

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-38.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКИМИ АЭРАТОРАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М³/СУТКИ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул., 22

Сдано в печать \bar{X} 1957.
Заказ № 10643 Тираж 350 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-38.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка
Альбом II — Технологические строительные решения. Нестандартизованное оборудование. Спецификации оборудования.
Альбом III — Строительные решения. Издания.
Альбом IV — Ведомости потребности в материалах.
Альбом V — Сметы.

Альбом III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. С. Кетав
В. С. Кетав
Н. Бондаренко

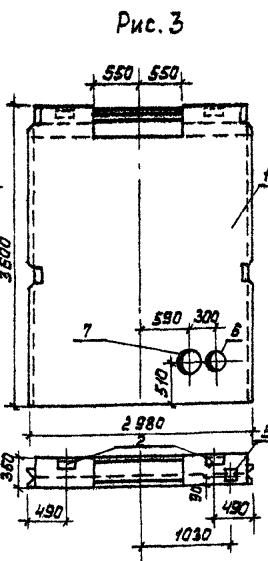
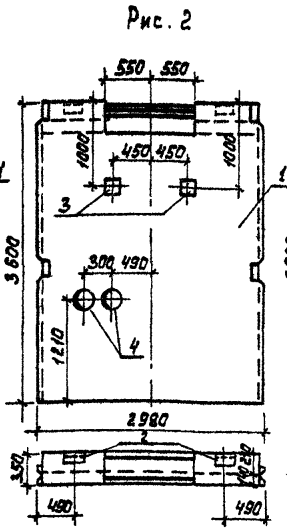
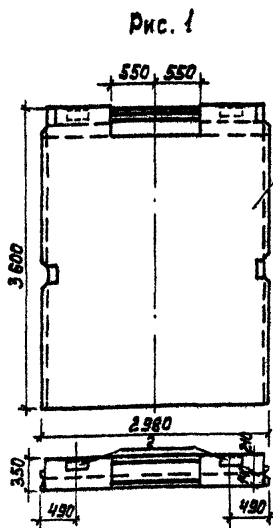
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 34601 2 ноября 1984г.
Введен в действие институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 44 от 20 марта 1985г.

				Привязан	
ИИВ.№					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	КЖИ. ПС1 Панель стеновая (ПС1, ПС2, ПС3)	3	
	КЖИ. ПС4 Панель стеновая (ПС4, ПС5)	4	
	КЖИ. ПС6 Панель стеновая (ПС6, ПС7)	5	
	КЖИ. ПС8 Панель стеновая (ПС8+ПС10)	6	
	КЖИ. ПС12 Панель стеновая (ПС12+ПС14)	7	
	КЖИ. ПС15 Панель стеновая (ПС15, ПС16)	8	
	КЖИ. Щ1 Щит (Щ1, Щ2)	9	
	КЖИ. ЛТ1 Лоток ЛТ1	10	
	КЖИ. ЛТ2 Лоток ЛТ2		
	КЖИ. МП1 Металлическая площадка МП1	11	
	КЖИ. МП2 Металлическая площадка МП2	12	
	КЖИ. МП3 Металлическая площадка МП3	13	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	КЖИ. МН1 Изделие заводное МН1	14	
	КЖИ. МС2 Изделие соединительное (МС2, МС3)		
	КЖИ. КЛ1 Каркас пространственный КЛ1	15	
	КЖИ. КЛ1-К Каркас плоский Кр1		
	КЖИ. С1 Сетка арматурная С1	16	
	КЖИ. С2 Сетка арматурная С2		
	КЖИ. С3 Сетка арматурная С3	17	
	КЖИ. С4 Сетка арматурная С4		
	КЖИ. С5 Сетка арматурная С5	18	
	КЖИ. С6 Сетка арматурная С6		
	КЖИ. С7 Сетка арматурная С7	19	
	КЖИ. С8 Сетка арматурная С8		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класс А-III			Прокат марки ВСт3 кп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8732-78		ГОСТ 850-78	ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	Итого	φ 8	φ 10	φ 8	φ 10	φ 8	Итого		
ПС1	0,8		0,8	1,6					1,6	2,4	
ПС2	0,8	1,2	2,0	23,6			1,6	7,08	32,3	34,3	
ПС3	0,8	1,0	1,8	6,2 (Н.В)	15,7 (203)		1,6	1,4	24,9 (35,0)	25,7 (36,9)	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 кжи.ПС1	ПС1	1
-01	ПС3	2
-02	ПС2	3

ПРИВЯЗАН

Инв. №:	
---------	--

Формат	Знак	Тов.	Обозначение	Наименование	Код	Примч.
				Документация		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНИЦЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КОНДЕНСАЦИИ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
	2		1.400-15. В1.540	Изделие закладное ИИ539	2	
				Переменные данные для установок		
				ТП902-3-38.85 кжи.ПС1-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		ТП902-3-38.85 кжи. ИИ1	Изделие закладное ИИ1	2	
	4		3.901-5	Сольник Ду 150 2-200	2	
				ТП902-3-38.85 кжи.ПС1-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	5		1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное ИИИ2-3	1	
	6		3.901-5	Сольник (Ду 150) 2-200	1	
	7		3.901-5	Сольник (Ду 200) 2-200	1	

1. Панели ПС1, ПС2, ПС3 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сольниками, отогнуть и приварить к корпусу солиника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к производительности 100 м³/сут.

ТП 902-3-38.85 кжи. ПС1			
Панель стеновая (ПС1, ПС2, ПС3)	СТАЛИЯ	МАССА	МАШИНА
	Р	4830	1-50
	Лист	Листов 1	
ИНЖОП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ Г. МОСКВА.			

ПРОВЕР: ЛОУЦКЕР

СТ.ИИЖ. СТРОИЩИ

Г.И.П. ЛОУЦКЕР

ГЛ.КОМСТ. ШАПИРО

Н.КОИТР. ЛОУЦКЕР

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Рис. 1

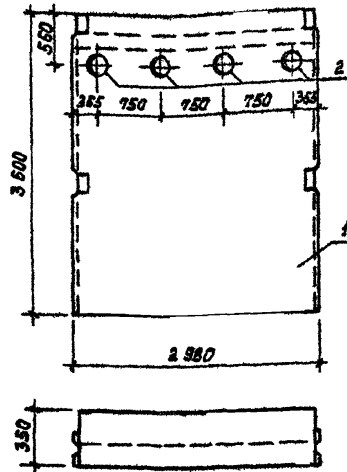
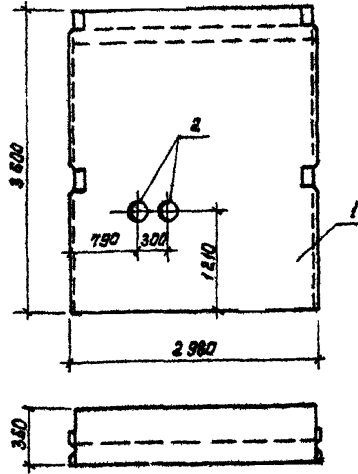


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
	А-III	ВСт 3 кп 2	
ЭЛЕМЕНТЫ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	
		Прокат 245x7	
ПС 4		47,2	47,2
ПС 5		23,6	23,6

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-38-85 КЖИ. ПС4	ПС 4	1
-01	ПС 5	2

Привязан	
Инв. №	

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				Сварочные единицы		
	1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-38-Б1	1	
	2		3.901-5	Сальник Дх 150 В=200	2	
				Переменные данные для изделий.		
				ТП 902-3-38-85 КЖИ. ПС4		
				Сварочные единицы		
	2		3.901-5	Сальник Дх 150 В=200	2	

1. Панели ПС4, ПС5 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ТП 902-3-38-85 КЖИ. ПС4			
Панель стеновая (ПС4, ПС5)	Стация	Масса	Масштаб
	Р	4830	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. Москва			

Рис. 1

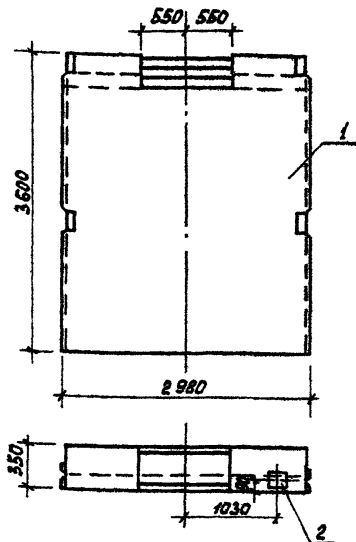
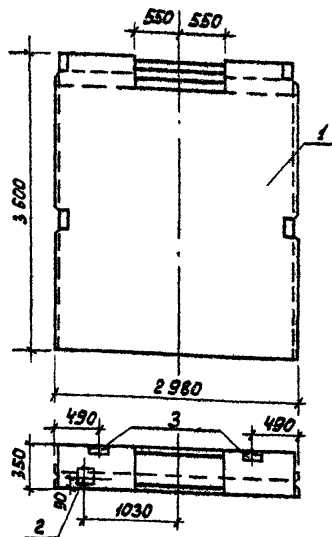


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат		марки		
	А-III		В Ст 3		кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		
φ8	φ12	Итого	100х63х6	Итого	φ 8	Итого	
ПС 6	1.0	1.0			1.4	1.4	2.4
ПС 7	0.8	1.0	1.8	1.6	1.6	1.4	4.8

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС 6	ПС 6	1
-01	ПС 7	2

ПРИВЯЗАН	
Инв. №	

Формат листа	№03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
			Сварочные единицы		
	1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
	2	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное ИИ 112-3	1	
			Переменные данные для исполнения		
			ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС 6-01		
			Сварочные единицы		
	3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное ИИ 539	2	

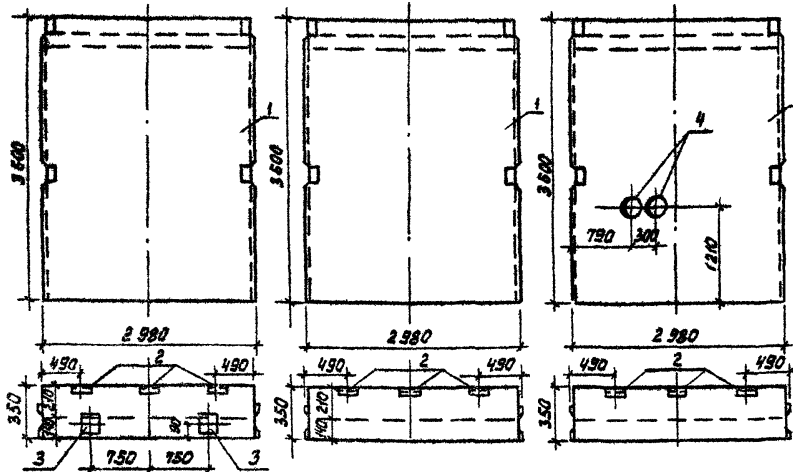
1. Панели ПС 6, ПС 7 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели перерезаемую самниками, отогнуть и приварить к корпусу самника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование 5-50 мкм.

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС 6	
Панель стеновая (ПС 6, ПС 7)	СТАНДАРТ НАСЫЩАЮЩИЙ
	Р 1830 1:50
Лист 1 из 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			3.900-3	Документация		
				Сборные железобетонные конструкции единой конструкции для возведения и эксплуатации		
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3	выт. 4/82	1	Панель стеновая ПС1-36-Б1
	2		1.400-15.	В1. 540	3	Изделие закладное ИИ 539
				Изготовление деталей для исполнения		
				ТП902-3-38.85 КЖИ. ПСВ		
				Сборочные единицы		
	3		1.400-15.	В1. 120-44	2	Изделие закладное ИИ ИЭ-3
				ТП902-3-38.85 КЖИ. ПСВ-02		
				Сборочные единицы		
	4		3.901-5		2	Сальник Ды 150 2-200

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия по элемент, кр.

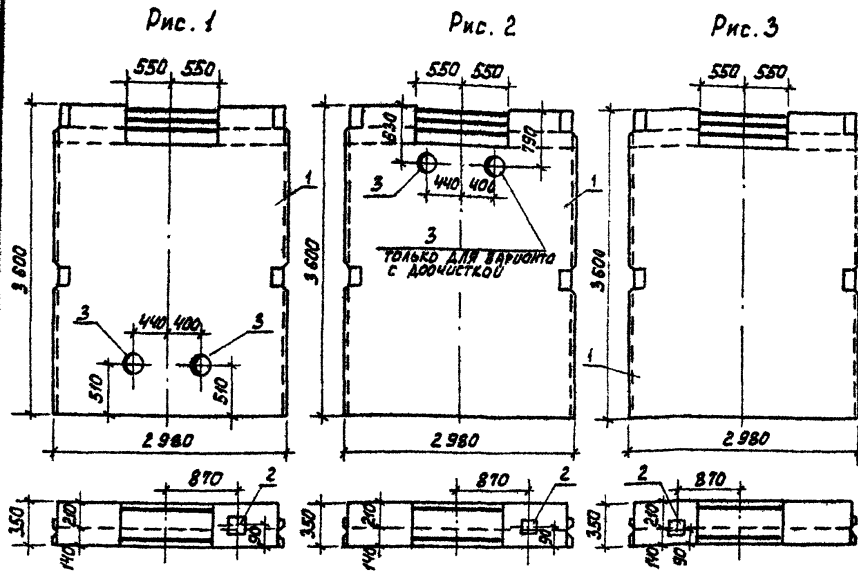
Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78	
	Ф8	Ф12	Итого	100х3х6	Ф8	Трасса 24507	Итого	
ПС 8	1,2	2,0	3,2	2,4	2,8		5,2	8,4
ПС 9	1,2		1,2	2,4			2,4	3,6
ПС 10	1,2		1,2	2,4		23,6	26	27,2

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 КЖИ. ПСВ	ПСВ	1
-01	ПС9	2
-02	ПС10	3

Привязан	Провер	Дизайнер
	Ст. инж. Строганов	Лущикер
	Г.И. П.	Лущикер
	Г.А. Конст.	Шадина
	Н. Кондр.	Лущикер
	И.И. Отд.	Красавин

1. Панели ПСВ+ПСЮ отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перегородки сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование 8 ± 50 мкм.

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПСВ		Стальной	Посев	Нашетов
Панель стеновая (ПСВ, ПС9, ПС10)		Р	4830	1:50
		Лист	Лист 2	1
		ЦНИИ СП Инженерно-строительный институт		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78		
	φ 12	Итого	φ 8	Трубы φ315х2	Итого		
ПС 12	1.0	1.0	1.4		40,6	42	43
ПС 13	1.0	1.0	1.4		20,3	21,7	22,7 (43)
ПС 14	1.0	1.0	1.4		1,4	1,4	2,4

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 КЖИ. ПС12	ПС 12	1
-01	ПС 13	2
-02	ПС 14	3

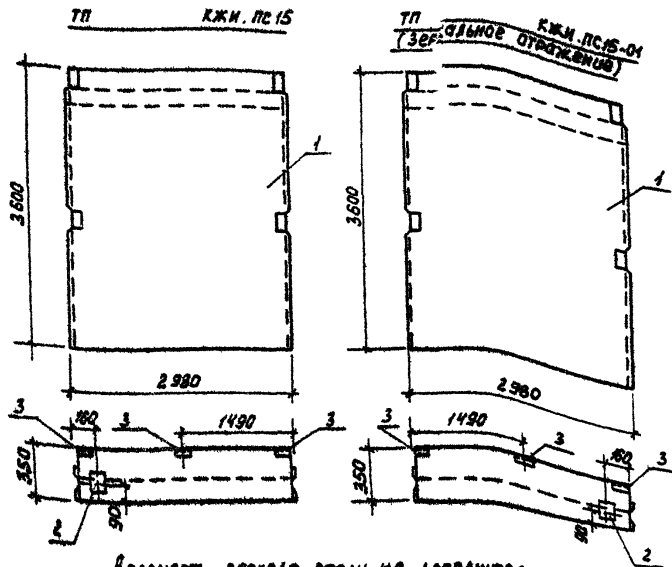
ПРИБЫТ

ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостной конструкции для водопроводных и канализационных сборочных единиц		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-38-Б1	1	
		2	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное ИИ12-3	1	
				Переменные данные для исполнения ТП902-3-38.85 КЖИ. ПС 12		
				Сборочные единицы		
		3	3.901-5	Сальник Дх 250 В=200	2	
				ТП902-3-38.85-КЖИ. ПС 12-01		
				Сборочные единицы		
		3	3.901-5	Сальник Дх 250 В=200	1	(2)

1. Панели ПС12-ПС14 отличаются от серийных полицией дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной волке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной волки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S=50 мкм.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к варианту с доочисткой.

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС12		Панель стеновая (ПС12, ПС13, ПС14)		Станья	Масса	Масштаб
				Р	4830	1:50
				Лист	Листов	
				ЦНИИОП		
				Инженерного Обслуживания		
				г. Москва.		



Ведомость расхода стали по дополнительным закладным изделиям по элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		Диаметр, мм	ГОСТ 103-76		Итого	
	Ф	ФУЭ		Л	Т		
ПС 15	1.2	1.0	2.2	2.4	1.4	3.8	6.0
ПС 16	1.2	1.0	2.2	2.4	1.4	3.8	6.0

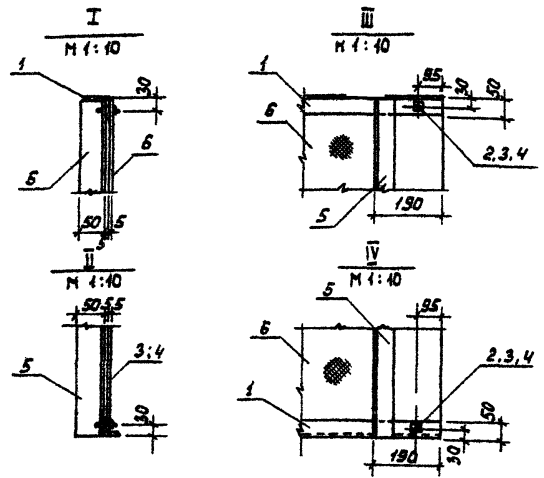
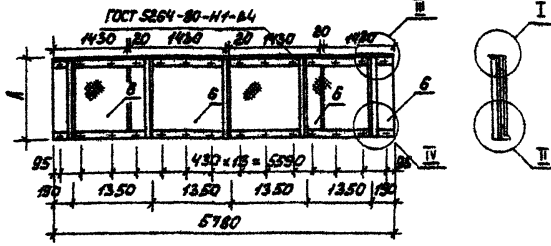
Обозначение	Марка
ТЛ902-3-38.85 кжн. ПС15	ПС 15
-01	ПС 16

Привязан	Провер.	Ложкер
	Ст. инж.	Стрелкин
	Г. И. П.	Ложкер
	Гл. конст.	Шапиро
	И. контр.	Ложкер
Инв. №	Нач. от.	Красавин

Формат зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			Сборочные единицы		
1		3.900-3	В61П. 4/82	1	Панель стеновая ПС-38-85
2		1.400-15.81.120-44		1	Изделие закладное МН12-3
3		1.400-15.81.540		3	Изделие закладное МН539

1. Панели ПС15, ПС16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование Б - 50 мкм.

ТЛ 902-3-38.85 кжн ПС15		СТАЛЬ / МОДЕЛЬ / МАСШТАБ	
Панель стеновая (ПС15, ПС16)		Р	4830 1:50
		Лист / Листов /	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

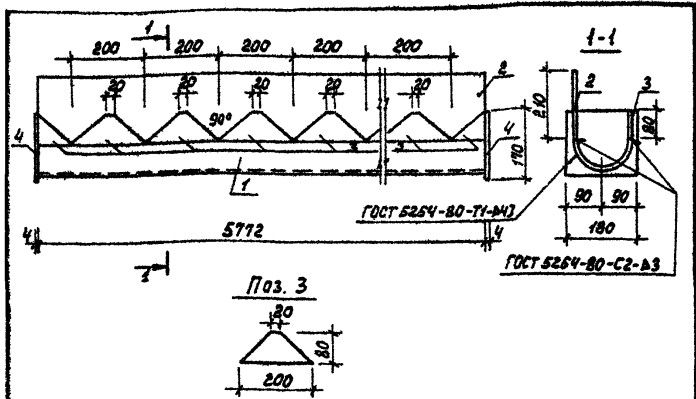


Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
ТП902-3-38.85 КЖИ. Щ 1	Щ 1	500	71,2
	Щ 2	2000	150,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Шайба 5-50x10x5 ГОСТ 9145-70 Тр. шайба 5-50x10x5 ГОСТ 9145-70	2	21,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		2		Болт М6x25,58 ГОСТ 11736-70	28	0,02 кг
Б4		3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	28	0,01 кг
Б4		4		Шайба 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	28	0,01 кг
				<u>Измененные данные для исполнения</u>		
				ТП902-3-38.85 КЖИ. Щ 1		
				<u>Детали</u>		
Б4		5		Б-50x50-3 ГОСТ 8509-72 Шайба 5-50x10x5 ГОСТ 9145-70	5	1,9 кг
Б4		6	ГОСТ 5.1494-72	Фанера ФСФ М30x495 S=5	4	4,25 кг
				ТП902-3-38.85 КЖИ. Щ 1-01		
				<u>Детали</u>		
Б4		5		Б-50x50-3 ГОСТ 8509-72 Шайба 5-50x10x5 ГОСТ 9145-70	5	3,5 кг
Б4		6	ГОСТ 5.1494-72	Фанера ФСФ М30x1995 S=5	4	17,72 кг

1. Крепление фанерных листов выполняется без натяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

ТР 902-3-38.85 КЖИ. Щ 1		Щит (Щ 1, Щ 2)		СТАИЯ НАСА МАСШТАБ	
				P	СМ. ТАБЛ. 1:50
				Лист 1 из 2 в 1	
				ИНН ПП НИЖНЕВОЛЖСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. ПОСКОВ	
ПРОВЕР. ДИЖКЕР		ДИЖКЕР			
СТ. ИНЖ. СТРОИ ГИИ		СТРОИ ГИИ			
Г И П		ДИЖКЕР			
Г А. КОНСТ		Ш ДИРО			
Н. КОНТР.		ДИЖКЕР			
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1	ТП 902-3-38.85	ЛТ1.1	1	33,3 кг
Б4	2		2	1	28,5 кг
	3		3	30	0,21 кг
Б4	4		4	2	0,96 кг

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ1

Лоток ЛТ1

СТАЛИН МАССА МАСШТАБ

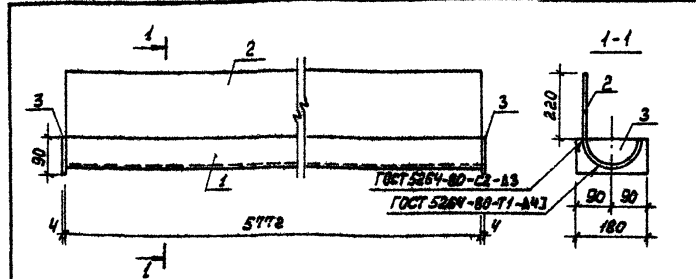
Р 70 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СТРОИКИН
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Г. А. КОНСТ. ШАЛЯИРО
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
Б4	1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ2.1	1	1	33,3 кг
Б4	2		2	1	29,8 кг
Б4	3		3	2	0,51 кг

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ2

Лоток ЛТ2

СТАЛИН МАССА МАСШТАБ

Р 642 1:10

Лист Листов 1

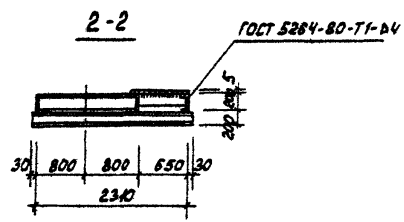
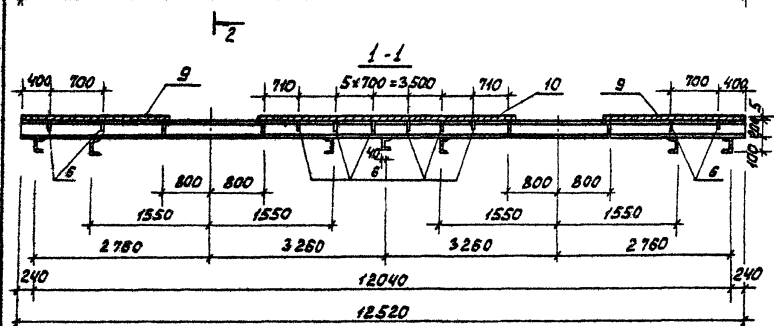
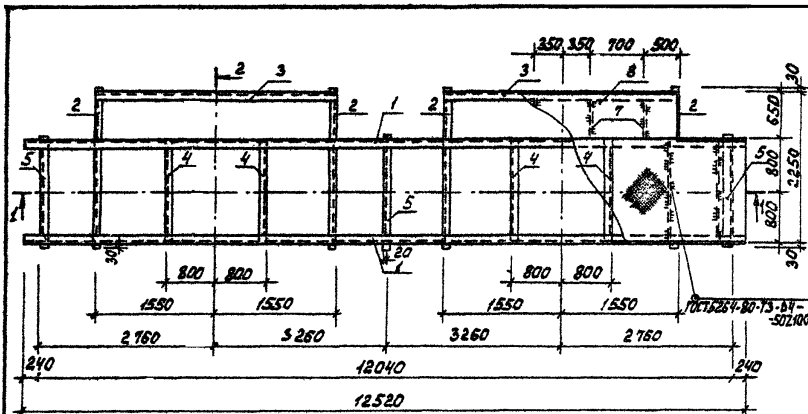
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-38.85 Л А В О М III

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СТРОИКИН
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Г. А. КОНСТ. ШАЛЯИРО
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

90516-83 II

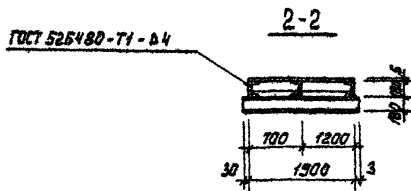
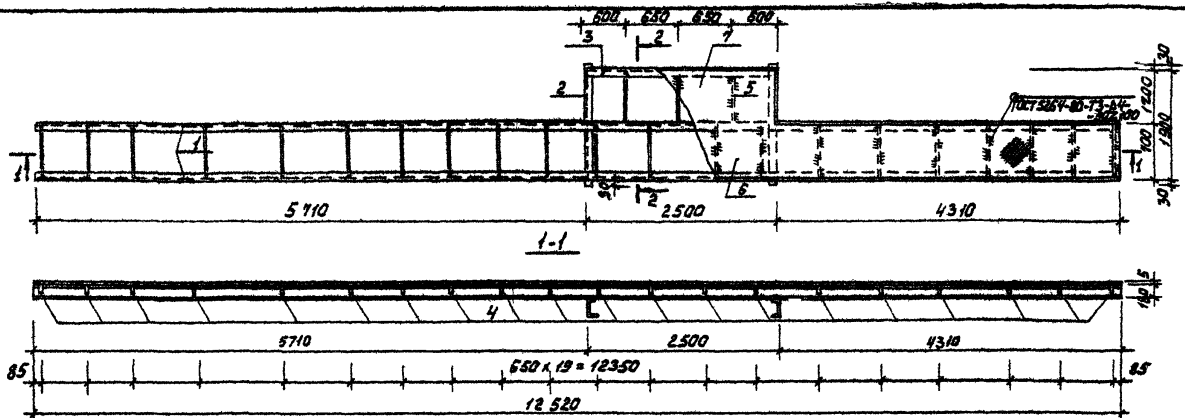


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
Детали						
		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП. 1	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-802 ВСТ-3 ПС-5-Т144-1-302-80	2	230,4 кг
		2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-230 ВСТ-3 ПС-5-Т144-1-302-80	4	42,5 кг
		3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-300 ВСТ-3 ПС-5-Т144-1-302-80	2	57,0 кг
		4		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-1688 ВСТ-3 ПС-5-Т144-1-302-80	4	28,2 кг
		5		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 2-1660 ВСТ-3 ПС-5-Т144-1-302-80	3	14,2 кг
		6		Полоса Б-2 6х100 ГОСТ 103-76 2-1538 ВСТ-3 КЛ-2 ГОСТ 380-21	10	7,5 кг
		7		Полоса Б-2 6х100 ГОСТ 103-76 2-644 ВСТ-3 КЛ-2 ГОСТ 380-21	8	4,5 кг
		8		Лист ст. 3 КЛ-2 10х1650х3000 2-3м ГОСТ 8558-79	2	85,5 кг
		9		Лист ст. 3 КЛ-2 10х1650х2270 2-3м ГОСТ 8558-79	2	150,8 кг
		10		Лист ст. 3 КЛ-2 10х1650х2060 2-3м ГОСТ 8558-79	1	336,0 кг

1. Сварку производить закрасками типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75* 30 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

Привязан		Провер	Линкер	СТ. ИЖ.	СТРОИМН	Г. И. П.	Линкер	ГЛ. КОНСТ.	Шапиро	Н. КОНТР.	Линкер	НАЧ. ОТД.	Красавин
Инв. №													

ТП 902-3-38.85		КЖИ. МП 1		
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП 1		СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	1824	1:50		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА				

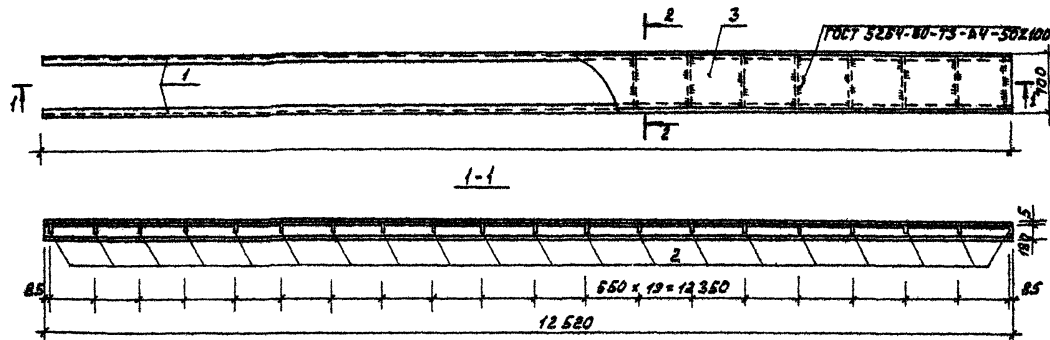


Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
1		ТП902-3-38.85 КЖИ.МП.1	Швеллер № ГOST 8240-78 2-2000	2	204,1 кг
2			Швеллер № ГOST 8240-78 2-1800	2	32 кг
3			Швеллер № ГOST 8240-78 2-2500	1	40,8 кг
4			Полоса Б-2 66150 ГOST 103-76-1108	20	4,3 кг
5			Полоса Б-2 66150 ГOST 103-76-1108	3	8,6 кг
6			Инструмент К-П-100-1200-2500 ГOST 8553-71	2	185,4 кг
7			Инструмент К-П-100-1200-2500 ГOST 8553-71	1	125,4 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 30 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

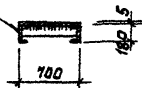
		ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП 2			
		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП 2		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р	1:2 Г 1:50
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ИННПОП	
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	ПРОЕК. ЛОЩКЕР	
	СТ.ИЖ. СТРОИГИИ	
	ГИП ЛОЩКЕР	
	ГЛАВ. КОНСТ. ШАНЦЕР	
	Н. КОНТР. ЛОЩКЕР	
И.Н.В. №	НАЧ. ОТД. КРАСЯВНИ	



