
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»



СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 79814898
125–
2009

Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Санкт-Петербург
2 0 0 9

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект», ОАО «СПБАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (г. Белгород)»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» от 04.12. 2009 г. № 310

4 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» на сайте www.szemp.ru

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-511–90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 300 °С. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**Конструкция и размеры**

Дата введения – 2010 – 02 – 01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утверждёнными Госатомнадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утверждённым Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утверждённым Госстроем СССР, и ПБ 03-585 [4], утверждённым Госгортехнадзором России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 79814898 108 [5].

3 Конструкция и размеры

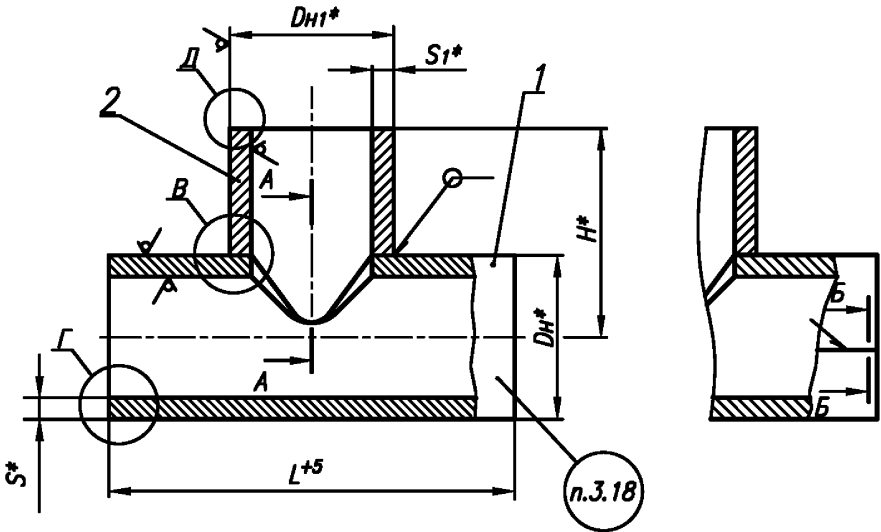
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



B

Для $D_{H1} \leq 76 \text{ мм}$

Для $D_{H1} \geq 89 \text{ мм}$

Для $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$

Для $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$

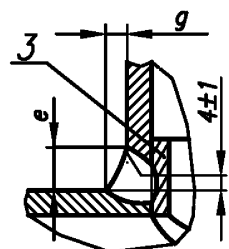
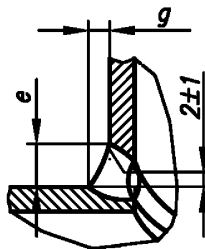
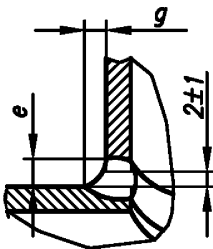


Рисунок 1, лист 1

* Размеры для справок.

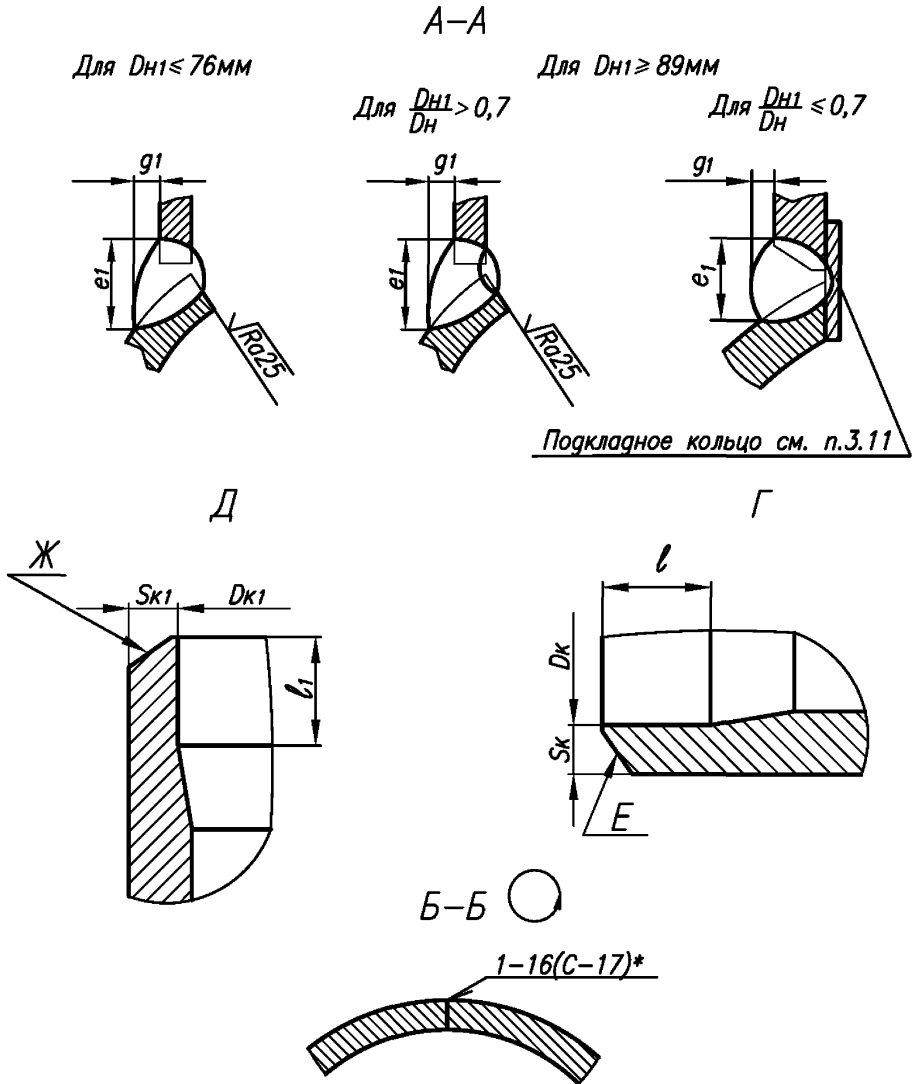


Рисунок 1, лист 2

* См. п.3.14.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1
			к корпусу	к штуцеру		
001	25	50 × 25	57 × 3,0	32 × 2,5	57	32
002		50 × 32		38 × 3,0		38
003		65 × 32	76 × 4,5	57 × 3,0	76	57
004		65 × 50				
005		80 × 50	89 × 5,0	76 × 4,5	89	76
006		80 × 65				
007		100 × 50	108 × 5,0	57 × 3,0	108	57
008		100 × 65		76 × 4,5		76
009		100 × 80		89 × 5,0		89
010		125 × 50	133 × 6,0	57 × 3,0	133	57
011		125 × 65		76 × 4,5		76
012		125 × 80		89 × 5,0		89
013		125 × 100		108 × 5,0		108
014		150 × 50	159 × 6,0	57 × 3,0	159	57
015		150 × 65		76 × 4,5		76
016		150 × 80		89 × 5,0		89
017		150 × 100		108 × 5,0		108
018		150 × 125		133 × 6,0		133

276

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг				
001	3,0	2,5	240	130	5	7	2	2	10	10	1,1				
002															
003	4,5	3,0	260	140	8	7	4	2	15	10	2,2				
004															
005	5,0	4,5	290	150	8	13	2	2	15	15	3,0				
006															
007		3,0			160	5	7	2					10	4,0	
008		4,5				8	15	4					15	4,4	
009		5,0				9	13	5					15	4,7	
010		3,0				5	6	2					10	5,8	
011	4,5			8	13	4	4			6,1					
012	5,0	5,0	320	170	11	17	6	3	15	15	6,8				
013														9	13
014	6,0	3,0	360	190	5	6	2	2	15	15	8,5				
015		4,5											8	11	4
016		5,0			5,0	11	16	13			5	5			9,1
017															
018		6,0					12	15			6	3			9,8

277

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
019	25	200 × 50	219 × 11	57 × 3,0	219	57
020		200 × 65		76 × 4,5		76
021		200 × 80		89 × 5,0		89
022		200 × 100		108 × 5,0		108
023		200 × 125		133 × 6,0		133
024		200 × 150		159 × 6,0		159
025		200 × 50	220 × 7	57 × 3,0	220	57
026		200 × 65		76 × 4,5		76
027		200 × 80		89 × 5,0		89
028		200 × 100		108 × 5,0		108
029		200 × 125		133 × 6,0		133
030		200 × 150		159 × 6,0		159
031		250 × 50	273 × 11	57 × 3,0	273	57
032		250 × 65		76 × 4,5		76
033		250 × 80		89 × 5,0		89
034		250 × 100		108 × 5,0		108
035		250 × 125		133 × 6,0		133
036		250 × 150		159 × 6,0		159

278

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
019	11	3,0	420	220	5	6	2	2	25	10	24,0
020		4,5			8	11	4	4		15	24,4
021		5,0			11	14	5	5			24,5
022						16					24,5
023		6,0			14	18	7	7			24,8
024					12	13	6	3			24,7
025	7	3,0	420	220	5	6	2	2	15	10	15,8
026		4,5			8	11	4	4		15	16,2
027		5,0			11	14	5	5			16,4
028						16					16,5
029		6,0			14	18	7	7			16,9
030					12	14	6	3			17,1
031	11	3,0	480	250	5	6	2	2	25	10	34,6
032		4,5			8	10	4	4		15	34,8
033		5,0			11	13	5	5			35,0
034						14					35,1
035		6,0			14	17	7	7			35,2
036					18	35,1					

279

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
037	25	250 × 200	273 × 11	219 × 11,0	273	219
038				220 × 7,0		220
039		300 × 65	325 × 12	76 × 4,5	325	76
040		300 × 80		89 × 5,0		89
041		300 × 100		108 × 5,0		108
042		300 × 125		133 × 6,0		133
043		300 × 150		159 × 6,0		159
044		300 × 200		219 × 11,0		219
045		300 × 250		220 × 7,0		220
046		300 × 250		273 × 11,0		273
047		350 × 100	377 × 6	108 × 5,0	377	108
048		350 × 125		133 × 6,0		133
049		350 × 150		159 × 6,0		159
050		350 × 200		219 × 11,0		219
051		350 × 250		220 × 7,0		220
052		350 × 250		273 × 11,0		273
053		350 × 300		325 × 12,0		325
054		16	350 × 300			

280

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
037	11	11,0	430	250	18	20	9	5	25	25	38,3
038		7,0			13	16	6	3		15	35,5
039	12	4,5	520	280	8	10	4	4		15	48,9
040		5,0			13	13	6	6			49,1
041					6,0	14	15	7			7
042		17				7	7	49,2			
043		11,0		300	20	18	10	10		25	53,3
044		7,0			15	15	7	7		15	50,1
045		11,0			18	22	9	5		25	54,0
046		5,0			500	330	13	13		6	6
047	6,0	14	15	7			7	39,4			
048		11,0	20	26			10	10	25	46,4	
049	12	560	18	18	9	5	46,5				
050			19	25			47,8				
051	8	12,0	560	19	25	9	5	68,2			
052	8	12,0	560	19	25	9	5	51,3			
053	12	12,0	560	19	25	9	5	68,2			
054	8	12,0	560	19	25	9	5	51,3			

281

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁			
			к корпусу	к штуцеру					
055	25	400 × 150	426 × 8	159 × 6,0	426	159			
056		400 × 200		220 × 7		220			
057	219 × 11			219					
058				400 × 250		273 × 11	273		
059	25					400 × 300	325 × 12	325	
060		16		400 × 350			377 × 6	377	
061	25					500 × 100	530 × 8	108 × 5	530
062		500 × 125		133 × 6				133	
063				500 × 150		159 × 6		159	
064		500 × 200				220 × 7		220	
065			219 × 11	219	219				
066		16		500 × 250	273 × 11	273			
067			070		071	072		16	

282

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг				
055	12	6	600	350	14	15	7	7	20	15	75,1				
056		7			15	19					75,4				
057	8	11			52,6										
058					20	25	10	10		55,6					
059	12				20	28	10	10		78,5					
060	8				12	19	20	9		5	56,7				
061		19				20	9	5		59,1					
062	12	8			680	350	14	21		7	3	20	25	80,4	
064	8						8	14		21	7			3	61,0
065	12						12	19		27	9			5	90,9
066	10	5	600	400	13	13	6	6	20	15	78,4				
067		6			14	14	7	7			78,8				
068		12			7	15	17	10			10	93,7			
069	20				22	96,8									
070	14	11	700	400	20	25	10	10	20	25	129,0				
071	8				20	25	10	10			79,1				
072	8														

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
073	16	500 × 300	530 × 8	325 × 12	530	325	
074	25						
075	10	500 × 350		377 × 6		377	
076	16						
077	25	500 × 400		426 × 8		426	
078							
079	16	500 × 400		426 × 8		426	
080	10						
081	25	600 × 50	630 × 8	57 × 3	630	57	
082		600 × 65		76 × 4,5		76	
083		600 × 80		89 × 5		89	
084		600 × 100		108 × 5		108	
085		600 × 125		133 × 6		133	
086		600 × 150		159 × 6		159	
087		600 × 200		219 × 11		219	
088		600 × 200		220 × 7		220	
089		16		600 × 250		273 × 11	273
090							
091	25	600 × 250	273 × 11	273			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг
073	8	12,0	700	400	21	29	10	10	20	25	81,2
074	14										129,8
075	8	8,0			14	15	7	7		20	76,2
076	10										91,9
077	14	12,0	19		20	9	5	20		129,3	
078					22					141,3	
079		8	8,0		770	14	17	7		3	133,7
080	83,6										
081	12	3,0	750	450	5	5	2	2		10	138,3
082		4,5			10	10	5	5		15	138,7
083		5,0			13	13	6	6			138,8
084		6,0			14	14	7	7		139,1	
085		6,0			14	14	7	7	139,0		
086		11,0			20	21	10	10	25	142,2	
087		7,0			15	16	7	7	15	139,1	
088		8			11,0	15	16	7	7	15	95,1
089	146,5										
090	12	11,0	20		23	10	10	25	103,2		
091	12	11,0	20		23	10	10	25	103,2		

285

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁		
			к корпусу	к штуцеру				
092	10	600 × 300	630 × 8	325 × 12	630	325		
093	16							
094	25							
095								
096	16	600 × 350		377 × 6		377		
097	10							
098		16		600 × 400		426 × 8	426	
099								
100	25	600 × 500		530 × 8		530		
101								
102	16							
103								
104	6,3	600 × 250	630 × 12	273 × 11	273			
105	25							
106						600 × 300	325 × 12	325
107								
108	16					600 × 350	377 × 6	377
109		600 × 400	426 × 8	426				
110								

286

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг
092	8	12	750	450	21	27	10	10	20	25	100,9
093	12										143,4
094	18								6		770
095		194,6									
096	12	8	800	460	16	16	8	8	20	15	134,0
097	8										92,9
098	12	8	800	460	16	16	8	8	25	20	98,2
099											139,5
100	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	208,3
101											258,6
102									8		241,2
103	12	8	950	460	14	19	7	3	20	20	169,1
104	8										120,1
105	12	11	750	450	20	23	10	10	25	25	142,3
106		12									12
107	18	6			14	18	7	7			15
108	12	8	770	450	16	16	8	8	25	15	134,0
109											139,5
110	18	8	770	450	16	16	8	8	25	20	200,1

287

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
111	25	600 × 500	630 × 12	530 × 8	630	530
112	16			530 × 8		
113	10			530 × 8		
114	25	700 × 100	720 × 10	108 × 5	720	108
115		700 × 125		133 × 6		133
116		700 × 150		159 × 6		159
117		700 × 200		219 × 11		219
118				220 × 7		220
119	16	700 × 250		273 × 11		273
120	25	700 × 300		325 × 12		325
121						
122						
123	16	700 × 350		377 × 6		377
124						
125	25	700 × 400	426 × 8	426		
126	10					
127	16					
128	16					

288

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг				
111	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	258,6				
112	12										450	186,0			
113		8		169,1											
114	12	5	800	500	13	13	6	6	20	15	169,6				
115		6									169,9				
116		6									169,8				
117		11									25	173,0			
118		11									20	173,2			
119		7									15	169,9			
120		10									11	20	22	10	10
121	14	199,6													
122	20	12	850	500	21	24	10	10	25	25	295,1				
123	10										156,9				
124	14	6							14	18	7	7	25	15	202,4
125	20														282,7
126	10														8
127		150,2													
128	12	12							21	29	10	10	20	20	184,2

289

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁		
			к корпусу	к штуцеру				
129	25	700 × 400	720 × 10	426 × 8,0	720	426		
130		700 × 500		530 × 8,0		530		
131	10			700 × 600		630 × 8,0	630	
132		6,3				10		630 × 12,0
133	16			700 × 600			630 × 8,0	630
134		16				700 × 600	630 × 12,0	
135	25			800 × 50			820 × 10	57 × 3,0
136		800 × 65				76 × 4,5		76
137	800 × 80			89 × 5,0		89		
138		800 × 100		108 × 5,0		108		
139	800 × 125		133 × 6,0	133				
140		800 × 150	159 × 6,0	159				
141	800 × 200		219 × 11,0	219				
142								
143								
144								
145								
146								

290

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг
129	20	8,0	850	500	16	22	8	8	25	20	282,2
130		14,0									326,1
131	12	8,0	1150	500	14	15	7	4	20	20	212,6
132	10					21					165,5
133		12	12,0	1150	500	21	9	5	25	25	198,2
134	19					245,3					
135	20	8,0	1150	500	14	21	7	4	25	20	378,7
136											364,8
137	20	18,0	1150	500	26	36	13	7	25	25	412,7
138											412,6
139	12	3,0	800	550	5	5	2	2	20	15	192,9
140		4,5			10	10	5	5			193,2
141	12	5,0	800	550	13	13	6	6	20	15	193,3
142		6,0			14	14	7	7			193,4
143	14	11,0	800	550	14	14	7	7	25	25	193,7
144					224,8						
145	14	11,0	800	550	20	21	10	10	25	25	227,8
146					227,8						

291

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁												
			к корпусу	к штуцеру														
147	25	800 × 200	820 × 10	820	820	219												
148	16					220 × 7	220											
149						219 × 11	219											
150	25	800 × 250				273 × 11	273											
151		800 × 300				325 × 12	325											
152	16	800 × 350				820 × 10	820	820	377									
153	25									377 × 6								
154	16									426 × 8								
155	25	800 × 400							820 × 10	820	820	426						
156	16												426 × 8					
157	10												800 × 500	820 × 10	820	820	530	
158	6,3	530 × 8																
159	10																	
160	16																	
161	25	800 × 600										820 × 10	820				820	630
162			630 × 8															
163			630 × 12															
164	16	800 × 600	820 × 10	820	820													630
165																		

292

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг		
147	14	11	800	550	20	21	10	10	20	20	228,0		
148	12	7			15	15	7	7			193,7		
149		11			20	21	10	10			196,9		
150	22	12			900	570	21	24	10	10	25	25	347,8
151													197,7
152	12	6			900	570	14	16	7	7	25	15	377,2
153	14	8	16	19			8	8	248,8				
154	22	12	1000	570	16	21	8	8	20	20	375,8		
155	12	12			21	27					10	10	220,8
156	10	8	1150	570	16	21	8	8	25	25	181,1		
157					198,6								
158	12	14	1150	570	19	23	11	5	25	25	234,2		
159	18	26			27	13					6	407,9	
160	22	12	1150	570	16	26	8	8	25	25	426,6		
161					23	33	11	5			505,7		
162					18	26	27	13			6	505,7	
163	12	8	1150	570	19	21	9	5	20	20	476,1		
164	14	23			33	11	5	461,4					
165	22	18	1150	570	14	16	7	4	20	20	461,4		

293

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
166	10	800 × 600	820 × 10	630 × 8	820	630
167				630 × 12		
168	630 × 8					
169	6,3	800 × 700		720 × 10		720
170						
171	16					
172	25					
173	16		900 × 300		325 × 12	
174		900 × 350	377 × 6	377		
175	10	900 × 400	920 × 10	920		
176	16				426 × 8	426
177	10					
178	16	900 × 500			530 × 8	530
179	10					
180	6,3	900 × 600			630 × 8	630
181						
182	10		630 × 12			
183						

294

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, Кг
166	12	8	1150	570	14	16	7	4	20	20	267,4
167		12			19	21	9	5		25	281,4
168	10	8	1300	570	14	16	7	4	20	20	228,0
169		10			17	24	8				307,9
170	12	10	1300	620	28	40	14	7	25	25	522,0
171	22	20									583,7
172		12	12	1000	600	21	23	10	10	20	25
173	12		21			24	276,3				
174	10	8	1100	600	16	18	8	8	25	20	226,6
175	18				19	432,2					
176	10	14	1100	610	23	32	11	11	25	20	248,3
177	18										439,6
178	18	8	1200	600	16	22	8	8	20	25	423,1
179						23					245,3
180	10	12	1200	600	16	23	8	8	20	25	264,4
181											25
182	18	12	1200	600	21	31	10	10	25	25	465,3
183											25

295

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	К штуцеру		
184	16	900 × 600	920 × 10	630 × 12	920	630
185				630 × 8		
186				900 × 700		
187	10	820 × 10				720
188						
189	10	900 × 800		1020 × 10		159 × 6
190			16		1000 × 150	
191	1000 × 200	220 × 7		219		
192	1000 × 250	273 × 11		220		
193	1000 × 300	325 × 12		273		
194	1000 × 350	377 × 6		325		
195	10	1000 × 400		426 × 8	377	
196						16
197	10	1000 × 500		530 × 8	530	
198						16
199	10	1000 × 500		530 × 8	530	
200			16			1000 × 500
201	10	1000 × 500		530 × 8	530	
202			16			1000 × 500

296

24

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг	
184	18	18	1200	670	28	42	14	14	25	25	503,0	
185											503,2	
186		20	1300		30	7	552,5					
187		10			10	17	19	8			4	20
188	294,7											
189	338,5											
190	18	22	1500	700	31	46	15	8	25	25	562,8	
191											660,3	
192	12	6	500	650	14	14	7	7	20	15	151,4	
193		11			20	20	10	10			25	151,5
194		7			15	15	7	7			15	154,6
195		11	600		20	21	10	10			25	184,8
196		12			21	22						185,6
197		20	8		850	16	18	8			8	25
198	12	6	14	15		7	7	20	251,1			
199	20	8	1000	16	18	8	8	25	20	20	297,2	
200											482,6	
201			12		14						1100	23
202	338,3											

(Измененная редакция, Изм. № 1)

297

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
203	6,3	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530
204		1000 × 600		630 × 8		630
205	630 × 12			630		
206						
207	16	630 × 8		630		
208						
209	10	1000 × 700		720 × 10		720
210						
211	6,3	1000 × 800		820 × 10		820
212						
213	10	1000 × 900		920 × 10		920
214						
215	16	1200 × 80		89 × 5		89
216						
217	6,3	1200 × 100		1220 × 10		108 × 5
218						
219	16	1200 × 125	133 × 6	133		
220						

298

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
203	10	8	1100	650	16	21	8	8	20	20	272,2
204											22
205	12	12	1150	650	21	29	10	10	25	25	344,3
206											
207	20	12	1300	680	19	30	9	9	25	25	545,7
208											
209	12	10	1500	750	17	20	8	4	20	20	615,9
210											
211	10	10	1500	680	17	20	8	4	25	25	327,2
212											
213	20	22	1650	680	17	27	8	4	20	20	692,3
214											
215	10	10	1650	680	17	27	8	4	25	25	831,9
216											
217	12	5	750	770	13	12	6	6	20	15	411,4
218											
219	6	6	750	770	14	14	7	7	20	15	270,9
220											

299

27

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁
			к корпусу	к штуцеру		
221	16	1200 × 150	1220 × 10	159 × 6	1220	159
222		1200 × 200		219 × 11		219
223				220 × 7		219
224		1200 × 250		273 × 11		273
225		1200 × 300		325 × 12		325
226		1200 × 350		1220 × 10		377 × 6
227	10					426 × 8
228		1200 × 400				
229	16					630 × 8
230		10				
231	6,3					630 × 8
232		10				
233	16					630 × 8
234		10				
235	16					1200 × 600
236		10				
237	6,3					1200 × 700
238		10				
239	6,3					1200 × 700

300

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
221	12	6	750	770	14	14	7	7	20	15	271,5
222		11			20	20	10	10		25	275,6
223					21	22	20	20		275,5	
224	14	12	850		14	15	7	7	25	15	446,7
225					17	8	8	20	305,9		
226	12	8	1000		16	18	8	8	25	20	358,4
227					23	27	11	11			527,2
228	18	14	1200		16	21	8	8	20	20	368,7
229					21	27	10	10			354,4
230	12	8	1200		21	27	10	10	25	25	497,6
231				16	21	8	8	820,0			
232	14	12	1200	16	21	8	8	25	20	806,3	
233				20	42	15	15			926,0	
234	24	8	1300	820	30	42	15	15	25	25	868,4
235				16	21	8	8	20			868,4
236	10	10	1300	770	19	25	9	9	20	20	388,4
237				20	42	15	15	25			926,0
238	10	10	1300	770	19	25	9	9	20	20	388,4
239				20	42	15	15	25			926,0

301

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1
			к корпусу	к штуцеру		
240	6,3	1200 x 800	1220 x 10	820 x 10	1020	820
241	10					
242	16					
243						
244	10	1200 x 900		920 x 10		920
245	6,3					
246	4					
247						
248	6,3	1200 x 1000		1020 x 10		1020
249	10					
250	16					

(Измененная редакция, Изм. № 1)

302

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса*, кг
240	10	10	1500	800	19	27	9	9	20	20	450,6
241	24								22		850
242		18		26	27	13	6	1084,1			
243			10						10	800	17
244		12		10	1650	17	18	8			
245	10		10						1850	19	25
246		12		12	800	22	9	5			
247	10		10						1850	17	22
248		24		10	1850	19	25	9			
249	12		12						850	28	36
250		24		20	1850	17	22	8			

* Масса приведена для справок.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Количество 1	Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение 1	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное
	Размеры						Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
	Наружный диаметр и толщина стенки	L						
	001	57 × 3,0					240	4,6
002	76 × 4,5		260	2-002				
003		89 × 5,0		290	2-003			
004	108 × 5,0		290		2-004			
005		133 × 6,0		320	2-005			
006	159 × 6,0		360		2-006			
007		133 × 6,0		320	2-007			
008	159 × 6,0		360		2-008			
009		133 × 6,0		320	2-009			
010	159 × 6,0		360		2-010			
011		133 × 6,0		320	2-011			
012	159 × 6,0		360		2-012			
013		133 × 6,0		320	2-013			
014	159 × 6,0		360		2-014			

304

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
015	159 × 6	360	4, 6	1	8,0	2-015	–
016					7,9	2-016	3-01
017					7,7	2-017	–
018					7,5	2-018	
019	23,6	2-019					
020	23,5	2-020					
021	219 × 11	420			23,3	2-021	3-01
022					23,0	2-022	3-02
023					22,6	2-023	3-03
024					21,9	2-024	–
025	220 × 7	15,4			2-019		
026		15,3			2-020		
027		15,2	2-021	3-01			
028		15,0	2-022	3-02			

305

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
029	220 × 7	420	4, 6	1	14,7	2-023	3-03
030					14,3	2-024	-
031	273 × 11	480			34,1	2-025	
032					33,9	2-026	
033					33,8	2-027	3-01
034					33,5	2-028	3-02
035					33,0	2-039	3-03
036					32,4	2-030	3-04
037					30,9	2-031	-
038	30,6	2-032					
039	325 × 12	520			48,0	2-033	
040					47,9	2-034	3-01
041					47,5	2-035	3-02
042					47,1	2-036	3-03

306

34

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
	Наружный диаметр и толщина стенки	L					
043	325 × 12	520	4, 6	1	46,4	2-037	3-04
044					44,7	2-038	3-05
045					44,4	2-039	3-06
046					42,4	2-040	–
047	377 × 8	500			36,0	2-041	3-02
048					35,7	2-042	3-03
049					35,7	2-043	3-04
050					37,8	2-044	3-05
051	3-06						
052	36,2	2-045				–	
053					52,1		2-046
054	35,2						
055	426 × 12	600			71,9	2-047	3-04
056					69,9	2-048	3-06
057			47,1				

307

СТО 79814898 125–2009

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное				
	Количество									
	1									
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту			
Наружный диаметр и толщина стенки	L									
058	426 × 8	600	4, 6	1	47,3	2-049	3-05			
059	426 × 12				70,2					
060					67,9	2-050	3-07			
061	426 × 8				45,7					
062	426 × 8				680	4, 6	1	43,9	2-051	-
063	426 × 12							65,2		
064	426 × 8	48,0	2-053							
065	426 × 12	71,2	2-052							
066	530 × 10	600	5, 6	2	76,7	2-054	3-02			
067					76,3	2-055	3-03			
068					75,7	2-056	3-04			
069					530 × 12	88,5	2-057	3-06		
070						88,8	2-058	3-05		
071	530 × 14	700	4, 6	1	118,4	2-059	3-07			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное			
	Количество								
	1								
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту		
Наружный диаметр и толщина стенки	L								
072	530 × 8	700	4, 6	1	68,5	2-059	3-07		
073					66,7	2-060	3-08		
074	530 × 14				115,3				
075	530 × 8		64,1	2-062	-				
076	530 × 10		5, 6			2	79,8		
077	530 × 14		770	4, 6		1	110,8	2-061	
078		119,8					2-063		
079		119,1					2-064		
080	530 × 8	69,0							
081	630 × 12	750			4, 6		1	137,8	2-065
082								137,6	2-066
083			137,4	2-067		3-01			
084			137,1	2-068		3-02			
085			136,6	2-069		3-03			

309

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное																									
	Количество																														
	1																														
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту																						
Наружный диаметр и толщина стенки	L																														
086	630 × 12	750	4, 6	1	135,9	2-070	3-04																								
087																															
088																															
089	630 × 8							750	4, 6	1	134,3	2-072	3-05																		
090																															
091																															
092	630 × 8													750	4, 6	1	133,9	2-071	3-06												
093																															
094																															
095	630 × 18																			750	4, 6	1	89,9	2-072	3-07						
096																															
097																															
098	630 × 12																									750	4, 6	1	88,6	2-071	3-08
099																															
099																															
099	630 × 12	770	4, 6	1	131,9	2-072	3-09																								
099																															
099																															
099	630 × 12							770	4, 6	1	191,9	2-075	3-12																		
099																															
099																															
099	630 × 12													770	4, 6	1	185,7	2-076	3-12												
099																															
099																															
099	630 × 12																			770	4, 6	1	125,1	2-076	3-12						
099																															
099																															
099	630 × 12																									770	4, 6	1	84,0	2-076	3-12
099																															
099																															
099	630 × 12	770	4, 6	1	84,2	2-076	3-12																								
099																															
099																															
099	630 × 12							770	4, 6	1	125,5	2-076	3-12																		
099																															
099																															

310

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное			
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы			Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
100	630 × 18	800	4, 6	1	194,3	2-076	3-12	
101		950			750	223,1	2-077	-
102						221,4	2-078	
103	630 × 12					149,3	2-079	
104	630 × 8					100,3		
105	630 × 12	750			131,9	2-071	3-07	
106					129,3	2-072	3-08	
107	630 × 18	750			185,7	2-075	3-09	
108	630 × 12				125,1			
109					770	125,5	2-076	3-12
110	630 × 18	950			186,1			
111					223,1	2-077	-	
112	630 × 12	150,5						
113		149,3	2-079					

311

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
114	720 × 12	800	4, 6	1	167,8	2-080	3-02
115					167,3	2-081	3-03
116					166,6	2-082	3-04
117					164,9	2-083	3-05
118					164,6	2-084	3-06
119					135,9	2-085	3-07
120	720 × 10	189,1					
121	720 × 14	5, 6	2	280,7	2-086	3-08	
122	720 × 20	4, 6	1	142,5			
123	720 × 10	850	5, 6	2	193,5	2-087	3-09
124	720 × 14						
125	720 × 20		4, 6	1	139,0	2-088	3-12
126	720 × 10		136,2				
127							

312

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное			
	Количество						
	1						
	Размеры						
Наружный диаметр и толщина стенки	L	Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
128	720 × 12	850	4, 6	1	163,6	2-089	3-13
129	720 × 20				268,2	2-088	3-12
130		950			289,4	2-090	-
131	720 × 12				175,9		
132	720 × 10	146,1			2-091		
133		172,2			2-092		
134	720 × 12	206,0			2-093		
135		206,9					
136	720 × 20	1150			340,3	2-092	
137					338,8	2-094	
138					342,7		
139					341,9		
140	820 × 12	800			192,3	2-095	
141					192,1	2-096	

313

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
142	820 × 12	800	4, 6	1	191,9	2-097	3-01
143					191,6	2-098	3-02
144					191,1	2-099	3-03
145	820 × 14	800	5, 6	2	221,6	2-101	3-04
146					219,7		3-05
147					220,0		
148	820 × 12	800			188,4	2-102	3-06
149					188,8	2-101	3-05
150	820 × 22	800	4, 6	1	337,4	2-103	3-07
151					332,5		2-104
152	820 × 12				183,7		
153	820 × 22	900			368,5	2-105	3-09
154	820 × 14		5, 6	2	237,3	2-106	3-10
155	820 × 22		4, 6	1	362,3	2-107	3-12

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
156	820 × 12	900	4, 6	1	200,9	2-108	3-13
157	820 × 10				167,4	2-107	3-12
158					179,7	2-109	3-14
159	820 × 12	215,1					
160	820 × 22	1000			388,8	2-110	3-15
161					391,0		
162					438,5	2-111	-
163					438,5		
164					435,9		
165	434,2	2-113					
166	820 × 12				1150	240,2	
167	820 × 12	241,2				2-112	
168	820 × 10	200,8				2-113	
169		1300			221,8	2-114	

315

43

СТО 79814898 125–2009

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
170	820 × 12	1300	4, 6	1	265,4	2-114	-	
171	820 × 22				479,5			
172	820 × 22				484,4			
173	920 × 12	1000	5, 6	2	261,7	2-116	3-08	
174					258,4	2-117	3-11	
175	920 × 10	1100	4, 6	1	215,3	2-118	3-10	
176	920 × 18				418,8	2-119	3-12	
177	920 × 10				234,9			
178	920 × 18				406,7	2-120	3-15	
179					404,9	2-121	3-14	
180	920 × 10				1200	4, 6	1	227,1
181		240,6						
182		428,8						
183	920 × 18				430,2	2-123	3-17	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное						
	Количество													
	1													
	Размеры								L					
Наружный диаметр и толщина стенки														
184	920 × 18	1200	4, 6	1	432,3	2-124	3-18							
185					432,3									
186		1300			456,7	2-125	-							
187	452,7				2-126									
188	920 × 10				254,1									
189		287,2			2-127									
190	920 × 18	1500			511,5	2-128								
191					517,0									
192	1020 × 12	500			148,0	2-129	3-04							
193					146,0	2-130	3-05							
194					146,3	2-131	3-06							
195		600			174,0	2-132	3-07							
196					171,4	2-133	3-08							
197	1020 × 20	850			400,9	2-134	3-10							

317

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы			Исполнение	Масса*, кг
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
198	1020 × 12	850	4, 6	1	242,3	2-135	3-09
199		1000			1000	283,9	2-136
200	1020 × 20					1100	
201		1020 × 12			1100		503,4
202	1020 × 10					1100	305,8
203		1020 × 10			1150		254,4
204	1020 × 12					1150	257,9
205		1020 × 12			1150		309,7
206	1020 × 20					1300	309,7
207		1020 × 20			1300		511,6
208	1020 × 12					1300	511,6
209		1020 × 12			1300		567,1
210	1020 × 10					1300	343,4
211		1020 × 10			1300		286,3

318

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное			
	Количество								
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту		
	Наружный диаметр и толщина стенки	L							
212	1020 × 10	1500	4, 6	1	324,4	2-143	-		
213	1020 × 20				641,3				
214					647,4	2-144			
215		692,9			2-145				
216		1650			688,3	2-146			
217	1020 × 10				348,3				
218	1220 × 12	750			269,2	2-147		3-01	
219					268,9	2-148		3-02	
220					268,4	2-149		3-03	
221					267,7	2-150		3-04	
222					266,1	2-151		3-05	
223					266,2				
224					1220 × 14	5, 6		2	307,2
225	304,0	2-153							3-08

319

СТО 79814898 125-2009

47

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус					Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
226	1220 × 18	850	5, 6	2	437,1	2-154	3-09	
227	1220 × 12		4, 6	1	293,2	2-155	3-10	
228		1000			5, 6	2	343,5	2-156
229	1220 × 18		4, 6	1			512,6	
230					1220 × 12	335,4	2-157	3-15
231								
232	1220 × 10		1200	5, 6	2	330,0	2-158	3-16
233	1220 × 14	461,4				2-159	3-17	
234								
235	1220 × 24	1300	4, 6	1	783,8	2-158	3-16	
236					781,9			
237					836,6	2-160	3-19	
238					831,3	2-161	3-20	
239	1220 × 10	350,9						

320

СТО 79814898 125–2009

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы			Исполнение	Масса*, кг
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
240	1220 × 10	1500	4, 6	1	398,8	2-162	3-21
241	1220 × 24				944,7		
242					952,0	2-163	3-22
243		1650			1024,2	2-164	-
244	1018,6				2-165		
245	1220 × 12					515,2	
246	1220 × 10					430,2	
247	1850	474,9			2-166		
248		1220 × 12			569,6	2-167	
249		1220 × 24			1124,3	2-166	
250	1132,0		2-168				

* Масса приведена для справок.

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

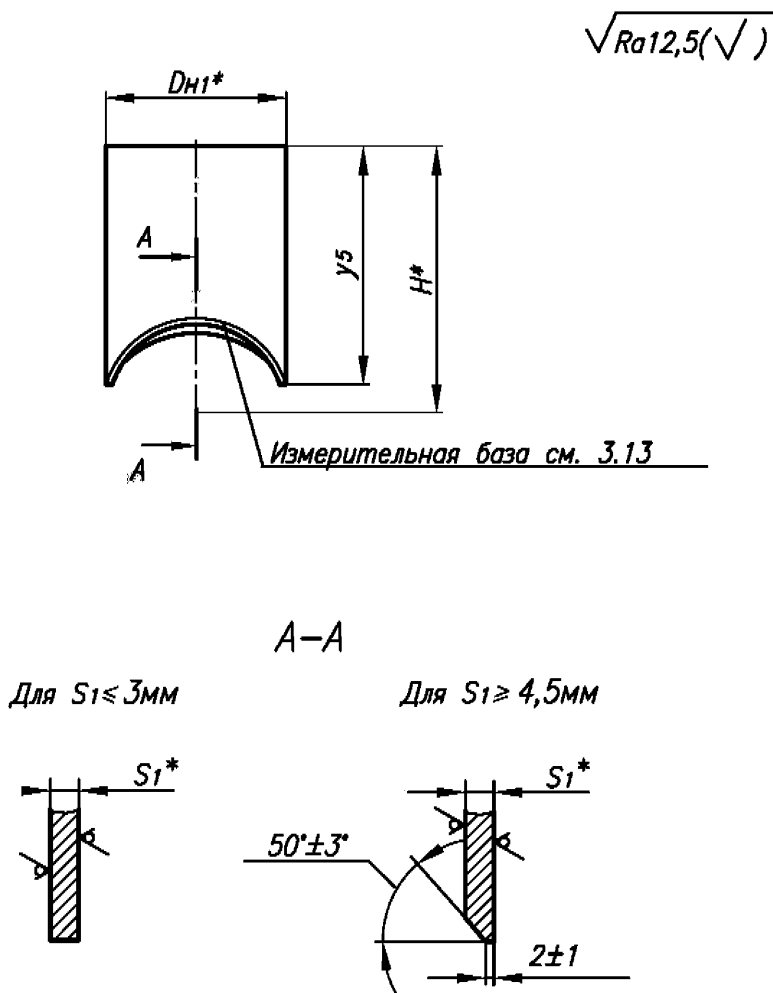


Рисунок 2, лист 1

* Размеры для справок.

Шаблон для разметки

Исполнение 1

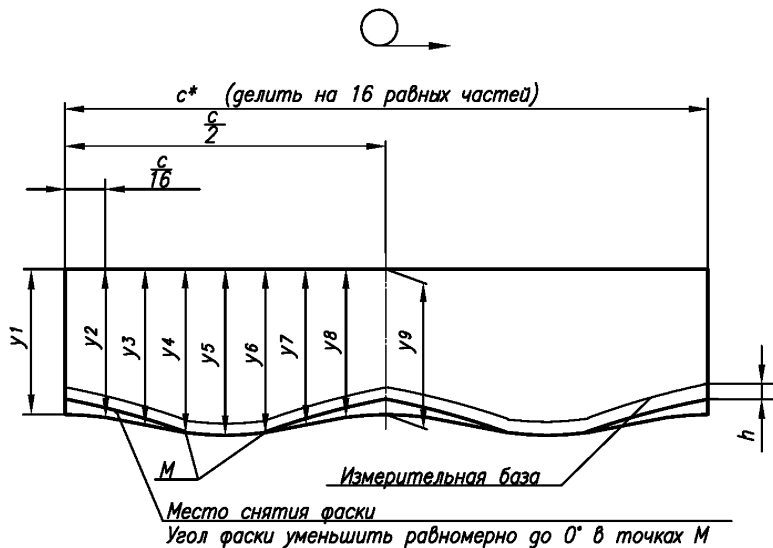


Рисунок 2, лист 2

* Размер для справок.

Исполнение 2

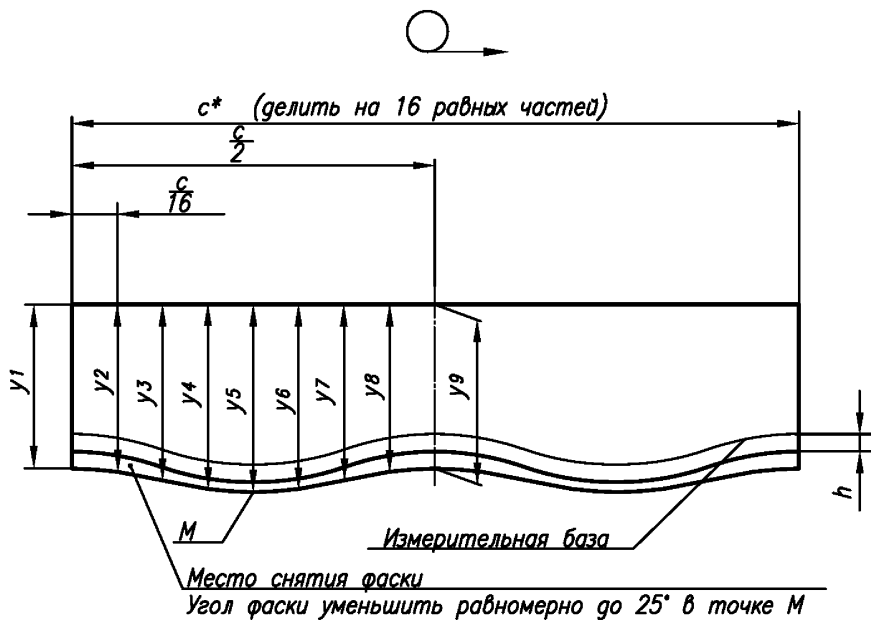


Рисунок 2, лист 3

* Размер для справок.

Исполнение 3

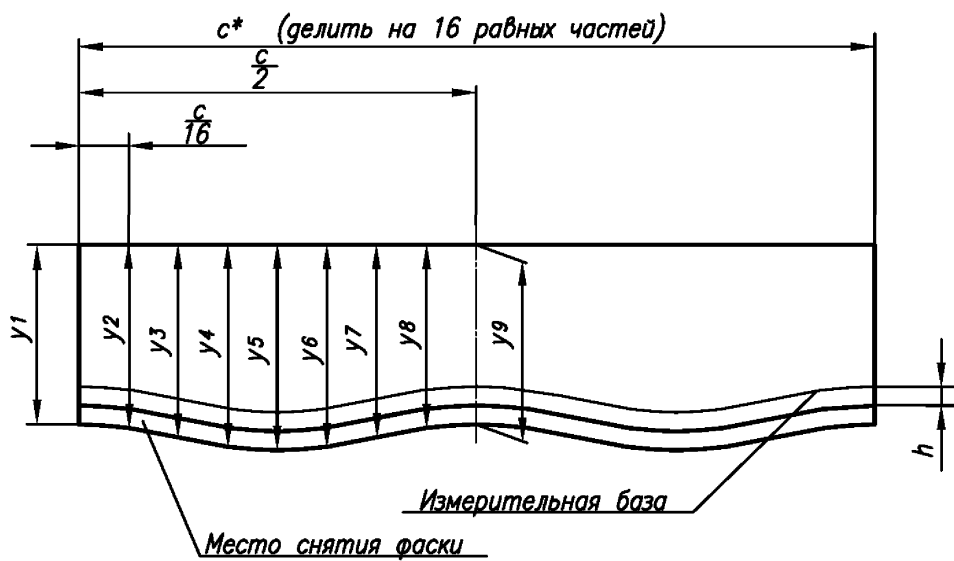
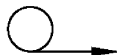


Рисунок 2, лист 4

* Размер для справок.

Исполнение 4

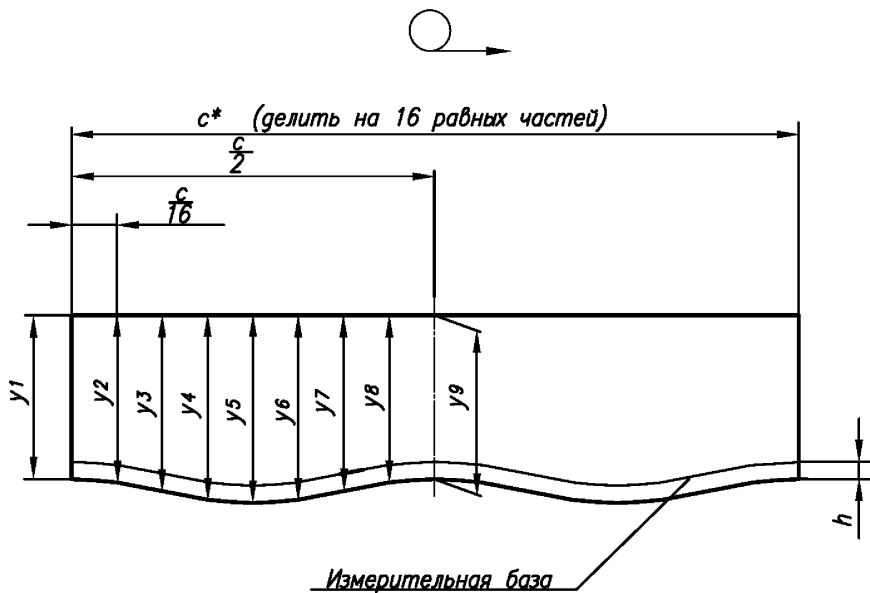


Рисунок 2, лист 5

* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅		
2-001	50 × 25	32	2,5	135	8	100,5	104,5	105,0	106,1	107,4	107,9	4	0,2
2-002	50 × 32	38	3,0			140		119,4	105,2	106,8	108,6		109,4
2-003	65 × 32			57			150		100,0	100,5	101,7		103,0
2-004	65 × 50	179,1	101,3			104,6		108,2		109,8	0,4		
2-005	80 × 50		103,5	104,6		107,3	110,2	111,5					
2-006	80 × 65	76		4,5		238,8	105,4	110,3	116,0	118,7	1		0,9
2-007	100 × 50	57	3,0	160		179,1	104,0	104,9	107,1	109,4	110,4	4	0,4
2-008	100 × 65	76	4,5			238,8		105,5	109,5	113,7	115,6	2	0,9
2-009	100 × 80	89	5,0			279,6		106,2	111,8	118,2	121,2	1	1,2
2-010	125 × 50	57	3,0	170		179,1	101,5	102,2	104,0	105,8	106,6	4	0,4
2-011	125 × 65	76	4,5			238,8		102,7	105,9	109,1	110,6	2	0,8
2-012	125 × 80	89	5,0			279,6	99,5	101,2	105,7	110,4	112,5		1,1
2-013	125 × 100	108			339,3	101,5	104,2	111,2	119,3	123,0	1	1,4	
2-014	150 × 50	57	3,0		190	179,1	108,5	109,1	110,6	112,1	112,7	4	0,4

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5		
2-015	150 × 65	76	4,5	190	8	238,8	108,5	109,5	112,1	114,8	115,9	3	0,9
2-016	150 × 80	89	5,0			106,5	279,6	108,0	111,6	115,4	117,0	2	1,2
2-017	150 × 100	108					339,3	108,7	114,4	120,6	123,4	1	1,5
2-018	150 × 125	133	6,0		10	417,8	111,9	121,0	131,5	136,4	2,3		
2-019	200 × 50	57	3,0	220	8	179,1	108,5	108,9	110,0	111,1	111,5	4	0,4
2-020	200 × 65	76	4,5			106,5	238,8	109,3	111,1	113,0	113,8	3	0,9
2-021	200 × 80	89	5,0				279,6	107,5	110,1	112,8	113,9		1,1
2-022	200 × 100	108			6,0	10	339,3	108,1	112,1	116,3	118,1	2	1,4
2-023	200 × 125	133	6,0		417,8		109,0	115,2	121,8	124,7	2,2		
2-024	200 × 150	159	6,0		10	499,5	108,5	112,2	121,6	132,1	136,8	1	2,8
2-025	250 × 50	57	3,0	250	8	179,1	111,5	111,8	112,7	113,5	113,9	4	0,5
2-026	250 × 65	76	4,5			109,5	238,8	112,1	113,6	115,1	115,7	3	0,9
2-027	250 × 80	89	5,0				279,6	110,3	112,4	114,5	115,3		1,2
2-028	250 × 100	108			339,3	110,8	114,0	117,2	118,6	1,5			

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг		
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅				
2-029	250 × 125	133	6,0	250	10	417,8	109,5	111,5	116,4	121,5	123,6	2	2,2		
2-030	250 × 150	159				499,5		112,4	119,8	127,6	131,0		2,7		
2-031	250 × 200	219	11,0			688,0	111,5	116,8	130,6	146,3	153,5	1	7,4		
2-032		220	7,0			691,2		117,3	132,6	150,1	158,4		4,9		
2-033	300 × 65	76	4,5	280	8	238,8	113,5	115,5	116,0	117,2	118,5	3	0,9		
2-034	300 × 80	89	5,0			279,6		114,2	115,9	117,7	118,4		1,2		
2-035	300 × 100	108				339,3		114,6	117,2	119,9	121,1		1,5		
2-036	300 × 125	133	6,0			417,8		115,2	119,2	123,4	125,2		2,3		
2-037	300 × 150	159				499,5	116,0	122,0	128,4	131,1	2	2,8			
2-038	300 × 200	219	11,0			300	10	688,0	133,5	137,9	149,2	161,4	166,8	1	8,5
2-039		220	7,0					691,2		138,4	150,7	164,3	170,3		5,6
2-040	300 × 250	273	11,0					857,7	135,5	142,8	161,9	184,1	194,8	11,6	
2-041	350 × 100	108	5,0	330	10			339,3	137,5	138,4	140,7	143,0	144,0	3	1,8
2-042	350 × 125	133	6,0			417,8	138,9	142,4		146,0	147,5	2,7			

329

57

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅		
2-043	350 × 150	159	6	330	10	499,5	137,5	139,6	144,8	150,2	162,4	3	3,3
2-044	350 × 200	219	11			688,0		141,3	150,8	160,9	165,3	2	8,6
2-045	350 × 250	273				12	857,7	139,5	145,7	161,7	179,4	1	187,4
2-046	350 × 300	325	1021,0				148,5		172,4	200,7	214,5		16,1
2-047	400 × 150	159	6	350	10	499,5	133,0	134,9	139,4	144,1	146,1	3	3,2
2-048	400 × 200	220	7			691,2	133,0	136,7	145,8	155,4	159,6	2	5,4
2-049		219	11			688,0		136,4	144,7	153,4	157,1		8,2
2-050	400 × 250	273				857,7		138,5	152,4	167,3	173,9		10,9
2-051	400 × 300	325	12			1021,0	135,0	142,9	163,5	186,6	197,3	1	15,2
2-052	400 × 350	377	12			1184,4		146,0	175,4	211,0	228,8		19,1
2-053		8	146,5					177,5	215,5	234,9	13,0		
2-054	500 × 100	108	5	400	8	339,3	131,0	131,7	133,3	134,9	135,6	3	1,7
2-055	500 × 125	133	6		10	417,8		132,0	134,5	137,0	138,0		2,5
2-056	500 × 150	159	11		499,5	132,5		136,2	139,9	141,4	3,1		

330

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг				
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5						
2-057	500 × 200	220	7	400	10	691,2	131,0	134,0	141,2	148,7	151,8	3	5,2				
2-058		219	11,0			688,0		133,7	140,3	147,1	150,0		8,0				
2-059	500 × 250	273	11,0			857,7		135,4	146,3	157,7	162,6	2	10,5				
2-060	500 × 300	325	12,0			1021,0		137,3	153,3	170,4	177,9		14,3				
2-061	500 × 350	377	12,0			450	8	1184,4	133,0	141,8	164,2	189,11	200,3	1	17,9		
2-062			8,0							142,2	165,8	192,0	204,0		12,1		
2-063	500 × 400	426	12,0							1338,3	144,4	174,3	208,9		225,3	21,5	
2-064			8,0								144,9	176,2	212,7		230,1	14,6	
2-065	600 × 50	57	3,0	450	8			179,1			131,0	133,2	133,5	133,9	134,0	3	0,5
2-066	600 × 65	76	4,5									238,8	133,3	133,9	134,5		134,8
2-067	600 × 80	89	5,0							279,6		131,4	132,2	133,1	133,5		1,4
2-068	600 × 100	108								339,3		131,6	132,9	134,3	134,8		1,7
2-069	600 × 125	133	6,0			10	417,8	131,9	133,9	136,0		136,9	2,5				
2-070	600 × 150	159					499,5	132,3	135,3	138,4		139,7	3,1				

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅		
2-071	600 × 200	220	7	450	10	691,2	131,0	133,5	139,5	145,7	148,3	3	5,2
2-072		219	11			688,1		133,3	138,8	144,4	146,8		7,9
2-073	600 × 250	273	11			857,7		134,7	143,8	153,1	157,1		10,3
2-074	600 × 300	325	12			1021,0		136,3	149,5	163,3	169,3	2	13,9
2-075	600 × 350	377	6			1184,4		138,8	158,6	179,9	189,3		8,8
2-076	600 × 400	426	8			460		10	1338,3	143,0	140,9	166,3	194,3
2-077	600 × 500	530	14	1665,0	158,0		197,8		244,8		267,7	35,5	
2-078			8	1665,0	158,7		200,7		251,0		275,9	20,8	
2-079			450	133,0	148,7		190,7		241,0		265,9	19,8	
2-080	700 × 100	108	5	500	10	8	136,0	339,3	136,5	137,7	138,9	3	1,8
2-081	700 × 125	133	6			417,8		136,75	138,6	140,4	141,1		2,6
2-082	700 × 150	159				499,5		137,1	139,8	142,5	143,6		3,2
2-083	700 × 200	219	11			688,0		138,0	142,8	147,7	149,7		8,1
2-084		220	7			691,2		138,2	143,4	148,8	151,1		5,3

332

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆	y ₅		
2-085	700 × 250	273	11,0	500	10	857,7	136,0	139,2	147,1	155,2	158,6	3	10,5
2-086	700 × 300	325	12,0			1021,0		140,6	152,1	163,9	169,0		14,2
2-087	700 × 350	377	6,0			1184,4		142,8	159,9	177,9	185,7	2	8,8
2-088	700 × 400	426	8,0			1338,3	144,7	166,5	189,8	200,1	13,8		
2-089			12,0				144,3	165,2	187,6	197,3	20,4		
2-090	700 × 500	530	14,0	520	1665,0	158,0	171,1	204,8	242,6	259,9	1	36,7	
2-091			8,0	500		1979,2	138,0	151,7	187,2	227,4		245,9	19,4
2-092	700 × 600	630			12,0		138,0	157,7	210,8	276,3		310,0	26,0
2-093								157,2	208,7	271,6		303,6	38,4
2-094	700 × 600	630	18,0	550	10	1979,2	188,0	206,4	255,6	315,0	344,6	1	69,9
2-095	800 × 50	57	3,0		8	179,1	138,0	138,12	138,4	138,68	138,79	4	0,6
2-096	800 × 65	76	4,5			238,7		138,2	138,68	139,2	139,4	3	1,1
2-097	800 × 80	89	5,0		279,6	136,0	136,3	137,0	137,6	137,9	1,4		
2-098	800 × 100	108			339,3		136,4	137,5	138,5	138,9	1,8		

333

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг			
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5					
2-099	800 × 125	133	6	550	10	417,8	136,0	136,7	138,2	139,8	140,5	3	2,6			
2-100	800 × 150	159				499,5		137,0	139,3	141,7	142,6		3,2			
2-101	800 × 200	219	11			688,0		137,7	142,0	146,2	148,0		8,1			
2-102	800 × 200	220	7			691,2		137,9	142,5	147,2	149,2		5,3			
2-103	800 × 250	273	11			857,7		138,8	145,7	152,7	155,7		10,4			
2-104	800 × 300	325	12			1021,0		140,1	150,1	160,3	164,6		14,0			
2-105	800 × 350	377	6			1338,3		156,0	1184,4	142,0	156,8		172,3	178,9	8,7	
2-106			8						141,9	156,4	171,5		177,9	11,5		
2-107	800 × 400	426	12						1338,3	143,6	162,5		182,4	190,9	2	13,5
2-108									143,3	161,4	180,5		188,7	19,9		
2-109	800 × 500	530	8	1665,0	156,0		1665,0		168,0	198,5	231,7	246,5	20,6			
2-110			14				167,4		196,4	227,9	241,8	35,2				
2-111	800 × 600	630	18				1979,2		158,0	188,0	204,1	245,9	293,4	315,4	1	67,2
2-112			12							158,0	174,7	218,4	268,4	291,8		40,2

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг			
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5					
2-113	800 × 600	630	8	570	10	1979,2	158,0	175,2	220,2	271,9	296,2	1	27,2			
2-114			10			2262,0		180,5	241,1	315,9	354,5		42,5			
2-115			20	620		2262,0	208,0	229,2	285,9	354,5	388,9		99,3			
2-116	900 × 300	325	12	600		1021,0	136,0	139,62	148,48	157,52	161,32	3	13,8			
2-117	900 × 350	377				1184,4		141,0	153,3	165,9	171,2		16,7			
2-118			8			1338,3		141,2	154,1	167,3	172,9		11,3			
2-119	900 × 400	426				1338,3		142,7	159,4	176,8	184,2		13,2			
2-120	900 × 500	530	14			610		1665,0	146,0	156,1	181,6		208,7	220,5	2	32,6
2-121			8			600		1665,0	146,6	173,4	202,0		214,5	18,0		
2-122	12	1979,2		136,0			151,3		190,4	233,8	253,4	23,5				
2-123		900 × 600	630	1979,2	150,9		188,9	231,0	249,9	34,8						
2-124	18			670	206,0		220,3	256,7	296,8	314,7	70,2					
2-125	900 × 700	720	20	670	2262,0		208,0	226,8	275,8	332,0	358,2	1	95,8			
2-126			10	620			158,0	177,9	230,3	290,8	319,5		40,6			

Обозначение штуцера	DN × DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг			
						c	y ₁ = y ₉	y ₂ = y ₈	y ₃ = y ₇	y ₄ = y ₆			y ₅		
2-127	900 × 800	820	10	620	10	2576,1	158,0	184,2	255,2	344,1	390,8	1	51,3		
2-128			22	700			238,0	262,6	328,8	409,7	450,9		143,3		
2-129	1000 × 150	159	6	650		499,5	136,0	136,8	138,7	140,5	141,3	3	3,2		
2-130	1000 × 200	219	11			688,0		137,4	140,8	144,2	145,6		8,0		
2-131		220	7			691,2		137,5	141,2	145,0	146,5		5,2		
2-132		1000 × 250	273			11		857,7	138,3	143,8	149,4		151,7	10,3	
2-133	1000 × 300	325	12			1021,0		139,3	147,2	155,3	158,7		13,7		
2-134	1000 × 350	377	8			660		1184,4	140,7	152,2	164,0		169,0	11,2	
2-135			6						140,8	152,6	164,7		169,8	8,4	
2-136	1000 × 400	426	8					1338,3	142,1	157,0	172,5		179,0	13,0	
2-137	1000 × 500	530	14					1665,0	146,0	145,6	169,5		194,6	205,5	17,6
2-138										155,1	177,9		201,8	212,0	31,9
2-139	1000 × 600	630	8	650			1979,2	136,0	149,7	184,5	222,1	238,8	2	22,8	
2-140			12						149,4	183,2	219,7	235,8		33,7	
2-141	1000 × 700	720	10	680			2262,0	168,0	185,7	231,3	282,1	305,2	48,8		
2-142									185,9	232,1	283,6	307,1	40,9		

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг												
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5														
2-143	1000 × 800	820	10	680	10	2576,1	168,0	191,5	253,6	326,5	361,6	1	51,0												
2-144			22	750									238,0	260,1	318,1	385,2	417,0	138,6							
2-145			18										2890,3	238,0	266,9	345,0	442,5	493,6	139,0						
2-146	1000 × 900	920	10	680	10	168,0	198,0	279,4	382,6	438,0	1	63,1													
2-147	1200 × 80	89	5	770	8	156,0	156,0	156,2	156,6	157,1	157,3	3	1,6												
2-148	1200 × 100	108											339,3	156,3	157,0	157,7	158,0	2,0							
2-149	1200 × 125	133	6		417,8								156,4	157,5	158,6	159,0	3,0								
2-150	1200 × 150	159			499,5								156,7	158,2	159,8	160,4	3,6								
2-151	1200 × 200	219	11		688,0								157,2	160,0	162,8	164,0	9,1								
2-152	1200 × 250	273			857,7								158,0	162,5	167,1	169,1	11,6								
2-153	1200 × 300	325	12		1021,0								158,7	165,4	172,1	174,9	15,4								
2-154	1200 × 350	377	6		10								1184,4	156,0	156,0	160,0	169,8	179,8	183,9	3	9,4				
2-155			8																		159,9	169,5	179,2	183,3	12,4
2-156			1200 × 400																		426	1338,3	161,0	173,5	186,2

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5		
2-157	1200 × 500	530	14	770	10	1665,0	156,0	163,6	182,4	201,8	210,0	3	32,7
2-158	1200 × 600	630	8			1979,2		167,4	195,9	226,0	238,9	2	24,2
2-159			12					167,1	194,9	224,0	236,6		35,9
2-160	1200 × 700	720	20	820		2262,0	206,0	220,0	255,4	293,1	309,5		88,7
2-161			10	770			156,0	170,9	208,5	248,8	266,4	36,7	
2-162	1200 × 800	820		22		800	2576,1	186,0	205,5	255,5	310,7	335,5	51,4
2-163			850			236,0		254,3	301,2	352,4	375,3	131,2	
2-164	1200 × 900	920	18	800		2890,3	238,0	261,9	324,2	394,8	427,6	1	130,6
2-165			10				212,8	277,6	351,6	386,2	62,7		
2-166	1200 × 1000	1020		12		850	3204,4	188,0	218,8	300,9	399,6		448,6
2-167			218,5		299,9			397,5	445,7	90,0			
2-168			20		238,0			267,5	346,0	439,1	484,7	171,7	

* Масса приведена для справок.

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

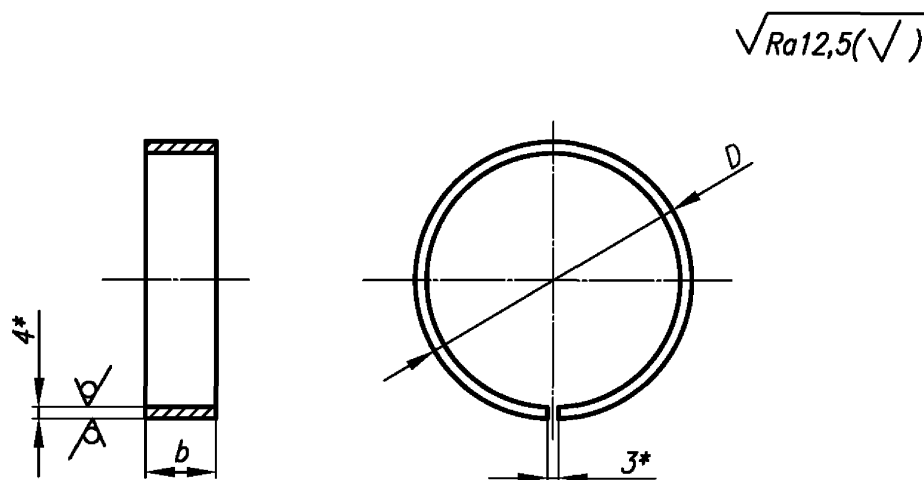


Рисунок 3

* Размеры для справок.

Таблица 4 – Параметры подкладных колец

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	Размеры штуцера $DH_1 \times S_1$	D	b_{min}	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
3-01	89 x5	79	30	245	0,23
3-02	108 x5	98		305	0,29
3-03	133 x6	121	35	377	0,42
3-04	159 x6	147	38	459	0,56
3-05	219 x11	197	58	616	1,12
3-06	220 x7	206	55	644	1,11
3-07	273 x11	251	65	786	1,61
3-08	325 x12	301	72	943	2,15
3-09	377 x6	365	76	1144	2,74
3-10	377 x8	361		1131	2,72
3-11	377 x12	353		1106	2,63
3-12	426 x8	410	95	1285	3,86
3-13	426 x12	402	86	1260	3,42
3-14	530 x8	514	110	1612	5,60
3-15	530 x14	502	114	1574	5,68
3-16	630 x8	614	137	1926	8,34
3-17	630 x12	606	139	1901	8,35
3-18	630 x18	594	142	1863	8,36
3-19	720 x20	680	140	2133	9,43
3-20	720 x10	700	133	2196	9,23
3-21	820 x10	800	172	2510	13,65
3-22	820 x22	776	180	2435	13,84
* Масса приведена для справок.					

3.3.1 Условное обозначение (Измененная редакция, Изм. № 1)

– сварного переходного тройника:

Примеры

1 Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на условное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]

Тройник переходный С 57х3 – 32х2,5 – PN 25 – IIIв 001 СТО 79814898 125-2009

то же, для трубопроводов группы В

Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pp16/100 °С – IIIс 001 СТО 79814898 125-2009

то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]

Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pp16/100 °С – IIв 001 СТО 79814898 125-2009

2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]

Тройник переходный П 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009

3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]

Тройник переходный 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009

4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]

Тройник переходный Т 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009

– штуцера:

Пример – Штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1]

Штуцер В 820х10 – 1 200 2-162 СТО 79814898 125 – 2009

– подкладного кольца:

Пример – Кольцо к штуцеру размером 820х22

Кольцо подкладное 3-22 СТО 79814898 125-2009

3.4 Материал: (Измененная редакция, Изм. № 1)

– корпуса (позиция 1) и штуцера (позиция 2) - см. таблицу 2;

– подкладного кольца - по СТО 79814898 109 [7] (раздел 5).

Допускается изготовление корпусов исполнения 2 из труб одинаковой с ними толщины по СТО 79814898 109 [7], подраздел 4.4 (при их наличии).

Допускается изготовление корпусов и штуцеров $DN \geq 350$ из листовой стали по СТО 79814898 109 [7] (разделы 5 и 6), что должно быть оговорено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.5 Параметры применения тройников - по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа (16 кгс/см²) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники применять не допускается.

3.6 Типы и размеры разделки кромок *E* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры DK , SK , DK_1 , SK_1 и предельные отклонения размеров l и l_1 – по СТО 79814898 110 [8].

3.7 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

3.8 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.9 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

3.9.1 Сварной шов (швы) штуцеров $DN \geq 350$ не должен (не должны) располагаться на отрезках длиной u_1 и u_5 .

3.9.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

3.9.3 Если выполнить условие 3.9.2 не представляется возможным из-за размеров замыкающей вставки трубы корпуса, то сварные швы корпусов могут сопрягаться с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках каждый. При этом они не должны располагаться в диаметральной сечении штуцера, проходящем через отрезки длиной u_1 и u_5 .

3.10 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 79814898 110 [8].

3.11 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $DN_1 \leq 300$ – сквозного проплавления;
- для $DN_1 > 300$ – подварки корня шва.

3.12 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить $\sqrt{Ra25}$.

3.13 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h от края фаски (для $S_1 \leq 3$ мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

3.14 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек – по СТО 79814898 110 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек (в случае изготовления корпуса и штуцера из листовой стали) в соответствии с ПНАЭ Г-7-009 [9], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 10 % номинальной толщины их стенки.

3.15 Методы и объём контроля углового сварного шва и продольных сварных швов обечаек - в соответствии с СТО 79814898 108 [5].

Объём РГК продольных сварных швов обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории сварного соединения.

3.15.1 Места сопряжения углового и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения подвергнуть РГК.

3.16 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [8].

3.17 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.18 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], наружный диаметр и толщину стенки корпуса, наружный диаметр и толщину стенки штуцера, условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [6] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.19 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

Библиография

- [1] ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [3] СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
- [4] ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [5] СТО 79814898 108–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические требования
- [6] ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля
- [7] СТО 79814898 109–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [8] СТО 79814898 110–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Основные типы и размеры
- [9] ПНАЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры

(Изененная редакция, Изм. № 1)