

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-0104

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

7031-06

МОСКВА 1965

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ (номер проекта)

Наименование проекта
.
.

Проектная организация-автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.) и предложения по их устранению
.

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

25VI

1971 года

Заказ № 2374

Тираж 1000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-0104

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 6

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РА ЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
17 августа 1965 г. Приказ № 141
Введены в действие с 1 октября 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

СОДЕРЖАНИЕ

| | | <u>Стр.</u> | | |
|---------|--|-------------|---------|--|
| | Пояснительная записка | 3-7 | Лист 16 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (продолжение) ----- 23 |
| Лист 1 | Расчетные схемы и нагрузки на каналы | 8 | Лист 17 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (окончание) ----- 24 |
| Лист 2 | Конструктивные схемы каналов марки КЛу | 9 | Лист 18 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу ----- 25 |
| Лист 3 | Конструктивные схемы каналов марки КЛсу | 10 | Лист 19 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу (окончание) ----- 26 |
| Лист 4 | Конструктивные схемы каналов марки КСу | 11 | Лист 20 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 4КСу ----- 27 |
| Лист 5 | Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие | 12 | Лист 21 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 5КСу ----- 28 |
| Лист 6 | Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы) | 13 | Лист 22 | Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов ----- 29 |
| Лист 7 | Ключ для подбора каналов марок КЛу и КЛсу | 14 | Лист 23 | Таблица для подбора подкладок (для каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 9 баллов) ----- 30 |
| Лист 8 | Ключ для подбора каналов марки КСу | 15 | Лист 24 | Каналы марок КЛу и КСу с перекрытием на отметке ±0.00. Переезды через каналы ----- 31 |
| Лист 9 | Ключ для подбора каналов марки 2КСу | 16 | Лист 25 | Монтажные схемы и детали крепления элементов КС-5 к плитам перекрытий каналов ----- 32 |
| Лист 10 | Ключ для подбора каналов марок 3КСу, 4КСу и 5КСу | 17 | Лист 26 | Лоток ЛЛ-1 ----- 33 |
| Лист 11 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛу | 18 | | |
| Лист 12 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛсу | 19 | | |
| Лист 13 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу | 20 | | |
| Лист 14 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу (окончание) | 21 | | |
| Лист 15 | Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу | 22 | | |

| | | | | | |
|-----------------|--------------|-------------|----------|--------|-------|
| | Бродский | Витин | Корнилов | | |
| Рук. группы | С.Т. инженер | исполнитель | | | |
| И.в. инж. инст. | Самос | Слепцов | Копытец | Вилася | 1965г |
| М.м. отдела | | | | | |
| Гл. констр. от. | | | | | |
| Т.в. инж. пр. | | | | | |
| Д.т.н. Вилася | | | | | |



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|----------|---|
| ИС-01-04 | |
| Выпуск 6 | |
| Лист | И |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 6 серии ИС-01-04 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице.

Таблица 1

| № п/п | Заглубление верха перекрытия м | Вид нагрузки от наземного транспорта |
|-------|--|---|
| 1 | 0 | Автомобильная Н-30 |
| 2 ✓ | от 0,3 до 0,7 | Автомобильная Н-30 и колесная НС-60 |
| 3 | от 2 [±] до 4 [±] | ————— |
| 4 | от 1 [±] до 4 [±] (считая от подошвы шпала) | Железнодорожная С 14 |

2. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

3. Максимальное давление на грунт от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 2[±] кг/см².

4. При проектировании и возведении каналов, помимо настоящего выпуска, приходится руководствоваться следующими материалами данной серии:

а) выпуском 1, в котором содержатся габаритные схемы каналов, компенсаторных шиш и камер, общестроительные чертежи каналов, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций каналов и их монтажу.

б) выпуском 2, в котором даны указания по изготовлению сборных железобетонных элементов;

в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов;

г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. Марки каналов обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции, число секций и геометрические размеры.

Маркировка каналов под тяжелые нагрузки отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом „у“ (усиленные). Примеры маркировки: КЛс у 60-60-1 - односекционный канал из лотковых элементов, перекрываемых плитами; ширина - 60 см; высота - 60 см;

КЛс у 120-90-2 - односекционный канал, собираемый из лотковых элементов; ширина - 120 см; высота - 90 см;

2КС у 150-120-1 - двухсекционный канал из сборных плит; ширина секций А-В - 150 см; высота - 120 см.

В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой марки канала в зависимости от принятых марок сборных элементов.

6. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

| | |
|----------|---|
| ИС-01-04 | |
| Выпуск 6 | |
| Лист | 8 |

7031-06
4 2 10 10

Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера.

Например: Л12 (лоток), ПД 15 (плита днища), ПСЗ (плита стеновая) и т.д.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после трех вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента.

Например: Л12-1, Л10-2 и т.д.

В марках доборных элементов добавляется буква «З».

Например: Л12З-1; Л12З-2 и т.д.

Для элементов, имеющих опалубочные размеры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05. Например: ПДТ-1 (плита днища тоннеля).

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

7. Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов под тяжелые нагрузки (лист 5) включает 10 типоразмеров элементов, разработанных в выпуске 2 настоящей серии и в выпуске 2 серии ИС-01-05, а также 18 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

8. Ключи для подбора марки каналов приведены на листах 7+10, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 11+28. Приведенные в таблицах конструкции каналов проверены

расчетом на гидростатическое давление и могут применяться при грунтовых водах с наивысшим уровнем на отметке ±0.00 (при условии проверки каналов на устойчивость против всплывания).

9. При применении доборных элементов марки лотков и стеновых плит должны соответствовать маркам основных элементов (например, лоток Л6-1 соответствует доборный лоток Л6З-1), а марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 22.

10. Конструктивные решения каналов аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.

Небольшие участки каналов под тяжелые нагрузки допускается выполнять из монолитных железобетонных лотков, перекрываемых сборными плитами перекрытия, разработанными в данном выпуске. Монолитные конструкции каналов разрабатываются в конкретном проекте.

11. Внутренние размеры и уклоны стенок лотковых элементов, разработанных в настоящем выпуске, приняты такими же, как и для соответствующих каналов в выпуске 2 данной серии, что позволяет применять для их изготовления общие элементы форм.

12. В настоящем выпуске предусмотрена возможность устройства каналов марок КЛУ и КСУ (односекционных) с перекрытием в уровне планировочной отметки земли. Плиты перекрытий этих каналов решены с упорами

| | | | |
|--------------|-------------|----------------------------------|-------------|
| ИЗДАТЕЛЬСТВО | МАШИНОВАНИЕ | КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ | 1965 |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |
| МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ | МАШИНОВАНИЕ |



Пояснительная записка

| | |
|----------|---|
| ИС-01-04 | |
| Выпуск 6 | |
| Лист | Г |

из уголков, привариваемых к закладным элементам в плитах. По верху плит перекрытия устраивается асфальтовая стяжка.

13. Переезды через каналы при заглублении верха перекрытия 0,5 м и менее, выполняются по чертежам, приведенным на листе 24 данного альбома.
14. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций и отвод воды из каналов должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

15. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала.

При необходимости съема плит перекрытия в процессе эксплуатации, стенки всех каналов, разработанных в настоящем выпуске, должны быть раскреплены временными распорками за исключением случаев, когда на каналы передается давление только от собственного веса грунта без временной нагрузки.

16. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов, по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

17. При расчете каналов объемный вес грунта принят $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\varphi = 30^\circ$.
18. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62 „ Мосты и трубы ” и техническими условиями. СН 200-62:
- Автомобильная Н-30;
 - Колесная НК-80;
 - Железнодорожная с 14.

Конструкции каналов, рассчитанные на железнодорожную нагрузку с 14, проверены также на нагрузку от внутризаводского транспорта металлургических заводов (чугуноовозы грузоподъемностью 140 т и шлаковозы емкостью 16,5 м³).

19. Величины расчетных нагрузок на перекрытия каналов приведены в таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

| № п/п | Заглубление верха перекрытия м | Вид нагрузки от наземного транспорта | Максимальная расчетная вертикальная нагрузка на перекрытие каналов (время на грунт) т/м ² | Примечания |
|-------|---|--------------------------------------|--|--|
| 1 | 0 | Автомобильная Н-30 | 10,97 - давление от колес, передающееся на площадь 20*80 см | — |
| 2 | от 0,3 до 0,7 | Автомобильная Н-30 и колесная НК-80 | 10,11 - давление от колес, передающееся на площадь 55*95 см | Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 0,3 м при отсутствии бетонного дорожного покрытия |
| 3 | от 2 ^з до 4 ^з | — | 13,4 | Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 4 м |
| 4 | от 1 ^г до 4 ^з (считая от подошвы шпала) | Железнодорожная с 14 | 16,0 | Максимальная нагрузка соответствует заглублению откосов в 1 шпала 4 м |

* Нагрузка от грунта вычислена с учетом гидростатического давления.

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист Д

7031-06 7

Информационный блок с вертикальными надписями: Исполнитель, Проверенный, Утвержденный, Дата выпуска, и другие служебные надписи.

20. Расчетные схемы каналов, соответствующие указанным в таблице 2 случаям максимальных нагрузок, приведены на листе 1.

21. Распределение вертикального давления от нагрузок Н-30 и НК-80 в грунте принято под углом 30° к вертикали.

При просадке каналов под бетонным дорожным покрытием распределение давления в пределах бетонного покрытия принимается под углом 45° .

22. При расчете каналов с перекрытиями, заглубленными менее чем на 0,5 м, автомобильная нагрузка Н-30 учитывается с коэффициентами динамичности, равными:
при отсутствии засыпки - 1,3;
при засыпке толщиной 0,5 м - 1,0;
при засыпке толщиной от 0,0 до 0,5 м - по интерполяции.

23. При расчете каналов приняты следующие коэффициенты перегрузки:

| | |
|----------------------------------|-----------|
| от собственного веса конструкций | $n=1,1$; |
| от давления грунта | $n=1,2$; |
| от автомобильной нагрузки | $n=1,4$; |
| от колесной нагрузки | $n=1,1$; |
| от железнодорожной нагрузки | $n=1,3$; |
| от гидростатического давления | $n=1,1$. |

24. Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия менее 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80, а также конструкций, прокладываемых под железными дорогами, произведен в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62.

Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия более 2 м и нагрузках Н-30 и НК-80 произведен в соответствии с главой СНиП II-В. 1-62.

Отдельные элементы каналов, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м. и более 2 м.

Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СНиП II-Д. 7-62 и СНиП II-В. 1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

25. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в «Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов» (см. лист ЖС настоящей записки).

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04

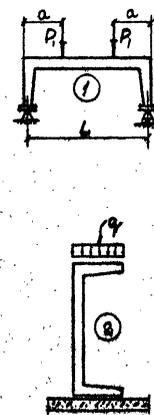
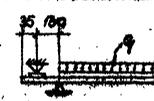
Выпуск 6

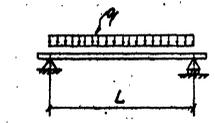
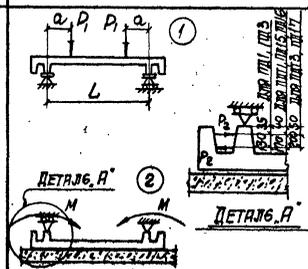
Лист Е

| | | | |
|----------------|--------------|----------|--------|
| Л. ИЖС. НИИСТ | СВАРОВОЩИЦАМ | Д. Д. Д. | 1965г. |
| НАЧ. ОТДЕЛА | БАНКОС | Д. Д. Д. | |
| Л. КОНСТ. ОТД. | СТЕЛТОР | Д. Д. Д. | |
| Л. ИЖС. ПР. | КОПШТЕЙН | Д. Д. Д. | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | |
| Руч. группы | БРОДСКИЙ | | |

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7

| №№ п.п. | СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | РАЗМЕРЫ | | КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ | | |
|---------|---|----------------|---------|-------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | L, мм | α, мм | q, T/м² | R ₁ , T/л.м. | R ₂ , T/л.м. |
| 1 |  | Л1-1 | 730 | 150 | 29.4 | 7.3 | |
| | | Л2-1 | 730 | 180 | 9.2 | 7.3 | |
| | | Л11 | 730 | 170 | 22.1 | 4.2 | |
| | | Л13-1 | 730 | 130 | 8.2 | 7.3 | |
| | | Л12 | 730 | 170 | 18.1 | 4.2 | |
| | | Л13-1 | 1040 | 160 | 15.3 | 8.8 | |
| | | Л13-2 | 1040 | 160 | 22.1 | 11.0 | |
| | | Л14-1 | 1040 | 170 | 9.8 | 10.9 | |
| | | Л14-2 | 1040 | 190 | 18.1 | 4.5 | |
| | | Л15 | 1360 | 260 | 26.8 | 11.9 | |
| | | Л16-1 | 1360 | 240 | 11.5 | 11.8 | |
| | | Л16-2 | 1360 | 270 | 18.3 | 15.0 | |
| | | Л17-1 | 1680 | 270 | 34.2 | 14.7 | |
| | | Л17-2 | 1680 | 270 | 43.4 | 18.2 | |
| | | Л18-1 | 1680 | 290 | 10.2 | 14.7 | |
| | | Л18-2 | 1680 | 300 | 23 | 18.2 | |
| | | Л19-1 | 2320 | 360 | 22.4 | 10.0 | |
| Л19-2 | 2320 | 360 | 38.8 | 20.9 | | | |
| Л19-3 | 2320 | 360 | 48.4 | 25.5 | | | |
| 2 |  | ПС2-1 | | | 7.2 | | |
| | | ПС3 | | | 8.9 | | |
| | | | | | | | |

| №№ п.п. | СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | РАЗМЕРЫ | | КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ | | |
|---------|--|----------------|---------|-------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | L, мм | α, мм | q, T/м² | R ₁ , T/л.м. | R ₂ , T/л.м. |
| 3 |  | П9-1 | 730 | | 23.8 | | |
| | | П9-2 | 730 | | 57.5 | | |
| | | П10-1 | 1040 | | 23.8 | | |
| | | П10-2 | 1040 | | 30.7 | | |
| | | П11-1 | 1360 | | 19.3 | | |
| | | П11-2 | 1360 | | 23.8 | | |
| | | П11-3 | 1360 | | 20.2 | | |
| | | П12-1 | 1680 | | 19.5 | | |
| | | П12-2 | 1680 | | 24.2 | | |
| | | П12-3 | 1680 | | 15.3 | | |
| | | П13-1 | 2320 | | 10.8 | | |
| | | П13-2 | 2320 | | 9.9 | | |
| | | П13-3 | 2320 | | 19.5 | | |
| 4 |  | ПЦ1-1 | | 190 | | 9.7 | 11.3 |
| | | ПЦ1-2 | 720 | 290 | | 8.7 | 22.0 |
| | | ПЦ3-1 | | 210 | | 12.0 | 12.8 |
| | | ПЦ3-2 | | 220 | | 10.5 | 23.7 |
| | | ПЦТ1-1 | 1270 | 280 | | 14.7 | 18.4 |
| | | ПЦТ3-1 | 1850 | 460 | | 19.8 | 21.9 |
| | | ПЦ15 | 2490 | 240 | | 18.6 | 25.0 |
| | | ПЦ16-1 | | 380 | | 6.3 | 15.4 |
| | | ПЦ16-2 | | 170 | | 22.5 | 40.0 |
| | | ПЦТ1-1 | 4230 | 400 | | 9.0 | 24.9 |
| ПЦТ1-2 | | 220 | | 31.5 | 65.6 | | |

ТА
1965

Посчитительная записка

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 26

УЗБ. Г. УЛИНА
ИСПОЛНИТЕЛЬ
БОРИС
ПРОВЕРКА
ПОЛДАН
1965
ИЗМ. ИМЯ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
БАРАБАС
ИЗМ. ИМЯ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПОЛДАН
1965
ИЗМ. ИМЯ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПОЛДАН
1965

ДИРЕКТОРАТОРА
 И.И. КОШЕВНИКОВ
 НАЧАЛЬНИКА
 ОТДЕЛА
 КОНСТРУКТИВНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 С.А. КОШЕВНИКОВ
 Д.А. КОШЕВНИКОВ
 Д.А. КОШЕВНИКОВ
 1965г. КОПИРОВАЛО

| | КАНАЛЫ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ | ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ | КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ | КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ | 9 |
|--|--|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|---|
| В СУХИХ ГРУНТАХ | | | | | |
| НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ | | | | | |
| В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД | | | | | |

Дир. группы Бродский
 Ст. архитектор Д. Попов
 Молодистов Д. Попов
 Проектир Бродский
 Конструктор
 1965г.
 Л. Инж. Инст. Захаровичи
 Л. Инж. Отдел Крандос
 Л. Констр. Отд. Спектор
 Л. Инж. Пр. Копытеин
 Л. Инж. Выпуск

ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ

В СУХИХ ГРУНТАХ

КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ

КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ

ТАБЛИЦА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА | Профиль |
|--------------|--------------------------|----------------|
| Клсч 90-90 | МС-1 | Ж N12 L=150 |
| Клсч 120-90 | МС-2 | Ж N14 L=150 |
| Клсч 120-120 | | |
| Клсч 150-90 | МС-3 | Ж N16 L=150 |
| Клсч 150-120 | | |
| Клсч 210-120 | МС-4 | Ж N18 L=150 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Рабочие чертежи соединительных элементов МС1-МС3 приведены в выпуске 2, элемента МС4 - на листе 67 настоящего выпуска.

НА ПРОСЯДОННЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД

ГА. ИРЭС. ИНСТ. КОЗЯРОВОЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАЛДИС
 ГА. КОНСТРОИТ. СПЕЛСТОР
 ГА. ИЖ. ОР. КОПШЕН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

А. С. КОЗЯРОВИЧ
 С. П. БАЛДИС
 И. П. СПЕЛСТОР
 П. П. КОПШЕН

Планы
 Сечения
 Числа
 Буквы

| В СУХИХ ГРУНТАХ | КАНАЛЫ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ | ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ | КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ | КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ |
|--|--|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ | | | | |
| В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД | | | | |

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ГА ИЖЭС ИЖСТ. КОММУНАЛЬНЫЙ
 РАЙОН ОТДЕЛА БАНКОС
 ДИРЕКТОР ОТЕ. СТЕПАНОВ
 ДИРЕКТОР ПР. КОШТИН
 ДИРЕКТОР ВЫПУСК 1963

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ | ЭСЛМЗ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ |
|----------------------|---------------------------------|-------|---------------|-------|--------------|--------------------------------|----------|-------------------|
| | | | | | | БЕТОН М ³ | СТАЛЬ кг | |
| ЛОТКИ | 9 | | Л1-1 | 0.73 | 300 | 0.29 | 30.0 | 26 |
| | | | Л2-1 | 0.88 | 300 | 0.35 | 33.8 | 27 |
| | | | Л11 | 1.20 | 300 | 0.48 | 54.3 | 28 |
| | | | Л3-1 | 1.07 | 300 | 0.43 | 40.4 | 29 |
| | | | Л12 | 1.43 | 300 | 0.57 | 82.2 | 30 |
| | | | Л13-1 | 1.40 | 300 | 0.56 | 49.3 | 31 |
| | | | Л13-2 | 1.40 | 300 | 0.56 | 69.7 | 31 |
| | | | Л14-1 | 1.62 | 300 | 0.65 | 78.1 | 32 |
| | | | Л14-2 | 1.62 | 300 | 0.65 | 93.4 | 32 |
| | | | Л15 | 1.93 | 300 | 0.77 | 92.3 | 33 |
| | | | Л16-1 | 2.15 | 300 | 0.86 | 101.3 | 34 |
| | | | Л16-2 | 2.15 | 300 | 0.86 | 23.2 | 34 |
| | | | Л17-1 | 2.50 | 300 | 1.03 | 106.7 | 35 |
| | | | Л17-2 | 2.50 | 300 | 1.03 | 43.7 | 35 |
| | | | Л18-1 | 2.92 | 300 | 1.17 | 111.2 | 36 |
| | | | Л18-2 | 2.92 | 300 | 1.17 | 157.7 | 36 |
| | | | Л19-1 | 5.00 | 300 | 2.00 | 153.7 | 37 |
| | | | Л19-2 | 5.00 | 300 | 2.00 | 205.7 | 37 |
| | | | Л19-3 | 5.00 | 300 | 2.00 | 266.7 | 37 |
| ПЛИТЫ ДИЩА | 3 | | ПД1-1 | 1.70 | 300 | 0.68 | 145.3 | 50 |
| | | | ПД1-2 | 1.70 | 300 | 0.68 | 217.0 | 50 |
| | | | ПД3-1 | 1.92 | 300 | 0.77 | 184.1 | 51 |
| | | | ПД3-2 | 1.92 | 300 | 0.77 | 231.0 | 51 |
| | | | ПДТ-1 | 3.80 | 300 | 1.28 | 291.3 | 52 |
| | | | ПДТЗ-1 | 4.60 | 300 | 1.86 | 416.9 | 53 |
| | | | ПД15 | 2.40 | 300 | 0.94 | 142.8 | 54 |
| | | | ПД16-1 | 3.15 | 300 | 1.26 | 142.5 | 55 |
| | | | ПД16-2 | 3.15 | 300 | 1.26 | 176.7 | 55 |
| | | | ПД17-1 | 5.45 | 300 | 2.18 | 181.3 | 56 |
| ПД17-2 | 5.45 | 300 | 2.18 | 255.7 | 56 | | | |

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ | ЭСЛМЗ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ | | |
|----------------------|---------------------------------|-------|---------------|-------|--------------|--------------------------------|----------|-------------------|--|--|
| | | | | | | БЕТОН М ³ | СТАЛЬ кг | | | |
| ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ | 1 | | ПС2-1 | 0.88 | 300 | 0.35 | 75.2 | 57 | | |
| | | | ПС3 | 0.65 | 300 | 0.26 | 43.8 | 58 | | |
| | | | РС1 | 1.05 | 300 | 0.42 | 28.9 | 59 | | |
| | | | РС2 | 1.40 | 300 | 0.56 | 35.8 | 59 | | |
| | | | | | | | | | | |
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ | 5 | | П9-1 | 0.75 | 300 | 0.30 | 16.8 | 59 | | |
| | | | П9-2 | 0.75 | 300 | 0.30 | 57.3 | 59 | | |
| | | | П10-1 | 1.05 | 300 | 0.41 | 28.7 | 60 | | |
| | | | П10-2 | 1.05 | 300 | 0.41 | 74.6 | 60 | | |
| | | | П11-1 | 1.72 | 300 | 0.69 | 37.6 | 61 | | |
| | | | П11-2 | 1.72 | 300 | 0.69 | 49.4 | 61 | | |
| | | | П11-3 | 1.72 | 300 | 0.69 | 75.4 | 61 | | |
| | | | П12-1 | 2.40 | 300 | 0.96 | 61.9 | 62 | | |
| | | | П12-2 | 2.40 | 300 | 0.96 | 79.3 | 62 | | |
| | | | П12-3 | 2.40 | 300 | 0.96 | 106.9 | 62 | | |
| | | | П13-1 | 4.10 | 300 | 1.64 | 81.4 | 63 | | |
| | | | П13-2 | 4.10 | 300 | 1.64 | 105.1 | 63 | | |
| | | | П13-3 | 4.10 | 300 | 1.64 | 136.1 | 63 | | |
| | | | П13-4 | 4.10 | 300 | 1.64 | 167.5 | 63 | | |
| | | | Итого | 18 | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

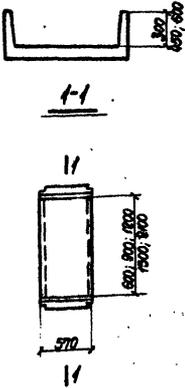
МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ОТМЕЧЕННЫЕ
 ЗНАКОМ *, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В
 ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-04 ИЛИ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ
 ИС-01-05 ТОЛЬКО АРМИРОВАНИЕМ И В ОБЩЕМ
 КОЛИЧЕСТВЕ НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.

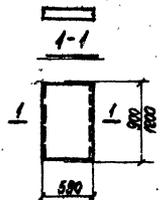
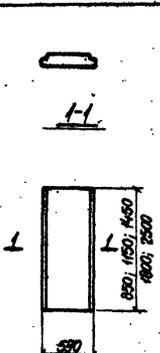
ТА
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
 ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

| |
|----------|
| ИС-01-04 |
| ВЫПУСК 6 |
| ЛИСТ 5 |

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ) ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | Эскиз | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | КОЛ-ВО ВЫП. 6 СЕРИИ | |
|----------------------|---|---------------|-------|-------------------------------|----------|---------------------|----|
| | | | | БЕТОН м³ | СТАЛЬ кг | | |
| ЛОТКИ |  | ЛНг-1 | 0.15 | 300 | 0.06 | 7.3 | 38 |
| | | ЛНг-1 | 0.18 | 300 | 0.07 | 8.0 | 39 |
| | | ЛНг-2 | 0.23 | 300 | 0.09 | 12.6 | 40 |
| | | ЛНг-1 | 0.20 | 300 | 0.08 | 9.0 | 41 |
| | | ЛНг-2 | 0.26 | 300 | 0.11 | 17.8 | 42 |
| | | ЛНг-1 | 0.26 | 300 | 0.11 | 11.8 | 43 |
| | | ЛНг-2 | 0.28 | 300 | 0.11 | 14.9 | 43 |
| | | ЛНг-1 | 0.33 | 300 | 0.13 | 16.6 | 44 |
| | | ЛНг-2 | 0.33 | 300 | 0.13 | 20.6 | 44 |
| | | ЛНг-1 | 0.38 | 300 | 0.15 | 19.4 | 45 |
| | | ЛНг-1 | 0.40 | 300 | 0.16 | 20.9 | 46 |
| | | ЛНг-2 | 0.40 | 300 | 0.16 | 25.4 | 46 |
| | | ЛНг-1 | 0.50 | 300 | 0.20 | 22.1 | 47 |
| | | ЛНг-2 | 0.50 | 300 | 0.20 | 29.6 | 47 |
| | | ЛНг-1 | 0.58 | 300 | 0.23 | 24.4 | 48 |
| | | ЛНг-2 | 0.58 | 300 | 0.23 | 32.5 | 48 |
| | | ЛНг-1 | 0.97 | 300 | 0.39 | 30.3 | 49 |
| | | ЛНг-2 | 0.97 | 300 | 0.39 | 40.7 | 49 |
| ЛНг-3 | 0.97 | 300 | 0.39 | 52.9 | 49 | | |

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | Эскиз | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ВЕС Т | РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ | | КОЛ-ВО ВЫП. 6 СЕРИИ | |
|----------------------|---|---------------|-------|-------------------------------|----------|---------------------|-----------------|
| | | | | БЕТОН м³ | СТАЛЬ кг | | |
| Платы - СТЕНОВЫЕ |  | ПС2г-1 | 0.18 | 300 | 0.07 | 15.1 | 57 |
| | | ПС3г | 0.18 | 300 | 0.05 | 9.3 | 58 |
| | | ПС1г | 0.20 | 300 | 0.08 | 8.5 | ВЫП. 2 ЛЮСТ. 30 |
| | | ПС2г | 0.28 | 300 | 0.11 | 12.3 | ВЫП. 8 ЛЮСТ. 31 |
| | | | | | | | |
| Платы ПЕРЕКРЫТИЯ |  | ПНг-1 | 0.15 | 300 | 0.06 | 4.4 | 64 |
| | | ПНг-2 | 0.15 | 300 | 0.06 | 16.9 | " |
| | | ПНОг-1 | 0.20 | 300 | 0.08 | 6.8 | " |
| | | ПНОг-2 | 0.20 | 300 | 0.08 | 8.6 | " |
| | | ПНОг-3 | 0.20 | 300 | 0.08 | 21.1 | " |
| | | ПНг-1 | 0.35 | 300 | 0.14 | 9.4 | " |
| | | ПНг-2 | 0.35 | 300 | 0.14 | 11.7 | " |
| | | ПНг-3 | 0.35 | 300 | 0.14 | 25.6 | " |
| | | ПНг-1 | 0.48 | 300 | 0.19 | 12.4 | " |
| | | ПНг-2 | 0.48 | 300 | 0.19 | 15.8 | " |
| | | ПНг-3 | 0.48 | 300 | 0.19 | 30.6 | " |
| | | ПН3г-1 | 0.80 | 300 | 0.32 | 27.2 | " |
| | | ПН3г-2 | 0.80 | 300 | 0.32 | 33.5 | " |
| ПН3г-3 | 0.80 | 300 | 0.32 | 42.0 | " | | |

И. МЕНЕ. ИМЕТ. [Signature]
 ИНЖ. СПЕЦИАЛ. [Signature]
 Д. ИНЖ. ПР. [Signature]
 И. МЕНЕ. ПР. [Signature]
 ПИТА ВАСИЛЬСКИЙ

БОРОСКИН
 СОКОЛОВ
 ПИЖИНА
 ВОЛЖИНА
 ШУБКИН

РУК. ПРАВИТЫ
 С. РАВИТЕЛОВ
 УДОЛОВА
 ПИЖИНА
 ПИЖИНА



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРОК КЛ_у и КЛ_с

| СЕЧЕНИЕ КАНАЛА А×Н СМ | МАРКИ КАНАЛОВ | | | |
|------------------------------------|--|--|--|---|
| | ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕТКЕ ± 0.00 И НАГРУЗКЕ Н-30 | ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 0.3 м ДО 0.7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И Н-80 | ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 2 ^е м ДО 4 ^е м И НАГРУЗКАХ Н-30 И Н-80 | ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 1 ^{го} м ДО 4 ^е м И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ |
| КАНАЛЫ МАРКИ КЛ_у | | | | |
| 60×30 | КЛ _у 60-30-1 | КЛ _у 60-30-2 | КЛ _у 60-30-2 | КЛ _у 60-30-2 |
| 60×45 | КЛ _у 60-45-1 | КЛ _у 60-45-2 | КЛ _у 60-45-2 | КЛ _у 60-45-2 |
| 90×45 | КЛ _у 90-45-1 | КЛ _у 90-45-2 | КЛ _у 90-45-3 | КЛ _у 90-45-2 |
| 60×60 | КЛ _у 60-60-1 | КЛ _у 60-60-2 | КЛ _у 60-60-2 | КЛ _у 60-60-2 |
| 90×60 | КЛ _у 90-60-1 | КЛ _у 90-60-2 | КЛ _у 90-60-2 | КЛ _у 90-60-2 |
| 120×60 | КЛ _у 120-60-1 | КЛ _у 120-60-2 | КЛ _у 120-60-2 | КЛ _у 120-60-3 |
| 150×60 | КЛ _у 150-60-1 | КЛ _у 150-60-2 | КЛ _у 150-60-2 | КЛ _у 150-60-3 |
| 210×60 | КЛ _у 210-60-1 | КЛ _у 210-60-2 | КЛ _у 210-60-3 | КЛ _у 210-60-4 |
| КАНАЛЫ МАРКИ КЛ_с | | | | |
| 90×90 | — | КЛ _с 90-90-1 | КЛ _с 90-90-2 | КЛ _с 90-90-1 |
| 120×90 | — | КЛ _с 120-90-1 | КЛ _с 120-90-1 | КЛ _с 120-90-1 |
| 150×90 | — | КЛ _с 150-90-1 | КЛ _с 150-90-1 | КЛ _с 150-90-2 |
| 120×120 | — | КЛ _с 120-120-1 | КЛ _с 120-120-1 | КЛ _с 120-120-2 |
| 150×120 | — | КЛ _с 150-120-1 | КЛ _с 150-120-1 | КЛ _с 150-120-2 |
| 210×120 | — | КЛ _с 210-120-1 | КЛ _с 210-120-2 | КЛ _с 210-120-3 |

| | | | | | |
|----------------|----------------|-------------|---------------------|-------------------|-------------|
| Ген. инж. МСТ. | Инженер ШИНСКО | Инж. ОТЦЕНА | Инженер ШТ. СТРЕЛОП | Инж. ПР. КОШТАКИН | Инж. ВЫПУСК |
| БРОДСКИЙ | ВАЛДИН | СТ. ИНЖЕНЕР | ЗОРАН | КОШТАКИН | ЗОРАН |
| ПРИ. РАЙНЫ | СТ. РАЙНЫ | РАССЧИТАЛ | РАССЧИТАТЕЛЬ | ПРОВЕРИЛ | ПРОВЕРИЛ |
| С. ВАРЫ | С. ВАРЫ | С. ВАРЫ | С. ВАРЫ | С. ВАРЫ | С. ВАРЫ |



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ
МАРОК КЛ_у и КЛ_с

| | |
|----------|---|
| ИС-ОП-04 | |
| ВЫПУСК 6 | |
| ЛИСТ | 7 |

Ключ для подбора каналов марки КС_у

| Сечение канала А*Н см | МАРКИ КАНАЛОВ | | | |
|-----------------------------|---|---|---|---|
| | При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30 | При заглублении пере- крытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-80 | При заглублении пере- крытия от 2 [±] м до 4 [±] м и нагрузках Н-30 и НК-80 | При заглублении пере- крытия от 1 [±] м до 4 [±] м и железнодорожной нагрузке |
| 90*90 | КС _у 90-90-1 | КС _у 90-90-2 | КС _у 90-90-3 | КС _у 90-90-2 |
| 120*90 | КС _у 120-90-1 | КС _у 120-90-2 | КС _у 120-90-3 | КС _у 120-90-4 |
| 150*90 | КС _у 150-90-1 | КС _у 150-90-2 | КС _у 150-90-2 | КС _у 150-90-3 |
| 210*90 | КС _у 210-90-1 | КС _у 210-90-2 | КС _у 210-90-3 | КС _у 210-90-4 |
| 90*120 | КС _у 90-120-1 | КС _у 90-120-2 | КС _у 90-120-3 | КС _у 90-120-2 |
| 120*120 | КС _у 120-120-1 | КС _у 120-120-2 | КС _у 120-120-3 | КС _у 120-120-4 |
| 150*120 | КС _у 150-120-1 | КС _у 150-120-2 | КС _у 150-120-2 | КС _у 150-120-3 |
| 210*120 | КС _у 210-120-1 | КС _у 210-120-2 | КС _у 210-120-3 | КС _у 210-120-4 |

| | | | |
|--------------------------|----------|----------------------------|--------------------------|
| Исполнитель С.Б.Сидор | Борискин | Дир. группы С.Т.Иванов | Исполнитель С.Б.Сидор |
| Визирован В.С.Сидор | Витин | Проектировщик В.С.Сидор | Исполнитель С.Б.Сидор |
| С.Б.Сидор | Зорин | Исполнитель С.Б.Сидор | Исполнитель С.Б.Сидор |
| С.Б.Сидор | Корняков | Исполнитель С.Б.Сидор | Исполнитель С.Б.Сидор |
| С.Б.Сидор | Зорин | Исполнитель С.Б.Сидор | Исполнитель С.Б.Сидор |

ТА
1965Ключ для подбора каналов марки КС_у

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист

8

7031-06

17

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ ЗКС_У

| СЕЧЕНИЕ КАНАЛА В х Н СМ | МАРКИ КАНАЛОВ | | |
|-------------------------------|---|---|--|
| | ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ОТ 0,5 м ДО 0,7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НБ-80 | ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ОТ 2 [±] м ДО 4 [±] м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НБ-80 | ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ОТ 1 [±] м ДО 4 [±] м И ЖЕЛЕЗОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ |
| 2×120×90 | 2 КС _У 120-90-1 | 2 КС _У 120-90-1 | 2 КС _У 120-90-2 |
| 2×150×90 | 2 КС _У 150-90-1 | 2 КС _У 150-90-2 | 2 КС _У 150-90-3 |
| 2×210×90 | 2 КС _У 210-90-1 | 2 КС _У 210-90-2 | 2 КС _У 210-90-3 |
| (90×120)×90 | 2 КС _У (90×120)-90-1 | 2 КС _У (90×120)-90-1 | 2 КС _У (90×120)-90-2 |
| (90×150)×90 | 2 КС _У (90×150)-90-1 | 2 КС _У (90×150)-90-1 | 2 КС _У (90×150)-90-2 |
| (90×210)×90 | 2 КС _У (90×210)-90-1 | 2 КС _У (90×210)-90-2 | 2 КС _У (90×210)-90-3 |
| (120×150)×90 | 2 КС _У (120×150)-90-1 | 2 КС _У (120×150)-90-1 | 2 КС _У (120×150)-90-2 |
| (120×210)×90 | 2 КС _У (120×210)-90-1 | 2 КС _У (120×210)-90-2 | 2 КС _У (120×210)-90-3 |
| 2×120×120 | 2 КС _У 120-120-1 | 2 КС _У 120-120-1 | 2 КС _У 120-120-2 |
| 2×150×120 | 2 КС _У 150-120-1 | 2 КС _У 150-120-2 | 2 КС _У 150-120-3 |
| 2×210×120 | 2 КС _У 210-120-1 | 2 КС _У 210-120-2 | 2 КС _У 210-120-3 |
| (90×120)×120 | 2 КС _У (90×120)-120-1 | 2 КС _У (90×120)-120-1 | 2 КС _У (90×120)-120-2 |
| (90×150)×120 | 2 КС _У (90×150)-120-1 | 2 КС _У (90×150)-120-1 | 2 КС _У (90×150)-120-2 |
| (90×210)×120 | 2 КС _У (90×210)-120-1 | 2 КС _У (90×210)-120-2 | 2 КС _У (90×210)-120-3 |
| (120×150)×120 | 2 КС _У (120×150)-120-1 | 2 КС _У (120×150)-120-1 | 2 КС _У (120×150)-120-2 |
| (120×210)×120 | 2 КС _У (120×210)-120-1 | 2 КС _У (120×210)-120-2 | 2 КС _У (120×210)-120-3 |

Дир. инст.
 Нач. отдела
 Д. участка
 Д. маш. пр.
 Дата выдачи

Дир. группы
 Ст. инженер
 Инженер
 Механик
 Прораб

Бригады
 Водитель
 Аппарат
 Служба

Буровой
 Водос
 Очист
 Канализ
 1985г.

ТА
 1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ ЗКС_У

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 9

Ключ для подбора каналов марок ЗКСу; 4КСу и 5КСу

| Сечение канала АхВ см | МАРКИ КАНАЛОВ | | |
|-----------------------------|---|---|--|
| | При заглублении пере- крытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках Н-30 и НБ-80 | При заглублении пере- крытия от 2 м до 4 м и нагрузках Н-30 и НБ-80 | При заглублении пере- крытия от 1,5 м до 4 м и беззольной нагрузке |
| КАНАЛЫ МАРКИ ЗКСу | | | |
| 3 × 90 × 90 | ЗКСу 90-90-1 | ЗКСу 90-90-2 | ЗКСу 90-90-1 |
| 3 × 120 × 90 | ЗКСу 120-90-1 | ЗКСу 120-90-2 | ЗКСу 120-90-3 |
| 3 × 150 × 90 | ЗКСу 150-90-1 | ЗКСу 150-90-1 | ЗКСу 150-90-2 |
| 3 × 210 × 90 | ЗКСу 210-90-1 | ЗКСу 210-90-2 | ЗКСу 210-90-3 |
| 3 × 90 × 120 | ЗКСу 90-120-1 | ЗКСу 90-120-2 | ЗКСу 90-120-1 |
| 3 × 120 × 120 | ЗКСу 120-120-1 | ЗКСу 120-120-2 | ЗКСу 120-120-3 |
| 3 × 150 × 120 | ЗКСу 150-120-1 | ЗКСу 150-120-1 | ЗКСу 150-120-2 |
| 3 × 210 × 120 | ЗКСу 210-120-1 | ЗКСу 210-120-2 | ЗКСу 210-120-3 |
| КАНАЛЫ МАРКИ 4КСу | | | |
| 4 × 120 × 90 | 4КСу 120-90-1 | 4КСу 120-90-2 | 4КСу 120-90-3 |
| 4 × 150 × 90 | 4КСу 150-90-1 | 4КСу 150-90-2 | 4КСу 150-90-3 |
| 4 × 210 × 90 | 4КСу 210-90-1 | 4КСу 210-90-2 | 4КСу 210-90-3 |
| 4 × 120 × 120 | 4КСу 120-120-1 | 4КСу 120-120-2 | 4КСу 120-120-3 |
| 4 × 150 × 120 | 4КСу 150-120-1 | 4КСу 150-120-2 | 4КСу 150-120-3 |
| 4 × 210 × 120 | 4КСу 210-120-1 | 4КСу 210-120-2 | 4КСу 210-120-3 |
| КАНАЛЫ МАРКИ 5КСу | | | |
| 5 × 120 × 90 | 5КСу 120-90-1 | 5КСу 120-90-1 | 5КСу 120-90-2 |
| 5 × 150 × 90 | 5КСу 150-90-1 | 5КСу 150-90-2 | 5КСу 150-90-3 |
| 5 × 210 × 90 | 5КСу 210-90-1 | 5КСу 210-90-2 | 5КСу 210-90-3 |
| 5 × 120 × 120 | 5КСу 120-120-1 | 5КСу 120-120-1 | 5КСу 120-120-2 |
| 5 × 150 × 120 | 5КСу 150-120-1 | 5КСу 150-120-2 | 5КСу 150-120-3 |
| 5 × 210 × 120 | 5КСу 210-120-1 | 5КСу 210-120-2 | 5КСу 210-120-3 |

Дир. проекта: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Проектант: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Дир. отдела: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Проектант: [подпись]
 Проверен: [подпись]



Ключ для подбора каналов марок
ЗКСу; 4КСу и 5КСу

| |
|----------|
| НС-01-04 |
| Выпуск 6 |
| Лист 10 |

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА Э.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКИ Б 300, М ³ | СТАЛЬ К | | | | ВСЕГО |
|-----------------|---------------|---------------|---------------------|---------------|--|---|--|---|---|-------|
| | ЛОТКИ | | ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | ХОЛОДНОКОВАНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ПРОКАТ МАРКИ Ст.3 ПО ГОСТ 380-60 | |
| | МАРКА | КОЛ-М. ШТ. | МАРКА | КОЛ-М. ШТ. | | | | | | |
| КЛУ 60-30-1 | ЛП-1 | 1 | П9-2 | 1 | 0.59 | 52.1 | 11.4 | 7.2 | 14.8 | 95.5 |
| КЛУ 60-30-2 | ЛП-1 | 1 | П9-1 | 1 | 0.59 | 35.4 | 7.2 | 7.2 | — | 49.8 |
| КЛУ 60-45-1 | ЛП-1 | 1 | П9-2 | 1 | 0.78 | 80.0 | 14.8 | 7.2 | 14.8 | 116.8 |
| КЛУ 60-45-2 | ЛП-2 | 1 | П9-1 | 1 | 0.65 | 39.2 | 7.2 | 7.2 | — | 53.6 |
| КЛУ 90-45-1 | ЛП-2 | 1 | П10-2 | 1 | 0.97 | 107.8 | 17.7 | 9.2 | 14.8 | 149.5 |
| КЛУ 90-45-2 | ЛП-2 | 1 | П10-1 | 1 | 0.97 | 76.6 | 12.6 | 9.2 | — | 98.4 |
| КЛУ 90-45-3 | ЛП-4 | 1 | П10-1 | 1 | 0.97 | 58.1 | 10.7 | 9.2 | — | 78.0 |
| КЛУ 60-60-1 | ЛП-2 | 1 | П9-2 | 1 | 0.97 | 104.4 | 16.3 | 9.2 | 14.8 | 144.7 |
| КЛУ 60-60-2 | ЛП-1 | 1 | П9-1 | 1 | 0.73 | 54.2 | 9.8 | 9.2 | — | 73.2 |
| КЛУ 90-60-1 | ЛП-2 | 1 | П10-2 | 1 | 1.06 | 130.1 | 19.1 | 9.2 | 14.8 | 173.2 |
| КЛУ 90-60-2 | ЛП-4 | 1 | П10-1 | 1 | 1.06 | 83.6 | 14.0 | 9.2 | — | 106.8 |
| КЛУ 120-60-1 | ЛП-2 | 1 | П11-3 | 1 | 1.55 | 163.7 | 23.8 | 12.8 | 14.8 | 215.1 |
| КЛУ 120-60-2 | ЛП-1 | 1 | П11-1 | 1 | 1.55 | 108.7 | 16.9 | 12.8 | — | 138.4 |
| КЛУ 120-60-3 | ЛП-2 | 1 | П11-2 | 1 | 1.55 | 154.2 | 16.9 | 12.8 | — | 183.9 |
| КЛУ 150-60-1 | ЛП-2 | 1 | П12-3 | 1 | 2.13 | 211.6 | 28.2 | 15.2 | 14.8 | 269.8 |
| КЛУ 150-60-2 | ЛП-1 | 1 | П12-1 | 1 | 2.13 | 144.3 | 19.6 | 15.2 | — | 179.1 |
| КЛУ 150-60-3 | ЛП-2 | 1 | П12-2 | 1 | 2.13 | 202.2 | 19.6 | 15.2 | — | 237.0 |
| КЛУ 210-60-1 | ЛП-2 | 1 | П13-2 | 1 | 3.64 | 243.9 | 36.9 | 20.4 | 14.8 | 316.0 |
| КЛУ 210-60-2 | ЛП-1 | 1 | П13-1 | 1 | 3.64 | 189.9 | 24.8 | 20.4 | — | 235.1 |
| КЛУ 210-60-3 | ЛП-2 | 1 | П13-3 | 1 | 3.64 | 293.6 | 17.9 | 30.3 | — | 341.8 |
| КЛУ 210-60-4 | ЛП-3 | 1 | П13-4 | 1 | 3.64 | 386.0 | 17.9 | 30.3 | — | 434.2 |

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-
 НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
 НА Э.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 11

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ_{сз}

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ КОДЕЛИИ | | БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКИ 300, М ³ | СТАЛЬ КТ | | | | ВСЕГО |
|----------------------------|------------------|---------------|--|---|---|---|---|-------|
| | ЛОТКИ | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | КОЖУХИ И ЛУТКИ ПРОВОДОВ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6782-53 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ПРОКАТ МАРКИ СТ.3 18 ПОСТ 300-60 | |
| | МАРКА | КОЛ-ВО шт. | | | | | | |
| КЛ _{сз} 90-90-1 | Л13-2 | 2 | 1.12 | 111.2 | 17.0 | 11.2 | 12.8 | 152.2 |
| КЛ _{сз} 90-90-2 | Л13-1 | 2 | 1.12 | 74.2 | 13.2 | 11.2 | 12.8 | 111.4 |
| КЛ _{сз} 120-90-1 | Л15 | 2 | 1.54 | 174.4 | 21.6 | 11.2 | 14.4 | 220.6 |
| КЛ _{сз} 150-90-1 | Л17-1 | 2 | 2.06 | 175.6 | 25.0 | 12.8 | 16.8 | 230.2 |
| КЛ _{сз} 150-90-2 | Л17-2 | 2 | 2.06 | 249.6 | 25.0 | 12.8 | 16.8 | 304.2 |
| КЛ _{сз} 120-120-1 | Л16-1 | 2 | 1.72 | 164.2 | 24.6 | 12.8 | 14.4 | 216.0 |
| КЛ _{сз} 120-120-2 | Л16-2 | 2 | 1.72 | 231.6 | 24.6 | 12.8 | 14.4 | 283.4 |
| КЛ _{сз} 150-120-1 | Л18-1 | 2 | 2.34 | 193.4 | 28.2 | 12.8 | 16.8 | 251.2 |
| КЛ _{сз} 150-120-2 | Л18-2 | 2 | 2.34 | 274.4 | 28.2 | 12.8 | 16.8 | 332.2 |
| КЛ _{сз} 210-120-1 | Л19-1 | 2 | 4.0 | 246.8 | 35.8 | 24.8 | 19.2 | 326.6 |
| КЛ _{сз} 210-120-2 | Л19-2 | 2 | 4.0 | 350.8 | 35.8 | 24.8 | 19.2 | 430.6 |
| КЛ _{сз} 210-120-3 | Л19-3 | 2 | 4.0 | 472.8 | 35.8 | 24.8 | 19.2 | 552.6 |

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-
 БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
 НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ_{сз}

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 12

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 Л.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС3

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛЬ кг | | | | |
|-----------------|---------------|------------|----------------|------------|------------------|------------|---------------------------|------------------------------|-------|---|--|---|--|-------|
| | Плиты днища | | Плиты стеновые | | Плиты перекрытия | | Сборный марки "300" | Монолитный марки "300" | Всего | Сталь класса А-Б по ГОСТ 5781-61 | Колодки/анкеры пробки/шпильки классы В-I по ГОСТ 6707-55 | Сталь класса А-Б по ГОСТ 5781-61 | Процент марки Ст-3 по ГОСТ 380-60 | Всего |
| | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | | | | | | | | |
| КС3 50-90-1 | ПД1-2 | 1 | ПС3 | 2 | ПЮ-2 | 1 | 1.61 | 0.09 | 1.70 | 315.6 | 31.8 | 22.2 | 14.8 | 384.4 |
| КС3 90-90-2 | ПД1-2 | 1 | ПС3 | 2 | ПЮ-1 | 1 | 1.61 | 0.09 | 1.70 | 284.4 | 26.7 | 22.2 | — | 333.3 |
| КС3 90-90-3 | ПД1-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПЮ-1 | 1 | 1.61 | 0.09 | 1.70 | 215.2 | 24.2 | 22.2 | — | 261.6 |
| КС3 120-90-1 | ПД3-2 | 1 | ПС3 | 2 | ПН-3 | 1 | 1.98 | 0.09 | 2.07 | 324.5 | 34.9 | 25.0 | 14.8 | 399.2 |
| КС3 120-90-2 | ПД3-2 | 1 | ПС3 | 2 | ПН-1 | 1 | 1.98 | 0.09 | 2.07 | 308.2 | 28.0 | 25.0 | — | 356.2 |
| КС3 120-90-3 | ПД3-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПН-1 | 1 | 1.98 | 0.09 | 2.07 | 257.6 | 26.7 | 25.0 | — | 309.3 |
| КС3 120-90-4 | ПД3-2 | 1 | ПС3 | 2 | ПН-2 | 1 | 1.98 | 0.09 | 2.07 | 315.0 | 28.0 | 25.0 | — | 368.0 |
| КС3 150-90-1 | ПДТ1-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-3 | 1 | 2.74 | 0.16 | 2.90 | 404.6 | 39.8 | 31.8 | 14.8 | 491.0 |
| КС3 150-90-2 | ПДТ1-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-1 | 1 | 2.74 | 0.16 | 2.90 | 377.8 | 31.2 | 31.8 | — | 440.8 |
| КС3 150-90-3 | ПДТ1-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-2 | 1 | 2.74 | 0.16 | 2.90 | 395.2 | 31.2 | 31.8 | — | 458.2 |
| КС3 20-90-1 | ПДТ3-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-2 | 1 | 4.03 | 0.23 | 4.26 | 515.4 | 41.5 | 43.1 | 14.8 | 614.8 |
| КС3 20-90-2 | ПДТ3-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-1 | 1 | 4.03 | 0.23 | 4.26 | 524 | 29.4 | 43.1 | — | 585.9 |
| КС3 20-90-3 | ПДТ3-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-3 | 1 | 4.03 | 0.23 | 4.26 | 565.1 | 22.5 | 53.0 | — | 640.6 |
| КС3 20-90-4 | ПДТ3-1 | 1 | ПС3 | 2 | ПР-4 | 1 | 4.03 | 0.23 | 4.26 | 536.5 | 22.5 | 53.0 | — | 612.0 |

В.М. НИКОЛАЕВ
 И.М. ГОРДИМЧИК
 А.С. ОТЕЦОВ
 О.Т. ИВАНЕНКО
 С.М. ШИШОВ
 А.В. БЕЛЫЙ
 А.С. БЕЛЫЙ
 С.А. СЕВЕРОВ
 В.М. НИКОЛАЕВ
 И.М. ГОРДИМЧИК
 А.С. ОТЕЦОВ
 О.Т. ИВАНЕНКО
 С.М. ШИШОВ
 А.В. БЕЛЫЙ
 А.С. БЕЛЫЙ
 С.А. СЕВЕРОВ

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС_У (ОКОНЧАНИЕ)

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛЬ кг | | | | ВСЕГО |
|---------------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|------------------|---------------|---------------------------|------------------------------|-------|---|---|---|--|-------|
| | Плиты днища | | Плиты стеновые | | Плиты перекрытия | | СБОРНЫЙ МАРКА "300" | МОНОЛИТНЫЙ МАРКА "300" | ВСЕГО | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | УСЛОВИЯ ИСПОЛ- НЕНИЯ ПРОВОЛО- КА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6787-63 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ПРОКЛ МАРКА СТ.3 ПО ГОСТ 380-60 | |
| | МАРКА | КОЛ-Ч. шт. | МАРКА | КОЛ-Ч. шт. | МАРКА | КОЛ-Ч. шт. | | | | | | | | |
| КС _У 90-120-1 | ПД1-2 | 1 | ПС2-1 | 2 | П10-2 | 1 | 1.79 | 0.09 | 1.88 | 376.4 | 33.8 | 22.2 | 14.8 | 447.2 |
| КС _У 90-120-2 | ПД1-2 | 1 | ПС2-1 | 2 | П10-1 | 1 | 1.79 | 0.09 | 1.88 | 345.2 | 28.7 | 22.2 | — | 396.1 |
| КС _У 90-120-3 | ПД1-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П10-1 | 1 | 1.79 | 0.09 | 1.88 | 276.0 | 26.2 | 22.2 | — | 324.4 |
| КС _У 120-120-1 | ПД3-2 | 1 | ПС2-1 | 2 | П11-3 | 1 | 2.16 | 0.09 | 2.25 | 385.3 | 36.9 | 25.0 | 14.8 | 462.0 |
| КС _У 120-120-2 | ПД3-2 | 1 | ПС2-1 | 2 | П11-1 | 1 | 2.16 | 0.09 | 2.25 | 364.0 | 30.0 | 25.0 | — | 419.0 |
| КС _У 120-120-3 | ПД3-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П11-1 | 1 | 2.16 | 0.09 | 2.25 | 318.4 | 28.7 | 25.0 | — | 372.1 |
| КС _У 120-120-4 | ПД3-2 | 1 | ПС2-1 | 2 | П11-2 | 1 | 2.16 | 0.09 | 2.25 | 375.8 | 30.0 | 25.0 | — | 430.8 |
| КС _У 150-120-1 | ПДТ1-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П12-3 | 1 | 2.92 | 0.16 | 3.08 | 465.4 | 41.8 | 31.8 | 14.8 | 553.8 |
| КС _У 150-120-2 | ПДТ1-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П12-1 | 1 | 2.92 | 0.16 | 3.08 | 438.6 | 33.2 | 31.8 | — | 503.6 |
| КС _У 150-120-3 | ПДТ1-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П12-2 | 1 | 2.92 | 0.16 | 3.08 | 456.0 | 33.2 | 31.8 | — | 521.0 |
| КС _У 210-120-1 | ПДТ3-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П13-2 | 1 | 4.21 | 0.23 | 4.44 | 576.2 | 43.5 | 48.1 | 14.8 | 677.6 |
| КС _У 210-120-2 | ПДТ3-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П13-1 | 1 | 4.21 | 0.23 | 4.44 | 574.2 | 31.4 | 43.1 | — | 648.7 |
| КС _У 210-120-3 | ПДТ3-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П13-3 | 1 | 4.21 | 0.23 | 4.44 | 625.9 | 21.5 | 53.0 | — | 703.4 |
| КС _У 210-120-4 | ПДТ3-1 | 1 | ПС2-1 | 2 | П13-4 | 1 | 4.21 | 0.23 | 4.44 | 657.3 | 21.5 | 53.0 | — | 734.8 |

ДИ. ПЛАТЫ БОРОСНИ
 СТ. ИЖЕНА ВЛТН
 РАСКАТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛН. ЭЛБ ЗОРИН
 ПРОВЕРКА ЦИПРИН
 1985г.
 ДИ. ИЖЕНА ИЖЕНА
 ДИ. ИЖЕНА ИЖЕНА
 ДИ. ИЖЕНА ИЖЕНА
 ДИ. ИЖЕНА ИЖЕНА
 ДИ. ИЖЕНА ИЖЕНА

| | | |
|---|--|----------|
|  | ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС _У (ОКОНЧАНИЕ) | ИС-01-04 |
| | | Выпуск 6 |
| 1065 | ЖИСТ | М |

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСУ

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛЬ кг | | | |
|--------------------|---------------|------------|----------------|------------|-----------------|------------|----------------------|------------------------|-------|---|---|----------------------------------|-------|
| | ПЛИТЫ ДЛИНЦА | | ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ | | ПЛИТЫ ПЕРЕДВЫТЯ | | СБОРНЫЙ МАРКИ "300" | МОНОЛИТНЫЙ МАРКИ "300" | ВСЕГО | СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61 | |
| | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | МАРКА | КОЛ-ВО ШТ. | | | | КОЛОДЦОВЫХ ТРУБ ПРОВОДЯЩАЯ СИЛА В-1 ПО ГОСТ 5781-61 | КОЛОДЦОВЫХ ТРУБ ПРОВОДЯЩАЯ СИЛА В-2 ПО ГОСТ 5781-61 | ВСЕГО | ВСЕГО |
| ЭКСУ 150-90-1 | ПД 15 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-1 | 2 | 4.20 | 0.13 | 4.33 | 382.9 | 42.9 | 42.5 | 478.3 |
| ЭКСУ 150-90-2 | ПД 15 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-2 | 2 | 4.20 | 0.13 | 4.33 | 406.5 | 42.9 | 47.5 | 496.9 |
| ЭКСУ 150-90-1 | ПД 16-1 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-1 | 2 | 5.38 | 0.13 | 5.51 | 428.7 | 44.3 | 52.3 | 525.3 |
| ЭКСУ 150-90-2 | ПД 16-2 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-1 | 2 | 5.38 | 0.13 | 5.51 | 493.9 | 47.5 | 52.3 | 593.7 |
| ЭКСУ 150-90-3 | ПД 16-2 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-2 | 2 | 5.38 | 0.13 | 5.51 | 528.7 | 47.5 | 52.3 | 628.5 |
| ЭКСУ 210-90-1 | ПД 17-1 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-1 | 2 | 8.58 | 0.17 | 8.75 | 528.5 | 51.5 | 61.9 | 641.9 |
| ЭКСУ 210-90-2 | ПД 17-2 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-3 | 2 | 8.58 | 0.17 | 8.75 | 776.7 | 47.7 | 61.7 | 900.1 |
| ЭКСУ 210-90-3 | ПД 17-2 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИ-4 | 2 | 8.58 | 0.17 | 8.75 | 839.5 | 47.7 | 61.7 | 962.9 |
| ЭКСУ (90x150)-90-1 | ПДТЗ-1 | 1 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИО-1 ПИ-1 | 1 1 | 3.91 | 0.23 | 4.14 | 51.6 | 35.7 | 32.4 | 599.7 |
| ЭКСУ (90x150)-90-2 | ПДТЗ-1 | 1 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИО-1 ПИ-2 | 1 1 | 3.91 | 0.23 | 4.14 | 523.4 | 35.7 | 52.4 | 611.5 |
| ЭКСУ (90x150)-90-1 | ПД 15 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИО-1 ПИ-1 | 1 1 | 4.19 | 0.13 | 4.32 | 398.3 | 43.3 | 47.1 | 488.7 |
| ЭКСУ (90x150)-90-2 | ПД 15 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИО-1 ПИ-2 | 1 1 | 4.19 | 0.13 | 4.32 | 413.7 | 43.3 | 47.1 | 506.1 |
| ЭКСУ (90x150)-90-1 | ПД 16-1 | 2 | ПСЗ РС1 | 2 1 | ПИО-1 ПИ-1 | 1 1 | 5.51 | 0.13 | 5.64 | 421.0 | 44.3 | 46.3 | 511.6 |

| | | | | | |
|-------------------|------------|-------------------|------------|------------------------|--------------|
| Р.И. ГРУППЫ | В.И.Т.И.Н. | С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | З.О.Р.И.Н. | И.С.К.О.Л.Д.И.Т.Е.М.С. | В.О.Д.И.Т.А. |
| С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | В.И.Т.И.Н. | С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | З.О.Р.И.Н. | И.С.К.О.Л.Д.И.Т.Е.М.С. | В.О.Д.И.Т.А. |
| С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | В.И.Т.И.Н. | С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | З.О.Р.И.Н. | И.С.К.О.Л.Д.И.Т.Е.М.С. | В.О.Д.И.Т.А. |
| С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | В.И.Т.И.Н. | С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | З.О.Р.И.Н. | И.С.К.О.Л.Д.И.Т.Е.М.С. | В.О.Д.И.Т.А. |
| С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | В.И.Т.И.Н. | С.Т. И.М.Е.Н.Е.В. | З.О.Р.И.Н. | И.С.К.О.Л.Д.И.Т.Е.М.С. | В.О.Д.И.Т.А. |

ТА 1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСУ

| |
|----------|
| ИД-01-04 |
| Выпуск 6 |
| Лист 15 |

1964-05 24

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛБ КГ | | | |
|--------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|------------------|---------------|---------------------------|------------------------------|-------|---|--|---|-------|
| | Плиты днища | | Плиты стеновые | | Плиты перекрытия | | Сборный марки "300" | Монолитный марки "300" | Всего | Сталб класса А-III по ГОСТ 5181-61 | Холоднокатаный прокат класса В-I по ГОСТ 6727-53 | Сталб класса А-III по ГОСТ 5181-61 | Всего |
| | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | | | | | | | |
| ЭКСУ(90*210)-90-2 | ПД 16-2 | 2 | ПС 3 | 2 | П10-1 | 1 | 5.51 | 0.13 | 5.64 | 537.9 | 40.6 | 56.2 | 634.7 |
| | | | РС 1 | 1 | П13-3 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ(90*210)-90-3 | ПД 16-2 | 2 | ПС 3 | 2 | П10-1 | 1 | 5.51 | 0.13 | 5.64 | 569.3 | 40.6 | 56.2 | 666.1 |
| | | | РС 1 | 1 | П13-4 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ(120*150)-90-1 | ПД 15 | 2 | ПС 3 | 2 | П11-1 | 1 | 4.47 | 0.13 | 4.60 | 403.9 | 43.8 | 49.9 | 497.6 |
| | | | РС 1 | 1 | П12-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ(120*150)-90-2 | ПД 15 | 2 | ПС 3 | 2 | П11-2 | 1 | 4.47 | 0.13 | 4.60 | 433.1 | 43.8 | 49.9 | 526.8 |
| | | | РС 1 | 1 | П12-2 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ(120*210)-90-1 | ПД 16-1 | 2 | ПС 3 | 2 | П11-1 | 1 | 5.79 | 0.13 | 5.92 | 426.6 | 44.8 | 49.1 | 520.5 |
| | | | РС 1 | 1 | П13-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ(120*210)-90-2 | ПД 16-2 | 2 | ПС 3 | 2 | П11-1 | 1 | 5.79 | 0.13 | 5.92 | 543.5 | 44.1 | 59.0 | 648.6 |
| | | | РС 1 | 1 | П13-3 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ(120*210)-90-3 | ПД 16-2 | 2 | ПС 3 | 2 | П11-2 | 1 | 5.79 | 0.13 | 5.92 | 586.7 | 44.1 | 59.0 | 686.8 |
| | | | РС 1 | 1 | П13-4 | 1 | | | | | | | |
| ЭКСУ 120-120-1 | ПД 15 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П11-1 | 2 | 4.52 | 0.13 | 4.65 | 449.6 | 45.9 | 47.5 | 548.0 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |
| ЭКСУ 120-120-2 | ПД 15 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П11-2 | 2 | 4.52 | 0.13 | 4.65 | 473.2 | 45.9 | 47.5 | 566.6 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |
| ЭКСУ 150-120-1 | ПД 16-1 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П12-1 | 2 | 5.70 | 0.13 | 5.83 | 495.4 | 47.3 | 52.8 | 595.0 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |
| ЭКСУ 150-120-2 | ПД 16-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П12-1 | 2 | 5.70 | 0.13 | 5.83 | 560.6 | 50.5 | 52.3 | 663.4 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |
| ЭКСУ 150-120-3 | ПД 16-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П12-2 | 2 | 5.70 | 0.13 | 5.83 | 595.4 | 50.5 | 52.3 | 698.2 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |
| ЭКСУ 210-120-1 | ПД 17-1 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П13-1 | 2 | 8.90 | 0.17 | 9.07 | 595.2 | 54.5 | 61.9 | 711.6 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |
| ЭКСУ 210-120-2 | ПД 17-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П13-3 | 2 | 8.90 | 0.17 | 9.07 | 843.4 | 44.7 | 81.7 | 969.8 |
| | | | РС 2 | 1 | | | | | | | | | |

РАК. ГРУППЫ
 БРОДСКИЙ
 ВЛТИН
 ЗОРНИ
 ЦИПРИН
 ВЛ. ПИДЕНЕР
 РАСЧИТАЛ
 ПОДПИСКА
 ПРОВЕРКА
 1965г.

