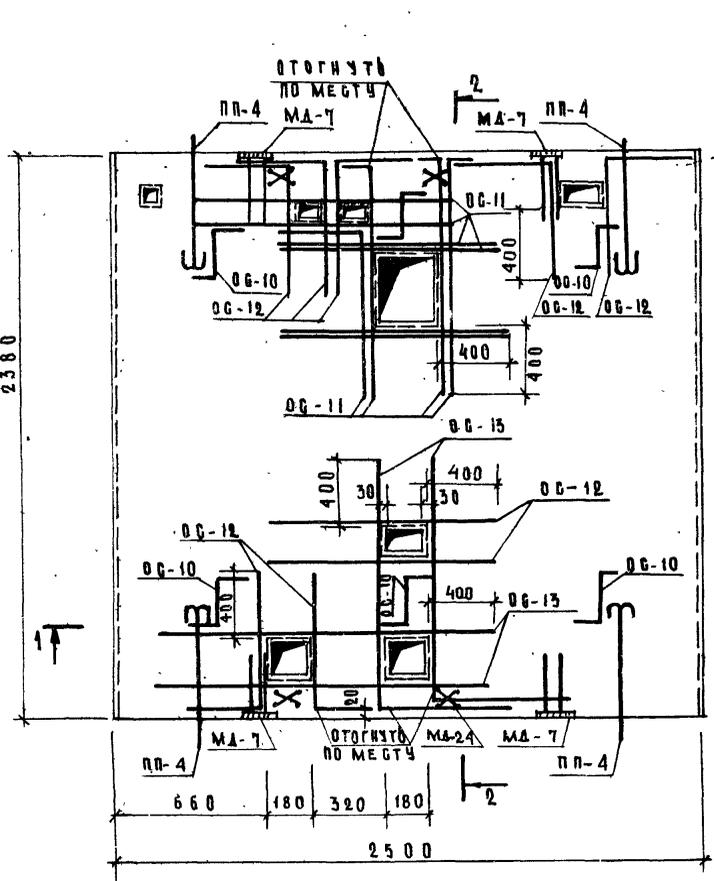
$q = 1,35 \text{ T/M}^2$ $q_n = 1,15 \text{ T/M}^2$
 НАГРУЗКИ: СОБСТВЕННИЙ ВЕС И ВРЕМЕННАЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Армирование изделия дано на листе 102.
- 2 Временная нагрузка принята по черт. АТ-4.40-66, альбому АТ-5.00-71.

Т.К	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973.	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-25-24-1	ВЫПУСК 1 ЛИС- 101

И. А. БОКОВА
 Р. Я. БОКОВА КОПИРОВАЛ
 С. И. ЧУП
 И. М. МЕЛАНОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

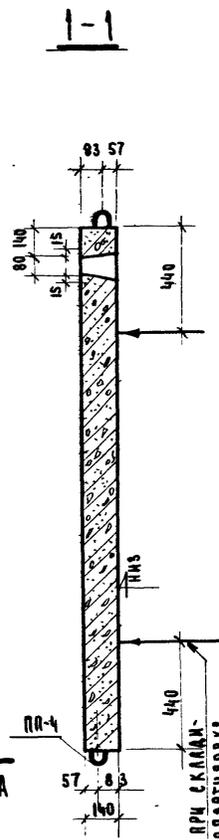
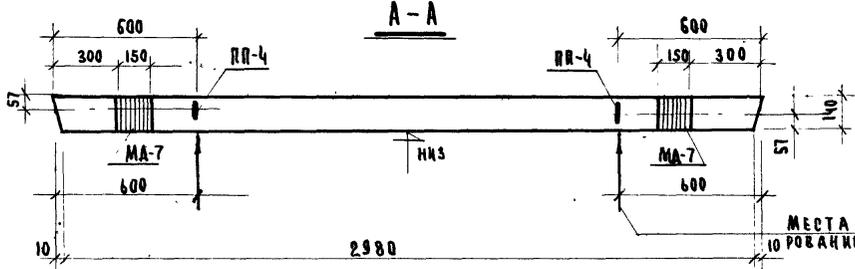
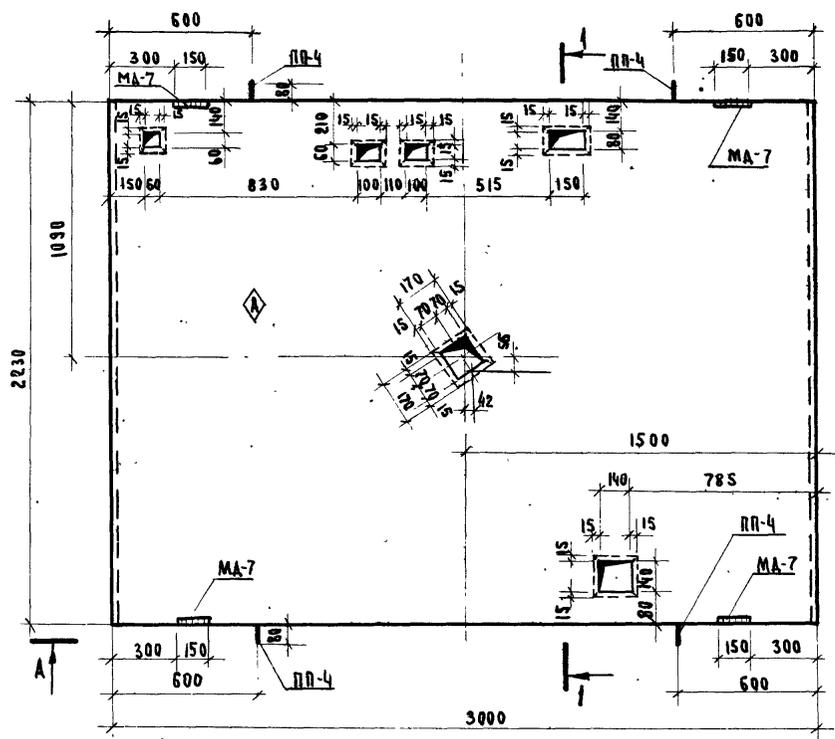
1. Опалубка дана на листе 101.
2. В местах отверстия стержни сеток пересекаются и загнываются за обжимляющую арматуру (см. деталь на л. 111)
3. Привязка монтажных петель дана на листе 101.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ АНГА
ПА-25-24-1	Б-27	2	ИИ-04-1582 3
	АС-10	6	4
	АС-11	20	4
	АС-12	18	4
	АС-13	8	4
	МА-7	4	21
	МА-24	4	28
	ПП-4	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ ВСТ.3 ПС6 ГОСТ 380-71		ВСЕГО			
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III					
	ПОДБОР				ПОДБОР					
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	100x8	140x10				
ПА-25-24-1	Ø 12	14640	3.92	15044	41.48	41.48	8.00	6.60	1460	205.52

