

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338 - ЛУ
28.11.75г

УДК 621.643.4.063:669.14

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**КРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
СТАЛИ.**

ОСТ 26-04-1338-75

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенмаш N 43
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен
с 1 января 1977 г.
1987-1991г
до 1 января 1988 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины равно-
проходные приварные, используемые в криогенном, вакуумном и авто-
генном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление
до 40 МПа (400 кгс/см²) в интервале температур от 243К до 698К
(от минус 30 до плюс 425°С) в условиях умеренного и тропического
климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип 1 - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на
давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см²), изготавливаемые методом горячей
штамповки с последующей механической обработкой - ^{черт.} ~~ненормирование~~ 1.0

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механи-
ческой обработки - ^{черт.} ~~ненормирование~~ 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ⁵⁰ ~~65~~ мм на
давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей
механической обработкой (черт. 3)

Подпись и дата	
Изм. № 2/дл.	
Изм. № 1/дл.	
Подпись и дата	12.05.76 <i>ЖЕ</i>
Изм. № 1/дл.	320

ГОСТ 1.0-68(3)

Крестовины рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Изм. инв. №	Изм. № дубл.	Подл. и дата
3803	2/82			

I

Нов.

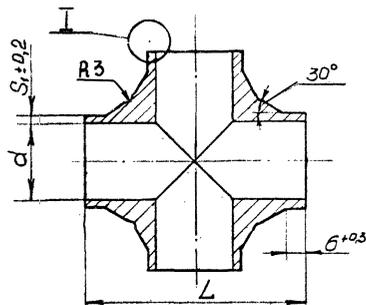
I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

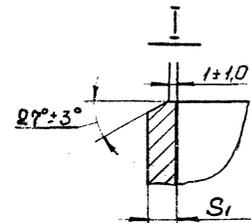
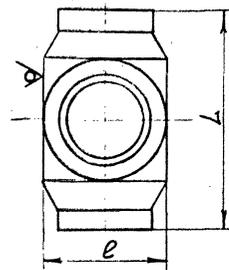
Исполнение I

Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

6.3
R₁₄₀ (✓)



Черт. I



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Применяемость	Исполнение	Проходы условные D _y	Давления условные P _y , МПа (кгс/см ²)	Размер труб D _н × S*	d		S ₁	e		L	Масса, кг
						Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.		
2604 50885I 100I 005		I	4	40,0(400)	6x1,0	4	+0,16	1,0	10	+0,4 -0,2	40	0,050
018	25,0(250)			8x1,0	6				14			0,045
021	40,0(400)		10x1,6	11	+0,20	2,0	19	+0,5 -0,3	49	0,050		
034	25,0(250)		14x1,6			1,6				0,014		
047	40,0(400)		16x2,5	15	+0,24	2,5	24	+0,6 -0,3	52	0,140		
076	20,0(200)		18x1,6			1,6				0,094		
089	25,0(250)		22x2,5	17	+0,28	2,5	30	+0,6 -0,3	56	0,218		
I59	40,0(400)		25x4,0			4,0				0,226		
I04	10,0(100)		25x1,6	20	+0,28	22	36	+0,6 -0,3	62	0,161		
I17	25,0(250)		25x3,0			19				3,0	0,225	
I20	10,0(100)	32x2,0	25	+0,28	28	46	+0,8 -0,4	78	0,245			
I33	25,0(250)	32x3,5			25				3,5	0,426		
I46	40,0(400)	35x5,0			5,0				0,530			

* D_н - наружный диаметр

S - толщина стенки

Подп. и дата
 Инв. №, подп.
 Подп. и дата
 Инв. №, подп.
 Взам. инв. № Инв. № Взам.
 Подп. и дата

Пример условного обозначения крестовины для трубы I4x2:

Крестовина I4x2 ОСТ 26-04-1338-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.прм.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТ I

