

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать II 1988 года

Заказ № 3175 Тираж 1275 экз

№ п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, $t = -20^{\circ}\text{C}$	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, $t = -30^{\circ}\text{C}$	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, $t = -20^{\circ}\text{C}$	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, $t = -30^{\circ}\text{C}$	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	20	

			ТТ 901-5-41.87			ВМ		
Провер. Дужаск	Дятл		Содержание альбома	Студия	Лист	Листов		
Техник Владимирская	Виль			Р	1	2		
Инженер Сытник	Мия			Киевский				
Рук. эк. Дужаск	Дятл			Промстройпроект				
Г.И.П. Козлов	Ж							
Нач. отд. Бабченко	Бабченко							

Постройки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		092 500	168	-	0,14	
2	III. Прокат листовой					
3	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
4	IV. Трубы стальные, т	138 300				
5		138 500	168	-	0,09	
6	Итого стали в кату-					
7	разной массе, т		168	-	1,94	
8	в том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,07	
11	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
12	Сталь мелко сортная, т	093 300	168	-	1,18	
13	Катанка, т	093 400	168	-	0,42	
14	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
15	Швеллеры и балки т	092 500	168	-	0,06	
16	Трубы стальные, т	138 300				
17		138 500	168	-	0,09	
18	Итого стали, приведенной					
19	к стали класса А-1, т		168	-	2,25	
20	То же, к стали класса					
21	С 38/23, т		168	-	0,35	
22	Всего стали, приведенной					
23	к классам А-1, С 38/23, т		168	-	2,60	
24	Портландцемент					

 Имя, № подл. Подпись и дата
 Имя, №

Приказан

Имя, №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	M400 т	573 112	168	-	11,6	
2	Инертные материалы					
3	Гравий, м ³	571 120	113	-	25,92	
4	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	19,44	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	Ø6		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,01	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-II, т	093004	168	-	1,61	
12	Ø8		168	-	0,39	
13	Ø10		168	-	0,66	
14	Ø12		168	-	0,16	
15	Ø16		168	-	0,40	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества, т		168	-	1,70	
18	II. Сталь сортовая					
19	конструкционная, т	095100				
20		095200				

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТТ 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Техник Владимирская В.М.
Инженер Сытник А.И.
Рук. зв. Дуэжак В.П.
Проект Дуэжак В.П.
ГИП Козлов В.П.
Начальн. Бабченкова

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=30°

Стадия Лист Листов

1 3

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		092 500	168	-	0,14	
2	III. Прокат листовый					
3	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
4	IV. Трубы стальные, т	138 300				
5		138 500	168	-	0,09	
6	Итого стали в кату-					
7	рачной массе, т		168	-	2,04	
8	в том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,07	
11	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
12	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	1,25	
13	Катанка, т	093 400	168	-	0,45	
14	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
15	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
16	Трубы стальные, т	138 300				
17		138 500	168	-	0,09	
18	Итого стали, приведенной					
19	к стали класса А-I, т		168	-	2,39	
20	То же, к стали класса					
21	С 38/23, т		168	-	0,34	
22	Всего стали, приведенной					
23	к классам А-I, С 38/23, т		168	-	2,73	
24	Портландцемент					

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-41.87 КЭС ВМ1

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	М 400, т	573 112	168	-	12,60	
2	Инертные материалы					
3	Гравий, м ³	571 120	113	-	28,16	
4	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	21,12	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам инв №

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1 Лист
3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,08	
5	Ø6		168		0,05	
6	Ø8		168		0,001	
7	Ø10		168		0,007	
8	Ø16		168		0,008	
9	Ø18		168		0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093 004	168	-	1,69	
12	Ø8		168	-	0,38	
13	Ø10		168	-	0,62	
14	Ø12		168	-	0,09	
15	Ø14		168	-	0,25	
16	Ø16		168	-	0,35	
17	Утого сортового проката					
18	обыкновенного качества		168	-	1,77	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095 100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Име. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Провер. Дуэжак *Дуэжак*
 техник Владимирская *Владимирская*
 Инжен. Сытник *Сытник*
 Рук. ед. Дуэжак *Дуэжак*
 ГУП Козлов *Козлов*
 Нач. отд. Бабченко *Бабченко*

ВМ на рабочим черте-
 жам основного комплек-
 та марки КЖ.
 Монолитные конструк-
 ции для ТП ветр. на, т=20°

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский
 Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,13	
3	III. Прокат листово́й					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	-	2,11	
9	в том числе по укруп-					
10	ненному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,06	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	1,34	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,43	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	швелтеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведен-					
20	ной к стали класса А-I, т		168	-	2,50	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	-	0,34	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-I, С38/23, т		168	-	2,84	

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Лист
ТЛ 901 - 5-41.87 КЖ ВМ1 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573 112	168	-	12,17	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м ³	571 120	113	-	27,20	
5	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	20,4	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Привязан

Инд. №

ТЛ 901-5-4187 КЭС ВМ1 Лист 3

КФ 9596-06 13

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	Ø6		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,01	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-II, т	093 004	168	-	1,78	
12	Ø8		168	-	0,40	
13	Ø10		168	-	0,64	
14	Ø12		168	-	0,09	
15	Ø14		168	-	0,25	
16	Ø16		168	-	0,40	
17	Итого сортового проката					
18	та обыкновенного качества, т		168	-	1,87	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095 100				

Примечание В графе "тип" указано количество

материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТП 901-5-4187 КЖ ВМ1

Инд. № подл.	Пробер, Дуэсак	Дуть	ВМ на рабочем черте- жам основного кон- спекта марки КЖ. Монолитные конструк- ции для ветр. р-на, t=-30°C	Стация	Лист	Листов
	Техник Владимирская	А. Ч.		Р	1	3
Инд. № подл.	Инжен. Сытник	Инд.	Киевский Промстройпроект			
	Рук. зр. Дуэсак	Дуть				
Инд. № подл.	ГУП Козлод	Дуть				
	Начальн. Бабоченко	Дуть				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,13	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе т		168	-	2,21	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,06	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	1,41	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,46	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	Швелтеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса Φ -I, т		168	-	2,64	
21	То же, к стали класса					
22	C 38/23, т		168	-	0,34	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам Φ -I, C 38/23, т		168	-	2,98	

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

ТЛ 901-5-41.87 КЖ 8М1

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	M 400, т	573 112	168	-	13,21	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м ³	571 120	113	-	29,52	
5	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	22,14	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТЛ 901-5-41.87 КЭЖ ВМ1
КФ 9596-06

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	0,146	-	
5	Ø8		168	0,136	-	
6	Ø12		168	0,01	-	
7	Сталь арматурная					
8	класса А-II, м	093 004	168	1,219	-	
9	Ø8		168	0,084	-	
10	Ø10		168	0,026	-	
11	Ø14		168	0,065	-	
12	Ø16		168	0,086	-	
13	Ø18		168	0,422	-	
14	Ø20		168	0,149	-	
15	Ø22		168	0,387	-	
16						
17	Утота сортového проката					
18	обыкновенного качества, м		168	1,365	-	
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Име. №

ТТ 901-5-41.87 КЖ ВМ2

Провед. Дужак
 Техник Владимирская
 Инжен. Сытник
 Рук. гр. Дужак
 ГУП Козлов
 Нач. отд. Бабченко

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на

Стадия Лист Листов
 Р 1 2

Киевский
 Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>II. Прокат листовой</u>					
2	рядовой, т	097 100	168	0,579	-	
3	<u>Итого стали в кату-</u>					
4	<u>ральной массе, т</u>		168	1,944	-	
5	<u>в том числе по укрупнен-</u>					
6	<u>ному сортаменту:</u>					
7	Сталь крупносортная, т	093 100	168	0,508	-	
8	Сталь среднесортная, т	093 200	168	0,536	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,610	-	
10	Катанка, т	093 400	168	0,22	-	
11	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,070	-	
12						
13	<u>III. Метизы</u>	120 000	168	0,005	-	
14	<u>Итого стали, приведенной</u>					
15	<u>к стали класса А-I, т</u>		168	1,703	-	
16	<u>То же, к стали класса</u>					
17	<u>С 38/23, т</u>		168	0,579	-	
18	<u>Всего стали, приведенной</u>					
19	<u>к классам А-I, С 38/23, т</u>		168	2,282	-	
20	<u>Портландцемент</u>					
21	М 400, т	573 112	168	5,73	-	
22	<u>Инертные материалы</u>					
23	Гравий, м ³	571 120	113	12,74	-	
24	Песок естественный, м ³	571 140	113	9,55	-	

Взам инв. №

Имя. № подл. Подпись и дата

Имя. № подл. Подпись и дата

Привязан

Имя. №

ТЛ 901-5-41.87 КЖ ВМ2

Лист

2

КФ 9536-06 18

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,19	-	
5	φ 6		168	0,078	-	
6	φ 8		168	0,062	-	
7	φ 10		168	0,040	-	
8	φ 12		168	0,010	-	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093 004	168	1,459	-	
11	φ 8		168	0,084	-	
12	φ 10		168	0,026	-	
13	φ 14		168	0,065	-	
14	φ 16		168	0,086	-	
15	φ 20		168	0,531	-	
16	φ 22		168	0,170	-	
17	φ 25		168	0,498	-	
18	Итого сортového проката					
19	та обыкновенного качества		168	1,649	-	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

Пробер Лужак *В.П.*
 Резчик Ягоднирская *В.И.*
 Инженер Свитник *В.К.*
 Рук. зр. Лужак *В.П.*
 ГИП Козлов *В.И.*
 Начальн. Бабченко *В.И.*

ТТ 901-5-41.87 КЖ ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на

Стадия Лист Листов
 Р 1 2

Киевский
 Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097 100	168	0,579	-	
3	Итого стали в натураль-					
4	ной массе, т		168	2,229	-	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаментам:					
7	Сталь крупносортная, т	093 100	168	0,509	-	
8	Сталь среднесортная, т	093 200	168	1,198	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,227	-	
10	Катанка, т	093 400	168	0,225	-	
11	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,070	-	
12						
13	III. Метизы	120 000	168	0,005	-	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса I-I, т		168	3,309	-	
16	То же, к стали класса					
17	S 38/23, т		168	0,579	-	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам I-I, S 38/23, т		168	3,888	-	
20	Портландцемент					
21	M 400, т	573 112	168	5,73	-	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м ³	571 120	113	12,736	-	
24	Песок естественный, м ³	571 140	113	9,55	-	

Изн. № подл. | Подпись и дата | Взвм. инв. №

Привязан				
Изн. №				

ТП 901-5-4187 КЭЖ ВМ2 Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сталь сортовая					
2	конструкционная, прокат					
3	листовой, т		168	—	0,417	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,037	
8	Сталь мелкосортовая, т	093 300				
9		095 300	168	—	0,024	
10	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	—	0,001	
11	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	—	0,206	
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	—	0,090	
13	II Продукция лесозаготовительной					
14	и лесопильнодревобработываю-					
15	щей промышленности	530 000				
16	Лесоматериалы качест-					
17	венные (необрезные), м ³	533 100	113	—	7,163	
18	Расход лесоматериалов					
19	в круглом лесе, м ³		113	—	11845	
20	III Портландцемент					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Примечан			
Подпись и дата								
Инв. №								
Инв. № подл.	Провер. Дужак	Дать						
	Техник Владимирская	М.И.						
Инв. № подл.	Инжен. Сытник	М.И.						
	Рук. зр. Дужак	В.И.						
	ГУП КОЗЛОВ	В.И.						
	нач.отд. Бабченко	Е.И.						
<p>ТТ 901-5-4187 ЯР 8М</p> <p>3М по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР</p>						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
						Киевский Промстройпроект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	М 300, т	573 151	168	-	1,600	
2	М 400, т	573 112	168	-	0,527	
3	Ичертнные материалы					
4	Гравий, м ³	571 120	113	-	8,996	
5	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	6,596	
6	Асфальтобетон, т	571 821	168	-	1,66	
7	Гвозди строительные, кг	127 100	116	-	44,43	
8	Гидроизол, м ²	577 434	055	-	92,89	
9	Грунтовка битумная, т	231 201	168	-	0,05	
10	Краски водоэмульсионные, кг	231 600	116	-	12,46	
11	Краски масляные, кг	231 703	116	-	166,71	
12	Мастика битумная, т	577 521	168	-	0,55	
13	Олифа, кг	231 830	116	-	6,69	
14	Растворитель, кг	231 912	116	-	5,46	
15	Электроды, кг	127 001	116	-	32,85	
16	Эмаль, кг	231 201	116	-	8,19	
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Привязан

Инд. №

ТП 901-5-4187 ЯР ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала в единице измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Трубы стальные сварные м	137000	006	2,0	—	2,0
2	диаметром до 114мм т	137000	168	0,001	—	0,001
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	67,0	—	67,0
4	диаметром свыше 114мм т	138000	168			
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Приказ

Инд. №

Т.П. 901-5-4187

-НВ.ВМ

Нач. отд. Волошин *М.В.*

Н. контр. Глузман *Л.И.*

Г.И.П. Волошин *М.В.*

Р.У.К. Ор. Трахтенберг *Л.И.*

Провер. Трахтенберг *Л.И.*

Разраб. Зингер *Л.И.*

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки НВ

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сортавой прокат обыкновен-					
3	ного качества (по профилям)					
4	Швеллер 60x50x3, т	092.500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40x40x4, т	093.200	168		0,035	0,035
7	Полоса 40x4, т	093.300	168		0,065	0,065
8	Круг 12, т	093.300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) т		168			0,145
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту:					
14	Балки и швеллеры, т	092.500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортавая, т	093.2.00	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортавая, т	093.300	168		0,075	0,075
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водопро-					
19	водная 15, км	138.500	008		0,035	0,035
20	т	138.500	168		0,045	0,045

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязка

Инд. №

Нач. отд. Терещов

Н. кант. Глызберг

Г.П. Волошин

П. спец. Глызберг

Рук. гр. Андрицкий

Ц.ж. Митубаба

Прев. Глызберг

Т.П. 901-5-4187 - ЭЛ. ВМ

ВМ по рабочим чертежам
основного комплекта
марки ЭЛ

Студия Лист Листов

Р 1 1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев