

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ  
28.11.75г.

УДК 621.643.4.062:669.14

Группа Г18

# О Т Р А С Л Е В О Й      С Т А Н Д А Р Т

УГОЛЬНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ  
СТАЛИ

ОСТ 26-04-1334-75

Конструкции и размеры.

Приказом по Союзкриогенмаш №43  
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен  
с 1 января 1977 г.

до 1 января ~~1982~~<sup>1987 1992</sup> г.

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники равно-  
проходные приварные, используемые в криогенном, вакуумном и авто-  
генном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление  
до 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>) в интервале температур от 243К до 698К  
(от минус 30 до плюс 425°С) в условиях умеренного и тропического  
климата.

Стандарт устанавливает следующие типы угольников:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на  
давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>), изготавливаемые методом горячей  
штамповки с последующей механической обработкой - <sup>черт.</sup>исполнение I.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механи-  
ческой обработки - <sup>черт.</sup>исполнение 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ~~68~~<sup>50</sup> мм на  
давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>), сварные из труб с последую-  
щей механической обработкой.

ГР 1321 от 24 02.76

УТВ. МЕТОДОМ	Подпись и дата	ИЗМЕН. УТВ. №	УТВ. № ДИП.	Подпись и дата
320	12.05.76			

ГОСТ 1.0-68 (3)

Угольники рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Удобр. Уголь. Угол. и дата	Удобр. Уголь. Угол. и дата	Удобр. Уголь. Угол. и дата	Удобр. Уголь. Угол. и дата
3.2.9 2	21/		

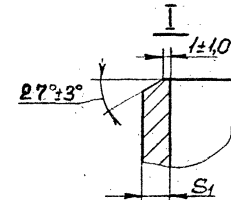
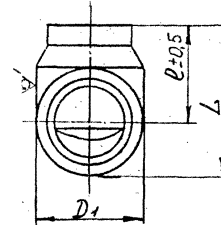
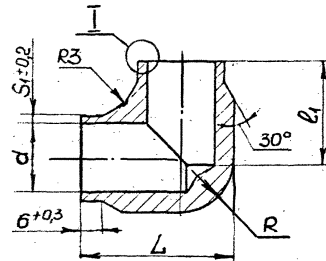
## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Исполнение I

Исполнение 2

Остальное см. исп. I.



Черт. I

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Применяемость	Исполнение	Проходы условные $D_y$	Давления условные $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_n \times S^*$	$d$		$S_1$	$D_1$		$e$	$e_1$	$L$	$R$	Масса, кг
						Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.					
2604 50872I I002 006		I	4	40,0(400)	6x1,0	4		1,0	10		20,0	21,0	25	5,0	0,033
019	25,0(250)			8x1,0	6	+0,12	14		+0,4 -0,2	27					
150	40,0(400)		10x1,6	7		1,6	19	+0,5 -0,3	24,5		25,5	34	9,5	0,121	
035	25,0(250)		14x1,6	11	+0,15					2,5					26,0
048	40,0(400)		16x2,5	15	20,0(200)	18x1,6	15	+0,18	1,6		24	28,0	29,0	43	
077	25,0(250)		22x2,5		17		4,0	30		+0,6 -0,3					28,0
080	40,0(400)	25x4,0	20	10,0(100)	25x1,6	22			+0,21		1,6	36	31,0	32,0	
163	25,0(250)	25x3,0		19		3,0	36	+0,6 -0,3		31,0					32,0
105	10,0(100)	32x2,0	28		2,0				36		+0,6 -0,3	31,0	32,0	49	
118	25,0(250)	32x3,5	25			3,5	46	+0,8 -0,4		39,0					40,0
121	10,0(100)	35x5,0	25		5,0				46		+0,8 -0,4	39,0	40,0	62	
134	25,0(250)														
147	40,0(400)														

\*  $D_n$  - наружный диаметр

S - толщина стенки

I Зам.