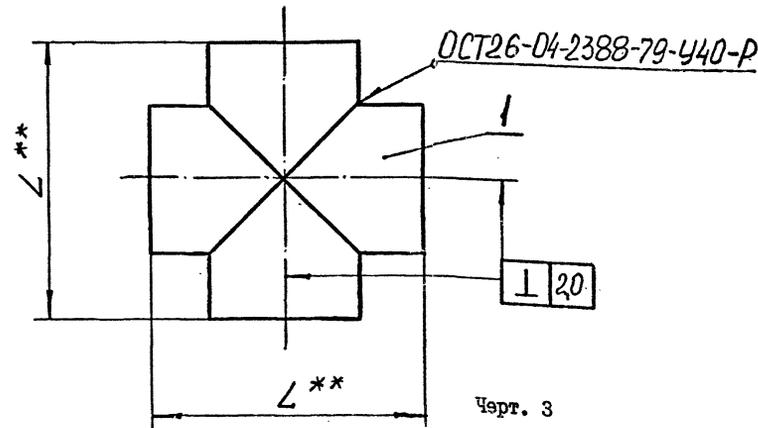
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Форма для титульного листа по ГОСТ 2.105-88

Шифр № изд.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
320	12.05.76 ЗЛ			

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Ж Размер для справок

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Применя- емость	Проход условный D_y	Давление услов- ное P_y МПа (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет. I	
							Патрубок ОСТ 26-04-1336-75	Количество
2604 301426 1101 00 3		32	10,0 (100)	38 x 2,0	80	0,360	38 x 2/I	4
01 6		40		45 x 2,5	90	0,640	45 x 2,5/I	
02 9		50		57 x 2,5	100	1,032	57 x 2,5/I	

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для труб 38 x 2:

Крестовина 38 x 2 ОСТ 26-04-1338-75

* D_H - наружный диаметр

S - толщина стенки

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка ручная электродуговая:

- а) для $S = 3,5 + 4,5$ мм-электродом типа Э42А-3
ГОСТ 9467-68;⁷⁵ \varnothing УОНИИ 13/45-3.0-2 ГОСТ 9466-67. ②
- б) для $S \geq 5$ мм электродами типа Э42А-3 и Э42А-4 \varnothing УОНИИ 13/45-3.0-2 ГОСТ 9466-67 ②
- ГОСТ 9467-68;^{6 75} \varnothing УОНИИ 13/45-4.0-2 ②

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим. фос. прм.*

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2X2 364 000 ИТТ ④

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Исполнители:

- Руководитель темы *Лифшиц Л.А.* /Лифшиц Л.А./
- Начальник бригады *Хлопкин А.И.* /Хлопкин А.И./
- Начальник бригады *Кондратьев Г.В.* /Кондратьев Г.В./
- /Инженер-конструктор III кат. *Блинкова Г.Т.* /Блинкова Г.Т./
- Ст. инженер отдела *Зайцева А.А.* /Зайцева А.А./
- стандартизации

* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

Формы для изготовления изделия по ГОСТ 2.105-68
Ив. № 1241, Подп. дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп. и дата
320 12.05.76

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ГОСТ 1.0-68 (5)

№ п/п	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	заменинных	новых	изъятых					
1	1,6,8 1,6 1,6 4 4	2,3,5,7 4 8 8 2,3,5 4,7	1а " " " "	2,3,5,7 " 8 8 2,3,5 4,7		00126-04-1333-75 " 1334-75 " 1335-75 " 1336-75 " 1337-75 " 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82)	да " " " " "	24.08.82 " " " " "
2	1,2,3,7,8				203-86	" 1333-75	2 (203-86)	Ж	20.10.82
2	1,2,3,6,7,8					" 1334-75	2 (204-86)	Ж	"
2	1,2,3,7,8					" 1335-75	2 (205-86)	Ж	"
2	1,2,3,6,7,8					" 1336-75	2 (206-86)	Ж	"
2	1,2,3					" 1337-75	2 (207-86)	Ж	"
2	1,2,3,6,47					" 1338-75	2 (208-86)	Ж	"
п.	4					1333-75	(66-87)	Ж	
пис	3					" 1336-75	пис (102-80)	Ж	4.02.89
4	2,3,6,7,8,9, 10,11,13,14,15, 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.		2а,2б.		Изм. 4 (1-96)	Дата введения 01.01.1996	Ж	25.12.90

Изм. и подп. 3 20
 Подп. и дата 12.08.86 Ж
 Изм. и подп. Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата