

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул

Сдано в печать 17 ода

Заказ № *3139* Тираж *57* экз.

№ п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, $t = -20^{\circ}\text{C}$	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, $t = -30^{\circ}\text{C}$	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, $t = -20^{\circ}\text{C}$	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, $t = -30^{\circ}\text{C}$	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	20	

А.Л. П.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ К ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Провед.	Дужак	Д.П.
Техник	Владимирская	В.В.
Инжен.	Сытник	С.И.
Рук. гр.	Дужак	Д.П.
ГУП	Козлов	К.В.
нач. таб.	Бабченко	Б.В.

ТП 901-5-44.87 ВМ

Содержание
альбома

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	-	0,09	
5	Ø8		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,008	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, м	093004	168	-	2,41	
12	Ø8		168	-	0,40	
13	Ø10		168	-	1,11	
14	Ø14		168	-	0,37	
15	Ø16		168	-	0,53	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного					
18	качества, м		168	-	2,50	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, м	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-44.87

КЖ ВМ1

Проект. Дужак
Техник Владимирская
Инженер Святник
рук. гр. Дужак
ГУП Козлов
Науч. ата Бобченко

ВМ по рабочим чертежам оснадного комплекта марки КЖ монолитные конструкции для детр. р-на t = -20°

Стадия	Лист	Листов
р	1	3

Киевский
Промстройпроект

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ К ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

АЛ VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	-	2,86	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,04	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,46	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса Я-I, т		168	-	3,54	
21	То же, к стали класса					
22	C 38/23, т		168	-	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам Я-I, C 38/23, т		168	-	3,90	

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

Привязан

Ив. №

ТП 901-5-44.87

КЖ ВМ1

Лист
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573 112	168	-	16,79	
3	Цнертные материалы					
4	Гравий, м ³	571 120	113	-	37,52	
5	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	28,14	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖС ВМ1

Лист

3

А.А. VI

Местроки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,10	
5	Ø6		168	-	0,07	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,01	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,51	
12	Ø8		168	-	0,43	
13	Ø10		168	-	1,13	
14	Ø14		168	-	0,37	
15	Ø16		168	-	0,58	
16	Утого сортowego					
17	проката обыкновенного					
18	качества, т		168	-	2,61	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Повязан

Инв. №

ТЛ 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Пробер. Дуэжак
 Техник Владыцкая
 Инжен. Сытник
 Рук. гр. Дуэжак
 ГУП Козлов
 Начальн. Бабченко

ВМ по рабочим чертежам основного камня монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский
Промстройпроект

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	-	2,97	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,11	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,50	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-1, т		168	-	3,69	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	-	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-1, С 38/23, т		168	-	4,05	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

Лист

ТП 901-5-44.87

КЖС ВМ1

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	M400, т	573112	168	-	18,15	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м ³	571120	113	-	40,56	
5	Песок естественный, м ³	571140	113	-	30,42	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Л. VI

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТТ 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортавой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	Ø6		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,008	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,53	
12	Ø8		168	-	0,51	
13	Ø10		168	-	0,80	
14	Ø12		168	-	0,25	
15	Ø14		168	-	0,53	
16	Ø16		168	-	0,07	
17	Ø18		168	-	0,37	
18	Итого сортавого проката					
19	та обыкновенного ка-					
20	чества, т		168	-	2,62	

ЛЛ. VI

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87

КЖ ВМ1

Провер. Дужак Д.тр
 Техник Владимирская В.ч.
 Инженер Святник Р.инж
 Рук. гр. Дужак Д.тр
 ГУП Козлов В.инж
 Нач. отд. Бабченко В.инж

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t = 20°C

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>II</u> Сталь сортовая					
2	конструкционная, т	095 100				
3		095 200				
4		092 500	168	-	0,15	
5	<u>III</u> Прокат листовой					
6	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
7	<u>IV</u> Трубы стальные, т	138 300				
8		138 500	168	-	0,09	
9	Итого стали в кату-					
10	ральной массе, т		168	-	2,98	
11	в том числе по укруп-					
12	ненному сортаменту:					
13	Сталь крупносортовая, т	095 100	168	-	0,08	
14	Сталь среднесортовая, т	095 200	168	-	0,01	
15	Сталь мелкосортовая, т	093 300	168	-	2,05	
16	Катанка, т	093 400	168	-	0,57	
17	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
18	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
19	Трубы стальные, т	138 300				
20		138 500	168	-	0,09	
21	Итого стали, приведенной					
22	к стали класса А-1, т		168	-	3,71	
23	То же, к стали класса					
24	С 38/23, т		168	-	0,36	

ИНВ. № ПОДА.

ПОДАПИСЬ И ДАТА

ВЗЛЖ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87

КЖР ВМ-1

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего стали, приведенной					
2	к классам А-I, С38/23, т		168	-	407	
3	Портландцемент					
4	М400, т	573 112	168	-	17,18	
5	Инертные материалы					
6	Гравий, м ³	571 120	113	-	38,4	
7	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	28,8	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист	3
------	---

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	конструкционная, т	095 100				
2		095 200				
3		092 500	168	-	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138 300				
7		138 500	168	-	0,09	
8	Итого стали в натураль-					
9	ной массе, т		168	-	3,11	
10	в том числе по укрупнен-					
11	ному сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,14	
15	Катанка, т	093 400	168	-	0,61	
16	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
18	Трубы стальные, т	138 300				
19		138 500	168	-	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса ЯТ, т		168	-	3,89	
22	То же, к стали класса					
23	С 38/23, т		168	-	0,36	
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист

2

А.А.И

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего стали, приведенной					
2	к классам А.Т, С38/23, т		188	-	4,25	
3	Портландцемент					
4	М 400, т	573 112	168	-	18,51	
5	Щертовые материалы					
6	Гравий, м ³	571 120	113	-	41,36	
7	Песок естественный, м ³	571 140	113	-	31,02	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛЖ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖР ВМА

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	0,330	-	
5	Ø 6		168	0,070	-	
6	Ø 8		168	0,205	-	
7	Ø 10		168	0,042	-	
8	Ø 14		168	0,013	-	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, м	093 004	168	2,801	-	
11	Ø 8		168	0,252	-	
12	Ø 10		168	0,044	-	
13	Ø 14		168	0,108	-	
14	Ø 16		168	0,192	-	
15	Ø 20		188	0,550	-	
16	Ø 22		168	0,358	-	
17	Ø 25		168	0,494	-	
18	Ø 28		168	0,603	-	
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, м		168	2,931	-	

А.А. VI

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Провед. Дужак Ю.П.

Техник Владимирский В.И.

Инжен. Святник В.И.

Рук.гр. Дужак Ю.П.

Г.И.Т. Козлов В.И.

Нач.отд. Бабченко В.И.

ТЛ 901-5-4487 КЖ ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	<u>II. Прокат листовой</u>					
2	<u>рядовой, т</u>	097 100	168	1,170	-	
3						
4	<u>Итого стали в натураль-</u>					
5	<u>ной массе, т</u>		168	4,104	-	
6	<u>в том числе по укрупнен-</u>					
7	<u>ному сортаменту:</u>					
8	<u>Сталь крупносортная, т</u>	093 100	168	1,10	-	
9	<u>Сталь среднесортная, т</u>	093 200	168	2,006	-	
10	<u>Сталь мелкосортная, т</u>	093 300	168	0,405	-	
11	<u>Катанка, т</u>	093 400	168	0,527	-	
12	<u>Сталь толстолистовая, т</u>	097 100	168	0,007	-	
13						
14	<u>III. Метизы</u>	120 000	168	0,005	-	
15	<u>Итого стали, приведенной</u>					
16	<u>к стали класса А-I, т</u>		168	3,310	-	
17	<u>То же, к стали класса</u>					
18	<u>С38/23, т</u>		168	1,170	-	
19	<u>Всего стали, приведенной</u>					
20	<u>к классам А-I, С38/23, т</u>		168	4,48	-	
21	<u>Портландцемент, М400, т</u>	573 112	168	8,55	-	
22	<u>Инертные материалы</u>					
23	<u>Гравий, м³</u>	571 120	113	19,008	-	
24	<u>Песок естественный, м³</u>	571 140	113	14,256	-	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ2

Лист
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,354	—	
5	Ø 6		168	0,048	—	
6	Ø 8		168	0,245	—	
7	Ø 10		168	0,042	—	
8	Ø 16		168	0,019	—	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	3,129	—	
11	Ø 8		168	0,252	—	
12	Ø 10		168	0,044	—	
13	Ø 14		168	0,108	—	
14	Ø 16		168	0,192	—	
15	Ø 20		168	0,664	—	
16	Ø 22		168	0,461	—	
17	Ø 25		168	0,621	—	
18	Ø 28		168	0,787	—	
19	Итого сортowego проката					
20	обыкновенного качества		168	3,483	—	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-4487 КЖ ВМ2

Техник Владимирская В.И.
Провер. Дужак В.И.
Инженер Сытник Г.И.
Рук. гр. Дужак В.И.
Г.И.П. Козлов В.И.
Нач. отд. Бабченко В.И.

ВМ по рабочим черте-
жам основного комплек-
та марки КЖ
Сборные конструкции
для III ветр р-на

Стадия Лист Листов
р 1 2

Киевский
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	II. Прокат сортовой					
2	рядовой, т	097 100	168	1,170	-	
3	Итого стали в нату-					
4	ральной массе, т		168	4,653	-	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093 100	168	1,10	-	
8	Сталь среднесортная, т	093 200	168	2,533	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,405	-	
10	Катанка, т	093 400	168	0,545	-	
11	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,070	-	
12						
13	III. Метизы	120 000	168	0,005	-	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса А-I, т		168	4,877	-	
16	То же, к стали класса					
17	С38/23, т		168	1,170	-	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам А-I, С38/23, т		168	6,047	-	
20	Портландцемент					
21	М 500, т	573 112	168	9,148	-	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м ³	571 120	113	19,008	-	
24	Песок естественный, м ³	571 140	113	14,256	-	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ к ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

Лист

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ2

2

Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сталь сортовая					
2	конструкционная, прокат					
3	листовой, т		168	-	0,427	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,037	
8	Сталь мелкосортная, т	093 300				
9		095 300	168	-	0,024	
10	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,001	
11	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	-	0,206	
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	-	0,10	
13	II. Продукция лесозаготови-					
14	тельной и лесопильно-дере-					
15	вообрабатывающей промыш-					
16	ленности	530 000				
17	Пиломатериалы качест-					
18	венные (необрезные), м ³	533 100	113	-	12,10	
19	Расход пиломатериалов					
20	в круглом лесе, м ³		113	-	19,83	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

717 901-5-44.87 ЯР ВМ

Пробер Дуэжак *Дуэжак*
 Техник Владимирская *Владимирская*
 Инжен. Сытник *Сытник*
 Рук. гр. Дуэжак *Дуэжак*
 ГУП Козлов *Козлов*
 Нач. от. Бабченко *Бабченко*

ВМ по рабочим черте-
 жам основного
 комплекта марки ЯР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский
 Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	III. Портландцемент					
2	M 300, т	573 151	168	—	1,902	
3	M 400, т	573 112	168	—	2,549	
4	Инертные материалы					
5	Гравий, м ³	571 120	113	—	15,332	
6	Песок естественный, м ³	571 140	113	—	12,288	
7	Ясфальтобетон, т	571 821	168	—	0,44	
8	Гвозди строительные, кг	127 100	116	—	67,88	
9	Гидроизол, м ²	577 434	055	—	144,25	
10	Грунтовка битумная, т	231 201	168	—	0,06	
11	Краски водоэмульсионные, кг	231 600	116	—	21,39	
12	Краски масляные, кг	231 703	116	—	327,43	
13	Мастика битумная, т	577 521	168	—	0,85	
14	Олифа, кг	231 830	116	—	20,46	
15	Растворитель, кг	231 912	116	—	9,53	
16	Электроды, кг	127 001	116	—	61,06	
17	Эмаль, кг	231 201	116	—	14,29	
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-4487 АР ВМ

Лист

2

КФ 5599 - 06 22

ГШ УИИИ № 1288 т. 250 км. 5.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Трубы стальные сварные, м	137000	006	2,5	—	2,5
2	диаметром до 114мм т	137000	168	0,001	—	0,01
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	90,5	—	90,5
4	диаметром свыше 114мм т	138000	168		—	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87

- НВ.ВМ

Нач. отд. Волошин
Н.контр. Глузман
ГУП Волошин
Рук. бр. Трахтенберг
Провер. Трахтенберг
Разраб. Зингер

ВМ порабочим чертежам
основного комплекта
марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстроя СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

№ строки	Наименование материала в единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Прокат черныи металлов					
2	Сортовой прокат обькно-					
3	венного качества (по профилям)					
4	Швеллер 60x50x3, м	092.500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40x40x4, м	0932.00	168		0,035	0,035
7	Полоса 40x4, м	093.300	168		0,065	0,065
8	Круг 12, м	093300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) м					
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту:					
14	Балки и швеллеры, м	092.500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортовая, м	093.200	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортовая, м	093.300	168		0,075	0,075
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водогазопро-					
19	водная 15, км	138.500	008		0,045	0,045
20	м	138.500	168		0,058	0,058

ГИИ УИИТ жик 12.88 тт-250 рнжс.

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

ИВМ. ИВМ. №
ИВМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Ив. №			
Нач. отд.	Терезов	ИИИ	
Н. контр.	Гузберг	ИИИ	
ГП	Валюшин	ИИИ	
Гл. спец.	Гузберг	ИИИ	
Рук. гр.	Рудницкий	ИИИ	
Инжен.	Литвинова	ИИИ	
Провер.	Гузберг	ИИИ	

Привязка

ТЛ 901-5-44.87 -ЭЛ.ВМ

ВМ поработим чертежкми
основного комплекта
марки ЭЛ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гострой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев