

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-7-5.84

ХЛОРАТОРНАЯ

ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КГ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части
Вариант обеззараживания питьевых вод
- Альбом III - Технологическая и санитарно-техническая части
Вариант обеззараживания сточных вод.
- Альбом IV - Электротехническая часть (из типового проекта 901-7-8.84)
- Альбом V - Архитектурно-строительная часть
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование (из типового проекта 901-7-8.84)
- Альбом VII - Спецификации оборудования
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования
- Альбом IX - Ведомость потребности в материалах
- Альбом X - Сметы

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института
Главный инженер проекта


А. Кетов
М. Сирота

Альбом V

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 279 от 27 декабря 1979 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 82 от 23 сентября 1983 г.

				ПРИБВАЗАН	
ИВБ. П:					

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
Ар-1	Общие данные	3
Ар-2	Планы на отм. 0.000 и 3.300	4
Ар-3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Детали 1, 2, 3	5
Ар-4	Фасады 1-3; 3-1; А-В; В-А	6
Ар-5	Ведомость проемов Ворот и дверей.	7
	Спецификация элементов заполнения проемов. Ведомость и спецификация перемычек.	
Ар-6	Планы полов и кровли. Ведомость отделки помещений.	8
Ар-7	Ворота распашные 3.00-4.73	9
	Конструкции железобетонные	
КЖС-1	Общие данные	10
КЖС-2	Схема расположения фундаментов.	11
КЖС-3	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	12
КЖС-4	Фундаменты под оборудование и каналы.	13
КЖС-5	Схема расположения плит покрытия и перекрытия.	14
КЖС-6	Монолитные участки Ум-1 + Ум 5	15
КЖС-7	Монолитные участки Ум1: Ум5. Спецификации	16
КЖС-8	Резервуар нейтрализующего раствора. Планы и чертежи. Армирование.	17
КЖС-9	Скруттеры №1 и №2	18
КЖС-10	Приточная Венткамера на отм. 3.300	19

Лист	Наименование	Стр.
КЖИ-П9	Панель перекрытия П9	20
КЖИ-М1	Рама металлическая (МН1, МН2)	
КЖИ-М3	Изделие закладное (МН3... МН5)	21
КЖИ-Щ1	Щит стальной (Щ1; Щ2)	
КЖИ-М2	Рама металлическая (МН12, МН13)	
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	22
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение)	23
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	
КМ-4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	24
КМ-5	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
КМ-6	Схема расположения переходных площадок, лестниц и ограждений. Спецификация.	25
КМ-7	Схема расположения подвесных путей	26
КМ-8	Ворота	27
КМ-9	Труба вытяжная	28

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Альбом

901-7-5-84

Типовой проект

СОВЕТСКОЕ ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ИМЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ПИИЭП

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. 0.000 и 3.300	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Детали 1,2,3	
4	Фасады 1+3; 3+1; А+В; В+А.	
5	Ведомость проемов ворот и дверей.	
	Спецификация элементов заполнения проемов.	
	Ведомость и спецификация перемычек.	
6	Планы полов и кровли. Ведомость отделки помещений.	
7	Ворота распашные 3.00x4.73	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечан.
Ссылочные документы		
ГСТ 11214-76	Окна и балконные двери с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
1.136-11	Двери деревянные входные наружные, тимбурные и служебные для жилых и общественных зданий	
2.430-3 Вып. 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.138-10 Вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *И.И. Глебов*

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды.

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий											
	Плиты					Металлические конструкции			Стены			
	Грунт	Кап. слой	Лако. слой	Кап. слой	Грунт	Кап. слой	Лако. слой	Кап. слой	Грунт	Кап. слой		
Склад	Лак ХС13	1	Эмаль ХС13 (для внутренних помещений)		Гр-020 19-10-1062-77 ХС-010 ГСТ 9355-91	2	Эмаль ХВ-124 или ХВ-125 ГСТ 10144-74		Лак ХВ-184 ГСТ 935-73 ХС-76 ГСТ 9359-81/1	1	Эмаль ХВ-183 или смесь эмалей ХВ-183 с лаком ХВ-184 ГСТ 935-73	2-4
	Общая толщина системы покрытия 01-0.15 мм											
	Водная дисперсия типа ПЛ-7-50 ГСТ 938-30318-78	Водная дисперсия типа ПЛ-7-50 и эмаль ХВ-785 ГСТ 935-73 или ХС-710 ГСТ 9355-91 ХВ-113 ГСТ 19374-73	Общая толщина системы покрытия 0.08-0.10 мм			Общая толщина всей системы покрытия 0.15 мм						
Упорядоченная	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же	До высоты 2м-глазурованной плиткой, далее 2м-см. выше			

Марка бетона сборных железобетонных плит по водонепроницаемости - В-6/В-14 (0.55). Толщина защитного слоя бетона: для ребер плит - не менее 20 мм, для полок ребристых плит и плоских плит - не менее 15 мм. Согласно таблице 84 СНиП II-31.74, стены и потолки, указанные в таблице (см. выше) помещений можно также окрашивать в 3 слоя горячим парафином. Металлические конструкции в остальных помещениях окрасить в 2 слоя масляными или алкидными красками цветными густотертными для внутренних работ (ГСТ 695-77) неаодетонированные закладные детали железобетонных конструкций и соединительные элементы из углеродистой стали защитить нанесением комбинированных покрытий (металлизация распылением цинка d=0.12÷0.15 мм с последующей окраской в 2 слоя эмалью ХВ-785 по 2 слоям грунтовок ХС-010 или ХС-068), сварные швы и места примыкания к швам после сборки дополнительно защитить комбинированным покрытием.

Основные строительные показатели

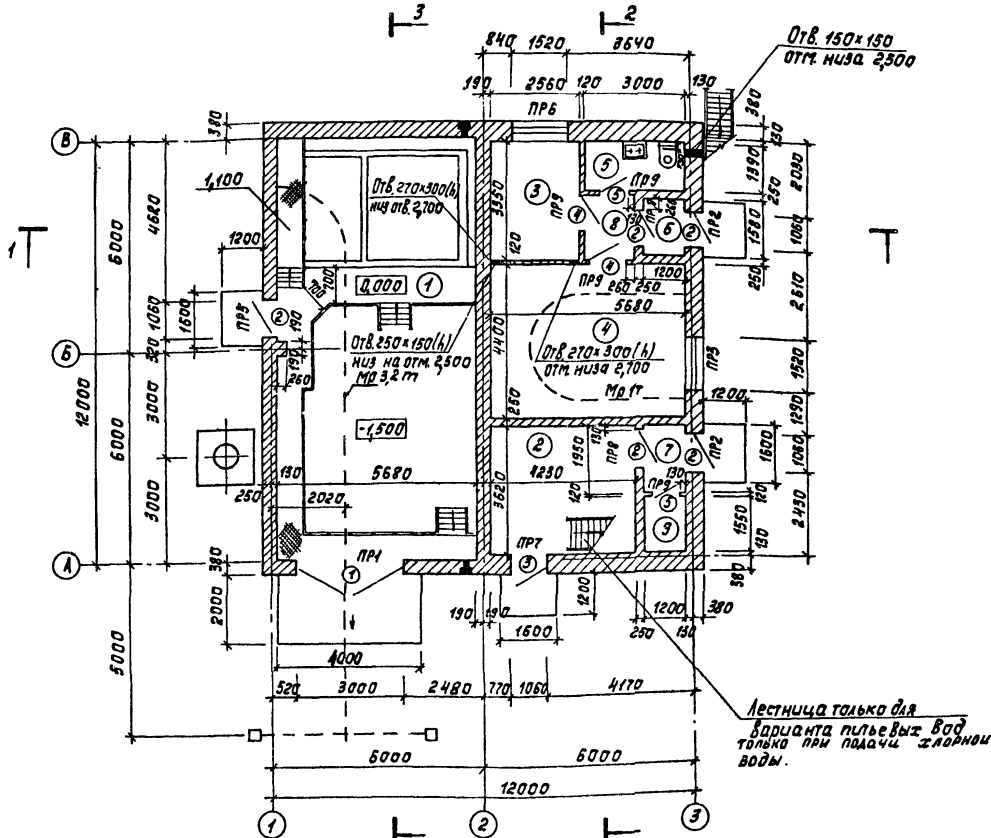
Наименование	Ед. измер.	Количество
Площадь застройки	м ²	156.3
Строительный объем	м ³	1094.2
в том числе подземный	м ³	123.3

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке.
- Кладки кирпичных наружных и внутренних стен выполнять из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГСТ 530-80 №3715 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярного влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на атм. - 0.03
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовыми покрытиями шириной 1.0 м.
- Паннели и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Здание II степени огнестойкости.
- В связи с изменением технологической и сантехнической частей произведена корректировка типового проекта ЗО1-7-2. Вследствии этого, данный проект содержит традиционные строительные решения и не имеет новейших научно-технических достижений.
- Комплект рабочей документации ворот распространяется ЦНИИЭП инженерного оборудования по требованию подрядных организаций.
- В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 901-7-5.84			
АР			
ПРОБЕР.	ДВОЙНИНА		
СТ. АРХ.	ШИЛОВА		
ГАП	ГЛЕБОВ		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПИРО		
И. КОНТРОЛ.	ГЛЕБОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ГЛАВ. ИНЖ. ЭН.	ЧЕТАОВ		
Лаборатория для обеззараживания питьевых и сточных вод производственно-гильноостек товарного хлора в час		СТАДИЯ	ЛИСТ
Общие данные		Р	1
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			7

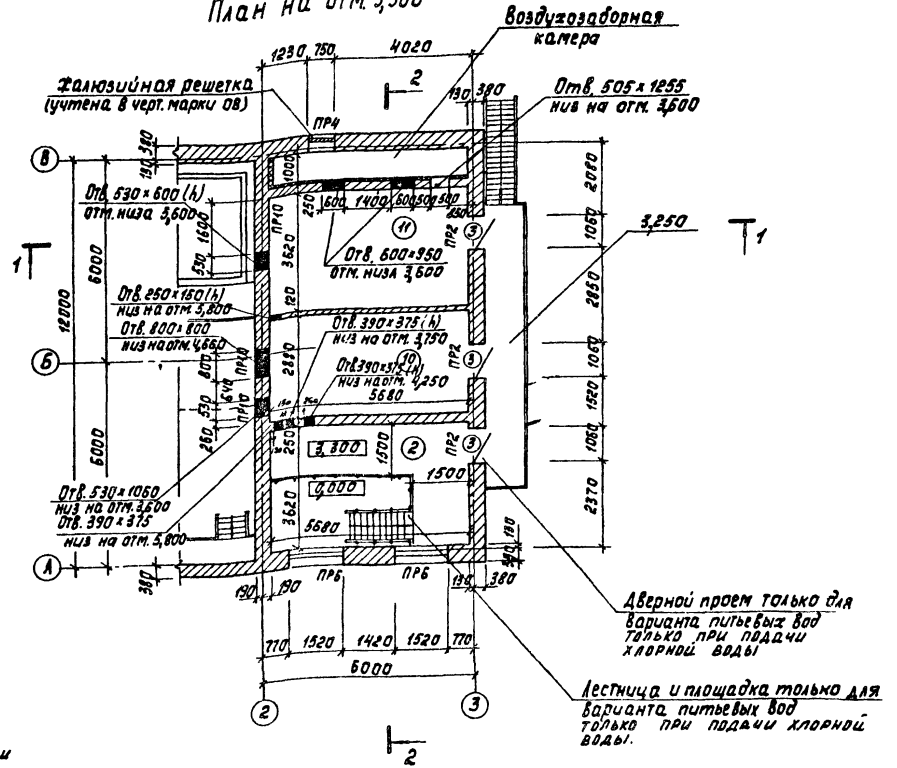
План на отм. 0.000; -1.500



Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво- и пожар. опасн.
1	Склад контейнеров	68,2	A
2	Хлордозаторная	14,8*11,5	A
3	Щитовая и операторская	8,6	Г
4	Насосная	24,4	A
5	Санузел	4,0	-
6	Тамбур	1,9	-
7	Тамбур хлордозаторной	2,34	A
8	Коридор	2,6	-
9	Помещение узла управления	1,9	A
10	Вытяжная венткамера	15,4	A
11	Приточная венткамера	27,0	A

План на отм. 3.300



Проект		Т.П. 901-7-5-84		АР
Проектант	Д.В. Минина	Ст. Арх.	Кузнецов	Инженерное оборудование
С.Арх.	Минина	Т.Арх.	Табеев	Сек. товарного хлора в час.
Т.Арх.	Табеев	И.Спец.	Шашин	Планы на отм. 0.000 и 3.300
И.Контр.	Табеев	Нач. Ст.	Красавин	
И.Инж.Монтаж.	Кетов	Инж.Монтаж.	Кетов	
Копировал: Корещкая				Формат: А2

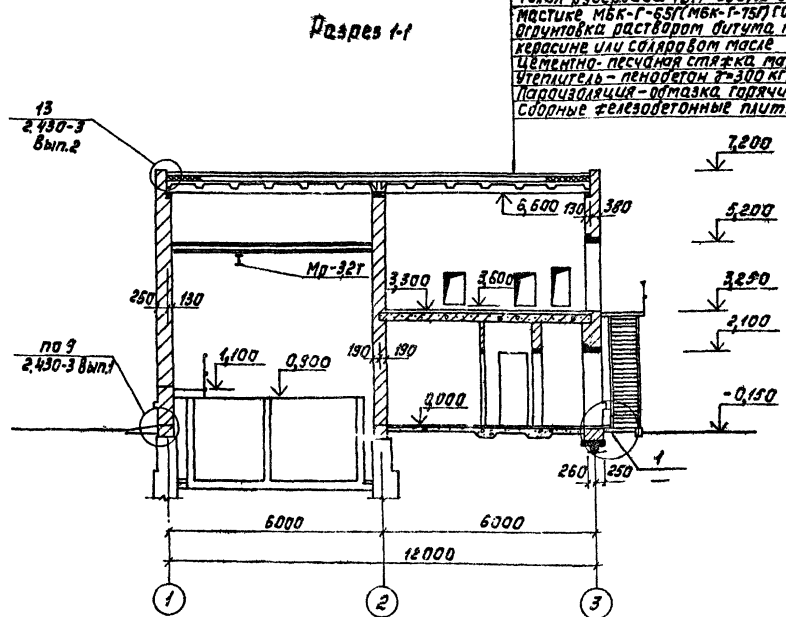
СОГЛАСОВАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
С.Арх.	Минина	Т.Арх.	Табеев	И.Спец.
И.Контр.	Табеев	Нач. Ст.	Красавин	Инж.Монтаж.
И.Инж.Монтаж.	Кетов	Инж.Монтаж.	Кетов	

Альбом У

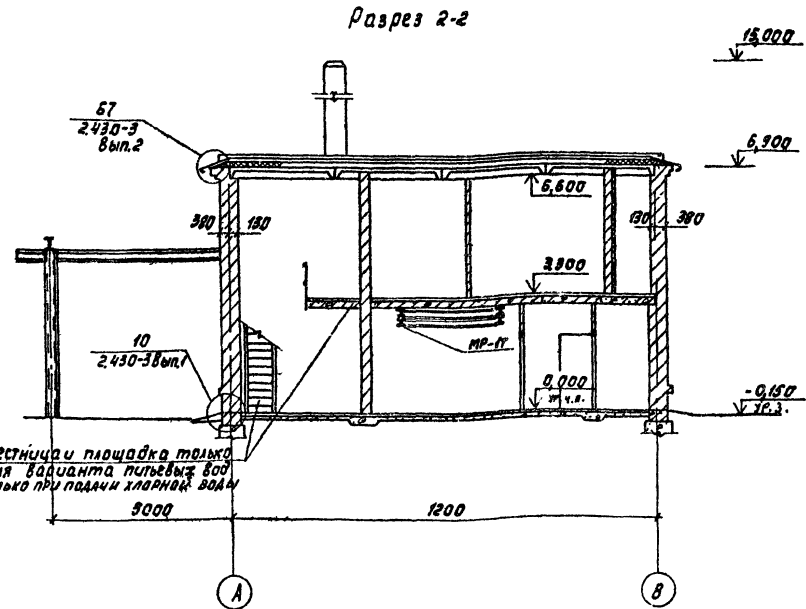
Типовой проект 9И1-7-5.84

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА
УНИВЕРСИТЕТА
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УНИВЕРСИТЕТА
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УНИВЕРСИТЕТА
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ

Слой графит (ГОСТ 2269-74 $\rho_{200} > 100$) на битумной мастике
 МБК-Г-65/МБК-Г-75 ГОСТ 2289-80 - 10 мм
 Число надpasses Рам - 350 (У-21-27-30-76) на битумной
 мастике МБК-Г-65/МБК-Г-75 ГОСТ 2289-80
 Подготовка раствора битума типа марки 6
 красине или соляровом масле
 Цементно-песчаная стяжка марки 20 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\rho = 300$ кг/м³ - 100 мм
 Пароизоляция - отмозка горячим битумом за раз
 сборные железобетонные плиты

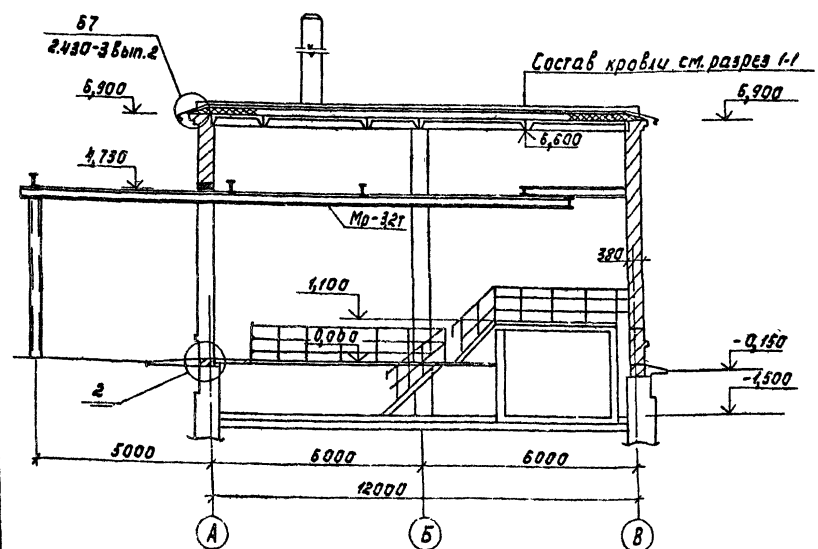


Разрез 1-1

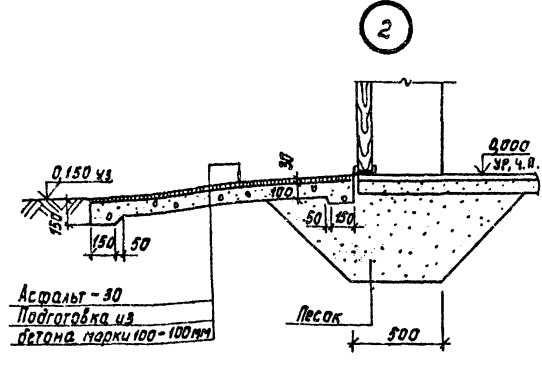
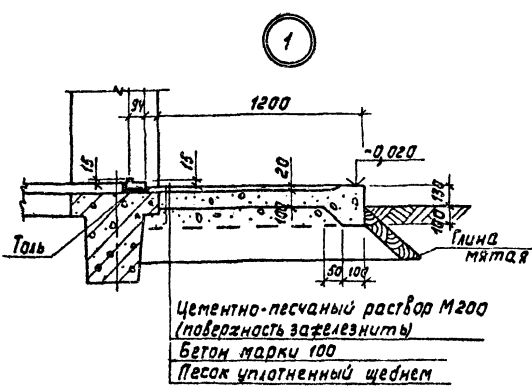


Разрез 2-2

Лестница и платформа только для обслуживания питьевых вод только при подаче холодной воды

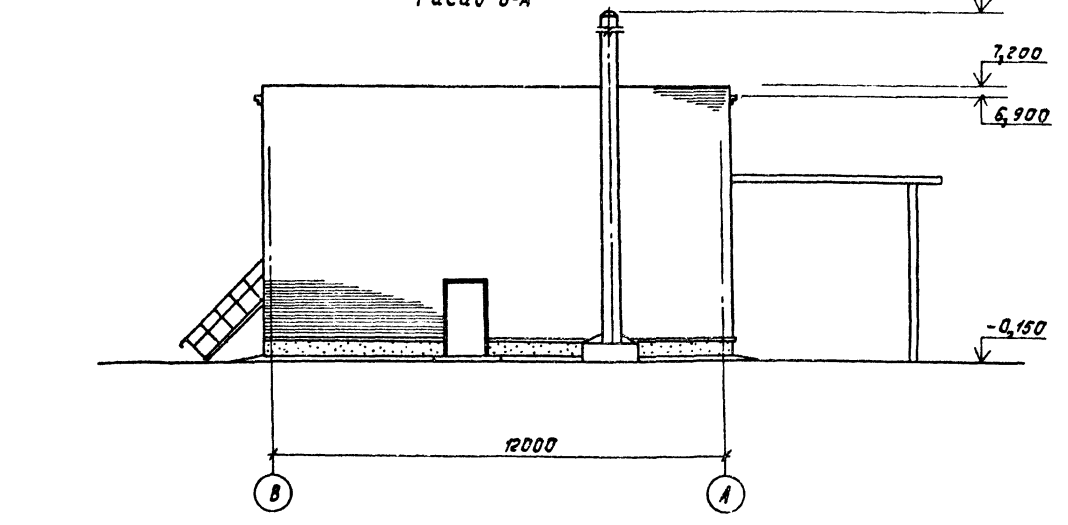
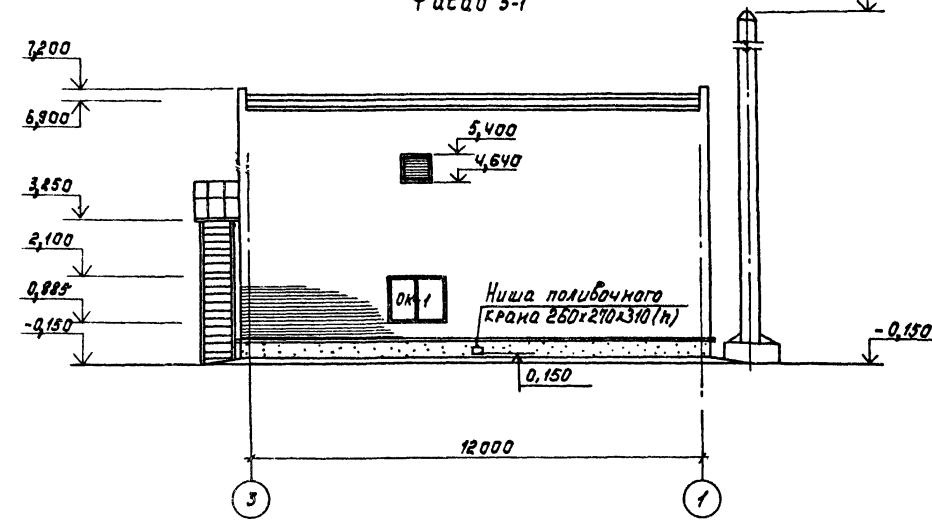
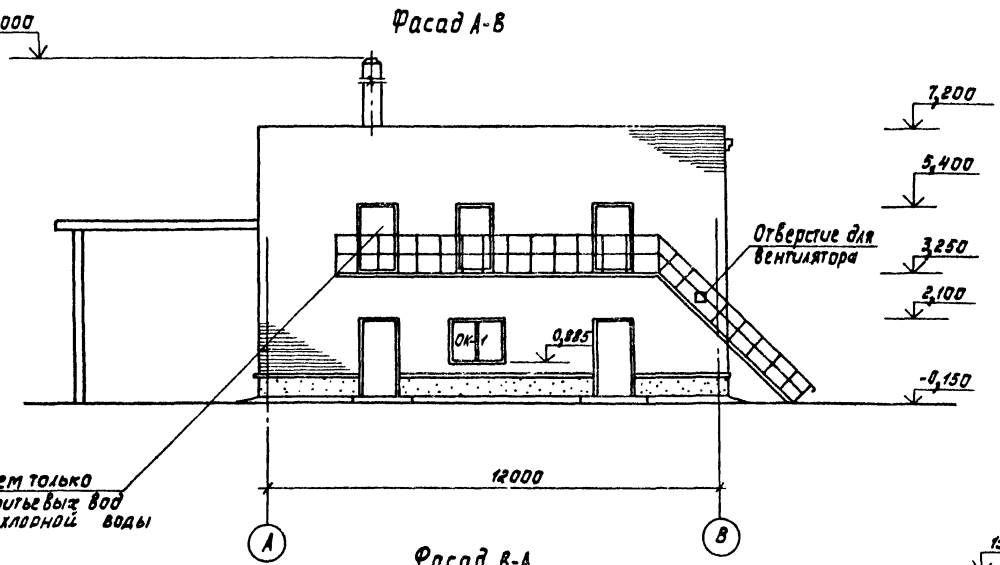
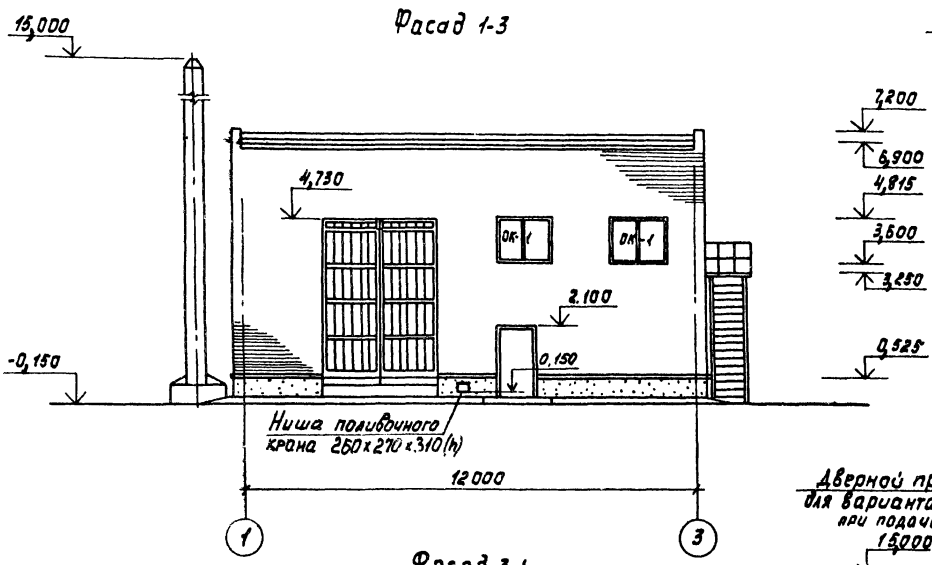


Разрез 3-3



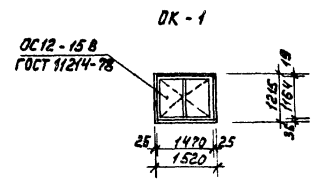
ТМ 9И1-7-5.84			АР
ПРОБ.	ДВОИНИНА		ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБСЛЕДОВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 ТОННОВОГО ТОКА В ЧАС РАЗРЕЗЫ 1:1; 2-2; 3-3 ДЕТАЛИ 1:2,3
СТ. АРХ.	ШИЛОБА		
ГАП	ГЛЕБОВ		
ТИП	КУЗНЕЦОВ		
ГА СЛЕН	МАТРОС		
Ч. КОНСТ.	ГЛЕБОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАКИН		
ЛИНИИ УП.	КЕТАВ		
ПРИВЯЗАН			СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛАСТОВ В З
ИНВ. №			ЩИНИЭП МИНИМЕРНОГО ОБУРУДИВАНИЯ МОСКВА
Копирован Корсечка			Формат А2

СОГЛАСОВАНО
 МАШИНСКОЕ
 НАРИСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84
 АЛЬБОМ №



Дверной проем только для варианта питьевого вод при подаче хлорной воды 15000

Схема заполнения оконных проемов



Крепления трубы условно не показаны

Привязан		ТП 901-7-5.84		АР	
Проект	АКОВИНИНА	ХЛОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5кг ТОБАЧНОГО ХЛОРА В ЧАС.		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
Ст. арх.	ИШАДОВА			Р	4
Тип	СЛЕБОВ			ЦНИИЭП	
Т.А. спец.	КУЗНЕЦОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБУРУДОВАНИЯ	
Н. конст.	ШАПИРО			г. Москва	
Науч. ст.	ТАБЕРОВ				
Инж. ст.	КОСАКИН				
Инж. ст.	КЕТАЛОВ				

Копировал: Корецкая

Формат: А2

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3000 x 4730
2	1060 x 2100
3	1060 x 2100
4	1020 x 2080
5	120 x 2070

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР4-36.12.22	3	250	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР38-15.12.22У	8(10)	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	8(10)	75	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	2	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
	1.138-10 Вып.1	1ПР38-15.12.22У	1	100	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	2	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	12	75	
ПР6	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
ПР8	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
ПР9	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР38-12.12.22У	9	75	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед. кг	Примечание
			1	2		
1	Ст. лист 7	Ворота распахиваемые 3000x4730	1	—	1	
2	ГОСТ 14624-69	Д 56-ППВ	5	—	5	
3	1.136-11	ДС 20-9У	1	2(3)	4	
4	ГОСТ 14624-69	Д 37-П	2	—	2	
5	1.136-10	ДГ 21-7	2	—	2	
ОК-1	ГОСТ 11214-78	ОС 12-15В	2	2	4	
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 18.35.49	2	2	4	80

Размеры в скобках даны для варианта обеззараживания питьевых вод.

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР5	
ПР6	
ПР7	

Марка поз.	Схема сечения
ПР8	
ПР9	
ПР10	

ТП 901-7-5.84			АР
Проб.	Двойнина	ХАРАКТЕРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОУВЕРЖЕННОСТЬЮ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ПЕРИОДА	
Ст. арх.	Шмидта	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Тип	Кузнецов	Р 5	
ГАП	Габеев	ЦНИИЭП	
С.А.Спец	Шайгород	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н.Контр.	Габеев	Г.МОСКВА	
Нач.отд.	Красавин	Спецификация элементов заполнения проемов, ведомость и спецификация перемычек.	

Привезли	
ИНВ.№	

Копировал: Коречкая

Формат А2
19212-04

Альбом У

Типовой проект 901-7-5.84

С.ОТДЕЛОВИЧЕНО

ШЕ. МЕЛОД. ПОДАРИТЬ МАЛАТА. ПЕЧАТ. ИНВ. №

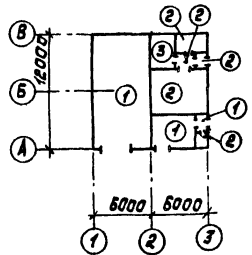
Экспликация полов

Ведомость отделки помещений

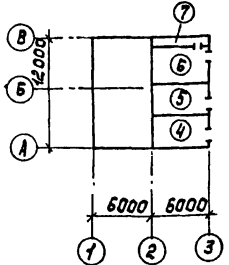
Альбом V

Типовой проект 901-7-5.84

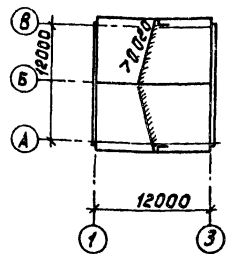
План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



План кровли



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1,2,7	1		Покрытие-кислотостойкий асфальт с гладкой поверхностью - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики - 5 мм. Подстилающий слой - кислотоупорный бетон М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм с пропиткой битумом или дегтем - 100 мм.	87,3
4,5,6,8,9	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 10 мм Подстилающий слой - бетон М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	34,8
3	3		Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77 - 5 мм Прослойка - холодная мастика на водостойкой вяжущей - 1 мм Стяжка - легкий бетон ρ = 1200 кг/м³ М 50 - 24 мм Подстилающий слой - бетон марки М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	8,6
2	4		Покрытие - кислотостойкий асфальт с гладкой поверхностью - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита	11,5
10	5		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 30 мм Основание - железобетонная плита	15,4
11	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита	21,5
11	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40 мм Утеплитель - пенобетон ρ = 300 кг/м³ - 80 мм Основание - сборная ж.б. плита	5,5

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панели)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1	109,1	Затирка швов цементным раствором. Перхлорвиниловая эмаль*	233,4	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	—	—	—	
2	35,2	Затирка швов. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	107,8	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	31,0	Глазурованная плитка.	2000	Швы между плитками - 5 мм.
3	8,6	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	35,5	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
4	24,4	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	59,4	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
5	4,0	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	25,6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	17,9	Глазурованная плитка	2100	Швы между плитками 5 мм
6	1,9	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	16,7	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
7	2,3	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	18,9	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	12,6	Глазурованная плитка	2000	Швы между плитками - 5 мм
8	2,6	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	19,6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
9	1,9	Известковая подделка	16,5	Штукатурка кирпичных стен. Известковая подделка	—	—	—	
10	24,6	Известковая подделка	56,5	Штукатурка кирпичных стен. Известковая подделка	—	—	—	
11	43,2	Известковая подделка	106,3	Штукатурка кирпичных стен. Известковая подделка.	—	—	—	

* См. таблицу на листе 1 «Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды»

В помещениях хлордотаторной и складов хлора - сопряжения стен с полом и потолком - закругленные.

		ТП 901-7-5.84		АР	
Пров.	А.Войчина	Ст. арх.	Шилова	Хлораторная для обеззараживания питьевой и сточных вод	
Тип	Кузнецов	ГАП	Габров	в соответствии с требованиями СНиП 4.05.04	
Гл. спец.	Шалило	И. контр.	Габров	Планы полов и кровли.	
Над. от.	Кравчин			Ведомость отделки помещений.	
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

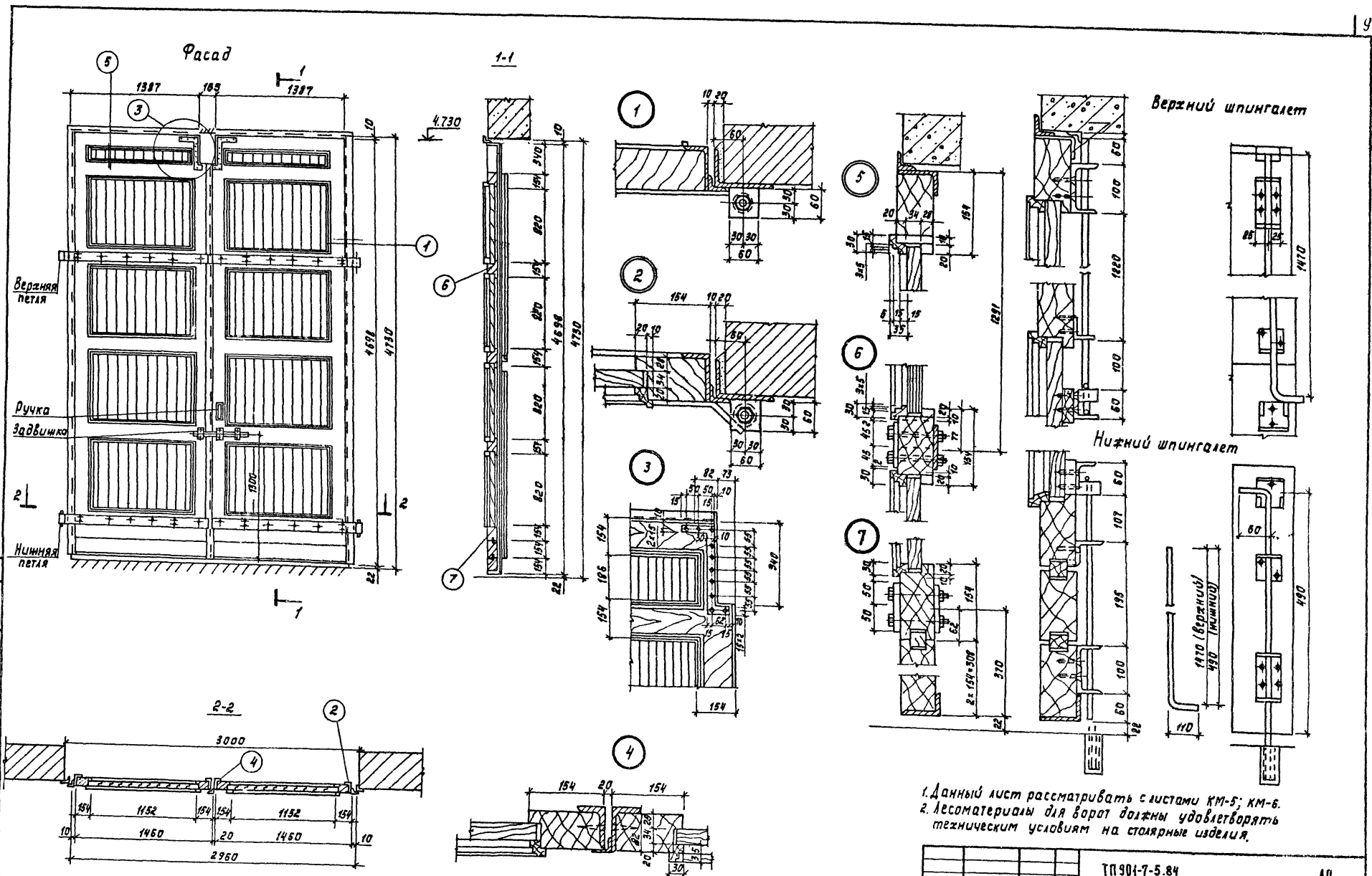
Копирован: Корецкая

Формат А2

СОУЛАСОВАНО
ИТА БТ
ЦЕНТРОПОЛ ИТАЛПАРИСЬ И ДАК ВЗАИМНЫЕ РЕ

Альбом 7
Типовой проект 901-7-5.84

ЛОТА СОВАНО
ЛИСТ № ПОДАК ПОДПИСЬ МАСТА
ВЛАСТ. №



1. Данный лист рассматривать с листами КМ-5; КМ-6.
2. Лесоматериалы для ворот должны удовлетворять техническим условиям на стойрные изделия.

			ТП 901-7-5.84	АР		
Проект	Дворовый	Шпала	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАДАЧИВАННЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КТ ТОННОВОГО КЛОДВ ЧАС	СТАА:Р	ЛИСТ	АНЕТОД
Ст. Адр.	Табель	Кузнецов		Р	7	
Г.П.	Шаларо					
Г.А. Спец.	Табель					
Н.К. Инж.	Табель					
Нач. Отд.	Корсакин		Ворота распашные 30x4,73	ЦНИИЭП		
Инж. №	Кетайов			ИММЕНЕНОГО ВОРОВАВАННЯ Г. МДСКА		

Копирован: Коречкая

Формат А2

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов	
3	Схема расположения фундаментов под оборуд. и каналы	
4	Фундаменты под оборудование и каналы	
5	Схема расположения плит покрытия и перекрытия	
6	Монолитные участки УМ1÷УМ5	
7	Монолитные участки УМ1÷УМ5. Спецификации	
8	Резервуар нейтрализующего раствора. Плавучий чертёж. Ямивранье.	
9	Скрубберы №1 и №2	
10	Приточная вентиляция на атм. З.300	

Общие указания

Проект разработан для следующих природных условий:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С.
- скоростной напор ветра - для I географического района 0,25 кПа.
- поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района 0,98 кПа.
- грунтовые воды отсутствуют
- грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\gamma^H = 0,49 \text{ рад}$; $C^H = 2 \text{ кПа}$;
- $E = 14,1 \text{ нПа}$; $\gamma = 1,87 / \text{м}^3$; $K_r = 1$.

За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке .

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22010-77-ГОСТ 22010.5-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 3х6 м, для покрытий производственных зданий	
Серия 1.412-5, вып. 2	Плиты для ленточных фундаментов	
Серия 1.138-10; вып. 1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перекрытия аркасовые	
Серия 3.0062; вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 3.900-3, вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Серия 1.441-1, вып. 59	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
Серия 1.134-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.465-7 вып. 0.3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий	
Серия 3.901-5	Сальники набивные Ду-50÷140 мм для пропуск труб через стены	
Серия 1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
<u>Прилагаемые документы</u>		
901-	-КЖ. П9	Панель перекрытия П9
	-КЖ. МН1	Рама металлическая (МН1, МН2)
	-КЖ. МН3	Изделие закладное (МН3...МН5)
	-КЖ. Ц1	Щит стальной (Ц1; Ц2)
	-КЖ. МН12	Рама металлическая (МН12, МН13)
	-КЖ. ВМ	Ведомость материалов

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов.	
4.9	Спецификация монолитных фундаментов	
5	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
7	Спецификация монолитных участков	
8	Спецификация монолитного резервуара	
9	Спецификация скруббера	
10	Спецификация приточной вентиляторы	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАДКИ КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м ³	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвала	5811000000	48	
2	Плиты ж.б. бетонные для ленточных фундаментов	5813000000	26,0	
3	Детали смотровых колодцев	5865000000	1,4	
4	Перекрытия	5828000000	230 2,2	
5	Плиты покрытия	5841000000	10,2	
6	Плиты перекрытия	5842000000	1,2 0,4	Всего 0,4 м ³ бетона
7	Конструкции и детали каналов и открыток водопроводов	5858000000	0,3	
8	Детали люфтовых и вентиляционных шахт		0,3	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 7 - 5 . 8 4 А Л Б О М У

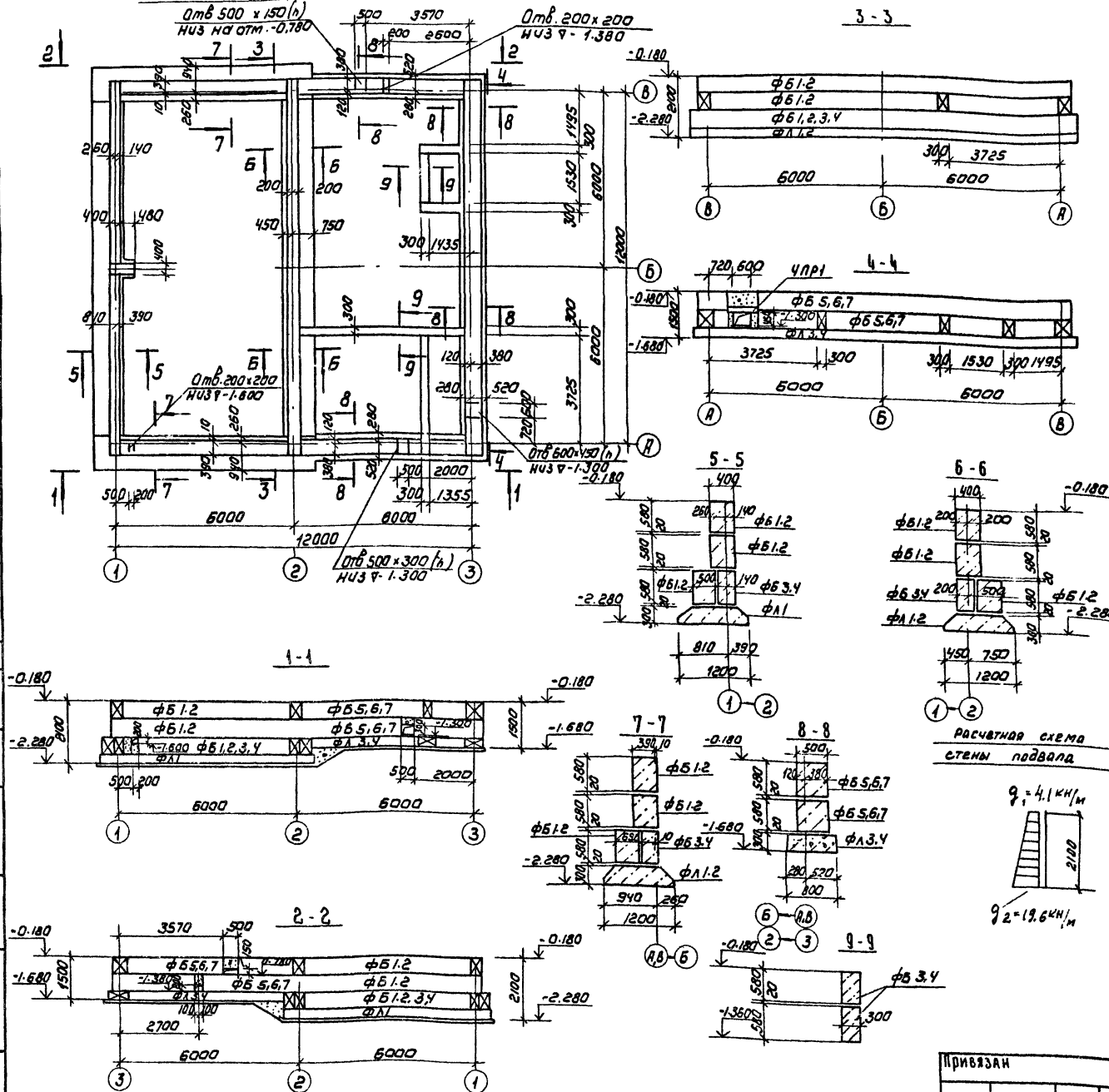
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛКАДАСТРА»

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *В.В. Кузнецов*

		Аннотация	
Имя:		Т П 901-7-5.84 -КЖ	
Автор	Антонова	Инженер	
Техник	Павлова	Инженер	
Экс. гр.	Антонова	Инженер	
Гид	Кузнецов	Инженер	
Гл. констр.	Шаповал	Инженер	
И. контр.	Кузнецов	Инженер	
Нач. ота.	Кравчин	Инженер	
		Лабораторная для обеззараживания питьевой и сточных вод	
		Производительность 5м ³ /сут	
		Общие данные	
		ЦНИИЭП	
		Инженерное оборудование с. Москва	

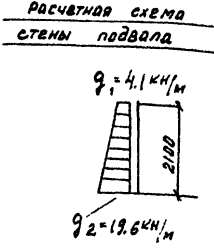
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.ед.кг.	Примечание
		Блоки бетонные		
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.Б-Т	36	1300
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.Б-Т	18	390
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.Б-Т	18	970
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.Б-Т	20	350
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.Б-Т	16	1630
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.Б-Т	8	790
ФБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.Б-Т	8	590
		Плиты железобетонные для ленточных фундаментов		
ФЛ1	1.112-5 Вып.2	ФЛ 12.24-2	30	1760
ФЛ2	1.112-5 Вып.2	ФЛ 12.8-2	4	570
ФЛ3	1.112-5 Вып.2	ФЛ 8.24-2	11	1395
ФЛ4	1.112-5 Вып.2	ФЛ 6.12-2	4	585
Пр1	1.438-10 Вып.1	Перекрышка 1Пр38-12.22ч4	4	75

1. Блоки стен подвала обмазывать горячим битумом за 2 раза по оштукатурке.
2. Фундаментные плиты уложить на песчаную подготовку $h=100$ мм.
3. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки "50" с перевязкой швов не менее 30 мм.
4. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона марки 100.



ТЛ 901-7-5.84		КЖ	
Проектант	Инженер	Специалист	Лист
Л. КИМОВ	И. КИМОВ	С. П. АНТОНОВА	2
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ		ЦНИИЭП	

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТАНТА
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ИНЖЕНЕРА
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ СПЕЦИАЛИСТА
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ЛИСТА КЖ

АЛЬБОМ У
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

Схема расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов
на 500x150 (н)
низ на отм. -0.780

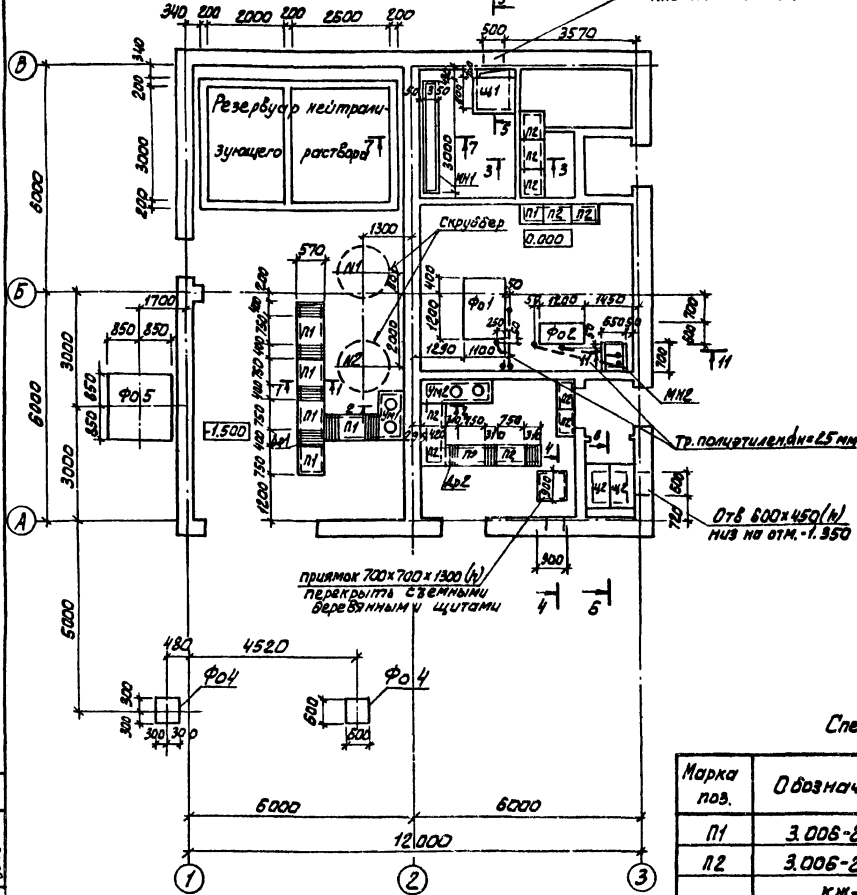
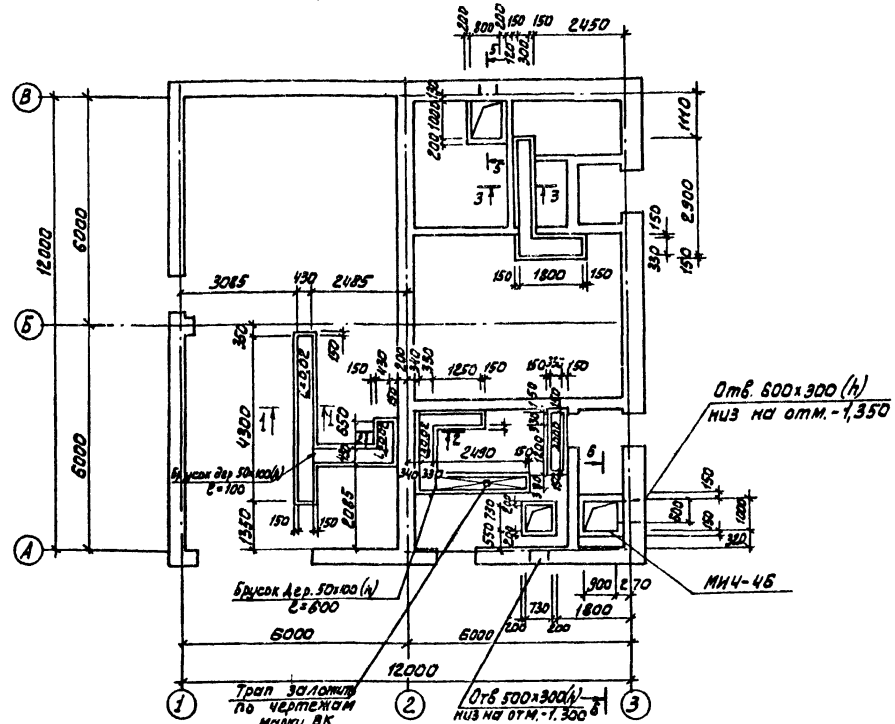


Схема расположения каналов и прямых



Спецификация к схемам расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов

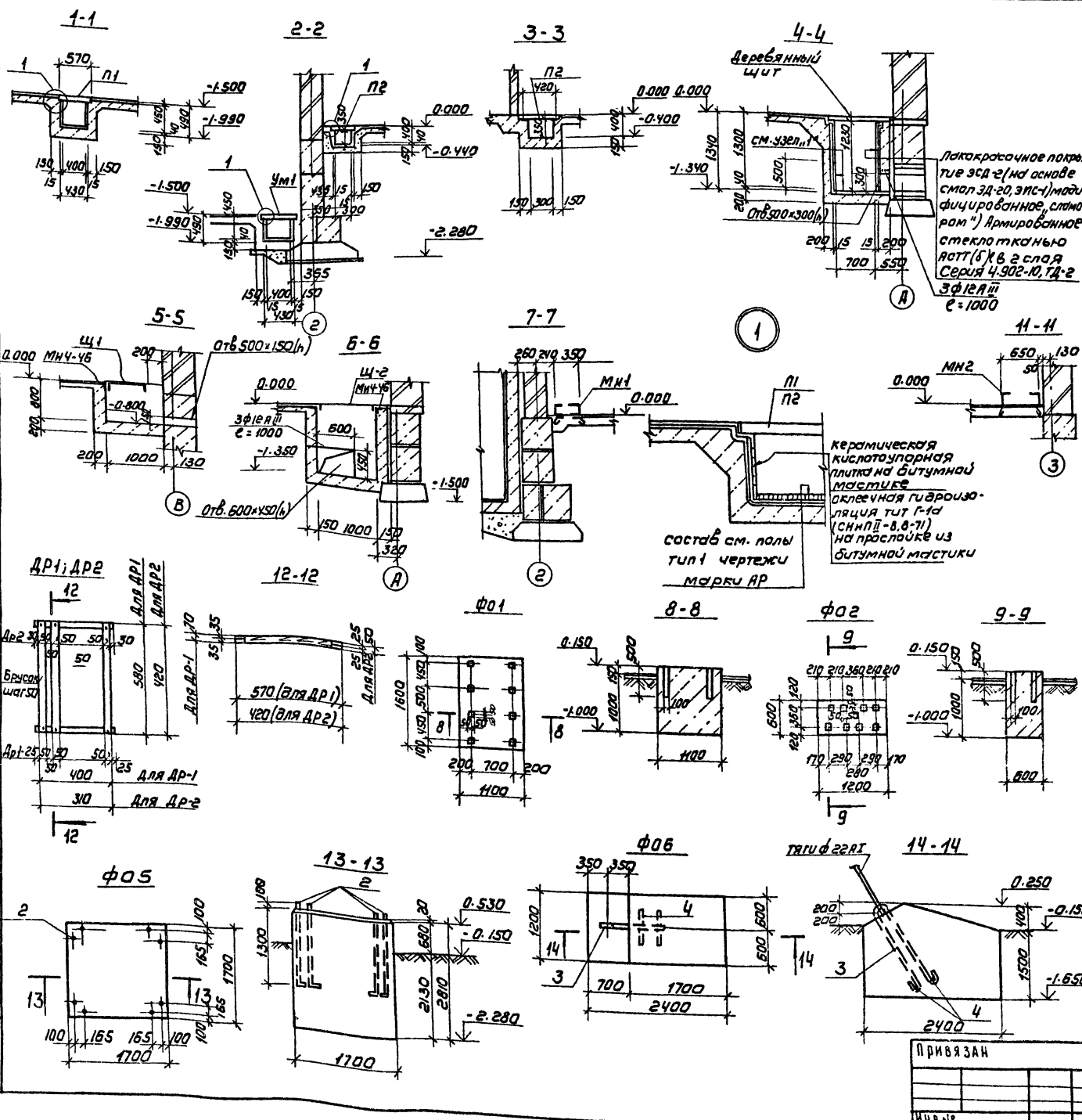
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
П1	3.006-2 Вып. II-2	Плита П3-Б	5	50	
П2	3.006-2 Вып. II-2	Плита П1-Б	12	40	
	КМ-9	Скруббер	2		
УМ1	КМ-6;7	Участок монолитный УМ1	1		
УМ2	КМ-6;7	Участок монолитный УМ2	1		
Ф01	КМ-4	Фундамент под оборудование Ф01	1	2,0 м³	
Ф02	КМ-4	Фундамент под оборудование Ф02	1	0,81 м³	
Ф04	КМ-4	Фундамент под ст. трубу Ф04	2		
Ф05	КМ-4	Фундамент под трубу Ф05	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Ф06	КМ-4	Фундамент Ф06	1		
	КМ-8	резервуар нейтрализующего раствора	1		
Щ1	тп 901-7-5.84 - КМЩ1	Щит Щ1	1		
Щ2	-01	Щит Щ2	2		
Др1	КМ-4	решетка веревочная Др1	6		
Др2	КМ-4	решетка веревочная Др2	3		
МН1	тп 901-7-5.84 - КММН1	изделие заводское МН1	1	161,9	
МН2	-01	изделие заводское МН2	1	65,4	
МН4-46	3.400-6/76	изделие заводское МН4-46	8 л.м.	4,4 кг/л.м.	
Каналы и прямки		бетон кислотоупорный М200	9,1	м³	

1. Разрезы см. на листе 3
2. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода изготовителя заказного оборудования.
3. Антикоррозийную защиту металлических конструкций в складе контейнеров и хлордзатарной производить по таблице на листе АР-1, в остальных помещениях металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 635-77) за 2 раза.
4. До бетонирования пола должны быть уложены трубы сброса, выпуска, а также электрокабели по чертежам марки НК, ЗАД и ВК.

		ТП 901-7-5.84	КЭС	
ПРОВЕР	АНТОНОВА			
СТ. ИНЖ.	БРАЙНИНА			
РЧ. ГР.	АНТОНОВА			
ГЛ. КИП.	КУЗНЕЦОВ			
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРОВ			
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			
		ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Г/ТОН ЧАСТНОГО ХЛОРА ВЫМ.	СТАНЦИЯ	ЛЮСТ
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛЫ.	Р	3
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5-84 АЛЬБОМЪ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Фундамент ФФУ (2шт)		
				Стандартные изделия		
		1		Бетон м100	3,55 кг	
				Материалы		
				Бетон м100	0,6 м³	
				Фундамент ФФ05 (1шт)		
				Стандартные изделия		
		2		Бетон м150	0,2 м³	
				Фундамент ФФ06 (1шт)		
				Детали		
		3		Ф22 ГОСТ 5781-82 с = 2390	1	6,9 кг
		4		Ф22 ГОСТ 5781-82 с = 480	2	1,5 кг
				Материалы		
				Бетон м150	5,1 м³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные			
	Арматура класс	Сталь горячекатаная		всего
		А-1	ГОСТ 5781-82	
ФФУ	Ф22	Углер. 2У	Углер.	
ФФ05		14,2	14,2	14,2
ФФ06		38,4	38,4	38,4
	Ф22	9,9	9,9	9,9

1. Плиты перекрытия каналов и деревянные решетки перед укладкой окрасить эпоксидной смолой ЭД-5.

2. Каналы, фундаменты, приямки в составе конвейера и хладовозвратной вылолнить из кислотоупорного бетона М200.

3. Фундаменты ФФ01, ФФ02 выполнять из бетона М100.

ТЛ 901-7-5-84 КЖ

ПРОВЕР	АНТОНОВА			
СТ. ИНЖ.	БРАЙНИНА			
УЧ. ПР.	АНТОНОВА			
Г. П.	КУЗНЕЦОВ			
ТА. КОНСТ.	ШЯЛИН			
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ			
НАЧ. ПТА.	КОСАВИН			

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧАВАЮЩИХ РАБОТ И СТОЧНЫХ ВОД ПОСРЕДСТВОМ ТЕПЛОТЫ И СЖАТОГО ВОЗДУХА

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛЫ

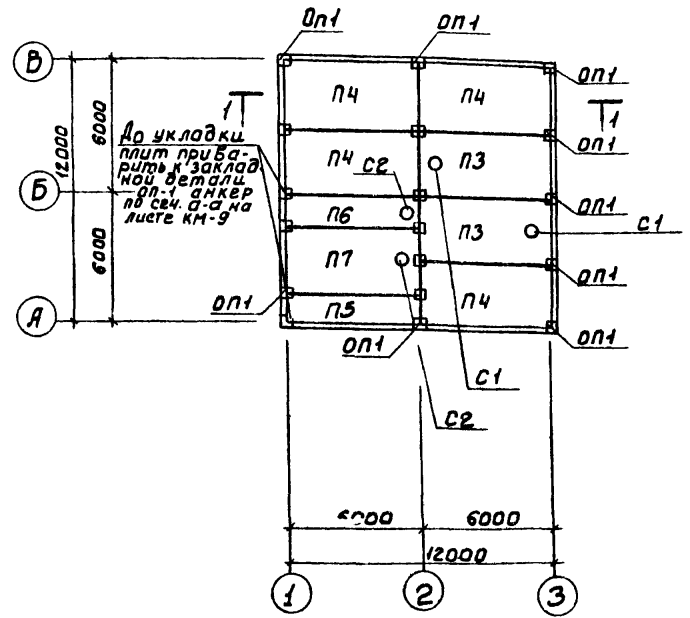
СТАЯНКА ДИСТ. ЛИСТОВ

Р 4

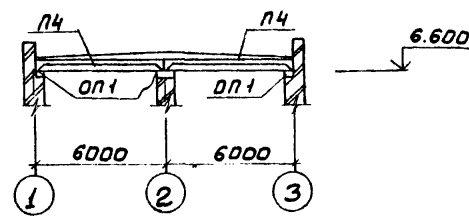
ЦНИИ ЭП

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

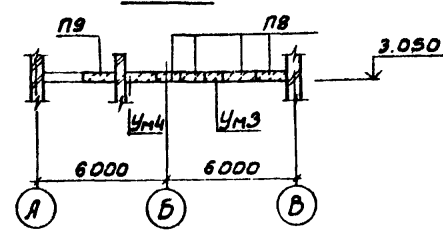
Схема расположения плит покрытия



1-1



2-2

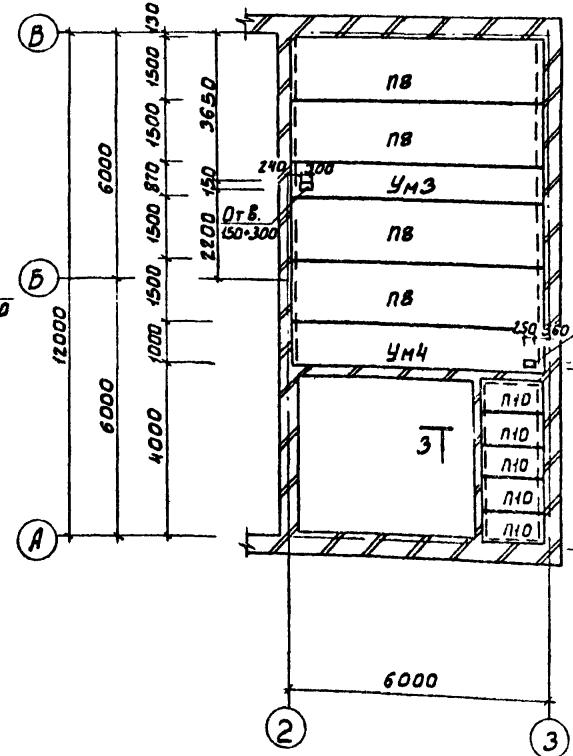
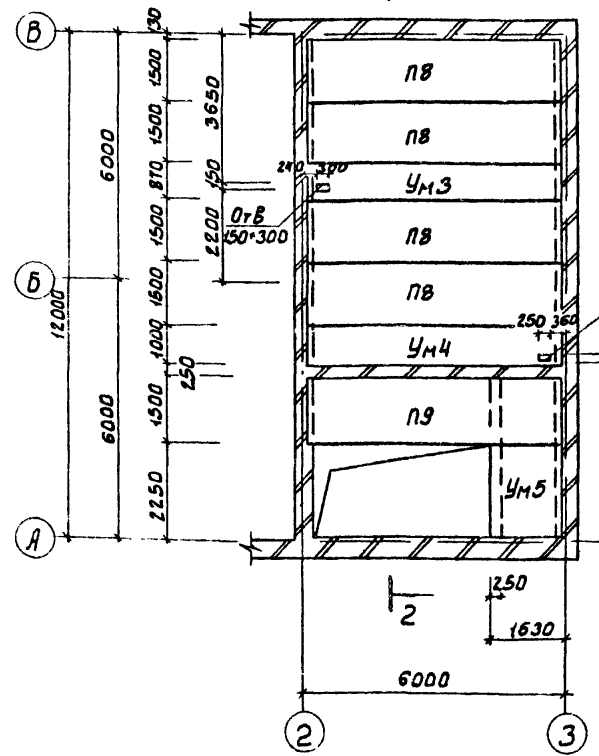


Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

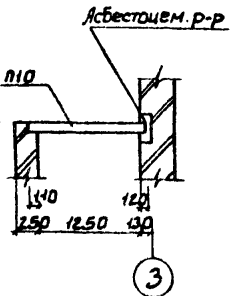
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во в варианте	Литр-стач. вод	Масса в.д. кг	Примечание
Плиты						
П3	ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-4Атп УТ-П	2	2	3300	
П4	ГОСТ 22701.1-72	ПГ-3Атп УТ-П	4	4	2650	
П5	1.465-7 Вып.3	ПД У 1.5*6.0 - 1-КП	1	1	1500	
П6	1.465-7 Вып.3	ПД У 1.5*6.0 - 2-КП	1	1	1900	
П7	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4 Атп УТ-П	1	1	3200	
П8	1.141-1 Вып.59	ПК60.15-6АДТ	4	4	2800	
П9	ГП 901-7-5.84	-КЖИ. П9	1	—	2800	
П10	3.006-2 Вып. 1-2	П10г-3	—	5	190	
Стаканы						
С1	1.494-24 Вып.1	СБЧЛ-1	1	1	150	
С2	1.494-24 Вып.1	СБТЛ-1	2	2	290	
ОП1	1.869.1-1	Подушка опорная ОП2.5-4	18	18	33	
Участок монолитный						
Ум3	КЖС-6.7	Ум3	1	1		
Ум4	КЖС-6.7	Ум4	1	1		
Ум5	КЖС-6.7	Ум5	1	—		

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 (для Варианта питьевых вод только при подаче хлорной воды).

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 (для Варианта сточных и питьевых вод только при подаче газообразного хлора).



3-3



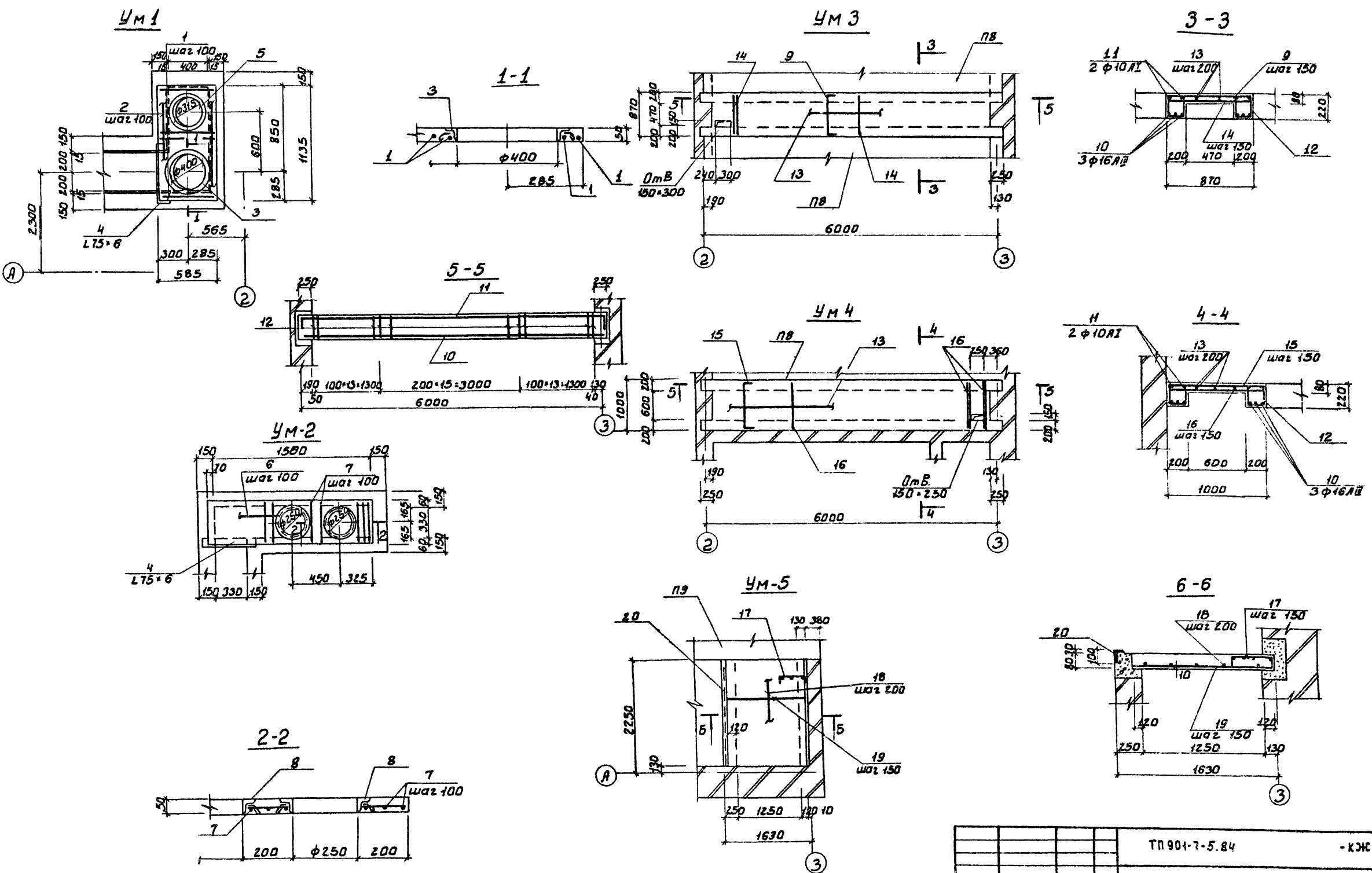
1. Монтаж плит покрытия и перекрытия вести в соответствии с указаниями ГОСТ 22701.0-77, серии 1.141-1 Вып.59.
2. Полезная нормативная нагрузка на перекрытие принята 4,00 кН/м².
3. Швы между плитами покрытия, плитами междуэтажных перекрытий в хлордояторной снизу тщательно заделывать герметиком.

Альбом ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

ЕДГАСОВАНО ОТД. ВЛ. НАРМАССКО ПАРАОВА ОТД. З.АА. ВЗАМ. ИНВ.И.Н.С. И.Н.В.Н.С.

		Тп 901-7-5.84		КЖС	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ.И.Н.Ж.	БРАЙНИНА	Р	Б		
РУК.ГР.	АНТОНОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОВЕРХИ И ПЕРЕКРЫТИЯ			
ГИП.	КУЗНЕЦОВ				
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО				
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			
И.Н.В.Н.С.	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84 АЛЬБОМ V



1. В месте отверстий арматуру отогнуть и приварить к закладным изделиям.
2. Антикоррозийную защиту металлоконструкций см. стр. Яр 1

ПРИВЯЗАН		ТП 901-7-5.84		- КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗВРАЖИВАНИЯ ЛИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИ- Тельностью СХТОВЫЙНОГО ХЛОРА В ЧАС МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1 ÷ УМ 5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.И.КЖ.	БРАЙНИНА		Д	В	
Р.У.К.ГР.	АНТОНОВА		ЦНИИ ЭП		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г.А.Х.О.С.	ШАПИРО		Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ				
И.Н.В.Э.	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				

СОГЛАСОВАНО
 ОТД. ВС. НАРИСОВАНО
 ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ВЗЯТ. И.И.И.И.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
2	φ110
6	φ1600
9	φ850
11	φ150 φ6160 φ150
12	φ560
13	φ380
15	φ400
17	φ2100
18	φ2100

Спецификация монолитных участков

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	901-7-5.84 - КЖС. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	1	
		5	-01	МН4	1	
				<u>Детали</u>		
		1		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-565	5	0.22 кг
		2		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-1190	6	0.26 кг
		4		Л75*6 ГОСТ8509-72 E-530	1	3.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кислотоупорный М200	0.2 м ³	
				<u>Ум 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	901-7-5.84 - КЖС. МНЗ-02	Изделие закладное МН5	2	
				<u>Детали</u>		
		4		Л75*6 ГОСТ8509-72 E-530	1	3.65 кг
		6		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-1680	5	0.37 кг
		7		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-430	12	0.17 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кислотоупорный М200	0.3 м ³	
				<u>Ум 3</u>		
				<u>Детали</u>		
		9		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-1090	40	0.43 кг
		10		Ф16АФ ГОСТ5781-82 E-6100	6	9.63 кг
		11		Ф10АГ ГОСТ5781-82 E-6590	4	4.1 кг
		12		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-940	84	0.21 кг
		13		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-5740	4	1.27 кг
		14		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-850	40	0.34 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0.8 м ³	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 4</u>		
				<u>Детали</u>		
		10		Ф16АФ ГОСТ5781-82 E-6100	6	9.63 кг
		11		Ф10АГ ГОСТ5781-82 E-6590	4	4.1 кг
		12		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-940	84	0.21 кг
		13		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-5740	6	1.27 кг
		15		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-1180	40	0.47 кг
		16		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-980	40	0.39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0.85 м ³	
				<u>Ум 5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		20	1.400-15.В.1.5 40-01	Изделие закладное МН540	2.15	8.5% м.м.
				<u>Детали</u>		
		17		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-520	15	0.21 кг
		18		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-2200	10	0.49 кг
		19		Ф8АФ ГОСТ9781-82 E-1600	15	0.63 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0.3 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого	
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Арматура класса А-I			Арматура класса А-II				Прокат марки
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ10	φ16	φ8	φ16	φ16	φ6	φ10	φ8	φ10	φ10	φ10		
Ум 1	1.56	1.56	1.1	1.1	2.66	0.36	0.36					8.44	8.44	11.46
Ум 2	1.85	1.85	2.04	2.04	3.89	0.24	0.24					5.9	5.9	10.03
Ум 3	22.72	16.4	39.12	30.8	57.78	18.58	12.7							127.7
Ум 4	25.26	16.4	41.66	34.4	57.78	98.44	141.1							141.1
Ум 5	7.35	7.35	15.75	15.75	23.1			2.15	2.15	16.1	16.1	16.1	41.35	

Альбом У
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

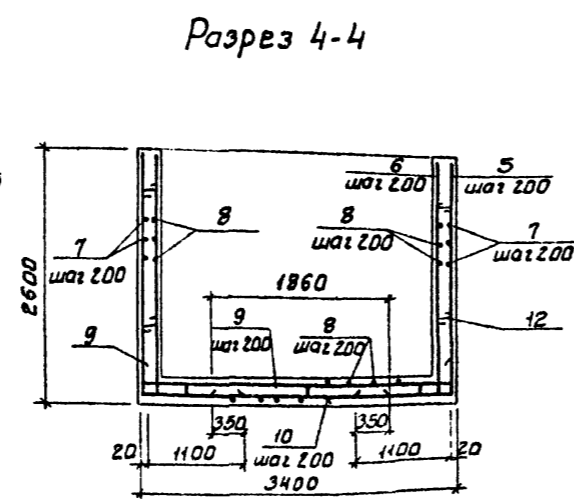
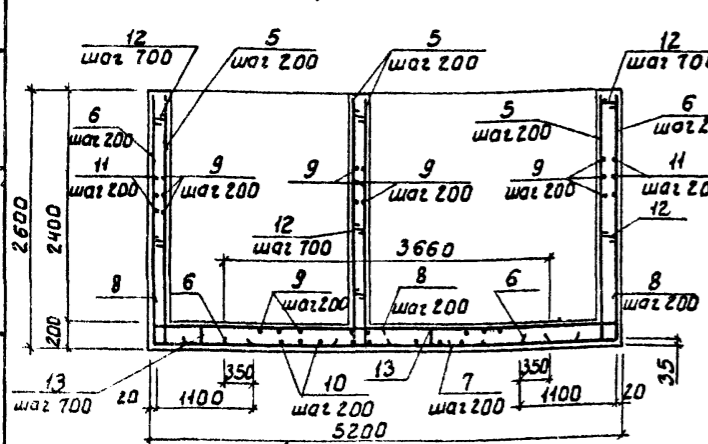
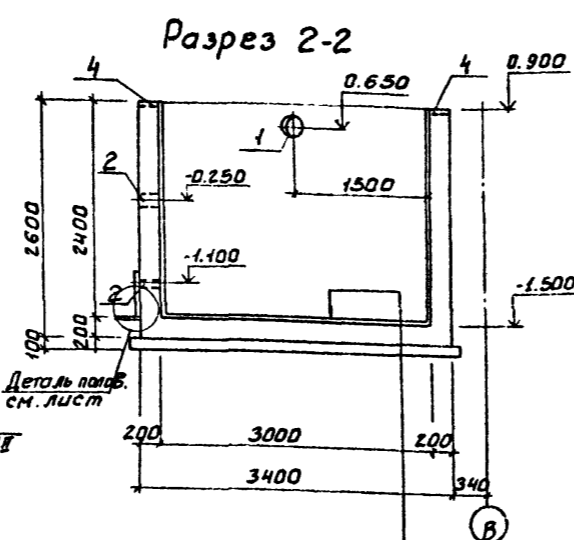
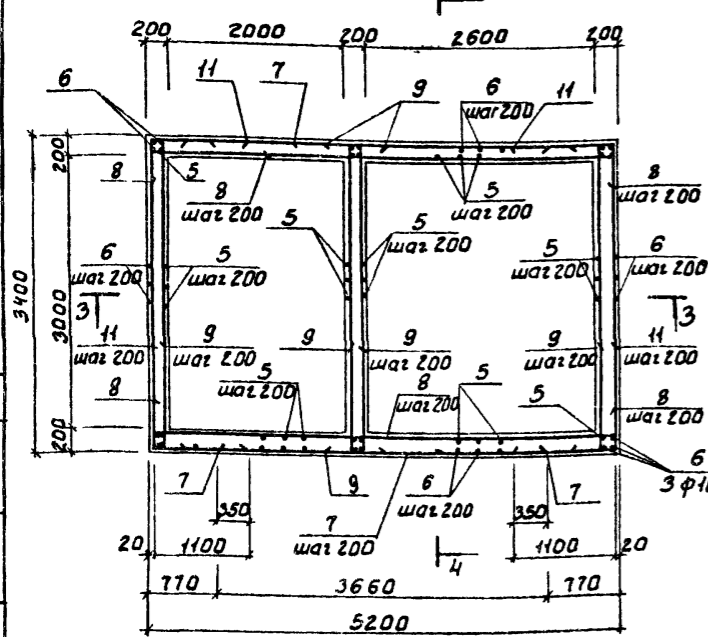
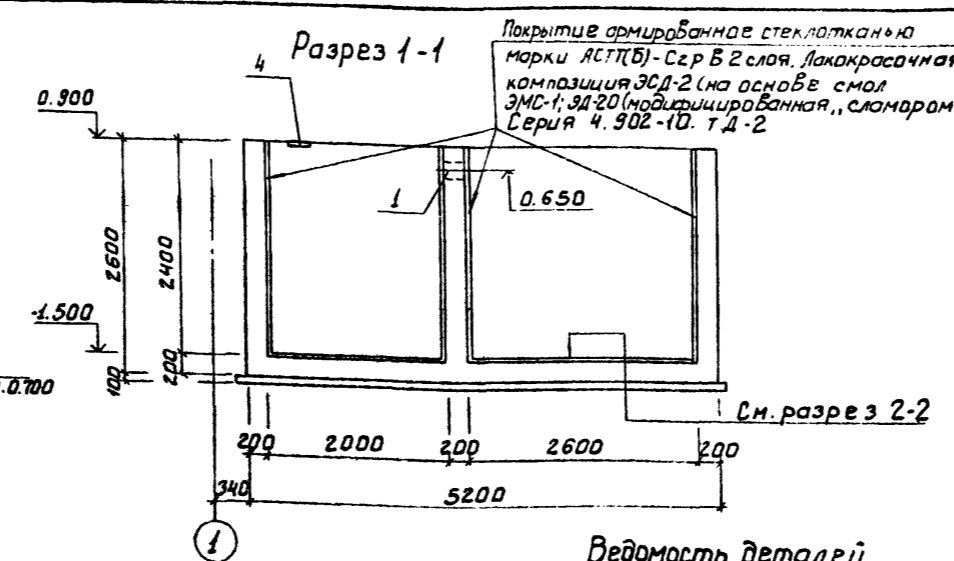
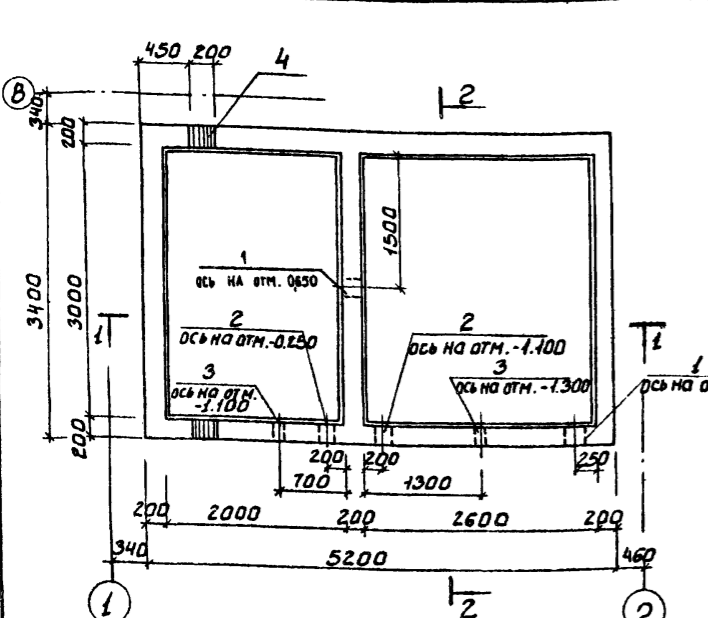
УТВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВ.Н.

ПРИБВЗАН		ПРОВЕД	АНТОНОВА	И	ТП 901-7-5.84		КЖС	
		СТ. ИЖС	БРАНИНА	И				
		ФУК. ГР	АНТОНОВА	И				
		Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	И				
		Г.А. КОИСТ	ШАПИРО	И				
		И. КОНТР	КУЗНЕЦОВ	И				
		НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	И				
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5кг ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС					СТАДИО	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СПЕЦИФИКАЦИИ.					Д	7		
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛБЕОМ V

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

ИЗВ. № ПОДА. ПОДЛ. № ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИМ. ПРОЕКТА



Покрyтие армированное стеклотканью марки АСТТ(В)-Сзр В 2 слоя. Лакокрасочная композиция ЭСД-2 (на основе смол ЭМС-1; ЭД-20 (модифицированная „сламорам“) Серия 4.902-10. т.д-2

Спецификация монолитного резервуара

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сальник Ду200 В=200	2	27.2 кг
2	3.901-5	Ду150 В=200	2	20 кг
3	3.901-5	Ду80 В=200	2	8.4 кг
4	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ1-23	2	3.8 кг
Детали				
Ф10АЭ ГОСТ 5781-82				
5		В=2720	106	1.68 кг
6		В=3660	86	2.26 кг
7		В=3660	44	2.26 кг
8		В=5460	44	3.37 кг
9		В=3660	75	2.13 кг
10		В=1860	27	1.15 кг
11		В=5560	28	3.31 кг
12		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В=280	186	0.11 кг
13		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=850	72	0.52 кг
Материалы				
		Бетон М200; Мрз 50; В6	13.0	м ³

Ведомость деталей

Поз	Эскиз или сечение
5	
6	
8	
9	
11	
12	
13	

Ведомость расхода стали на резервуар, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход							
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II	Арматура класса А-III	Сталь круглая		Прокат марки		Трубы		Всего									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 92-70	ГОСТ 9732-78	ГОСТ 9732-78											
Резервуар	20.46	37.44	57.9	90.64	90.64	96.154	2.6	2.6	0.78	5.64	6.42	3.0	12.64	17.64	6.6	16.4	23.0	65.06	91.72	1053.26

Покрyтие армированное стеклотканью марки АСТТ(В) Сз-Р В 2 слоя.
Лакокрасочная композиция ЭСД-2 (на основе смол ЭМС-1 ЭД-20 (модифицированная „сламорам“)
жс-Б днище - 200мм
Асфальтовый раствор - 8мм
Подготовка из бетона М50 - 100мм

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.
2. В местах прохода сальников арматуру разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Наружную поверхность резервуара оштукатурить и окрасить эмалью ХСПЭ по грунту лак ХСПЭ.

Провед		АНТОНОВА		Тп 901-7-5.84		КЖ	
СТ.И.Н.Э.	БРАЙНИНА			ХЛОПАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВА-	СТАЦИА	Лист	Листов
Р.К.Г.	АНТОНОВА			НИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВО-	Р	В	
ГИП	КУЗНЕЦОВ			ДИТЕЛЬНОСТЬЮ С КТОБАРНОГО ХЛОПА В ЧАС			
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО			РЕЗЕРВУАР НЕЙТРАЛИЗУЮЩЕГО РАСТ-	ЦНИИЭП		
И.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ			ВОРА. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			АРМИРОВАНИЕ	Г.МОСКВА		

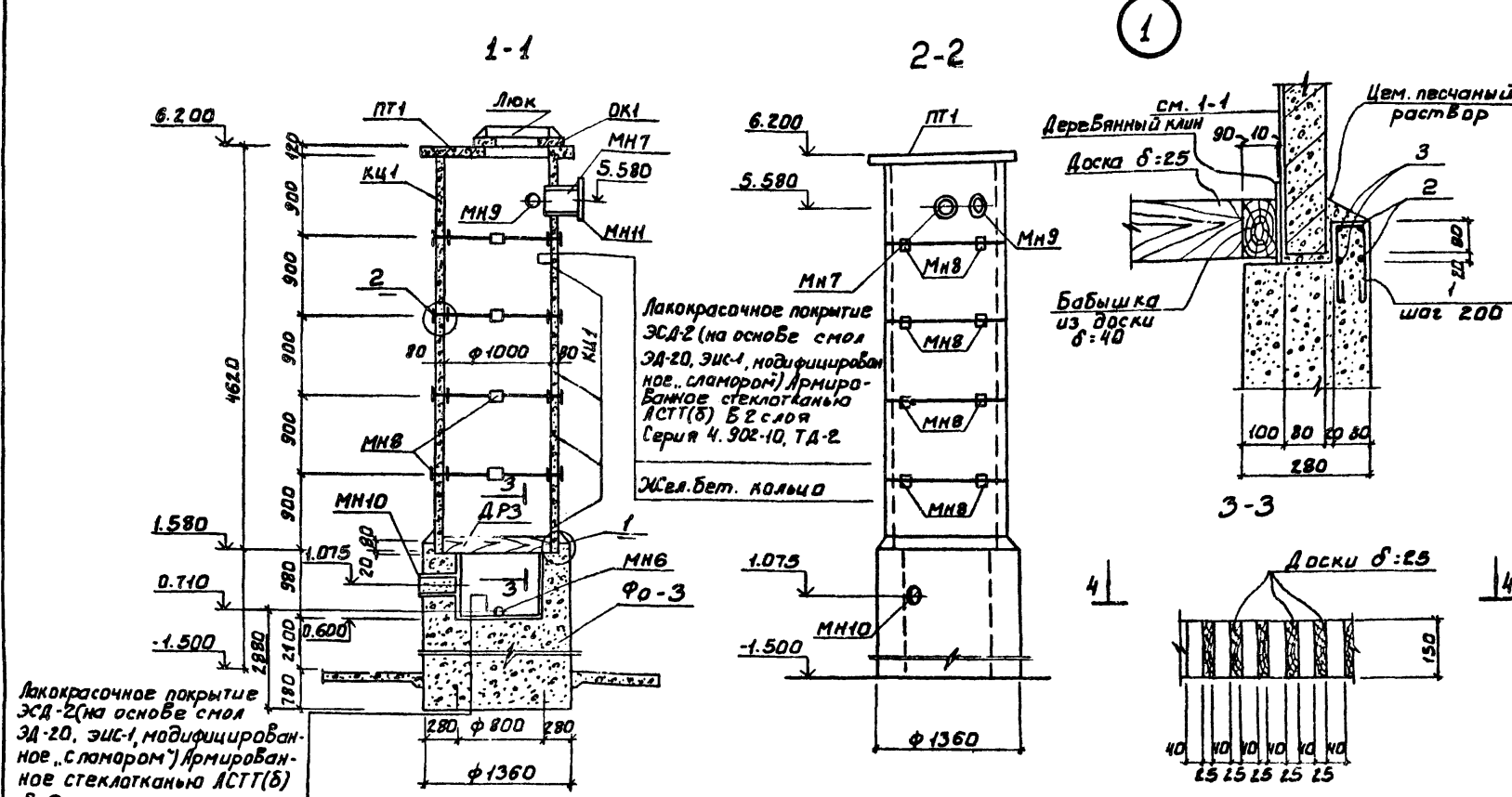
АЛЬБОМ У
ТИПОВОЙ ПРОЕКТА 901-7-5-84

Спецификация скруббера

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
кц1	3.900-3 Вып.7	Кольца стеновое кц-10-9	5	600	
пт1	3.900-3 Вып.7	Плита перекрытия кцп1-10-1	1	200	
ок1	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное кцО-1	1	50	
Ф03		Фундамент под скруббер Ф03	1		
МН6	ГОСТ 10704-76	Труба 219*3.2 E=300	1		
МН7	ГОСТ 10704-76	Труба 400*2.5 E=200	2		
МН8	ГОСТ 8239-72	Г 12 E=100	16		
МН9	ГОСТ 10704-76	Труба 89*2.8 E=200	1		
МН10	3.901-5	Сальник Ду 400 E=300	1		
МН11	ГОСТ 1255-67	Фланец 400-2.5	1		
Люк	ГОСТ 3634-79	Люк	1		
ДрЗ	КЖС-9	Деревянная решетка ДрЗ	1	0.11 м ²	

Спецификация монолитного фундамента

Вид работ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф03 (2шт.)		
		Детали		
1		ФБЛ ГОСТ 5781-82 E=940	22	0.21 кг
2		ФБЛ ГОСТ 5781-82 E=4570	2	1.01 кг
3		ФБЛ ГОСТ 5781-82 E=4320	2	0.96 кг
		Материалы		
		Бетон М200	5 м ³	



Лакокрасочное покрытие ЭД-2 (на основе смол ЭД-20, ЭИС-1, модифицированное „сламором“) Армированное стеклотканью АСТТ(Б) В 2 слоя Серия 4.902-10, ТД-2

Монолитный бетонный фундамент Ф03

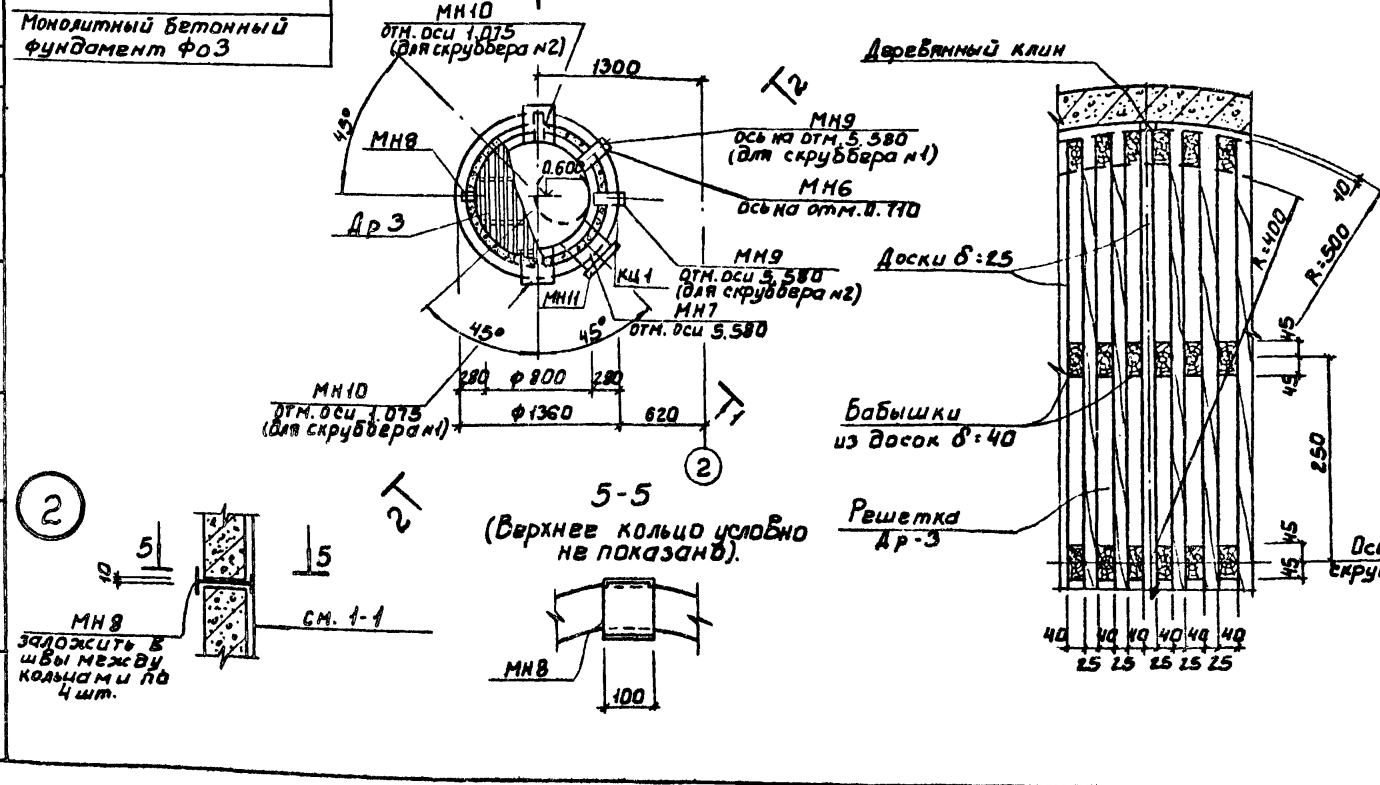
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
1	40 400
2	1500 Ø 1580
3	1500 Ø 1280

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурных класса		
	А1	Всв10	Всв10
Ф03	8.56	8.56	8.56

1. Деревянную решетку изготавливать из сосновых досок предварительно окрашенных эпоксидной смолой марки ЭД-5.
2. Местоположение скруббера в плане см. лист 3.
3. Монолитный Ф03 выполнять из бетона М200; В4; Мр3 50
4. Кольца монтировать на свежесушеном цементно-песчаном растворе после установки фиксирующих марок МН-8
5. Антикоррозийная защита плиты перекрытия аналогична защите стен скруббера.
6. Монтаж скруббера и засыпку колеи насадки производить до монтажа плит покрытия здания.
7. Спецификация дана на один скруббер.



ПРОВЕР. АНТОНОВА	И	ТП 901-7-5-84	КЖС
СТ.ИЖ. БРАЙННА	И		
РЧК. ГР. АНТОНОВА	И		
ГИП. КУЗНЕЦОВ	И		
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	И		
И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	И		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И		

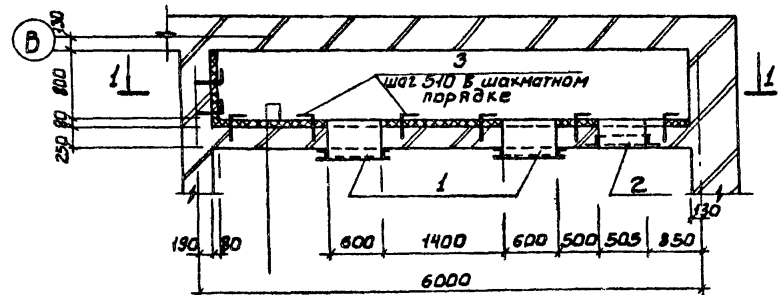
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БИГТОВАРИТО ХЛОРА	СТАДИЯ	ЛКСТ	Лч.ТОВ
СКРУББЕРЫ №1 и №2	Р	9	
ЦНИИЭП			
ИМОНЕМЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

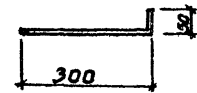
Спецификация приточной Венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол.ед.	Примечание
		Изделия закладные		
1	г.п. 901-7-5.84-КЖСЛ.МН12	МН12	2	
2		МН13	1	
3	ГОСТ 5781-82	Ф6А1 Е-350	44	0.08
	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-2	206м	2.66м ²
		Пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$	2.1м ³	

План

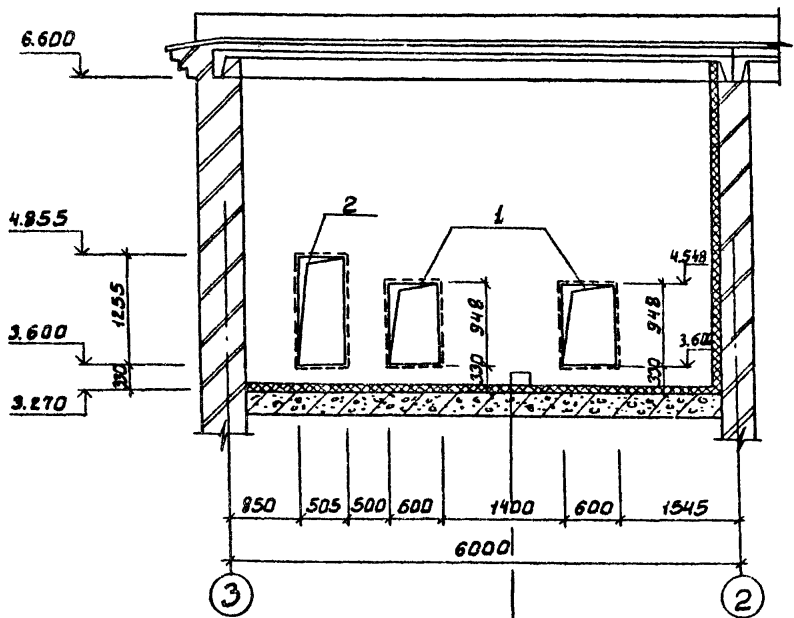


поз. 3



Штукатурка цементно-песчаным раствором по металлической сетке - 20мм
 Утеплитель - пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 80мм
 Кирпичная стена - 250мм.

1-1



1. Покрытие - цементно-песчаный раствор М100 - 20мм
 2. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40мм
 3. Утеплитель - пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 80мм
 4. Основание - ж.б. плита.

1. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75) Катет сварного шва - 4мм.
2. Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

Альбом У
 Проект 901-7-5.84
 Типовой

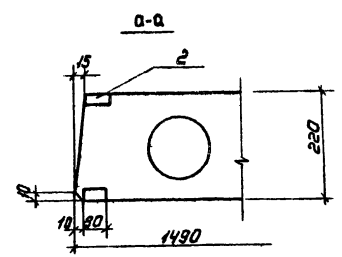
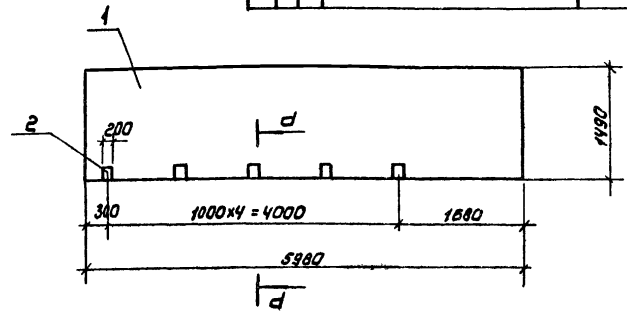
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМБ. №

		гп 901-7-5.84		-К ЖС	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТ. ИНЖ	БРАЙНИНА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ НОСТЬЮ СЕКТОВАННОГО ХЛОРА В ЧАС.	КОЛЛЕКТОР ЛЮСТ
РЧК. ГД	АНТОНОВА	ГКП	КУЗНЕЦОВ		10
	ШАПИРО	ГЛ. КОНС.	КУЗНЕЦОВ	ПРИТОЧНАЯ ВЕНТКАМЕРА НА ДТМ. 3.300	ЦНИИ ЭП
ИМБ. №	УРАСВИН	НАЧ. ОТД.	УРАСВИН		ИНЖЕНЕРНОГО СБОРЩОВАНИЯ Г. МОСКВА

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 7 - 5 . 8 4

И Н В Е С Т . П О Д П И С Ъ И . А Д А Т А . С Л О Ж . И В Е С Т .

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация			
1.144-1, вып. 59	Панели перекрытий железобетонные многослойные		
Сварочные единицы			
1	1.144-1, вып. 59	1	
2	3.400 - 6/76	10	4.0 кг



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМКИ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
	ф8	Утого	ф8	Утого	
п9	2.0	2.0	8.0	8.0	10.0

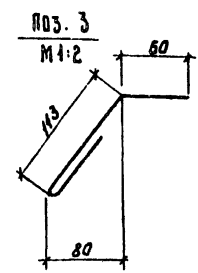
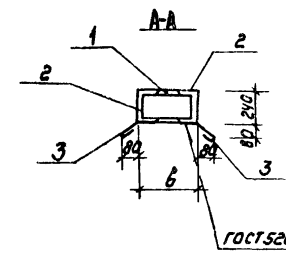
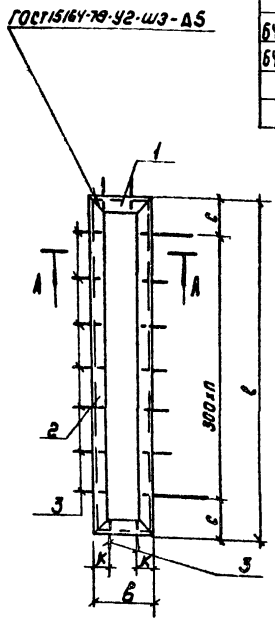
Привязан	И.В.Н.
Проектировщик	Антонова
Ст. техник	Певчева
Ст. инж.	Брайнина
Рук. гр.	Антонова
Г.И.О.	Кузнецов
И. контр.	Шаллоо
И. контр.	Кузнецов
И. контр.	Краввин

ТЛ 901-7-5.84 -КЖИ П9		
Панель перекрытия П9	СТАЛЬ	МАССА
	Р	2800
	М	1:50
	Лист	Листов 1
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 7

И Н В Е С Т . П О Д П И С Ъ И . А Д А Т А . С Л О Ж . И В Е С Т .

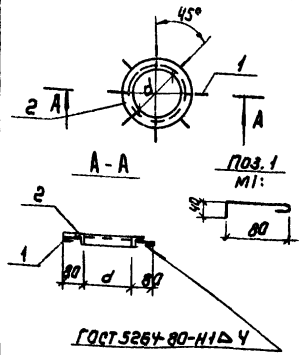
Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Переменные данные для исполнения			
901-7-5.84 -КЖИ.МН1			
Детали			
64	Швеллер	2	8.4 кг
64	Швеллер	2	72 кг
	ФБЛ	22	0.05 кг
901-7-5.84 -КЖИ.МН1-01			
Детали			
64	Швеллер	2	15.6 кг
64	Швеллер	2	16.8 кг
	ФБЛ	12	0.05 кг



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Кол-во	Масса кг
		с	л	к	б	п		
901-7-5.84-КЖИ.МН1	МН1	300	3000	25	350	8	161.9	
-01	МН2	50	700	25	650	2	65.4	

Привязан	И.В.Н.
Проектировщик	Антонова
Ст. техник	Певчева
Ст. инж.	Брайнина
Рук. гр.	Антонова
Г.И.О.	Кузнецов
И. контр.	Шаллоо
И. контр.	Кузнецов
И. контр.	Краввин

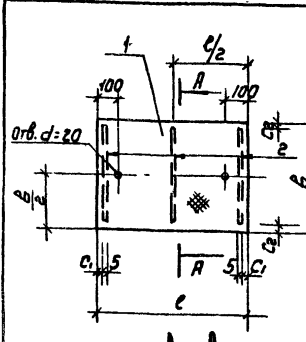
ТЛ 901-7-5.84 -КЖИ.МН1		
Рама металлическая (МН1, МН2)	СТАЛЬ	МАССА
	Р	ем. табл
	М	Лист
	Лист	Листов 1
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



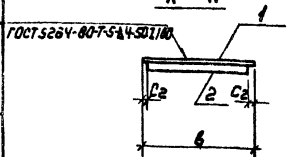
Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнения			
	1		ФБЯТ ГОСТ 5781-82 L=160 Ø	8	0,04кг
		Детали			
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ			
		Детали			
	2		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=160	1	4,73кг
		Детали			
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-01			
		Детали			
	2		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=160	1	3,71кг
		Детали			
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-02			
		Детали			
	2		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=160	1	2,95кг

Обозначение	Марка	Размеры мм	Масса кг
901-	- КЖИ.МНЗ	МНЗ 400	4,93
-01	МНЧ	315	3,87
-02	МНЗ	250	3,02

Привязан		ТЛ 901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (МНЗ...МНЗ)		СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
Р	СМ. ТАБЛ.	Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	

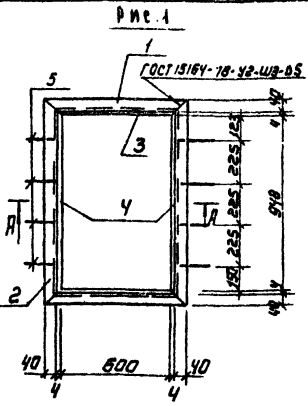


Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.Щ1			
		Детали			
	64	1	Лист рамб. к. 50 x 890 ГОСТ 330 ГОСТ 330 L=100	1	33,4 кг
	64	2	Полоса 62 x 160 ГОСТ 103-76 ГОСТ 103-76 L=100	3	1,55 кг
		Детали			
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.Щ1-01			
		Детали			
	64	1	Лист рамб. к. 50 x 890 ГОСТ 330 ГОСТ 330 L=100	1	25,4 кг
	64	2	Полоса 62 x 160 ГОСТ 103-76 ГОСТ 103-76 L=100	2	1,94 кг