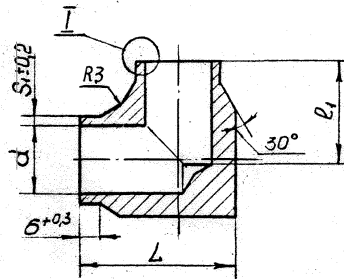
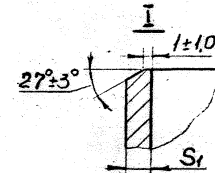
2200  
 Шифр подл. Подл. и дата Взам. шифр Шифр. № Дубль. Подл. и дата

## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

6,3  
R=40

Исполнение 1

Исполнение 2  
Остальное см. исп. I.

Черт. I.2

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Применя- емость	Испол- нение	Проход условный $D_u$	Давление условное $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_n \times S^*$	$d$		$S_1$	$e_2$		$e$	$e_1$		$L$		Масса кг		
						Номи- нал.	Пред. откл.		Номи- нал.	Пред. откл.		Номи- нал.	Пред. откл.	Номи- нал.	Пред. откл.			
2604 50872I 1002 006		I	4	40,0(400)	6xI,0	4	+0,12	1,0	10	-0,36	20,0	21,0		25	-0,52	0,033		
019	6		25,0(250)	8xI,0	6			14	-0,43	27				0,040				
I50				40,0(400)	10xI,6	7							0,042					
035			10	25,0(250)	14xI,6	II	+0,15		19		24,5	25,5	34	0,131				
048				40,0(400)	16x2,5				2,5					0,134				
077			15	20,0(200)	18xI,6	I5			1,6	24	-0,52	26,0	27,0	+0,52		38	0,076	
080				25,0(250)	22x2,5	I7	+0,18		2,5								0,193	
I63			2	40,0(400)	25x4,0				4,0	30		28,0	29,0			43	0,319	
I05			I	20	10,0(100)	25xI,6	22		1,6								-0,62	0,138
I18			2		25,0(250)	25x3,0	I5			3,0								0,173
I2I		I	25	10,0(100)	32x2,0	28	+0,21	2,0	36	-0,62	31,0	32,0	+0,62	49	0,182			
I34		2		25,0(250)	32x3,5	25		3,5				39,0		40,0		62	0,243	
I47				40,0(400)	35x5,0	25		5,0	46								62	0,420

\*  $D_n$  - наружный диаметр  
S - толщина стенки

I Зам.

725 см  
2 шт.  
380 а  
Подн. и дата  
Васм. инв. №, № вкл. № вкл.  
Подн. и дата

ГОСТ 1.0-68(3)

Пример условного обозначения угольника для труб 14x2:

Угольник 14x2 ОСТ 26-04-1334-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.прм.

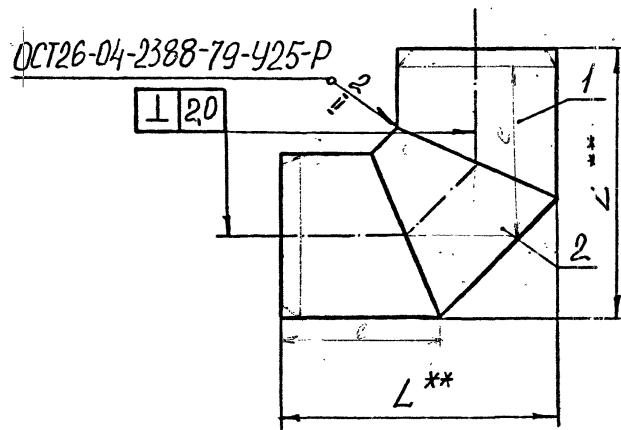
I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 и Т1~~

I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
320	18.05.76			

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



\*\* Размеры для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Приме- няемость	Проход условный $D_H$	Давление условное $P_u$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_H \times S$ *	$L^{**}$	Масса, кг	Дет.1	Дет.2
							Полусектор	Сектор
							Количество	
							2	1
Обозначение								
2604 301424 0102 00 7		32	10,0(100)	38 x 2,0	75	0,299	38 x 2/1	38 x 2/2
01 0		40		45 x 2,5	85	0,493	45 x 2,5/1	45 x 2,5/2
02 3		50		57 x 2,5	95	0,812	57 x 2,5/1	57 x 2,5/2

Пример условного обозначения угольника равнопроходного для трубы 38 x 2:

Угольник 38 x 2 УСТ 26-04-1334-75

\*  $D_H$  - наружный диаметр  
 S - толщина стенки

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка:

а) газовая для  $S = 3,5+4,5$  мм с применением сварочной проволоки З Св-08ГА ГОСТ 2246-70;

б) ручная электродуговая для  $S > \frac{3,5}{8}$  мм электродами типа УОНИИ 13/45-3, 0-2 и 75  
~~9421-3 и 9421-4 ГОСТ 9467-68~~ УОНИИ 13/45-4, 0-2, ГОСТ 9466-75<sup>2)</sup>

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим.Фос.прм.\*

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 ИТИ~~

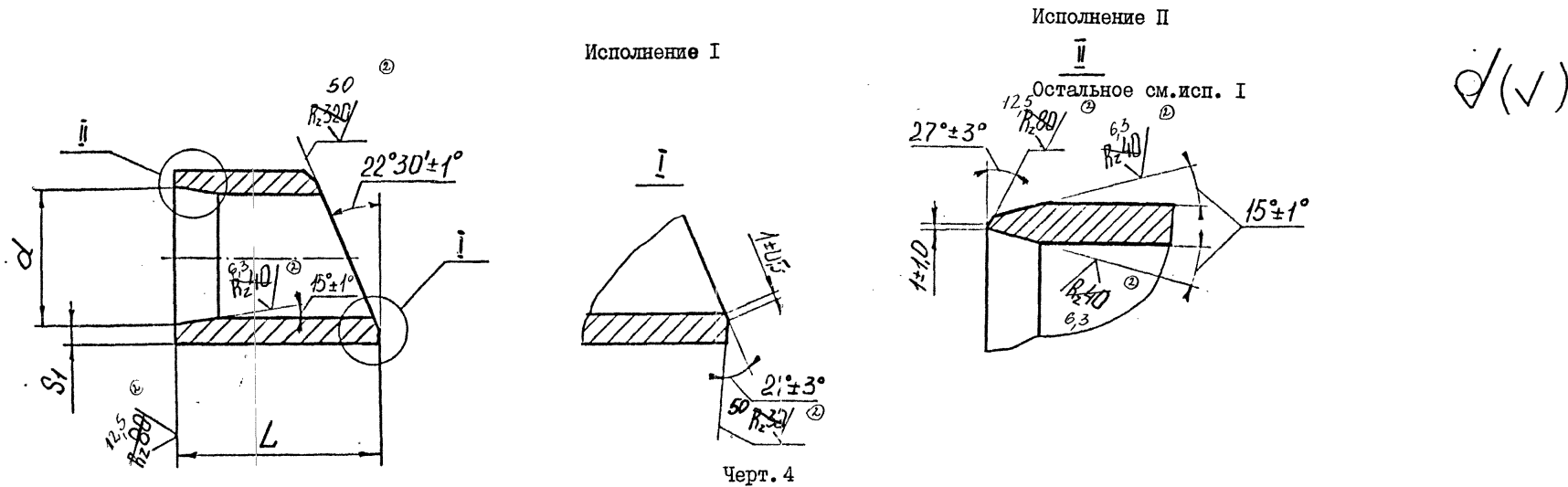
2.1.6. Остальные технические требования по  
 ОСТ 26-04-1222-75.

Форма для титульного листа по ГОСТ 2.113-68

Шиф. № инв.	Подп. изделия	Шиф. № инв. Подп. и дата
326	12.05.76	А

\* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

2.2. Конструкция и размеры полусекторов должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Обозначение	Исполнение	руба $D_n \times S$	$d$		$S_1$	$L$	Масса, кг
				номин.	пред. откл.	пред.откл. $\pm 0,2$	пред.откл. $\pm 0,8$	
2604 40I9I5 II0I 00 I	38 x 2/I	I	38x 4,0	34	+0,25	2,0	38	0,086
0I 4	45 x 2,5/I	2	48x 4,5	40		3,0	42	0,150
02 7	57 x 2,5/I		60x 6,0	52	+0,30		45	0,240

Пример условного обозначения полусектора для угольника 38 x 2:

Полусектор 38 x 2 ОСТ 26-04-1334-7

2.2.1. Материал - труба  $\frac{D_n \times S}{20}$  ГОСТ 8734-75  
ГОСТ 8733-74

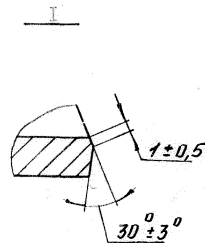
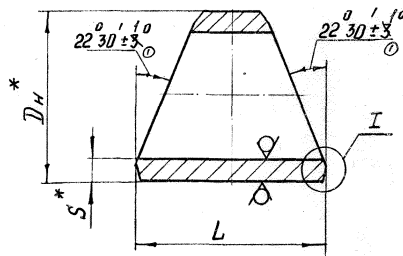
2.2.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке, Бирка Б ОСТ 26-04-484-2. 2082 364000471

Шифр изделия / Подл и дата / Шифр взаим. шифр / Шифр дораб. / Подл и дата

Ⓡ Зам.



2.3. Конструкция и размеры секторов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



\* Размеры для справок

Черт. 5

Размеры в мм.

Таблица 5

Обозначение типоразмера	Обозначение	Труба $D_H \times S$	L		Масса, кг
			Пред. откл.	$\frac{0,8}{\pm 0,0}$	
2604 401917 1101 00 5	38x2/2	$38 \times \frac{4,0}{5,5}$	52		0,107
01 8	45x2,5/2	48x4,5	60		0,193
02 1	57x2,5/2	$60 \times \frac{6,0}{5,5}$	70		0,382
	<del>76x2/2</del>	<del>76x7,0</del>	<del>84</del>		<del>0,620</del>

Пример условного обозначения сектора для угольника 38x2:

Сектор 38x2/2 ОСТ 26-04-1334-75

2.3.1. Материал - труба  $D_H \times S$  ГОСТ 873-88 75-20 ГОСТ 873-88 74

2.3.2. Маркировать Ч, клеймить К на бире. Бирка В ОСТ 26-01-461-72. 2082964000 ИТИ

Исполнители:

Руководитель темы

Начальник бригады

*М.А. 75* /Лидица Л.А./  
*Хлопкин А.И. 75* /Хлопкин А.И./

Начальник бригады

Инженер-конструктор Шкат. *Билин*

Ст. инженер отдела  
стандартизации

*Кондратюк Г.В.*

/Кондратюк Г.В./

/Блинкова Г.Т./

/Зайцева А.А./

*Зайцева*

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ п.п.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замеченных	новых	изъятых					
1	1,6,8 1,6 1,6 4 4	2,3,5,7 4 4 2,3,5 4,7	1а * * * *	2,3,5,7 4 4,8 8 2,3,5 4,7		ОСТ 26-04-1333-75 1334-75 1335-75 1336-75 1337-75 1338-75	(119-82) (120-82) (121-82) (122-82) (123-82) (124-82)	За * * * * *	24.08.82 * * * * *
2	1,2,3,7,8				203-86	" 1333-75	2 (203-86)	За	20.10.82
2	1,2,3,6,7,8					" 1334-75	2 (204-86)	За	"
2	1,2,3,7,8					" 1335-75	2 (205-86)	За	"
2	1,2,3,6,7,8					" 1336-75	2 (206-86)	За	"
2	1,2,3					" 1337-75	2 (207-86)	За	"
2	1,2,3,6,4,7					" 1338-75	2 (208-86)	За	"
п.п.	4					1333-75	(66-82)	Смол	
п.п.	3					" 1336-75	ПИС/102-10)	За	4.02.84
4	2,3,6,7,8,9 10,11,13,14,15 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,4,7.		2а,2б.		Изм. 4 (1-96)	Дата введения 01.01.1996	Смол	25.12.94

ГОСТ 1.0-68 (5)

Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Изм. и подп.	Изм. и подп.
320	12.08.76	Ж		