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 16

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА Э.П.М. КАНАЛЫ МАРКИ ЭКСу (ОЖОЧАННЕ)**

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | СТАЛЬ кг | | | |
|--------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|---------------------------|------------------------------|-------|---|--|---|--------|
| | ПЛИТЫ ДНИЩА | | ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ | | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | СБОРНЫЙ МАРКИ "300" | МОНОЛИТНЫЙ МАРКИ "300" | ВСЕГО | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | КОЖУХИ ТАКА ПРОВОЛОК КАССА ВЭ 15 ПОСТ 5781-53 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | ВСЕГО |
| | МАРКА | КОЛ-ВО, шт. | МАРКА | КОЛ-ВО, шт. | МАРКА | КОЛ-ВО, шт. | | | | | | | |
| ЭКс(200-120-3 | ПД П-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/З-4 | 2 | 7.26 | 0.17 | 7.43 | 906.2 | 44.7 | 81.7 | 1032.6 |
| ЭКс(300+120)-120-1 | ПДТ 3-1 | 1 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 4.23 | 0.23 | 4.46 | 578.3 | 38.7 | 58.4 | 669.4 |
| | | | РС 2 | 1 | П/И-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(300+120)-120-2 | ПДТ 3-1 | 1 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 4.23 | 0.23 | 4.46 | 590.1 | 38.7 | 58.4 | 681.2 |
| | | | РС 2 | 1 | П/И-2 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(300+150)-120-1 | ПД 15 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 4.51 | 0.13 | 4.64 | 465.0 | 46.3 | 47.1 | 558.4 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(300+120)-120-2 | ПД 15 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 4.51 | 0.13 | 4.64 | 482.4 | 46.3 | 47.1 | 575.8 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-2 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(300+200)-20-1 | ПД 16-1 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 5.83 | 0.13 | 5.96 | 487.7 | 47.3 | 46.3 | 581.3 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(300+200)-120-2 | ПД 16-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 5.83 | 0.13 | 5.96 | 604.6 | 43.6 | 56.2 | 704.4 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-3 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(300+200)-120-3 | ПД 16-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/О-1 | 1 | 5.83 | 0.13 | 5.96 | 638.0 | 43.6 | 56.2 | 735.8 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-4 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(120+150)-120-1 | ПД 15 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/И-1 | 1 | 4.79 | 0.13 | 4.92 | 470.6 | 46.8 | 4.89 | 567.3 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(120+150)-120-2 | ПД 15 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/И-2 | 1 | 4.79 | 0.13 | 4.92 | 492.8 | 46.8 | 49.9 | 595.5 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-2 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(120+200)-120-1 | ПД 16-1 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/И-1 | 1 | 6.11 | 0.13 | 6.24 | 493.3 | 47.8 | 48.1 | 590.2 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-1 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(120+200)-120-2 | ПД 16-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/И-1 | 1 | 6.11 | 0.13 | 6.24 | 610.2 | 44.1 | 59.0 | 713.3 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-3 | 1 | | | | | | | |
| ЭКс(120+200)-120-3 | ПД 16-2 | 2 | ПС 2-1 | 2 | П/И-2 | 1 | 6.11 | 0.13 | 6.24 | 653.4 | 44.1 | 59.0 | 756.5 |
| | | | РС 2 | 1 | П/З-4 | 1 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Ген. инж. инст. | Инженер-проектант | Рук. группой | Бригадир | Инженер |
| М.И. ОТДЕЛА | М.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА | С.И. ОТДЕЛА |
| Ген. инж. инст. | Инженер-проектант | Рук. группой | Бригадир | Инженер |

ТА 1963

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА Э.П.М. КАНАЛЫ МАРКИ ЭКСу (ОЖОЧАННЕ)

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 17

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗБСУ

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА МОДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | | СТАЖИВ КГ | | | | |
|---------------------------|---------------|------------|----------------|------------|-----------------|------------|----------------------|------------|------------|-------|-----------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--------|
| | ПЛИТЫ ДИЩА | | ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ | | ПЛИТЫ ПЕРЕДВЕТЫ | | Сборный марка 300° | Монолитный | | | Всего | Стяжка класса В-8 по ГОСТ 3184-61 | Изоляционный слой класса В-1 по ГОСТ 6707-53 | Стяжка класса П-1 по ГОСТ 3184-61 | Всего |
| | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | | Марка 100° | Марка 300° | Итого | | | | | |
| ЗБС ₃ 90-90-1 | ПД1-2 | 2 | ПС3 | 4 | ПКУ-1 | 3 | 3.63 | 1.26 | 0.18 | 1.44 | 5.07 | 607.8 | 61.5 | 48.0 | 717.3 |
| ЗБС ₃ 90-90-2 | ПД1-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПКУ-1 | 3 | 3.63 | 1.26 | 0.18 | 1.44 | 5.07 | 463.4 | 56.5 | 48.0 | 573.9 |
| ЗБС ₃ 120-90-1 | ПД3-2 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-1 | 3 | 4.65 | 1.62 | 0.18 | 1.80 | 6.45 | 656.0 | 68.6 | 56.4 | 778.0 |
| ЗБС ₃ 120-90-2 | ПД3-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-1 | 3 | 4.65 | 1.62 | 0.18 | 1.80 | 6.45 | 564.8 | 63.0 | 56.4 | 684.2 |
| ЗБС ₃ 120-90-3 | ПД3-2 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-2 | 3 | 4.65 | 1.62 | 0.18 | 1.80 | 6.45 | 631.4 | 65.6 | 56.4 | 713.4 |
| ЗБС ₃ 150-90-1 | ПДТ1-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-1 | 3 | 6.44 | 2.10 | 0.32 | 2.42 | 8.86 | 823.2 | 78.9 | 72.4 | 973.5 |
| ЗБС ₃ 150-90-2 | ПДТ1-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-2 | 3 | 6.44 | 2.10 | 0.32 | 2.42 | 8.86 | 880.4 | 78.9 | 72.4 | 1023.7 |
| ЗБС ₃ 200-90-1 | ПДТ3-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-1 | 3 | 9.70 | 2.98 | 0.46 | 3.44 | 13.14 | 1126.3 | 78.7 | 94.2 | 1293.2 |
| ЗБС ₃ 200-90-2 | ПДТ3-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-3 | 3 | 9.70 | 2.98 | 0.46 | 3.44 | 13.14 | 1201.4 | 92.0 | 123.9 | 1427.3 |
| ЗБС ₃ 200-90-3 | ПДТ3-1 | 2 | ПС3 | 4 | ПН-4 | 3 | 9.70 | 2.98 | 0.46 | 3.44 | 13.14 | 1375.6 | 92.0 | 123.9 | 1551.5 |

Директор: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Начальник участка: [подпись]
 Начальник смены: [подпись]
 Начальник цеха: [подпись]
 Начальник участка: [подпись]


 ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗБС₃

| |
|----------|
| ИЗ-01-04 |
| Выпуск 6 |
| Лист 18 |

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКС_у (ОКОНЧАНИЕ)

| МАРКА КАНАЛА | МАРКИ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | | СТАЛЬ кг | | | ВСЕГО | |
|----------------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|------------------|---------------|---------------------------|----------------|----------------|-------|----------|--|---|-------|--|
| | Плиты днища | | Плиты стеновые | | Плиты перекрытия | | Сборный марки "300" | Монолитный | | | ВСЕГО | Сталь класса А-II по ГОСТ 3801-61 | Холодно- кватц литая про- волочка класса В-I по ГОСТ 3801-61 | | Сталь класса А-II по ГОСТ 3801-61 |
| | Марка | Кол-м. шт. | Марка | Кол-м. шт. | Марка | Кол-м. шт. | | Марка "100" | Марка "300" | Итого | | | | | |
| ЗКС _у 90-120-1 | ПД1-2 | 2 | ПС2-1 | 4 | П10-1 | 3 | 3.99 | 1.26 | 0.18 | 1.44 | 5.43 | 729.4 | 65.5 | 48.0 | 842.9 |
| ЗКС _у 90-120-2 | ПД1-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П10-1 | 3 | 3.99 | 1.26 | 0.18 | 1.44 | 5.43 | 591.0 | 60.5 | 48.0 | 699.5 |
| ЗКС _у 120-120-1 | ПД3-2 | 2 | ПС2-1 | 4 | П11-1 | 3 | 5.01 | 1.62 | 0.18 | 1.80 | 6.81 | 777.6 | 69.6 | 56.4 | 903.6 |
| ЗКС _у 120-120-2 | ПД3-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П11-1 | 3 | 5.01 | 1.62 | 0.18 | 1.80 | 6.81 | 686.4 | 67.0 | 56.4 | 809.8 |
| ЗКС _у 120-120-3 | ПД3-2 | 2 | ПС2-1 | 4 | П11-2 | 3 | 5.01 | 1.62 | 0.18 | 1.80 | 6.81 | 813.0 | 69.6 | 56.4 | 939.0 |
| ЗКС _у 150-120-1 | ПДТ1-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П12-1 | 3 | 6.80 | 2.10 | 0.32 | 2.42 | 9.22 | 949.8 | 76.9 | 72.4 | 1099.1 |
| ЗКС _у 150-120-2 | ПДТ1-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П12-2 | 3 | 6.80 | 2.10 | 0.32 | 2.42 | 9.22 | 1002.0 | 76.9 | 72.4 | 1151.3 |
| ЗКС _у 210-120-1 | ПДТ3-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П13-1 | 3 | 10.06 | 2.98 | 0.46 | 3.44 | 13.50 | 1247.9 | 76.7 | 94.2 | 1418.8 |
| ЗКС _у 210-120-2 | ПДТ3-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П13-3 | 3 | 10.06 | 2.98 | 0.46 | 3.44 | 13.50 | 1403.0 | 56.0 | 122.9 | 1582.9 |
| ЗКС _у 210-120-3 | ПДТ3-1 | 2 | ПС2-1 | 4 | П13-4 | 3 | 10.06 | 2.98 | 0.46 | 3.44 | 13.50 | 1497.2 | 56.0 | 122.9 | 1677.1 |

ОК. ГРУППЫ БРОСКИН
 СТ. МАШИНЕР ВЛНН
 РАБОТНИК ЗОРНИ
 МОЛОТЧИК ДРОМАНКО
 ПРОВЕРКА ДИЯЧЕН



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКС_у (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 19

НА 3 П.М. КАНАЛОН МАРКИ ЧКСу

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА ИЗДЕЛИЙ | | | | | | БЕТОН м ³ | | | | СТАЛЬ кг | | | | |
|-----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------|-------|----------|---------------------------------------|---|---------------------------------------|--------|
| | ПЛИТЫ ДНАЩА | | ПЛИТЫ СТЕКОВЫЕ | | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | | СБОРНЫХ МАРКА "300" | МОНОЛИТНЫХ | | | ВСЕГО | СТАЛЬ КАНОНА №2 ПО ГОСТ 5781-61 | КОТОРОВА - КУЛОВА ПРО- ВОДКА КАНОНА Б-1 ПО ГОСТ 8782-63 | СТАЛЬ КАНОНА №2 ПО ГОСТ 5781-61 | ВСЕГО |
| | МАРКА | КОЛ-ВО, шт. | МАРКА | КОЛ-ВО, шт. | МАРКА | КОЛ-ВО, шт. | | МАРКА "100" | МАРКА "300" | Итого | | | | | |
| ЧКСу 120-90-1 | ПД 3-2 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПД 15 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-1 | 4 | 6,67 | 2,23 | 0,22 | 2,45 | 9,32 | 735,7 | 80,5 | 78,9 | 895,1 |
| ЧКСу 120-90-2 | ПД 3-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПД 15 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-1 | 4 | 6,67 | 2,23 | 0,22 | 2,45 | 9,32 | 690,1 | 79,2 | 78,9 | 848,2 |
| ЧКСу 120-90-3 | ПД 3-2 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПД 15 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-2 | 4 | 6,67 | 2,23 | 0,22 | 2,45 | 9,32 | 782,9 | 80,5 | 78,9 | 942,3 |
| ЧКСу 150-90-1 | ПДТ 1-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 1-2 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-1 | 4 | 9,08 | 2,80 | 0,29 | 3,09 | 12,17 | 879,1 | 86,0 | 92,9 | 1059,0 |
| ЧКСу 150-90-2 | ПДТ 1-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 1-2 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-1 | 4 | 9,08 | 2,80 | 0,29 | 3,09 | 12,17 | 974,3 | 89,2 | 92,9 | 1126,4 |
| ЧКСу 150-90-3 | ПДТ 1-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 1-2 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-2 | 4 | 9,08 | 2,80 | 0,29 | 3,09 | 12,17 | 1013,9 | 89,2 | 92,9 | 1196,0 |
| ЧКСу 210-90-1 | ПДТ 3-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 3-2 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-1 | 4 | 14,25 | 4,18 | 0,40 | 4,58 | 18,83 | 144,4 | 94,8 | 113,0 | 1349,2 |
| ЧКСу 210-90-2 | ПДТ 3-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 3-2 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-3 | 4 | 14,25 | 4,18 | 0,40 | 4,58 | 18,83 | 1493,0 | 71,2 | 152,6 | 1716,8 |
| ЧКСу 210-90-3 | ПДТ 3-1 | 1 | РС 3 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 3-2 | 2 | РС 1 | 1 | ПН-4 | 4 | 14,25 | 4,18 | 0,40 | 4,58 | 18,83 | 1618,6 | 71,2 | 152,6 | 1842,4 |
| ЧКСу 120-120-1 | ПД 3-2 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПД 15 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-1 | 4 | 7,37 | 2,23 | 0,22 | 2,45 | 9,82 | 863,2 | 85,5 | 78,9 | 1027,6 |
| ЧКСу 120-120-2 | ПД 3-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПД 15 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-1 | 4 | 7,37 | 2,23 | 0,22 | 2,45 | 9,82 | 871,6 | 84,2 | 78,9 | 980,7 |
| ЧКСу 120-120-3 | ПД 3-2 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПД 15 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-2 | 4 | 7,37 | 2,23 | 0,22 | 2,45 | 9,82 | 910,4 | 85,5 | 78,9 | 1074,8 |
| ЧКСу 150-120-1 | ПДТ 1-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 1-2 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-1 | 4 | 9,58 | 2,80 | 0,29 | 3,09 | 12,67 | 1006,6 | 91,0 | 92,9 | 1190,5 |
| ЧКСу 150-120-2 | ПДТ 1-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 1-2 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-1 | 4 | 9,58 | 2,80 | 0,29 | 3,09 | 12,67 | 1071,8 | 94,2 | 92,9 | 1258,9 |
| ЧКСу 150-120-3 | ПДТ 1-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 1-2 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-2 | 4 | 9,58 | 2,80 | 0,29 | 3,09 | 12,67 | 1141,4 | 94,2 | 92,9 | 1328,5 |
| ЧКСу 210-120-1 | ПДТ 3-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 3-2 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-1 | 4 | 14,75 | 4,18 | 0,40 | 4,58 | 19,33 | 1268,9 | 99,8 | 113,0 | 1481,7 |
| ЧКСу 210-120-2 | ПДТ 3-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 3-2 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-3 | 4 | 14,75 | 4,18 | 0,40 | 4,58 | 19,33 | 1582,5 | 76,2 | 152,6 | 1811,3 |
| ЧКСу 210-120-3 | ПДТ 3-1 | 1 | РС 2-1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | ПДТ 3-2 | 2 | РС 2 | 1 | ПН-4 | 4 | 14,75 | 4,18 | 0,40 | 4,58 | 19,33 | 1746,1 | 76,2 | 152,6 | 1974,9 |

Д. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 П. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Т. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 В. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 И. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 О. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 А. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Б. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 В. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Г. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Д. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Е. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ж. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 З. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 И. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 К. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Л. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 М. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Н. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 О. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 П. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Р. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 С. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Т. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 У. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ф. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Х. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ц. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ч. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ш. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Щ. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ъ. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ы. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ь. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Э. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Ю. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК
 Я. МАСТ. МАСТ. КОМПЛЕКТОВЩИК

| | | |
|------------|---|----------|
| ТА 1965 | ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОН МАРКИ ЧКСу | КС-01-04 |
| | | ВЫПУСК 6 |
| | | Лист 20 |

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов

на 3 п.м. каналов марки БКУ

| Марка канала | Марка изделий | | | | | | Бетон м³ | | | | Сталь кг | | | | |
|---------------|---------------|------------|--------------|------------|------------------|------------|-------------------|------------|-----------|-------|----------|---------------------------------|---|---------------------------------|--------|
| | Плиты днища | | Плиты стенок | | Плиты перекрытия | | Сборных марка 300 | Монолитный | | | Всего | Сталь класса А-I по ГОСТ 578-61 | Коррозия-ингибиторы по классу В-I по ГОСТ 9067-53 | Сталь класса А-I по ГОСТ 578-61 | Всего |
| | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | Марка | Кол-во шт. | | Марка 100 | Марка 300 | Итого | | | | | |
| 500x120-90-1 | ПД 15 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-1 | 5 | 9.09 | 2.57 | 0.24 | 2.81 | 11.90 | 85.4 | 95.4 | 101.4 | 1012.2 |
| 500x120-90-2 | ПД 15 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-2 | 5 | 9.09 | 2.57 | 0.24 | 2.81 | 11.90 | 87.4 | 95.4 | 101.4 | 1011.2 |
| 500x150-90-1 | ПД 16-1 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-1 | 5 | 11.72 | 3.21 | 0.24 | 3.45 | 15.17 | 930.0 | 99.1 | 113.4 | 1142.5 |
| 500x150-90-2 | ПД 16-2 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-1 | 5 | 11.72 | 3.21 | 0.24 | 3.45 | 15.17 | 1080.4 | 105.5 | 113.4 | 1279.3 |
| 500x150-90-3 | ПД 16-2 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-2 | 5 | 11.72 | 3.21 | 0.24 | 3.45 | 15.17 | 1147.4 | 105.5 | 113.4 | 1366.3 |
| 500x210-90-1 | ПД 17-1 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-1 | 5 | 18.80 | 4.52 | 0.34 | 4.86 | 23.66 | 1156.5 | 116.9 | 131.8 | 1405.2 |
| 500x210-90-2 | ПД 17-2 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-3 | 5 | 18.80 | 4.52 | 0.34 | 4.86 | 23.66 | 1704.6 | 90.4 | 131.3 | 1976.3 |
| 500x210-90-3 | ПД 17-2 | 4 | ПС 3 | 4 | ПН-4 | 5 | 18.80 | 4.52 | 0.34 | 4.86 | 23.66 | 1861.6 | 92.4 | 131.3 | 2132.3 |
| 500x120-120-1 | ПД 15 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-1 | 5 | 9.73 | 2.57 | 0.24 | 2.81 | 12.54 | 948.8 | 101.4 | 101.4 | 1151.6 |
| 500x120-120-2 | ПД 15 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-2 | 5 | 9.73 | 2.57 | 0.24 | 2.81 | 12.54 | 1007.8 | 101.4 | 101.4 | 1210.6 |
| 500x150-120-1 | ПД 16-1 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-1 | 5 | 12.36 | 3.21 | 0.24 | 3.45 | 15.81 | 1063.4 | 105.1 | 113.4 | 1231.9 |
| 500x150-120-2 | ПД 16-2 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-1 | 5 | 12.36 | 3.21 | 0.24 | 3.45 | 15.81 | 1193.8 | 111.5 | 113.4 | 1318.7 |
| 500x150-120-3 | ПД 16-2 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-2 | 5 | 12.36 | 3.21 | 0.24 | 3.45 | 15.81 | 1280.8 | 111.5 | 113.4 | 1505.7 |
| 500x210-120-1 | ПД 17-1 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-1 | 5 | 19.44 | 4.52 | 0.34 | 4.86 | 24.30 | 1289.9 | 122.9 | 131.8 | 1544.6 |
| 500x210-120-2 | ПД 17-2 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-3 | 5 | 19.44 | 4.52 | 0.34 | 4.86 | 24.30 | 1338.0 | 95.4 | 131.3 | 2155.7 |
| 500x210-120-3 | ПД 17-2 | 4 | ПС 2 | 4 | ПН-4 | 5 | 19.44 | 4.52 | 0.34 | 4.86 | 24.30 | 1995.0 | 96.4 | 131.3 | 2272.7 |

Конструктор: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Проверка: [подпись]
 Дата: [] / [] / []

ТА 1965
 Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. канавов марки БКУ
 ИС-01-01
 Выпуск 6
 Лист 21

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ

| Сечение канала А × Н см. | МАРКИ ПЛИТ | | | |
|---|--|--|--|--|
| | При перекрытии на отметке ± 0,00 и нагрузке Н-30 | При заглублении пе- рекрытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-60 | При заглублении пе- рекрытия от 2 м до 4 м и нагрузках Н-30 и НК-60 | При заглублении пере- крытия от 1 м до 4 м и железнодорожной нагрузки |
| 60 × 30 60 × 45 60 × 60 | П9 г-2 | П9 г-1 | П9 г-1 | П9 г-1 |
| 90 × 45 90 × 60 90 × 90 90 × 120 | П10 г-3 | П10 г-2 | П10 г-1 | П10 г-1 |
| 120 × 60 120 × 90 120 × 120 | П11 г-3 | П11 г-2 | П11 г-1 | П11 г-2 |
| 150 × 60 150 × 90 150 × 120 | П12 г-3 | П12 г-2 | П12 г-1 | П12 г-2 |
| 210 × 60 210 × 90 210 × 120 | П13 г-3 | П13 г-2 | П13 г-1 | П13 г-2 |

Изд. № 1
 Утвержден
 1963 г.
 М. П.

Роль: изобретатель
 от изобретателя
 Расчетчик
 Исследователь
 Проверка

Бродский
 Вяткин
 Зорин
 Корнилов
 Зорин



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 22

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК

30

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА ПОДКЛАДКИ | КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА |
|-----------------|-----------------|-----------------------------------|
| КЛы 60-30 | ЛП1 | 1 |
| КЛы 60-45 | | |
| КЛы 60-60 | | |
| КЛы 90-45 | ЛП2 | 1 |
| КЛы 90-60 | | |
| КЛы 120-60 | ЛП3 | 1 |
| КЛы 150-60 | ЛП4 | 1 |
| КЛы 210-60 | ЛП5 | 1 |
| 2КЛы 60-30 | ЛП1 | 2 |
| 2КЛы 60-45 | | |
| 2КЛы 60-60 | | |
| 2КЛы 90-45 | ЛП2 | 2 |
| 2КЛы 90-60 | | |
| 2КЛы 120-60 | ЛП3 | 2 |
| 2КЛы(60+90)-45 | ЛП1+ЛП2 | 1+1 |
| 2КЛы(60+90)-60 | | |
| 2КЛы(60+120)-60 | ЛП1+ЛП3 | 1+1 |
| 2КЛы(60+150)-60 | ЛП1+ЛП4 | 1+1 |

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА ПОДКЛАДКИ | КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА |
|--------------------|-----------------|-----------------------------------|
| КЛсы 90-90 | ЛП2 | 1 |
| КЛсы 120-90 | ЛП3 | 1 |
| КЛсы 120-120 | | |
| КЛсы 150-90 | ЛП4 | 1 |
| КЛсы 150-120 | | |
| КЛсы 210-120 | ЛП5 | 1 |
| 2КЛсы 90-90 | ЛП2 | 2 |
| 2КЛсы 120-90 | ЛП3 | 2 |
| 2КЛсы 120-120 | | |
| 2КЛсы 150-90 | ЛП4 | 2 |
| 2КЛсы 150-120 | | |
| 2КЛсы 210-120 | ЛП5 | 2 |
| 2КЛсы(90+120)-90 | ЛП2+ЛП3 | 1+1 |
| 2КЛсы(90+150)-90 | ЛП2+ЛП4 | 1+1 |
| 2КЛсы(120+150)-120 | ЛП3+ЛП4 | 1+1 |
| 2КЛсы(120+210)-120 | ЛП3+ЛП5 | 1+1 |
| 2КЛсы(150+210)-120 | ЛП4+ЛП5 | 1+1 |

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА ПОДКЛАДКИ | КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА |
|------------------|-----------------|-----------------------------------|
| КСу 90-90 | ЛП1 | 1 |
| КСу 90-120 | | |
| КСу 120-90 | ЛП2 | 1 |
| КСу 120-120 | | |
| КСу 150-90 | ЛП3 | 1 |
| КСу 150-120 | | |
| КСу 210-90 | ЛП4 | 1 |
| КСу 210-120 | | |
| 2КСу 120-90 | ЛП2 | 4 |
| 2КСу 120-120 | | |
| 2КСу 150-90 | ЛП3 | 4 |
| 2КСу 150-120 | | |
| 2КСу 210-90 | ЛП3 | 6 |
| 2КСу 210-120 | | |
| 2КСу(90+120)-90 | ЛП4 | 1 |
| 2КСу(90+120)-120 | | |
| 2КСу(90+150)-90 | ЛП2 | 4 |
| 2КСу(90+150)-120 | | |

| МАРКА КАНАЛА | МАРКА ПОДКЛАДКИ | КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА |
|-------------------|-----------------|-----------------------------------|
| 2КСу(90+210)-90 | ЛП3 | 4 |
| 2КСу(90+210)-120 | | |
| 2КСу(120+150)-90 | ЛП2 | 4 |
| 2КСу(120+150)-120 | | |
| 2КСу(120+210)-90 | ЛП3 | 4 |
| 2КСу(120+210)-120 | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

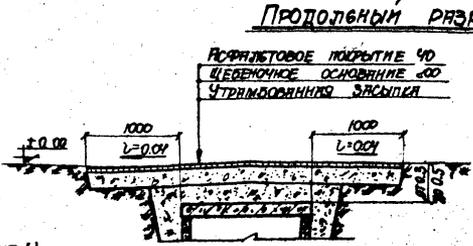
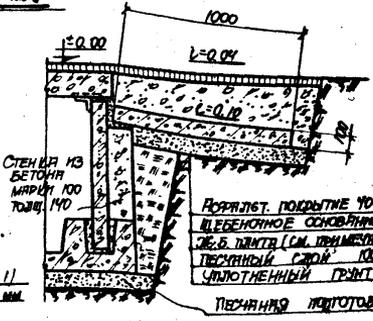
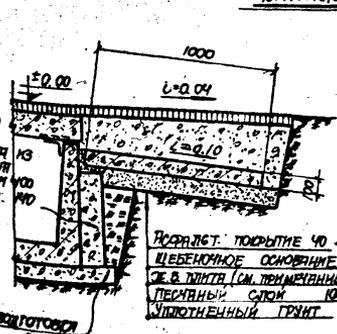
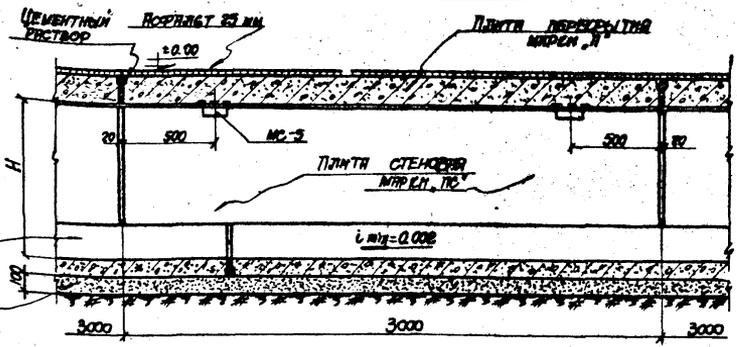
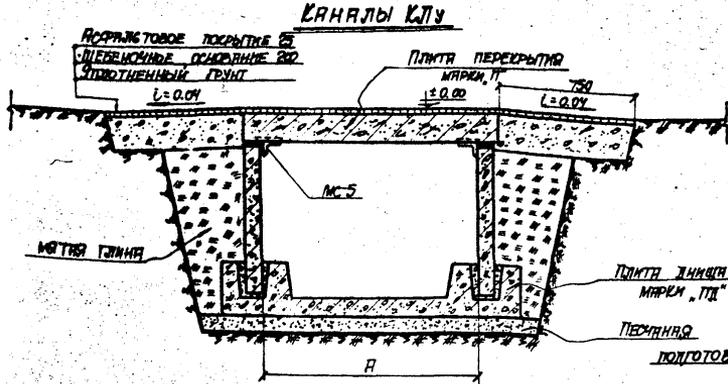
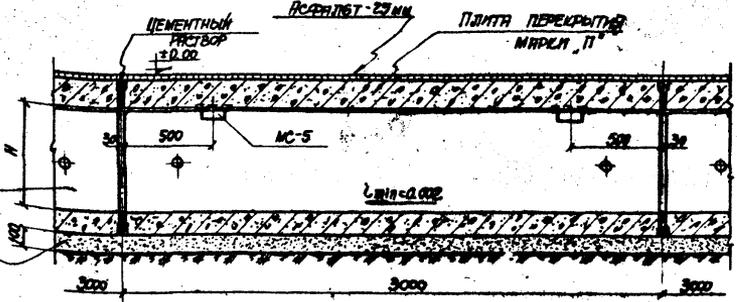
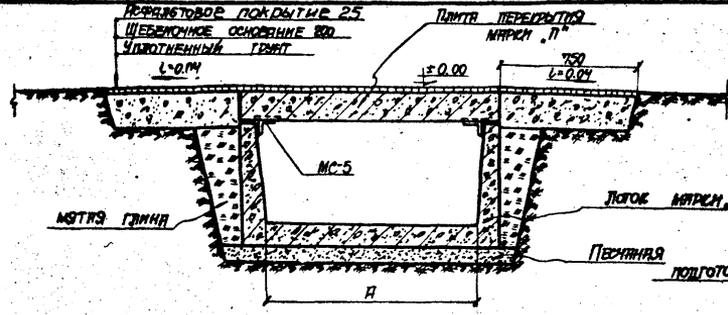
Рабочие чертежи подкладок приведены в выпуске 4 настоящей серии.

И.О. ШИШКИН
 БАНДЛОС
 СПЕКТРОП
 БОЛШЕВ
 ВЫПУСК
 1966 г.

ТА
 1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК
 (для каналов на просадочных грунтах
 и в районах с сейсмичностью 9 баллов)

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 23



Продольный разрез

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ, УСТРАИВАЕМЫЕ ПО ШИРИНЕ ПРОРЕЗОВ ЧАСТИ АРМИРУЮТ-СЯ СЕТКАМИ Ф 0.12, шаг 150 В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ.
2. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И ДЕТАЛИ СРЕДНЕЙ ЭЛЕМЕНТОВ МС-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ 25.

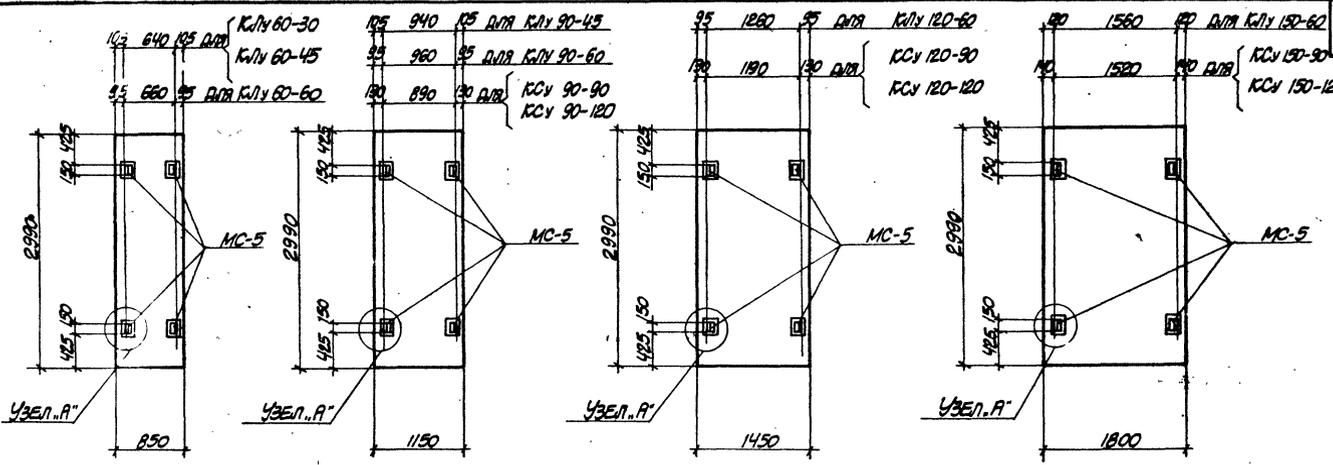
ПЕРЕЗЫ ЧЕРЕЗ КАНАЛЫ МАРКА КЛТ и КСУ ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕТКЕ ±0.00



КАНАЛЫ МАРКА КЛТ и КСУ С ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМЕТКЕ ±0.00 ПЕРЕЗЫ ЧЕРЕЗ КАНАЛЫ

| |
|----------|
| МС-01-04 |
| Выпуск 6 |
| Лист 24 |

| | | | |
|-------------|----------|------------|------------|
| Исполнитель | Проверка | Инженер | Архитектор |
| Директор | Инженер | Архитектор | Архитектор |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. |

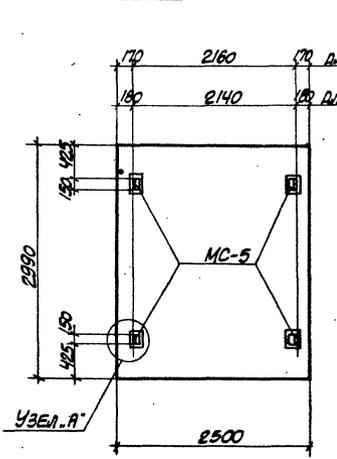


П9-2

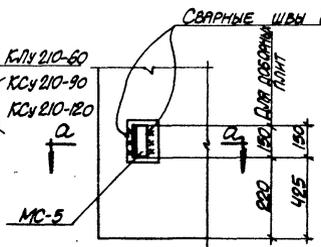
П10-2

П11-3

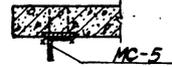
П12-3



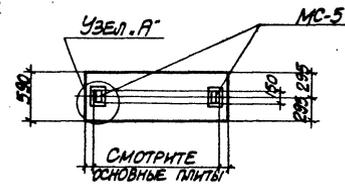
П13-2



УЗЕЛ. А'



а-а



П9г-2; П10г-3; П11г-3; П12г-3; П13г-3

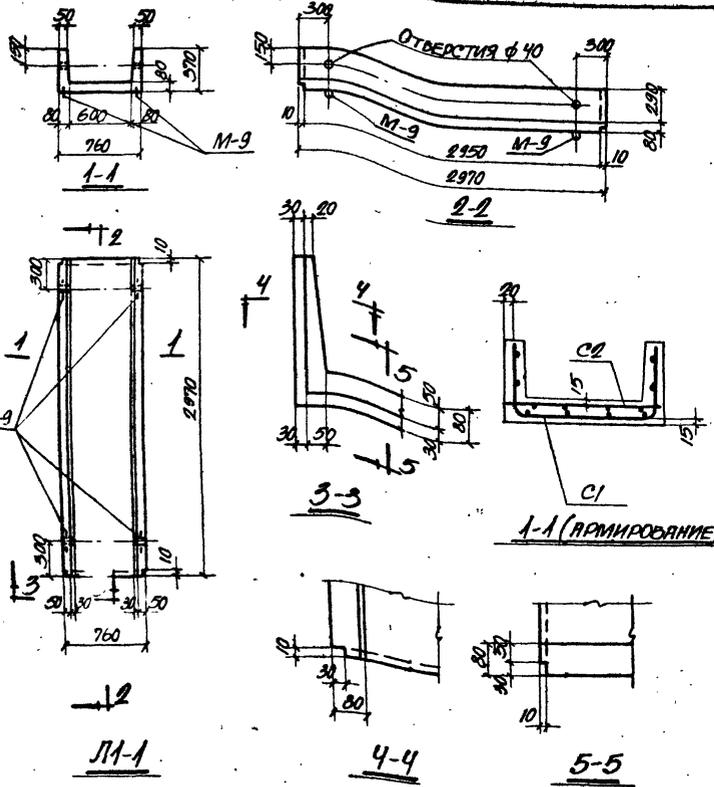
ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ MC-5 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 67.

| | |
|----------------|---------------|
| СВАРЩИК | БРОСОВИЧ |
| СТ. НАЗНАЧЕНА | ВАНДАН |
| КОНТРОЛИРОВАНА | СТ. НАЗНАЧЕНА |
| ПРОЕКТОВАНА | СТ. НАЗНАЧЕНА |
| ИЗДАНИЕ | 1953 |

| | | |
|--|---|----------|
| | МОНТАЖНЫЕ СИСТЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ | MC-01-07 |
| | 1065 ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ | ВЫПУСК 6 |
| | | ЛИСТ 25 |

РЖ. ПРЯМЫЕ БРАСКИН
 СТ. МАШИНЫ БИЛИН
 РАСЧЕТАЛ ЗОФ. ИИ
 УДОЛВИТЕЛ ТЕХН. РАБОТ
 ПРОБЕРИ БИЛИН
 1963г.
 КОМПЕТЕН
 КОМПЕТЕН
 КОМПЕТЕН
 КОМПЕТЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

33

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПОС. СЕТКА | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|------|----------|------------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДИН КРАЕВЫЕ СЕ НАО. БЛЮКИ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| Л1-1 | С1 (шт. 1) | 1 | | 89В | 1400 | 30 | 30 | 42,0 |
| | | 2 | | 40С | 2940 | 8 | 8 | 23,5 |
| Л1-1 | С2 (шт. 1) | 2 | | 40С | 2940 | 4 | 4 | 11,6 |
| | | 3 | | 89В | 742 | 30 | 30 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | Итого | Всего |
|-------------|------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | | |
| Л1-1 | 89В | 25,4 | 40С | 4,0 | 109С | 3,6 | 3,6 | 33,0 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА | МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л1-1 | М-9 | 4 | 54, Вып. 2 | Л1-1 | 0,73 | Б-300 | 0,29 | 33,0 |

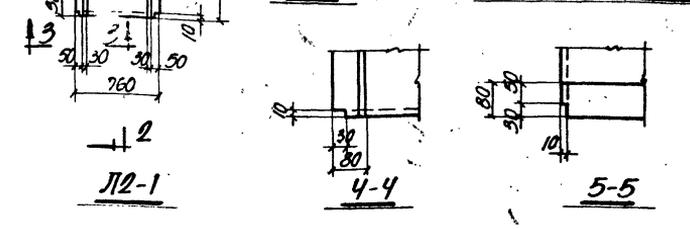
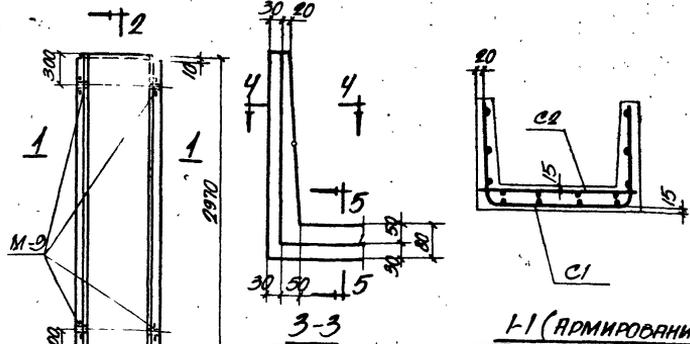
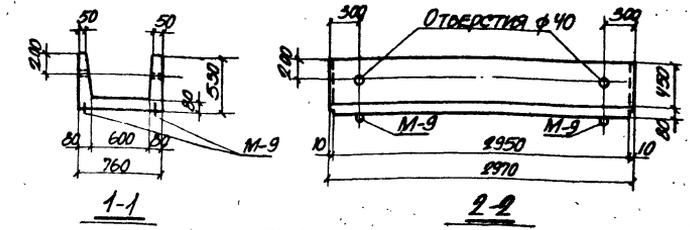


ЛОТОК Л1-1

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

34



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС БАРКА СОВ И БЕТОН | N ПОС | ЭСКИЗ | φ мм | ЛАННА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ДЛИНУ В ШИРИНУ В ПЛОЩАДИ БЕТОНА ЛОТКА | ОБЩАЯ ДЛИНА М | |
|-------------|---------------------------------|-------|-------|------|----------|--|---------------|------|
| Л2-1 | С1 (шт.) | 1 | | 3AII | 1720 | 30 | 30 | 51,6 |
| | | 2 | | 4BII | 2940 | 10 | 10 | 29,4 |
| Л2-1 | С2 (шт.) | 2 | | 4BII | 2940 | 4 | 4 | 11,8 |
| | | 3 | | 3AII | 740 | 30 | 30 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА В2 по ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|-------------|------------------------------------|-------|---------------------------------|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | φ мм | Итого | |
| Л2-1 | 3AII | 29,2 | 4BII | 29,2 | 4AII | 3,6 | 36,8 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

КРАСОВАЯ
БАНКОС
СЛЕПКОР
КОПИТЕИН
1965г.

Б. Г. ПУШКИ
С. П. МАКЕНЕВ
РАСЧИТАЛ
ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРИЛ

В. П. КОРИН
В. П. ТЕРЕНЬ
Б. П. ПИЩАКОВ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА | МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л2-1 | М-9 | 4 | 54, Вып. 2 | Л2-1 | 0,88 | "300" | 0,35 | 36,8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

36

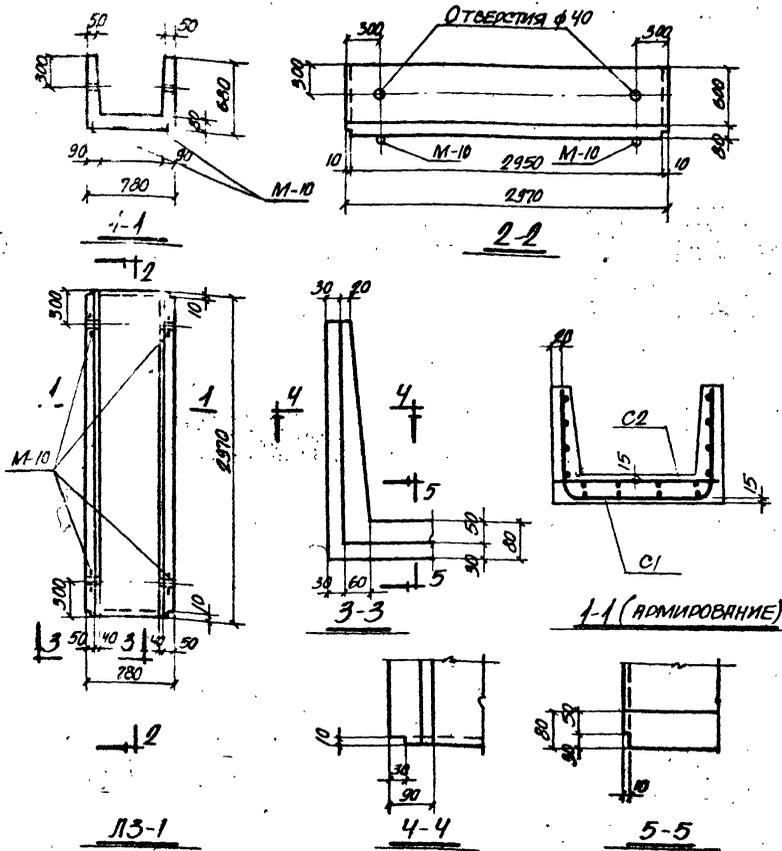
| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС КЛАСС АРМАТУРЫ СЕТКА | № ПОС. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|--------|----------|----------------------|-----------------------|---------------|
| | | | | | | В ДЛИН. СТОРОН СЕТКИ | В ШИРИН. СТОРОН ЛОТКА | |
| ЛБ-1 | С1 (шт. 1) | 1 | | 10AIII | 2040 | 30 | 30 | 61,9 |
| | | 2 | | 5B1 | 2940 | 12 | 12 | 35,3 |
| | | 3 | | 4B1 | 2940 | 4 | 4 | 11,8 |
| | | 4 | | 8AIII | 760 | 20 | 20 | 15,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | ХОЛОДНОКВАТРА ПРОДОЛКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6747-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | Всего | | |
|-------------|------------------------------------|--------|---|-----|-----|----------------------------------|--------|--------|-------|------|
| | φ мм | | φ мм | | | φ мм | | | | |
| ЛБ-1 | 8AIII | 10AIII | Итого | 4B1 | 5B1 | Итого | 10AIII | 12AIII | Итого | |
| | | | | | | | | | | |
| ЛБ-1 | 6,0 | 38,2 | 442 | 1,2 | 5,4 | 6,6 | 0,4 | 5,2 | 5,6 | 56,4 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 35 ВЫПУСКА 2.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № МЕСТА | МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ЛБ-1 | М-10 | 4 | 54, Вып. 2 | ЛБ-1 | 1,07 | Б200 | 0,43 | 36,4 |

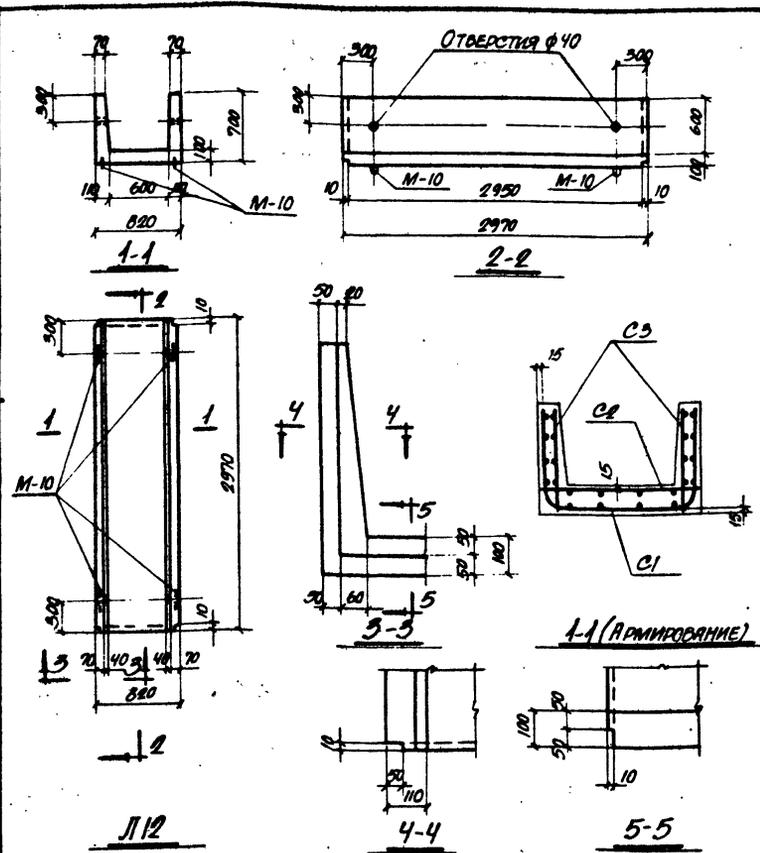
ТА 1965

ЛОТОК ЛБ-1

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 29

УК. ГРУППЫ: БРОДСКИЙ
СТ. РАЙОНА: ВИННИЦА
РАЙОН: ЛА. ЮРИ
УЧАСТИЕ: Е. СЕДЕВ
ПРОБЕРГА
1965

ДИЖ. ГРУППА
 С. ПИМЕНОВ
 РАСЧЕТЫ
 П. П. ПИМЕНОВ
 1965
 КОМПЬЮТЕР
 А. А. ПИМЕНОВ
 1965



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л12 | М-10 | 4 | 54, Вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л12 | 1,43 | Б500 | 0,57 | 82,2 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

37

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СОВ. И ЗАРУБ. | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН СЕЧЕНИИ ЛОТКА | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------|--------------------------------------|--------|-------|--------|----------|---------------------------------|----|---------------|
| | | | | | | В | В | |
| Л12 | С1 | 1 | | 12A II | 2130 | 50 | 50 | 63,8 |
| | | | | | | | | |
| | | 3 | | 4B I | 2940 | 4 | 4 | 11,8 |
| | | | | | | | | |
| | | 3 | | 4B I | 2940 | 4 | 8 | 23,5 |
| | | | | | | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКВАШУГА ПОД ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-55 | | СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|-------|--------|-------|--|------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | Ø мм | | ИТОГО | | Ø мм | | Ø мм | | ИТОГО | | |
| | 6A II | 8A II | 12A II | ИТОГО | 4B I | 5B I | ИТОГО | 10A I | | | 12A I |
| Л12 | 4,8 | 6,3 | 56,6 | 67,7 | 3,5 | 5,4 | 8,9 | 0,4 | 5,2 | 5,6 | 82,2 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВОДЕНА НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

ЛОТОК Л12

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

39

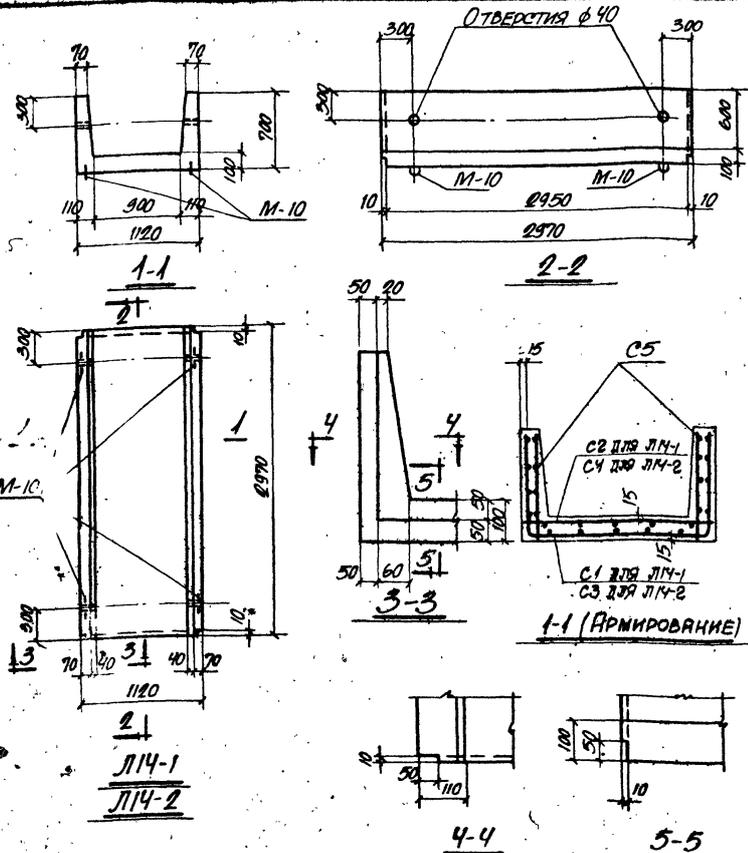
| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО СЛАБЫХ СЛАБОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОЗ. | ЭСКИС | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО В ОДИН ЛОТКЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|--|--------|-------|-------|----------|-------------------------|---------|---------------|
| | | | | | | В СЛАБЫХ | В СЕТОК | |
| Л14-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 10АII | 2430 | 30 | 30 | 78,0 |
| | | 2 | | 5ВI | 2940 | 13 | 13 | 38,2 |
| | | 3 | | 8АII | 1100 | 30 | 30 | 33,0 |
| | | 4 | | 4ВI | 2940 | 5 | 5 | 14,7 |
| | | 5 | | 4ВI | 2940 | 4 | 8 | 23,5 |
| | | 6 | | 6АII | 680 | 16 | 32 | 21,7 |
| Л14-2 | С3 (шт.1) | 5 | | 10АII | 2430 | 30 | 30 | 78,0 |
| | | 2 | | 5ВI | 2940 | 13 | 13 | 38,2 |
| | | 3 | | 8АII | 1100 | 20 | 20 | 22,0 |
| | | 4 | | 4ВI | 2940 | 5 | 5 | 14,7 |
| | | 5 | | 4ВI | 2940 | 4 | 8 | 23,5 |
| | | 6 | | 6АII | 680 | 16 | 32 | 21,7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-I по ГОСТ 6787-55 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | | |
|-------------|------------------------------------|-----|------|------|--|------|-----|----------------------------------|-----|-----|-------|-----|------|
| | φ мм | | | | φ мм | | | φ мм | | | | | |
| Л14-1 | 6АII | 4,8 | 13,0 | 44,8 | - | 62,6 | 4,0 | 5,9 | 9,9 | 0,4 | 5,2 | 5,6 | 78,1 |
| | 10АII | | | | | | | | | | | | |
| Л14-2 | 6АII | 4,8 | 8,7 | - | 64,4 | 71,9 | 4,0 | 5,9 | 9,9 | 0,4 | 5,2 | 5,6 | 93,4 |
| | 10АII | | | | | | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧЕСТВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|----------------|-----------|
| Л14-1 | М-10 | 4 | 54, Вып.2 |
| Л14-2 | М-10 | 4 | 54, Вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л14-1 | 1,62 | "500" | 0,65 | 78,1 |
| Л14-2 | 1,62 | "500" | 0,65 | 93,4 |

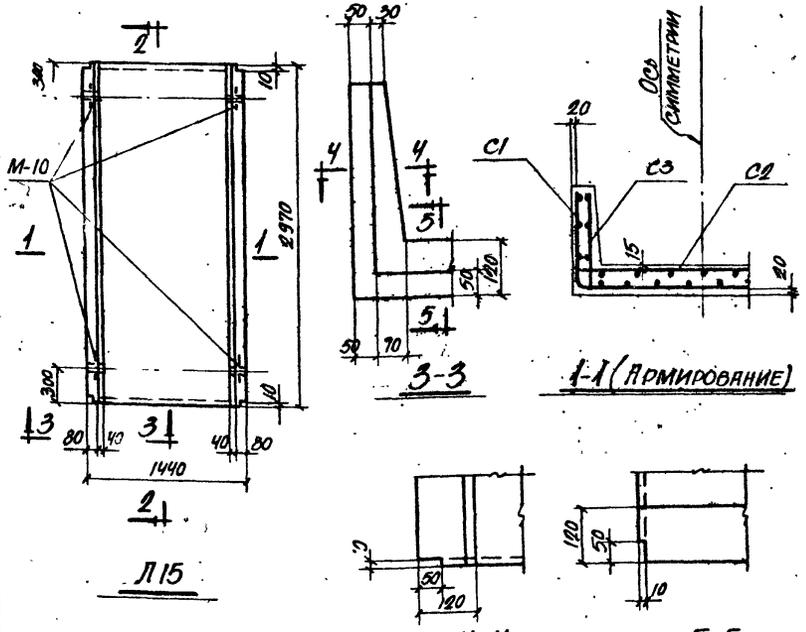
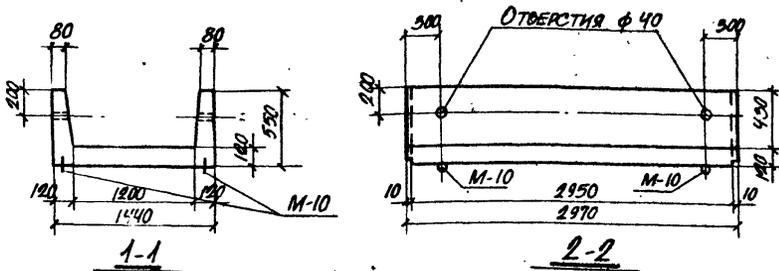
ТА
1965

ЛОТКИ Л14-1; Л14-2

ИС-01-04
выпуск 6
Лист 32

Уж. группы В. Родоскин
С.Т. Ивченко, Брантин
РАСЧЕТА: Зенчук
Исполнитель: Ткачев
1965 г. Прог. Ерма
Л.И. Колосовский
И.А. Савицкий
С.Т. Ивченко
Л.И. Колосовский
Л.И. Колосовский

РУК. ГРИППЫ БОЛОСНИИ
 С.Т. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 РАСЧЕТЫ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 1965. ПРОВОЗ-21
 КОЗЯВОНЦОВА
 ОЛАНДС
 СЛЕДОВ
 ИС-ЭШТЕМ
 Д.И.И
 Д.А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

40

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|----------------------------------|--------|-------|--------|----------|------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. КЛАС. ИЛИ СЕТКЕ | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| Л15 | С1 (шт.1) | 1 | | 10A II | 2440 | 30 | 30 | 73.7 |
| | | 2 | | 5B I | 2940 | 13 | 13 | 38.2 |
| Л15 | С2 (шт.1) | 3 | | 12A II | 1420 | 30 | 30 | 42.6 |
| | | 2 | | 5B I | 2940 | 7 | 7 | 20.6 |
| Л15 | С3 (шт.2) | 4 | | 6A II | 530 | 16 | 32 | 16.9 |
| | | 5 | | 4B I | 2940 | 5 | 6 | 17.6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА С1 ПО ГОСТ 6727-63 | | | СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО |
|-------------|------------------------------------|--------|--------|-------|--|------|-------|---------------------------------|-------|-------|-------|
| | 6A II | 10A II | 12A II | ИТОГО | 4B I | 5B I | ИТОГО | 10A I | 12A I | ИТОГО | |
| Л15 | 3,7 | 45,5 | 38,0 | 87,2 | 4,7 | 9,1 | 10,8 | 0,4 | 5,2 | 5,6 | 103,6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л15 | М-10 | 4 | 54, Вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л15 | 1,93 | Б300 | 0,77 | 103,6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

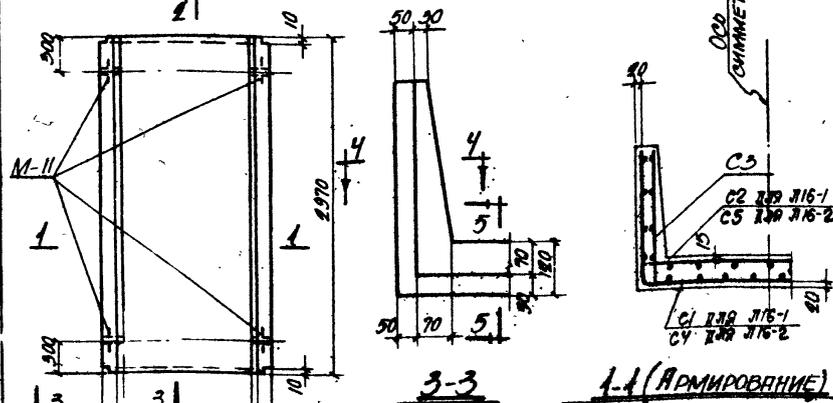
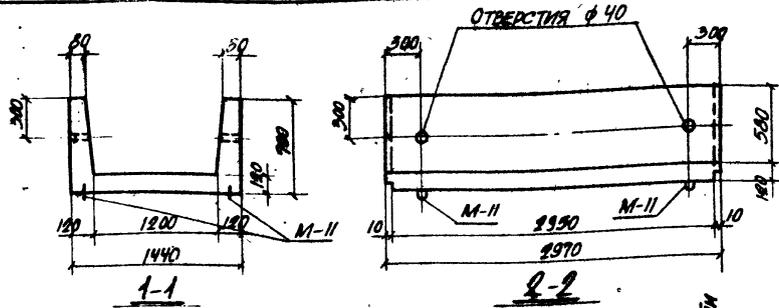


ЛОТОК Л15

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

41



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ | КОЛИЧ. В ОДН. ЛОТКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|--------------------------------|--------|-------|--------|----------|--------------------------------|---------------------|---------------|
| Л16-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 10A II | 2740 | 30 | 30 | 82,2 |
| | | 2 | | 5B I | 2940 | 15 | 15 | 44,2 |
| | C2 (шт.1) | 3 | | 5B I | 2940 | 7 | 7 | 20,6 |
| | | 4 | | 10A II | 1420 | 30 | 30 | 42,6 |
| | C3 (шт.2) | 5 | | 6A II | 680 | 16 | 32 | 21,7 |
| Л16-2 | C4 (шт.1) | 6 | | 5B I | 2940 | 15 | 15 | 44,2 |
| | | 7 | | 12A II | 2740 | 30 | 30 | 82,2 |
| | C5 (шт.1) | 8 | | 5B I | 2940 | 7 | 7 | 20,6 |
| | | 9 | | 12A II | 1420 | 30 | 30 | 42,6 |
| | C3 (шт.2) | 10 | | 6A II | 680 | 16 | 32 | 21,7 |
| | | 11 | | 4B I | 2940 | 4 | 8 | 23,5 |
| | | 12 | | 5B I | 2940 | 7 | 7 | 20,6 |

Выборка стали на один лоток, кг

| МАРКА ЛОТКА | Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-61 | | | | Холоднотянутая по ГОСТ 5781-61 по ГОСТ 6177-55 | | | Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|-------|--|-------|-------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | φ мм | | Итого | φ мм | | Итого | φ мм | | Итого | | | |
| | 6A II | 10A II | | 4B I | 5B I | | 10A I | 12A I | | 16A I | | |
| Л16-1 | 4,8 | 77,3 | - | 82,1 | 2,3 | 10,0 | 12,3 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 100,8 |
| Л16-2 | 4,8 | - | 111,0 | 115,8 | 2,3 | 10,0 | 12,3 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 134,5 |

Выборка закладных элементов на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|--------------|------------|
| Л16-1 | M-II | 4 | 54, Вып. 2 |
| Л16-2 | M-II | 4 | 54, Вып. 2 |

Показатели на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л16-1 | 2,15 | .300° | 0,86 | 100,8 |
| Л16-2 | 2,15 | .300° | 0,86 | 134,5 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА 1965

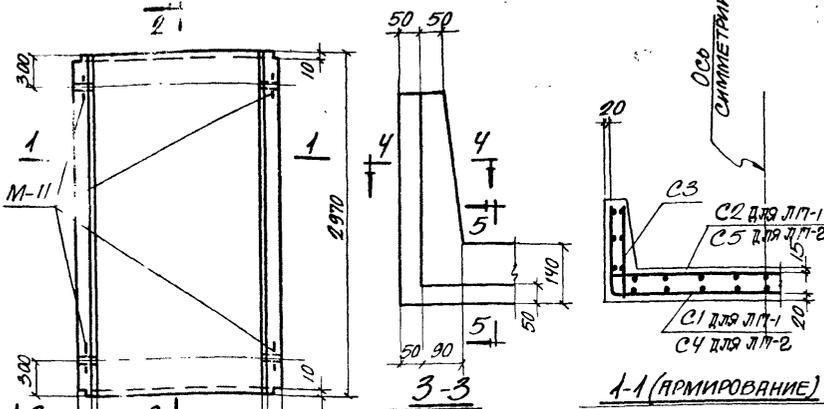
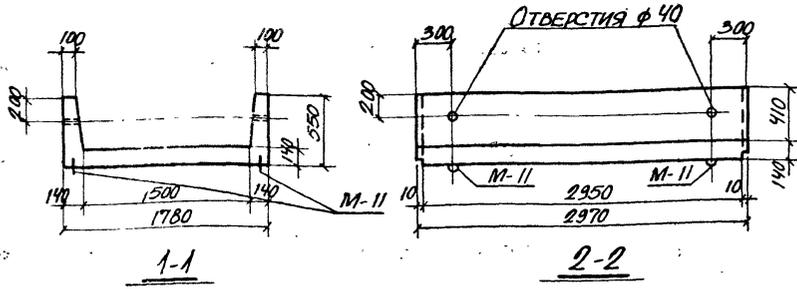
Лотки Л16-1; Л16-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 34

УМ. ГРУППЫ В РОДСКИМ
СТ. ИЖМЕЛЕН ВУЛГА
РАСЧЕТНАЯ СЕКЦ.
КОМПЬЮТЕР ТЕХНИКА
ИРОВАРИ
1965
КОЛОДЦОВСКИЙ
ОБАНКОС
СЛЕДОСТ
КОПИТЕЧ
1965
КОЛОДЦОВСКИЙ
ОБАНКОС
СЛЕДОСТ
КОПИТЕЧ
1965
КОЛОДЦОВСКИЙ
ОБАНКОС
СЛЕДОСТ
КОПИТЕЧ
1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

42



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ БЕТОН | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН КАРКАС | КОЛ-ВО ОДНАКОВЫХ КАРКАСОВ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------|-----------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------------------------|---------------------------|---------------|
| ЛП7-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 10A II | 2780 | 30 | 30 | 83,4 |
| | | 2 | | 5B I | 2940 | 15 | 15 | 44,0 |
| | C2 (шт.1) | 3 | | 5B I | 2940 | 9 | 9 | 26,4 |
| | | 4 | | 10A II | 1760 | 30 | 30 | 52,8 |
| | C3 (шт.2) | 5 | | 6A II | 550 | 16 | 32 | 17,0 |
| ЛП7-2 | C4 (шт.1) | 6 | 5B I | 2940 | 15 | 15 | 44,0 | |
| | | 7 | 12A II | 1780 | 30 | 30 | 83,4 | |
| | C5 (шт.1) | 8 | 5B I | 2940 | 9 | 9 | 26,4 | |
| | | 9 | 12A II | 1760 | 30 | 30 | 52,8 | |
| | C3 (шт.2) | 5 | 6A II | 550 | 16 | 32 | 17,0 | |
| 4B I | 2940 | 3 | 6 | 17,6 | | | | |

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИИ
 С.И. ИЖЕНА
 РАССЧИТАЛ Г. ПОДЧИТАЛ
 КОСЯКОВИЧ
 БАНДОС
 С.И. СТЕПОР
 ДАТА ВЫПУСКА

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|----------|
| ЛП7-1 | М-II | 4 | 54 Вып.2 |
| ЛП7-2 | М-II | 4 | 54 Вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| ЛП7-1 | 2,6 | .500° | 1,03 | 106,7 |
| ЛП7-2 | 2,6 | .500° | 1,03 | 143,7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В ПО ГОСТ 6727-55 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|--------|--------|-------|---|------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | Φ ММ | | | | Φ ММ | | | | Φ ММ | | | |
| | 6A II | 10A II | 12A II | Итого | 4B I | 5B I | Итого | 10A I | 12A I | 16A I | | Итого |
| ЛП7-1 | 3,8 | 84,0 | - | 87,8 | 1,7 | 10,8 | 12,5 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 106,7 |
| ЛП7-2 | 3,8 | - | 121,0 | 124,8 | 1,7 | 10,8 | 12,5 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 143,7 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

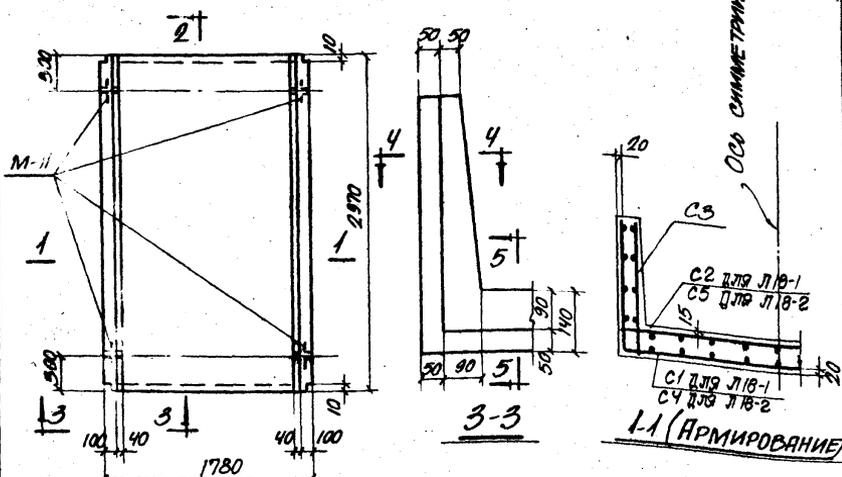
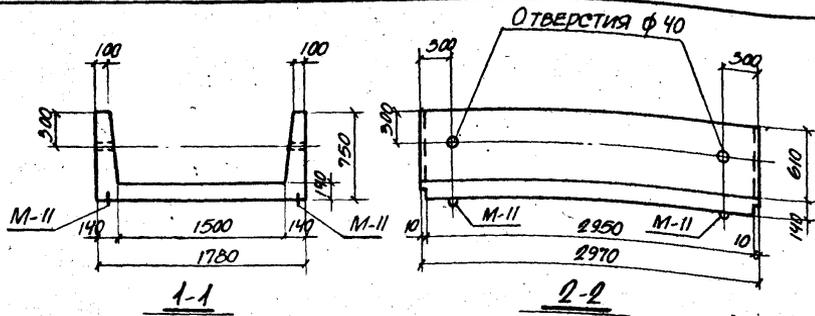
ТА
1965

ЛОТКИ ЛП7-1; ЛП7-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

43



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО В ОДНОМ РЯДУ | КОЛИЧЕСТВО В ОДНОМ СЕТЕКЕ ЛОТКА | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|------------------------------|--------|-------|--------|----------|-------------------------|---------------------------------|---------------|
| Л18-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 10AII | 2180 | 30 | 30 | 95,3 |
| | | 2 | | 5BI | 2940 | 17 | 17 | 50,0 |
| | C2 (шт.1) | 2 | | 5BI | 2940 | 9 | 9 | 26,4 |
| | | 3 | | 10AII | 1760 | 30 | 30 | 53,0 |
| | C3 (шт.2) | 4 | | 6AIII | 730 | 16 | 32 | 23,4 |
| 5 | | 4BI | 2940 | 4 | 8 | 23,5 | | |
| Л18-2 | C4 (шт.1) | 2 | | 5BI | 2940 | 17 | 17 | 50,0 |
| | | 6 | | 12AIII | 3180 | 30 | 30 | 95,3 |
| | C5 (шт.1) | 2 | | 5BI | 2940 | 9 | 9 | 26,4 |
| | | 7 | | 10AII | 1760 | 30 | 30 | 53,0 |
| | C3 (шт.2) | 4 | | 6AIII | 730 | 16 | 32 | 23,4 |
| 5 | | 4BI | 2940 | 4 | 8 | 23,5 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКВАШУЯ ПЕРВОКЛАССНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 6127-55 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|-------|--------|-------|---|------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 6AIII | 10AII | 12AIII | Итого | 4BI | 5BI | Итого | 10AII | 12AII | 16AII | | Итого |
| Л18-1 | 5,2 | 91,5 | - | 96,7 | 2,3 | 11,8 | 14,1 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 117,2 |
| Л18-2 | 5,2 | - | 122,0 | 127,2 | 2,3 | 11,8 | 14,1 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 157,7 |

Выборка закладных элементов на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л18-1 | М-11 | 4 | 54, Вып.2 |
| Л18-2 | М-11 | 4 | 54, Вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л18-1 | 2,92 | Б500 | 1,17 | 117,2 |
| Л18-2 | 2,92 | Б500 | 1,17 | 157,7 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-11 приведена на листе 53 выпуска 2

ТА 1965

Лотки Л18-1; Л18-2

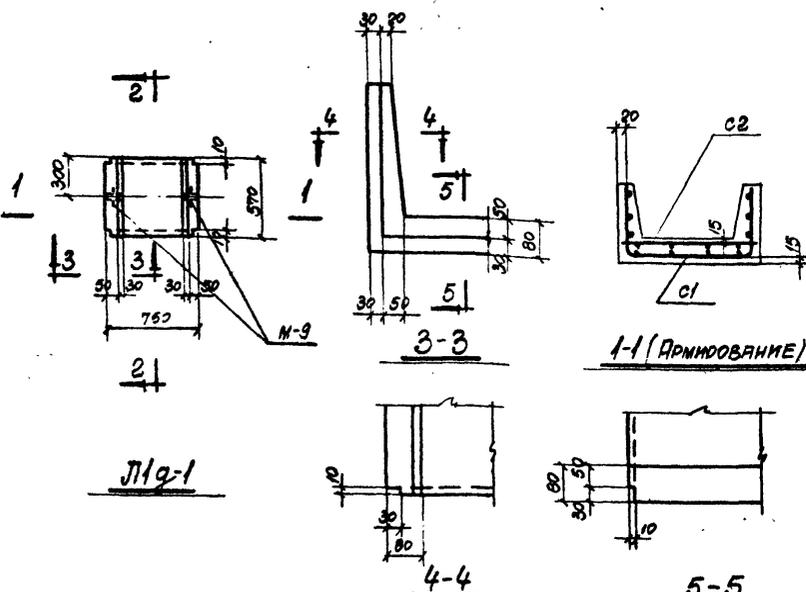
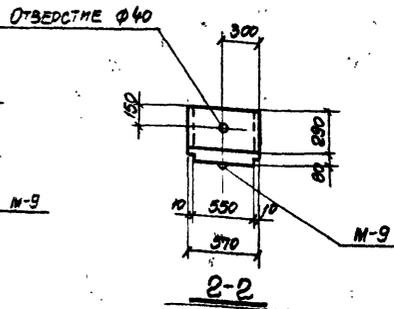
ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 36

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] 1965г.
ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]
РАССЧИТАЛ: [Signature]
ИНЖЕНЕР: [Signature]
МАШИНИСТ: [Signature]
ОТМЕЧЕНО: [Signature]
ДАТА ВЫПУСКА: [Signature]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

45

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ЛИБО СЕТКА | № ПОД. | ЭЛМЕНТ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|--------|--------|-------|----------|------------|-----------|---------------|
| | | | | | | в 500 мм | в 1000 мм | |
| П19-1 | С1 | 1 | | 8A II | 1400 | 8 | 8 | 8.4 |
| | | 2 | | 4B I | 540 | 10 | 10 | 5.4 |
| | С2 | 2 | | 4B I | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 3 | | 8A II | 740 | 5 | 5 | 3.7 |



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61. | | | ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-59 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61. | | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|---|-------|---|-------|-----------------------------------|-------|-------|-----|
| | Φ мм | | | Φ мм | | Φ мм | | | |
| | 8A II | — | Итого | 4B I | Итого | ЮА I | Итого | | |
| П19-1 | 4.8 | — | 4.8 | 0.7 | 0.7 | 1.8 | — | 1.8 | 7.3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| П19-1 | М-9 | 2 | 54, ВП. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| П19-1 | 0.15 | 300 | 0.06 | 7.3 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

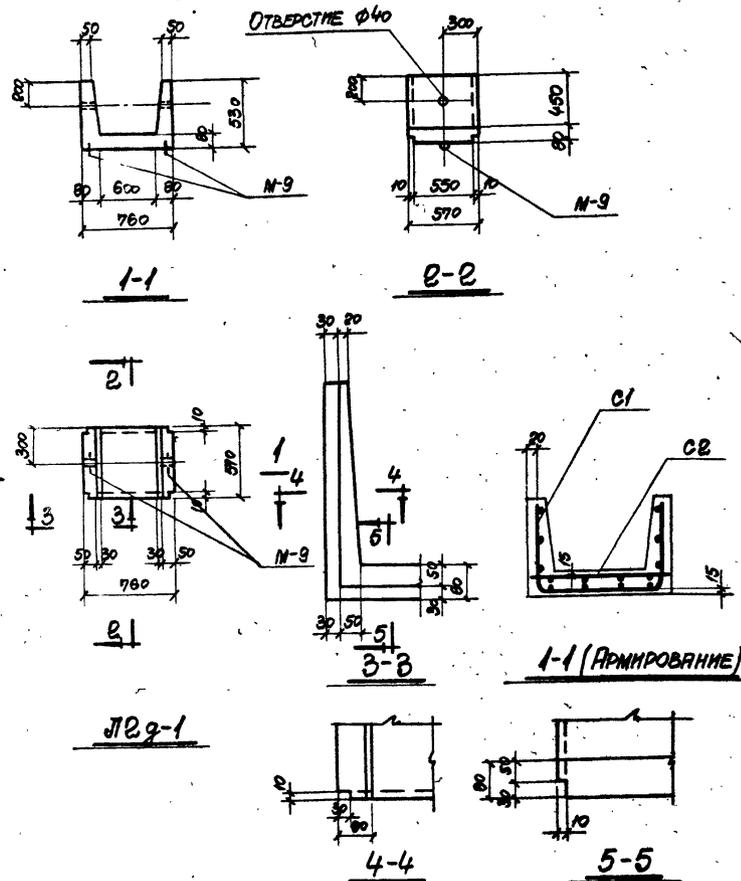
ТА
1963

ЛОТОК П19-1

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 38

КОМПЛЕКТНОСТЬ: 2-1
 ВЫПУСК: 6
 ДИАГНОСТИКА: 1-1
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: 1-1
 ИСПОЛНЕНИЕ: 1-1
 КОМПЛЕКТНОСТЬ: 2-1
 ВЫПУСК: 6
 ДИАГНОСТИКА: 1-1
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: 1-1
 ИСПОЛНЕНИЕ: 1-1
 КОМПЛЕКТНОСТЬ: 2-1
 ВЫПУСК: 6
 ДИАГНОСТИКА: 1-1
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: 1-1
 ИСПОЛНЕНИЕ: 1-1

Назначение: *Лоток*
 Изготовитель: *Брестский завод железобетонных изделий*
 Дата выпуска: *1963*
 Проект: *1963*
 Конструктор: *И.И. Сидоренко*
 Проверил: *В.И. Иванов*
 Инженер: *В.И. Иванов*
 Директор: *В.И. Иванов*
 М.П.



Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л2г-1 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л2г-1 | 0.10 | Б300 | 0.07 | 8.0 |

Спецификация арматуры на один лоток

| Марка лотка | Марка и кол-во элементов для сетки | № поз | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Компл. шт. | | Общая длина м | | |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|------|----------|---------------|---------------|---------------|----|-----|
| | | | | | | В одном лотке | В одном лотке | | | |
| Л2г-1 | С1 (шт. 1) | 1 | | 8AII | 1720 | 6 | 6 | 10.3 | | |
| | | 2 | | | | 4BII | 540 | 10 | 10 | 5.4 |
| | | 2 | | | | 4BII | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 3 | | | | 8AII | 740 | 5 | 5 | 3.7 |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-II по ГОСТ 3801-61 | | | Углеродистая прокатная сталь В-I по ГОСТ 3801-61 | | Сталь класса А-I по ГОСТ 3801-61 | | Всего | |
|-------------|-----------------------------------|--|-------|--|-----|----------------------------------|-------|-------|-----|
| | Ф мм | | Итого | Ф мм | | Итого | Ф мм | | |
| | 8AII | | | 4BII | | | 10AII | | |
| Л2г-1 | 5.5 | | 5.5 | 0.7 | 0.7 | 1.8 | | 1.8 | 8.0 |

ПРИМЕЧАНИЕ

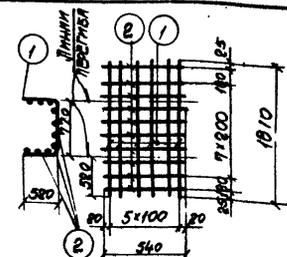
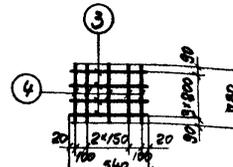
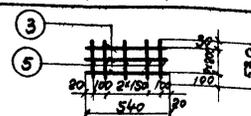
Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.



Лоток Л2г-1

№-01-04
 Выпуск 6
 Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

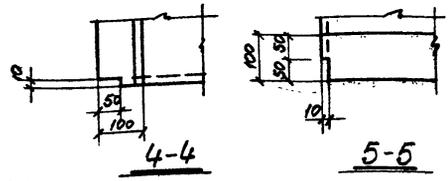
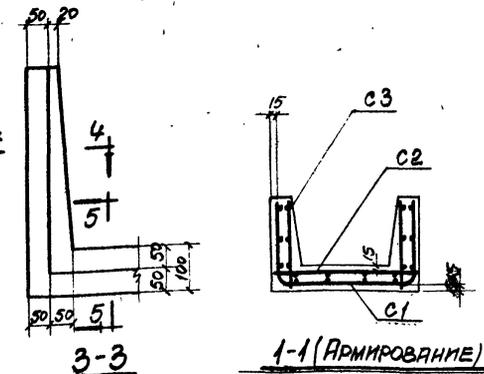
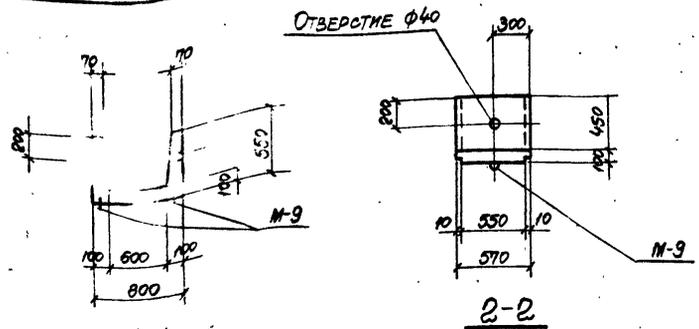
| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ПЛАТ СЕТОК | № ЛОТКА | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО | | ОБЪЕМ |
|-------------|-------------------------------|---------|---|-------|----------|---------------|---------------|-------|
| | | | | | | В ОДИН СТОРОН | В ДВА СТОРОНЫ | |
| Л11г | С1 (шт.1) | 1 |  | 10AII | 1810 | 6 | 6 | 10.8 |
| | | 2 | | 5BI | 540 | 10 | 10 | 5.4 |
| | С2 (шт.1) | 3 |  | 4BI | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 4 | | 6AII | 780 | 5 | 5 | 3.9 |
| | С3 (шт.2) | 3 |  | 4BI | 540 | 3 | 6 | 3.2 |
| | | 5 | | 6AII | 530 | 5 | 10 | 5.3 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61. | | | | ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53. | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61. | | ВСЕГО |
|-------------|-------------------------------------|------|-------|-------|--|-----|-------|-----------------------------------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | Φ мм | | | Φ мм | | |
| | 6AII | 8AII | 10AII | Итого | 4BI | 5BI | Итого | 10AII | Итого | |
| Л11г | 1.2 | 1.5 | 6.7 | 9.4 | 0.5 | 0.9 | 1.4 | 1.8 | 1.8 | 12.6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧЕСТВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|----------------|------------|
| Л11г | М-9 | 2 | 54 ВЫП. 2. |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л11г | 0.23 | .300 | 0.09 | 12.6 |

ТА
1965

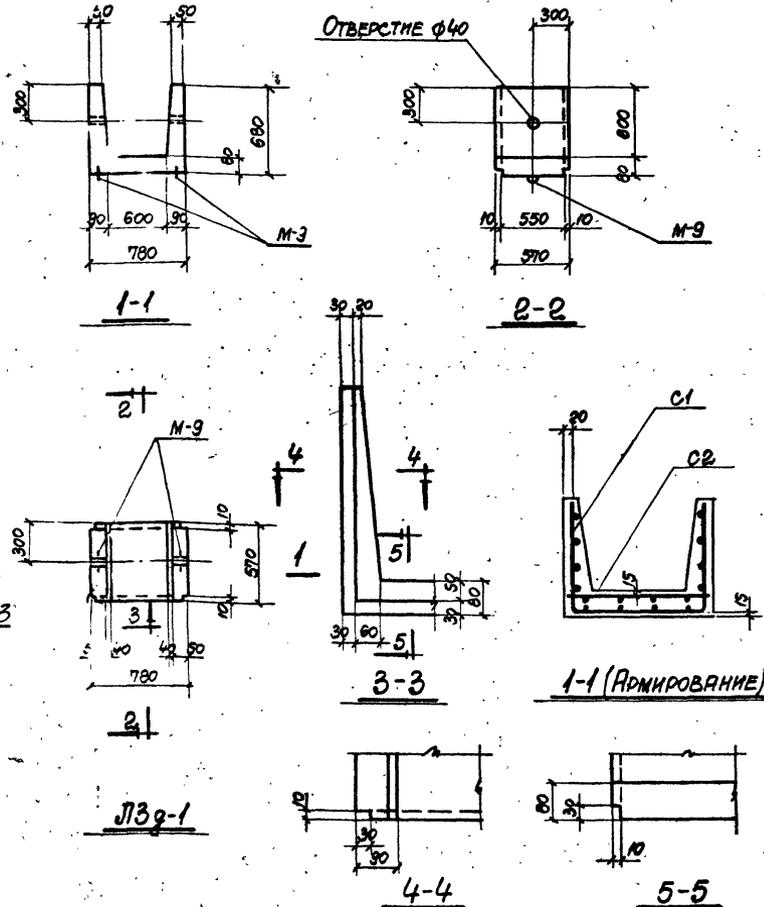
ЛОТОК Л11г

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 40

ИЗДАВАЮЩИЙ: БИЛАН
 ДИЗАЙНИН: БИЛАН
 СТ. ИНЖЕНЕР: БИЛАН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БИЛАН
 КОНСТРУКТОР: БИЛАН
 КОМП. ЭЛЕМЕНТЫ: БИЛАН
 ПРОЦЕДУРЫ: БИЛАН
 КОМП. ЭЛЕМЕНТЫ: БИЛАН
 КОМП. ЭЛЕМЕНТЫ: БИЛАН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

48



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛ-К. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ-К. ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|-------|----------|-------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДИН КАРКАС ИЛИ СЕТКА | В ОДНОМ ЛОТКЕ | |
| Л3г-1 | C1 (шт. 1) | 1 | | 10AII | 2040 | 6 | 6 | 12.2 |
| | | 2 | | 5BII | 540 | 12 | 12 | 6.5 |
| | | 3 | | 4BI | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 4 | | 8AII | 760 | 5 | 5 | 3.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКВАШУАЯ ПРОВОЛКА КЛАССА В-Т по ГОСТ 5787-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|------|--|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | Ф мм | | Итого | Ф мм | | Итого | | | |
| | 8AII | 10AII | | 4BI | 5BI | | 10A1 | Итого | |
| Л3г-1 | 1.5 | 7.5 | 9.0 | 0.2 | 1.0 | 1.2 | 1.0 | 1.8 | 12.0 |

Выборка закладных элементов на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-К. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л3г-1 | М-9 | 2 | 54 вып. 2 |

Показатели на один лоток

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л3г-1 | 0.20 | 300 | 0.08 | 12.0 |

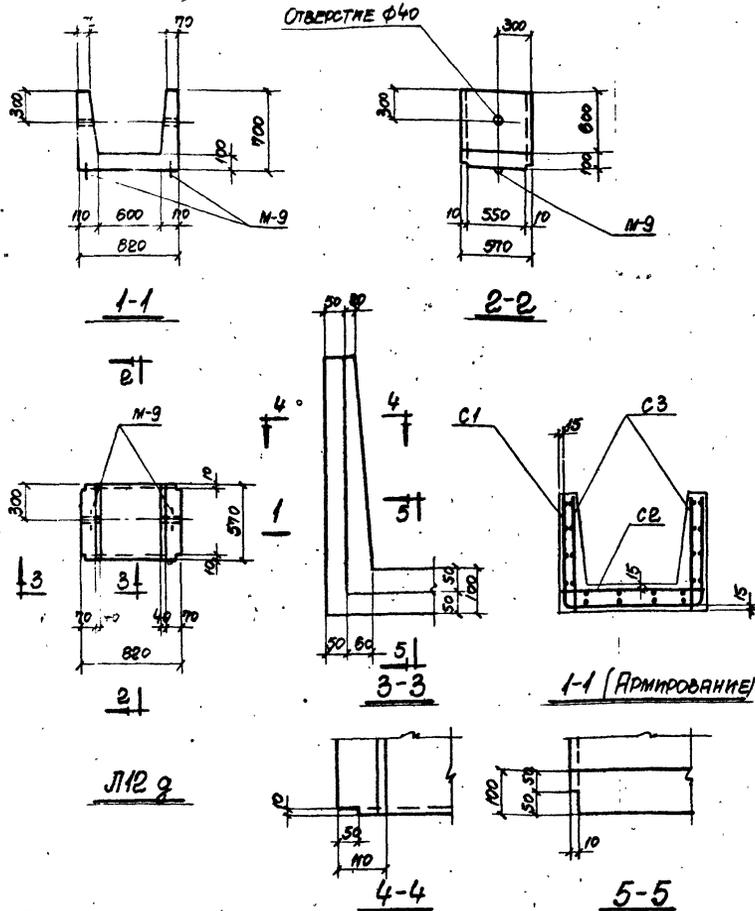
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Исполнитель: В.И. Мухоморов
 Проверен: М.И. Сидоров
 Утвержден: А.И. Петров
 Дата выпуска: 1965 г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

49



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО В ОДН. АРМ. СЕТКЕ | КОЛ-ВО В ОДН. РИЗОН СЕТКЕ | ОБЪЕМ ДЛИНА М |
|-----------------------|----------------------------------|--------|-------|--------|----------|--------------------------|---------------------------|---------------|
| С1 (шт. 1) | | 1 | | 12A II | 2450 | 6 | 6 | 12.8 |
| | | 2 | | 5B I | 540 | 12 | 12 | 8.5 |
| | | | | | | | | |
| Л12g С2 (шт. 1) | | 3 | | 4B I | 540 | 4 | 4 | 2.2 |
| | | 4 | | 6A III | 800 | 5 | 5 | 4.0 |
| Л12g С3 (шт. 2) | | 3 | | 4B I | 540 | 4 | 8 | 4.4 |
| | | 5 | | 6A III | 680 | 5 | 10 | 6.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61. | | | | ХОЛОДНОКВАТРАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-3 по ГОСТ 6727-55 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|-------------|-------------------------------------|------|------|-------|---|------|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | Φ ММ | Φ ММ | Φ ММ | Итого | 4B I | 5B I | Итого | ЮИ | Итого | |
| Л12g | 1.5 | 1.6 | 1.3 | 1.4 | 0.6 | 1.0 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | 17.8 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛЮСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л12g | М-9 | 2 | 54, ВЫП. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л12g | 0.28 | 300° | 0.11 | 17.8 |

ТА
1965

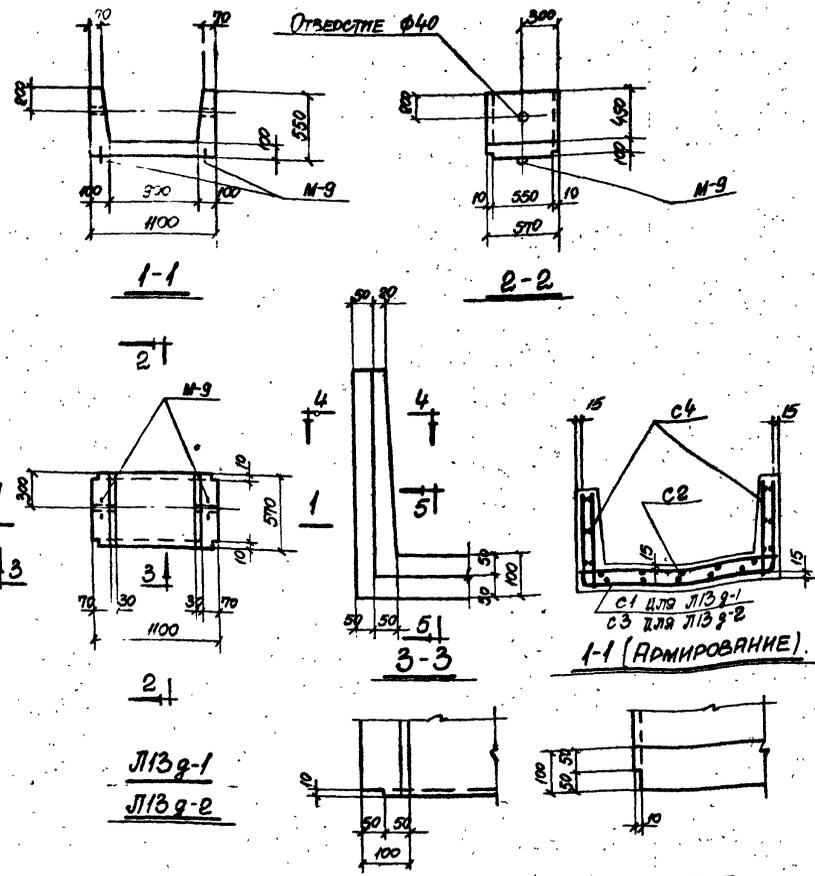
ЛОТОК Л12g

МС-01-04
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 42

ИЗМ. КОЛ-ВО
ОТ ИСХОДН. ВЕРСИИ
ПРОСЧИТАН
КОМПЬЮТЕРНО
1965г.
ДАТА ВЫПУСКА
КОМПЬЮТЕРНО
1965г.
КОМПЬЮТЕРНО
1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

50



| Марка лотка | Марка и количество арматуры с учетом сетки | № лотка | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Компл. | | Объем лотка м |
|-------------|--|---------|-------|------|----------|---------------|----------------|---------------|
| | | | | | | в одном лотке | в другом лотке | |
| Л13г-1 | с1 (шт.1) | 1 | | 48I | 540 | 11 | 11 | 5.9 |
| | | 2 | | 8AII | 2100 | 6 | 6 | 12.7 |
| | с2 (шт.1) | 1 | | 48I | 540 | 5 | 5 | 2.7 |
| | | 3 | | 8AII | 1080 | 6 | 6 | 6.5 |
| | с4 (шт.2) | 1 | | 48I | 540 | 3 | 6 | 3.2 |
| | | 6 | | 6AII | 530 | 5 | 10 | 5.3 |
| Л13г-2 | с3 (шт.1) | 4 | 58I | 540 | 11 | 11 | 5.9 | |
| | | 5 | 10AII | 2100 | 6 | 6 | 12.6 | |
| | с2 (шт.1) | 1 | 48I | 540 | 5 | 5 | 2.7 | |
| | | 3 | 8AII | 1080 | 6 | 6 | 6.5 | |
| | с4 (шт.2) | 1 | 48I | 540 | 3 | 6 | 3.2 | |
| | | 6 | 6AII | 530 | 5 | 10 | 5.3 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| Марка лотка | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5701-61. | | | | УСЛОВНОТАНУТА ПРО-ВАЛОМ СТАЛЬ А-7 ПО ГОСТ 6727-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5701-61 | | Всего |
|-------------|-------------------------------------|------|-------|------|---|------|----------------------------------|-----|-------|
| | Ø мм | | Итого | Ø мм | | Ø мм | | | |
| | 8AII | 8AII | | 48I | 58I | 48I | 10AII | | |
| Л13г-1 | 1.2 | 7.6 | - | 8.8 | 1.2 | - | 1.2 | 1.8 | 11.8 |
| Л13г-2 | 1.2 | 2.6 | 7.8 | 11.6 | 0.6 | 0.9 | 1.5 | 1.8 | 14.9 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПОКАЗАНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л13г-1 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л13г-2 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л13г-1 | 0.20 | Б300 | 0.11 | 11.8 |
| Л13г-2 | 0.20 | Б300 | 0.11 | 14.9 |

ТА
1965

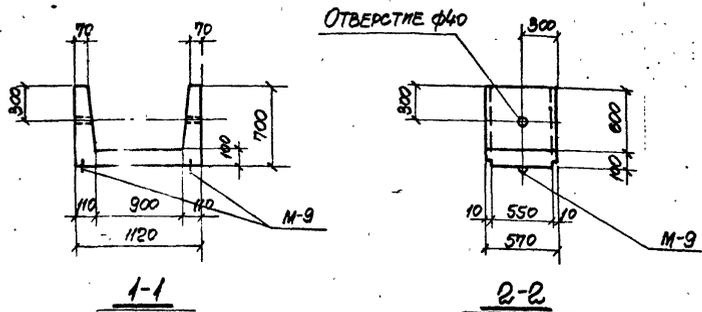
Лотки Л13г-1; Л13г-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 43

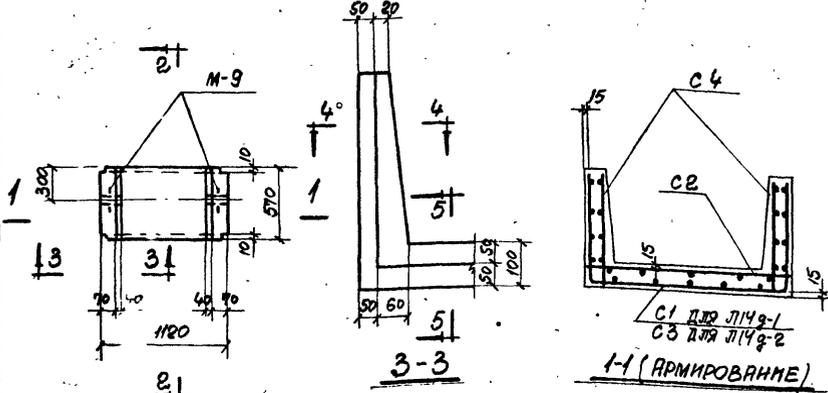
Изготовитель: Бродский
 Отдел: Бродский
 Проектант: Бродский
 Инженер: Бродский
 Проверка: Бродский
 Дата: 1965 г.
 Лист: 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

51



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК | № ПОС | ЭКМЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|---|-------|------|-------|----------|---------------|---------------------|---------------|
| | | | | | | В СЧЕТЕ СЕТОК | С ОБОИ СТОРОН ЛОТКА | |
| Л14г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 10AII | 2430 | 6 | 6 | 14.6 |
| | | 2 | | 5BI | 540 | 13 | 13 | 7.0 |
| | С2 (шт.1) | 3 | | 8AII | 1100 | 6 | 6 | 6.6 |
| | | 4 | | 4BI | 540 | 5 | 5 | 2.7 |
| | С4 (шт.2) | 4 | | 4BI | 540 | 4 | 8 | 4.3 |
| | | 6 | | 6AII | 680 | 5 | 10 | 6.8 |
| Л14г-2 | С3 (шт.1) | 2 | | 5BI | 540 | 13 | 13 | 7.0 |
| | | 5 | | 10AII | 2430 | 6 | 6 | 14.6 |
| | С2 (шт.1) | 3 | | 8AII | 1100 | 6 | 6 | 6.6 |
| | | 4 | | 4BI | 540 | 5 | 5 | 2.7 |
| | С4 (шт.2) | 4 | | 4BI | 540 | 4 | 8 | 4.3 |
| | | 6 | | 6AII | 680 | 5 | 10 | 6.8 |



Л14г-1
Л14г-2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКВАТРАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6781-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | Всего | |
|-------------|-----------------------------------|------|-------|-------|---|-----|-----|----------------------------------|-------|-------|------|
| | Φ мм | | Φ мм | | Φ мм | | | | | | |
| | 6AII | 8AII | 10AII | 12AII | Итого | 4BI | 5BI | Итого | Итого | | |
| Л14г-1 | 1.5 | 2.6 | 8.9 | - | 13.0 | 0.7 | 1.1 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 16.6 |
| Л14г-2 | 1.5 | 2.6 | - | 12.9 | 17.0 | 0.7 | 1.1 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 20.6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л14г-1 | М-9 | 2 | 54, ВЫП.2 |
| Л14г-2 | М-9 | 2 | 54, ВЫП.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л14г-1 | 0.33 | .300' | 0.13 | 16.6 |
| Л14г-2 | 0.33 | .300' | 0.13 | 20.6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

Лотки Л14г-1; Л14г-2

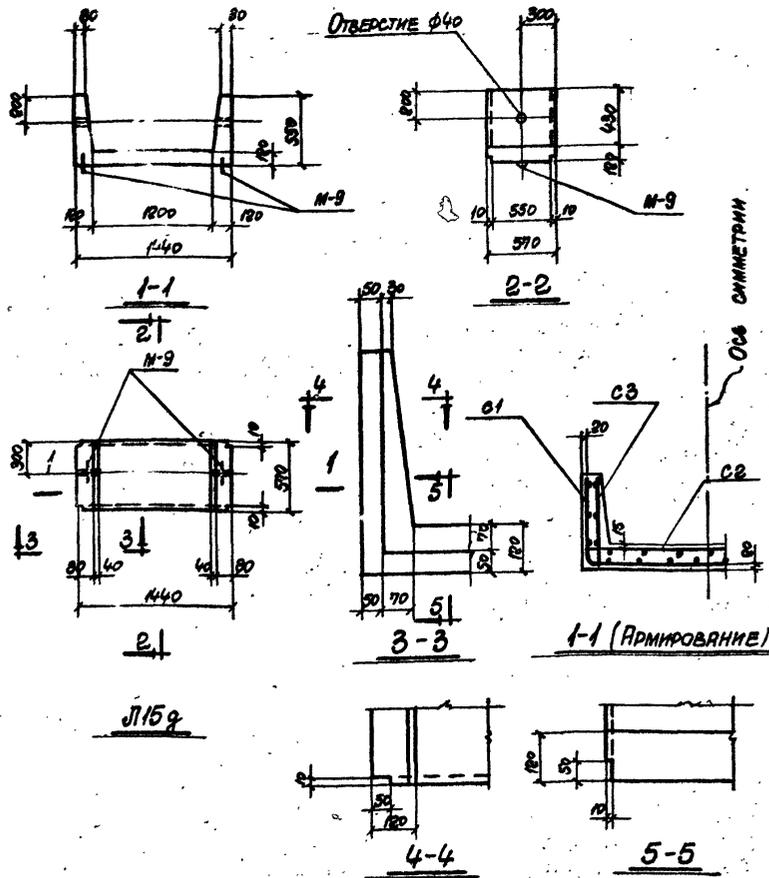
ИО-01-04
Выпуск 6
Лист 44

7031-06 53

Рис. группы БРОДСКИИ
Ст. инженер ВИТИН
Дизайнер С.ЯКИТ
Инжентер А.ПЕНЬ
Проверил С.106
Автоматизация
1985г.
Копируемые
Дата выпуска

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

52



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧ. КАРДАССОВ НАИ СЕТКА | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. МЕ | | ОБЪЕМ ЛОТКА м³ |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|-------|----------|----------------------|------------------------|----------------|
| | | | | | | В ОДН. СТОРОНЕ СЕТКИ | В ДРУГОЙ СТОРОНЕ СЕТКИ | |
| Л15г | С1 | 1 | | 6АIII | 2440 | 6 | 6 | 14.6 |
| | | 2 | | 5ВI | 540 | 13 | 13 | 7.0 |
| | | 2 | | 5ВI | 540 | 7 | 7 | 3.8 |
| | | 3 | | 6АIII | 1420 | 6 | 6 | 8.5 |
| | | 4 | | 6АIII | 530 | 5 | 10 | 5.3 |
| | | 5 | | 4ВI | 540 | 3 | 4 | 3.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61. | | | | ХОЛОДНОГРУЧУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-2 по ГОСТ 6721-55 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61. | | Всего |
|-------------|-------------------------------------|--------|-------|--------|--|-------|------|-----------------------------------|-------|-------|
| | Ø мм | | Итого | Ø мм | | Итого | Ø мм | | | |
| | 6АIII | 10АIII | | 12АIII | 4ВI | | 5ВI | 10АI | Итого | |
| Л15г | 1.2 | 9.0 | 7.6 | 17.8 | 0.3 | 1.7 | 2.0 | 1.8 | 1.8 | 21.6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 63 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л15г | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л15г | 0.38 | „300“ | 0.15 | 21.6 |



ЛОТОК Л15г

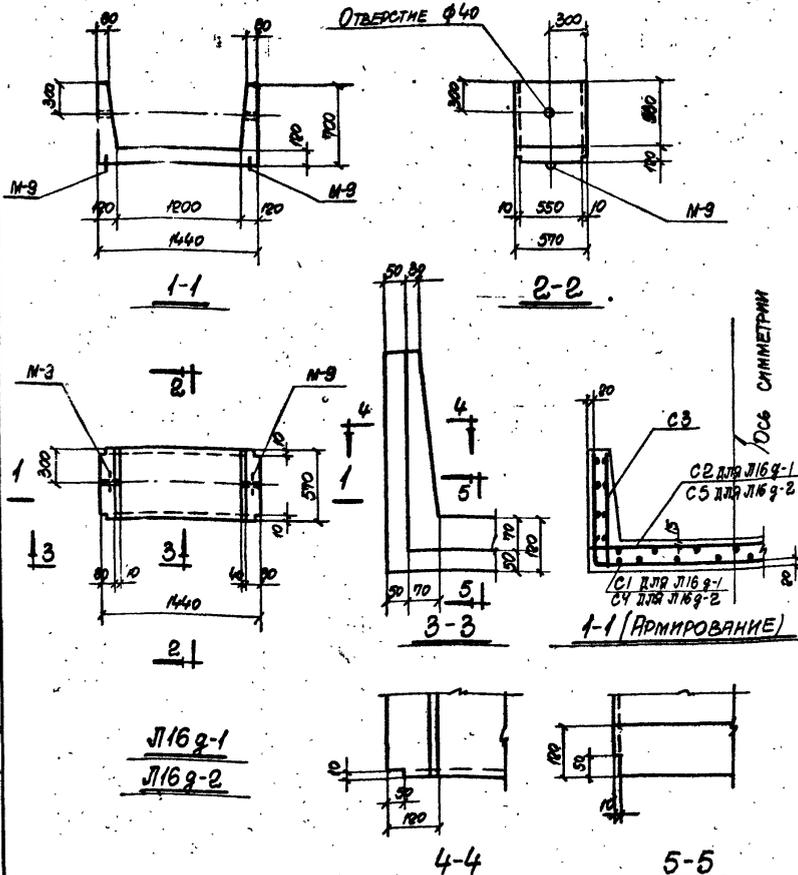
ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 45

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОР
ПРОЕКТА
1965

ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТ. ПРОЕКТА
ДИРЕКТОР
ПРОЕКТА
1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

53



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ | № ПОС. | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------|--------|-------|-------|----------|------------|-------|---------------|
| | | | | | | ВСЕГО | В НАС | |
| Л16г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 10АII | 2740 | 6 | 6 | 16.4 |
| | | 2 | | 5ВI | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| | С2 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 540 | 7 | 7 | 3.8 |
| | | 3 | | 10АII | 1480 | 6 | 6 | 8.5 |
| | С3 (шт.2) | 4 | | 6АII | 680 | 5 | 10 | 6.8 |
| 5 | | 4ВI | 540 | 4 | 8 | 4.3 | | |
| Л16г-2 | С4 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| | | 6 | | 10АII | 2740 | 6 | 6 | 16.4 |
| | С5 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 540 | 7 | 7 | 3.8 |
| | | 7 | | 12АII | 1480 | 6 | 6 | 8.5 |
| | С3 (шт.2) | 4 | | 6АII | 680 | 5 | 10 | 6.8 |
| 5 | | 4ВI | 540 | 4 | 8 | 4.3 | | |

| | | |
|----|----------------|----------|
| 1 | ПРОЕКТИРОВАНИЕ | БРОДСКИИ |
| 2 | РАСЧЕТ | МАКАРОВА |
| 3 | МОНТАЖ | МАКАРОВА |
| 4 | КОНСТРУКЦИЯ | МАКАРОВА |
| 5 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 6 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 7 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 8 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 9 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 10 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 11 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 12 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 13 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 14 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 15 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 16 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 17 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 18 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 19 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |
| 20 | ОБЪЕМ | МАКАРОВА |

Л16г-1
Л16г-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА | МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л16г-1 | М-9 | 2 | 54 вым. 2 | Л16г-1 | 0.4 | 300 | 0.18 | 20.8 |
| Л16г-2 | М-9 | 2 | 54 вым. 2 | Л16г-2 | 0.4 | 300 | 0.18 | 27.7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОУГЛЕЧУГУН ПРОВОДА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|-------|---|-----|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | 6АII | 10АII | 12АII | Итого | 4ВI | 5ВI | Итого | 10АI | Итого | |
| Л16г-1 | 1.5 | 15.3 | - | 16.8 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 1.8 | 1.8 | 20.8 |
| Л16г-2 | 1.5 | - | 22.2 | 23.7 | 0.4 | 1.8 | 2.2 | 1.8 | 1.8 | 27.7 |

ПРИМЕЧАНИЯ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

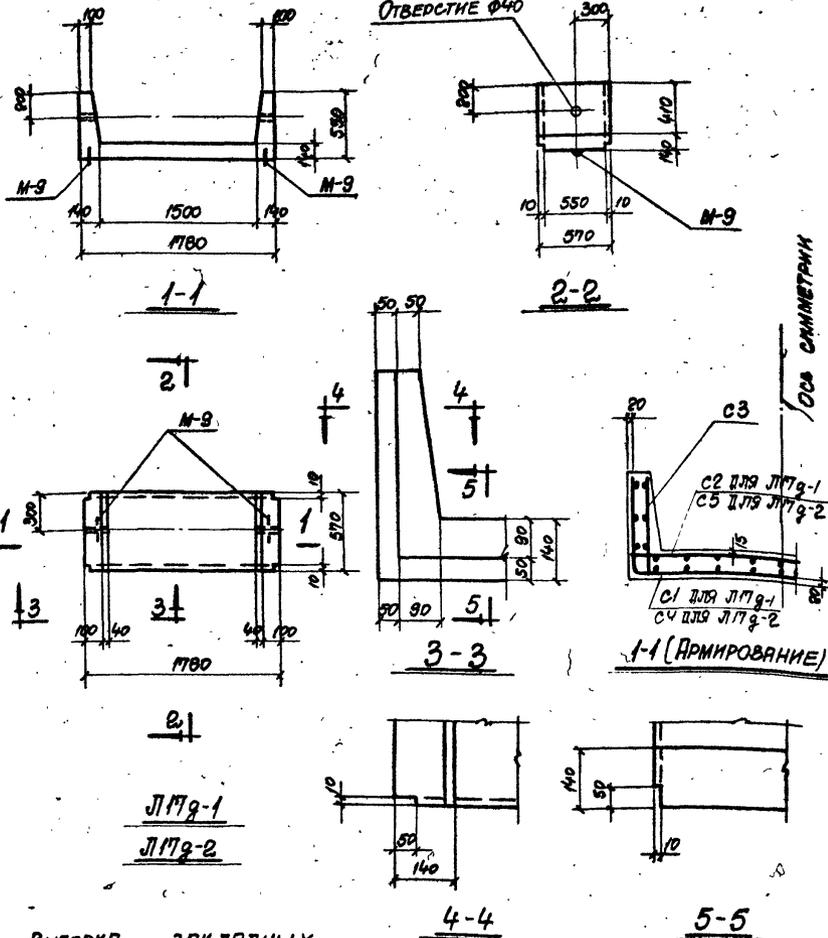


ЛОТКИ Л16г-1; Л16г-2

| |
|----------|
| ИВ-01-04 |
| Выпуск 5 |
| Лист 46 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

54



ОСА СИММЕТРИИ

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА АРМАТУРЫ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА |
|-------------|----------------|--------|-------|-------|-------|--------------------|----------------------|-------------|
| | | | | | | В ОДИН НАПРАВЛЕНИЕ | В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ | |
| Л17г-1 | C1 | 1 | | 10AII | 2780 | 6 | 6 | 16.7 |
| | | 2 | | 5BII | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| | C2 | 2 | | 5BII | 540 | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 3 | | 10AII | 1760 | 6 | 6 | 10.6 |
| | C3 | 4 | | 6AII | 530 | 5 | 10 | 5.3 |
| 5 | | 4BII | 540 | 3 | 6 | 3.2 | | |
| Л17г-2 | C4 | 2 | | 5BII | 540 | 15 | 15 | 8.1 |
| | | 6 | | 10AII | 2780 | 6 | 6 | 16.7 |
| | C5 | 2 | | 5BII | 540 | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 7 | | 10AII | 1760 | 8 | 6 | 10.6 |
| | C3 | 4 | | 6AII | 530 | 5 | 10 | 5.3 |
| 5 | | 4BII | 540 | 3 | 6 | 3.2 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

| МАРКА ЛОТКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | | | УПОЛНОТНЯЮЩАЯ ПРОВОДСКОСТЬ КЛАССА Б-I ПО ГОСТ 8727-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | ВСЕГО |
|-------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|---|-------|------|----------------------------------|-------|-------|
| | Φ мм | | Итого | Φ мм | | Итого | Φ мм | | | |
| | 6AII | 10AII | | 12AII | 4BII | | 5BII | 10AII | Итого | |
| Л17г-1 | 1.8 | 18.9 | - | 18.0 | 0.3 | 2.0 | 2.3 | 1.8 | 1.8 | 22.1 |
| Л17г-2 | 1.2 | - | 24.3 | 25.5 | 0.3 | 2.0 | 2.3 | 1.8 | 1.8 | 29.8 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 93 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л17г-1 | М-9 | 2 | 54, Вып. 2 |
| Л17г-2 | М-9 | 2 | 54, Вып. 2 |

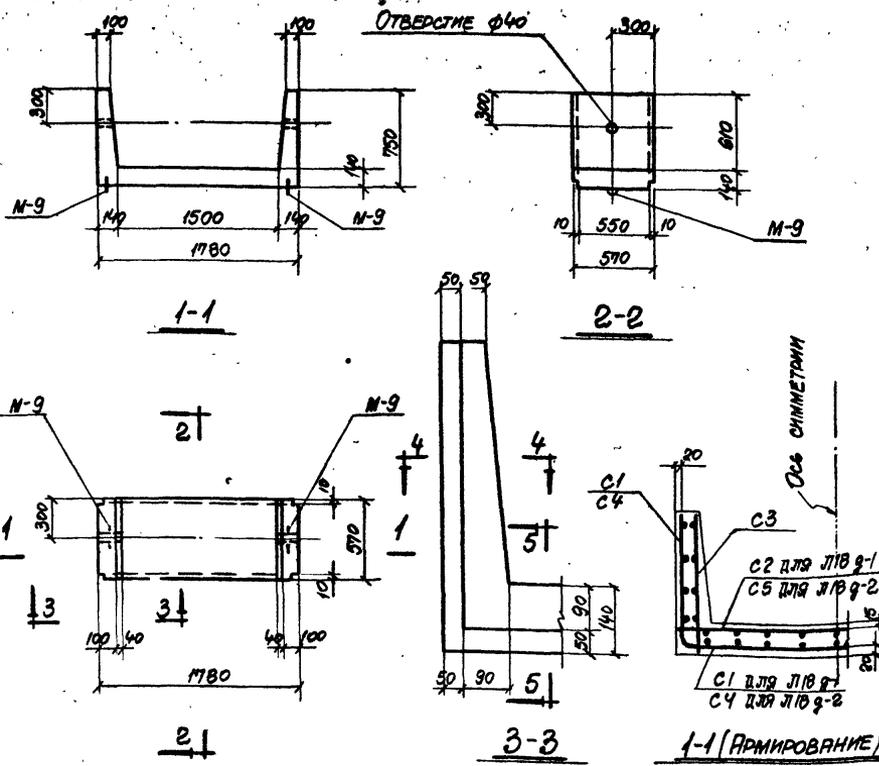
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

| МАРКА ЛОТКА | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|--------------|-----------------|
| Л17г-1 | 0.5 | 300 | 0.2 | 22.1 |
| Л17г-2 | 0.5 | 300 | 0.2 | 29.8 |



Лотки Л17г-1; Л17г-2

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 47



| МАРКА ЛОТКА | МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧЕСТВО | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|----------------------------------|--------|-------|--------|----------|----------------------|------------------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНУ СТОРОНУ СЕТКИ | В ДРУГУЮ СТОРОНУ СЕТКИ | |
| Л1Вг-1 | С1 | 1 | | 10A II | 3180 | 6 | 6 | 19.2 |
| | | 2 | | | 540 | 17 | 17 | 9.2 |
| | С2 | 2 | | 540 | 9 | 9 | 4.9 | |
| | | 3 | | 1780 | 6 | 6 | 10.6 | |
| | С3 | 4 | | 6A II | 730 | 5 | 10 | 7.3 |
| 5 | | 4B I | 540 | 4 | 8 | 4.3 | | |
| Л1Вг-2 | С4 | 2 | | 5B I | 540 | 17 | 17 | 9.2 |
| | | 6 | | | 12A II | 3180 | 6 | 6 |
| | С5 | 2 | | 5B I | 540 | 9 | 9 | 4.9 |
| | | 7 | | 12A II | 1780 | 6 | 6 | 10.6 |
| | С3 | 4 | | 6A II | 730 | 5 | 10 | 7.3 |
| 5 | | 4B I | 540 | 4 | 8 | 4.3 | | |

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| И.И. КОЗЛОВ |
| ДИР. РАБОЧЕЙ |
| ДИР. РАБОЧЕЙ |
| ДИР. РАБОЧЕЙ |
| ДИР. РАБОЧЕЙ |

Л1Вг-1
Л1Вг-2

Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| Л1Вг-1 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |
| Л1Вг-2 | М-9 | 2 | 54, вып. 2 |

Показатели на один лоток

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л1Вг-1 | 0.58 | „300“ | 0.23 | 24.4 |
| Л1Вг-2 | 0.58 | „300“ | 0.23 | 32.5 |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | Холоднокатаная сталь по ГОСТ 6787-59 | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|-----------------------------------|--------|--------|-------|--------------------------------------|------|-------|----------------------------------|-------|-------|
| | 6A II | 10A II | 12A II | Итого | 4B I | 5B I | Итого | 10A I | Итого | |
| Л1Вг-1 | 1.6 | 18.4 | — | 20.0 | 0.4 | 2.2 | 2.6 | 1.8 | 1.8 | 24.4 |
| Л1Вг-2 | 1.6 | — | 26.5 | 28.1 | 0.4 | 2.2 | 2.6 | 1.8 | 1.8 | 32.5 |

Примечание

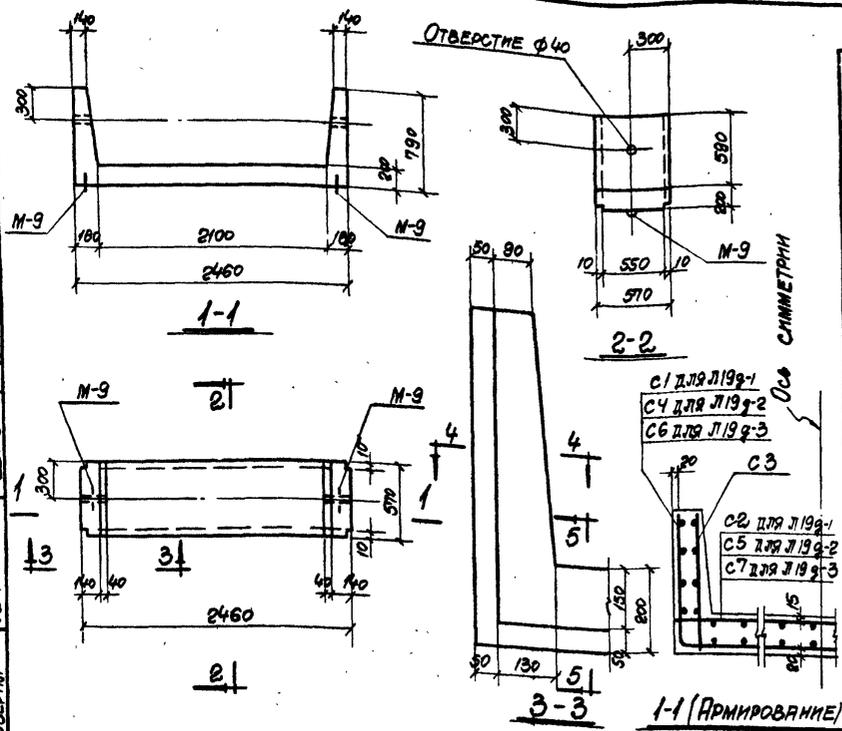
Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

1965

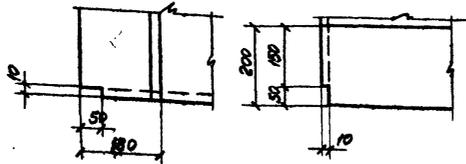
Лотки Л1Вг-1; Л1Вг-2

ИВ-01-04
Выпуск 6
Лист 48

| | |
|---------------|------------|
| Дир. Группы | БРОСКИН |
| Ст. инженер | ВАЛКИН |
| Проектировщик | БОЖИЧ |
| Исполнитель | ТЕРЕНТЬЕВА |
| Проверка | Савицкая |
| Дата выпуска | 1965г. |



Л19г-1
Л19г-2
Л19г-3



4-4
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Выборка закладных элементов на один лоток

| Марка лотка | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| Л19г-1 | М-9 | 2 | 54 вып. 2 |
| Л19г-2 | М-9 | 2 | 54 вып. 2 |
| Л19г-3 | М-9 | 2 | 54 вып. 2 |

| Марка лотка | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л19г-1 | 0.97 | 300 | 0.39 | 30.3 |
| Л19г-2 | 0.97 | 300 | 0.39 | 40.7 |
| Л19г-3 | 0.97 | 300 | 0.39 | 52.9 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

| Марка лотка | Марка и кол-во классов для сетки | № лотка | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол-во шт. | | Общая длина м |
|-------------|----------------------------------|---------|-------|-------|----------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | в одном сетке | в одном лотке | |
| Л19г-1 | C1 | 1 | | 10AII | 3940 | 6 | 6 | 23.6 |
| | | 2 | | 5BI | 540 | 22 | 22 | 11.9 |
| | | 3 | | 5BI | 540 | 12 | 12 | 6.5 |
| | | 4 | | 10AII | 2440 | 6 | 6 | 14.6 |
| | | 5 | | 4BI | 540 | 4 | 8 | 4.3 |
| Л19г-2 | C4 | 2 | | 5BI | 540 | 22 | 22 | 11.9 |
| | | 6 | | 10AII | 3940 | 6 | 6 | 29.6 |
| | | 7 | | 5BI | 540 | 12 | 12 | 6.5 |
| | | 8 | | 10AII | 2440 | 6 | 6 | 14.6 |
| | | 9 | | 4BI | 540 | 4 | 8 | 4.3 |
| Л19г-3 | C6 | 2 | | 5BI | 540 | 22 | 22 | 11.9 |
| | | 8 | | 10AII | 3940 | 6 | 6 | 23.6 |
| | | 9 | | 5BI | 540 | 12 | 12 | 6.5 |
| | | 10 | | 10AII | 2440 | 6 | 6 | 14.6 |
| | | 11 | | 4BI | 540 | 4 | 8 | 4.3 |

Выборка стали на один лоток, кг

| Марка лотка | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | Дожатотынутая по выводу класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | Всего |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|-------|--|-----|-----|----------------------------------|-------|-------|
| | 6AII | 10AII | 12AII | 14AII | Итого | 4BI | 5BI | Итого | Итого | |
| Л19г-1 | 1.7 | 23.6 | — | — | 25.3 | 0.4 | 2.8 | 3.2 | 1.8 | 30.3 |
| Л19г-2 | 1.7 | — | 34.0 | — | 35.7 | 0.4 | 2.8 | 3.2 | 1.8 | 40.7 |
| Л19г-3 | 1.7 | — | — | 46.2 | 47.9 | 0.4 | 2.8 | 3.2 | 1.8 | 52.9 |

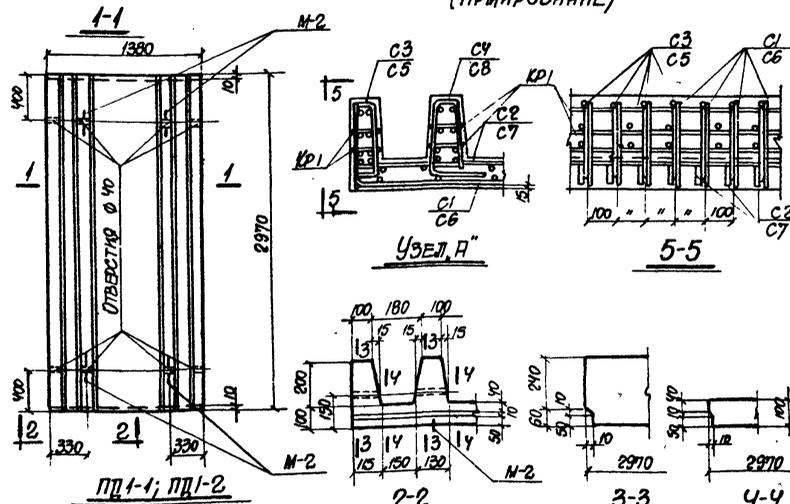
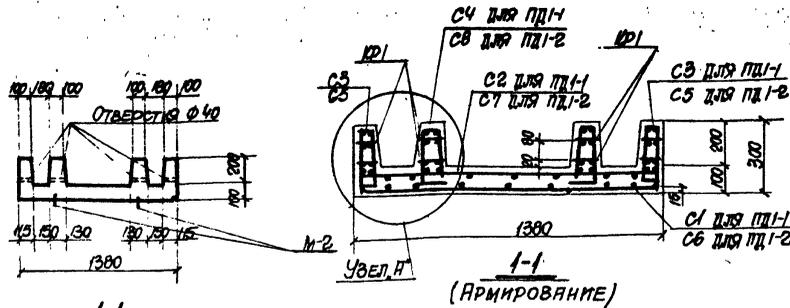
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА
1965

Лотки Л19г-1; Л19г-2; Л19г-3

ИО-01-04
Выпуск 6
Лист 49



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

| Марка плиты | Марка закладного элемента | Кол-во шт. | № листа | Марка плиты | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПД-1 | М-2 | 4 | 54, выт. 2 | ПД-1 | 1.70 | 300 | 0.68 | 15.3 |
| ПД-2 | М-2 | 4 | 54, выт. 2 | ПД-2 | 1.70 | 300 | 0.68 | 27.0 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 вытиска 2.

| Марка плиты | Марка и кол-во арматурных стержней | № поз. | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Кол-во шт. в одной сетке | В одном пакете | Объем длина м | |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|-------|----------|--------------------------|----------------|---------------|------|
| ПД-1 | С1 | 1 | | 10AII | 1890 | 30 | 30 | 56.7 | |
| | | 2 | | 5BII | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | |
| | С2 | 3 | | 8AII | 1430 | 30 | 30 | 44.7 | |
| | | 4 | | 4BII | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | |
| | С3 | 4 | | 4BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 | |
| | | 5 | | 8AII | 645 | 30 | 60 | 38.6 | |
| | С4 | 2 | | 5BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 | |
| | | 6 | | 10AII | 1000 | 30 | 60 | 60.0 | |
| | KP1 | 7 | | 8AII | 2940 | 2 | 16 | 47.0 | |
| | | 12 | | 8AII | 95 | 20 | 160 | 15.2 | |
| | ПД-2 | С5 | | 2 | 5BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 |
| | | | | 10 | 10AII | 645 | 30 | 60 | 38.6 |
| С6 | | 2 | 5BII | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | | |
| | | 8 | 10AII | 1890 | 30 | 30 | 56.7 | | |
| С7 | | 2 | 5BII | 2940 | 7 | 7 | 20.6 | | |
| | | 9 | 10AII | 1430 | 30 | 30 | 44.7 | | |
| С8 | | 2 | 5BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 | | |
| | | 11 | 10AII | 1000 | 30 | 60 | 60.0 | | |
| KP1 | | 7 | 8AII | 2940 | 2 | 16 | 47.0 | | |
| | | 12 | 8AII | 95 | 20 | 160 | 15.2 | | |

Выборка стали на одну плиту, кг

| Марка плиты | Сталь класса А-II по ГОСТ 578-61 | | | | Котловальная проволочная сталь В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | |
|-------------|----------------------------------|-------|-------|-------|--|------|------|----------------------------------|-------|-------|-------|------|
| | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | | | |
| ПД-1 | 5BII | 10AII | 12AII | 14AII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 10AII | 12AII | Итого | 15.3 |
| | 24.9 | 51.4 | 50.5 | 72.6 | 199.4 | — | 13.6 | 13.6 | 2.4 | 1.6 | 4.0 | |
| ПД-2 | 5BII | 10AII | 12AII | 14AII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 10AII | 12AII | Итого | 27.0 |
| | 24.9 | 51.4 | 50.5 | 72.6 | 199.4 | — | 13.6 | 13.6 | 2.4 | 1.6 | 4.0 | |

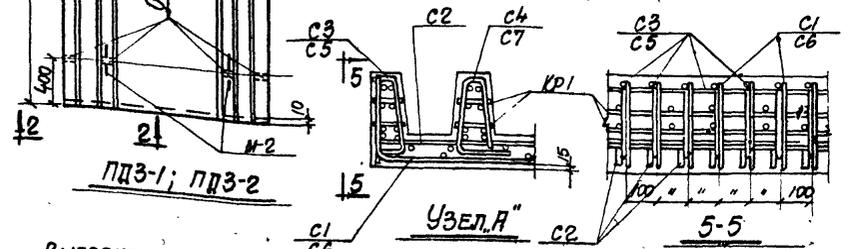
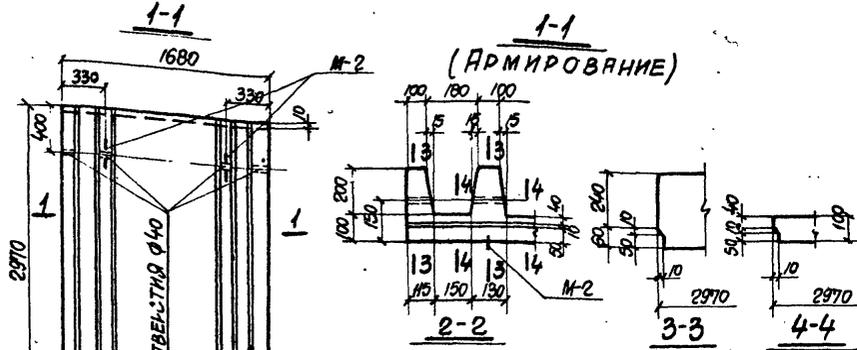
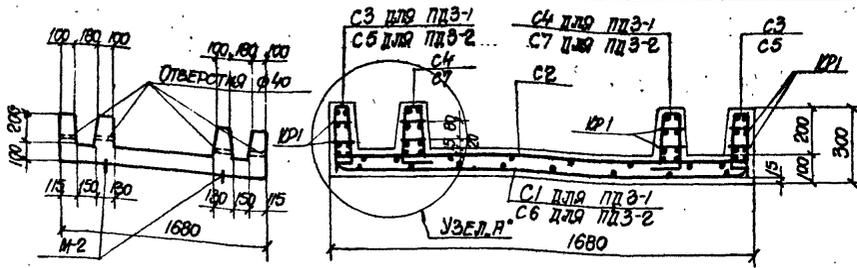
ТЛ 965

Плиты днища ПД-1; ПД-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 50

Проектирование: Бродский, Витин, Зорин, Лягушка, Зорин
 Расчет: Зорин
 Проверка: Зорин
 Конструктор: Зорин
 Исполнитель: Зорин
 Дата: 1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

| Марка плиты | Марка закладного элемента | Кол-во, штук | № листа | Марка плиты | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|---------------------------|--------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПДЗ-1 | М-2 | 4 | 54, вып. 2 | ПДЗ-1 | 1.92 | "300" | 0.77 | 184.1 |
| ПДЗ-2 | М-2 | 4 | 54, вып. 2 | ПДЗ-2 | 1.92 | "300" | 0.77 | 231.0 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

| Марка плиты | Марка и кол-во арматурных сеток | № пос. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол-во, шт. | | Объем, м³ |
|-------------|---------------------------------|-----------|-------|-------|----------|-------------|---------|-----------|
| | | | | | | в бока | в длину | |
| ПДЗ-1 | C1 (шт.1) | 1 | | 10AII | 2180 | 30 | 30 | 65.7 |
| | | 2 | | 5BII | 2940 | 8 | 8 | 23.5 |
| | C2 (шт.1) | 2 | | 5BII | 2940 | 8 | 8 | 23.5 |
| | | 3 | | 10AII | 1790 | 30 | 30 | 53.7 |
| | C3 (шт.2) | 4 | | 4BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 |
| | | 5 | | 8AII | 645 | 30 | 60 | 38.6 |
| | C4 (шт.2) | 2 | | 5BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 |
| | | 6 | | 12AII | 1000 | 30 | 60 | 60.0 |
| | KP1 (шт.8) | 7 | | 8AII | 95 | 20 | 160 | 15.2 |
| | | 11 | | 8AII | 2940 | 2 | 16 | 47.0 |
| | ПДЗ-2 | C6 (шт.1) | 2 | | 5BII | 2940 | 8 | 8 |
| 8 | | | 12AII | | 2190 | 30 | 30 | 65.7 |
| C2 (шт.1) | | 2 | | 5BII | 2940 | 8 | 8 | 23.5 |
| | | 3 | | 10AII | 1790 | 30 | 30 | 53.7 |
| C5 (шт.2) | | 2 | | 5BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 |
| | | 9 | | 10AII | 645 | 30 | 60 | 38.6 |
| C7 (шт.2) | | 2 | | 5BII | 2940 | 4 | 8 | 23.5 |
| | | 10 | | 14AII | 1000 | 30 | 60 | 60.0 |
| KP1 (шт.9) | | 7 | | 8AII | 95 | 20 | 160 | 15.2 |
| | | 11 | | 8AII | 2940 | 2 | 16 | 47.0 |

Выборка стали на одну плиту, кг

| Марка плиты | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6707-53 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Всего | |
|-------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|--|------|------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | φ мм | | | | φ мм | | | φ мм | | | | |
| | 8AII | 10AII | 12AII | 14AII | Итого | 4BII | 5BII | Итого | 10AII | 12AII | | Итого |
| ПДЗ-1 | 39.8 | 74.0 | 53.2 | - | 167.0 | 2.3 | 10.8 | 13.1 | 2.4 | 1.6 | 4.0 | 184.1 |
| ПДЗ-2 | 24.6 | 57.1 | 53.3 | 72.6 | 212.6 | | 14.4 | 14.4 | 2.4 | 1.6 | 4.0 | 231.0 |

ТА 1965

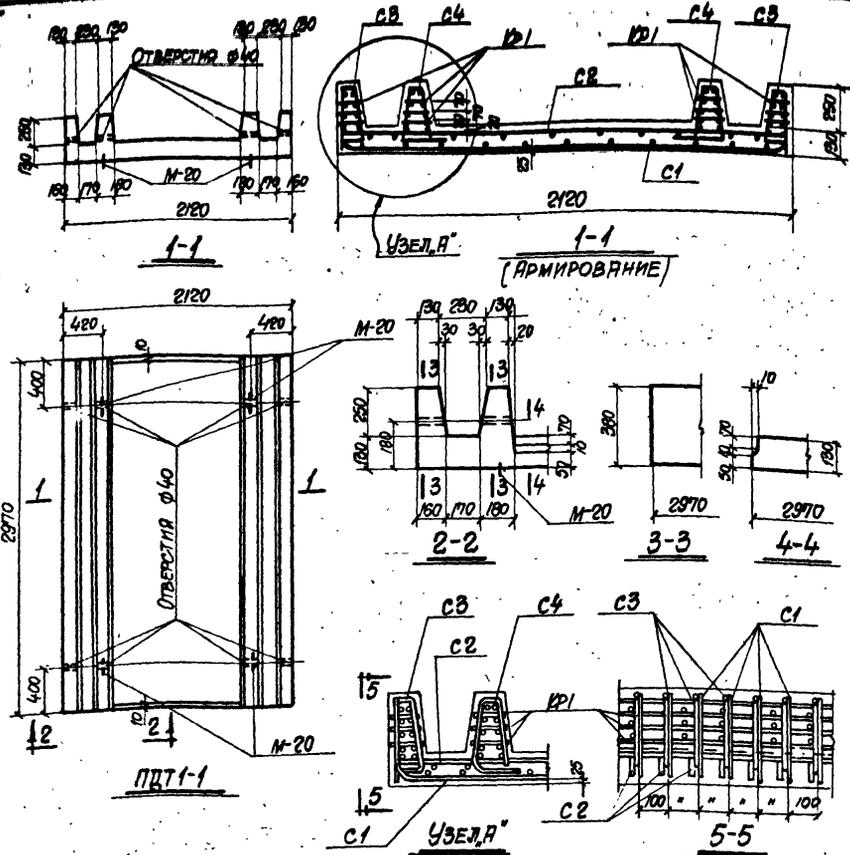
Плиты днища ПДЗ-1; ПДЗ-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 51

Дир. группы: Бродский
 Ст. инженер: Виткин
 Расчетчик: Зорин
 Инжентер: Липунов
 Проверил: Зорин
 Дир. группы: Бродский
 Дир. отдела: Бандос
 Тр. констр.-опр.: Спектор
 Ст. инж.-пр.: Колпашкин
 Дата выпуска: 1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

59



| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ СОВМН. БЕТОН | № ПОС. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ СЕТЕКУ СОВМН. БЕТОН | В ОДНУ ПЛИТУ | ОБЪЕМ ДЛИНА М |
|-------------|--|--------|-------|---------|----------|---------------------------------------|--------------|---------------|
| C1 (шт.1) | | 1 | | 12A III | 2770 | 30 | 30 | 63.0 |
| | | 2 | | 58I | 2930 | 11 | 11 | 32.2 |
| C2 (шт.1) | | 2 | | 12A III | 2970 | 30 | 30 | 68.1 |
| | | 3 | | 58I | 2930 | 10 | 10 | 29.3 |
| C3 (шт.2) | | 2 | | 10A III | 810 | 30 | 60 | 48.6 |
| | | 4 | | 58I | 2930 | 4 | 8 | 28.4 |
| C4 (шт.2) | | 2 | | 12A III | 1150 | 30 | 60 | 69.0 |
| | | 6 | | 58I | 2930 | 4 | 8 | 28.4 |
| Kp1 (шт.12) | | 5 | | 8A III | 2930 | 2 | 24 | 70.4 |
| | | 7 | | 8A III | 135 | 20 | 240 | 32.4 |

1965 г.
 ВЫПУСК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОС. ФРУНЗЫ
 С.Т. АНКЕНЕВ
 В.И. ВИТКИН
 В.И. ЗОРИН
 Л.И. ЛЯЛИКИН
 З.И. ЗОРКИН
 ДИРЕКТОР ОТД.
 С.И. МАКАРОВА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1965

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|---------|
| ПДТ-1 | M-20 | 4 | 67 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| ПДТ-1 | 3.2 | B300 | 1.26 | 291.3 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1; М-2, ПРИБАВЕННОК НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | Итого | ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6707-55 | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | | Итого | Всего |
|-------------|------------------------------------|---------|---------|-------|--|------|------|-------|----------------------------------|-----|-------|-------|-------|
| | Φ мм | Φ мм | Φ мм | | Φ мм | Φ мм | Φ мм | | | | | | |
| ПДТ-1 | 8A III | 10A III | 12A III | 266.2 | 58I | 16.7 | 16.7 | 0.4 | 8.0 | 8.4 | 291.3 | | |

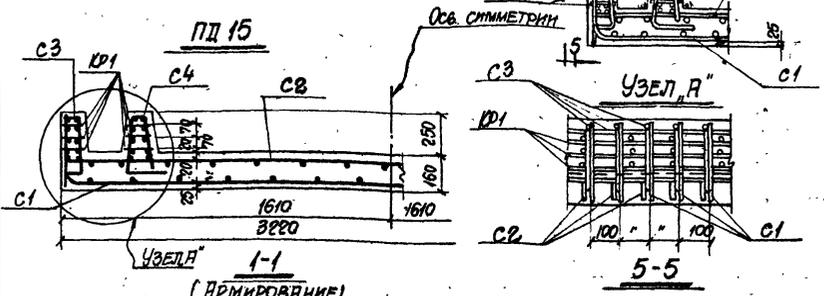
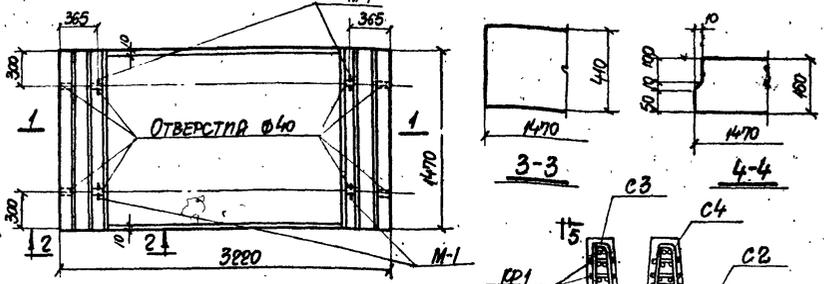
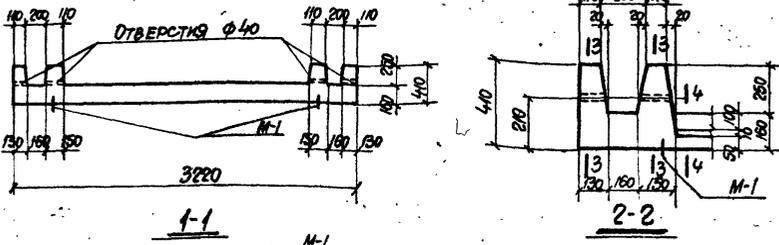
ТА 1965

ПЛИТА ДНИЩА ПДТ-1

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 52

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-М. ШТ. В ВОДУ КАЖДАГО ИЗ НАПРАВЛЕНИЙ | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|-----------------------------------|--------|-------|--------|----------|--|-------------|---------------|
| | | | | | | В | ДЛИНУ ПЛИТЫ | |
| С1 | (шт. 1) | 1 | | 10A II | 3930 | 15 | 15 | 58.7 |
| | | 2 | | 5B I | 450 | 16 | 16 | 23.2 |
| С2 | (шт. 1) | 3 | | 5B I | 1430 | 16 | 16 | 22.9 |
| | | 9 | | 10A II | 3410 | 15 | 15 | 51.2 |
| С3 | (шт. 2) | 4 | | 8A II | 850 | 15 | 30 | 25.5 |
| | | 5 | | 4B I | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| С4 | (шт. 2) | 2 | | 5B I | 450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 6 | | 12A II | 1100 | 15 | 30 | 33.0 |
| КР1 | (шт. 12) | 7 | | 6A II | 100 | 10 | 120 | 12.0 |
| | | 8 | | 8A II | 1450 | 2 | 24 | 34.8 |



Выборка закладных элементов на одну плиту

| Марка плиты | Марка закладного элемента | Кол-м. шт. | № листа |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| ПД 15 | М-1 | 4 | 54, Вып. 2 |

Показатели на одну плиту

| Марка плиты | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПД 15 | 2.4 | Б300 | 0.94 | 140.8 |

Выборка стали на одну плиту, кг

| Марка плиты | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | Итого | Холоднокатаная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | Итого | Всего |
|-------------|-----------------------------------|-------|--------|--------|-------|---|------|----------------------------------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 6A II | 8A II | 10A II | 12A II | | Итого | 4B I | 5B I | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | |
| | Φ мм | | | | | | | | 10A I | 12A I | 16A I | | |
| ПД 15 | 2.7 | 24.0 | 68.0 | 29.6 | 104.3 | 1.1 | 9.0 | 10.1 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 140.8 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53 выпуска 2.

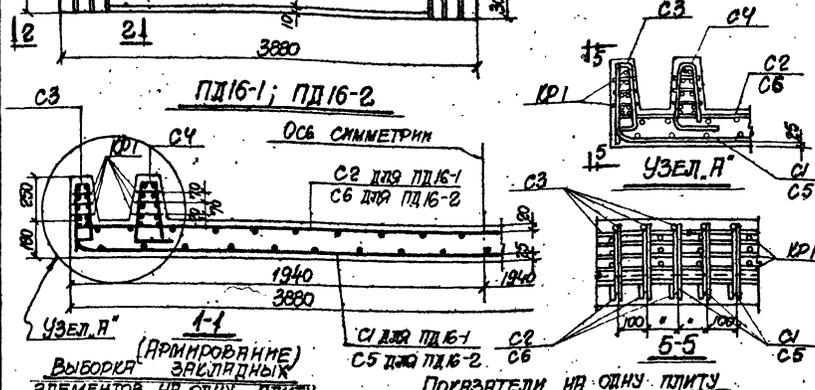
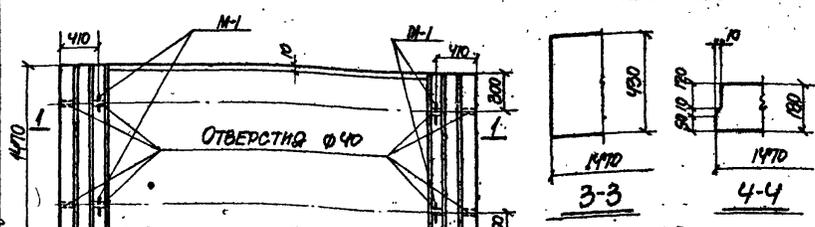
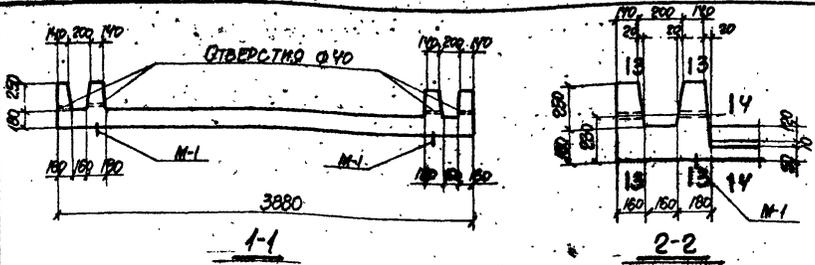


Плита днища ПД 15

| |
|----------|
| ИС-01-04 |
| Выпуск 6 |
| Лист 54 |

Проектирование: Бродский, Ст. инженер, Праскина, Уполномоченный, Зорин
 Проверка: Зорин
 Конструктор: Зорин
 Дата: 1965 г.

1. Имя: _____
 2. Должность: _____
 3. Подпись: _____
 4. Дата: _____
 5. Место: _____
 6. Организация: _____
 7. Проект: _____
 8. Лист: _____



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ В СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Ø мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ | | Объем Длина м |
|-------------|---------------------------------|--------|----------------|-------|----------|-------------------------|--------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. ПЛИТЕ | В ОДН. ПЛИТЕ | |
| ПД16-1 | C1 | 1 | Линия перегиба | 10AII | 4630 | 15 | 15 | 69.5 |
| | | 2 | | | 58I | 1450 | 19 | 19 |
| | C2 | 4 | Линия перегиба | 48I | 1430 | 19 | 19 | 27.2 |
| | | 11 | | | 8AII | 4110 | 15 | 15 |
| | C3 | 3 | Линия перегиба | 48I | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 5 | | | 8AII | 910 | 15 | 30 |
| | C4 | 2 | Линия перегиба | 58I | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 6 | | | 12AII | 1130 | 15 | 30 |
| | CPI | 7 | Линия перегиба | 6AII | 140 | 10 | 120 | 16.8 |
| | | 10 | | | 8AII | 1450 | 2 | 24 |
| ПД16-2 | C3 | 3 | Линия перегиба | 48I | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 5 | | | 8AII | 910 | 15 | 30 |
| | C4 | 2 | Линия перегиба | 58I | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 6 | | | 12AII | 1130 | 15 | 30 |
| | C5 | 2 | Линия перегиба | 58I | 1450 | 19 | 16 | 29.6 |
| | | 8 | | | 12AII | 4630 | 15 | 15 |
| | C6 | 9 | Линия перегиба | 58I | 1430 | 19 | 19 | 27.2 |
| | | 12 | | | 10AII | 4110 | 15 | 15 |
| | CPI | 7 | Линия перегиба | 6AII | 140 | 10 | 120 | 16.8 |
| | | 10 | | | 8AII | 1450 | 2 | 24 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | КОЛОДОТЯЖИ ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61 | | | | ВСЕГО | | |
|-------------|------------------------------------|------|------|------|--|------|----------------------------------|------|------|-----|-------|-----|-------|
| | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | Ø мм | | | | |
| ПД16-1 | 37 | 49.1 | 43.2 | 30.2 | 126.2 | 3.8 | 6.1 | 9.9 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 142.5 |
| ПД16-2 | 37 | 24.7 | 38.3 | 92.1 | 159.8 | 1.1 | 10.4 | 11.5 | 0.4 | 3.6 | 2.4 | 6.4 | 176.7 |

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА | МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХД СТАЛИ кг |
|-------------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|--------------|-----------------|----------------|
| ПД16-1 | M-1 | 4 | 54, вып. 2 | ПД16-1 | 3,15 | .300" | 1,26 | 42,5 |
| ПД16-2 | M-1 | 4 | 54, вып. 2 | ПД16-2 | 3,15 | .300" | 1,26 | 47,7 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

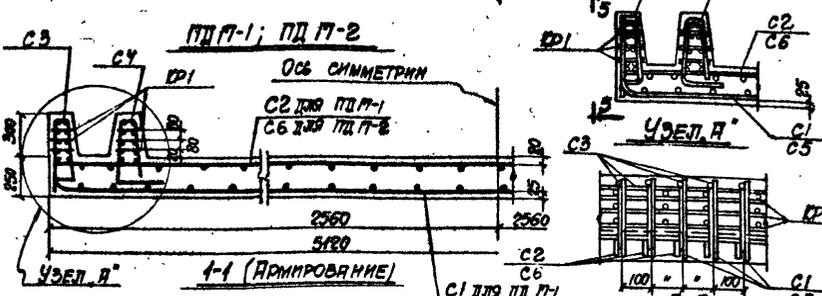
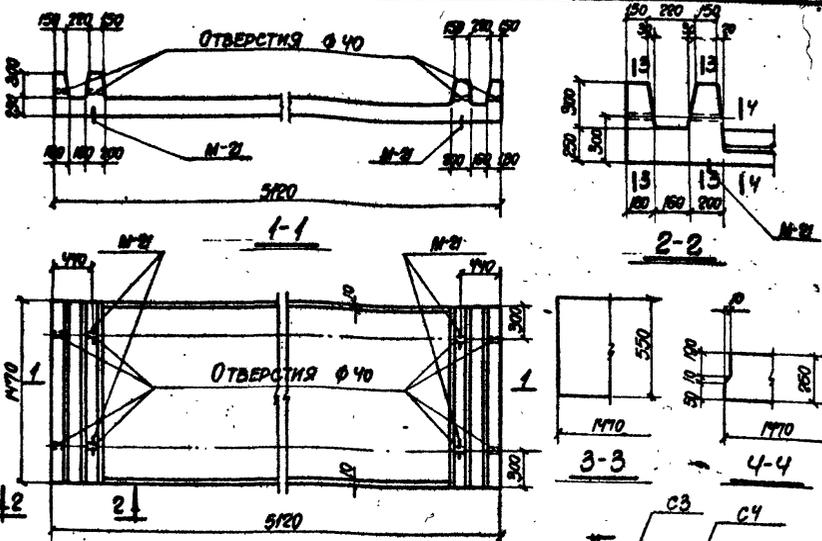
ТА 1965

Плиты днища ПД16-1; ПД16-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

63



| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ СОВ МНН СЕТКИ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЪЕМ м |
|-------------|---------------------------------------|--------|-------|-------|----------|--------------|-------------|---------|
| | | | | | | В ОДН. ПЛИТЕ | В МНН СЕТКЕ | |
| ПД М-1 | C1 | 1 | | 10АII | 610 | 15 | 15 | 91.6 |
| | | 2 | | 5ВI | 1450 | 25 | 25 | 36.3 |
| | | 4 | | 8АII | 5490 | 15 | 15 | 82.4 |
| | | 11 | | 4ВI | 1430 | 25 | 25 | 35.8 |
| | | 3 | | 4ВI | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 5 | | 8АII | 1200 | 15 | 30 | 36.0 |
| | | 2 | | 5ВI | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 6 | | 12АII | 1340 | 15 | 30 | 40.2 |
| | | 7 | | 6АII | 155 | 10 | 120 | 18.6 |
| | | 10 | | 8АII | 1450 | 2 | 24 | 34.8 |
| ПД М-2 | C3 | 3 | | 4ВI | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 5 | | 8АII | 1200 | 15 | 30 | 36.0 |
| | | 2 | | 5ВI | 1450 | 4 | 8 | 11.6 |
| | | 6 | | 12АII | 1340 | 15 | 30 | 40.2 |
| | | 2 | | 5ВI | 1450 | 25 | 25 | 36.3 |
| | | 8 | | 14АII | 610 | 15 | 15 | 91.6 |
| | | 9 | | 10АII | 5490 | 15 | 15 | 82.4 |
| | | 12 | | 5ВI | 1430 | 25 | 25 | 35.8 |
| | | 7 | | 6АII | 155 | 10 | 120 | 18.6 |
| | | 10 | | 8АII | 1450 | 2 | 24 | 34.8 |

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|---------|
| ПД М-1 | М-2I | 4 | 67 |
| ПД М-2 | М-2I | 4 | 67 |

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПД М-1 | 5.45 | 300 | 2.18 | 181.3 |
| ПД М-2 | 5.45 | 300 | 2.18 | 255.7 |

Выборка стали на одну плиту, кг

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | | ХОЛОДНОКВАТЕРНЫЙ СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 6727-55 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61 | | | ВСЕГО | |
|-------------|-----------------------------------|------|-------|-------|-------|---|-----|------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 6АII | 8АII | 10АII | 12АII | 14АII | Итого | 4ВI | 5ВI | Итого | 10АII | 16АII | | Итого |
| ПД М-1 | 4.1 | 60.5 | 56.8 | 35.8 | 157.2 | 4.7 | 7.4 | 12.1 | 0.4 | 11.6 | 12.0 | 181.3 | |
| ПД М-2 | 4.1 | 27.9 | 51.0 | 35.8 | 118.8 | 229.6 | 1.1 | 13.0 | 14.1 | 0.4 | 11.6 | 12.0 | 255.7 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2И АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1; М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

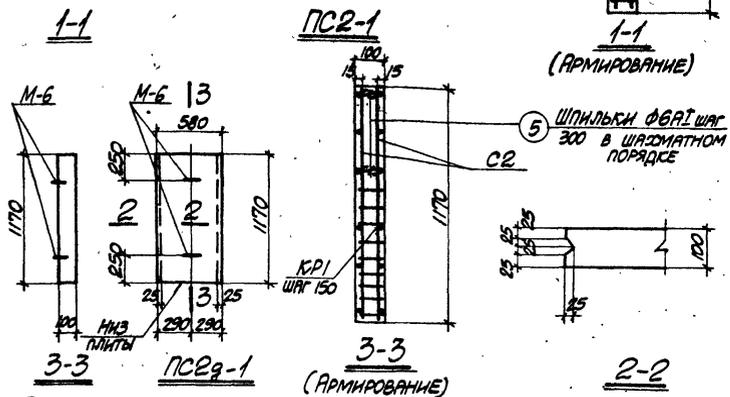
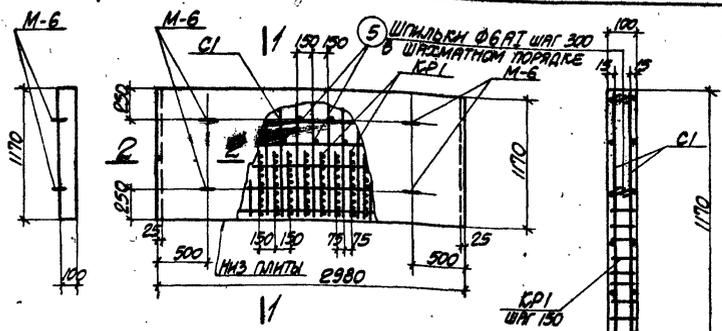
ТА 1965

Плиты днища ПД М-1; ПД М-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 56

Роль группы: Бродский, Витин, Зорин, Раскутца, Киселенко, Зорин, Прохорова, 1962г.

Исполнитель: Киселенко, Баннос, Стелост, Киселенко, 1962г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛИЧ. В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКИ | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|---------------------------------------|--------|---------------|-------|----------|-----------------------------------|--------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ | В ОДН. ПЛИТЕ | |
| PC2-1 | C1 | 1 | | 12AII | 1160 | 20 | 40 | 46.5 |
| | | 2 | | 5BII | 2950 | 6 | 12 | 35.4 |
| | KPI | 3 | | 12AII | 620 | 2 | 38 | 23.5 |
| | | 4 | | 6AII | 90 | 9 | 171 | 15.4 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ | 5 | | 6AII | 160 | - | 30 | 4.8 |
| PC2g-1 | C2 | 1 | | 12AII | 1160 | 4 | 8 | 9.3 |
| | | 6 | | 5BII | 550 | 6 | 12 | 6.6 |
| | KPI | 3 | СМОТРАТЕ ВЫШЕ | 12AII | 620 | 2 | 6 | 3.7 |
| | | 4 | | 6AII | 90 | 9 | 27 | 2.5 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ | 5 | СМОТРАТЕ ВЫШЕ | 6AII | 160 | - | 4 | 0.6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|----------|
| PC2-1 | M-6 | 4 | 54.вып.2 |
| PC2g-1 | M-6 | 2 | 54.вып.2 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| PC2-1 | 0.88 | „300“ | 0.35 | 75.2 |
| PC2g-1 | 0.18 | „300“ | 0.07 | 15.1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | Итого | Всего |
|-------------|------------------------------------|-------|----------------------------------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | | |
| PC2-1 | Ø2.4 | 62.4 | 5.5 | 5.5 | 3.7 | 3.6 | 7.3 | 75.2 |
| PC2g-1 | 11.6 | 11.6 | 1.0 | 1.0 | 0.7 | 1.8 | 2.5 | 15.1 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-6 приваивается на листе 53 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской „низ плиты“.



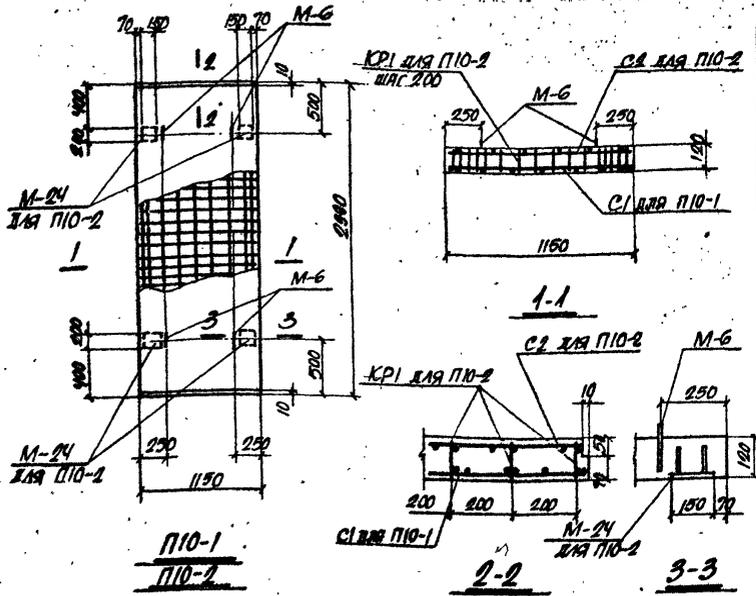
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC2-1; PC2g-1

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 57

Д. МАКСИМОВ
 И. МАКСИМОВ
 А. МАКСИМОВ
 В. МАКСИМОВ
 Г. МАКСИМОВ
 Д. МАКСИМОВ
 Е. МАКСИМОВ
 З. МАКСИМОВ
 И. МАКСИМОВ
 К. МАКСИМОВ
 Л. МАКСИМОВ
 М. МАКСИМОВ
 Н. МАКСИМОВ
 О. МАКСИМОВ
 П. МАКСИМОВ
 Р. МАКСИМОВ
 С. МАКСИМОВ
 Т. МАКСИМОВ
 У. МАКСИМОВ
 Ф. МАКСИМОВ
 Х. МАКСИМОВ
 Ц. МАКСИМОВ
 Ч. МАКСИМОВ
 Ш. МАКСИМОВ
 Щ. МАКСИМОВ
 Ъ. МАКСИМОВ
 Ы. МАКСИМОВ
 Ь. МАКСИМОВ
 Э. МАКСИМОВ
 Ю. МАКСИМОВ
 Я. МАКСИМОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

67



| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ В БЕТОНЕ | № ПОС. | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ РАМКУ СЗ ИЛИ СЧЕТКЕ | В ДИНАМ. ПЛИТЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|--------------|----------------------------------|--------|-------|--------|----------|---------------------------------------|----------------|---------------|
| П10-1 | С1 (шт. 1) | 1 | | 10А II | 1140 | 30 | 30 | 34,2 |
| | | 2 | | 5В I | 2970 | 8 | 8 | 24,7 |
| П10-2 | С1 (шт. 1) | 1 | | 10А II | 1140 | 30 | 30 | 34,2 |
| | | 2 | | 5В I | 2970 | 8 | 8 | 24,7 |
| | 3 | 5В I | | 2950 | 6 | 6 | 17,7 | |
| | 4 | 5В I | | 1140 | 15 | 15 | 17,1 | |
| КР1 (шт. 16) | КР1 (шт. 16) | 1 | | 10А II | 1140 | 1 | 16 | 18,2 |
| | | 3 | | 8А II | 1140 | 1 | 16 | 18,2 |
| | | 6 | | 8А II | 110 | 16 | 256 | 28,2 |

| | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| ГЛАВ. ИНЖ. КОЗЛОВСКИЙ | ПРОЕК. ГЛАВ. КОЗЛОВСКИЙ | ПРОЕК. ГЛАВ. КОЗЛОВСКИЙ | ПРОЕК. ГЛАВ. КОЗЛОВСКИЙ |
| ИЗМ. ОТДЕЛ. БАЛАНС | СТ. ИНЖЕНЕР БАЛАНС | СТ. ИНЖЕНЕР БАЛАНС | СТ. ИНЖЕНЕР БАЛАНС |
| СА. КОНСТ. ДИ. СТЕПАНОВ |
| СА. ИНЖ. ДР. КОЗЛОВСКИЙ |
| МАТ. ВПУСК | МАТ. ВПУСК | МАТ. ВПУСК | МАТ. ВПУСК |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|------------|
| П10-1 | М-6 | 4 | 54, Вып. 2 |
| П10-2 | М-6 | 4 | |
| | М-24 | 4 | 67 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| П10-1 | 1,05 | Б 200 | 0,41 | 28,7 |
| П10-2 | 1,05 | Б 200 | 0,41 | 74,6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | Итого | Итого | Итого | Итого |
|-------------|------------------------------------|-------|-------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | φ мм | Итого | Итого | φ мм | Итого | | | | |
| П10-1 | 8А II | 21,0 | — | 21,0 | 4,1 | 4,1 | 3,6 | 3,6 | — |
| | 10А II | — | — | — | — | — | — | — | 28,7 |
| П10-2 | 8А II | 183 | 32,9 | 1,6 | 52,2 | 8,2 | 8,2 | 3,6 | 9,6 |
| | 10А II | — | — | — | — | — | — | — | 74,6 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 55 выпуска 2.

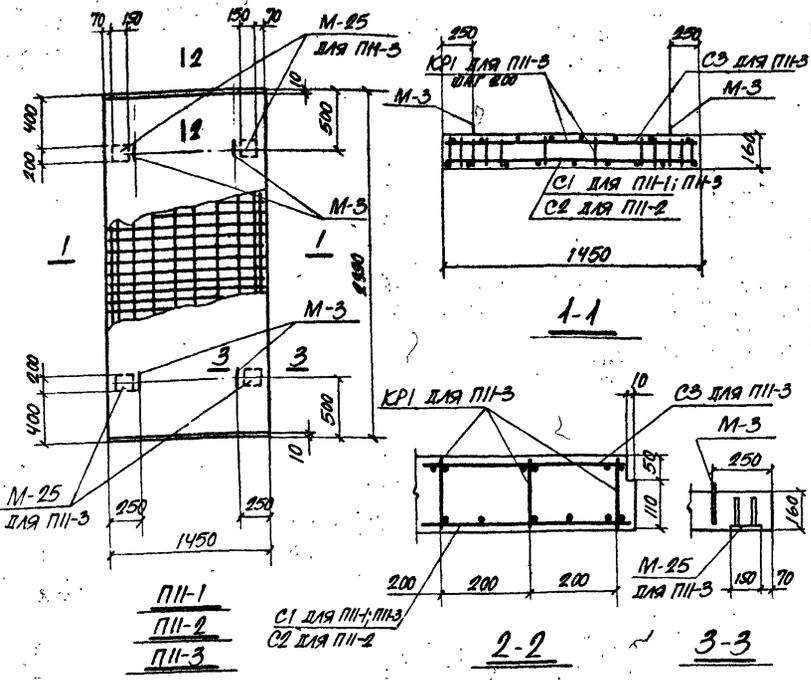
ТА 1965

Плиты перекрытия П10-1, П10-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 60

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

68



| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И СЕЧЕНИЕ САРКА, СООБЩИ СЕТОК | № ПОС. | ЭСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНН М |
|-------------|-------------------------------------|--------|---------------|--------|----------|--------------|--------------|---------------|
| | | | | | | В ОДН. СЕТЕК | В ОДН. ПЛИТЕ | |
| ПИ-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 10A II | 1440 | 30 | 30 | 43,1 |
| | | 2 | | 5B I | 2970 | 10 | 10 | 29,7 |
| ПИ-2 | С2 (шт.1) | 2 | | 5B I | 2970 | 10 | 10 | 29,7 |
| | | 3 | | 12A II | 1440 | 30 | 30 | 43,1 |
| ПИ-3 | С1 (шт.1) | 1 | СМОТРИТЕ ВЫШЕ | 10A II | 1440 | 30 | 30 | 43,1 |
| | | 2 | | 5B I | 2970 | 10 | 10 | 29,7 |
| | С3 (шт.1) | 4 | | 5B I | 2950 | 8 | 8 | 23,6 |
| | | 5 | | 5B I | 1440 | 15 | 15 | 21,6 |
| | | 6 | | 6A II | 1440 | 2 | 32 | 46,0 |
| | KPI (шт.16) | 7 | | 6A II | 150 | 12 | 192 | 20,0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|-----------|
| ПИ-1 | M-3 | 4 | 54 Вып. 1 |
| ПИ-2 | M-3 | 4 | |
| ПИ-3 | M-3 | 4 | |
| | M-25 | 4 | 57 |

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПИ-1 | 1,72 | "300" | 0,69 | 37,6 |
| ПИ-2 | 1,72 | "300" | 0,69 | 49,4 |
| ПИ-3 | 1,72 | "300" | 0,69 | 75,4 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО. ВОЛОКА, КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | Итого | всего |
|-------------|-----------------------------------|--------|--------|-------|--|-------|-------|-------|----------------------------------|-------|-------|-----|-------|-------|
| | φ мм | | Итого | | φ мм | | Итого | | φ мм | | Итого | | | |
| | 6A II | 10A II | 12A II | Итого | 5B I | Итого | 10A I | 12A I | 16A I | Итого | 5-10 | | | |
| ПИ-1 | - | 26,6 | - | 26,6 | 4,6 | 4,6 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | - | - | 37,6 | - |
| ПИ-2 | - | - | 38,4 | 38,4 | 4,6 | 4,6 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | - | - | 49,4 | - |
| ПИ-3 | 19,3 | 26,6 | 2,0 | 47,9 | 11,5 | 11,5 | 0,4 | 3,6 | 2,4 | 6,4 | 9,6 | 9,6 | 75,4 | - |

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 55 выпуска 2.

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПИ-1; ПИ-2; ПИ-3

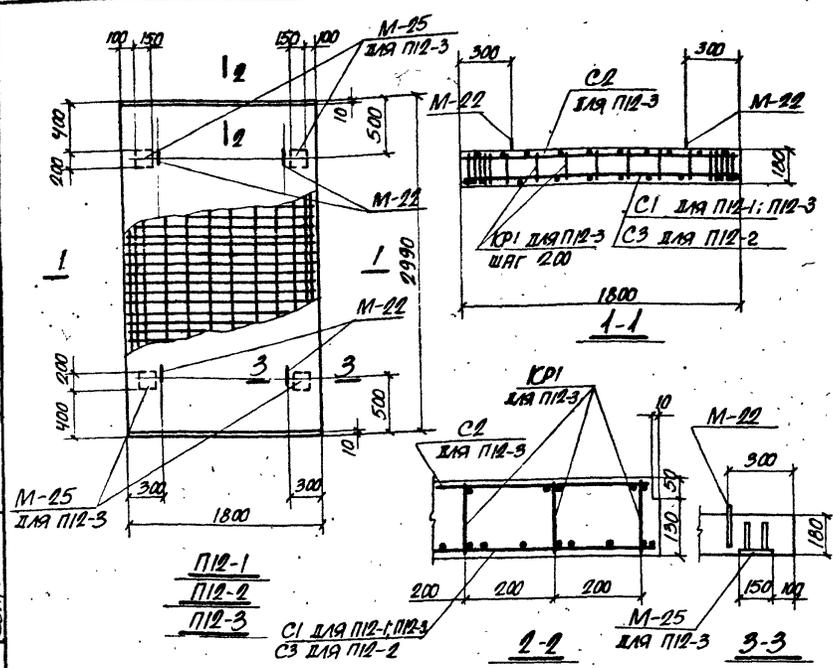
ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 61

Д. ИМЖ. ИНОСТ. СОВЕТНИК
 ИЛИ ОТДЕЛ. ЗАДАЧА
 ДА КОМП. ОТД. СЛЕД. ДОЛ.
 Д. ИМЖ. ПР. КОМП. ИЛИ
 ДАТА ВЫПУСКА

РУК. ПРОЕКТА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 КОМПЬЮТЕР. ТЕХН. ЧЕРА
 СЕРИЯ

БРОДСКИЙ
 ВИТНИ
 БОРИН
 ТЕДЕН
 СЕРГЕИ

1965г.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-М. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|---------|
| П12-1 | М-22 | 4 | 67 |
| П12-2 | М-22 | 4 | |
| П12-3 | М-22 | 4 | |
| П12-3 | М-25 | 4 | |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | РАСХОД СТАЛИ КГ |
|-------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| П12-1 | 2,4 | .300" | 0,96 | 61,9 |
| П12-2 | 2,4 | .300" | 0,96 | 79,3 |
| П12-3 | 2,4 | .300" | 0,96 | 106,9 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-22 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3+М-6, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

69

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА В СЕЧЕНИИ АРМАТУРЫ ПОД БЕТОН | № ПОЗ. | Эскиз | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-М. ШТ. В СЕЧЕНИИ ПЛИТЫ | КОЛ-М. ШТ. В ОБЩЕЙ ДЛИНЕ М | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------|------------------------------------|--------|----------------|--------|----------|----------------------------|----------------------------|---------------|
| П12-1 | С1 (шт. 1) | 1 | | 12A II | 1790 | 30 | 30 | 53,7 |
| | | 2 | | 5B I | 2970 | 12 | 12 | 35,6 |
| П12-2 | С3 (шт. 1) | 2 | | 5B I | 2970 | 12 | 12 | 35,6 |
| | | 7 | | 14A II | 1790 | 30 | 30 | 53,7 |
| П12-3 | С1 (шт. 1) | 1 | СМОТРИТЕ ДРУГЕ | 12A II | 1790 | 30 | 30 | 53,7 |
| | | 2 | | 5B I | 2970 | 12 | 12 | 35,6 |
| | 3 | 5B I | | 2950 | 10 | 10 | 29,5 | |
| | 4 | 5B I | | 1790 | 15 | 15 | 26,8 | |
| | 5 | 6A II | | 1790 | 2 | 32 | 57,2 | |
| | 6 | 6A II | | 170 | 16 | 256 | 43,5 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

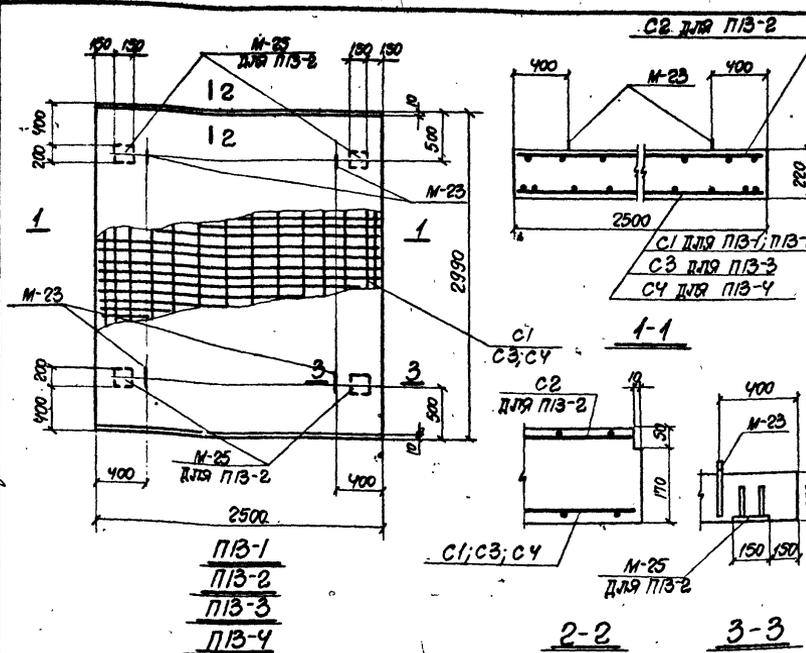
| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6127-53 | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | | ПРО-ДВИЖ | ВСЕГО | |
|-------------|------------------------------------|--------|--------|--|------|----------------------------------|-------|-------|----------|-------|-------|
| | 6A II | 12A II | 14A II | ИТОГО | 5B I | ИТОГО | 10A I | 14A I | | | ИТОГО |
| П12-1 | - | 47,6 | - | 47,6 | 5,5 | 5,5 | 0,8 | 8,0 | 8,8 | - | 61,9 |
| П12-2 | - | - | 65,0 | 65,0 | 5,5 | 5,5 | 0,8 | 8,0 | 8,8 | - | 79,3 |
| П12-3 | 24,8 | 49,6 | - | 74,4 | 14,1 | 14,1 | 0,8 | 8,0 | 8,8 | 9,6 | 106,9 |



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П12-1; П12-2; П12-3

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 62

Рав. Голыш
 Ст. инженер
 Проектир
 Исполнитель
 Проверка
 1965
 Дл. инж. мкт. Козявлович
 Инж. отдела Брандос
 Инж. констр. отд. Селектор
 Пл. инж. пр. Кошутейн
 Дата выпуска



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ | | | | 70 | | | | | |
|-------------------------------------|--|--------|-------|-------|-----------|--------------|--------------|----------------------------|------------------------|
| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ПОС. ИЛИ СЕТКИ | № ПОС. | Эскиз | φ мм. | Длина мм. | Кол-ку шт. | | Объем бетона в одной плите | Объем бетона в плите м |
| | | | | | | в одну сетку | в одну плиту | | |
| ПБ-1 | С1 (шт.) | 1 | | 12АII | 2490 | 30 | 30 | 74.8 | |
| | | 2 | | | | | | | |
| ПБ-2 | С1 (шт.) | 1 | | 12АII | 2490 | 30 | 30 | 74.8 | |
| | | 2 | | | | | | | |
| ПБ-2 | С2 (шт.) | 6 | | 5ВI | 2950 | 13 | 13 | 37.4 | |
| | | 7 | | | | | | | |
| ПБ-3 | С3 (шт.) | 3 | | 16АII | 2490 | 30 | 30 | 74.8 | |
| | | 5 | | | | | | | |
| ПБ-4 | С4 (шт.) | 4 | | 18АII | 2490 | 30 | 30 | 74.8 | |
| | | 5 | | | | | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------|---------------------------|------------|---------|
| ПБ-1 | М-20 | 4 | 67 |
| ПБ-2 | М-20 | 4 | |
| ПБ-3 | М-20 | 4 | |
| ПБ-4 | М-20 | 4 | |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг |
|-------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПБ-1 | 4.1 | 300 | 1.64 | 81.4 |
| ПБ-2 | 4.1 | 300 | 1.64 | 105.1 |
| ПБ-3 | 4.1 | 300 | 1.64 | 136.1 |
| ПБ-4 | 4.1 | 300 | 1.64 | 167.5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

| Марка плиты | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | Сталь марки С-2 по ГОСТ 5781-61 | ВСЕГО | | |
|-------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|-----------------------------------|-------|------|------|---------------------------------|-------|-----|-------|
| | φ мм | | φ мм | | φ мм | | φ мм | | | | | |
| | 12АII | 16АII | 18АII | Итого | 5ВI | Итого | 6АI | 10АI | | | | |
| ПБ-1 | 66.5 | — | — | 66.5 | 6.9 | 6.9 | — | 0.8 | 7.2 | 8.0 | — | 81.4 |
| ПБ-2 | 66.5 | — | — | 66.5 | 12.0 | 12.0 | — | 0.8 | 7.2 | 8.0 | 9.6 | 105.1 |
| ПБ-3 | — | 118.2 | — | 118.2 | — | — | 9.9 | 0.8 | 7.2 | 17.9 | — | 136.1 |
| ПБ-4 | — | — | 139.6 | 139.6 | — | — | 9.9 | 0.8 | 7.2 | 17.9 | — | 167.5 |

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 ÷ М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Плиты перекрытия ПБ-1; ПБ-2; ПБ-3; ПБ-4
 ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|----------|
| ГЭ ИЖБ: ИЖБ | ИЗГОТОВИТЕЛЬ | РАБ. ПЛАН | БРОШУРА |
| ИЖБ: ОДБД | БАНКОС | СТ. ИНЖЕНЕР | ВЫП. ИЖБ |
| ИЖБ: ОДБ | СТЕКЛО | ПРОЕКТАНТ | ЗОРЯН |
| ИЖБ: ПР | КОПИСТА | КОПИСТА | ЛАПЕШ |
| ИЖБ: ПР | КОПИСТА | КОПИСТА | ЗОРЯН |

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОДЫ СПИСОКОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|---------------------------------|--------|-------|-------|----------|--------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДИН СЕТОК | В ОДНОЙ ПЛИТЕ | |
| П9г-1 | С1 (шт.1) | 1 | | 8АII | 840 | 6 | 6 | 5.0 |
| | | 2 | | 5ВI | 580 | 7 | 7 | 4.1 |
| П9г-2 | С2 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 7 | 7 | 4.1 |
| | | 3 | | 10АII | 840 | 6 | 6 | 5.0 |
| | С3 (шт.1) | 4 | | 5ВI | 840 | 4 | 4 | 3.4 |
| | | 6 | | 5ВI | 560 | 5 | 5 | 2.8 |
| | КР1 (шт.4) | 1 | | 8АII | 840 | 2 | 8 | 6.7 |
| | | 5 | | 8АII | 110 | 18 | 52 | 5.7 |
| П10г-1 | С4 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 9 | 9 | 5.2 |
| | | 7 | | 10АII | 1140 | 6 | 6 | 6.8 |
| П10г-2 | С5 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 9 | 9 | 5.2 |
| | | 8 | | 12АII | 1140 | 6 | 6 | 6.8 |
| П10г-3 | С5 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 9 | 9 | 5.2 |
| | | 8 | | 12АII | 1140 | 6 | 6 | 6.8 |
| | С6 (шт.1) | 6 | | 5ВI | 560 | 6 | 6 | 3.4 |
| | | 9 | | 5ВI | 1140 | 4 | 4 | 4.6 |
| | КР2 (шт.4) | 5 | | 8АII | 110 | 16 | 64 | 7.0 |
| | | 8 | | 12АII | 1140 | 1 | 4 | 4.6 |
| 10 | 8АII | 1140 | 1 | 4 | 4.6 | | | |

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И КОДЫ СПИСОКОВ ИЛИ СЕТОК | № ПОС. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНА м |
|-------------|---------------------------------|--------|-------|-------|----------|--------------|---------------|---------------|
| | | | | | | В ОДИН СЕТОК | В ОДНОЙ ПЛИТЕ | |
| П11г-1 | С7 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 10 | 10 | 5.8 |
| | | 4 | | 10АII | 1140 | 6 | 6 | 8.6 |
| П11г-2 | С8 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 10 | 10 | 5.8 |
| | | 12 | | 12АII | 1140 | 6 | 6 | 8.6 |
| П11г-3 | С8 (шт.1) | 2 | | 5ВI | 580 | 10 | 10 | 5.8 |
| | | 12 | | 12АII | 1140 | 6 | 6 | 8.6 |
| | С9 (шт.1) | 6 | | 5ВI | 560 | 8 | 8 | 4.5 |
| | | 13 | | 5ВI | 1140 | 4 | 4 | 5.8 |
| | КР3 (шт.4) | 11 | | 10АII | 1140 | 1 | 4 | 5.8 |
| | | 14 | | 6АII | 1140 | 1 | 4 | 5.8 |
| 15 | 6АII | 150 | 12 | 48 | 7.2 | | | |

ПРИМЕЧАНИЕ

ОДНОЧИННИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| |
|----------|
| ИС-01-04 |
| Выпуск 6 |
| Лист 65 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ КГ

| МАРКА ПЛИТЫ | МАРКА И ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА | № ПОС. | Эскиз | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------|------------------------------------|--------|-------|-------|----------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | в одном сетке | в одной плите | |
| ПРg-1 | С10 (шт.1) | 2 | | 58I | 580 | 12 | 12 | 7.0 |
| | | 16 | | 12AII | 1790 | 6 | 6 | 10.7 |
| ПРg-2 | С11 (шт.1) | 2 | | 58I | 580 | 12 | 12 | 7.0 |
| | | 17 | | 12AII | 1790 | 6 | 6 | 10.7 |
| ПРg-3 | С11 (шт.1) | 2 | | 58I | 580 | 12 | 12 | 7.0 |
| | | 17 | | 12AII | 1790 | 6 | 6 | 10.7 |
| | С12 (шт.1) | 6 | | 58I | 560 | 10 | 10 | 5.6 |
| | | 18 | | 58I | 1790 | 4 | 4 | 7.2 |
| | КРЧ (шт.ч) | 19 | | 6AII | 1790 | 1 | 4 | 7.2 |
| | | 20 | | 6AII | 170 | 17 | 68 | 11.6 |
| 21 | | 6AII | | 1790 | 1 | 4 | 7.2 | |
| ПБg-1 | С13 (шт.1) | 22 | | 16AII | 2190 | 6 | 6 | 11.9 |
| | | 24 | | 6AII | 580 | 15 | 15 | 8.7 |
| ПБg-2 | С14 (шт.1) | 23 | | 18AII | 2190 | 6 | 6 | 11.9 |
| | | 24 | | 6AII | 580 | 13 | 15 | 8.7 |
| ПБg-3 | С14 (шт.1) | 23 | | 18AII | 2190 | 6 | 6 | 11.9 |
| | | 24 | | 6AII | 580 | 15 | 15 | 8.7 |
| | С15 (шт.1) | 6 | | 58I | 560 | 13 | 13 | 7.3 |
| 25 | | 58I | | 2190 | 4 | 4 | 10.0 | |

| МАРКА ПЛИТЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61 | | | | | | | КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61 | | | | | ИТОГО Ø=10 | ВСЕГО | |
|-------------|----------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--|------|----------------------------------|------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|
| | Ø мм | | | | | | | Итого | Ø мм | Итого | Ø мм | | | | | | |
| | 6AII | 8AII | 10AII | 12AII | 14AII | 16AII | 18AII | | | | 6AII | 10AII | 12AII | 14AII | | | 16AII |
| ПРg-1 | - | 2.0 | - | - | - | - | - | 2.0 | 0.6 | 0.6 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | - | 4.4 |
| ПРg-2 | - | 4.9 | 3.1 | 0.8 | - | - | - | 8.8 | 1.5 | 1.5 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | 4.8 | 16.9 |
| П10g-1 | - | - | 4.2 | - | - | - | - | 4.2 | 0.8 | 0.8 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | - | 6.8 |
| П10g-2 | - | - | - | 6.0 | - | - | - | 6.0 | 0.8 | 0.8 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | - | 8.6 |
| П10g-3 | - | 4.6 | - | 10.9 | - | - | - | 15.5 | 2.0 | 2.0 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | 4.8 | 24.1 |
| П11g-1 | - | - | 5.3 | - | - | - | - | 5.3 | 0.9 | 0.9 | - | 0.2 | 1.8 | 1.2 | 3.2 | - | 9.4 |
| П11g-2 | - | - | - | 7.6 | - | - | - | 7.6 | 0.9 | 0.9 | - | 0.2 | 1.8 | 1.2 | 3.2 | - | 11.7 |
| П11g-3 | 2.9 | - | 3.6 | 8.6 | - | - | - | 15.1 | 2.5 | 2.5 | - | 0.2 | 1.8 | 1.2 | 3.2 | 4.8 | 25.6 |
| П12g-1 | - | - | - | 9.5 | - | - | - | 9.5 | 1.1 | 1.1 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | - | 12.4 |
| П12g-2 | - | - | - | - | 12.9 | - | - | 12.9 | 1.1 | 1.1 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | - | 15.8 |
| П12g-3 | 4.2 | 2.8 | - | 1.0 | 12.9 | - | - | 20.9 | 3.1 | 3.1 | - | 1.8 | - | - | 1.8 | 4.8 | 30.6 |
| П13g-1 | - | - | - | - | 23.5 | - | - | 23.5 | - | - | - | 1.9 | 1.8 | - | - | 3.7 | 27.2 |
| П13g-2 | - | - | - | - | 29.8 | 29.8 | - | - | - | - | - | 1.9 | 1.8 | - | - | 3.7 | 33.5 |
| П13g-3 | - | - | - | 1.0 | - | 29.8 | 30.8 | 2.7 | 2.7 | 1.9 | 1.8 | - | - | - | 3.7 | 4.8 | 42.0 |

1965

Плиты перекрытия ПРg-1; ПРg-2; П10g-1; П10g-2; П10g-3; П11g-1; П11g-2; П11g-3; П12g-1; П12g-2; П12g-3; П13g-1; П13g-2; П13g-3. Спецификация арматуры (окончание)

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

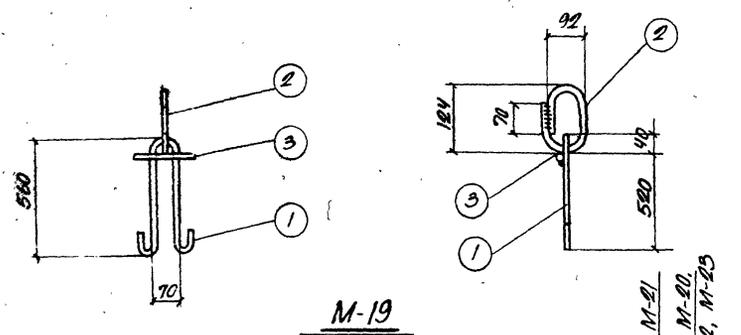
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | № ПОЗИЦИИ | Профиль | ДЛИНА мм. | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС, кг. | | | ПРИМЕЧАНИЯ |
|----------------|-----------|---------|-----------|------------|---------------|--------------|----------|------------|
| | | | | | ОДНОЙ ПОЗИЦИИ | ВСЕХ ПОЗИЦИИ | ЭЛЕМЕНТА | |
| M-19 | 1 | φ16AII | 1390 | 1 | 2,2 | 2,2 | 3,1 | |
| | 2 | φ16AII | 470 | 1 | 0,7 | 0,7 | | |
| | 3 | φ10AII | 280 | 1 | 0,2 | 0,2 | | |
| M-20 | 3 | φ10AII | 280 | 1 | 0,1 | 0,1 | 2,1 | |
| | 4 | φ14AII | 1220 | 1 | 1,5 | 1,5 | | |
| | 8 | φ14AII | 445 | 1 | 0,5 | 0,5 | | |
| M-21 | 2 | φ16AII | 470 | 1 | 0,7 | 0,7 | 3,1 | |
| | 3 | φ10AII | 280 | 1 | 0,2 | 0,2 | | |
| | 5 | φ16AII | 1380 | 1 | 2,2 | 2,2 | | |
| M-22 | 3 | φ10AII | 280 | 1 | 0,2 | 0,2 | 2,2 | |
| | 6 | φ14AII | 1220 | 1 | 1,5 | 1,5 | | |
| | 8 | φ14AII | 445 | 1 | 0,5 | 0,5 | | |
| M-23 | 3 | φ10AII | 280 | 1 | 0,2 | 0,2 | 2,0 | |
| | 7 | φ14AII | 1060 | 1 | 1,3 | 1,3 | | |
| | 8 | φ14AII | 445 | 1 | 0,5 | 0,5 | | |
| M-24 | 9 | -150x10 | 200 | 1 | 2,4 | 2,4 | 2,8 | |
| | 10 | φ12AIII | 100 | 4 | 0,1 | 0,4 | | |
| M-25 | 9 | -150x10 | 200 | 1 | 2,4 | 2,4 | 2,9 | |
| | 11 | φ12AIII | 140 | 4 | 0,12 | 0,5 | | |
| | 12 | Г18 | 150 | 2 | 2,4 | 4,8 | | |
| MC-4 | 12 | Г18 | 150 | 2 | 2,4 | 4,8 | 4,8 | |
| MC-5 | 13 | Л70x8 | 150 | 1 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

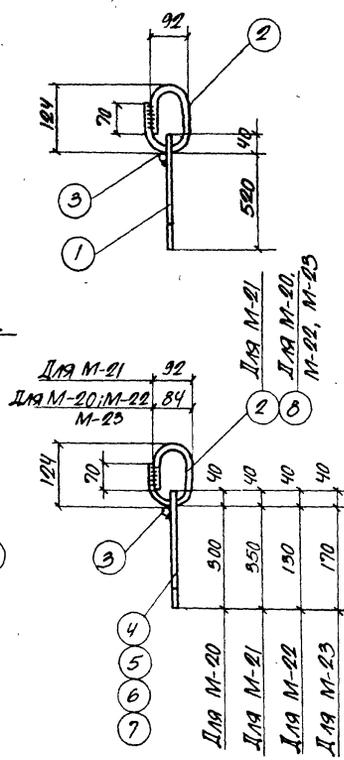
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-1-M-18 И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-1-MC-3 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-19-M-25 И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-4; MC-5

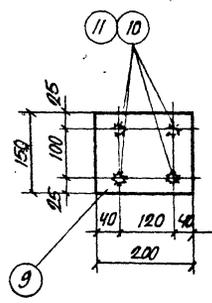
MC-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 67



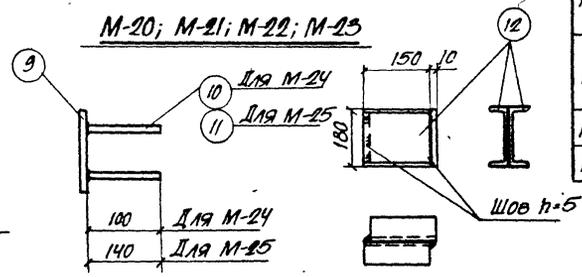
M-19



M-20; M-21; M-22; M-23



M-24; M-25



MC-4



ДИРЕКТОР
 И.И. КОЗЛОВ
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ
 А.А. СМЕРДИН
 ИНЖЕНЕР
 В.В. КОЗЛОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 А.А. СМЕРДИН
 1965