

УДК

Группа Г18

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ
ВЫСТУПОМ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ НА Ру

РТМ 26-04 - 160-82

0,25;0,6;1,0;1,6, МПа
(2,5;6;10;16 кгс/см²)

Взамен ОСТ 26-04-80-70

Конструкция и размеры
(ограничение ГОСТ 12820-80) ³

Приказом

ИХИНИ ВПО "Совзкриогенмаш"

от 1 февраля 1983г в 7 срок введения установлен

с 01.07 1983г.

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы с соединительным выступом для арматуры, соединительных частей, машин, приборов, аппаратов, резервуаров и трубопроводов на условное давление Ру 0,25;0,6;1,0;1,6 МПа (2,5;6;10;16 кгс/см²) и температуру от 243 К (минус 30°С) до 573 К (300°С), применяемых для криогенной и автотермической техники и предназначенные для эксплуатации в средах: воды, водяного пара, масла, воздуха и газообразных продуктов его разделения.

Выбор фланцев для среды с температурой выше 473 К (200°С) осуществляется по рабочему давлению Ру, соответствующему Ру по ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-73).

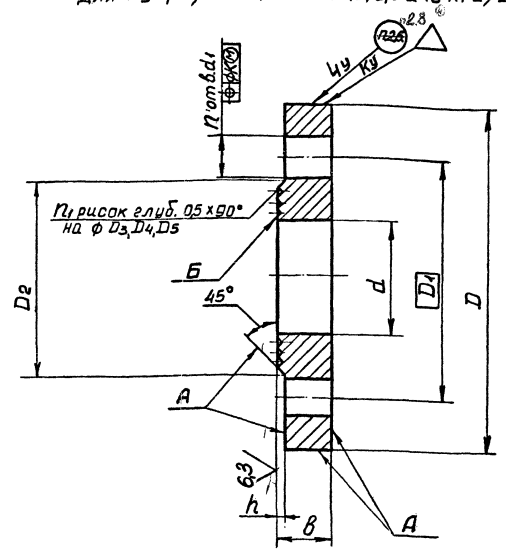
Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

Подпись и дата
Иль. Н. Дулл.
Взамен ИХИНИ ВПО
Подпись и дата
У. У. 83
У. У. 83

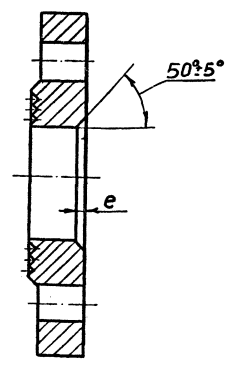
5

5

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1-2 и в табл. 1-4
 Для P_u 0,25; 0,6 и 1,0 МПа ($2,5; 6,0$ и 10 кгс/см²) Для P_u 16 МПа (16 кгс/см²) $\sqrt{125}$ (✓)



Черт. 1



Черт. 2

Остальное см. черт. 1

На поверхностях А допускается шероховатость ✓

755
 4 в. 8 3 24
 Подпись
 Взам. инв. № 12.404/01 Подп. и дата

R_y 0,1 и 0,25 МПа (1,0 и 2,5 кгс/см²)

РТМ 26-04-160-82

Стр. 3

Обозначение	Примечание	Права условный диаметр Ду	Наружный диаметр трубы	D		D ₁	D ₂		D ₃		D ₄		D ₅		d		d ₁		K	b		h		r	r ₁	Масса, кг, не более								
				Номин.	Пред. откл.*		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.											
																											Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
2604 403342 5006 00 1		10	14	75	-0,74	50	38	-0,62	27	±0,5	21	±0,5	-	-	15	+0,43	11	0,5	10	±0,5	2	±0,2	4	2	0,25									
014	+	15	18	80		55	43							19	+0,52																	0,29		
027	+	20	25	90		65	53							26																			0,45	
2604 403342 5111 00 0		32	38	120	-0,87	75	63	-0,74	50		42		-	-	33		14	1,0	12	±0,5	3	±0,2	8	3	0,55									
013		40	45	130		90	75		±0,8	54		-	-	39	+0,62																		0,79	
026	+	50	57	140	-1,00	100	85	-0,87	81	±0,8	73	±0,8	-	46																				0,95
2604 403342 5209 00 8	+	65	76	160		110	95		81		73		-	59	+0,74	18	1,0	14	±0,5	3	±0,2	8	3	1,04										
011	+	80	89	185		130	115		98		88		-	78																				1,39
2604 403342 5305 00 3	+	100	108	205	-1,15	150	131	-1,00	115		105		-	91	+0,87																			1,84
2604 403342 5405 00 6	+	150	159	260	-1,30	170	151	-1,15	165	±1,2	157		119	±0,8	110	+0,87	18	1,0	16	±0,5	3	±0,2	8	3	2,14									
016		125	133	235		200	181		190		182	±1,2	149		135	+1,00																		2,60
2604 403342 5506 00 6		200	219	315	-1,40	225	206	-1,15	190		182	±1,2	174	±1,2	161																			3,43
2604 403342 5606 00 9	+	250	273	370	-1,40	280	261	-1,30	245		237		230		222**	+1,15	22	1,0	18	±0,5	4	±0,2	12	3	4,73									
019	+	300	325	435	-1,55	335	316	-1,40	302		294		286		273**	+1,30																		6,95
2604 403342 5606 00 9	+	300	325	435	-1,55	395	372		355	±2,0	347	±2,0	339	±2,0	325**	+1,40																		9,33

* См. п. 2.3.2.5

** См. п. 2.5.2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным праводом 50 мм на R_y 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см²) из стали 20, исполнения 1.
 Фланец 1-50-2,5 Ст 20 ГОСТ 12820-80

Цифры в скобках - диаметр условного правода, в мм. В скобках - диаметр условного правода, в мм. В скобках - диаметр условного правода, в мм.

$R_y 0,6 \text{ МПа (6 кг/см}^2\text{)}$

РТМ 26-04-160-82

Стр. 4

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Применяемость	Прокатный диаметр Ду	Наружный диаметр труб	D		D ₁	D ₂		D ₃		D ₄		D ₅		d		d ₁		K	b		h		n	n ₁	Масса кг не более		
				Номинал	Пред. откл.*		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.					
2604 403342 5007 00 8		10	14	75	-0,74	50	38	-0,62	27	±0,5	21	±0,5	-	-	15	+0,43	11	0,5	-	-	12	2	-	-	4	2	0,31	
011 +	15	18	80	55		43	32		26	19	+0,52		26		33	14					0,33							
024 +	20	25	90	-0,87	65	53	-0,74	42	-	34	-	26	-	33	-	15	-	14	+0,45	-	-	-	-	-	-	-	0,53	
037 +	25	32	100		75	63		50		42		33		15		0,64												
2604 403342 5112 00 7		32	38	120	-1,00	90	75	±0,8	62	±0,8	54	±0,8	-	-	39	+0,62	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,64	
010 +	40	45	130	100		85	71		63		46		15		1,01													
023 +	50	57	140	-1,15	110	95	-0,87	81	-	73	-	59	-	78	+0,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,21	
2604 403342 5210 00 6		65	76		160	130		115		98		88		78	1,33													
019 +	80	89	185	-1,30	150	131	-1,00	115	-	105	-	91	-	91	+0,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,63	
2604 403342 5306 00 0		100	108		205	170		151		135		127		119	±0,8												110	+0,87
2604 403342 5406 00 3		150	159	260	-1,40	225	206	-1,15	190	±1,2	182	±1,2	174	±1,2	161	+1,00	18	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,44
2604 403342 5507 00 3		200	219	315		280	261		-1,30		247		239		231	222**												+1,15
016 +	250	273	370	-1,55	335	316	-1,40	300	-	292	-	284	-	273**	+1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,39
2604 403342 5607 00 6		300	325		435	395		372		353		345		337	325**													+1,40
2604 403342 5704 00 8		400	426	535	-1,75	495	472	-1,55	453	±2,0	445	±2,0	437	±2,0	426**	+1,55	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,67
2604 403342 5807 00 2		500	530	640		600	577		-1,75		558		550		542	530**												+1,75
015 +	600	630	755	-2,00	705	678	-2,00	657	±2,0	649	±2,0	641	±2,0	630**	+2,30	26	+0,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,20
2604 403342 5903 00 7		800	820		975	-2,30		920		889		-2,30		869	859													849
010 +	1000	1020	1175	-2,60	1120	1089	-2,60	1069	±3,0	1059	±3,0	1049	±3,0	1020**	+2,60	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,24
010 +	1000	1020	1175		-2,60	1120		1089		-2,60		1069		±3,0	1059													±3,0
																												64,36

* См. п. 2.3. 2.5

** См. п. 2.5-2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным прокатом 50 мм на $R_y 0,6 \text{ МПа (6 кг/см}^2\text{)}$ из стали 20, исполнения 1: Фланец 1-50-6 Ст 20 ГОСТ 12820-80

Изд. № 1011. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. №. Подп. и дата. Чл. №. Инв. №. Подп. и дата. 7-55

$R_{\sigma} 1,0 \text{ МПа} (10 \text{ кгс/см}^2)$

РТМ 26-04-160-82

Стр. 5

Обозначение	Приме- няе- мость	Проход- ной ды	Наруж- ный диаметр трубы	D		D ₁		D ₂		D ₃		D ₄		D ₅		d		d ₁		К	b		h		r	r ₁	Масса кг не более			
				Номин.	Пред. откл.*	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						
				2604 403342 5113 004	+	25	32	115	-0,87	85	70	-0,74	58			50		-			33		14							14
017	+	32	38	135	-1,00	100	81	-0,87	69	±0,8		61	±0,8	-		39	+0,62	18	+0,43	1,0	±0,5	3	±0,2	8	3	1,40				
020	+	40	45	145		77	69		46		16																			
2604 403342 5211 003	+	50	57	160		125	106		92		84		-		59		20					18				4	2	1,71		
016	+	65	76	180		145	126		112		102		92	±0,8	78	±0,74	22					20					2,80			
029	+	80	89	195	-1,15	160	141	-1,00	127		117		107	±0,8	91	±0,87	24					22					3,19			
2604 403342 5307 007	+	100	108	215	-1,30	180	161		147	±1,2		137		127		110	±1,00	22	+0,52		1,0	±0,5	3	±0,2	12	3	2,80			
2604 403342 5407 000	+	150	159	280		240	217	-1,15	200		±1,2	190	±1,2	180	±1,2	237	±1,2										161	+1,15	24	
2604 403342 5508 000	+	200	219	335	-1,40	295	272	-1,30	257		247		237		222*	+1,15	26	+0,52	1,0			±0,5	4	±0,2	20	3	6,62			
2604 403342 5608 003	+	250	273	390	350	327	-1,40	312		302		292		273**	+1,35	26														
2604 403342 5808 009	+	400	426	565	-1,75	515	488	-1,55	470	±2,0		460		450		426**	+1,55	30				+0,52	1,0	±0,5	5	±0,2	12	3	10,65	
012	+	500	530	670	620	593	-1,75	574	±2,0		564	±2,0	554	±2,0	530**	+1,75	30													
025	+	600	630	780	-2,00	725	694	-2,00	674		664		654		630**	+1,75	30								32				20	27,70
2604 403342 5608 016	+	300	325	440	-1,55	400	376	-1,40	360			350		340		325	+1,40	2,2		+0,52		1,0		2,4	±0,5	4	±0,2	12	3	12,9

* См. п. 2.3. 2.5

** См. п. 2.5. 2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным давлением 5,0 МПа на $R_{\sigma} 1,0 \text{ МПа} (10 \text{ кгс/см}^2)$ из стали 20 исполнения 1:

Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80

Уч. № 100/1, 100/2, 100/3, 100/4, 100/5, 100/6, 100/7, 100/8, 100/9, 100/10, 100/11, 100/12, 100/13, 100/14, 100/15, 100/16, 100/17, 100/18, 100/19, 100/20, 100/21, 100/22, 100/23, 100/24, 100/25, 100/26, 100/27, 100/28, 100/29, 100/30, 100/31, 100/32, 100/33, 100/34, 100/35, 100/36, 100/37, 100/38, 100/39, 100/40, 100/41, 100/42, 100/43, 100/44, 100/45, 100/46, 100/47, 100/48, 100/49, 100/50, 100/51, 100/52, 100/53, 100/54, 100/55, 100/56, 100/57, 100/58, 100/59, 100/60, 100/61, 100/62, 100/63, 100/64, 100/65, 100/66, 100/67, 100/68, 100/69, 100/70, 100/71, 100/72, 100/73, 100/74, 100/75, 100/76, 100/77, 100/78, 100/79, 100/80, 100/81, 100/82, 100/83, 100/84, 100/85, 100/86, 100/87, 100/88, 100/89, 100/90, 100/91, 100/92, 100/93, 100/94, 100/95, 100/96, 100/97, 100/98, 100/99, 100/100

$R_y 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$

РТМ 26-04-160-82

Стр. 6

Обозначение	Примечание	Проход условный Ду	Наружный диаметр трубы	D		D ₁	D ₂		D ₃		D ₄		D ₅		d		d ₁		K	Размеры в мм				Масса кг не более	
				Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	b			h		r	r ₁		e
																	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.				
2604 403342 5009 00 2	+	10	14	90	-0,87	60	45	-0,62	33	±0,8	25	±0,5	-	15	±0,43	14	+0,43	1,0	14	2	±0,2	4	2	1,5	0,54
2604 403342 5115 00 8	+	25	32	115		85	70	-0,74	58		50	-	33		+0,62				18					20	±0,5
011	+	40	45	145	-1,00	110	91	-0,87	77	±0,8	69	±0,8	-	46	±0,74	18	+0,43	1,0	22	3	±0,2	8	3	2,0	1,96
2604 403342 5212 00 0	+	50	57	160		125	106	-1,00	92		84	-	59		+0,74				26					28	±0,8
013	+	80	89	195	-1,15	160	141	-1,00	127	±1,2	117	±1,2	107	±0,8	91	±0,87	22	+0,52	26	4	±0,2	12	3	2,5	4,73
2604 403342 5308 00 4	+	100	108	215		180	161	-1,15	147		137	±1,2	127	±1,2	110	±1,00								22	28
2604 403342 5408 00 7	+	150	159	280	-1,30	240	216	-1,15	200	±2,0	190	±2,0	180	±2,0	161	±1,40	22	+0,52	26	4	±0,2	12	3	2,5	7,81
2604 403342 5705 00 5	+	300	325	460		382	-1,40	364	±2,0		354	±2,0	344	±2,0	325**	±1,40								26	32

* См. п. 2.5 2.5

** См. п. 2.5 2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным проходом Ду мм на $R_y 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$ из стали 20 исполнения 1:
Фланец 1-50-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80

Инв. № табл. 7.55
 Дата 11.01.83
 Подп. и дата 8.3.84

2.1 Материал - сталь марки 20 по ГОСТ1050.

2.2 При изготовлении фланцев горячей объемной штамповкой предельные отклонения на размеры, припуски на механическую обработку, кузнечные напуски и радиусы закруглений поковок - по классу точности Т4 ГОСТ7505.

2.3 Поковки должны отвечать требованиям, предъявляемым к ковок-кам IV группы, категории прочности КП195 по ГОСТ8479.

2.4 Допускается изготовление фланцев Ду600 и 1000мм методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка по ГОСТ5364 С25.

2.5 При изготовлении фланцев из круга без обработки по наруж-ной поверхности предельные отклонения диаметра D не должны пре-вышать допустимых предельных отклонений на круг обычной точности ГОСТ2530.

2.6 Предельные значения торцевого биения поверхности Б - по I2 степени точности ГОСТ24643.

2.7 Допускается для фланцев с Ду ≥ 200мм расточка внутреннего диаметра фланца по фактическому наружному диаметру трубы с зазо-ром на сторону не более 2,5мм.

2.8 Маркировать условное обозначение фланцев без слова "Фланец" Чу шрифтом 5 - Пр3 ГОСТ26.008.

2.9 Покрытие, кроме поверхности Б - грунт ФЛ-ОЗК ГОСТ9109 - I слой.

2.10 Поверхность Б покрыть пушечной смазкой ГОСТ19537.

2.11 Остальные требования по ОСТ26-04-1222.

