

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903 - 1 - 24В.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДК-16-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЁГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5164 Тираж 670 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-246.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЁГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

Проектным институтом N2

Главный инженер института

Главный инженер проекта



УТВЕРЖДЕН:

Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

Илюхин В.П.

Любавин О.Г.

СОДЕРЖАНИЕ

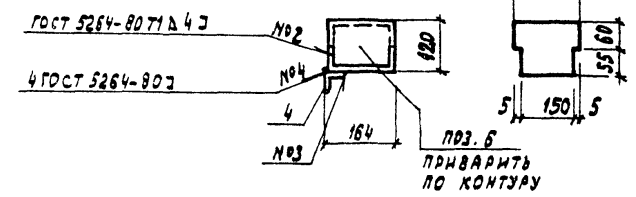
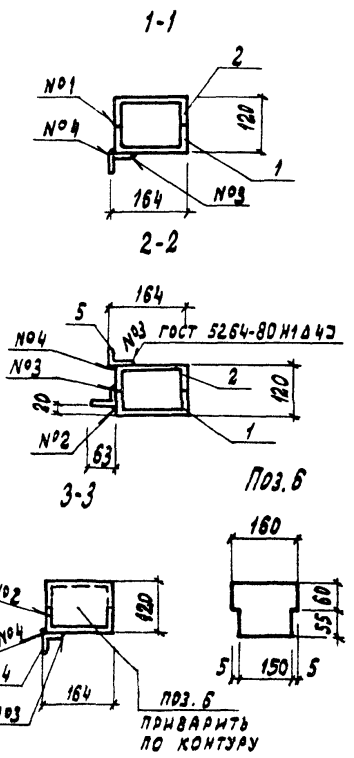
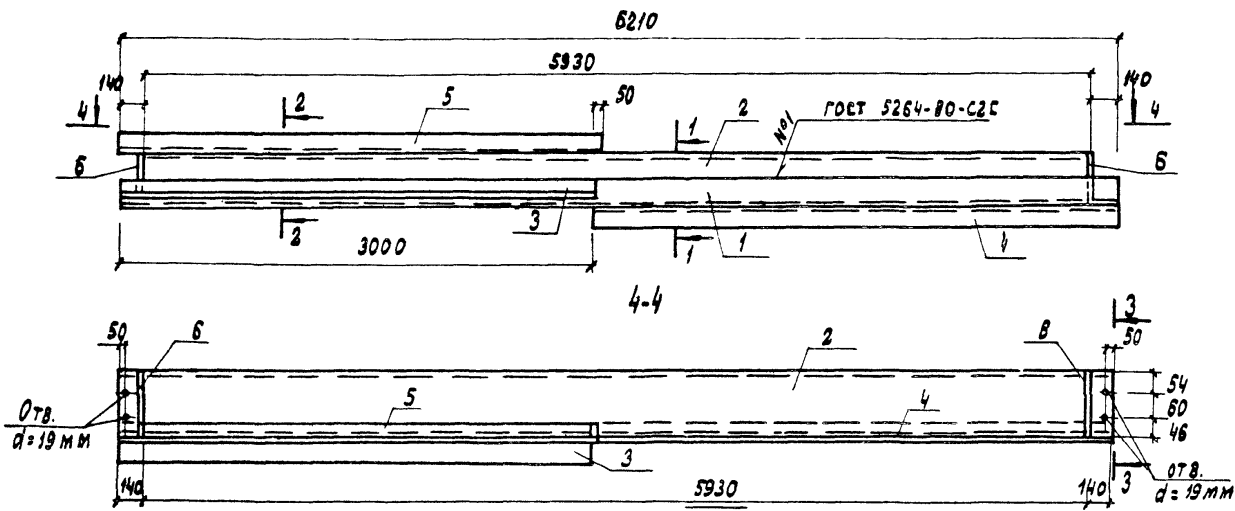
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 903-1-246.87 КМ. И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
ТП 903-1-246.87 КМ. И 1.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-30; РН-6-38; РН-6-38; РН-6-10; РН-8-30; РН-8-38)	4
ТП 903-1-246.87 КМ. И 1.0 СБ	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-30; РН-6-38; РН-6-38; РН-6-10; РН-8-30; РН-8-38) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРГЕЖ	5
ТП 903-1-246.87 КМ. И 2.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-10	6
ТП 903-1-246.87 КМ. И 3.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-6-32	7
ТП 903-1-246.87 КМ. И 4.0	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ Д 70	8
ТП 903-1-246.87 КМ. И 5.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ 1 ПТС 159 1000 110 С07-16	8
ТП 903-1-246.87 КМ. И 6.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 539 1000 110 С07-1; 1 ПТС 581 1000 110 С07-2)	9
ТП 903-1-246.87 КМ. И 7.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 718 1000 110 С07-3; 1 ПТС 718 1000 110 С07-4; 1 ПТС 718 1000 110 С07-5; 1 ПТС 718 1000 110 С07-6)	10
ТП 903-1-246.87 КМ. И 8.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 718 1000 130 С07-7; 1 ПТС 539 1000 130 С07-8)	11
ТП 903-1-246.87 КМ. И 9.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 718 1000 110 С07-9; 1 ПТС 718 1000 110 С07-10; 1 ПТС 718 1000 110 С07-11; 1 ПТС 718 1000 110 С07-12; 1 ПТС 718 1000 110 С07-13)	12
ТП 903-1-246.87 КМ. И 10	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 718 1000 130 С07-14; 1 ПТС 718 1000 130 С07-15)	13
ТП 903-1-246.87 КМ. И 11.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 718 1000 130 С07-17; 1 ПТС 718 1000 130 С07-18)	14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 903-1-246.87 КМ. И 12.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1 ПТС 718 1000 130 С07-9; 1 ПТС 718 1000 130 С07-20)	15
ТП 903-1-246.87 КМ. И 13.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФББ-46а; ФББ-47а; ФББ-48а)	16
ТП 903-1-246.87 КМ. И 14.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФББ-12а; ФББ-29а)	16
ТП 903-1-246.87 КМ. И 15.0	ЛОТОК ЛУ10-8-1	17
ТП 903-1-246.87 КМ. И 16.0	ЛОТОК Л10-3-1	17
ТП 903-1-246.87 КМ. И 17.0	ЛОТОК Л10г-3-1	18
ТП 903-1-246.87 КМ. И 18.0	ЛОТОК Л29г-3-1	18
ТП 903-1-246.87 КМ. И 19.0	ЛОТОК Л15-5-1	19
ТП 903-1-246.87 КМ. И 20.0	ЛОТОК Л4-8-1	19
ТП 903-1-246.87 КМ. И 21.0	ПЕРЕМОЧКА (3 ПБ 21-8а; 5 ПБ 21-27а)	20
ТП 903-1-246.87 КМ. И 22.0	ОПОРА ОП1	20
ТП 903-1-246.87 КМ. И 23.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	21
ТП 903-1-246.87 КМ. И 24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	21
ТП 903-1-246.87 КМ. И 25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	22
ТП 903-1-246.87 КМ. И 26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	22
ТП 903-1-246.87 КМ. И 27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	23
ТП 903-1-246.87 КМ. И 28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2, КР3)	23
ТП 903-1-246.87 КМ. И 29.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	24
ТП 903-1-246.87 КМ. И 30.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	24
ТП 903-1-246.87 КМ. И 31.0	РЕШЕТКА Р1а	25
ТП 903-1-246.87 КМ. И 32.0	РЕШЕТКА Р1	25
ТП 903-1-246.87 КМ. И 33.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	26
ТП 903-1-246.87 КМ. И 34.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	26
ТП 903-1-246.87 КМ. И 35.0	ЩИТ (Щ1; Щ3; Щ4)	27
ТП 903-1-246.87 КМ. И 36.0	ЩИТ Щ2	28
ТП 903-1-246.87 КМ. И 37.0	ЩИТ Щ5	28