ГОСТ 5264-80-Т1-Δ4

2-2



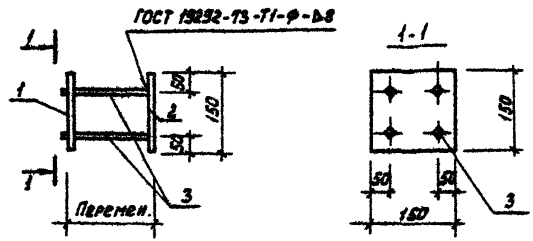
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
	1		ТП 902-3-38.85 КЖИ.МПЗ.1	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78 B=250 ВСТ.3 ПС-5-119(4)-1-3023-80	2	204,4 кг
	2			2 ПОЛОСА Б-2 В-160 ГОСТ 103-78 B=500 ВСТ.3 КЛБ ГОСТ 380-78	20	4,3 кг
	3			3 Листовые К.П. 10-100-620 ВСТ.3 КЛБ ГОСТ 380-78	2	105,4 кг

- Сборку производить электродоми типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 за 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

				ТП 902-3-38.85 КЖИ.МПЗ	
				Металлическая площадка МПЗ	
				СТАЛИН МАССА НАСМТАВ	
				Р	865 1:50
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРЩОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		
		СТ.ИЖ.	СТРОИКИН		
		Г.К.П.	ЛОУЦКЕР		
		Г.А.КОИТ	ШАДКРО		
		И.КОИТ.	ЛОУЦКЕР		
Инд. №		ИЗЧ.ОТД.	КРАСАВИН	2045	

20516-03 14

ФОРМАТ А3



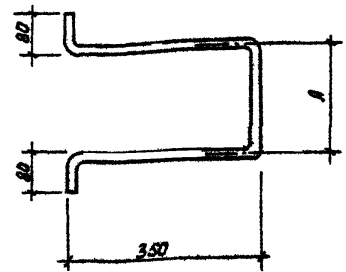
Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
БЧ	1	ТП 902-3-38.85 КЖ.ММ.1	Панель 5-2 по ГОСТ 13032-73-71-Ф-В8	1	1,77 кг
БЧ	2		Панель 5-2 по ГОСТ 13032-73-71-Ф-В8	1	1,77 кг
БЧ	3		Ф12 по ГОСТ 5781-82	4	0,15 кг

1. В пластине поз.1 отверстия раззенковать.
2. Штыри поз.3 приварить к поз.1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.
3. Покрытие - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

ПРИВЯЗКА			
Инд. №			

		ТП 902-3-38.85 КЖ.ММ1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ1	
		СТАЛИЯ	МАССА
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Р	4.14
С.Т.И.Ж.	СТРОИГИН	Лист	Листов 1
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
Г.А.КОСТ.	ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н.КОТЛ.	ЛОУЦКЕР	г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-38.85 ЯЗЫКОМ И

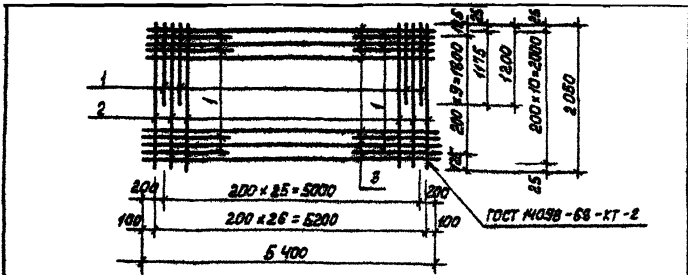


Обозначение	Марка	Размер, мм.		Масса, кг.
		1	2	
ТП 902-3-38.85 КЖ.МС2	МС2	310	1170	2,9
	-01	МС3	1710	6,3

Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75
за 3 раза по грунтовке ХС-010
за 2 раза.

ПРИВЯЗКА			
Инд. №			

		ТП 902-3-38.85 КЖ.МС2	
		ИЗДЕЛИЕ СВЕДЕНИТЕЛЬНОЕ (МС2, МС3)	
		Р	СМ. ТАВА.
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА.	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Ф 20А1 ГОСТ 5781-82	
С.Т.И.Ж.	СТРОИГИН		
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР		
Г.А.КОСТ.	ШАПИРО		
Н.КОТЛ.	ЛОУЦКЕР		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-3-38.85 КЖИ.СЗ.1	Ф8АIII ГОСТ 5781-82 R=1820	48	0,47 кг
Б4	2		2	Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=2050	27	0,46 кг
Б4	3		3	Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=5400	11	1,2 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-38.85 КЖИ.СЗ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СЗ

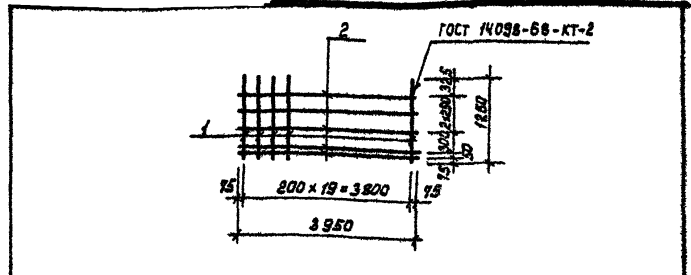
СТАНАН	МАССА	НАСЧИТАЕ
Р	4,72	1:50

Лист / Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ №4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
С.Т.ИЖ. СТРОИКИН
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
С.А.КОСТ. ШАПИРО
И.КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-3-38.85 ЛАБОМ II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-3-38.85 КЖИ.СЧ.1	Ф12АIII ГОСТ 5781-82 R=1250	20	1,11 кг
Б4	2		2	Ф8АII ГОСТ 5781-82 R=3950	5	0,88 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-38.85 КЖИ.СЧ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СЧ

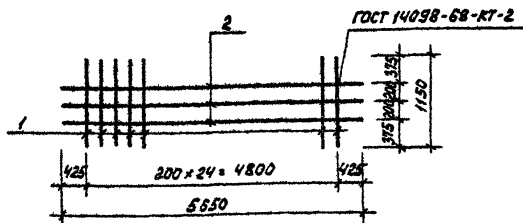
СТАНАН	МАССА	НАСЧИТАЕ
Р	26,6	1:50

Лист / Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
С.Т.ИЖ. СТРОИКИН
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
С.А.КОСТ. ШАПИРО
И.КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

28516-03 18

ФОРМАТ №4

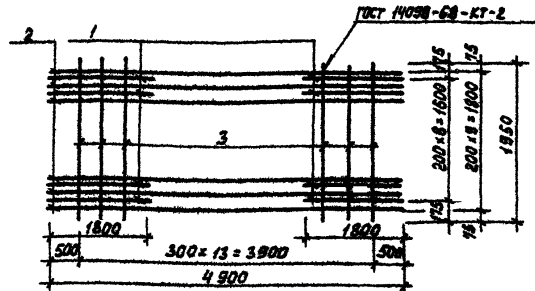


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТП 902-3-30.85 КЖИ.С5.1	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 L=1150	25	0,709 кг
Б4	2	2	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 L=5650	3	3,48 кг

Привязан	
Ивв. №	

ТП 902-3-38.85 КЖИ.С5			
Сетка арматурная С5		Станд. масса	Масштаб
		Р 28,2	1:50
		Лист 1 Листов 1	
		ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Провер.	Лощекер		
Ст. инж.	Стромгин		
Г.И.П.	Лощекер		
Гл. конст.	Шапиро		
И. контр.	Лощекер		
Нач. отд.	Красавин		

ФОРМАТ А4



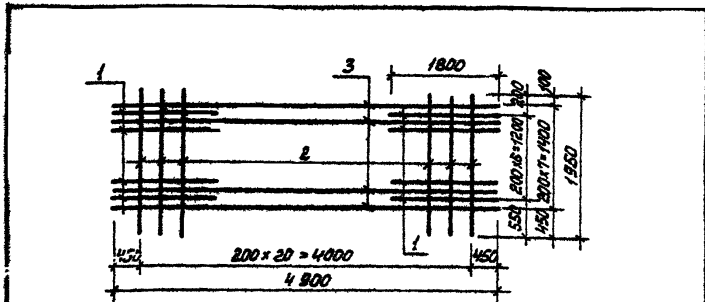
Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТП 902-3-30.85 КЖИ.СВ.1	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 L=1800	18	1,15 кг
Б4	2	2	φ6 АI ГОСТ 5781-82 L=4900	10	1,09 кг
Б4	3	3	φ6 АI ГОСТ 5781-82 L=1850	14	0,43 кг

Привязан	
Ивв. №	

ТП 902-3-38.85 КЖИ.С6			
Сетка арматурная С6		Станд. масса	Масштаб
		Р 37,62	1:50
		Лист 1 Листов 1	
		ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Провер.	Лощекер		
Ст. инж.	Стромгин		
Г.И.П.	Лощекер		
Гл. конст.	Шапиро		
И. контр.	Лощекер		
Нач. отд.	Красавин		

20516-83 19 ФОРМАТ А4



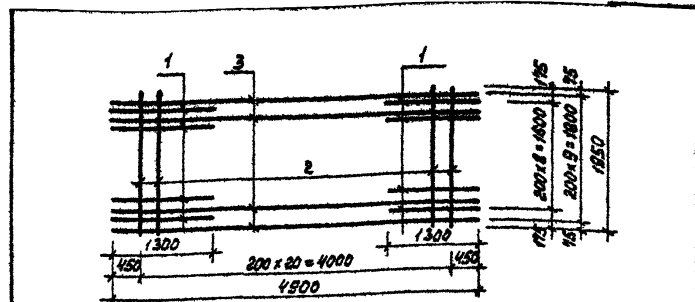
Формат ЗОНА Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
В4 1	ТП 902-3-38.85 КЖИ.С7.1	φ 12 А II ГОСТ 5781-82 L=1800	14	1,15 кг
В4 2	2	φ 12 А II ГОСТ 5781-82 L=1950	21	1,73 кг
В4 3	3	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=4900	8	1,09 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-38.85		КЖИ.С7	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7		СТАДИИ МАССА МАСШТАБ	
		Р	61,2 1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОЩКЕР
 СТ. ИНЖ. СТРОИГМИ
 Г. И. П. ЛОЩКЕР
 Г. И. КОНСТ. ШАЛИРО
 Н. КОНТР. ЛОЩКЕР
 НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4



Формат ЗОНА Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
В4 1	ТП 902-3-38.85 КЖИ.С8.1	φ 12 А II ГОСТ 5781-82 L=1300	18	1,5 кг
В4 2	2	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=1950	21	0,43 кг
В4 3	3	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=4900	10	1,09 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-38.85		КЖИ.С8	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8		СТАДИИ МАССА МАСШТАБ	
		Р	46,9 1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. ЛОЩКЕР
 СТ. ИНЖ. СТРОИГМИ
 Г. И. П. ЛОЩКЕР
 Г. И. КОНСТ. ШАЛИРО
 Н. КОНТР. ЛОЩКЕР
 НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ЦНИИ ОП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

20516-03 (20) ФОРМАТ А4

Типовой проект 902-3-38.85 Я 660М III

ИНВ. № ТАБЛ. ПОСЛ. ПЕР. И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №