

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
Распор. №159 от 2 июля 1963 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание

стр

стр.

Пояснительная записка	2-3	Лист 30	Плиты стеновые РС1; РС10	33
Лист 1 Лоток Л1	4	Лист 31	Плиты стеновые РС2; РС20	34
Лист 2 Лоток Л2	5	Лист 32	Плиты перекрытия П1, П2; П3; П4; П5	35
Лист 3 Лоток Л3	6	Лист 33	Плиты перекрытия П10; П20; П30; П40; П50	36
Лист 4 Лоток Л4	7	Лист 34	Плиты перекрытия П6; П7; П8	37
Лист 5 Лоток Л5	8	Лист 35	Плиты перекрытия П60; П70; П80	38
Лист 6 Лоток Л6	9	Лист 36	Плита перекрытия ПТ1	39
Лист 7 Лоток Л7	10	Лист 37	Плита перекрытия ПТ2	40
Лист 8 Лоток Л8	11	Лист 38	Плита перекрытия ПТ3	41
Лист 9 Лоток Л9	12	Лист 39	Плита перекрытия ПТ4	42
Лист 10 Лоток Л10	13	Лист 40	Плита перекрытия ПТ5	43
Лист 11 Додарный лоток Л10а	14	Лист 41	Плита перекрытия ПТ10	44
Лист 12 Додарный лоток Л20а	15	Лист 42	Плита перекрытия ПТ20	45
Лист 13 Додарный лоток Л30а	16	Лист 43	Плита перекрытия ПТ30	46
Лист 14 Додарный лоток Л40а	17	Лист 44	Плита перекрытия ПТ40	47
Лист 15 Додарный лоток Л50а	18	Лист 45	Плита перекрытия ПТ50	48
Лист 16 Додарный лоток Л60а	19	Лист 46	Плита П01	49
Лист 17 Додарный лоток Л70а	20	Лист 47	Плиты П02; П03	50
Лист 18 Додарный лоток Л80а	21	Лист 48	Плита П01	51
Лист 19 Додарный лоток Л90а	22	Лист 49	Балки Б1; Б2	52
Лист 20 Додарный лоток Л100а	23	Лист 50	Балки Б3; Б4	53
Лист 21 Плиты днища ПД1; ПД2	24	Лист 51	Опорные подушки ОП1 ÷ ОП4	54
Лист 22 Плиты днища ПД3; ПД4	25	Лист 52	Опорные подушки ОП5 ÷ ОП7	55
Лист 23 Плиты днища ПД5; ПД6	26	Лист 53	Детали установки закладных элементов М-1 ÷ М-10	56
Лист 24 Плиты днища ПД7; ПД8	27	Лист 54	Закладные элементы М-1 ÷ М-11	57
Лист 25 Плиты днища ПД9; ПД10	28	Лист 55	Закладные элементы М-12 ÷ М-18	58
Лист 26 Плиты днища ПД11; ПД12	29	Лист 56	Балки стальные БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2; МС-1 ÷ МС-3	59
Лист 27 Плиты днища ПД13; ПД14	30	Лист 57	Балки стальные БС-9 ÷ БС-27	60
Лист 28 Плиты стеновые РС1, РС10	31			
Лист 29 Плиты стеновые РС2, РС20	32			

1031

Изд. отдел
 от конструкт. производной
 (п. инж. пр. Колышкин)
 дата выписка

Исполнитель
 Прокорин
 Терентьев

Исполнитель
 Гребенко
 Терентьев

Исполнитель
 Ломоносов



Содержание

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	А

Пояснительная запискаI Общая часть

- 1 В настоящем выпуске 2 серии УС-01-04 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов / лотки, плиты, днища, стеновые плиты, плиты перекрытия, балки и плиты перекрытия камер и опорные подшки /
- 2 Серия УС-01-04 состоит из материалов для проектирования рабочих чертежей сборных железобетонных элементов и рабочих чертежей монолитных железобетонных конструкций углов поворотов и компенсаторных ниш.
- 3 Материалы для проектирования, включающие монтажные схемы каналов, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов, расклад материалов помещены в выпуске 1, монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.
- 4 Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-V «Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования». Расчетные схемы и величины нагрузок приведены в выпуске 1.
- 5 Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (Л1, П1; ПС1 и т.д.) Буквы обозначают наименование элемента, например, Л - лоток, ПС - плита стеновая, ПД - плита днища; цифры - порядковый номер элемента. В марках подборных элементов добавляется буква „з“ например Л1з, П1з

II Конструктивные решения

- 6 Сборные элементы каналов запроектированы из бетона марок по прочности на сжатие „200“ и „300“

- 7 Арматура принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5781-61 для заводных элементов и стальной балок принята прокатная сталь марки Ст3 по ГОСТу 380-60, для монтажных петель сталь класса А-I марки ВСт3 или ВКСт3
- 8 Элементы каналов армированы плоскими сварными сетками и каркасами.
- 9 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята в лотках, стеновых плитах, плитах днища при толщинах конструкций до 100мм - 15мм, при толщинах более 100мм - 20мм, в плитах перекрытия 15мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5мм

III Изготовление конструкций

- 10 Конструкции сборных железобетонных каналов изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций в стальной опалубке
- 11 Изготовление трехслойных плит перекрытий марок ПТ1-ПТ5 и ПТ1а- ПТ5а допускается на полигонах.
- 12 При изготовлении конструкций каналов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов.

ТА
1963

Пояснительная записка

УС-01-04
Выпуск 2
Лист Б

КШН.О

Ил. чертежи	Короненко	Белюкова
Листы	Короненко	Белюкова
Руч. эскизы	Короненко	Белюкова
1963г	Короненко	Белюкова
Ил. чертежи	Короненко	Белюкова
Листы	Короненко	Белюкова
Руч. эскизы	Короненко	Белюкова
1963г	Короненко	Белюкова

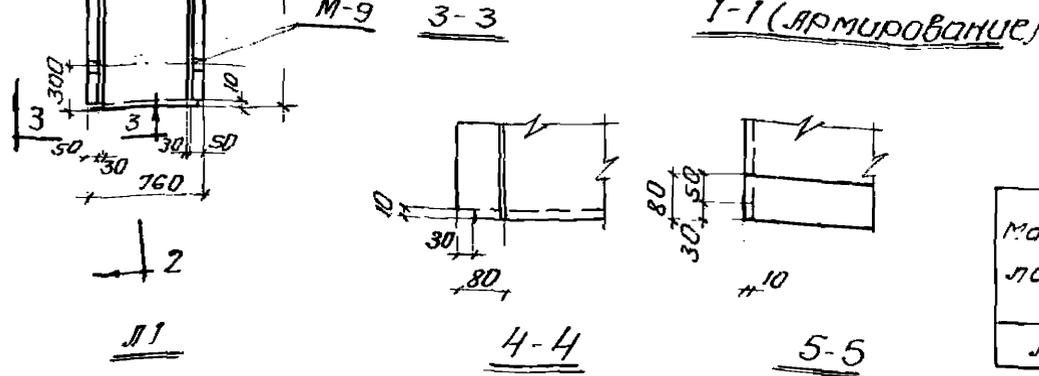
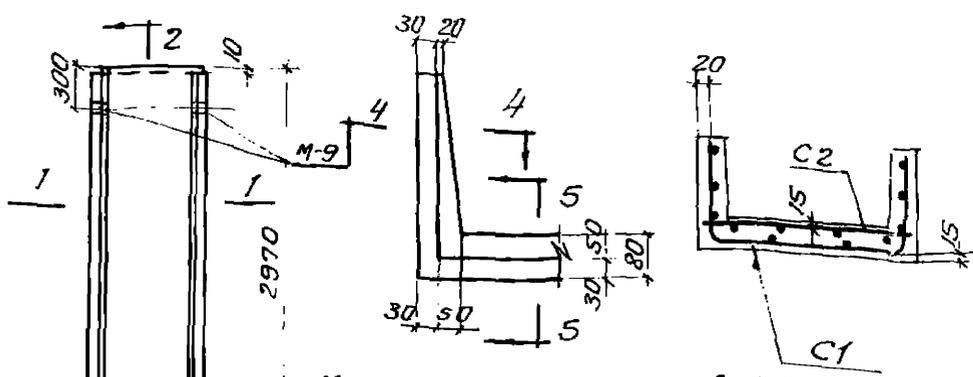
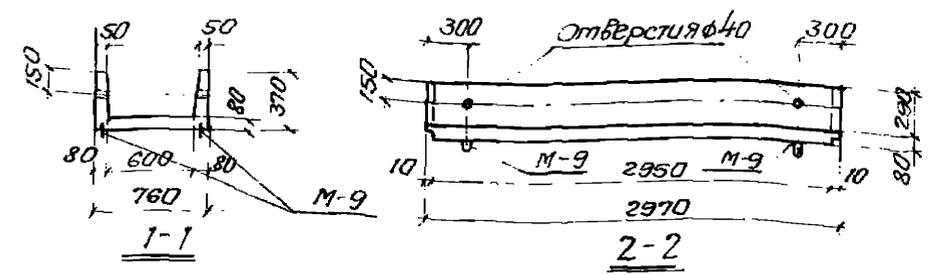
Таблица схем испытаний
сборных железобетонных элементов

- а) Технические условия на изготовление и приемку "сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН-61)
- б) "Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) МСНХЛП.
- в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ЭСН-38-57) МСНХЛ-Мед.
- г) Указания по технологии производства армированных работ в промышленном гражданском строительстве.
3. Проблем конструкций после распадаются производится за "падающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
4. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям.
- а) Отклонение от размеров лотков илилит по длине, высоте и ширине первичного сечен. допускается ± 10 мм;
- б) Ускривление плоскостей допускается не более 5мм на всю длину элемента.
5. Раковины диаметром до 18мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.
6. Отпуск сборных элементов потребителя производится при достижении бетоном проектной точности.
- На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер, марка элемента.
- II. Испытание конструктивных элементов
16. Испытание элементов на прочность производится контрольными разрывающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.
- Величины эквивалентных контрольных разрывающих нагрузок приведены в таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов и определены в соответствии с ГОСТ 8829-58 по расчетным значениям изгибающих моментов и перерезывающих сил.

№№ п.п.	Схемы испытаний.	Марка элемента	размеры		Контрольные разрывающие нагрузки		
			мм	мм	$Q_{T, max}$	$P_{T, max}$	$R_{T, max}$
1		П1	700		1.8		
		П2	1150		11.8		
		П3	1450		11.8		
		П4	1750		11.8		
		П5	2350		11.8		
		П6	1300	16.0			
		П7	1600	16.0			
		П8	2200	16.0			
2		ПТ1	700		0.73		
		ПТ2	1000		0.73		
		ПТ3	1300		0.73		
		ПТ4	1600		0.73		
		ПТ5	2200		0.73		
3		Л1	710	100	3.5	4.6	
		Л2	710	100	3.6	4.6	
		Л3	730	100	3.7	4.6	
		Л4	1010	240	6.6	5.4	
		Л5	1030	170	3.7	5.4	
		Л6	1340	330	11.9	7.8	
		Л7	1340	300	7.6	7.6	
		Л8	1680	400	16.2	8.8	
		Л9	1660	400	9.4	8.8	
		Л10	2280	370	15.4	12.7	
4		ПД1	920	110		7.7	22.0
		ПД3	1020	150		8.8	22.0
		ПД5	1320	190		6.5	22.0
		ПД7	1920	540		5.6	22.0
5		ПСТ			5.5		
		ПСТ2			4.4		



Уч. отдел. Бондюрье
 Эл. констр. Грарцинский
 Эл. мех. пр. Кашштейн
 Дата выпуска
 расчет. Бондюрье
 исполнитель. Грарцинский
 Проверил. Бондюрье
 копировал. С. Золотарев



1031

Выборка закладных элементов на один лоток
 показатели на один лоток

Марка лотка	марка закладн. эл.-мг	колич. шт.	№ листа	Марка лотка	вес Т	Марка бетона	объем бетона м3	расход стали кг
Л1	M-9	4	54	Л1	0,73	"300"	0,29	17,4

Спецификация арматуры на один лоток 14

Марка лотка	Марка и колич. карка, сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт		Общая длина м
						в каркасе	в сетке	
Л1	C1 (шт.1)	1		6шт	1400	21	21	29,4
		2		4Т	2940	10	10	29,4
Л1	C2 (шт.1)	2		4Т	2940	4	4	11,8
		3		6шт	740	20	20	14,8

Выборка стали на один лоток кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Термостатн. проб. по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Итого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм			
Л1	6шт		Итого	4Т	Итого	10	3,6	3,6
Л1	9,8		9,8	4,0	4,0	3,6	3,6	17,4

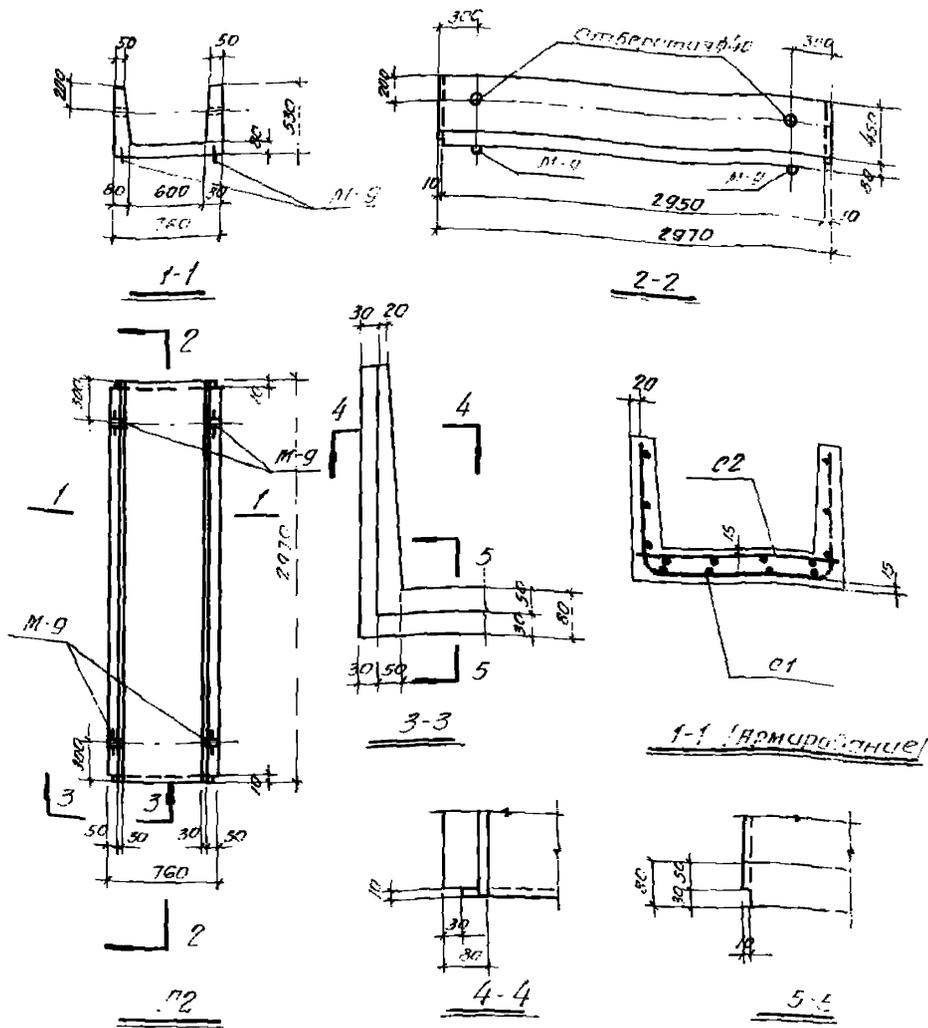
Примечание:

Деталь установки закладных элементов
 м-9 приведена на листе 53

ТД
 1963

ЛОТОК Л1

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 1



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л3	М-9	4	54	Л2	0.88	300	0.35	13.8

Спецификация арматуры на один лоток

5

Марка лотка	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ п/ср.	Ресурс	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		общая длина м
						каркас	сетка	
Л2	C1 /шт.1/	1	[Diagram]	6mm	1700	21	21	35.7
		2				4т	2940	10
Л2	C2 /шт.1/	2	[Diagram]	4т	2940	4	4	11.8
		3				6mm	740	20

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Длиновязанная проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса В-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм		шт	φ мм		φ мм			
	6mm			4т	шт	10	шт		
Л2	11.2		11.2	4.0	4.0	3.6	3.6	13.8	

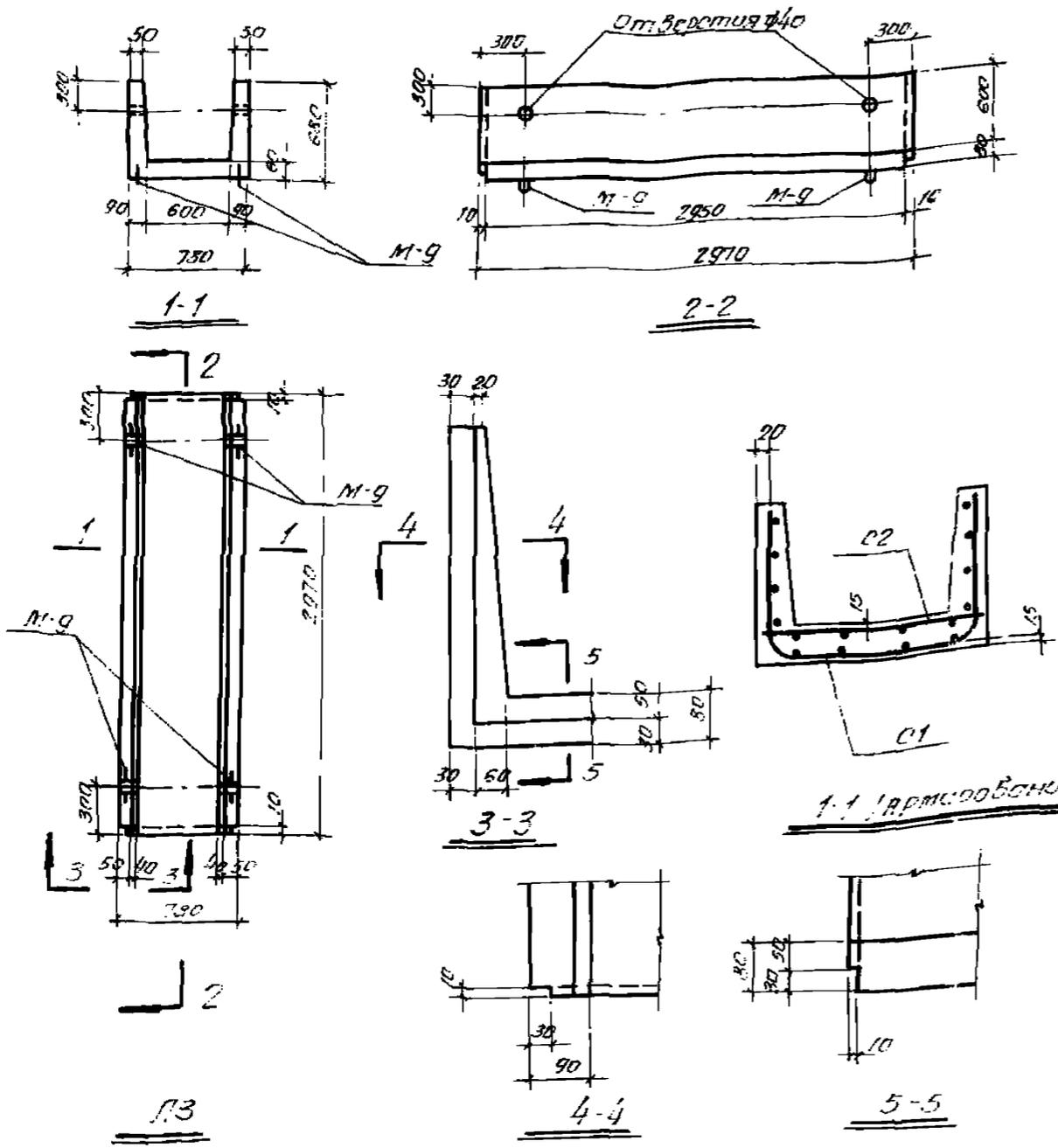
Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

ТА
1963

Лоток Л2

№ 01-04
Выпуск 2
Лист 2



Марка лотка	Марка и количество или сетка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						В корпусе сетке	В отдельной сетке	
Л3	С1 шт.!	1		8 пл	2020	21	21	42,4
		2		4т	2940	12	12	35,3
		2		4т	2940	4	4	11,8
		3		6 пл	760	20	20	15,2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холодотянутая проволока по ГОСТ 27-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого		
	6 пл	8 пл		4т	10			
Л3	3,4	16,7	20,1	4,6	4,6	3,6	3,6	28,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

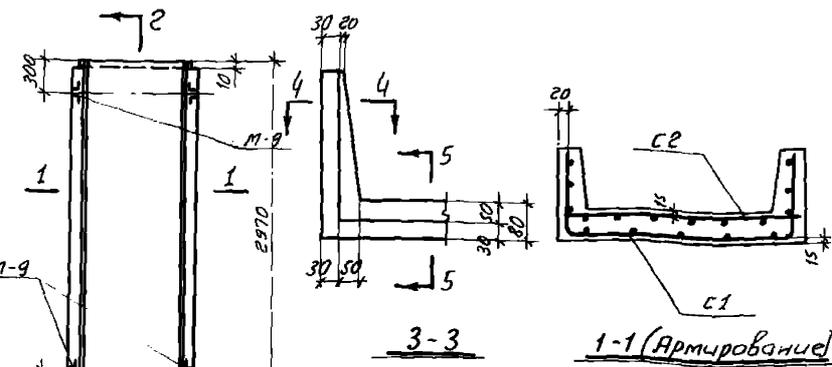
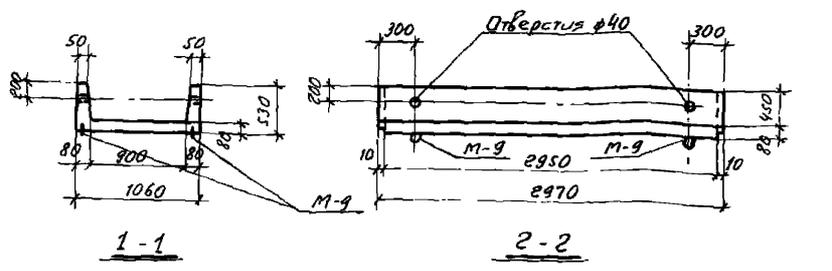
Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг?
Л3	М-9	4	54	Л3	1,07	300	0,43	28,3

ТД 1963

Лоток Л3

ИО-01-04
ВНИИЭС КС
ГОСТ 3

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать, адрес, телефон, организация, дата, подпись, печать, адрес, телефон, организация



Спецификация арм-ры на один поток

Марка потка	Марка и кол-во арм-ры сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в 1 кв. метре сетки	К-во шт. в 1 кв. метре сетки	Объем арм-ры м³
л4	с1 (шт.1)	1		8ПП	2000	21	21	42,0
		2		47	2940	11	11	32,3
	с2 (шт.1)	2		47	2940	6	6	17,7
		3		8ПП	1040	30	30	31,2

Выборка стали на один поток, кг

Марка потка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса В-1 по ГОСТ 5781-61		Итого
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
л4	8ПП	28,8	47	4,9	10	3,6	37,3

Примечание

деталь установки закладных эл-тов м-3 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один поток

Марка потка	Марка закладн. эл-тов	Кол-ч. шт.	№ листа
л4	М-9	4	54

Показатели на один поток

Марка потка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
л4	1.05	"300"	0.42	37,3

ТА
1963

Поток л4

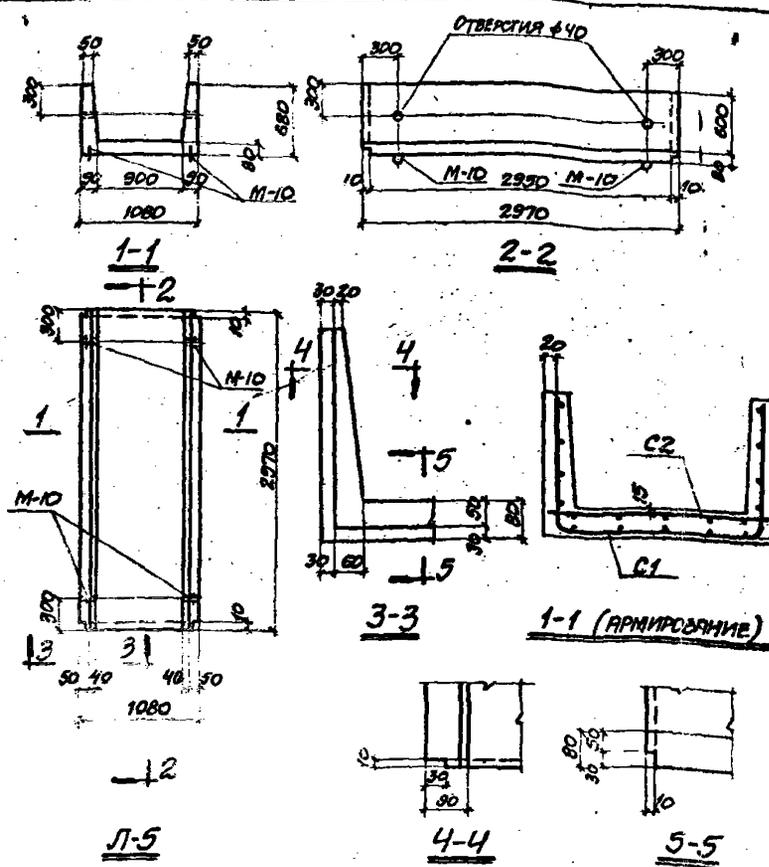
УС-01-04
ВЫПУСК 2
Лист 4

Копировать
Проверить
Исполнитель
Расчитать
Контроль
П. С. Савва
1963 г.

ИЗМ. № 1
ПОДПИСАНО
1963

ПРОЕКТ
ПОДПИСАНО
1963

ИЗМ. № 1
ПОДПИСАНО
1963



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И К-ВО КАРТОК НА РЕТЕК	N ПОС	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.		ВС. МА. ДЛИНА							
						В ОДИН ЛОТОК	В ОДИН ЛОТОК								
Л15	С1 (шт.1)	1		2320	21	21	48.7								
		2							13	13	38.8				
	С2 (шт.1)	2		2940	4	6	6	17.6							
		3								20	20	21.2			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 8801-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 8801-61			
	Φ ММ		Φ ММ		Φ ММ		Φ ММ	
	Впл	Итого	4т	Итого	10	12	Итого	Всего
Л15	28.0	28.0	5.5	5.5	0.4	5.2	5.6	39.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	V ЛИТРА
Л15	М-10	4	54

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

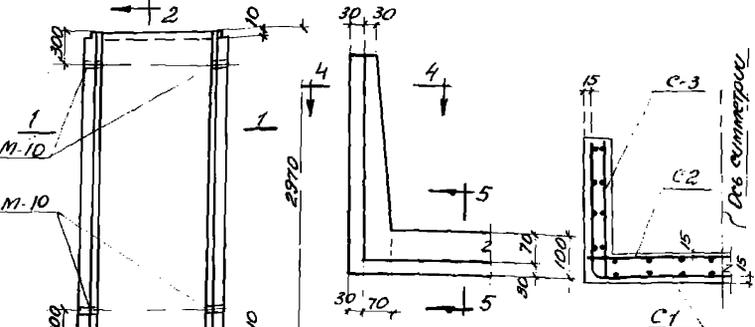
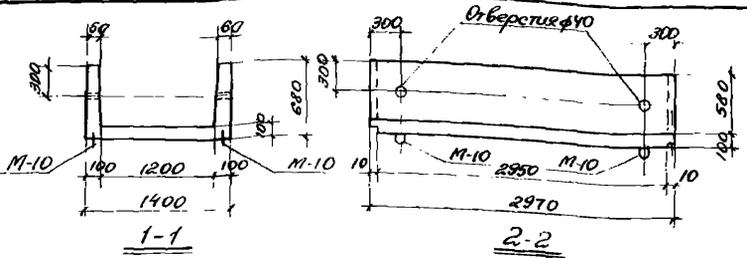
МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л15	1.25	В300	0.50	39.1

ИЛ
1963

ЛОТОК Л15

ИС-01-04
ВОЛТЧУК 2
ЛИСТ 5

Рук. загл. ил.	Копченко
Рисунки	Бондаренко
Исполнитель	Терехов
Проверил	Бондаренко
Копировано	И. Сидор
1963г.	
Лазаровичев	
Белорос	
Гроздецкий	
Холмский	
Г. Имяч. П.	



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к. 60 корроз. или сетка	N лотка	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К. во шт. в 8 кв. метрах сетки	Объем в куб. метрах	
Л77	С1 (шт.1)	1		8мм	2630	21	21	56.4
		2		4т	2940	15	15	44.0
Л77	С2 (шт.1)	5		5т	2940	7	7	20.6
		3		10м	1380	30	30	41.4
Л77	С3 (шт.2)	2		4т	2940	4	8	23.5
		4		6м	660	16	32	21.1

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-6				Электронная сталь по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Всего
	Фмм	Фмм	Фмм	Итого	Фмм	Фмм	Фмм	Итого	Итого		
Л7	4.7	22.2	25.6	52.5	6.6	3.2	9.8	0.4	5.2	5.6	67.9

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа
Л77	М-10	4	54

Показатели на один лоток

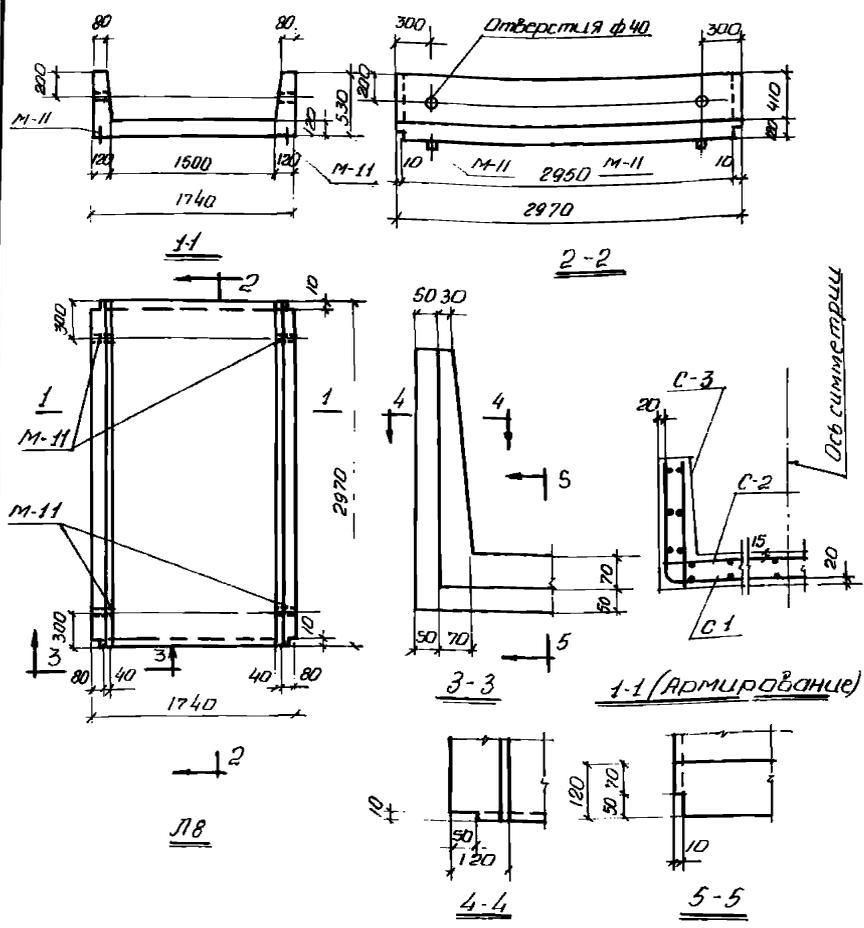
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л77	1.72	"300"	0.69	67.9



Лоток Л7

ИС-01-04
Выпуск 8
Лист 7

Проект № 10
 Проектировщик: М.И.Иванов
 Проверил: В.А.Петров
 Дата выпуска: 1963г.



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л8	М-II	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л8	2.20	"300"	0.88	81.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во арматурных стержней	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	А-30 шт		Общая длина м
						Вдоль лотка	В поперек лотка	
Л8	С1 (шт-4)	1		10 пп	2700	16	16	44.2
		2		5т	2940	14	14	41.1
		2		5т	2940	9	9	26.4
		3		10 пп	1720	30	30	51.5
	С2 (шт-1)	2		4т	2940	3	6	17.6
		4		6 пп	510	16	32	17.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61				Всего		
	φ мм		Итого	φ мм		φ мм		Итого			
	6 пп	10 пп		4т	5т	10	12			16	
Л8	3.8	59.4	63.2	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	81.7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53.

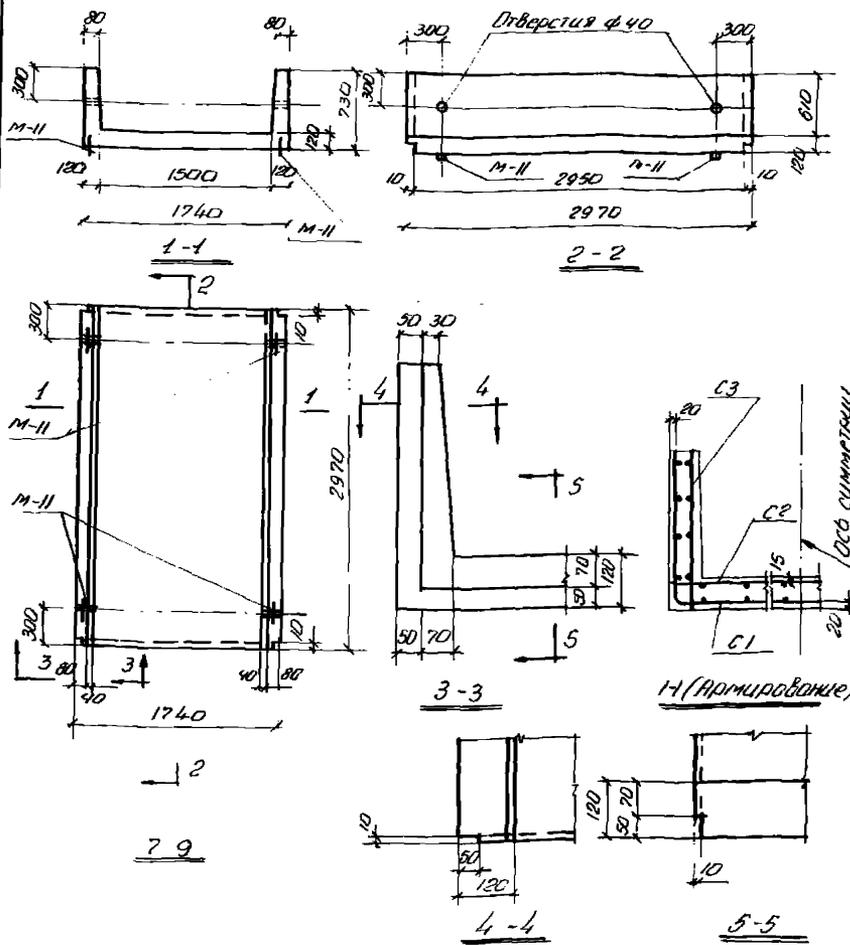
ТА
1963

Лоток Л8

ИЛ-01-04
Выпуск 2
Лист 8

Рукав стальной Канализационный
 Пассажирский Бондаренко
 Исследовательский Бондаренко
 Проектировщик Бондаренко
 Инженер-проектировщик Бондаренко
 1963г.

Инж. И. П. Мухоморов
 Инж. С. В. Мухоморов
 Инж. В. П. Мухоморов
 Инж. А. П. Мухоморов
 Инж. В. П. Мухоморов
 1963г.



Выборка закладных элементов на один лоток:

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л9	М-II	4	54

Показатели на один лоток:

Марка лотка	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
Л9	2.42	"300"	0.97	87.1

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка М-II-80	№3	Эскиз	φ мм	Длина мм	№-до шт.	Объем в куб. метр.	Объем в куб. метр.	Итого
				мм	мм	сетки	лотка	М	
Л9	С1	(шт.1)		10мм	3040	16	16	48.8	
				5Т	2940	17	17	50.0	
	С2	(шт.1)		5Т	2940	9	9	26.5	
				10мм	1720	30	30	51.6	
				4Т	2940	4	8	23.5	
	С3	(шт.2)		6мм	680	16	32	21.8	
				20	13x200-2600	150	2940	150	

Выборка стали на один лоток №2:

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Итого	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего	
	φ мм			φ мм		φ мм					
	6мм	10мм		4Т	5Т	Итого	10	12			16
Л9	4.8	61.7	66.5	2.4	11.8	14.2	0.4	3.6	2.4	6.4	87.1

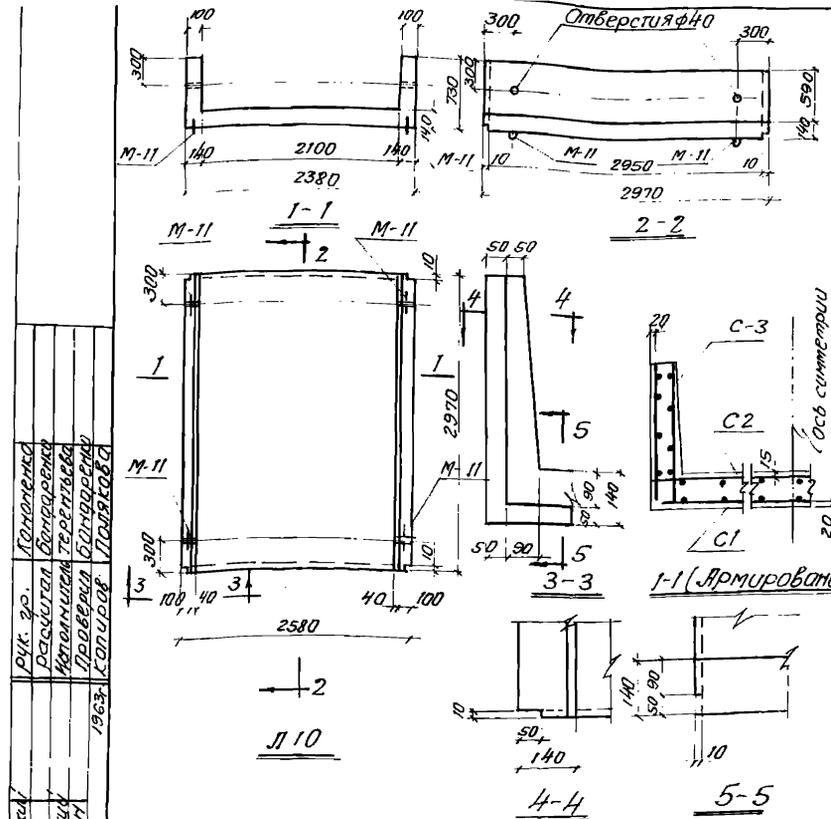
Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-II приведена на листе 53.

ТА
1963г.

Лоток Л9

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 9



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л10	М-11	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л10	3,52	300	1,41	141,2

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во каркас, вид сетки	№ лотка	ЗСЛСЗ	φ мм	Листов мм	К-во шт в каркасе или сетке	В общей сумме м	13	
Л10	С1 (шт.)	1		10пк	3740	30	30	112,1	
		2		5Т	2940	20	20	58,8	
		2	С2 (шт.)		5Т	2940	12	12	35,3
		3			10пк	2360	30	30	70,8
		5	С3 (шт.)		4Т	2940	4	8	23,6
4	6пк	710			16	32	22,7		

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Холоднотян. проволочка по ГОСТ 10983-67		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67			Итого			
	6пк	10пк	4Т	5Т	10	12	16				
Л10	5,0	13,0	118,0	2,4	14,4	16,8	0,4	3,6	2,4	6,4	141,2

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53

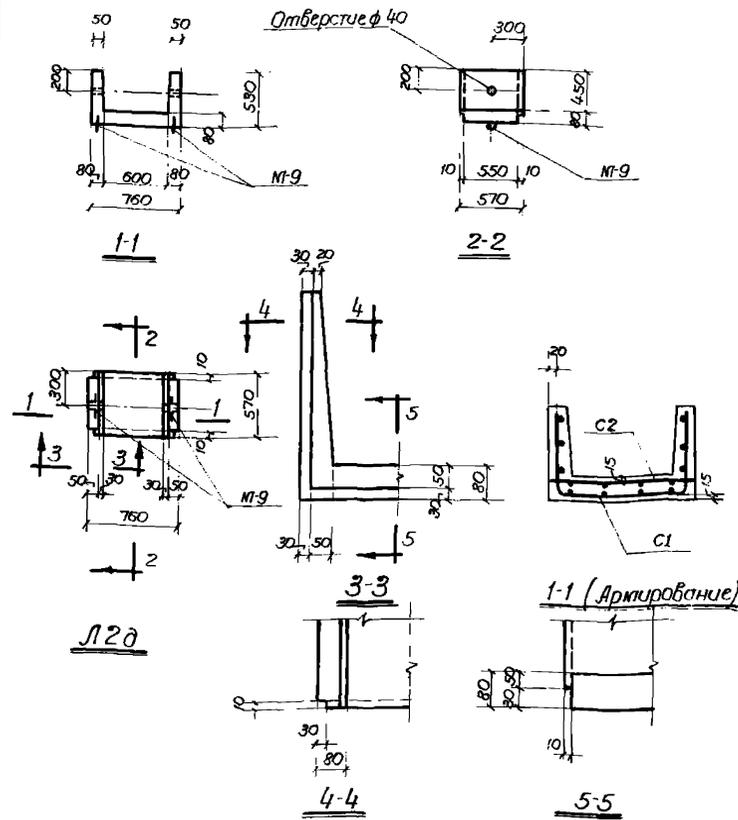
Рук. пр. Копылов Л.А.
 Проверка Копылов Л.А.
 Математический отдел
 Расчеты Копылов Л.А.
 Контр. Копылов Л.А.
 1963

ТА
1963

ЛОТКОК Л10

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 10

Конченко	Рык. группы	Козаровичский	М. инженер
Бондаренко	Роскутал	Бондаренко	Д. студент
Терехина	Цепляев	Терехина	М. инженер
Бондаренко	Пробирин	Бондаренко	Д. студент



Спецификация арматуры на один лоток

15

Марка лотка	Марка и к-во карк-соб или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в карк-об-сетке лотка	В шт. по сетке лотка	Общая длина м.
Л20	С1 (шт-1)	1		5 пл	1700	5	5	8.5
		2		4т	540	10	10	5.4
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2.2
		3		6 пл	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Доброднянчатая по ГОСТ 5781-67		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67		Утого	Утого	Утого	Утого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм						
	6 пл		4т		10						
Л20	2.7		2.7	0.7	0.7	1.8		1.8		5.2	

Примечание

1 деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л20	М-9	2	54	Л20	0.18	Б30С	0.07	5.2

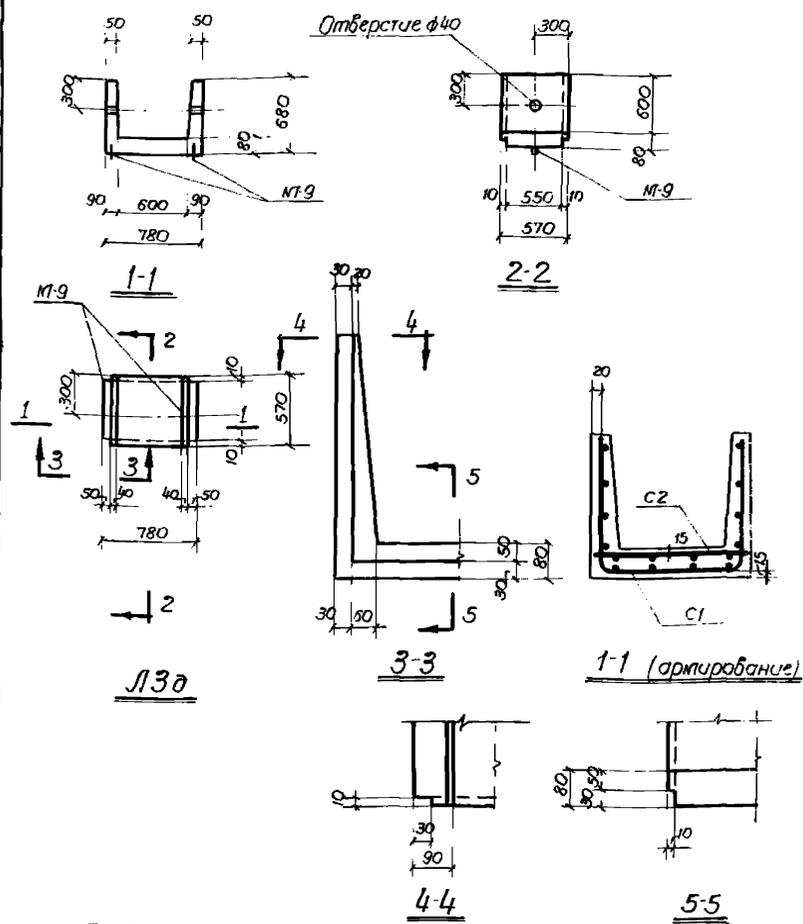


Доборный лоток Л20

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	12

11.11.16

Рассчитал: Бондаренко
 Испытатель: Терентьева
 Проверил: Бондаренко
 Коллегиала: Л. Сляк
 Иск. опалка: Бандас
 П. Кошарист: Боровицкий
 П. Инж. пр.: Колышкин
 Дата выпуска:



Л30

3-3

1-1 (армирование)

4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
Л30	М-9	2	54	Л30	0,20	Б300	0,08	7,5

Спецификация арматуры на один лоток

16

Марка лотка	Марка и к-во карк-сов или сеток	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм.	к-во шт. В1	к-во шт. В1	к-во шт. В1	Общая длина м
Л30	С-1 (шт-1)	1		8мм	2020	5	5		10,1
		2		4т	540	12	12	6,5	
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4		2,2
		3		6мм	760	5	5	3,8	

Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Утого	Холоднотянутая прокатная сталь по ГОСТ 6782-53 по ГОСТ 5781-61		Утого	Утого	Всего
	φ мм			φ мм	φ мм.			
Л30	6мм	8мм	4,8	4т	10	0,9	1,8	7,5
	0,8	4,0		0,9	1,8			

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

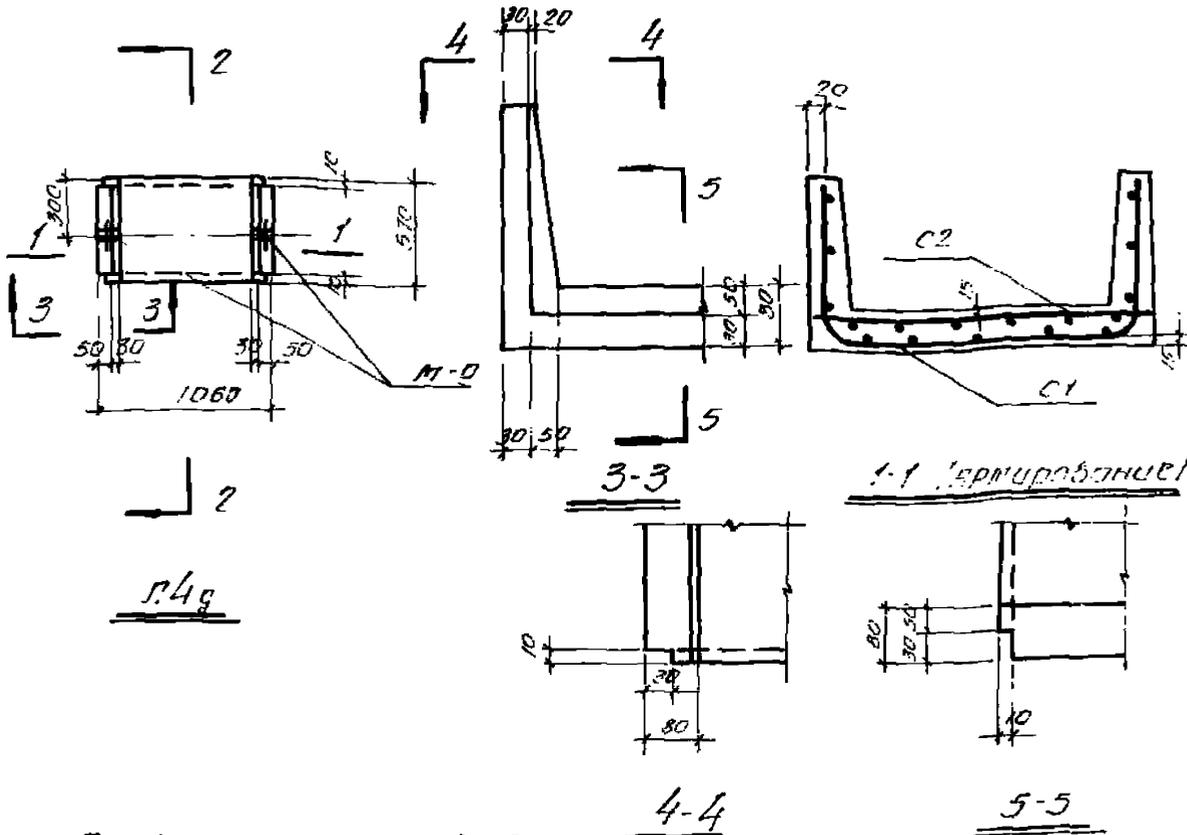
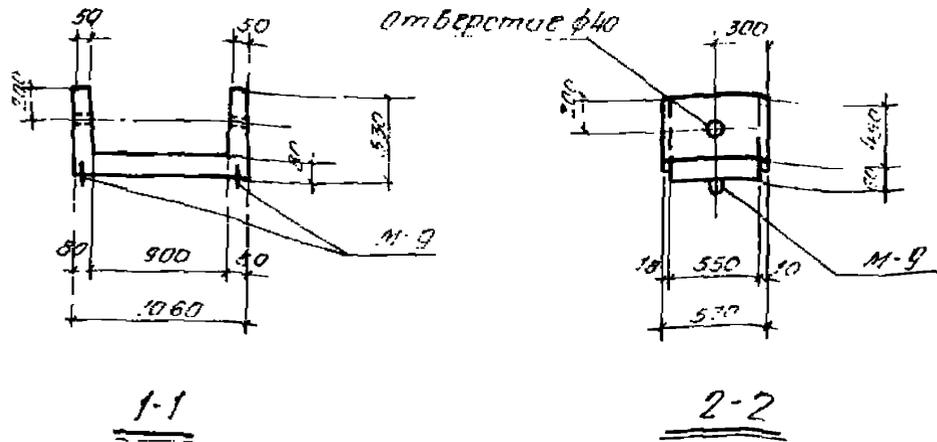
ТА
1963

Доборный лоток Л30

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 13

Спецификация арматуры на один лоток

17



Выборка закладных элементов на один лоток

Выборка стали на один лоток

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Теплопроводная проволочка по ГОСТ 6727-55		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	8mm	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм		
Л4г	6.4		6.4	0.9	0.9	1.8	1.8	9.1

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Марка лотка	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л4г	М-9	2	54	Л4г	0.20	„300”	0.08	9.1

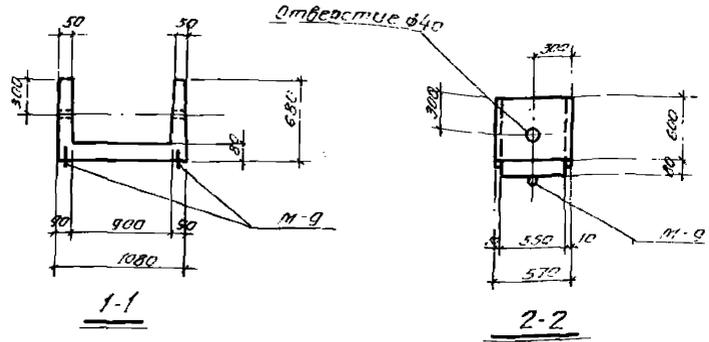
ТД 1963

Доборный лоток Л4г

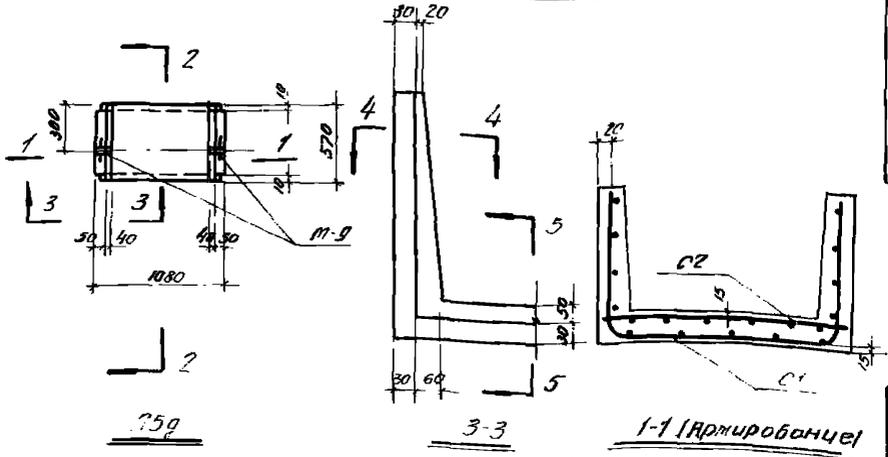
УС-01-04
Выпуск 2
Лист 15

Проект: 3963
 Архитектор: В.И. Смирнов
 Инженер: Л.С. Смирнов
 Проверил: Л.С. Смирнов
 Утвердил: Л.С. Смирнов
 Дата: 1963

Спецификация арматуры на один лоток



Марка лотка	Характеристики лотка по ГОСТ 3381-61	№	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						В каркасе	В одном лотке	
Л59		1		40	2320	5	5	11.6
		2		47	540	13	13	7.0
Л59		2		47	540	6	6	3.2
		3		81	1060	5	5	5.3



Выборка стали на один лоток №2

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 3381-61		Сталь класса А-III по ГОСТ 3381-61		Сталь класса А-III по ГОСТ 3381-61		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
Л59	6.7	6.7	1.0	1.0	1.8	1.8	9.5

Примечание:

Деталь установ закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л59	М-9	2	54

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Сб-ем бетона м3	Расход стали кг
Л59	0.25	„300”	0.10	9.5



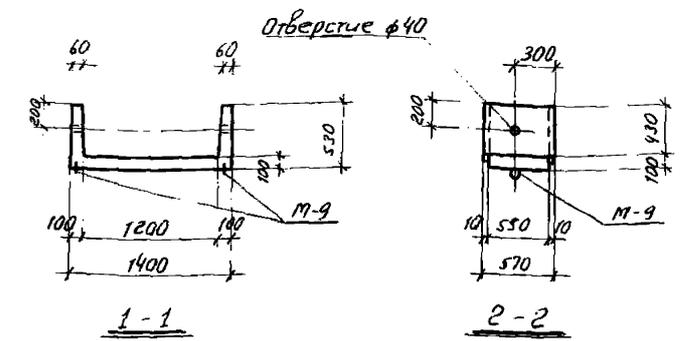
Доборный лоток Л59

ИЗ-01-04
Выпуск 2
Лист 15

Директор	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Л.С.К.П.Р.	Л.С.К.П.Р.	Л.С.К.П.Р.	Л.С.К.П.Р.	Л.С.К.П.Р.

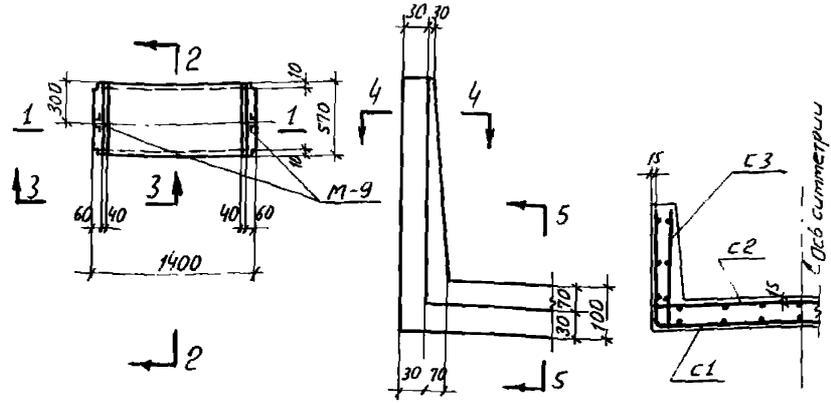
Спецификация арм-рвы на один лоток

19



1-1

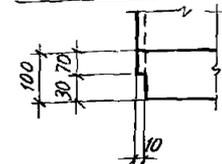
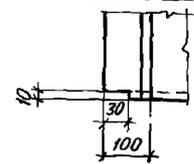
2-2



Л69

3-3

1-1 (Армирование)



4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л69	М-9	2	54

Марка лотка	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л69	С30	"С30"	0,12	143

Марка лотка	Марка и класс бетона	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт. в лотке	К-во шт. в лотке	Объем в м ³
Л69	С1 (шт.1)	1		8ПП	2390	5	5	11,9
		2		4Т	540	13	13	7,0
		5		5Т	540	7	7	3,8
		3		10ПП	1380	6	6	8,3
Л69	С3 (шт.2)	2		4Т	540	3	6	3,2
		4		6ПП	510	5	10	5,1

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67			Холоднокатаная проволока по ГОСТ 727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67			
	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.		
Л69	8ПП	8ПП	10ПП	Итого	4Т	5Т	Итого	10	Итого	все
Л69	1,1	4,7	5,1	10,9	1,0	0,6	1,6	1,8	1,8	14,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Вычислен Лоток
 Проверен Терехов
 Проверен Бондаренко
 Вычислен Л.С.Клар
 1963г.
 Вычислен Лоток
 Проверен Терехов
 Проверен Бондаренко
 Вычислен Л.С.Клар
 1963г.
 Вычислен Лоток
 Проверен Терехов
 Проверен Бондаренко
 Вычислен Л.С.Клар
 1963г.

ТА
1963

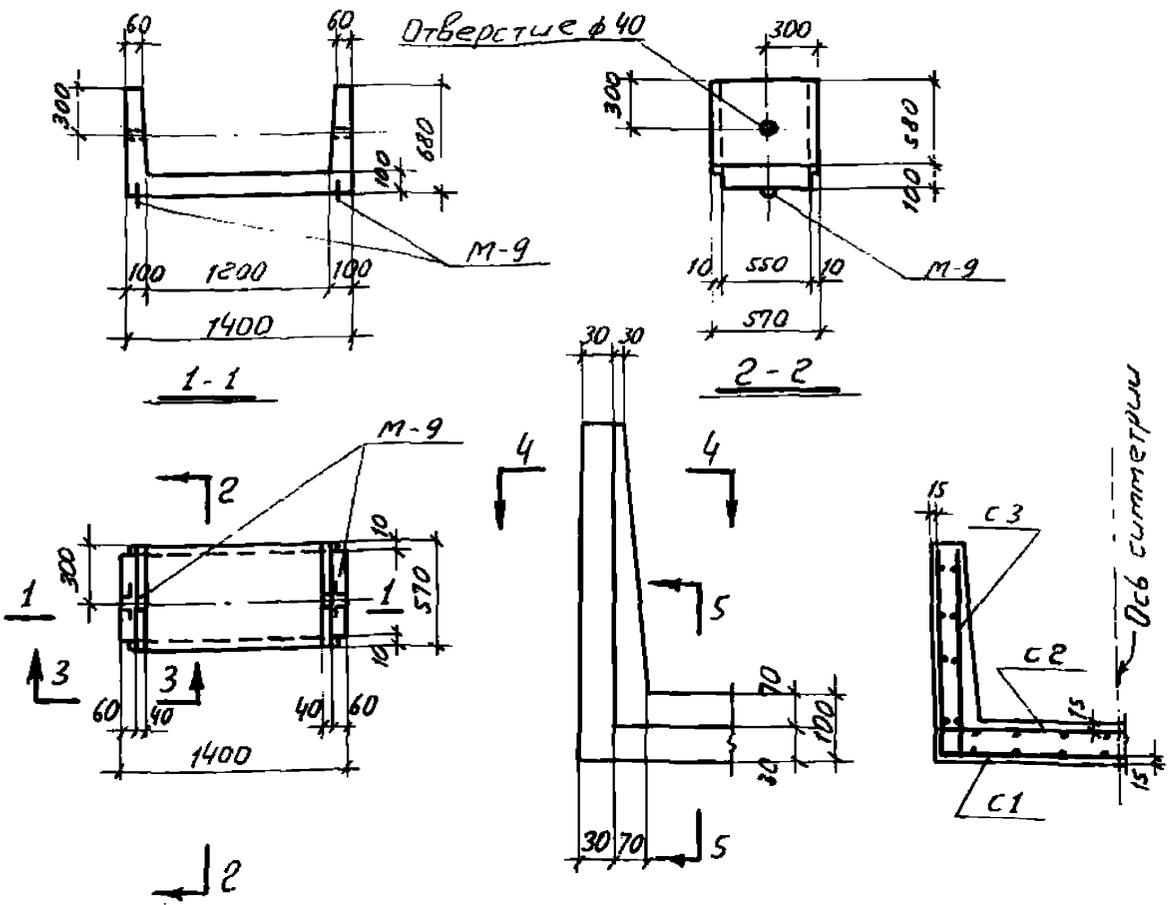
Доборный лоток Л69

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 16

Спецификация арматуры на один поток

20

Марка лотка	Марка и к-во кардасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м		
						в кардасе сетке	в угловом потоке			
Л79	С1 (шт.1)	1		8ππ	2690	5	5	13,5		
		2		4т	540	15	15	8,1		
		5		5т	540	7	7	3,8		
		3		10ππ	1380	6	6	8,3		
	С2 (шт.1)		2	4т	540	4	8	4,3		
			4	6ππ	660	5	10	6,6		
			С3 (шт.2)		2	4т	540	4	8	4,3
					4	6ππ	660	5	10	6,6



Выборка стали на один поток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная проволока по ГОСТ 7775-55			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого всего
	φ мм				φ мм			φ мм		Итого	
	6ππ	8ππ	10ππ	Итого	4т	5т	Итого	10	16		
Л79	1,5	5,3	5,1	11,9	1,2	0,6	1,8	1,8		1,8	15,5

Примечание

Деталь установки закладных элементов м-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один поток

Показатели на один поток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л79	М-9	2	54	Л79	0,33	"300"	0,13	15,5

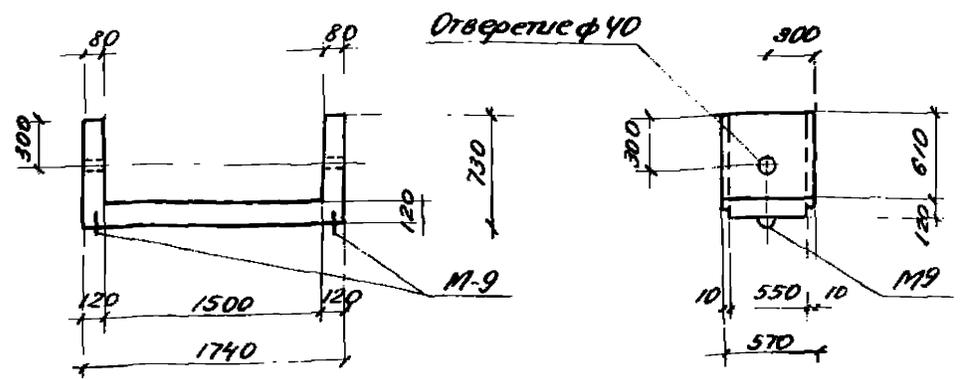
ТА 1963

Доборный поток Л79

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 17

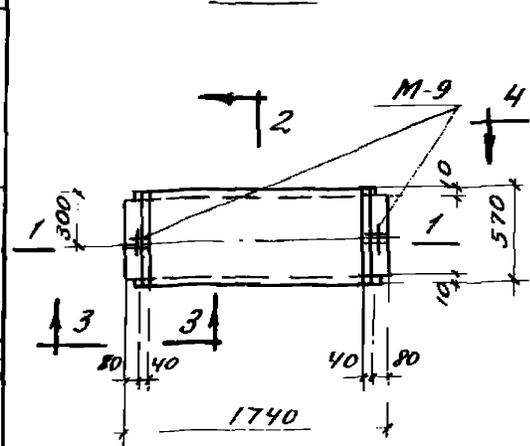
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Копировал: [blank]
1963г.
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Копировал: [blank]
1963г.
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Копировал: [blank]
1963г.

Спецификация арматуры на один лоток 22

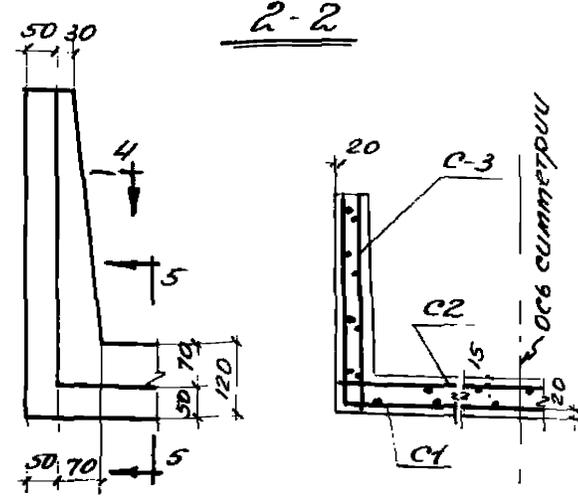


1-1

2-2

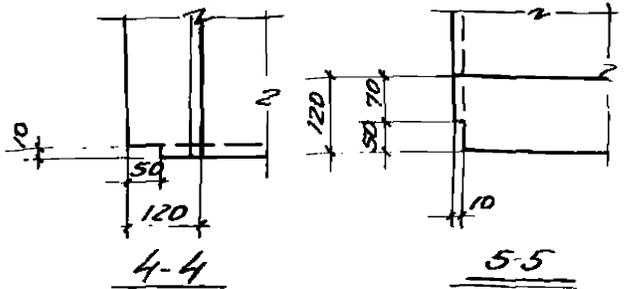


М-9



3-3

1-1 (Армирование)



4-4

5-5

Рук. группа	Кочаненко
Проектировщик	Бондаренко
Исполнит.	Терентьева
Проверила	Бондаренко
Копировала	Доминенко
Гл. инж. ЦИО	Козаровицкий
Науч. сотрудник	Ванфас
Ст. конструктор	Грофимский
Ст. инж. пр.	Комартегин
Дата выпуска	1963г.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листов
Л99	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л99	0.48	"300"	0.19	21.6

Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N таб.	Эскиз	Ф Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						87 попер. сетке	8 попер. лотка	
Л99	С1 (шт.1)	1		10мм	3040	5	5	15.2
		2		5т	540	17	17	9.2
	С2 (шт.1)	2		5т	540	9	9	4.9
		3		10мм	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5		4т	540	4	8	4.3
		4		6мм	680	5	10	6.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III, по ГОСТ 5781-61		Итого	Железобетон. арм. волокно по ГОСТ 6727-53		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ф мм			Ф мм			Ф мм			
	6мм	10мм		4т	5т		10			
Л99	1.5	15.7	17.2	0.4	2.2	2.6	1.8	1.8	21.6	

Примечание

Деталь установки закладных элементов Л99 приведена на листе 53.

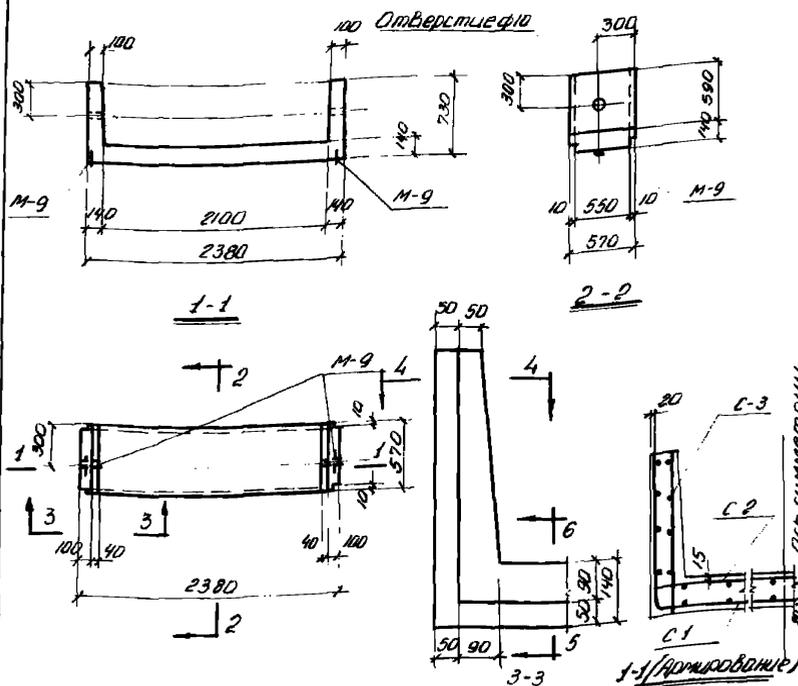


Доборный лоток Л99

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 19

Спецификация арматуры на один лоток

23



Марка лотка	№ лотка	9С КИЗ	φ мм	Длина мм					
Л109	1		10лп	3740	6	6	22.4		
	2		6т	540	20	20	10.8		
Л109	2		5т	540	12	12	6.5		
	3		10лп	2360	6	6	14.2		
Л109	5		4т	540	4	8	4.3		
	4		лп	710	5	10	7.1		

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Условная масса привалов лотка 8727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	3 лп	10 лп	Итого	4т	5т	Итого	12	Итого Всего	
Л109	1.6	22.6	24.2	0.4	2.7	3.1	1.8	1.8	29.1

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л109	М9	2	54

Показатели на одну лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	расход стали кг
Л109	0.68	"300"	0.27	29.7

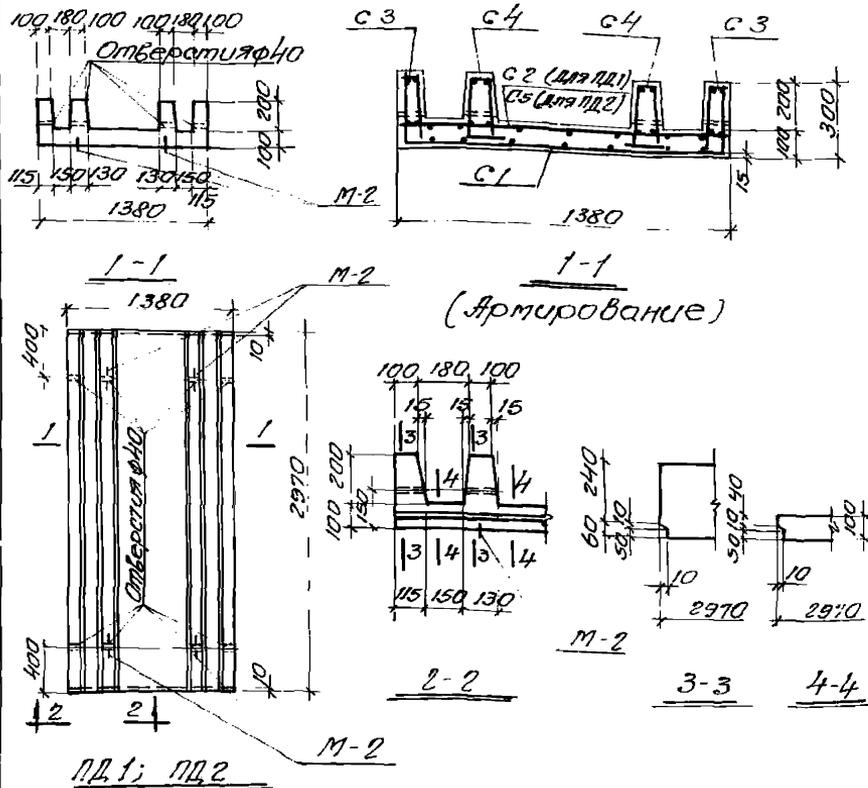
Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

ТА
1963

Доборный лоток Л109

№ 01-04
Выпуск-2
Лист 20



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПД1	М-2	4	54	ПД1	1.70	"300"	0.68	84.3
ПД2	М-2	4	54	ПД2	1.70	"300"	0.68	78.5

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

24

Марка плиты	Марка стали	№ прокатки или сетки	Эскиз	φ мм	длина мм	кол-во в одном направлении	кол-во в сетке	общая длина м
С1 (шт.1)	ПД1	1		10мм	1890	30	30	56.7
		2		5Т	2950	11	11	32.5
С2 (шт.1)	ПД1	3		8мм	1360	20	20	27.2
		5		4Т	2950	7	7	20.7
С3 (шт.2)	ПД1	4		6мм	340	30	60	20.4
		5		4Т	2950	2	4	11.8
С4 (шт.2)	ПД1	5		4Т	2950	4	8	23.6
		6		8мм	810	30	60	48.6
ПД2	ПД2	Сетки С1; С3; С4 по ПД1		4Т	2950	7	7	20.7
		5	7					

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Холодный прокат по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	6мм	8мм	10мм	Уточ	4Т	5Т	Уточ	10	12	Уточ	Всего
ПД1	4.5	30.0	35.2	69.7	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	84.3
ПД2	9.3	19.4	35.2	63.9	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	78.5

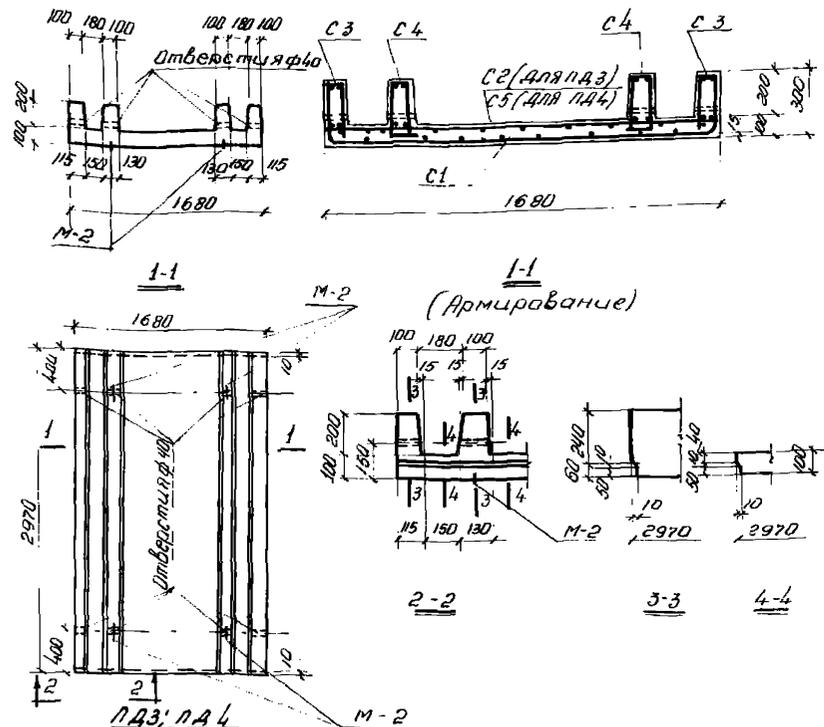
ТА
1963

Плиты шириной ПД1; ПД2

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 21

Спецификация арматуры на одну плиту

25



Марка плиты	Марка и колич. маркировка сеток	№ 103.	ЭСК 1/3	φ	Длина мм	Колич. шт. в одной плите	8	Длина мм	Длина мм
ПД3	С1 (шт.1)	1	Линия перегиба	10 мм	2190	30	30		65,7
		2		5T	2950	12	12		35,4
	С2 (шт.1)	3		10 мм	1660	20	20		33,2
		2		5T	2950	9	9		26,6
	С3 (шт.2)	4		4T	2950	2	4		11,8
		5		6T	340	30	60		20,4
С4 (шт.2)	2		5T	2950	4	8		23,6	
	6		8T	810	30	60		48,6	
Сетки С1, С3, С4 по ПД3									
ПД4	С5 (шт.1)	4		4T	2950	9	9		26,6
		7		6T	1660	16	16		26,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД3	М-2	4	54
ПД4	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД3	1.92	"300"	0.77	103.8
ПД4	1.92	"300"	0.77	91.5

Выборка стали на одну плиту, К2

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Условно принята арматура по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм	шт	м	φ мм	шт	м	φ мм	шт	м		
ПД3	6T	8T	10T	4T	5T		10	12		103.8	
ПД4	4,5	19,4	61,3	85,4	12	13,2	14,4	2,4	1,6	4,0	91,5
	10,3	19,4	40,8	70,5	3,8	13,2	17,0	2,4	1,6	4,0	

Примечание:

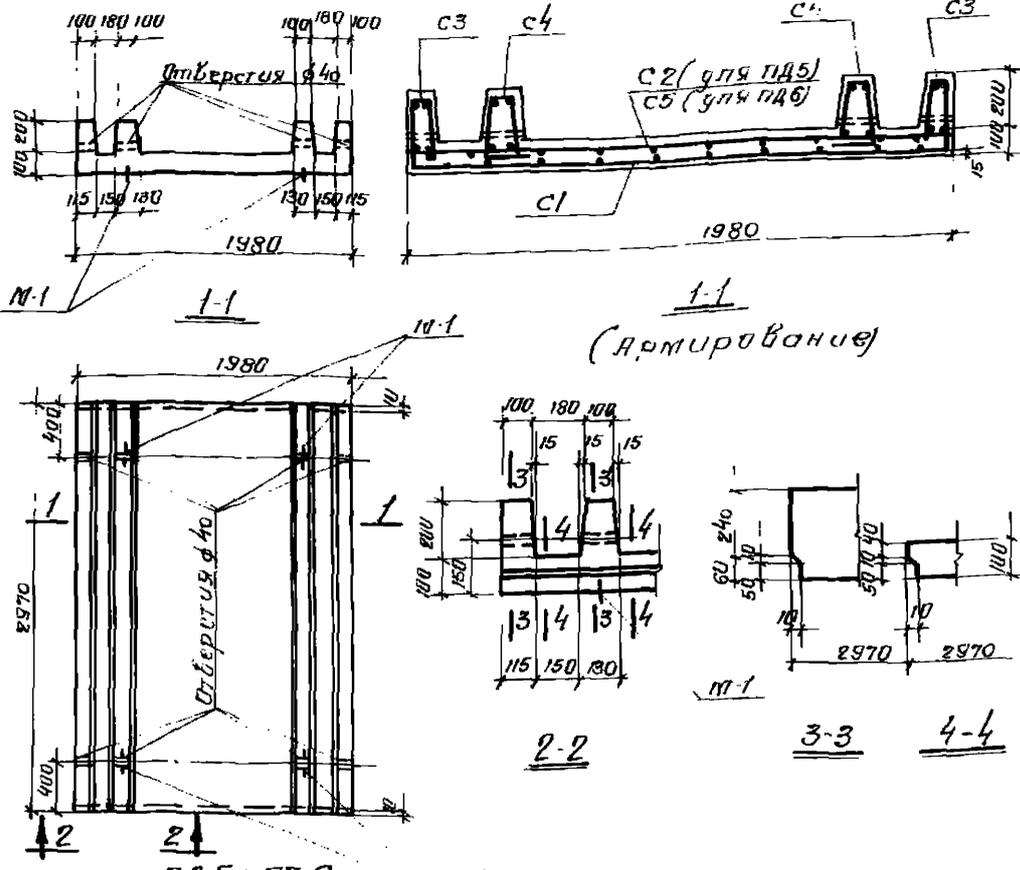
Деталь углового закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТА
1963

Плиты днща ПД3, ПД4.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 22

Руч. эскизы: Каналенко, Васильев, Толкин, Усольцев, Перелобов, Павлов, Толкин, Колосов, Лухтейн, 1963г.
Инж. эскизы: Бичков, Са. Каналенко, Владимиров, Са. Анж., пр. Михайлов, Далева, Выл. Уска, 1963г.



Марка плиты	Марка и класс арм. сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в сетке	В одной плите	Итого длина м
ПД5	С1 (шт.1)	1		100л	2490	30	30	74.5
		2		5Т	2950	14	14	41.3
	С2 (шт.1)	2		5Т	2950	10	10	29.5
		3		100л	1960	20	20	39.2
	С3 (шт.2)	4		4Т	2950	2	4	11.8
		5		60л	340	30	60	20.4
С4 (шт.2)	2		5Т	2950	4	8	23.6	
	6		80л	810	30	60	48.6	
ПД6	С5 (шт.1)	4		4Т	2950	10	10	29.5
		7		80л	1960	16	16	31.4

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	вес т	марка бетона	объем бетона м ³	расход стали кг
ПД5	м1	4	54	ПД5	2.15	"300"	0.86	116.4
ПД6	м1	4	54	ПД6	2.15	"300"	0.86	108.1

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Спиральная горячекатаная проволока по ГОСТ 5781-61			Сетка класса А-II по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего	
	φ мм				φ мм			φ мм					
	60л	80л	100л	120л	4Т	5Т	100л	10	12	16			
ПД5	4.5	19.4	70.5		94.4	1.1	14.5	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	116.4
ПД6	4.5	32.0	46.1		82.6	4.1	10.0	14.1	0.4	3.6	2.4	6.4	108.1

Примечание

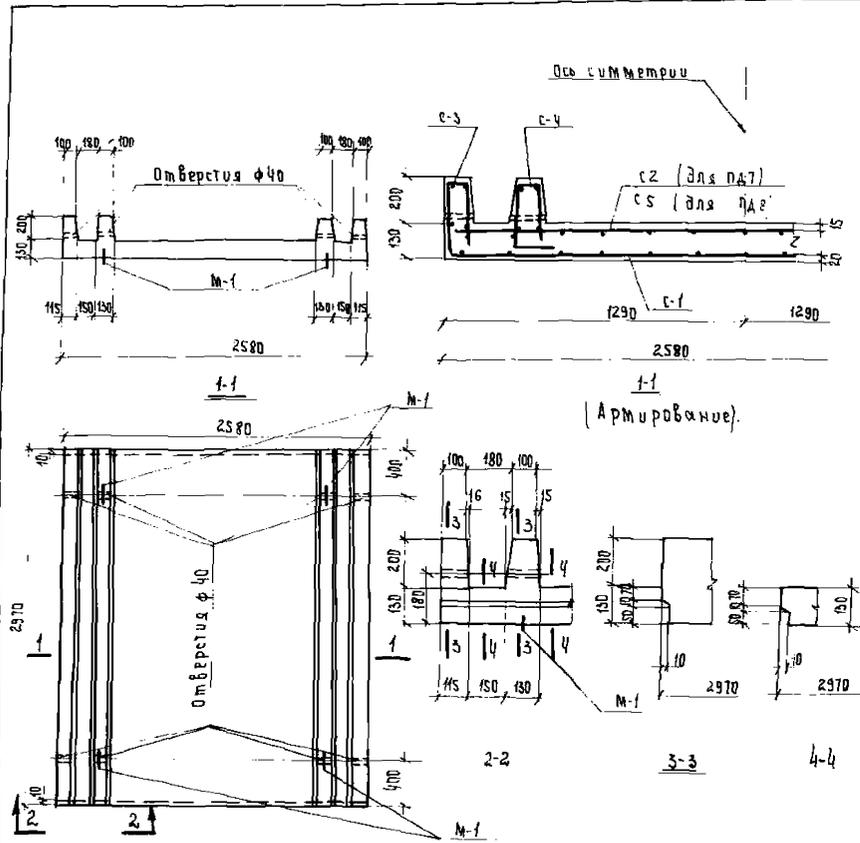
Деталь установки закладного элемента м1 приведена на листе 53.

ТА 1968

Плиты днища ПД5; ПД6.

ИС 01-04
Выпуск 2
Лист 23

Гл. инж. ин-та Удмуртский
Нав. инж. ин-та Бангас
Инж. ин-та Бразилский
Инж. ин-та Калитский
Инж. ин-та Колыбаев
Инж. ин-та Кошманко
Инж. ин-та Лалак
Инж. ин-та Терентьева
Инж. ин-та Палак
Инж. ин-та Палак
Инж. ин-та Лусштейн
1968г.



пд 7, пд 8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
пд 7	м-1	4	с4	пд 7	3,18	Б300	4,27	167,9
пд 8	м-1	4	с4	пд 8	3,18	Б300	4,27	136,7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента м-1 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

27

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол-во шт. в одной сетке	Кол-во шт. в одной плите	Общая длина м.
пд 7	с-1 (шт.1)	1		10 пп	3150	30	30	94,5
		2		5т	2950	47	17	50,2
		3		12 пп	2560	20	20	54,2
		4		6 пп	370	30	60	22,2
пд 8	с-5 (шт.1)	5		4т	2950	13	13	38,4
		7		8 пп	2560	16	16	41,0

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холодн. тян. провол. кр по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм.				φ мм.			φ мм.					
	6 пп	8 пп	10 пп	12 пп	У1020	4т	5т	У1020	10	12	16		
пд 7	4,9	—	92,6	45,5	143,0	1,2	17,3	18,5	0,4	3,6	2,1	6,4	167,9
пд 8	4,9	16,4	92,6	—	113,9	5,0	11,3	16,4	0,4	3,6	2,4	6,4	136,7

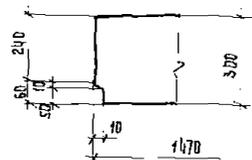
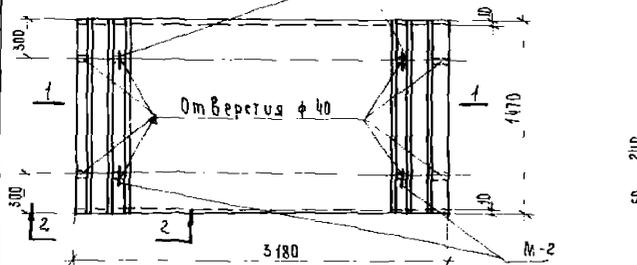
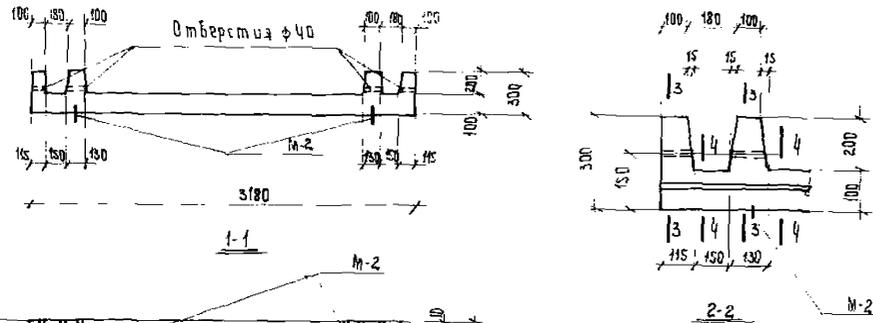


ПЛИТЫ днища пд 7, пд 8

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 24

Спецификация арматуры на одну плиту

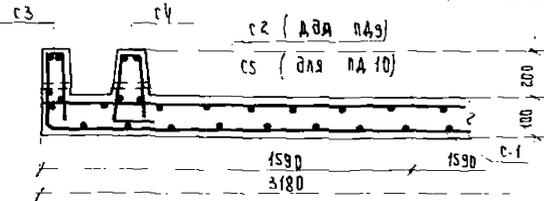
22



ПА 9; ПА 10

Ось симметрии

3-3



(Амурованне)

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПА 9	М-2	4	54	ПА 9	4.50	300	0.60	79.0
ПА 10	М-2	4	54	ПА 10	4.50	300	0.60	64.4

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. сталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

1963г.

Марка плиты	Марка и колич. кармашков или сеток	№ поз	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.
						в одн. кармашке или сетке	в одной плите	
ПА 9	с1 (шт.1)	1		10ПА	3690	15	15	55.4
		2		8Т	1450	20	20	29.0
		3		10ПА	3160	10	10	31.6
		2		8Т	1450	16	16	23.2
		4		6ПА	340	15	30	10.2
ПА 9	с-3 (шт.2)	5		4Т	1450	2	4	5.8
		6		8ПА	810	15	30	24.3
ПА 9	с4 (шт.2)	5		4Т	1450	4	8	11.6
		6		8ПА	810	15	30	24.3
ПА 10	с5 (шт.1)	7		6ПА	3160	8	8	25.3
		5		4Т	1450	16	16	23.2
		8		8ПА	810	15	30	24.3

Выборка стали на одну плиту.

Марка плиты	Сталь класса А-III по 20СТ 5787-61			Холоднот. проволока по 20СТ 6727-53			Сталь класса А-I по 20СТ 5787-61			Всего	
	φ мм.			φ мм.			φ мм.				
	6ПА	8ПА	10ПА	4Т	5Т	Итого	10	12	Итого		
ПА 9	2.2	9.7	53.3	55.2	17	8.1	9.8	2.4	1.6	4.0	79.0
ПА 10	7.8	9.7	34.4	51.9	4.1	4.4	8.5	2.4	1.6	4.0	64.4

ТА
1963г.

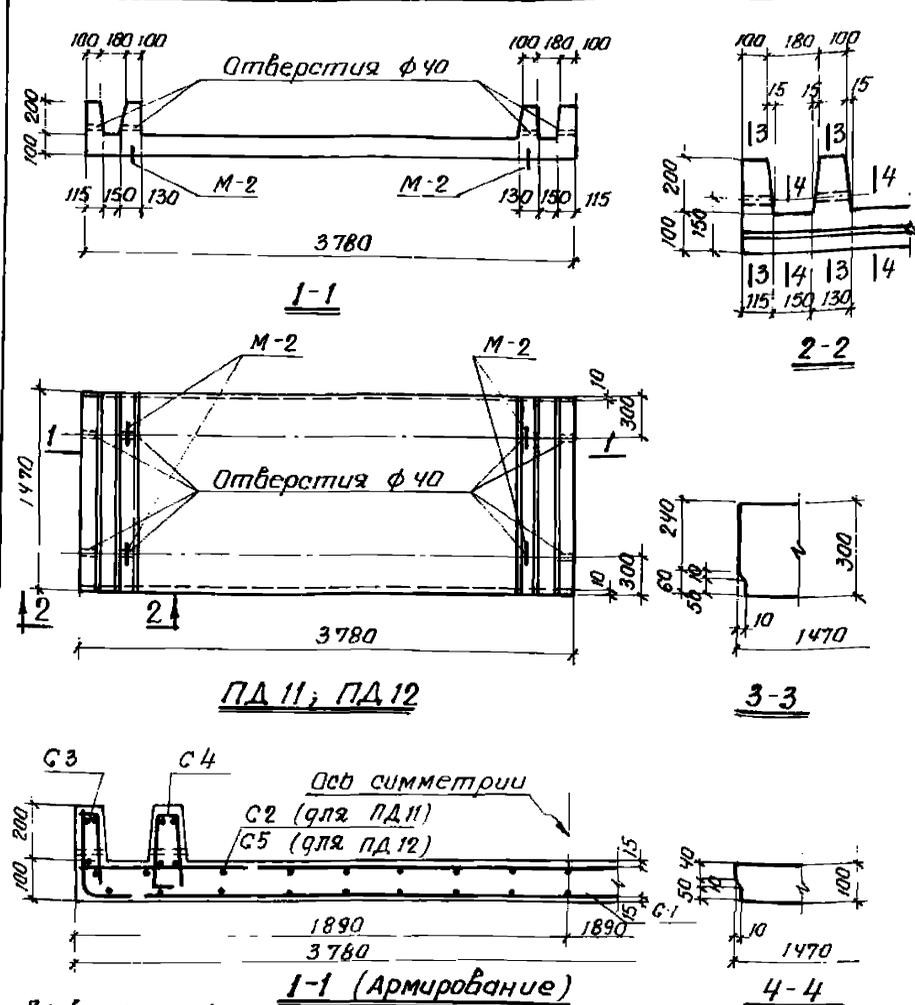
ПЛИТЫ ДНИЩА ПА 9, ПА 10.

Ис. 04-04

Выпуск 2

Лист 25

1963г.
 РУК. РЕДАКТОР КОЗЛОВ
 РАССЧИТАЛ ПОЛЯК
 ЦЕЛОВАНИН
 ПРОЕКТИРОВАЛ ПОЛЯК
 КОПИРОВАЛ ЛУКШИН
 ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНКОС
 ГЛАВ. ИНЖ. ГРИБУНОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. КОЗЛОВ
 ЗАДАЧА ВЫПЕЧА



ПД 11; ПД 12

1-1 (Армирование)

Выборки закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Калич. шт.	№ листа	Показатели на одну плиту.				
				Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПД 11	М-2	4	54	ПД 11	1,70	"300"	0,68	89,7
ПД 12	М-2	4	54	ПД 12	1,70	"300"	0,68	77,0

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и калич. каркаса или сетка	№ поз.	Эскиз.	φ мм.	Д. длина мм.	Калич. шт. в одн. карке одной сетке		общая длина м.	
						В	Е		
ПД 11	С1 (шт.1)	1		10 пл.	4290	15	15	64,2	
		2		5т	1450	23	23	33,4	
		С2 (шт.1)		2	5т	1450	19	19	27,6
		3		10 пл.	3760	10	10	37,6	
ПД 11	С3 (шт.2)	4		4т	1450	2	4	5,8	
		5		6 пл.	340	15	30	10,2	
ПД 11	С4 (шт.2)	4		4т	1450	4	8	11,6	
		6		9 пл.	810	15	30	24,3	
ПД 12	С5 (шт.1)	4		4т	1450	19	19	27,6	
		7		8 пл.	3760	8	8	30,1	

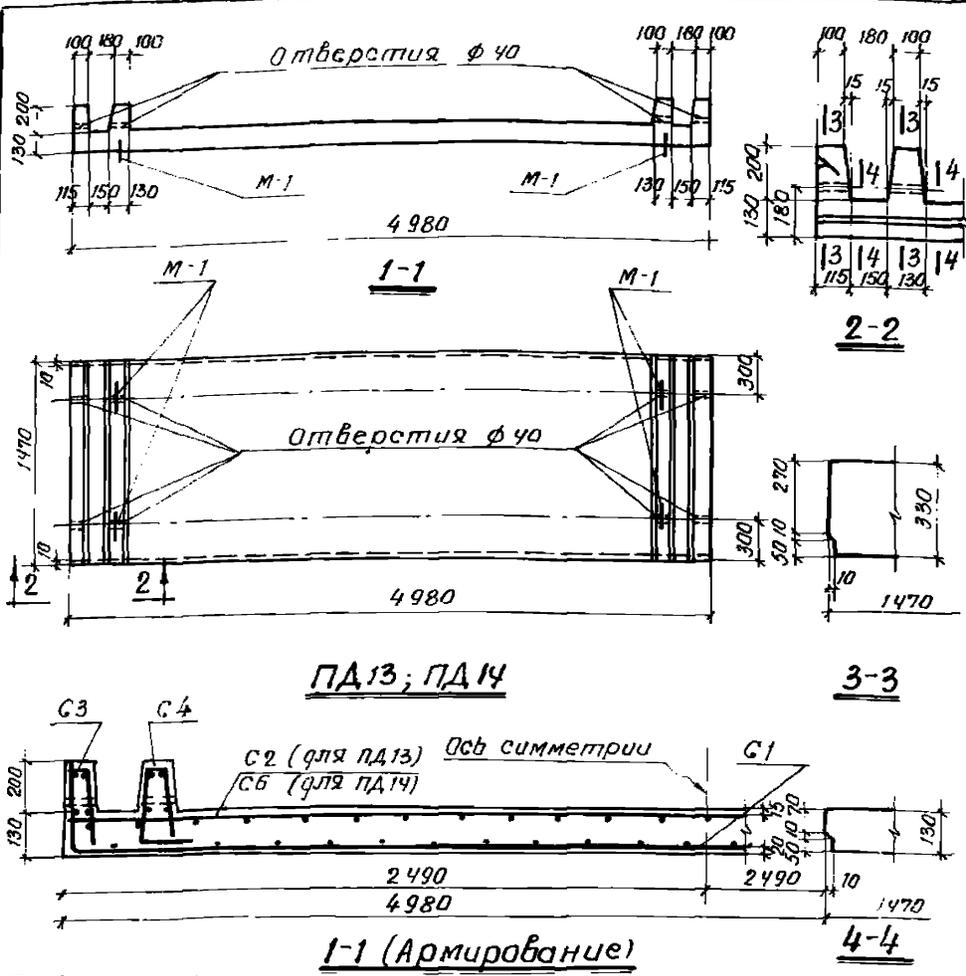
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 6781-61				Защитная проба по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	φ мм.				φ мм.			φ мм.			
	6 пл.	8 пл.	10 пл.	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	
ПД 11	2,2	9,7	63,0	74,9	1,7	9,1	10,8	2,4	1,6	4,0	89,7
ПД 12	2,2	21,6	39,6	63,4	4,5	5,1	9,6	2,4	1,6	4,0	77,0

ТД
1963

Плиты днища ПД 11; ПД 12

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 26



Спецификация арматуры на одну плиту. 30

Марка плиты	Марка и калибр каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.		Общая длина м.
						в каб. одной сетки	в каб. плиты	
ПД 13	С1 (шт.1)	1		12 пл.	5550	15	15	83,2
		2		5т	1450	29	29	42,1
		2		5т	1450	25	25	36,3
		3		12 пл.	4960	10	10	49,6
ПД 13	С3 (шт.2)	4		4т	1450	2	4	5,8
		5		6 пл.	370	15	30	11,2
ПД 13	С4 (шт.2)	2		5т	1450	4	8	11,6
		6		10 пл.	920	15	30	27,6
ПД 14	С5 (шт.1)	Сетки С1, С3, С4 по ПД 13						
		4		4т	1450	33	33	47,9
		7		8 пл.	4960	8	8	39,7

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПД 13	М-1	4	54
ПД 14	М-1	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 13	2,75	Б300	1,10	158,7
ПД 14	2,75	Б300	1,10	129,4

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6721-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	4т	5т	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
ПД 13	2,5	—	17,1	118,2	137,8	0,6	13,9	14,5	0,4	3,6	2,4	6,4	158,7	
ПД 14	2,5	15,7	17,1	74,1	109,4	5,3	8,3	13,6	0,4	3,6	2,4	6,4	129,4	

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53

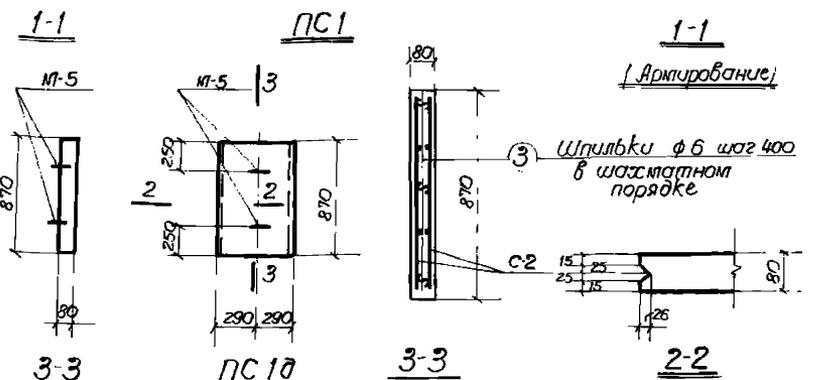
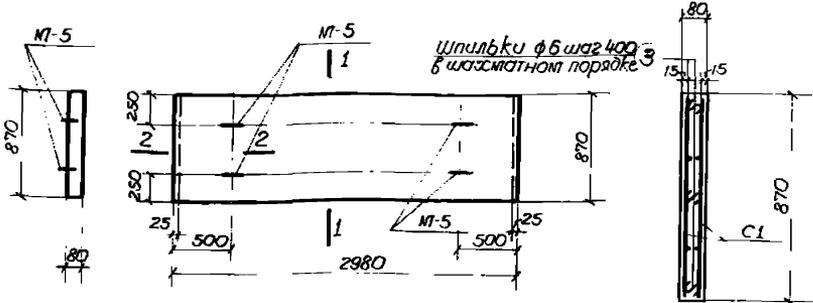
ТА
1963

Плиты днища ПД 13; ПД 14

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 27

Спецификация арматуры на одну плиту

31



Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт в каждой секции сетки	В каждой плите	Общая длина м
PC1	(шт-2)	1		8пл	860	30	60	51,6
		2		4Т	2950	5	10	29,5
		3	Отдельные стержни		6	130	-	20
PC1a	(шт-2)	1		8пл	860	6	12	10,3
		4		4Т	550	5	10	5,5
		3	Отдельные стержни	Смотрите выше	6	130	-	5

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC1	M-5	4	54	PC1	0,53	B300	0,21	27,8
PC1a	M-5	2	54	PC1a	0,10	B300	0,04	6,7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Железобетонное проволока по ГОСТ 6127-53		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Утого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм				
PC1	8пл		Утого	4Т	Утого	6	10	Утого	27,8
PC1a	4,1		4,1	0,6	0,6	0,2	1,8	2,0	6,7

Примечание:

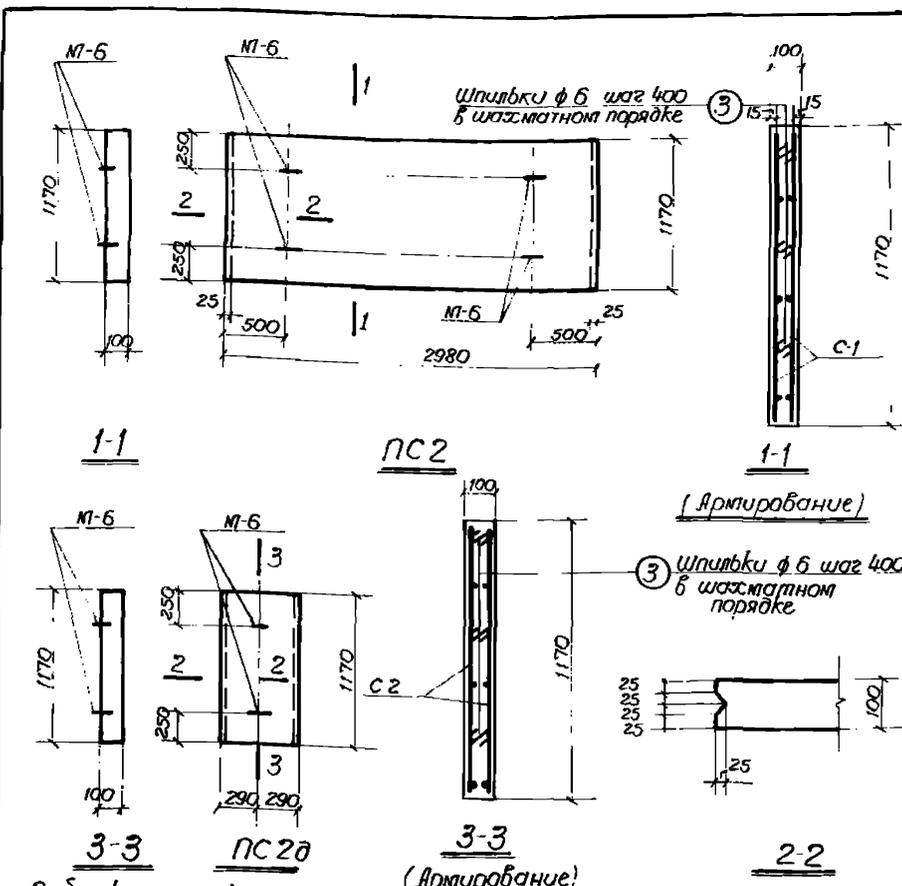
Деталь установки закладного элемента M-5 приведена на листе 53

ТА 1963

Плиты стеновые PC1, PC1a

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 28

Инженер
И.И. Кошкин
Проверил
В.И. Петров
Составил
С.В. Иванов
1963г.



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC2	M-6	4	54	PC2	0,88	Б 300	0,35	530
PC2a	M-6	2	54	PC2a	0,18	Б 300	0,07	11,6

Спецификация арматуры на одну плиту 32

Марка плиты	Марка и кол-во арматуры с учетом сетки	N N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м.
						в одной карточной сетке	в одной плите	
PC2	C1 (шт-2)	1		10пл	1160	30	60	69,6
		2		5Т	2950	6	12	35,4
		3		Отдельные стержни	6	150	-	24
PC2a	C2 (шт-2)	1		10пл	1160	6	12	13,9
		5		5Т	550	6	12	6,6
		3		Отдельные стержни	6	150	-	6

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Удобнотян. проволока по ГОСТ 5727-53		сталь класса А-I по ГОСТ 6781-61		Утого	Всего	
	φ мм		φ мм		φ мм				
	10пл		5Т	Утого	6	10			
PC2	43,2	-	43,2	54	5,4	0,8	3,6	4,4	53,0
PC2a	8,6	-	8,6	1,0	1,0	0,2	1,8	2,0	11,6

Примечание:

Деталь установки закладного элемента M-6 приведена на листе 53

ТА
1963

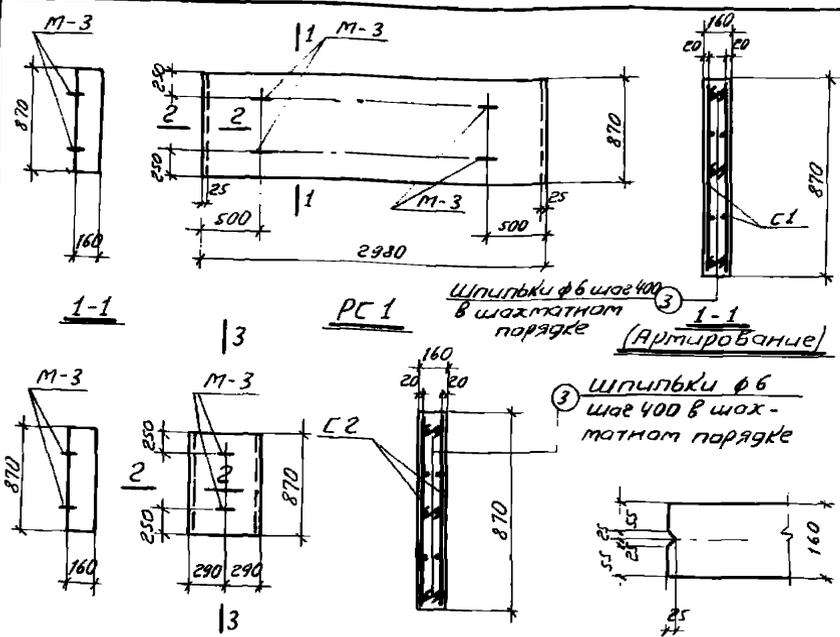
Плиты стеновые PC2, PC2a

UC-01-04
Выпуск 2
Лист 29

Итого

Пл. инж. ил. в. Резервистский
 Нач. отдела Бондос
 Гл. конструктор Развигинский
 Пл. инж. пр. в. Капштыгейн
 Дата выдачи 1963 г.

Рубов. зр. ул. Каноненко
 Рассчитал Попик
 Испытания Терентьев
 Проверил Попак
 Коллежистка Пл. инж. Капштыгейн



PC 1g 3-3 (Армирование) 2-2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного эл-та	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
PC 1	M-3	4	54	PC 1	1,05	"300"	0,42	28,9
PC 1g	M-3	2	51	PC 1g	0,2	"300"	0,08	8,5

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одном слое		Объем плиты м
						сверху	снизу	
PC 1	C1 (шт.2)	1		10mm	860	16	32	27,6
		2		5T	2950	5	10	29,5
	Отгребные стержни	3		6	200	—	20	4,0
PC 1g	C2 (шт.2)	1		10mm	860	4	8	6,9
		4		5T	550	5	10	5,5
	Отгребные стержни	3	Смотрите выше	6	200	—	6	1,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		Легированная и проволочная по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм					
PC 1	17,1	17,1	4,5	4,5	0,9	0,4	3,6	2,4	7,3	28,9
PC 1g	4,3	4,3	0,8	0,8	0,2	0,2	1,3	1,2	3,4	8,5

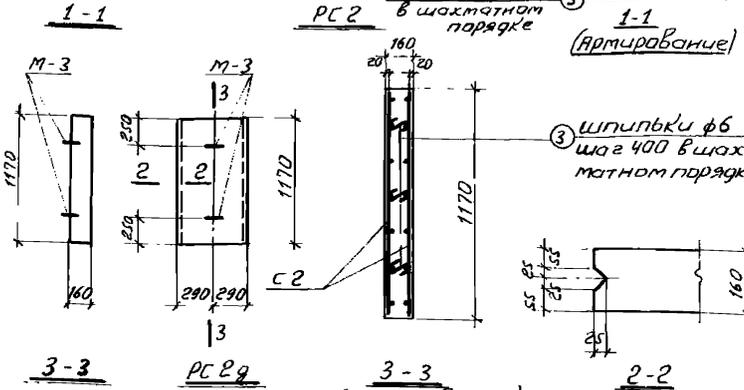
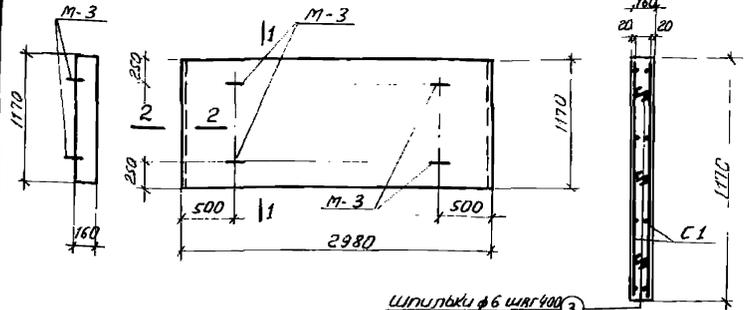
ГА
 1963

Плиты стеновые PC 1, PC 1g

УС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 30

Спецификация арматуры на одну плиту 34

марка плиты	марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.		Объем бетона м
						в одном каркасе или сетке	в одной плите	
PC 2	C1 (шт.2)	1		100П	1160	16	32	37,1
		2		Ст	2950	6	12	35,4
		3	Отдельные стержни		6	200	—	24
PC 2g	C2 (шт.2)	1		100П	1160	4	8	9,4
		4		Ст	650	6	12	6,6
		3	Отдельные стержни	Смотрите выше	6	200	—	6



Выборка закладных элементов на одну плиту (Армирование)

Выборка закладных элементов на одну плиту				Показатели на одну плиту				
Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC 2	M-3	4	54	PC 2	1,40	"300"	0,56	35,8
PC 2g	M-3	2	54	PC 2g	0,28	"300"	0,11	10,3

Примечание

Деталь установки закладного элемента M-3 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса В-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6172-53		Сталь класса В-1 по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
PC 2	100П		Ст		6	10	12	16			
PC 2	23,0	23,0	5,5	5,5	1,1	0,4	3,6	2,4	7,3	35,8	
PC 2g	5,8	5,8	1,0	1,0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3	

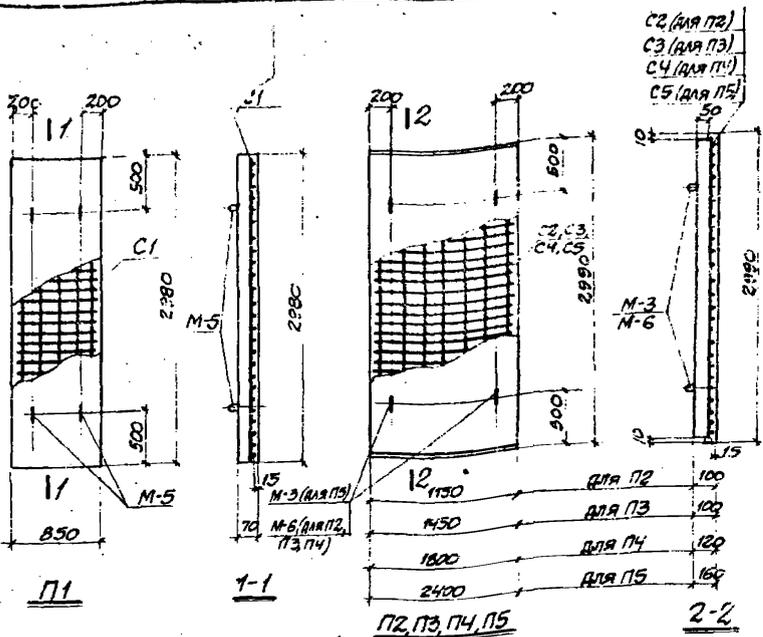


Плиты стеновые PC 2, PC 2g

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

35



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П1	М-5	4	54
П2	М-6	4	54
П3	М-6	4	54
П4	М-6	4	54
П5	М-3	4	54

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
П1	0.45	.200	0.18	11.8
П2	0.85	.200	0.34	18.9
П3	1.08	.300	0.43	34.0
П4	1.63	.300	0.65	55.9
П5	2.88	.300	1.15	99.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-5, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ. СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.			ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В Г	В Б	В С	
П1	С1	1	(2)	8Пл	840	20	20	16.8	
						4Т	2970	5	5
П2	С2	2	(3)	4Т	2370	6	6	17.8	
						8Пл	1440	30	30
П3	С3	4	(4)	5Т	2970	8	8	23.8	
						10Пл	1440	30	30
П4	С4	4	(4)	5Т	2970	10	10	29.7	
						13Пл	1790	30	30
П5	С5	7	(4)	14Пл	2390	30	30	71.7	
						5Т	2970	13	13

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

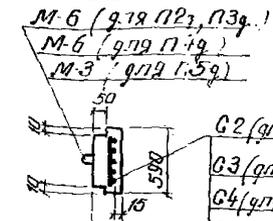
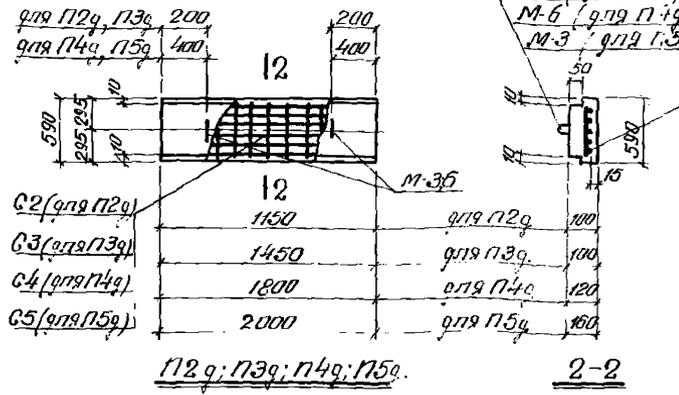
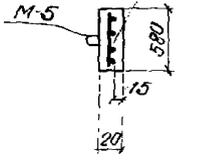
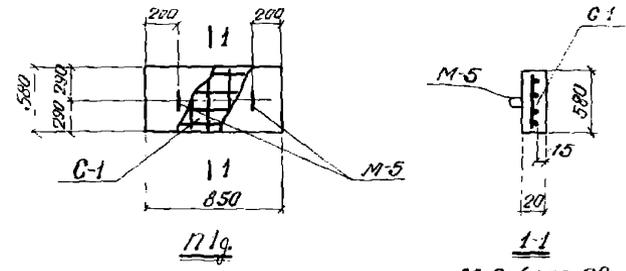
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 3781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 3781-61				Итого	всего
	8Пл	10Пл	12Пл	14Пл	Φ мм		Итого	10	12	16			
					4Т	5Т							
П1	6.7	—	—	—	6.7	1.5	—	1.5	3.6	—	—	3.6	11.8
П2	13.5	—	—	—	13.5	1.8	—	1.8	3.6	—	—	3.6	18.9
П3	—	26.8	—	—	26.8	—	3.6	3.6	3.6	—	—	3.6	34.0
П4	—	—	47.8	—	47.8	—	4.5	4.5	3.6	—	—	3.6	55.9
П5	—	—	—	86.7	86.7	—	5.9	5.9	0.4	3.6	2.4	6.4	99.0

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2; П3; П4; П5

ИО-51-04
ЗД-5ХХ2
ЖС 30

Спецификация арматуры на плиты

36



Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ п/п	Эскиз	Ø мм	Кол-во шт.		Общая длина м
					В1 по сетке	В1 по п/п	
П19	С1 (шт.1)	1		8шт	840	4	3.4
		2		4шт	570	5	2.9
П29	С2 (шт.1)	2		4шт	570	6	3.4
		3		8шт	1140	6	6.8
П39	С3 (шт.1)	4		10шт	1440	6	8.7
		5		5шт	570	8	4.6
П49	С4 (шт.1)	6		12шт	1790	6	10.6
		5		5шт	570	10	5.7
П59	С5 (шт.1)	7		14шт	2390	6	14.
		5		5шт	570	13	7.4

Выборка элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту кв.

Марка плиты	Марка эск.карк. и кол-во элементов	кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
П10	М-5	2	54	П19	0.10	"200"	0.6	3.5
П20	М-6	2	54	П29	0.18	"200"	0.7	4.8
П30	М-6	2	54	П39	0.23	"300"	0.9	7.9
П40	М-6	2	54	П49	0.33	"300"	0.3	12.3
П50	М-3	2	54	П59	0.58	"300"	0.3	21.7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Углеродистая сталь по ГОСТ 3801-77			Сталь класса А-I по ГОСТ 3781-61			Всего		
	Ø мм				Ø мм			Ø мм					
	8шт	10шт	12шт	14шт	4шт	9шт	10шт	10	12	15			
П19	1.4	-	-	-	1.4	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	3.5
П29	2.7	-	-	-	2.7	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	4.8
П39	-	5.4	-	-	5.4	-	0.7	0.7	1.8	-	-	1.8	7.9
П49	-	-	9.6	-	9.6	-	0.9	0.9	1.8	-	-	1.8	12.3
П59	-	-	-	17.4	17.4	-	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	21.7

Примечания:

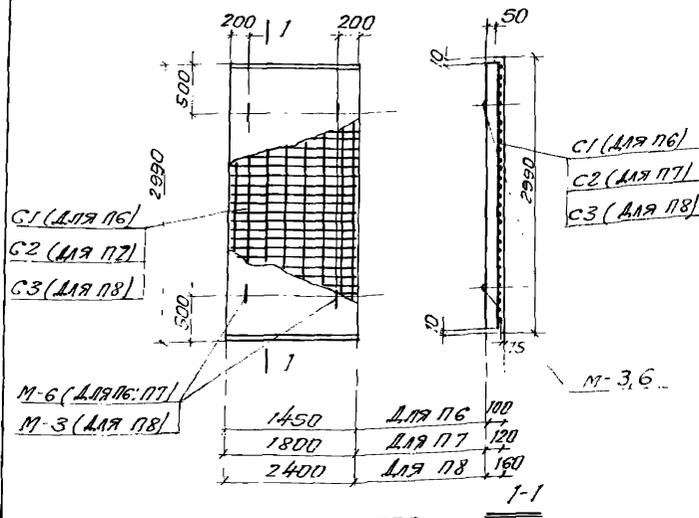
Деталь установки закладных элементов М-3, М-5, М-6 приведена на листе 53.



Плиты перекрытия П19, П29, П39, П49, П59. Лист 33

Сверила: 96/10/10

Руч. эскизы
Расчетная
Сметная
Проектир
Копировать
Лист
Лист
Лист



Марка плиты	Марка и кол. слоев ст. сетки	№ л/ст	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	6 л. сетки	8 л. сетки	Общая длина м
П6	С1 (шт.)	1		5T	2970	8	8	23,8
		2			12П	1440	30	30
П7	С2 (шт.)	1		5T	2970	10	10	29,7
		3			14П	1790	30	30
П8	С3 (шт.)	4		6П	2390	30	30	71,7
		5			6T	2970	13	13

Выборка стали на одну плиту кт.

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

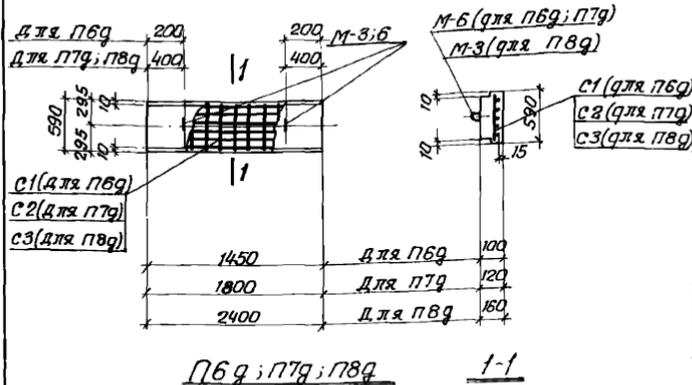
Марка плиты	Марка закладного элемента	Колуч шт.	№ листа
П6	М-6	4	54
П7	М-6	4	54
П8	М-3	4	54

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем детали м3	Расход стали кг
П6	1,08	" 300"	0,43	45,7
П7	1,63	" 300"	0,65	73,1
П8	2,88	" 300"	1,15	128,0

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-81				Классовая по ГОСТ 5781-81				Всего				
	8П	10П	12П	14П	5T	6T	10П	12П					
П6	-	-	38,5	-	38,5	3,6	-	3,6	5,6	3,6	45,7		
П7	-	-	65,0	-	63,0	4,5	-	4,5	3,6	3,6	73,1		
П8	-	-	-	113,1	113,1	-	8,5	8,5	0,4	3,6	2,4	6,4	128,0

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5 приведена на листе 53



Спецификация арматуры на одну плиту 38

Марка плиты	Марка и к-во кармашков по сетке	№	Эквив	φ мм	Длина мм	К-во шт. в каждой сетке	К-во шт. в одной плите	Общая длина м
П6д	с1	1	①	12лп	1440	6	6	8,7
		2				5т	570	8
П7д	с2	3	②	4лп	1790	6	6	10,8
		2				5т	570	10
П8д	с3	4	③	15лп	2390	6	6	14,3
		5				6т	570	13

Выборка закладных эл-тов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка заклад. эл-та	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П6д	М-6	2	54	П6д	0,23	.300"	0,09	10,2
П7д	М-6	2	54	П7д	0,33	.300"	0,13	15,7
П8д	М-3	2	54	П8д	0,58	.300"	0,23	27,5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого							
П6д	—	—	7,7	—	7,7	0,7	—	0,7	1,8	—	1,8	10,2	
П7д	—	—	13,0	—	13,0	0,9	—	0,9	1,8	—	1,8	15,7	
П8д	—	—	—	22,6	22,6	—	1,7	1,7	0,2	1,8	1,2	3,2	27,5

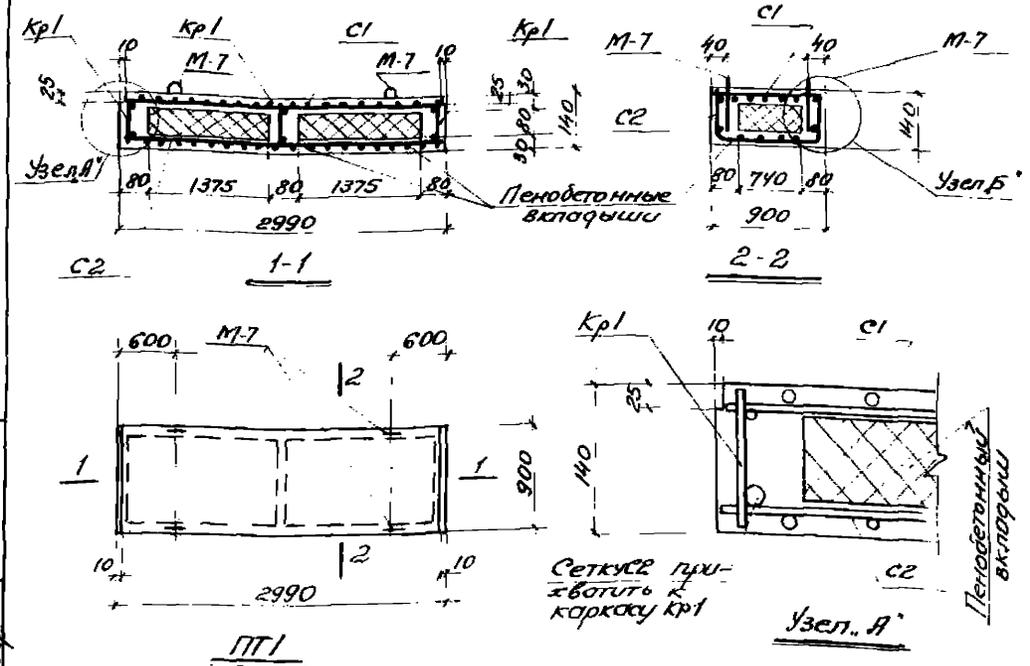
Примечание

Деталь установки закладных эл-тов М-3.6 приведена на листе 53.

ТД
1963

Плиты перекрытия П6д; П7д; П8д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 35



Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт. в 1 м сетки	В 1 м сетки	Объем м.
ПТ1	С1	1		4T	2950	7	7	20.7
		2		4T	890	20	20	17.8
ПТ1	С2	7		4T	2970	10	10	29.7
		3		4T	1110	20	20	22.2
ПТ1	Кр1	4		5T	130	8	24	3.1
		5		5T	890	1	3	2.7
		6		10кл	890	1	3	2.7

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем м ³	Высота м
		Пено-бетон	Бетон		
ПТ1	0.60	П-500	"300"	0.16	0.21

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладной	Колич. шт.	N листа
ПТ1	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ф мм		Ф мм			Ф мм			
	10кл		Итого	4T	5T	Итого	10		
ПТ1	1.7		1.7	8.9	0.9	9.8	3.6		3.6 15.1

1031

ТА
1963

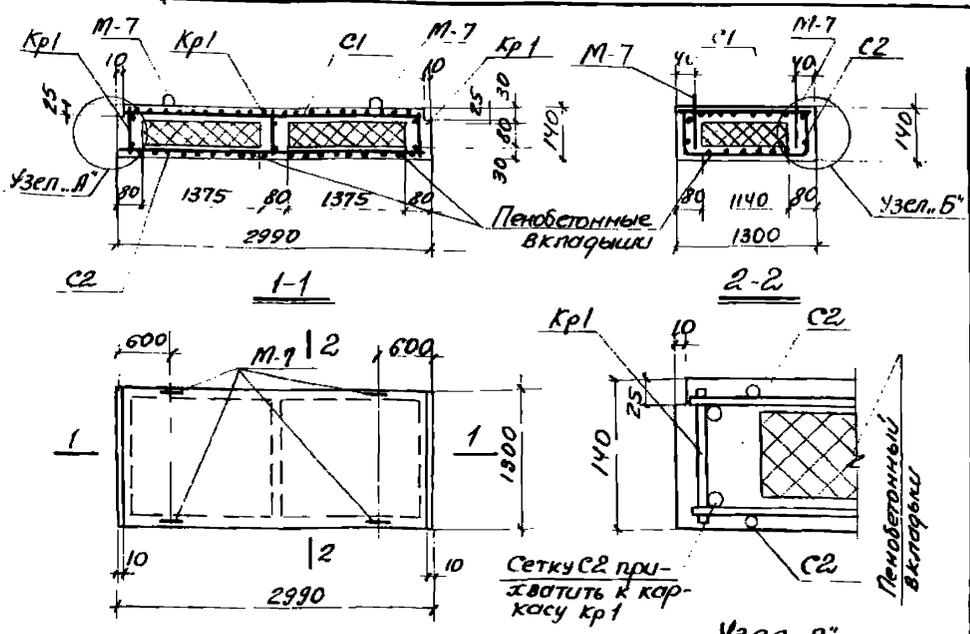
Плита перекрытия ПТ1.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 36

Кочетков
Бондаренко
Терехов
Бондаренко
Галсберг
Рук. группы
Кочетков
Бондаренко
Терехов
Бондаренко
Галсберг
1963г.

Спецификация структуры на одну плиту

40



Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	N поз.	Экзус	Ф мм	Длина мм	К-во шт		Объем м
						в каркасе или сетке	в одной плите	
С1	(шт.1)	1		4T	2950	9	9	26.6
		2		4T	1290	20	20	25.8
ПТ2	С2 (шт.1)	7		4T	2970	13	13	38.6
		3		4T	1510	20	20	30.2
		4		5T	130	11	33	4.3
Кр1 (шт.3)		5		5T	1290	1	3	3.9
		6		10шп	1290	1	3	3.9

Гл. инж. инста. Моч. отдела Гл. констр. Гл. инж. п.р. Дата выпуска
 Казаровичский Битрас Грехинский Коллешкин
 Вк. группа Колоненко Россичило Бандренко Исидоридит Берендьева Праворосл Бандренко Колыцова Л.С.Кл.р.
 1963г

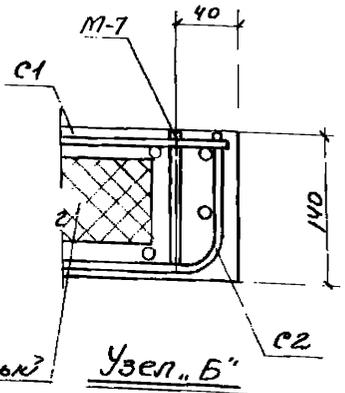
Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м ³	Бетона м ³	
ПТ2	0,85	ρ=500	300*	0,25	0,29	19,2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элем.	Колич. шт.	N листа
ПТ2	М-7	4	54

Пенобетонный вкладыш



Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	ф мм			ф мм		ф мм			
ПТ2	10шп			4T	5T	10		36	19,2
				Итого	Итого				
	2,4			2,4	11,9	13	19,2	3,6	

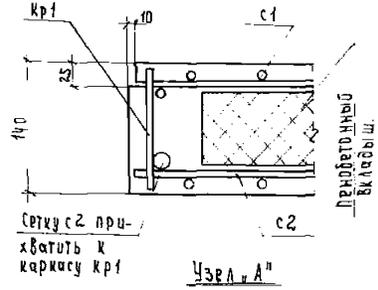
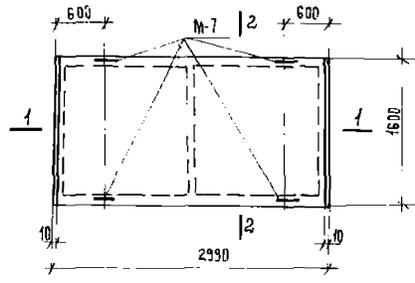
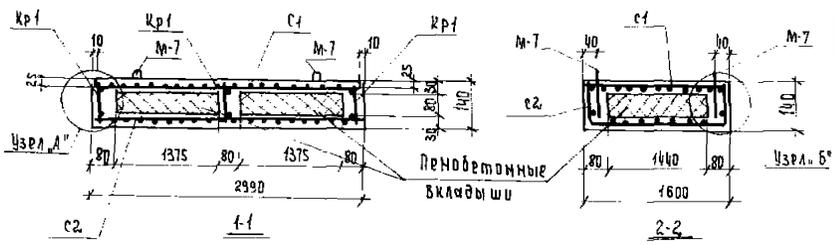
1031

ТА
1963

Плита перекрытия ПТ2

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 37

Г.А. инж. И.И.Т. Козаровичский
 Г.А. инж. А.В. Бандров
 Г.А. констр. Г.А. Кондратьев
 Г.А. инж. пр. Коштален
 Дата выпуска
 Р.Дж. ар.Д.Д.В.
 Расчетчик
 Уполномоченный
 Проверка
 Кончанко
 Бондаренко
 Терентьева
 Бондаренко



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем бетона м³	Расход стали кг.	
		Пенобетона	Бетона			
ПТЗ	1,04	2-500	1,300	0,32	0,35	22,4

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТЗ	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 прикреплена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и код каркаса или сетки	№ поз.	Эск. уз.	φ мм	Длина мм.	Кол-во в каркасе или сетке	Шт. в одной плите	Общая длина м.	
ПТЗ	с1	1		4т	2350	11	11	32,4	
		2		4т	1590	20	20	31,8	
	с2	7		4т	2970	15	15	44,5	
		3		4т	1810	20	20	36,2	
	Крп1	(шт. 3)	4		5т	130	14	42	5,5
			5		5т	1590	1	3	4,8
6			10 пл		1590	1	3	4,8	

Выборка стали на одну плиту кг.

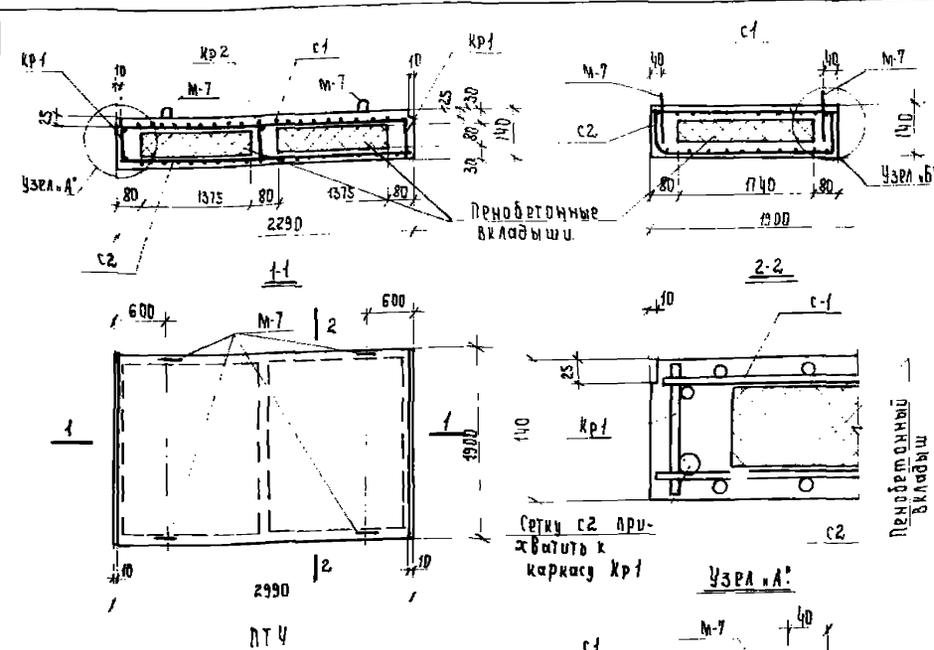
Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			Холодног. прокатка по ГОСТ 6721-53			СТАЛЬ КЛАССА А-7 по ГОСТ 5781-61		Все 20
	φ мм			φ мм			φ мм		
	10 пл		Утог0	4т	5т	Утог0	10	Утог0	
ПТЗ	30		3,0	14,2	1,6	15,8	3,6	3,6	22,4



Плита перекрытия ПТЗ

Ис-07-04	
Выпуск 2	
Лист	38

Исполнитель: Бондаренко Терентьев Бондаренко
 Проверил: Бондаренко
 Дата: 1963 г.
 Исполнитель: Терентьев Бондаренко
 Проверил: Бондаренко
 Дата: 1963 г.
 Исполнитель: Бондаренко Терентьев Бондаренко
 Проверил: Бондаренко
 Дата: 1963 г.
 Исполнитель: Бондаренко Терентьев Бондаренко
 Проверил: Бондаренко
 Дата: 1963 г.



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка бетона		Объем		Расход стали кг
		бетона	бетона	пенобе-тона м³	бетона м³	
ПТ 4	1,22	В-500	300	0,38	0,41	277

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТ 4	М-7	4	54

Примечание.

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

42

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.		
						В каркасе или сетке	В общей плите			
ПТ 4	с1	1		4T	2950	13	13	38,4		
		2				4T	1890	20	20	37,8
ПТ 4	с2	8		4T	2970	17	17	50,5		
		3				4T	2440	20	20	42,2
		4				5T	130	17	34	4,4
Кр-1	(шт-2)	5		5T	1890	1	2	3,8		
		6		12ПЛ	1890	1	2	3,8		
Кр-2	(шт-1)	4		5T	130	17	17	2,2		
		5		5T	1890	1	1	1,9		
Кр-2	(шт-1)	7		14ПЛ	1890	1	1	1,9		

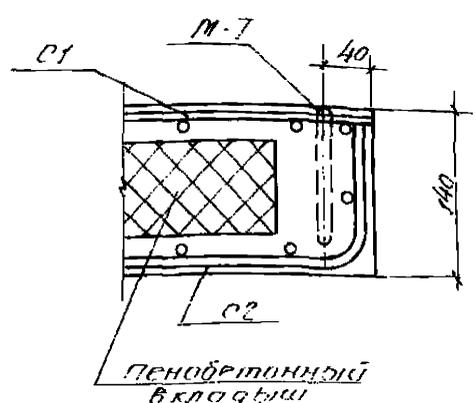
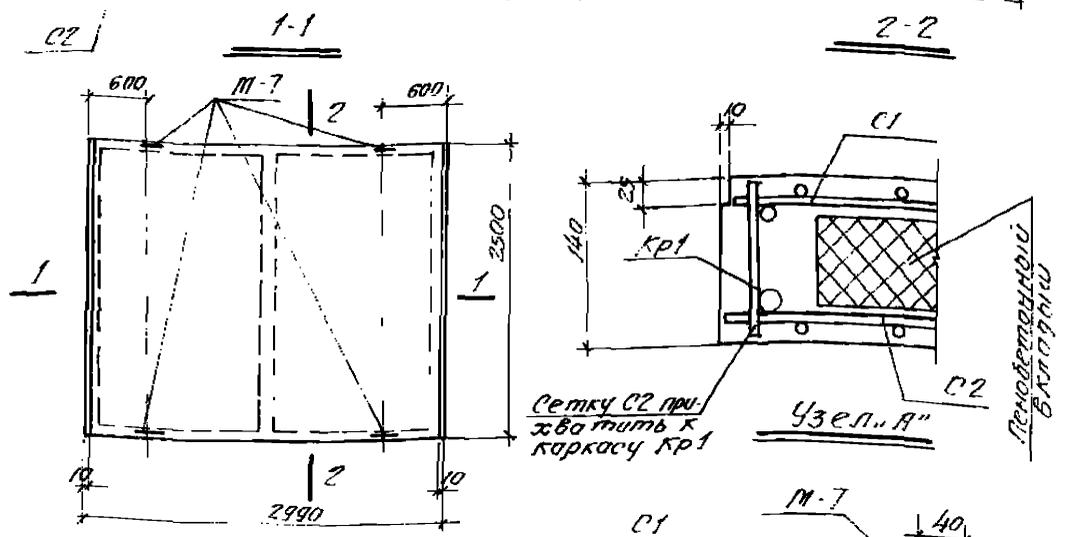
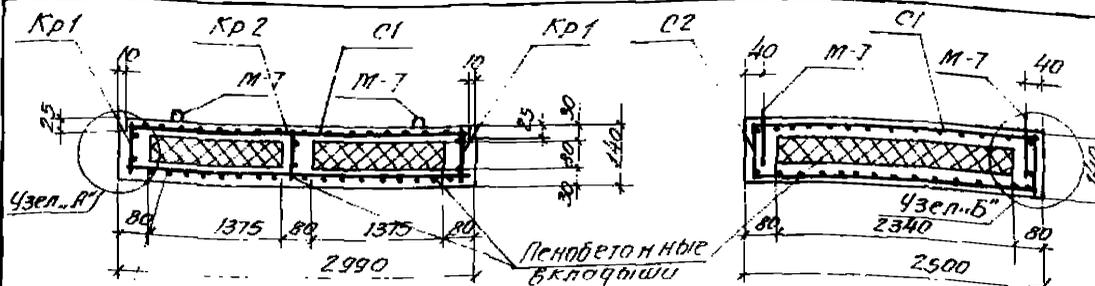
Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-I по 20 СТ 578+61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по 20 СТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по 20 СТ 578+61		Итого	Всего
	Ф мм		Ф мм		Ф мм			
	12ПЛ	14ПЛ	4T	5T	10	14ПЛ		
ПТ 4	3,4	2,3	5,7	16,5	1,9	18,4	3,6	27,7

ТА 1963г.

Плита перекрытия ПТ 4

Ис-04-04
 Выпуск-2
 Лист 39.



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пена-бетона	Бетона	Пена-бетона м3	Бетона м3	
ПТ5	1,56	У-500	У-300	0,52	0,52	34,8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПТ5	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м.
						В каркасе	В сетке	
ПТ5	С1	1		4T	2850	17	17	50,2
		2		4T	2490	20	20	49,8
	С2	8		4T	2970	21	21	62,5
		3		4T	2710	20	20	54,2
	Кр1	4		5T	130	22	44	5,7
		5		5T	2490	1	2	5,0
	шт. 2	6		12шт	2490	1	2	5,0
		7		5T	130	22	22	2,9
	Кр2	4		5T	2490	1	1	2,5
		5		14шт	2490	1	1	2,5

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Балочный провол. лок по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого всего
	φ мм			φ мм			φ мм			
	12мм	14мм	Итого	4T	5T	Итого	10	Итого	Итого	
ПТ5	4,5	3,0	7,5	21,2	2,5	23,7	3,6	3,6	34,8	

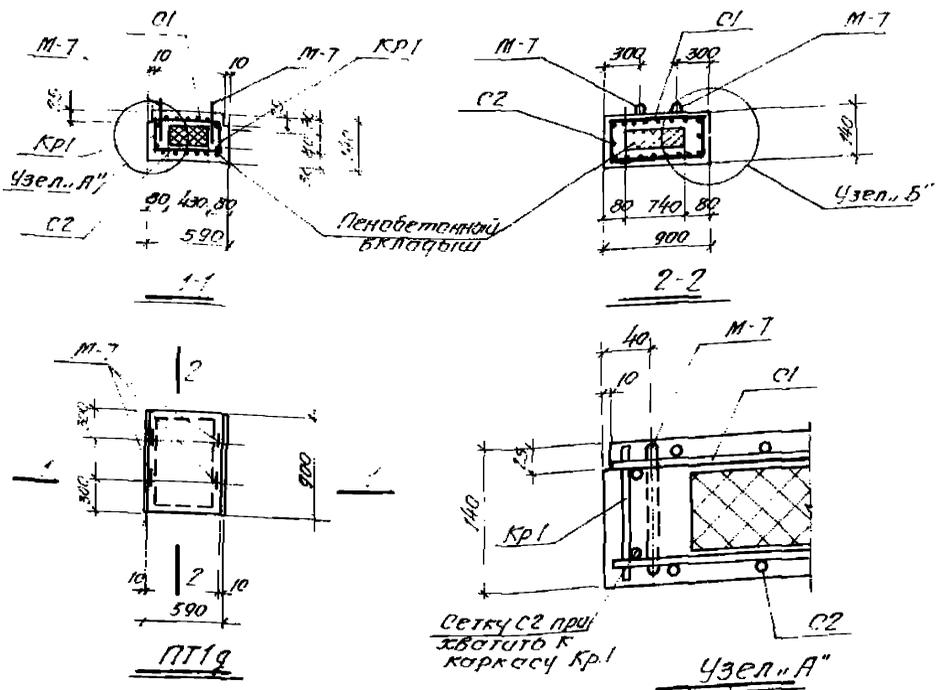
ТД
1963

Плита перекрытия ПТ5

Лист 01-04
Выпуск 2
Лист 40

Дата выпуска 1963г

Рук. завед. Демченко
 Инженер-оп. Банаренко
 Инженер-техн. Терентьев
 Проектир. Банаренко
 Конструктор. Галайберг
 1963г.
 Коллежский Банас
 П. Конструктор. Грозинский
 Пл. инж. пр. Конструктор
 Дата выдачи



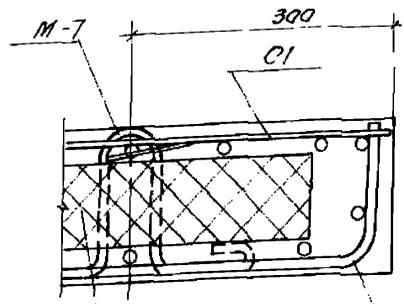
Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	На	Пено-бетона м3	Бетона м3	
ПТ19	0.12	γ-500	300	0.03	0.04	7.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ19	М-7	4	54

Пенобетонный вкладыш



Узел..Б

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

44

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт.		Общая длина м		
						В каркасе	В сетке			
ПТ19	C1	1		4т	550	7	7	3.9		
		2				4т	890	5	5	4.5
	C2	7		4т	570	10	10	5.7		
		3				4т	1110	5	5	5.6
	Кр1	/шт.2/	4		5т	130	8	16	2.1	
			5				5т	890	1	2
6			10				890	1	2	1.8

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Железобетонная проволочка по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	кг	φ мм		кг			
ПТ19	4т	0.6	Итого	10			Итого	3.2
			2.5	4.7			4.7	

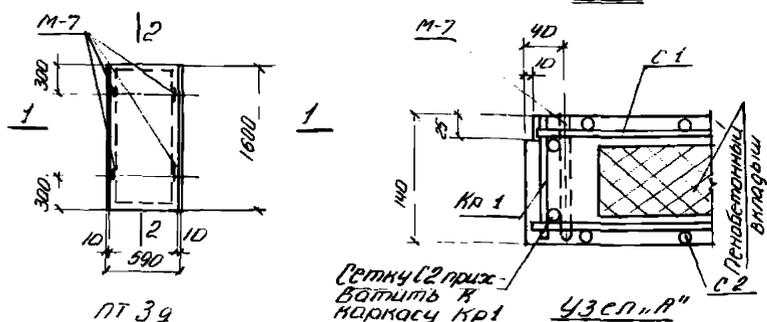
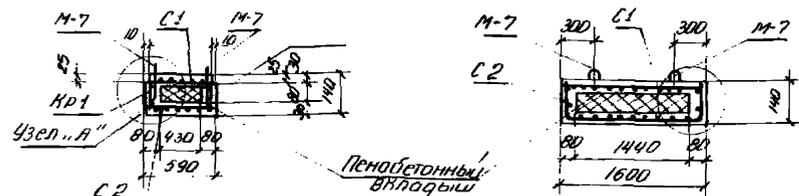
ТД
1963

Плита перекрытия ПТ19

ис-ср. 04
Болтук 2
Лист 41

Спецификация арматуры на одну плиту

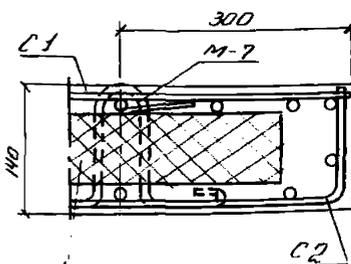
46



Сетку С2 приж-
Ватить к
каркасу Кр1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес	Марка		Объем		Расход стали
		Пено-бетона	бетона	пено-бетона м3	бетона м3	
ЛТ 39	0.25	У-500	У-300	0.05	0.08	9.7



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Пенобетонный вкладыш	
				Узел "Б"	Узел "А"
ЛТ 39	М-7	4	54		

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и № марки совмещен сетка	№ поз	Эскиз	Ф	Длина	К-во шт.		Общая длина
						в одном направлении	в другой	
ЛТ 39	С1	1		4Т	550	11	11	6.1
		2		4Т	1590	5	5	7.9
	С2	7		4Т	570	15	15	8.5
		3		4Т	1810	5	5	9.0
	Кр1	4		5Т	130	14	28	3.6
		5		5Т	1590	1	2	3.2
	6	10Т	1590	1	2	3.2		

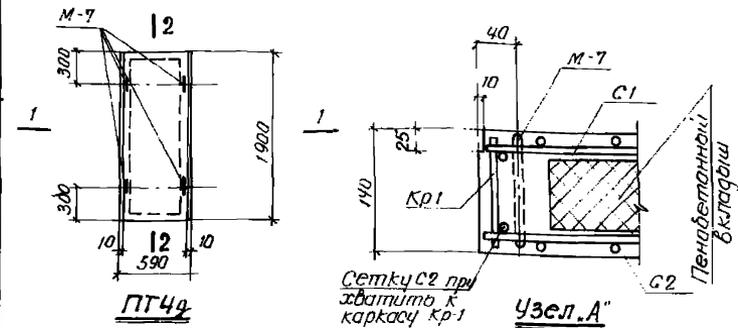
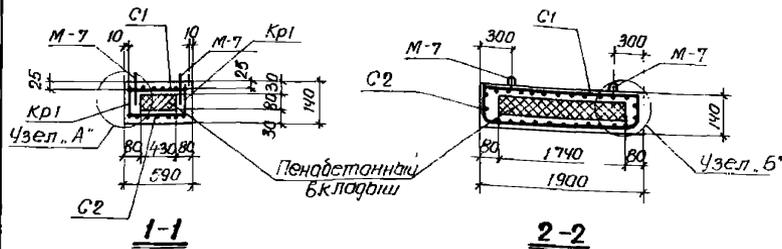
Выборка стали на одну плиту. кг

Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А I по ГОСТ-5781-81		Итого	всего
	Ф мм	Итого	всего	Ф мм	Итого		
ЛТ 39	4Т	5Т		10		5.6	9.7
	3.1	1.0		4.1	5.6		

ТА
1963

Плита перекрытия ЛТ 39.

ИЛ-01-04
Выпуск 2
Лист 43



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка пено-бетон	Объем бетона м ³	Объем пены м ³	Расход стали кг	
ПТ4д	0,28	δ=500	3,00	0,06	0,1	10,9

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич шт.	№ листа
ПТ4д	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм.	К-во шт.		общая длина м.	
						в каркасе или сетке	в плите		
ПТ4д	С1	1		4T	550	13	13	7,2	
		2		4T	1890	5	5	9,5	
	(шт1)	С2	7		4T	570	17	17	9,7
			3		4T	2110	5	5	10,6
	(шт1)	Кр1	4		5T	130	16	32	4,2
			5		5T	1890	1	2	3,8
(шт2)	6	10	1890	1	2	3,8			

Выборка стали на одну плиту, кг.

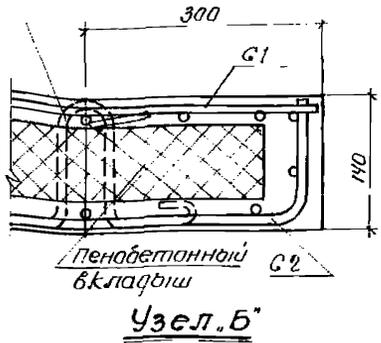
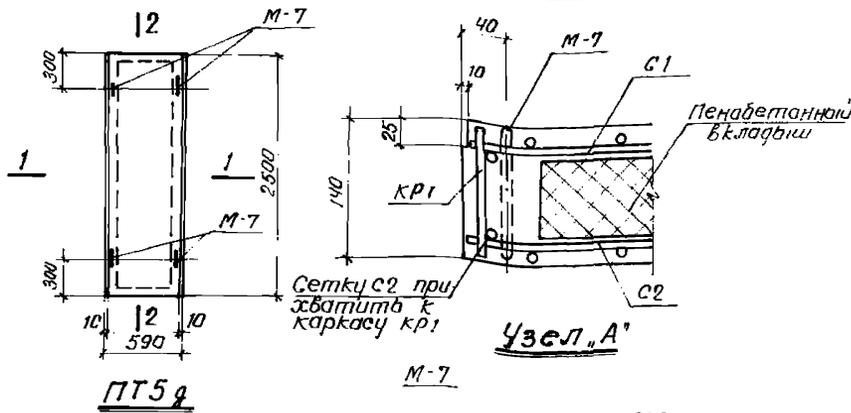
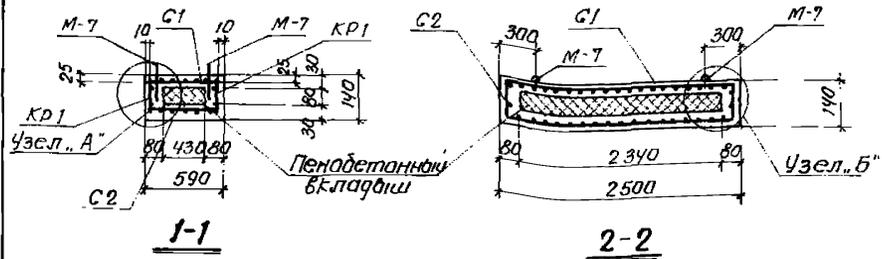
Марка плиты	Холоднокатаный прокат по ГОСТ 6721-39		Сталь класса А-I по ГОСТ 3761-61		Итого	Всего	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого			
ПТ4д	4T	3,7	5T	1,2	4,9	6,0	10,9

ТА
1963

Плита перекрытия ПТ4д.

ис-01-04
Выпуск 2
Лист 44

Дир. завода
Инженер
М.И. Степанов
Зав. цехом
Л.И. Шенкель-пр.
Зав. складом
Копилкин
Прораб
Л.И. Шенкель-пр.
Инженер
И.И. Степанов
Инженер
И.И. Степанов
Инженер
И.И. Степанов



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м³	бетона м³	
ПТ5g	0,37	г-500	300	0,08	0,13	129

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ5g	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и класс каркаса или сетка	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт. в каркасе или сетке	К-во шт. в одной длине	Общая длина м.
ПТ5g	G1	1		4T	550	17	17	9,4
		2		4T	2490	5	5	12,5
	G2	7		4T	570	21	21	12,0
		3		4T	2710	5	5	13,5
	KPI	4		5T	130	21	42	5,5
		5		5T	2490	1	2	4,9
		6		10	2490	1	2	4,9

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Закладный элемент по гост 6727-53		Сталь класса А-1 по гост 5781-61		Итого	Итого	Всего
	φ мм		φ мм				
ПТ5g	4T	5T			6,3	6,6	12,9



Плита перекрытия ПТ5g

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 45

Ген. директор
И.И. Иванов
Тех. директор
С.С. Сидоров
Инженер
А.А. Александров
Машинист
В.В. Волков
Сварщик
Д.Д. Давыдов
Контроль качества
Е.Е. Ефремов
Личный архив
З.З. Зайцев
Склад
И.И. Иванов
Склад
К.К. Карпов
Склад
Л.Л. Лопухин
Склад
М.М. Морозов
Склад
Н.Н. Носов
Склад
О.О. Орлов
Склад
П.П. Попов
Склад
Р.Р. Романов
Склад
С.С. Сидоров
Склад
Т.Т. Тихонов
Склад
У.У. Устинов
Склад
Ф.Ф. Фролов
Склад
Х.Х. Хохлов
Склад
Ц.Ц. Цыганов
Склад
Ч.Ч. Чернышев
Склад
Ш.Ш. Шварц
Склад
Щ.Щ. Щербаков
Склад
Ъ.Ъ. Ъефимов
Склад
Ы.Ы. Ысачев
Склад
Э.Э. Эристов
Склад
Ю.Ю. Юсупов
Склад
Я.Я. Яковлев
Склад

Спецификация арматуры на одну плиту

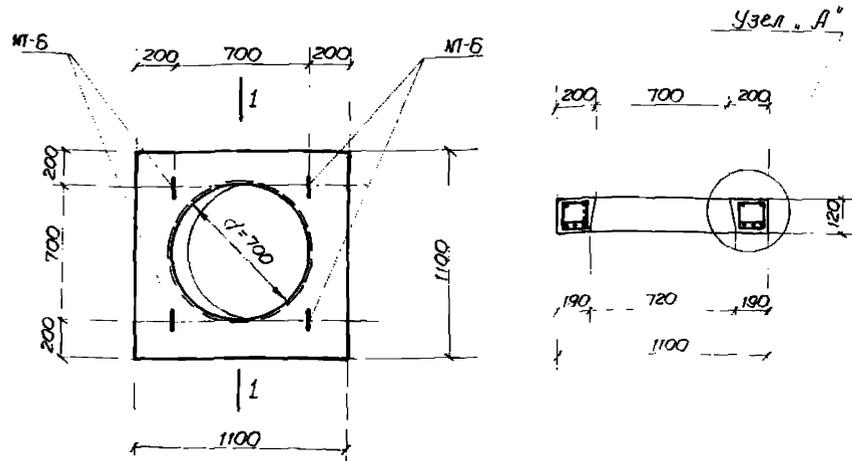
Марка листа	Марка и К-во карточек для сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. В 1 карточке или сетке	В 1 лотке	Общая длина м
ПО1	С1	1		14пл	1090	12	12	13,1
		2		8пл	340	28	28	9,5
Отдельные стержни		3		8	2100	2	2	5,4
		4		8	1070	8	8	8,6
		5		8	590	24	24	14,2

Выборка стали на одну плиту

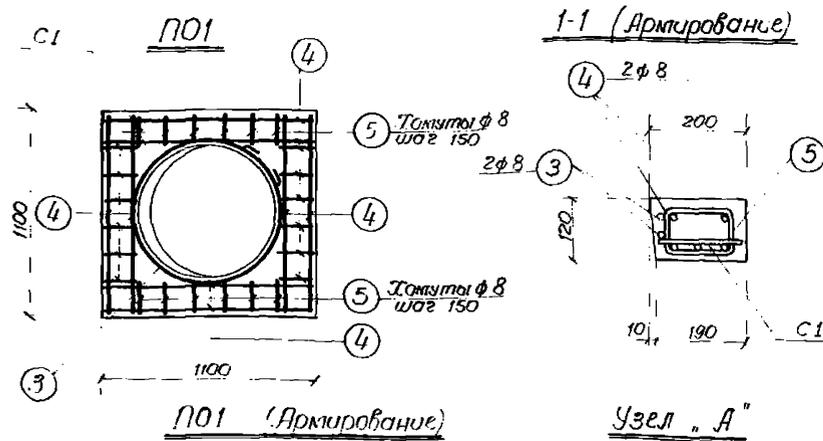
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	8пл	14пл			8		10		
ПО1	3,8	15,8	19,6	11,2	3,6	14,8	34,4		

Примечание:

деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53



1-1 (Армирование)



ПО1 (Армирование)

Узел „А“

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт	№ листа
ПО1	М-6	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПО1	0,25	„300“	0,10	344

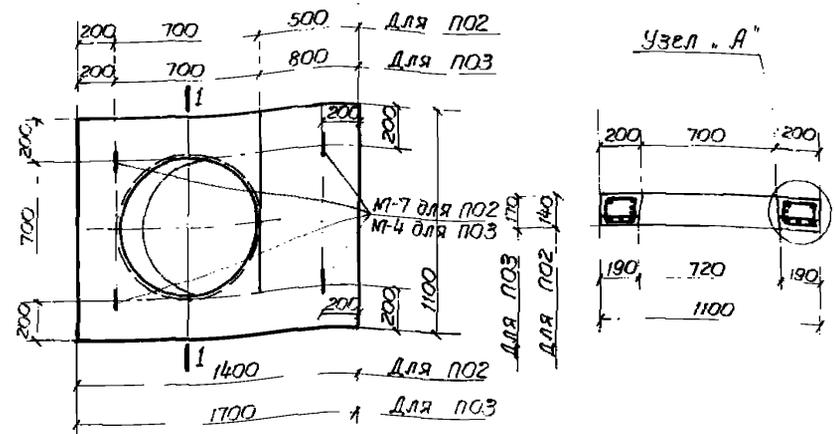
1963г
 Руководитель: Байдаренко
 Рассчитал: Терентьева
 Исполнитель: Терентьева
 Проверил: Поляк
 Рук. группы: Байдаренко
 Нач. отдела: Байдас
 М. конструктор: Градусов
 М. инж. пр.: Колышев
 Дата: 1963г

ТА
1963

Плита ПО1

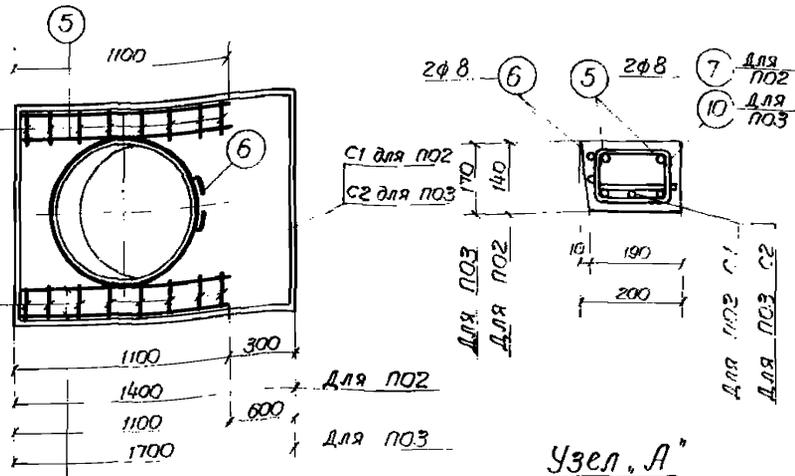
УС-01-04
Выпуск 2
Лист 46

Спецификация арматуры на одну плиту



ПО2; ПО3

1-1 (Армирование)



5 ПО2, ПО3 (Армирование)

Узел А

Марка плиты	Марка и калибр каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина мм
						В 1 каркасе или сетке	В одной плите	
ПО2	С1 (шт.1)	1		8 пл	ср=340	21	21	7,2
		2						
		3						
		4						
	Отдельные стержни	5		8	1080	-	4	4,3
		6						
		7						
ПО3	С2 (шт.1)	1		8 пл	ср=340	21	21	7,2
		2						
		8						
		9						
		10						
	Отдельные стержни	5		8	1080	-	4	4,9
		6						
		10						
		10						
		10						

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм			
	8 пл	14 пл	Итого	8	10	Итого	
ПО2	7,8	10,2	18,0	7,8	3,6	11,4	29,4
ПО3	10,0	12,4	22,4	8,2	3,6	11,8	34,2

Примечание:

деталь установки закладных элементов М-7 М-4 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну плиту Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	N листа	Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПО2	М-7	4	54	ПО2	0,40	300	0,16	29,4
ПО3	М-4	4	54	ПО3	0,63	300	0,25	34,2

ТД
196.3

Плиты ПО2; ПО3

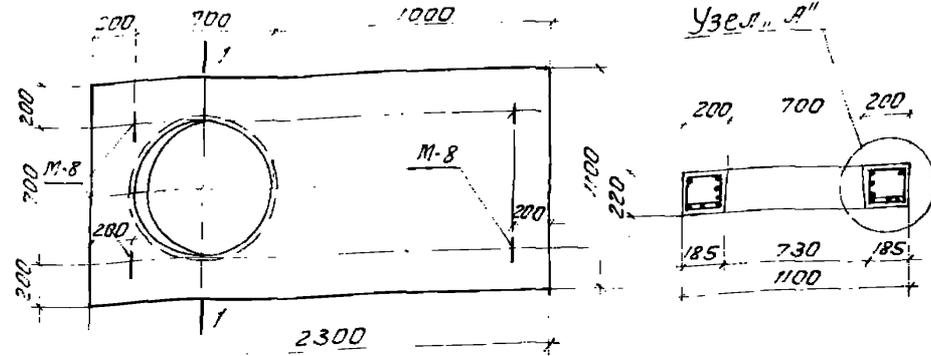
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 47

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Год: 1963г.
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Год: 1963г.
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Год: 1963г.

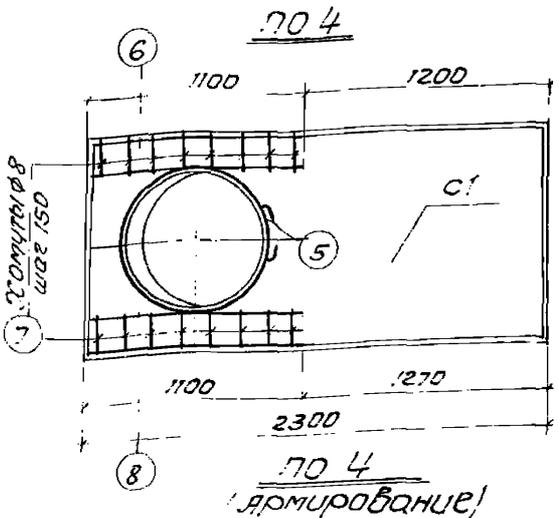
Спецификация арматуры на одну плиту

51

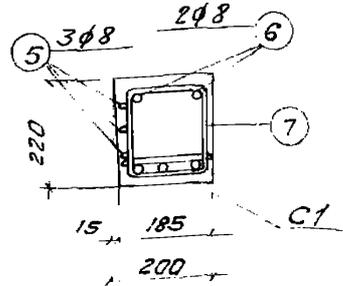
Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N	Эскиз	φ мм	Длины мм	К-во шт			Объем стали м
						в каркасе	в одной плите	в одной плите	
п04	С1 (шт.)	1		800	2700	21	21	7.2	
		2		800	1090	17	17	18.6	
		3		800	2290	7	7	10.3	
		4		1800	2290	6	6	13.7	
Отдельные стержни		5		8	2700	3	8.1		
		6		8	1080	4	4.3		
		7		8	790	16	12.6		



Узел "А"
1-1 (армирование)



п04 (армирование)



Узел "А"

Выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-67			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67			Итого	Итого всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого			
п04	800	800	47.1	8	3.9	3.6	13.5	60.6

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-8 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N лист
п04	М-8	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
п04	1.18	Б300	0.47	60.6

Дата выпуска 1965г. Кол-во листов 4

Дата выпуска

ТД
1963

Плита п04

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 48

Спецификация арматуры на одну балку 52

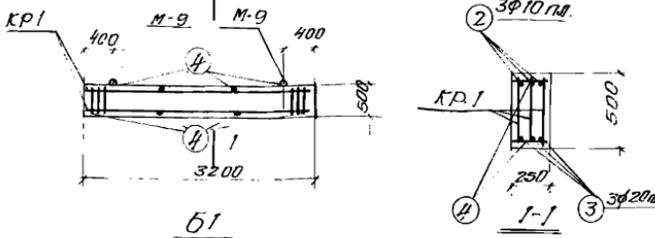
Марка балки	Марка и класс арматуры по ГОСТ	№ поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м.
						в сечении	в длине	
Б1	КР1	1		8mm	490	22	66	32.3
		2		10mm	3180	1	3	9.5
		3		20mm	3180	1	3	9.5
	Стержень стержней	4	—	250	8	250	—	8
Б2	КР2	1		8mm	490	28	84	41.1
		5		10mm	4080	1	3	12.2
		6		22mm	4080	1	3	12.2
	Стержень стержней	4	—	250	8	250	—	10

Выборка стали на одну балку, кг

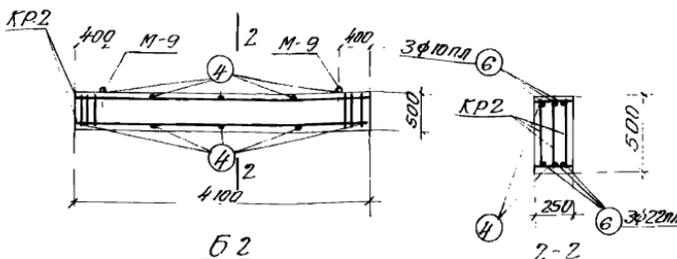
Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Углерод	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61		Углерод	Всего
	8mm	10mm	20mm	22mm		8	10		
Б1	12.9	5.9	24.5	—	43.3	0.8	1.8	2.6	45.9
Б2	16.4	7.6	—	36.4	0.4	1.0	1.8	3.8	63.2

Примечание

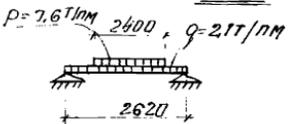
Деталь установки закладного элемента на М-9 приведена на листе 53



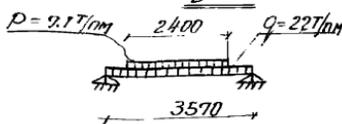
Б1



Б2



Расчетная схема Б1
1031



Расчетная схема Б2

Выборка закладных элементов на одну балку Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	колич шт.	№ листа	Марка балки	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б1	М-9	2	54	Б1	1.00	300	0.40	45.9
Б2	М-9	2	54	Б2	1.28	300	0.51	63.2

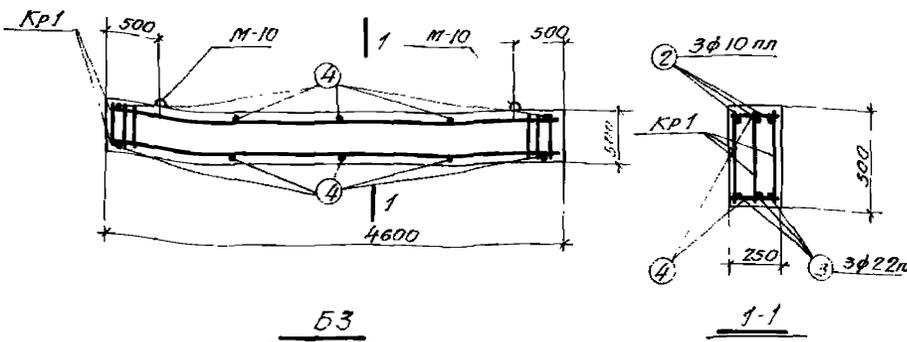
ТА
1963

Балки Б1; Б2

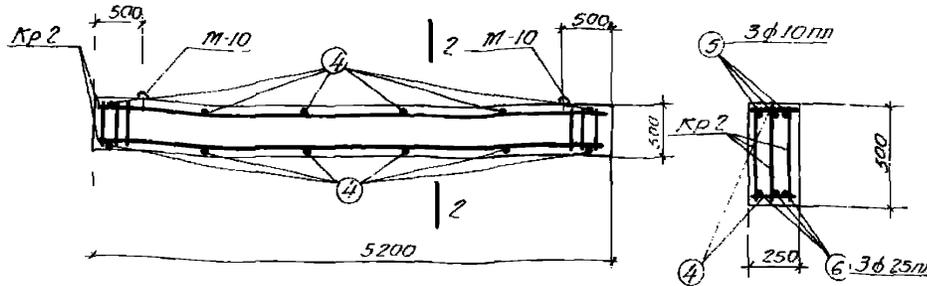
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 49

Проектировщик: Поляк
 Проверщик: Поляк
 1963 г.

Спецификация арматуры на одну балку



B3

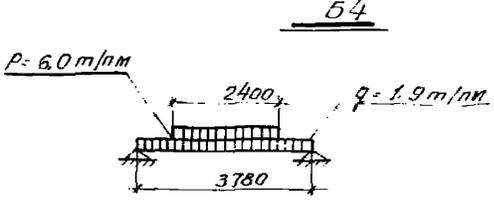


B4

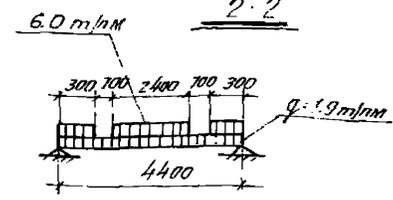
Марка балки	Марка и класс или сетка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в каркасе	в основной сетке	
B3	Kp1	1		8mm	490	31	93	45.6
		2		10mm	4580	1	3	13.7
		3		22mm	4580	1	3	13.7
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	10	2.5
B4	Kp2	1		8mm	490	35	105	51.4
		5		10mm	5180	1	3	15.5
		6		25mm	5180	1	3	15.5
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	12	3.0

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-3 по ГОСТ 5781-61				Всего	
	φ мм				φ мм					
	8mm	10mm	22mm	25mm	8	10	12	Утого		
B3	18.3	8.5	40.8	—	67.6	1.0	0.2	2.6	3.8	71.4
B4	20.6	9.6	—	59.6	89.8	1.2	0.2	2.6	4.0	93.8



Расчетная схема B3



Расчетная схема B4

Выборка закладных элементов на одну балку

Лакователи на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
B3	M-10	2	54	B3	1.45	"300"	0.58	71.4
B4	M-10	2	54	B4	1.63	"300"	0.65	93.8

Примечание:

Деталь установки закладного элемента M-10 приведена на листе 53

Копировано
Руч. журнал
Автоматич.
Гор. журнал
Копировано
Всего
1963г.
Балки
Гор. журнал
Копировано
Всего
1963г.

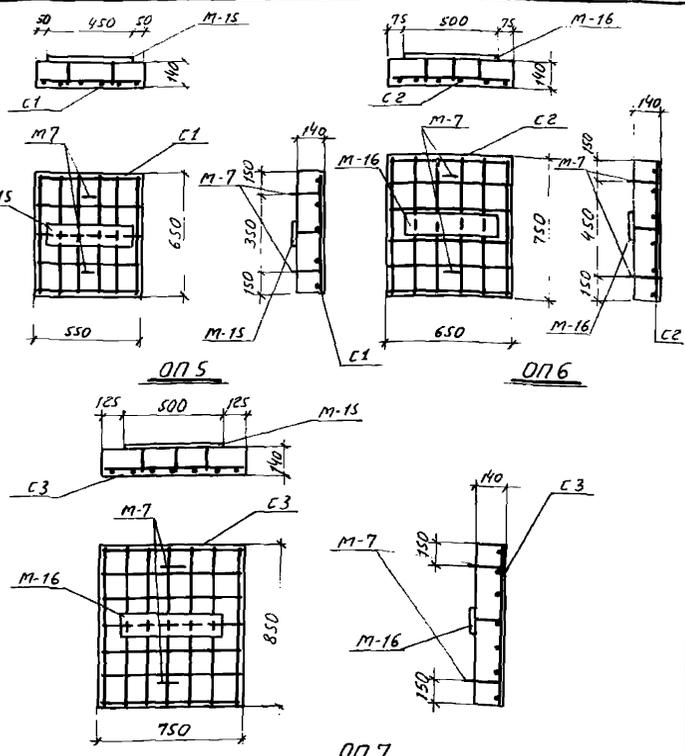
ТА

1963

Балки B3, B4

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 50

1963г.
 Исполн. инж. Каравайский
 Наим. автора проекта
 Ин. конструкторский
 Пр. штамп. М. Колпакин
 Дата выдачи
 Ред. гр. Колпакин
 Шапкин, Перельман
 Шабарин, Поляк
 Колпакин, Дамилев, Подлес



Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. эл-пта	кол-во шт.	л.с. листа
OП5	M-7	2	54
	M-15	1	55
OП6	M-7	2	54
	M-16	2	55
OП7	M-16	1	55

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес T	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
OП5	0,125	"B00"	0,05	5,68
OП6	0,175	"B00"	0,07	10,08
OП7	0,225	"B00"	0,09	14,58

Спецификация арматуры на одну подушку

Марка подушки	Марка и класс арматуры или сеток	д. по з.	Эскиз	r мм.	Длина мм	К-во шт.		Объем м³
						в 1 сетке	в арматурной или сетке	
OП5	C1 (шт.1)	1		6	630	6	6	3,8
		2		6	530	5	5	2,7
OП6	C2 (шт.1)	3		10	630	6	6	3,8
		4		10	730	6	6	4,4
OП7	C3 (шт.1)	5		12	730	7	7	5,1
		6		12	830	7	7	5,8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марк. ст.3 по ГОСТ 380-60	Профиль	сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего	
			φ мм.	φ мм.	φ мм.	Итого	Итого			
OП5	2,12	—	2,12	140	1,80	—	3,20	0,36	0,36	6,68
OП6	2,82	—	2,82	—	6,90	—	6,90	0,36	0,36	10,08
OП7	2,82	—	2,82	—	1,80	9,60	11,40	0,36	0,36	14,58

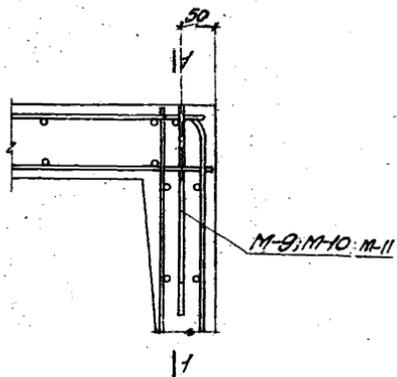
Примечание

Деталь установки закладного элемента M-7 приведена на листе S3.

ТА
1963

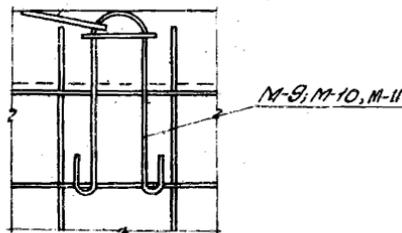
Опорные подушки
OП5 ÷ OП7

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 52

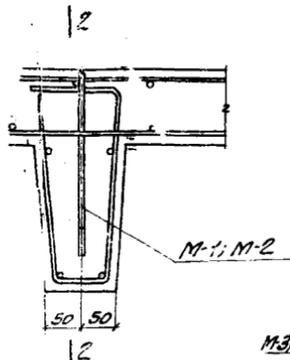


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ЛОТКАХ

ПЕТЛЯ

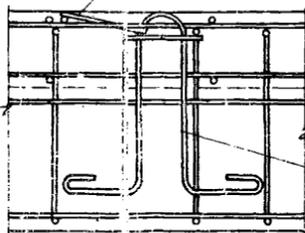


1-1

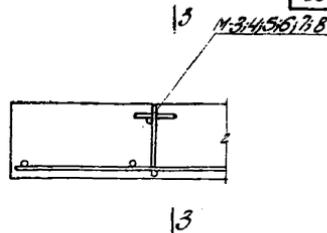


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ПЛИТКЕ ДНИЩА

ПЕТЛЯ

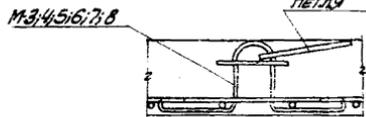


2-2



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ПЛИТКЕ ПЕРЕВЕРТЫША

ПЕТЛЯ



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кольцо петли устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования плиты с бетонированием расширенного участка плиты вокруг кольца.
2. Детали лотков и плит днаща изготавливать в положении при бетонировании.

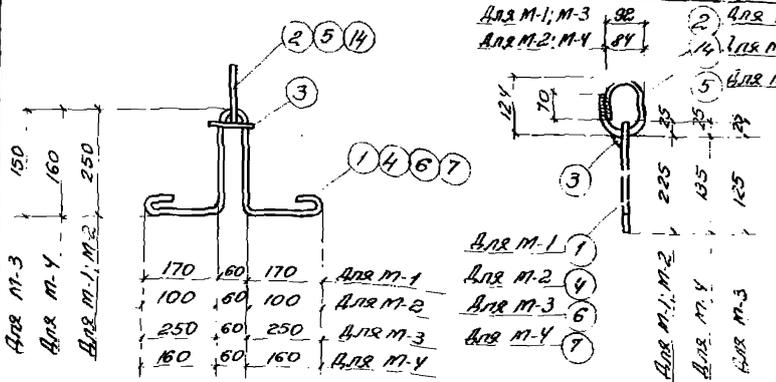
ТА
1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ М-1-М-11

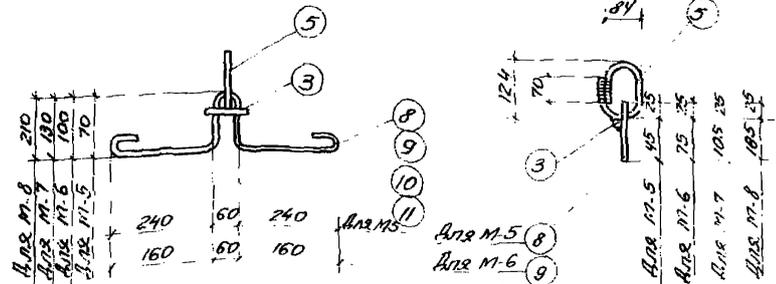
19.01.68
8.11.68
53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЫ НА ОСНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

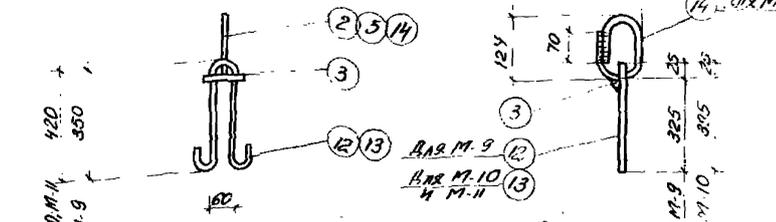
Марка элемента	№ позиции	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг		Примечания
					Одной партией	Всего элементов	
M-1	1	φ12	1050	1	0,9	0,9	1,6
	2	φ16	405	1	0,6	0,6	
	3	φ10	100	1	0,1	0,1	
M-2	3	φ10	100	1	0,1	0,1	1,0
	4	φ10	880	1	0,5	0,5	
	14	φ12	375	1	0,4	0,4	
M-3	2	φ16	405	1	0,6	0,6	1,6
	3	φ10	100	1	0,1	0,1	
	6	φ12	1010	1	0,9	0,9	
M-4	7	φ10	100	1	0,1	0,1	0,9
	5	φ10	375	1	0,3	0,3	
	7	φ10	830	1	0,5	0,5	
M-5	3	φ10	100	1	0,1	0,1	0,9
	5	φ10	375	1	0,3	0,3	
	8	φ10	810	1	0,5	0,5	
M-6	3	φ10	100	1	0,1	0,1	0,9
	5	φ10	375	1	0,3	0,3	
	9	φ10	710	1	0,5	0,5	
M-7	3	φ10	100	1	0,1	0,1	0,9
	5	φ10	375	1	0,3	0,3	
	10	φ10	770	1	0,5	0,5	
M-8	3	φ10	100	1	0,1	0,1	0,9
	5	φ10	375	1	0,3	0,3	
	11	φ10	930	1	0,5	0,5	
M-9	3	φ10	100	1	0,1	0,1	0,9
	5	φ10	375	1	0,3	0,3	
	12	φ10	890	1	0,5	0,5	
M-10	14	φ12	375	1	0,4	0,4	1,4
	3	φ10	100	1	0,1	0,1	
	13	φ12	1050	1	0,9	0,9	
M-11	3	φ10	100	1	0,1	0,1	1,6
	13	φ12	1050	1	0,9	0,9	
	2	φ16	405	1	0,6	0,6	



M-1; M-2; M-3; M-4



M-5; M-6; M-7; M-8



M-9; M-10; M-11

И.И. Зубов
И.И. Кондратов
И.И. Соловьев
И.И. Павлов
И.И. Петров
И.И. Сидоров
И.И. Федотов
И.И. Юрьев
И.И. Яковлев
И.И. Чернышев
И.И. Фролов
И.И. Хохлов
И.И. Цыганков
И.И. Шевченко
И.И. Щеглов
И.И. Эристов
И.И. Юдин
И.И. Яковлев
И.И. Зубов
И.И. Кондратов
И.И. Соловьев
И.И. Павлов
И.И. Петров
И.И. Сидоров
И.И. Федотов
И.И. Юрьев
И.И. Яковлев
И.И. Чернышев
И.И. Фролов
И.И. Хохлов
И.И. Цыганков
И.И. Шевченко
И.И. Щеглов
И.И. Эристов
И.И. Юдин
И.И. Яковлев

1031

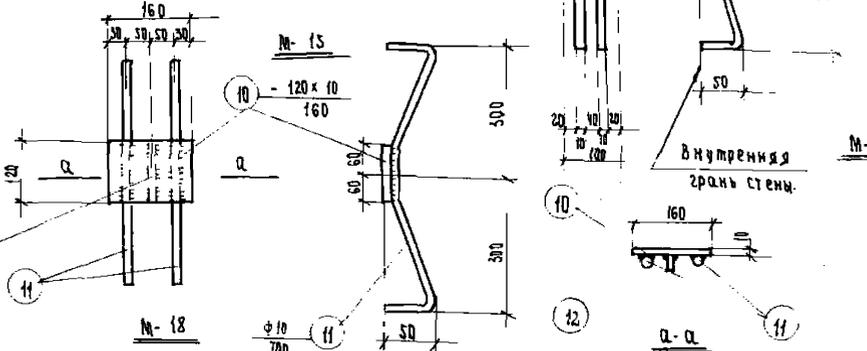
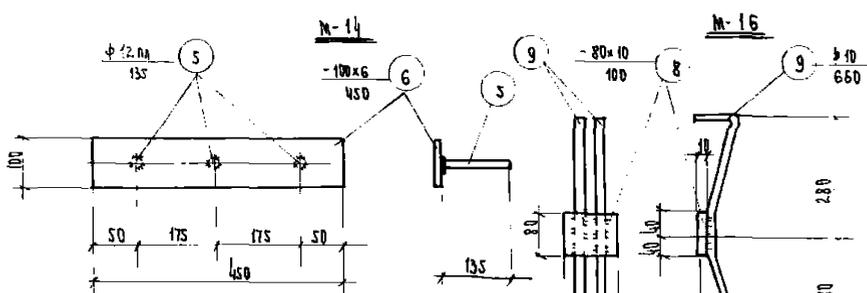
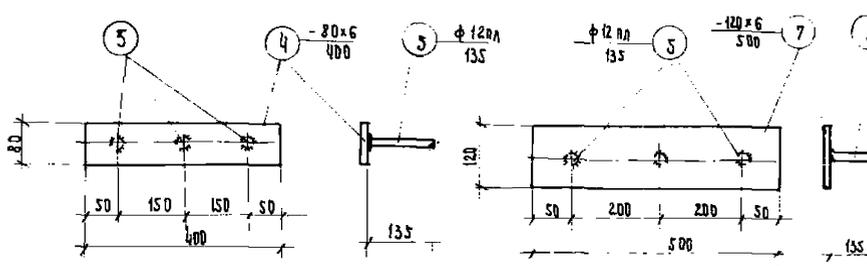
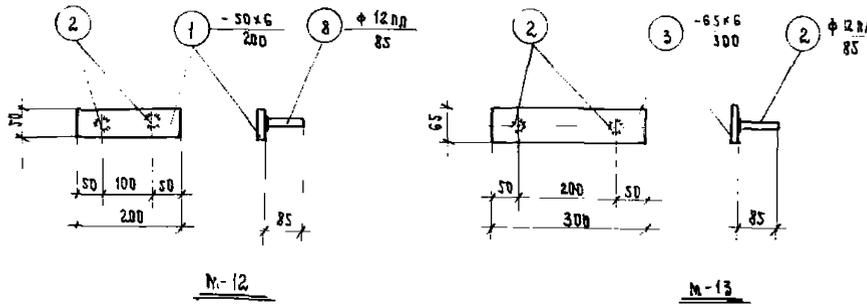
ТА
1963

Закладные элементы M-1-M-11

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 54

Зима

Спецификация стали на один закладной элемент.



Марка соедин. элем.	№ позиции	Профиль	Длина мм	кол-во штук	Вес кг.			Примечания	
					Одной позиции	Всех позиций	Элемента.		
М-12	1	-50x6	200	1	0.47	0.47	0.63		
	2	φ 12 ПЛ.	85	2	0.08	0.16			
М-13	3	-65x6	300	1	0.92	0.92	1.08		
	2	φ 12 ПЛ.	85	2	0.08	0.16			
М-14	4	-80x6	400	1	1.51	1.51	1.87		
	5	φ 12 ПЛ.	135	3	0.12	0.36			
М-15	5	φ 12 ПЛ.	135	3	0.12	0.36	2.48		
	6	-100x6	450	1	2.12	2.12			
М-16	5	φ 12 ПЛ.	135	3	0.12	0.36	3.18		
	7	-120x6	500	1	2.82	2.82			
М-17	8	-80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	Предназначена для крепления кабельных конструкций.	
	9	φ 10	660	2	0.40	0.80			
М-19	10	-120x10	160	1	1.5	1.5	2.7	Предназначена для крепления трубопроводов.	
	11	φ 10	700	2	0.40	0.80			
	12	-25x16	120	1	0.4	0.4			

КОМПОНОВА
ЭЛЕМЕНТЫ
КОМПОНОВА
БЕЗЪЕМНОСТЬ.

Рук. проект.
Исполнитель
Проверил
Копировала

1963г.

... инженер
нач. отдела
гл. конструктор
гл. инж. пр.

Козаровичский
Ванюс
Зробиунский
Кашинец

Домашня



Закладные элементы М-12÷М-18.

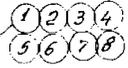
ис-01-04
Выпуск-2
Лист 55

Спецификация стали на одну штуку каждой марки.

Материал: сталь марки В. ст. 3пс по ГОСТ 380-60

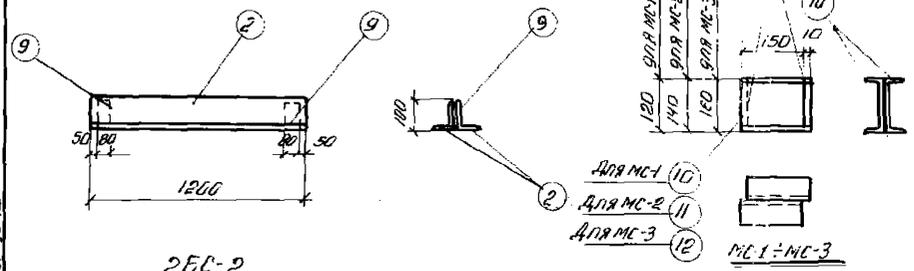
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг.			Примечан.
					одной поз.	всех поз. цинк	эле-мента	
БС-1	1	L 100x100x10	900	1	13.6	13.6	13.6	
БС-2	2	L 100x100x10	1200	1	18.1	18.1	18.1	
БС-3	3	L 150x100x10	1500	1	29.7	29.7	29.7	
БС-4	4	L 200x125x12	1800	1	53.5	53.5	53.5	
БС-5	5	L 250x160x16	2400	1	119.8	119.8	119.8	
БС-6	6	L 100x100x10	1500	1	22.6	22.6	22.6	
БС-7	7	L 100x100x10	1800	1	27.2	27.2	27.2	
БС-8	8	L 100x100x10	2400	1	36.2	36.2	36.2	
2БС-2	2	L 100x100x10	1200	2	18.1	36.2	37.0	
МС-1	10	C 12	150	2	1.6	3.2	3.2	
МС-2	11	C 14	150	2	1.8	3.6	3.6	
МС-3	12	C 16	150	2	2.1	4.2	4.2	

- 1 Для БС-1
- 2 Для БС-2
- 3 Для БС-3
- 4 Для БС-4
- 5 Для БС-5
- 6 Для БС-6
- 7 Для БС-7
- 8 Для БС-8



900	Для БС-1
1200	Для БС-2
1500	Для БС-3; БС-6
1800	Для БС-4
1800	Для БС-7
2400	Для БС-5; БС-8

БС-1 ÷ БС-8



2БС-2

- 10 Для МС-1
- 11 Для МС-2
- 12 Для МС-3

МС-1 ÷ МС-3

Исполнитель: Гребенкин Александр Николаевич
 Проверил: Милова
 Дата: 1963

1031

ТА
1963

Балки стальные
 БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2
 МС-1 ÷ МС-3

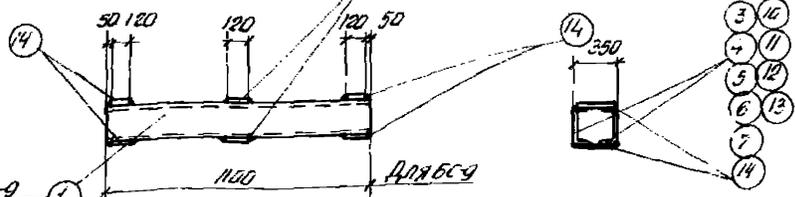
МС-01-04
 Выпуск
 лист

Спецификация стали на одну шпунт на каждой марки

Материал: Сталь марки В Ст 3 кс по ГОСТ-380-60

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шп.	ВЕС В КГ.			Расчетные	
					одной позиции	всех позиций	элементов тг	14 ТМ	9 Т
БС-9	1	Г 12	1100	2	1.45	28.90	35-34	0.8	3.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-10	2	Г 12	1400	2	14.0	29.0	41.44	1.85	7.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-11	3	Г 24	1400	2	33.60	67.20	79.64	8.3	17.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-12	4	Г 27	1400	2	88.00	77.60	90.04	13.3	27.8
	14	-180x10	330	4	3.11	12.44			
БС-13	5	Г 16	1400	2	24.20	48.40	60.84	3.5	11.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-14	6	Г 24	1700	2	40.80	81.60	94.04	9.2	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-15	7	Г 30	1700	2	54.00	108.00	120.44	15.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-16	15	Г 30	1700	2	62.00	124.00	136.44	17.8	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-17	8	Г 18	2000	2	32.60	65.20	77.64	4.3	10.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-18	9	Г 20	2000	2	36.80	73.60	86.04	5.5	13.9
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-19	10	Г 27	2000	2	55.50	111.00	123.44	11.6	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-20	11	Г	2000	2	63.60	127.20	139.64	15.1	18.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-21	16	Г 30	2000	2	23.00	146.00	158.44	19.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-22	17	Г 33	2000	2	84.40	168.80	181.24	25.2	31.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-23	12	Г 24	2000	2	62.40	124.80	143.46	8.4	15.2
	14	-120x10	330	6	3.11	12.66			
БС-24	13	Г 29	2000	2	72.00	144.0	162.66	10.6	19.3
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-25	18	Г 30	2600	2	95.00	190.00	208.66	19.7	17.2
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-26	19	Г 33	2600	2	109.90	219.8	238.46	24.5	27.0
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-27	20	Г 36	2600	2	126.20	252.40	271.06	31.4	31.8
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			

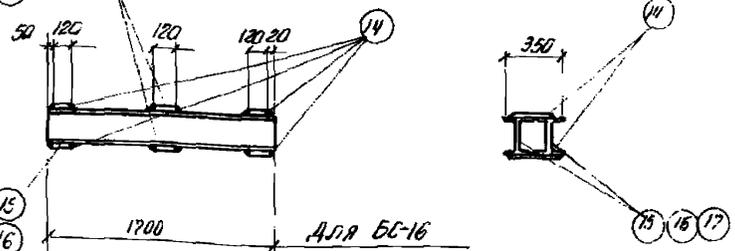
Для БС-23; БС-24 (14)



- 1 Для БС-9
- 2 Для БС-10
- 3 Для БС-11
- 4 Для БС-10
- 5 Для БС-12
- 6 Для БС-14
- 7 Для БС-15
- 8 Для БС-17
- 9 Для БС-18
- 10 Для БС-19
- 11 Для БС-20
- 12 Для БС-23
- 13 Для БС-24

БС-9; БС-10; БС-11; БС-12; БС-13;
 БС-14; БС-15; БС-17; БС-18; БС-19;
 БС-20; БС-23; БС-24

Для БС-25; БС-26; БС-27



- 15 Для БС-16
- 16 Для БС-21
- 17 Для БС-22
- 18 Для БС-25
- 19 Для БС-26
- 20 Для БС-27

БС-16; БС-21; БС-22; БС-25; БС-26; БС-27

Исполнено
 Проверено
 Составитель
 Проверено
 Дата
 Исполнитель
 Проверено
 Составитель
 Проверено
 Дата
 Исполнитель
 Проверено
 Составитель
 Проверено
 Дата