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ	Берия ии-04-15
1973	Армирование плиты ПА-25-24-1	Выпуск 1 лист 102

ГИПРОНИИЗДАВ С. МОСКВА	ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ. НАЧ. СТАВКА С.С.	ПРИНКО	РАСРАБОТКА	КУЩЕЦОВА	ШАРП ОБЪЕКТА
	ГЛАВ. ИНЖ. С.К.	ЗМОРОВ	ПРОБЕРНА	НЕКРАТКА	181
	ГЛАВ. ИНЖ. В.П. ТА	БЕЖЕНОВ			
	РУК. ГРУППЫ	АКСЕРМАН			
		РАШКОВА			

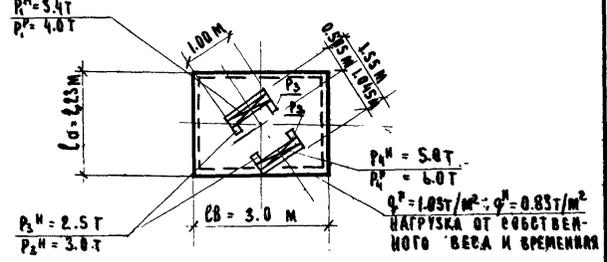


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКАЛАН-
ИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКАЛАН-
ИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПА-30-22	2.30	200	0,929	352,46

СХЕМА НАГРУЗОК



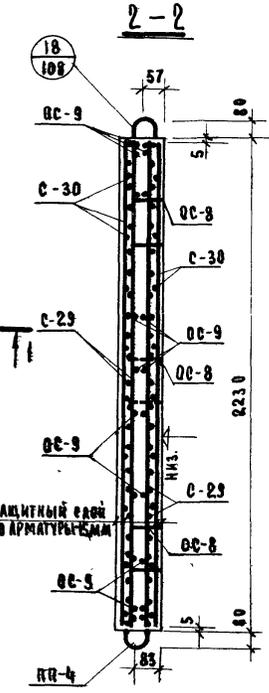
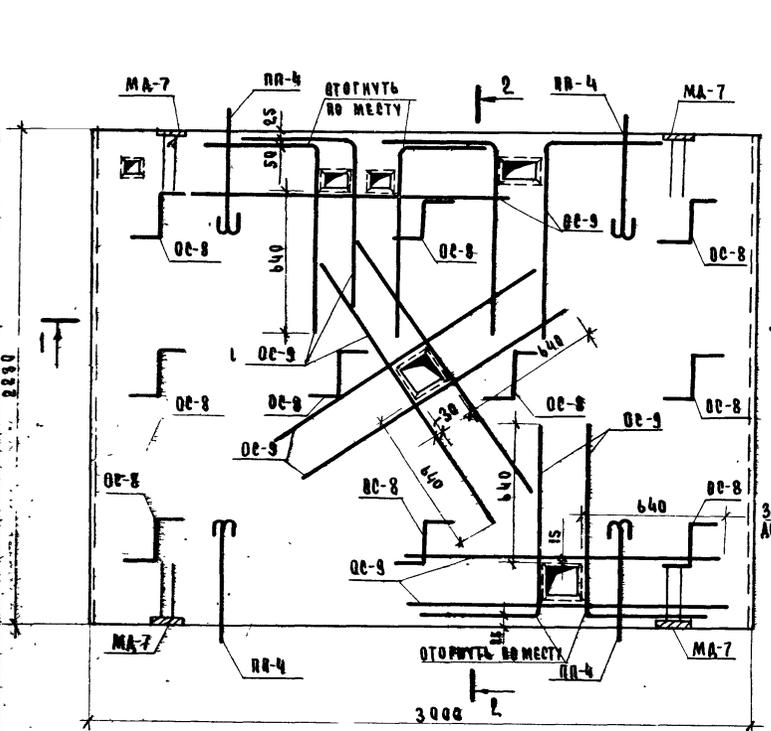
$P_1^H = 3.4T$
 $P_2^H = 4.0T$
 $P_3^H = 5.0T$
 $P_4^H = 6.0T$
 $P_t^H = 2.5T$
 $P_t^H = 3.0T$
 $q^H = 1.05T/m^2$; $q^H = 0.85T/m^2$
НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА И ВРЕМЕННАЯ

P_1, P_2, P_4 - ДИНАМИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРЫ ПРИВОДА
НАГРУЗКИ P_1, P_4 ДЕЙСТВУЮТ РАЗНОВРЕМЕННО С НАГРУЗКОЙ P_3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование плиты дано на листе 104.
2. Динамические нагрузки на опоры привода и временная нагрузка приняты по альбому АТ-5.00-71 лист АТ-4.31-65.

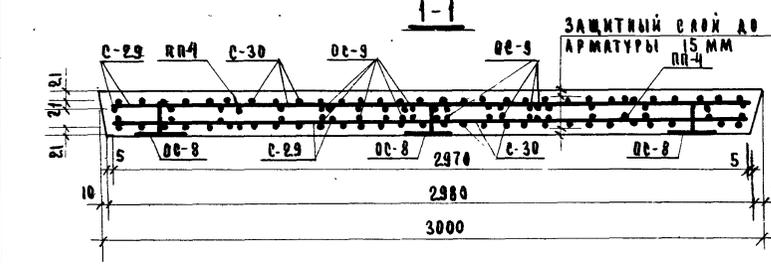
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОПЛУБКА ПЛИТЫ ПА-30-22	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 103



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗАЕЛИЙ И ЗАКРААННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 4 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗАЕЛИИ ИЛИ РЕЗИНКА	КОЛ-ВО ИЗАЕЛИИ ИЛИ РЕЗИНКА	№ ВЫПУСКА ИЛИ ПЛАСТА
ПА-30-22	С-29	2	ИИ-04-1538
	С-30	2	4
	OC-8	10	4
	OC-9	28	4
	МА-7	4	21
	RR-4	4	10

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ВПААУБКА ДАНА НА ЛИСЬЕ 103.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕРЖНИ СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ВКАИМАЮЩУЮ АРМАТУРУ.
3. ПРИБВЗКА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ДАНА НА ЛИСЬЕ 103.



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГВСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 ПСБ ГОВТ 380-71			01308	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			ПОЛОСА				
	Ф ММ		КОЛ	Ф ММ			КОЛ	0100-1	0101М		0101М
	6	12		10	12	16					
ПА-30-22	24.68	3.92	28.60	2.96	239.58	74.42	316.96	6.60	6.60	35210	

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛТЫ ПОКРЫТИЯ

1973 АРМИРОВАНИЕ ПЛТЫ ПА-30-22

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСЬЕ 104

ШИРЬ ОБЪЕКТА 181
 СЫЧЕВА АНБЕРМАН
 ШУШАКОВА
 СТЕХНИК ПРОВЕРЯЛ
 КОДЫРОВА
 ПРИНКО ЗИНОВЬЕВ СЕМЕНОВ
 АНБЕРМАН
 РЯБИКОВА
 МАСТРИН-ГО
 ЧАЧ. ДСК.
 ПАИЖ. ОСК.
 ПАИЖ. ДР. ТА.
 ПР. К. ГРУППЫ
 ГИПРОНИЗДРАБ
 Г. МОСКВА

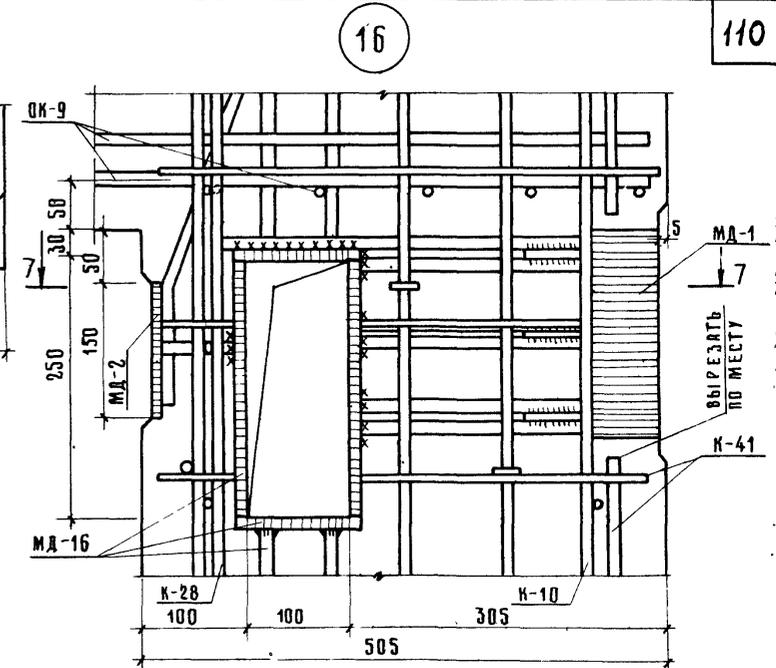
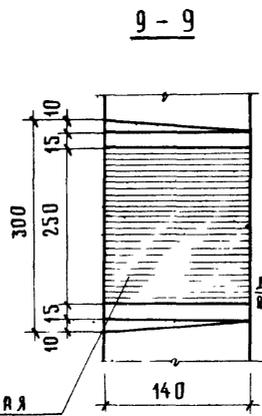
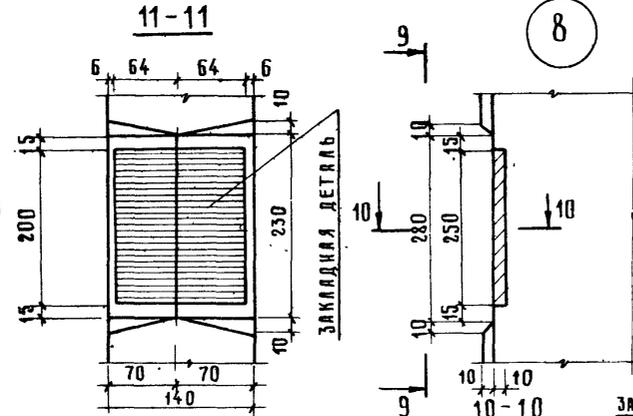
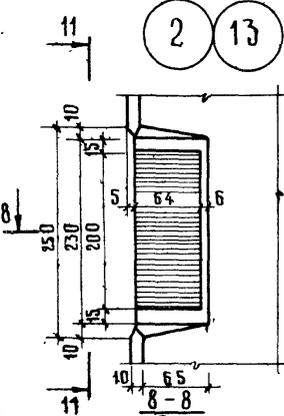
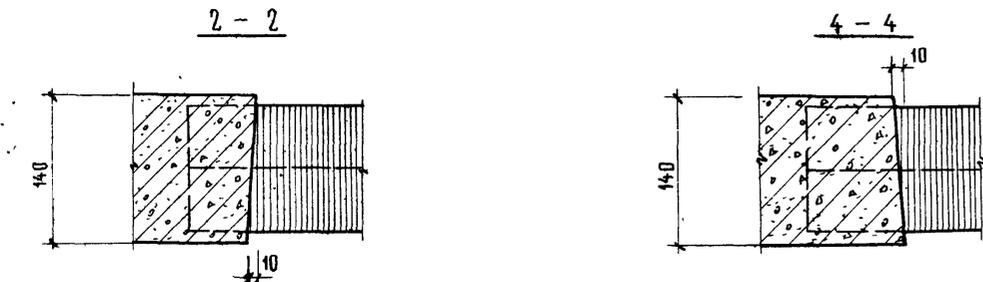
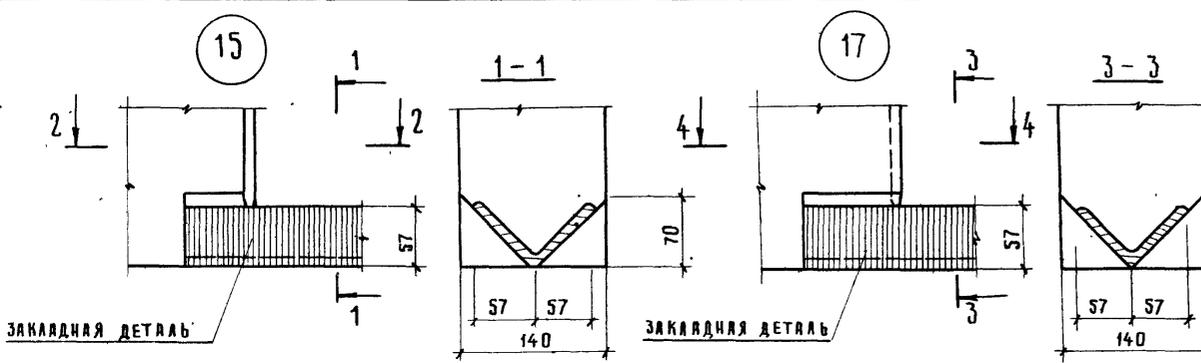
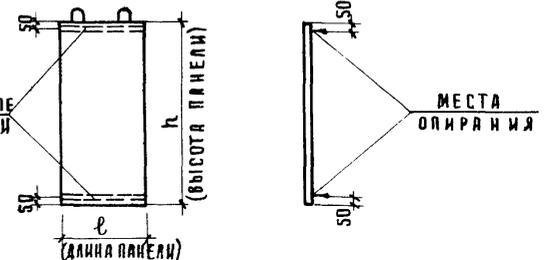


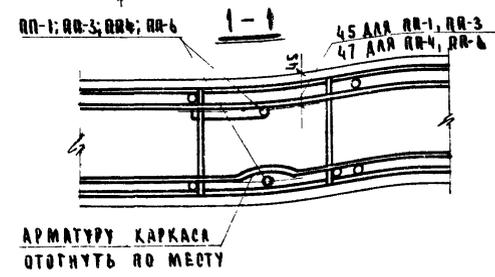
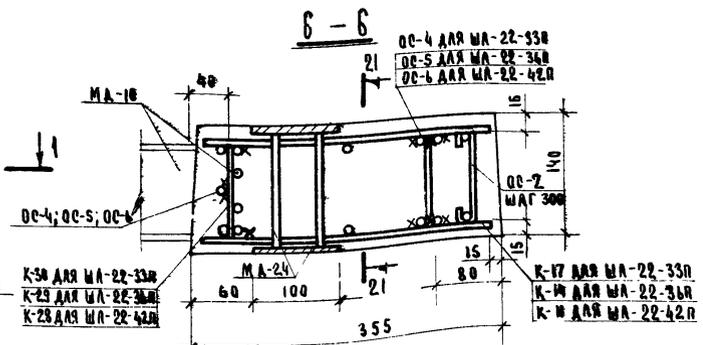
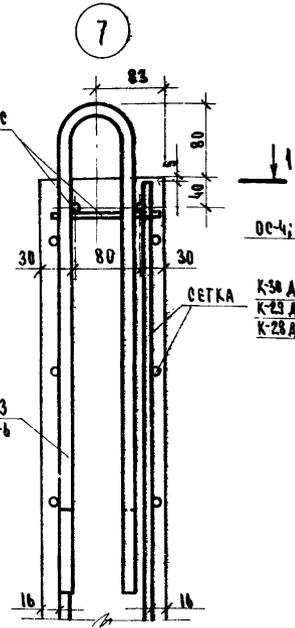
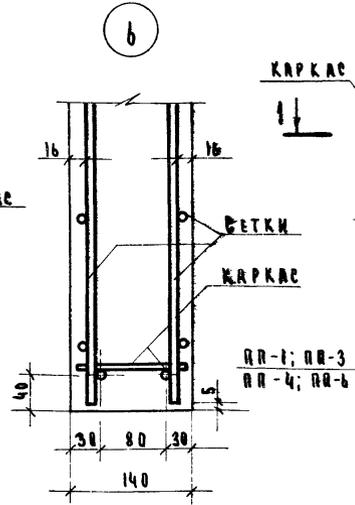
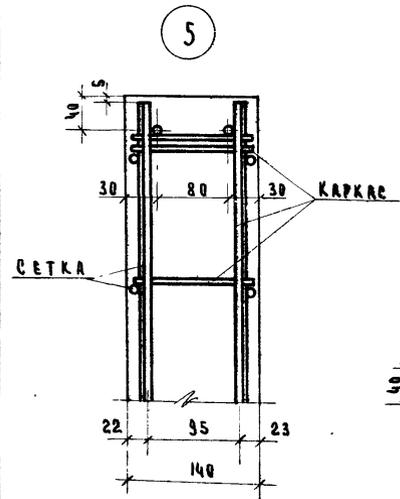
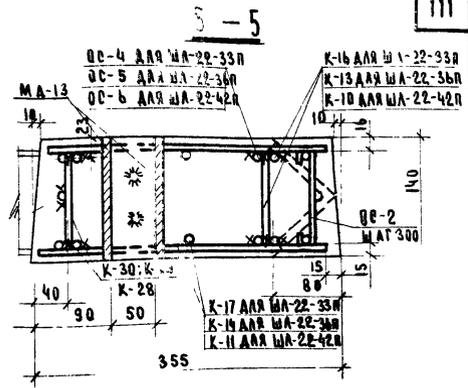
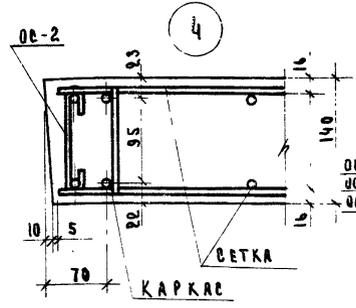
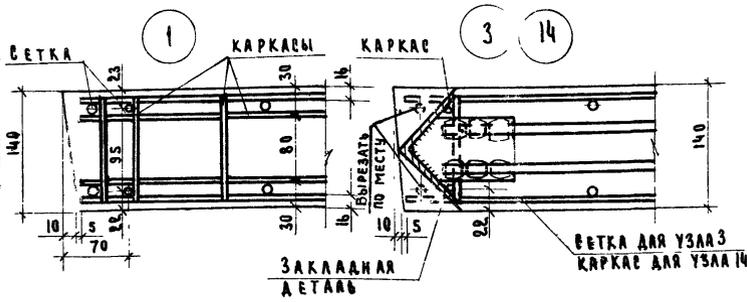
СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 УЗЕЛ 13 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ УЗЛА 2 ТОЛЬКО НАПРАВЛЕНИЕМ СКОСОВ ПАНЕЛИ
- 2 АРМАТУРА, ПОКАЗАННАЯ ПУНКТИРОМ В УЗЛЕ 16, ОБРЕЗАЕТСЯ ПО МЕСТУ.
- 3 РАЗРЕЗ 7-7 ДАН НА ЛИСТЕ 110

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	УЗЛЫ 2, 8, 13, 15, 16, 17	ВЫПУСК ЛИСТ 1 105

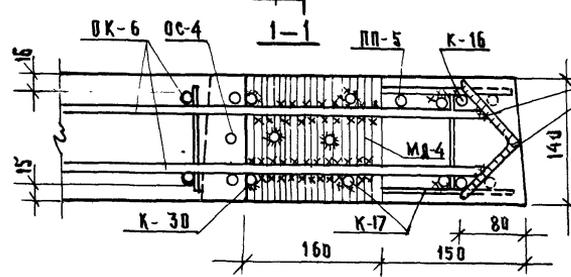
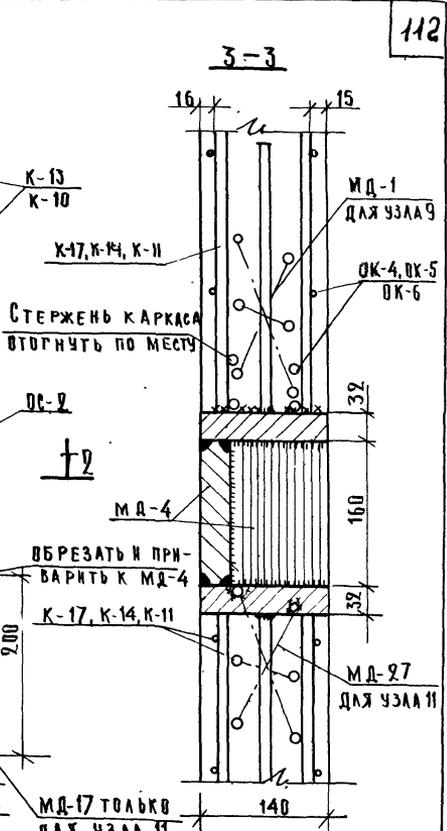
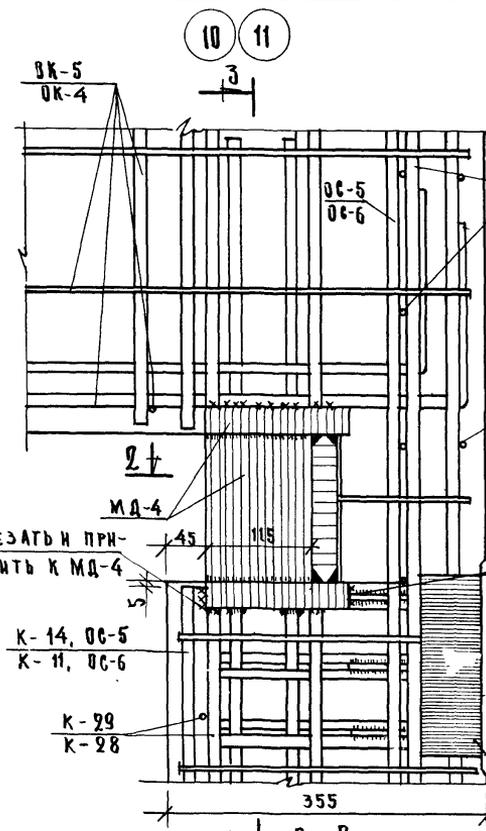
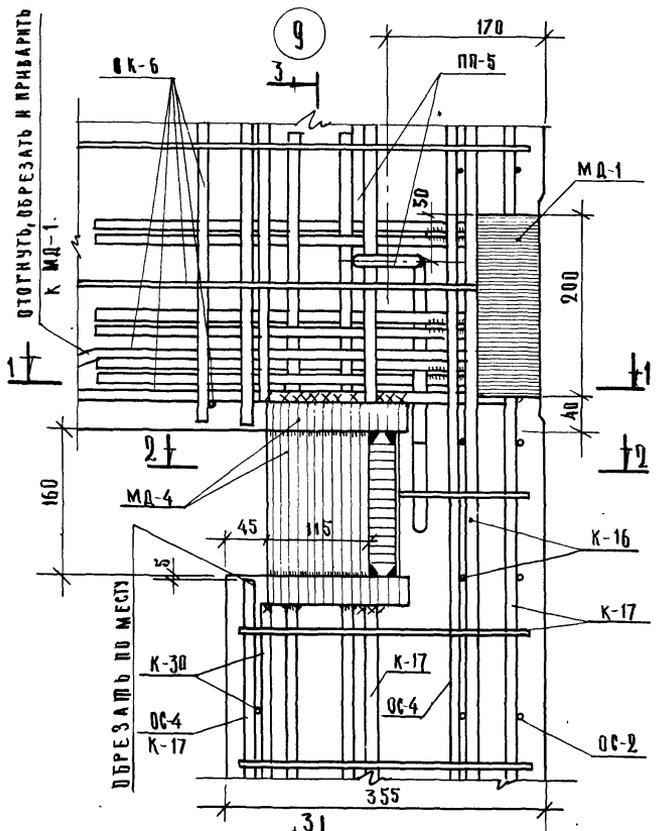


ПРИМЕЧАНИЯ:

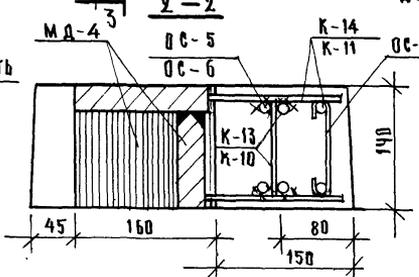
1. Узел 14 отличается от узла 3 направлением скосов панелей
2. РАЗРЕЗ 21-21 ДАН НА ЛИСТЕ 109

ТК 973	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ Узлы 1, 3, 4 - 6, 7, 14. РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6	СЕРИЯ ИИ-04-15	
		ВЫПЕЧ	ЛИСТ 1

ГИПРОНИИЗДРАВ
 Т. МОСКВА
 СА. КОСЯРИН
 МАУ. ОКА
 ГА. НИЖ. ОБК.
 ТА. НИЖ. ПРА.
 РУК. ГРУППЫ
 ГРИНЧЕНКО
 НИЖЕВЕР
 С. НИКОЛАЕВ
 С. СЕМЕНОВ
 ЛИБЕРМАН
 РЯБИКОВА
 АЛЕКСАНДРОВА
 ЛИБЕРМАН
 АРХИВНЫЙ №
 181



СТЕРЖЕНЬ ОТГНУТЬ, ОБРЕЗАТЬ И ПРИВАРИТЬ К МД-1



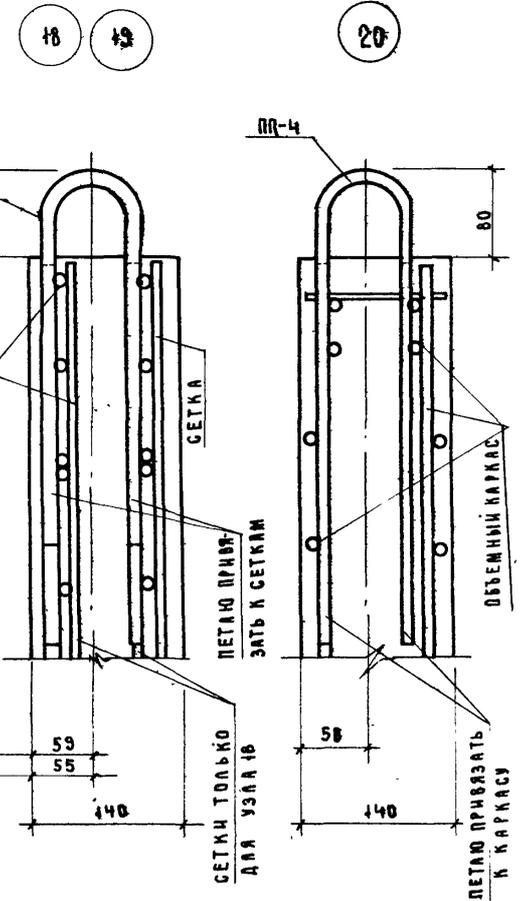
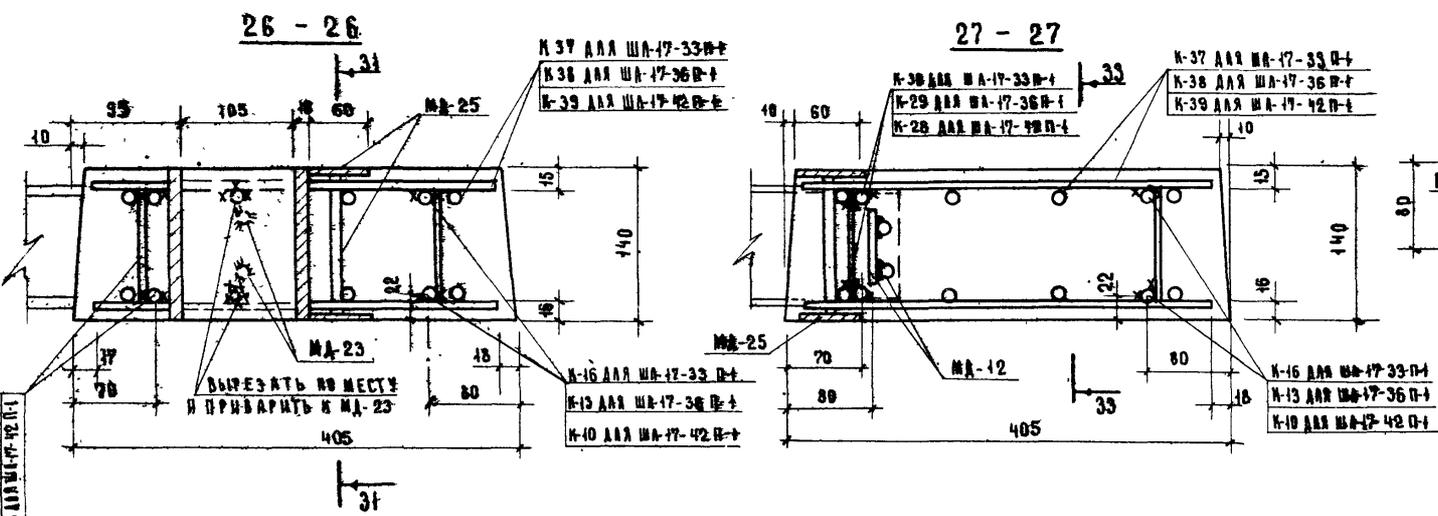
ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. ОК-5, К-29, К-14, К-13, ОС-5
 ОТНОСЯТСЯ К УЗЛУ 10.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СЕРИЯ
1973	УЗЛЫ 9, 10, 11		ИИ-04-15
			ВЫПУСК ЛИСТ
			1 107

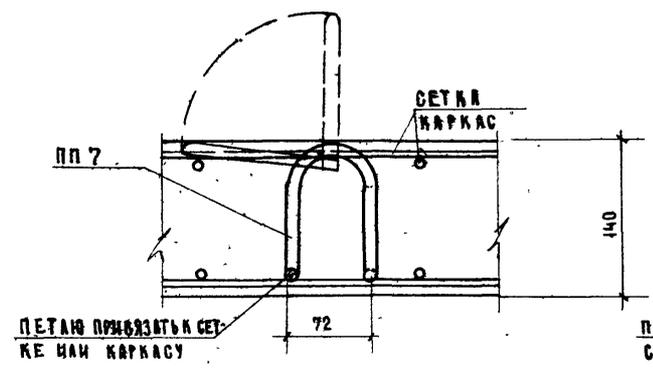
КОПИРОВАЛА

РАВИКОВА

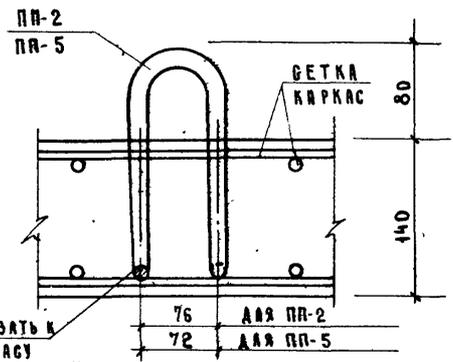
1973



ВАРИАНТ УСТАНОВКИ ПЕТАН (ПН-7) С ПЛАВЯЩИМ КОЛЬЦОМ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАЛЬ ПП-2; ПП-5



ДЛЯ УЗЛА 18	59
ДЛЯ УЗЛА 19	55
	140

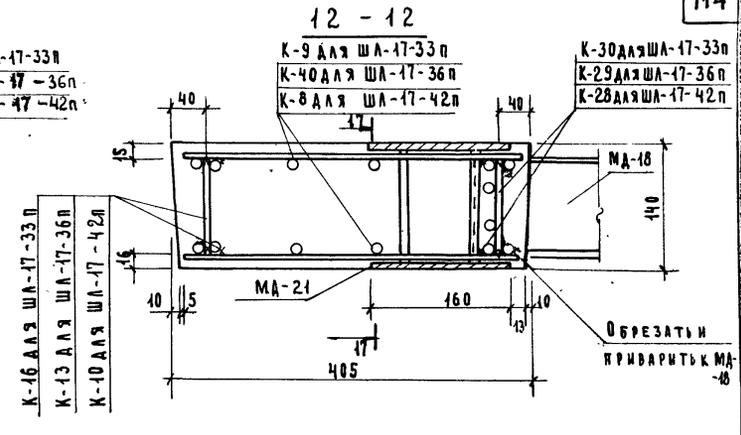
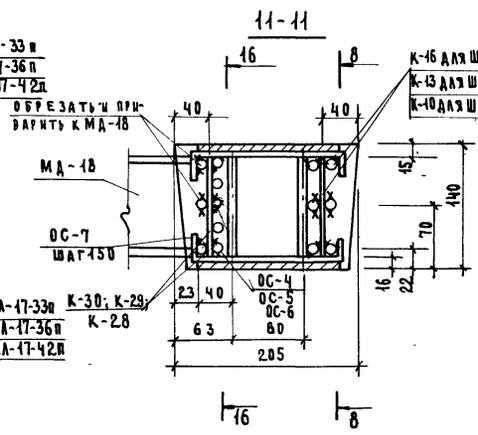
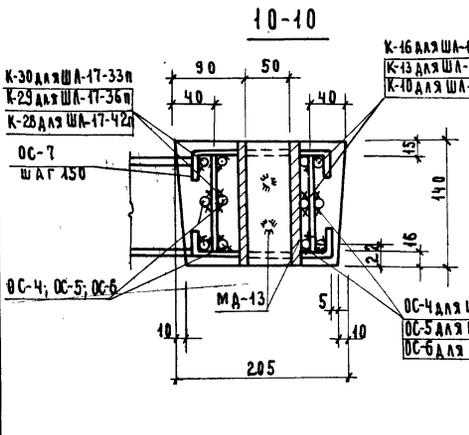
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кольцо петан устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования панели с добетонированным нарушенным участком вокруг кольца.
2. Чертеж ПП-7 и спецификация стали на петан ПП-7 даны в выпуске 2. Арматурные изделия, закладные детали и соединительные элементы" серии ИИ-04-15
3. Разрезы 31-31; 33-33 даны на листе 111.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	РАЗРЕЗЫ 26-26; 27-27. УЗЛЫ 18, 19, 20. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПП-2; ПП-5; ПП-7	ВЫПУСК ЛИСТ 1 108

12914 114

ГИПРОНИЗРАД г. МОСКВА	МА КОНСТРУИРОВАНО	ПРИНКО	СТ. ТЕХНИК	ЗАДАВА	Ш. ПРОБЛЕМА
	Д. А. ТАБА	СИНДОВ	ПРОВЕРКА	ПЯКОВА	181
	П. И. К. ОТА	В. Р. П.	СТ. ТЕХНИК	СЫЧЕВА	
	П. И. К. П. П.	Д. П. П.	Д. П. П.	П. П. П.	
	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	

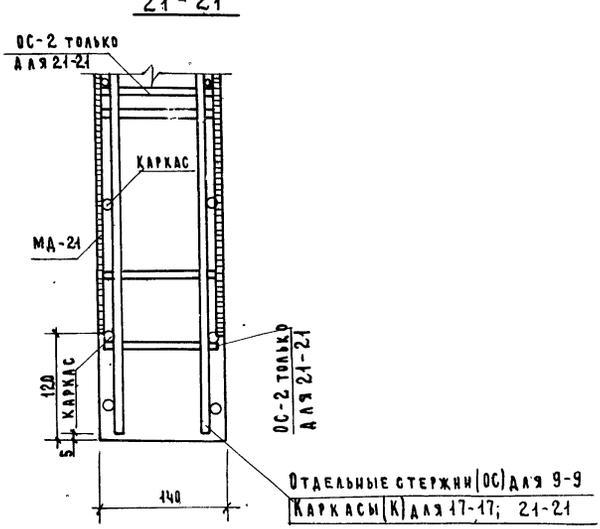
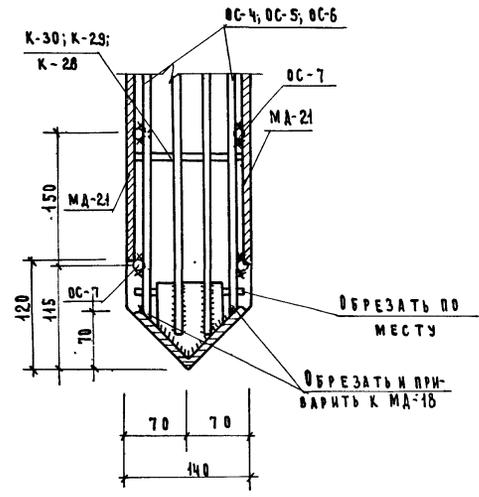
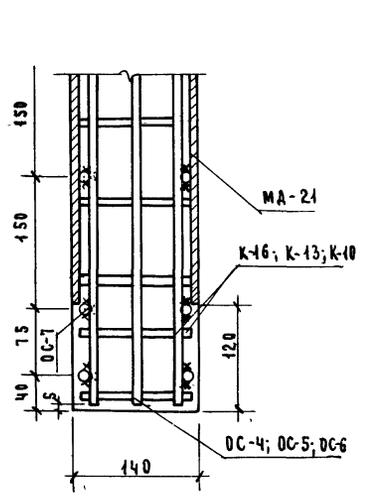


8 - 8

16 - 16

9 - 9; 17-17;

21-21



ТК	1973
----	------

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ
РАЗРЕЗЫ 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 16-16, 17-17, 21-21.

СЕРИЯ	ИИ-04-15
ВЫП. ЛИСТ	1 109

МУШАКОВА

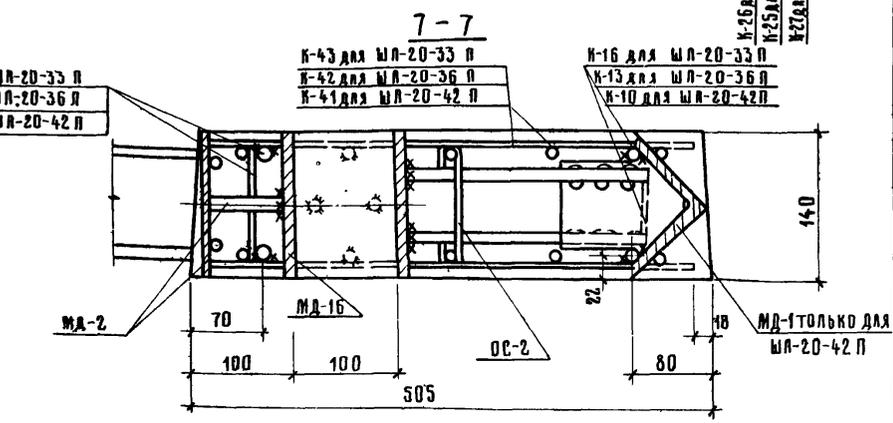
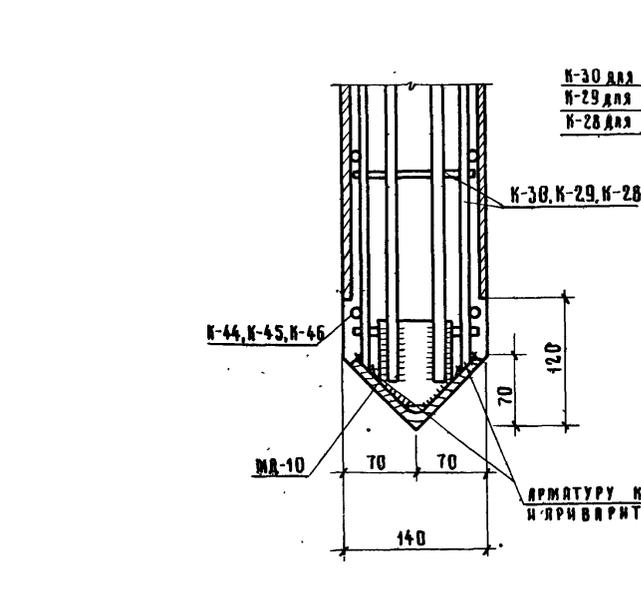
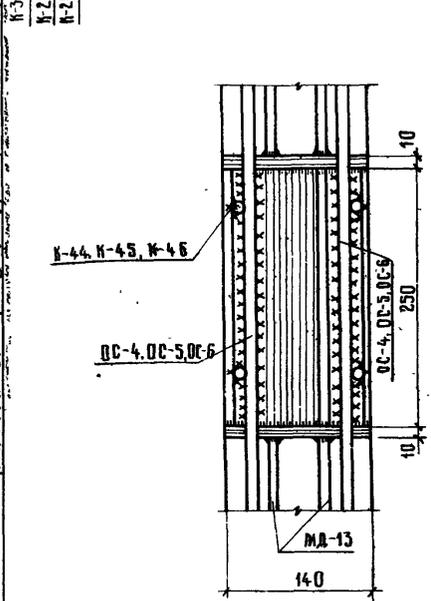
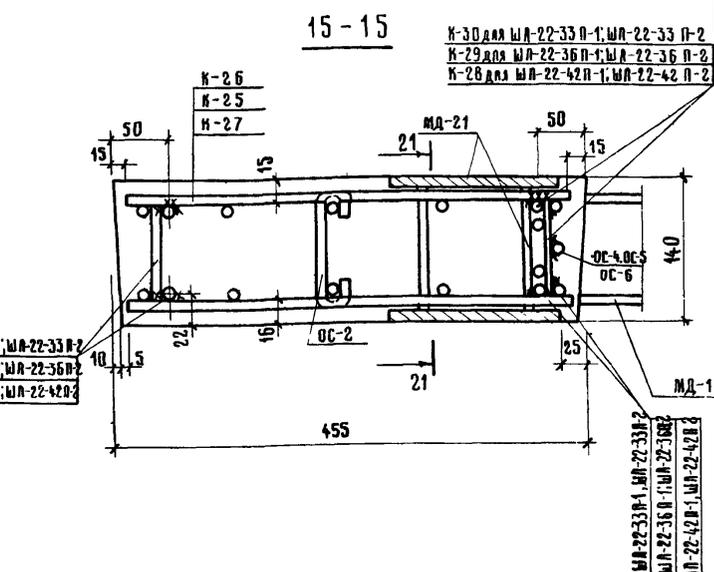
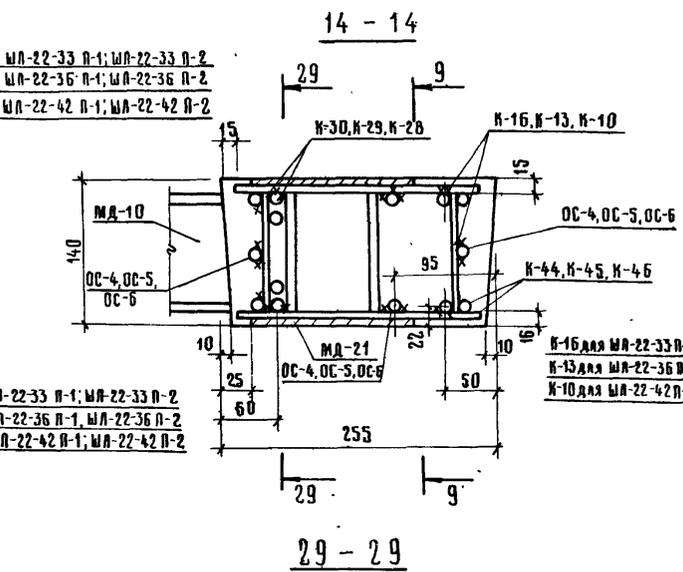
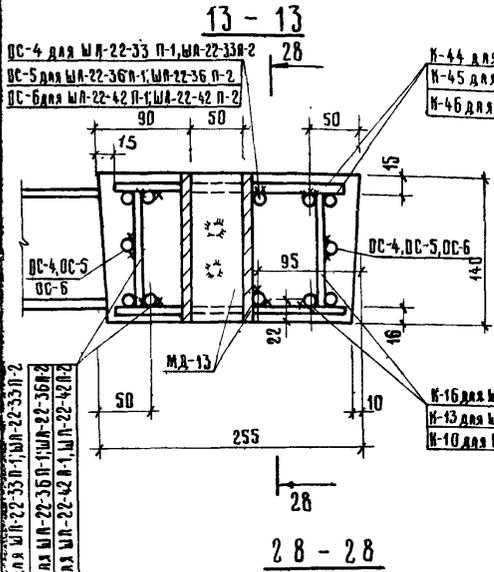
БЕССИД

П.И.И.И.И.И.И.

РАДИКОВА

У.У.У.У.У.У.

И.И.И.И.И.И.



АРМАТУРУ КАРКАСА ОБРЕЗАТЬ И ПРЯВИРИТЬ К МА-10

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАЗРЕЗЫ 9-9, 21-21 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 109.
- 2 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДАН НА РАЗРЕЗАХ

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	РАЗРЕЗЫ 7-7, 13-13, 14-14, 15-15, 28-28, 29-29	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 110