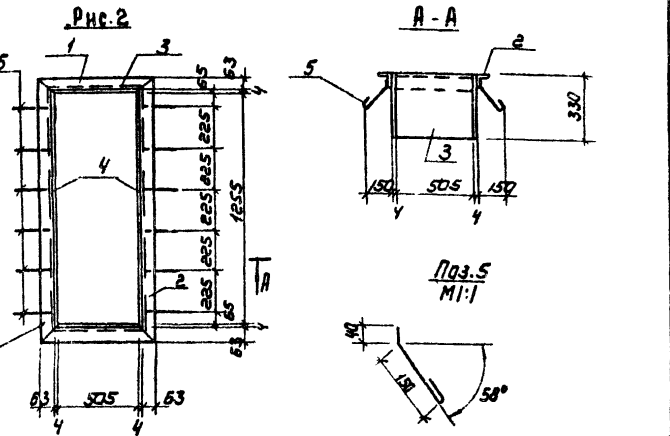
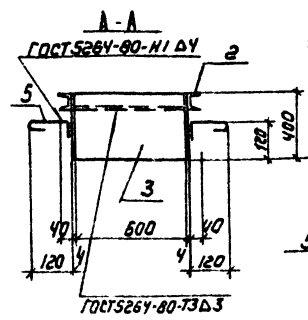


Обозначение	Марка	размеры, мм				Масса кг
		c1	c	c2	b	
тл 901-7-5.84-КЖИ.Щ1	Щ1	50	890	50	890	38,0
-01	Щ2	60	500	50	1090	29,28

Привязан		ТЛ 901-7-5.84 - КЖИ.Щ1	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (Щ1; Щ2)		СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
Р	СМ. ТАБЛ.	Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	

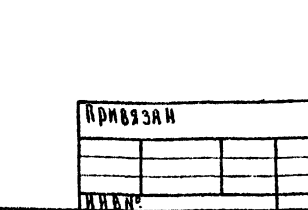


Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ			
		Детали			
	1		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=639	2	4,85 кг
	2		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=639	2	7,3 кг
	3		Полоса 62 x 160 ГОСТ 103-76 ГОСТ 103-76 L=600	2	7,5 кг
	4		Полоса 62 x 160 ГОСТ 103-76 ГОСТ 103-76 L=600	2	12,1 кг
	5		ФБЯТ ГОСТ 5781-82 L=200 Ø	8	0,04 кг
		Детали			
		Переменные данные для исполнения			
		901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-01			
		Детали			
	1		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=639	2	3,7 кг
	2		Уголок 6-50 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72 L=639	2	7,95 кг
	3		Полоса 62 x 160 ГОСТ 103-76 ГОСТ 103-76 L=505	2	5,3 кг
	4		Полоса 62 x 160 ГОСТ 103-76 ГОСТ 103-76 L=505	2	13,1 кг
	5		ФБЯТ ГОСТ 5781-82 L=200 Ø	12	0,04 кг



Обозначение	Марка	рис	Масса кг
901-7-5.84-КЖИ.МНЗ	МНЗ	1	63,84
-01	МНЗ	2	60,58

1. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) 3д 2 раза



Привязан		ТЛ 901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (МНЗ...МНЗ)		СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
Р	СМ. ТАБЛ.	Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение).	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
6	Схема расположения площадок, лестниц и ограждений. Спецификация.	
7	Схема расположения подвесных путей.	
8	Варата	
9	Труба вытяжная.	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер	Код						Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)	Заполняется в Ц.		
			п.п	Марка металла	Виды	Размеры	Количество шт.	Площадки		Подвесные пути	Варата	Труба вытяжная	И			II	III
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элементов конструкции					Заполняется в Ц.			
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСтЗсп5 74 14-1-3023-80	I 30М	1				53910				0.88				0.88		
Итого			2	14460							0.88			0.88			
Всего профилей			3								0.88			0.88			
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСтЗсп5 74 14-1-3023-80	I 36	4				24295				1.34			1.34			
Итого			5	14460							1.34			1.34			
Всего профилей			9								0.82			0.82			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗсп6 74 14-1-3023-80	I 24	6				24228				0.82			0.82			
Итого			7	12300							0.82			0.82			
Всего профилей			8								2.16			2.16			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗсп2 74 14-1-3023-80	C 16	9				26182			1.05 / 0.94	0.15 / 0.12			1.05 / 0.94	0.15 / 0.12		
Итого			10				26239			0.15 / 0.12	0.03			0.15 / 0.12	0.03		
Всего профилей			11				26271			0.03	0.46			0.49	0.46		
Итого			12	11240						1.23 / 1.06	0.46			1.69 / 1.52	0.46		
Всего профилей			13							1.23 / 1.06	0.46			1.69 / 1.52	0.46		
Сталь угловая рабочая ГОСТ 8509-72	ВСтЗсп6 74 14-1-3023-80	L 100*8	14								0.03			0.03			
Итого			15	12300							0.03			0.03			
Всего профилей			19	11240							0.03			0.03			
Итого			19	11240							0.03			0.03			
Всего профилей			20				2113				0.09 / 0.09	0.03	0.09	0.20 / 0.18	0.03		0.21

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.459-2, вып.1;2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.426-1, вып.3	Стальные подкрановые балки Балки путей подвесного транспорта пралетам 6м.	

1. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Катод шва - 6мм, кроме огражденных.
3. В спецификациях в числителе дан расход металла для варианта питьевых вод, в знаменателе - для варианта сточных вод.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *С.К.Р.* Кузнецов.

ИВВ.№		ПРИБЯЗАН	
Т П 904-7-5.84		- КМ	
ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ СУТОВОГО ХЛОБА ЧАС	СТАДИЯ
РЧК ГР.	АНТОНОВА		ЛИСТ
ГМП	КУЗНЕЦОВ		1
ТА КОНС	ШАПИРО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	ЛИСТОВ
И КОНТР	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН		

АЛБОМ У

ПРОЕКТ 904-7-5.84

ТИПОВОЙ

ИВВ.РЕГОН.Л. ПОДЛ.ОС.С.И.А.СТА. ВЕД.А.К.И.В.В.И.В.И.

Альбом У

901-7-5-84

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

Вид прасфилля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ или тУ	Обозначение и размер прасфиля мм	N п.п	Код				Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	ВЦ				
				Марка металла	Вид прасфиля	Размер прасфиля	Код элемента конструкции			Площадь	Подвесные пути	Варата	Труба вытяжная			I	II	III	IV
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗкп2 тУ 14-1-3023-80	130*56*8	21			22217						0.11	0.11						
			22			22241						0.02	0.11	0.13					
			23			22260							0.05	0.07	0.12				
Итого			24		11240							0.07	0.07	0.22	0.36				
Всего прасфиля			25									0.07	0.07	0.22	0.36				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2 тУ 14-1-3023-80		22		26							0.10	0.10						
			Итого			27		11240						0.10	0.10				
Всего прасфиля			28			1118						0.10	0.10						
Сталь листовая ГОСТ 2591-71*	ВСтЗкп2 тУ 14-1-3023-80	60*60	29									0.005	0.005						
			Итого			30		11240						0.005	0.005				
Всего прасфиля			31		12144							0.005	0.005						
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 тУ 14-1-3023-80	84	32									0.04	0.01	0.05					
			33									0.01	0.01						
Итого			34		11240							0.04	0.01	0.01	0.06				
Всего прасфиля			35		13110							0.04	0.01	0.01	0.06				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗсп5 тУ 14-1-3023-80	814	36									0.255		0.255					
			38									0.03	0.03	2.00	2.06				
			39										0.08	0.015	0.06	0.155			
			40										0.10		0.46	0.56			
Итого			41		11240							0.21	0.045	2.52	2.775				
Всего прасфиля			42		71110							0.465	0.045	2.52	3.030				

ПРОВЕР		КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЖЕЛЕЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КГ. ТОВАРНОГО УЛАРА В ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО		Р	2	
ГЛ. КОНСТ.		М. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.Н.В. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

Альбом У

901-7

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

Вид прасфилля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ или тУ	Обозначение и размер прасфиля мм	N п.п	Код				Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	ВЦ				
				Марка металла	Вид прасфиля	Размер прасфиля	Код элемента конструкции			Площадь	Подвесные пути	Варата	Труба вытяжная			I	II	III	IV
Сталь листовая прокатная вытяжная ГОСТ 8706-78*	ВСтЗкп2 тУ 14-1-3023-80	ПВ 506	43									0.45	0.40						
			Итого			44		11240						0.45	0.40				
			Всего прасфиля			45		71404						0.45	0.40				
Итого масса металла			46									1.90	1.66	4.065	0.37	2.63	8.97	8.76	
Всего прасфиля			47									0.90	0.66						
Всего металл			48									1.90	1.66	0.74	0.37	2.63	9.87	9.42	
В том числе по маркам	ВСтЗкп2	ВСтЗсп6	49		11240							0.85				0.85	6.34	6.08	
			50		12300								2.475				2.475		
Итого			51		14460							0.85				2.475			
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)																			

ПРОВЕР		КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЖЕЛЕЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КГ. ТОВАРНОГО УЛАРА В ЧАС.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО		Р	3	
ГЛ. КОНСТ.		М. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА. (ОКОНЧАНИЕ)	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.Н.В. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

Альбом У

901-7-5.84

Проект

Типовой

Имя, фамилия, должность и дата. Взам. инв. №

Вид профилей и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ или тУ	Обозначение и размер профилей, мм	N п.п	Кад			Кад элемента конструкции	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т		Масса патрубков и в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Общая масса, т	Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Листов	Применения			
Сталь холодногнутая ГОСТ 8278-83	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	180x50x4	1					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			2	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Сталь холодногнутая ГОСТ 8281-80	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	150x40x2.5	4		73007			0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			5	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Сталь холодногнутая ЧМТУ 2-130-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	30x30x2.5	7					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			8	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-78	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	125x3	10					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			11					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Сталь листовая ГОСТ 15523-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	84	14					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			15					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Сталь листовая ГОСТ 15523-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	86	15					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			16	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Сталь листовая ГОСТ 15523-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	82	18					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			19	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			20					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				
Итого			21	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18				

ТП 901-7 -КМ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5КГ. ТОВАРНОГО УЛАРА В ЧАС.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РУК. ГР. АНТОНОВА		Р	4	
	Г.А. КОМС. ШАПИРО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ИМВ. №	Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ				
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

Альбом У

901-7

Проект

Типовой

Имя, фамилия, должность и дата. Взам. инв. №

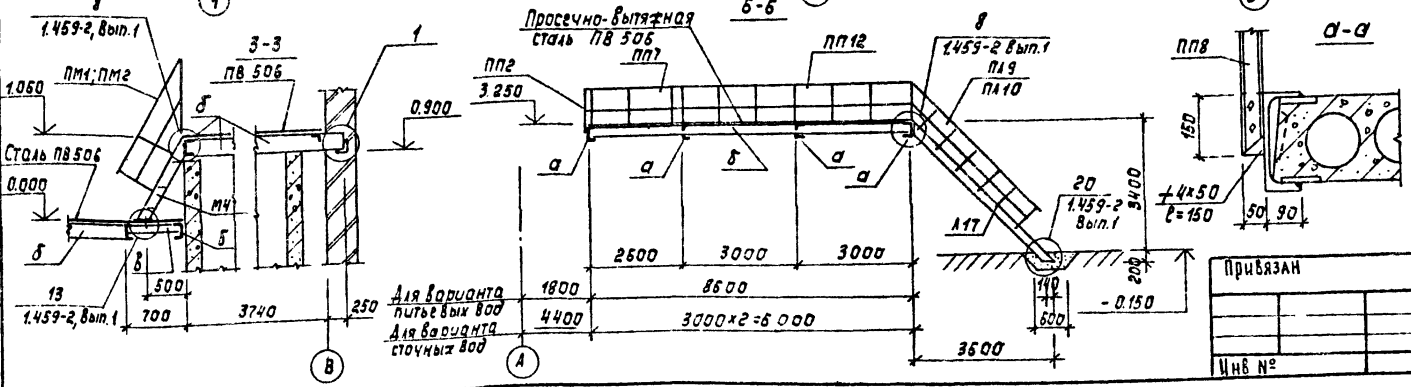
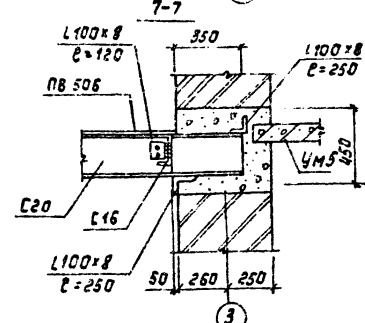
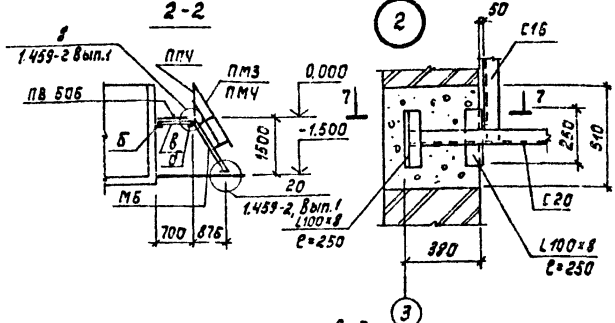
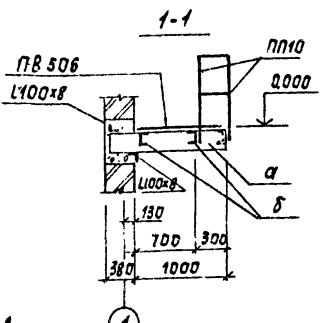
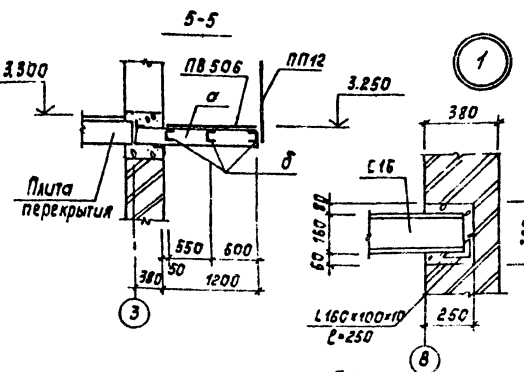
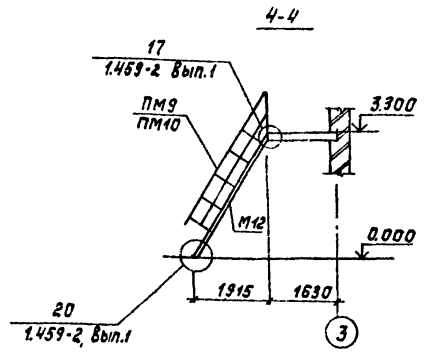
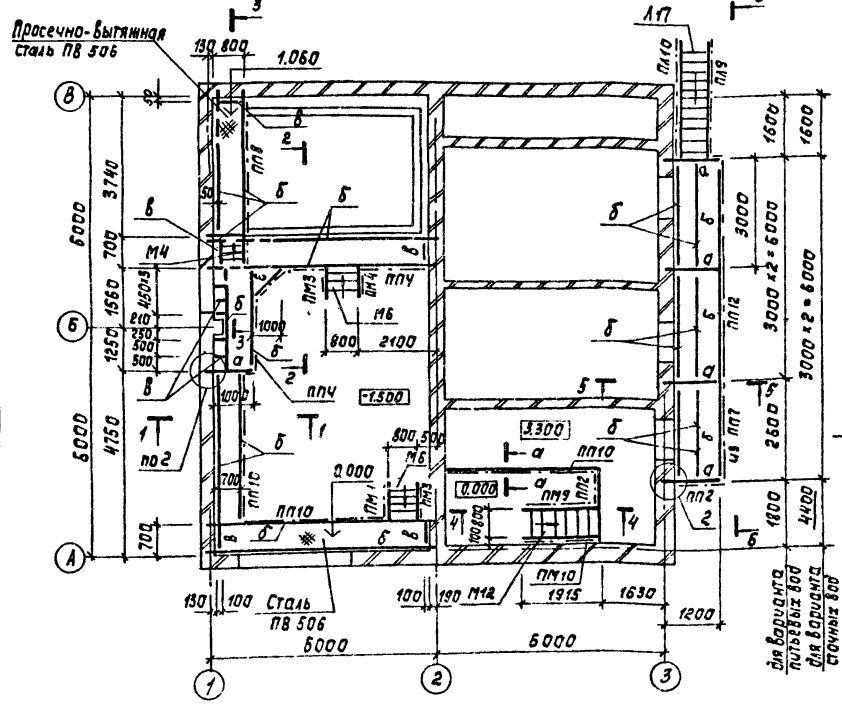
Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по проекту	N п.п	Кад конструкций	Масса конструкций, т													Кад конструкции	Кол-во, шт	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали															
				Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Средней	Низкая	Толстая	Универсальная	Тонкая	Трубы	Прочие	Всего						
Балки площадок	689	1	526391	1.21 / 0.09	0.23 / 0.21			0.96 / 0.41								1.90 / 1.72			
Манарельсы прямые звенья	18	2	526235	0.56				0.04								0.61			
Манарельсы криволинейные звенья	19	3	526235	0.67	0.02			0.22								0.92			
Балки для поддержания манарельсов	24	4	526235	2.37	0.09			0.22								2.71			
Каркас врат	167	5			0.33			0.03								0.385			
Труба вытяжная	629	6	526353		0.01	0.10		2.56								2.70			
Лестницы	697	7	566441		0.06 / 0.03			0.85 / 0.55	0.26 / 0.19							0.46 / 0.34		1459-2, 6м. 1	
Применения	705	8	526244					0.01 / 0.02								0.40 / 0.36		1459-2, 6м. 2	
Итого																10.24 / 9.75			

ТП 901-7-5.84 -КМ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5КГ. ТОВАРНОГО УЛАРА В ЧАС.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РУК. ГР. АНТОНОВА		Р	4	
	Г.А. КОМС. ШАПИРО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ИМВ. №	Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ				
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

Альбом № Типовой проект 901-7-5-84

Схема расположения площадок и лестниц



Спецификация к схеме расположения площадок, лестниц и ограждений

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество для варианта п/т/в/к/с/л/д/в/д	Масса ед. кг	Примечание
Марши лестничные					
М4	1.459-2 Вып.1	МШ4	1 1	44	
М6	1.459-2 Вып.1	МШ6	2 2	63	
М12	1.459-2 Вып.1	МШ12	1 -	122	
Л17	1.459-2 Вып.1	ЛШ17	1 1	131	
Ограждение лестничных маршей					
ПМ1	1.459-2 Вып.2	ПМ1	1 1	7	
ПМ2	1.459-2 Вып.2	ПМ2	1 1	7	
ПМ3	1.459-2 Вып.2	ПМ3	2 2	9	
ПМ4	1.459-2 Вып.2	ПМ4	2 2	9	
ПМ9	1.459-2 Вып.2	ПМ9	1 -	18	
ПМ10	1.459-2 Вып.2	ПМ10	1 -	18	
ПЛ9	1.459-2 Вып.2	ПЛ9	1 1	25	
ПЛ10	1.459-2 Вып.2	ПЛ10	1 1	25	
Ограждение переходных площадок					
ПП2	1.459-2 Вып.2	ПП2	2 1	13	
ПП4	1.459-2 Вып.2	ПП4	3 3	19	
ПП7	1.459-2 Вып.2	ПП7	1 -	30	
ПП8	1.459-2 Вып.2	ПП8	1 1	34	
ПП10	1.459-2 Вып.2	ПП10	3 2	45	
ПП12	1.459-2 Вып.2	ПП12	1 1	56	

Ведомость сечений

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М км	Н км	Д км		
а	С	С20				4	ВСтЗ кп2
б	С	С16				4	ВСтЗ кп2
в	Л	Л63x5				4	ВСтЗ кп2
г	Л	Л125x8x8					конструктивно

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катод шва - 6 мм.
2. Крепление ограждений производить в соответствии с узлами серии 1.459-2, Вып. 1.
3. Антикоррозионную защиту металлоконструкций, в складе контейнеров и хранилищ производить по таблице на листе АР-1.
4. Наружные металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за 2 раза.

ТЯ 901-7-5-84		КМ	
Проект	АНТОНОВА	Хранитель для обеззараживания питьевой и сточной вод	Станция А мет
Ст. инж.	БРАЙННА	производительностью в кг товарной воды в час.	А мет
Инж. гр.	АНДОНОВА		А мет
Тип	КУЗНЕЦОВ		
И. конст.	ШАЦКО		
И. конст.	КУЗНЕЦОВ		
Исполн.	КРАСЯВИН		

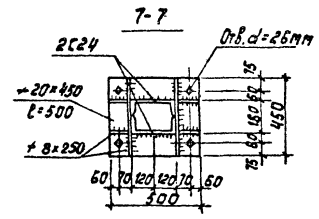
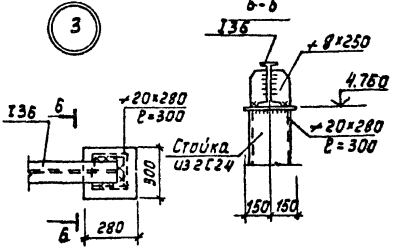
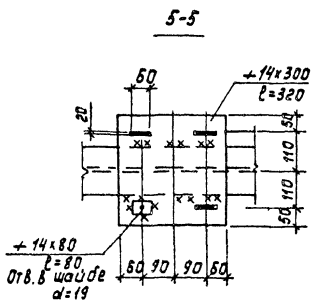
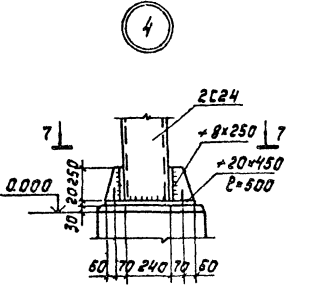
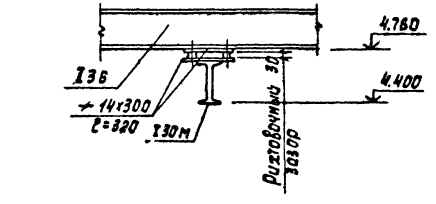
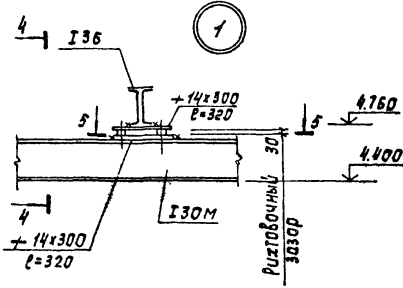
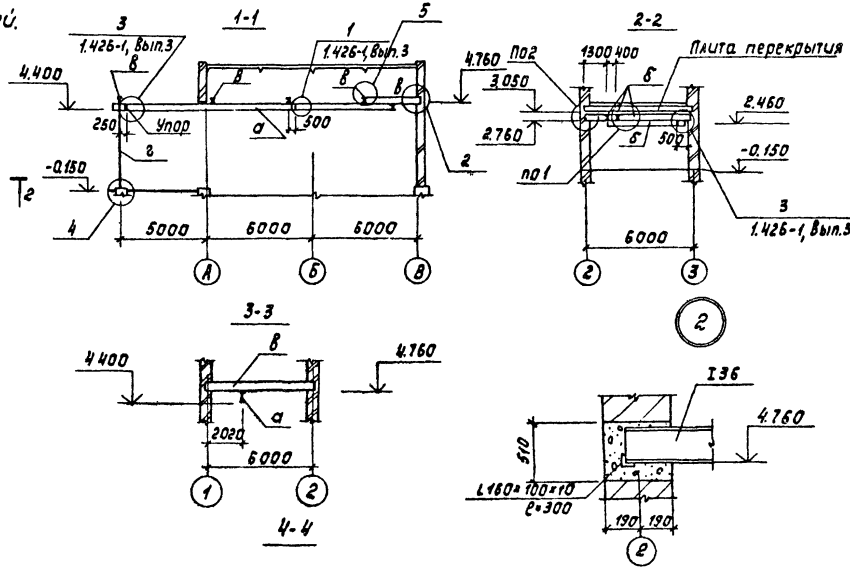
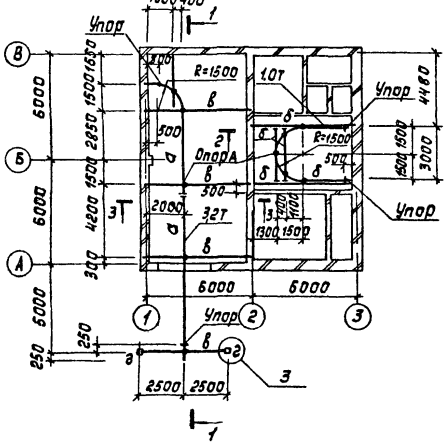
Копировал: Корецкая

Формат А2 19/12-01

Ведомость сечений

Марка	Сечение		Нормные усилия				Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Сечение	M кНм	N кН	Q кН		
a	I		I 30M	91	58,0	1	ВСт3сп5	Из условий гибкости
б	I		I 24	22,5	29,3	1	ВСт3сп6	
в	I		I 36	92	68,0	1	ВСт3сп5	
2	ГЗ		Г 24		125,0	3	ВСт3кп2	

Схема расположения подвесных путей.



1. Монтаж подвесных путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1, Вып. 3.
2. Монтажные болты нормальной точности М16.
3. Резьбовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки прокладок в зазор $\delta=30$ мм.
4. Сварку путей подвешенного транспорта производить электродами Э-42А, а остальных металлоконструкций - электродами Э-42 (ГОСТ 9467-15). Катет шва - 8 мм, кроме оголовных.
5. Антикоррозийную защиту металлоконструкций в складе контейнеров производить по таблице на листе АР-1. В насосной - металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза. Наружные металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза.
6. На гздовые поверхности балок защитный слой не наносится.

Типовой проект 901-7-5-84

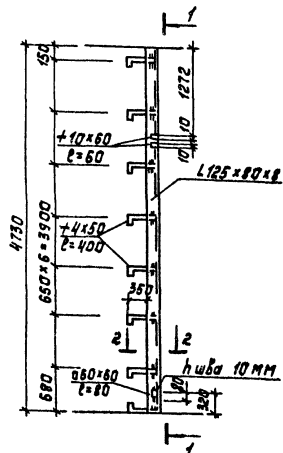
Согласовано: [signature] [text]

Привязан		ТП 901-7-5-84			-КМ
проб.	АНТОНОВА	ХРОМОВАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАЩИВАННЯ ПРИТВЕРЖА Ч СТОЛЧНЫХ ВОЛ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ СМОНТАЖНОГО ЦИХРА В ЧАС	СТ. ИШН.	БОЯНИНА	СТАЦИА ЛИСТ
руч. гр.	АНТОНОВА		Р	7	ЛИСТОВ
С.И.П.	КУЗНЕЦОВ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ		
С.А.КОНСТ.	ШАДИРО		О.И.Н.И.Э.П.		
И.Н.КОНТР.	КУЗНЕЦОВА		ИММЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И.Н.В.№	НАУ. Д.А. КОСАБИИ	Г.МОСКВА			

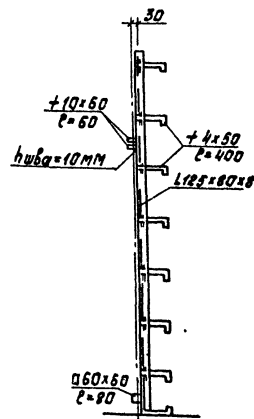
Копировал: Корецкая

Формат А2

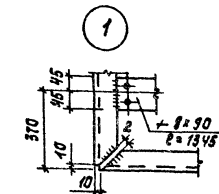
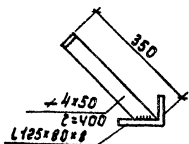
Стойка рамы проема ворот



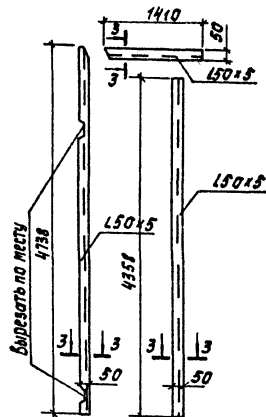
1-1



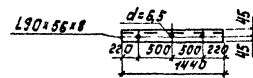
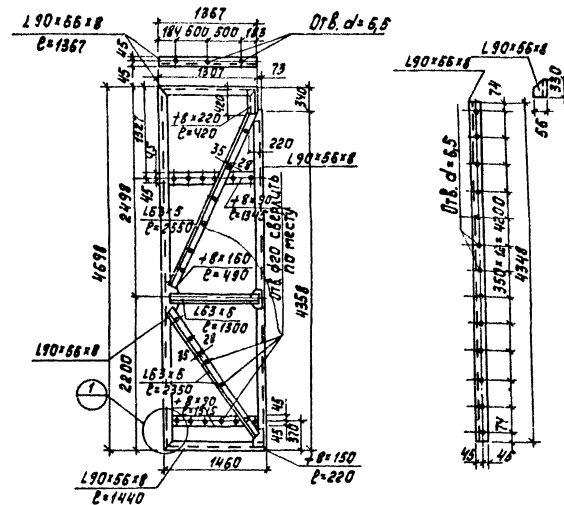
2-2



Нащельные уголки
(приварить к раме ворот согласно
узлам 1, 2, 4, 5 лист АР-7)



Рама полотна ворот



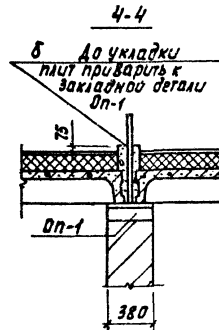
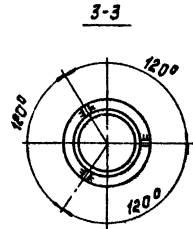
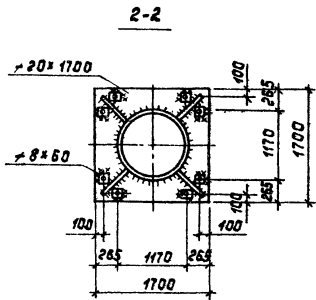
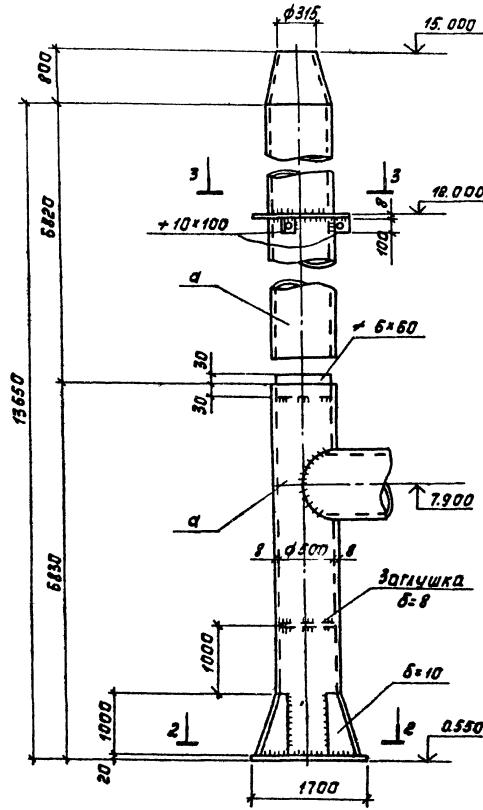
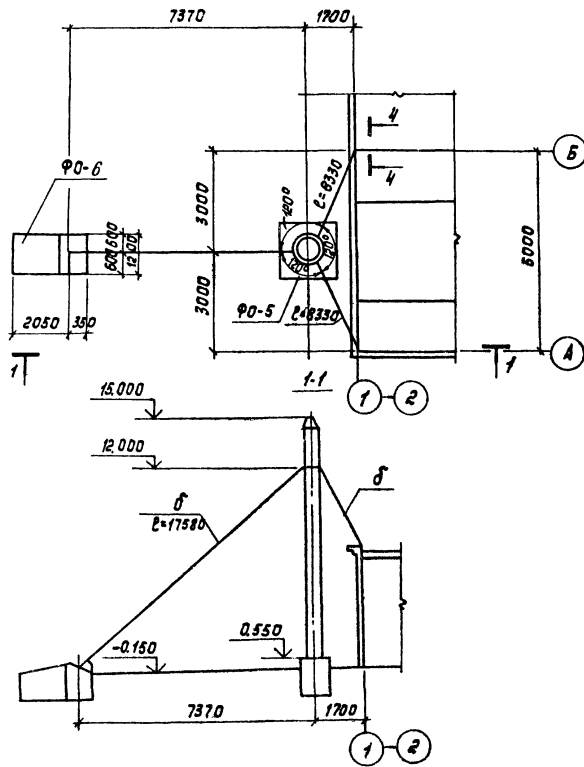
3-3



1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75), катод неогорженных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все отверстия выполнить сверленными.
3. Данный лист рассматривать с листом АР-7.
4. Антикоррозионную защиту металлоконструкций производить по таблице на листе АР-1.

				ТП 901-7-С.84	КМ
Подп.	Антонюк	Л.П.			
Сх. инж.	Брайнина	Л.П.			
Рис. инж.	Антонюк	Л.П.			
Т.П.	Кузнецов	Л.П.			
Тех. конст.	Шалико	Л.П.			
М. конст.	Кузнецов	Л.П.			
Начальн.	Красавин	Л.П.			
Привязан			ХАРАКТЕРНАЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЛНОГО И СЛОЖНОГО ВОДА ПРОХОДА ИМПЕРИВНОСТЬ БИТОВАРИГО МАРА В ЧАС	СТАЛЬ	ЛИСТ
			Ворота	р	с
ИНЖ. НЕ			ЦЕНТР СТ. ПРОМ. И МАШИНОСТРОЕНИЯ ГО. МОСКВА		

Схема расположения трубы



Ведомость сечений

Марка	Сечение			Опорные усилия			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Сечение	М кНм	N кН	Q кН			
a			труба 4500 или 4500					ВСт3кп2	
d			φ22		15			ВСт3кп2	

1. Труба покрывается до сварки изнутри и после сварки снаружи перхлорвиниловым лаком в 3 слоя по грунтовке лаком и 138 в 2 слоя.
2. Притыкание подводных труб см. чертежи марки ДВ.
3. Сварку проводить электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-75) Катет шва - 6 мм, при толщине элементов менее 6 мм катет шва равен толщине свариваемых элементов.

СГБ ТАЛОВАНО
 НАРОДНОГО
 ДИЗАЙНА
 ДИЗАЙН
 ПОДПИСЬ И АДАТА
 ДИЗАЙНЕРОВ
 ДИЗАЙНЕРОВ

Типовой проект 901-7-5-84
 Альбом 1

Привязан		ТП 901-7-5.84		КМ	
Проект	Антонова	Ст. инж.	Брадинина	Удобротворная для обеззараживания питьевых и сточных вод	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ
Рук. гр.	Антонова	Инж.	Кузнецов	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5кг	ДИСТОВ
Инж.	Кузнецов	Инж.	Шалыдо	ТОВАРНОГО ЛАБОРА В ЧАС	Р 9
Инж. контр.	Кузнецов	Инж. нач. ц.а.	Красавин	ТРУБА ВЫТЯЖНАЯ.	ЦНИИЭП
					ЦЕНТРОНАЛЬНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
					С. МОСКВА

Копирован: Корецкая

Формат А2