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН					- КЖ. И. 1.0		ПРИМЕР.
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
			1.432.2-17.2 ЛЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
			ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
				ИЗМЕРИ ГЛУБИНЕ ГОСТ 8278-75								
64	1		1.432.2-17.2 РН. 21-02	Гн. С160x80x5 В=5960	1	1	1					70,9 кг
64	2		1.432.2-17.2 РН. 22-02	Гн. С160x80x5 В=5680	1	1	1					67,6 кг
64	3		1.432.2-17.2 РН. 21	Гн. С160x60x4 В=5960				1				49,6 кг
64	4		1.432.2-17.2 РН. 22	Гн. С160x60x4 В=5680				1				47,2 кг
64	5		1.432.2-17.2 РН. 21-05	Гн. С160x80x5 В=6210					1	1		73,9 кг
64	6		1.432.2-17.2 РН. 22-05	Гн. С160x80x5 В=5930					1	1		70,6 кг
				УГОЛОК 653x40x4 ГОСТ 8510-72 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79								
64	7		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=1740	1	1						5,54 кг
64	8		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=3070			1			1		9,8 кг
64	9		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=900				1				2,86 кг
64	10		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=1520					1			4,82 кг
				УГОЛОК 645x4 ГОСТ 8509-72 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79								
64	11		1.432.2-17.2 РН. 24	В=3480	1							9,5 кг
64	12		1.432.2-17.2 РН. 24	В=750		1						2,04 кг
64	13		1.432.2-17.2 РН. 24	В=500			1					1,37 кг
64	14		1.432.2-17.2 РН. 24	В=430				1				1,17 кг
64	15		1.432.2-17.2 РН. 24	В=740	1							2,02 кг
64	16		1.432.2-17.2 РН. 24	В=3470		1						9,5 кг
64	17		1.432.2-17.2 РН. 24	В=2390			1					6,5 кг
64	18		1.432.2-17.2 РН. 24	В=4630				1				12,6 кг
64	19		1.432.2-17.2 РН. 25	В=1840	1	1						5,05 кг
64	20		1.432.2-17.2 РН. 25	В=3170			1			1		8,7 кг
64	21		1.432.2-17.2 РН. 25	В=1000				1				2,73 кг
64	22		1.432.2-17.2 РН. 24	В=1250					1			3,43 кг
64	23		1.432.2-17.2 РН. 24	В=1370						1		3,56 кг
64	24		1.432.2-17.2 РН. 24	В=3440					1			9,5 кг
64	25		1.432.2-17.2 РН. 24	В=1830						1		4,96 кг
64	26		1.432.2-17.2 РН. 25	В=1620				1				4,43 кг
64	27		1.432.2-17.2 РН. 26-01	Лист БХ115 ГОСТ 19903-74 В=160 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79	2	2	2	2	2			0,8 кг
64	28		1.432.2-17.2 РН. 26	Лист БХ115 ГОСТ 19903-74 В=160 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79					2			0,6 кг

22193-06 5

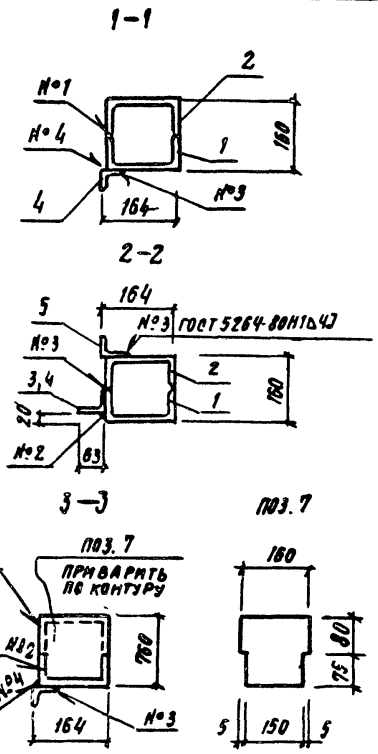
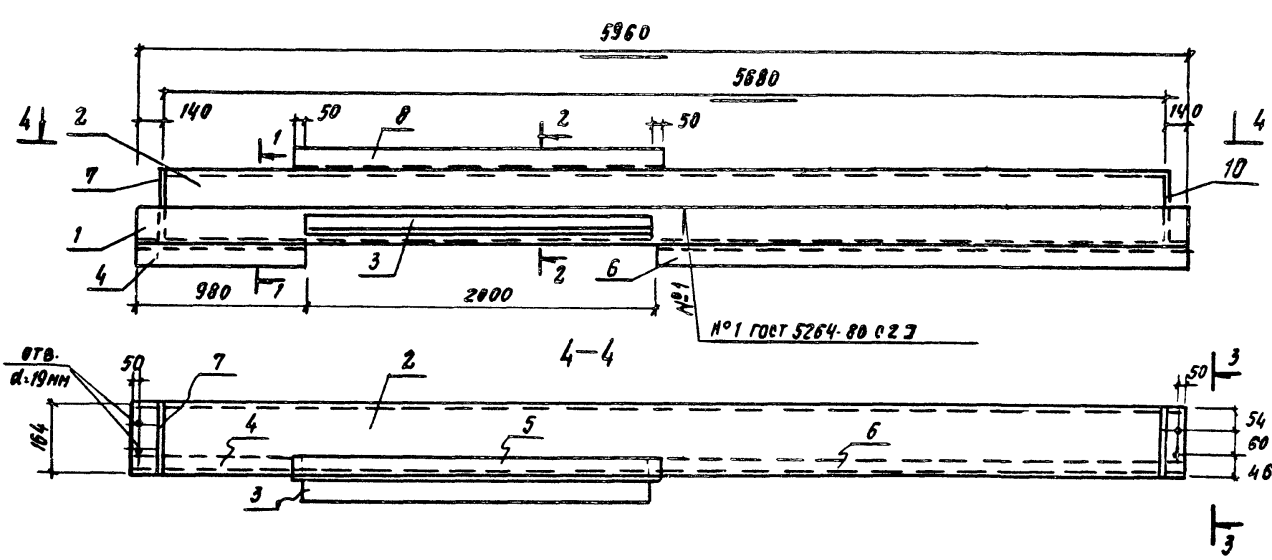
ПРИВЯЗАН		ИМ. ОД. БУРЯИН	ИМ. ИСП. КОНЕВА	ИМ. КОНСТ. КОНЕВА	ИМ. ИМ. ПОЛЯКОВА	ИМ. ИСП. ДУСТОВАЯ	ИМ. ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА	ТП 903-1-246.87 КЖ.И.1.0	Листов	Листов	Листов
								НРАДОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3 ^а , РН-6-3 ^б РН-6-3 ^в , РН-6-1 ^а РН-8-3 ^а , РН-8-3 ^б)	Р		
ИМ. №:									ПРОЕКТИМ ИНЖЕНЕРИИ		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Дименч
			1.432.2-17.2 ПЗ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЛЕРЫ ГИУТЬЕ ГОСТ 8278-75		
Б4	1	1.432.2-17.2 РН. 21-03	Гн.С 160x60x4	ℓ=6210	1	51,7 кг
Б4	2	1.432.2-17.2 РН. 22-03	Гн.С 160x60x4	ℓ=5930	1	49,3 кг
Б4	3	1.432.2-17.2 РН. 23-01	УГОЛК 583x40x4	ГОСТ 8510-77 Ст.3 кл2 ГОСТ 535-79	ℓ=3000	1 9,51 кг
			УГОЛК 545x4	ГОСТ 8509-72 Ст.3 кл2 ГОСТ 535-79	ℓ=3000	1 8,19 кг
Б4	4	1.432.2-17.2 РН. 24		ℓ=3000	1	8,19 кг
Б4	5	1.432.2-17.2 РН. 25		ℓ=3050	1	8,35 кг
Б4	6	1.432.2-17.2 РН. 26	Лист 54x115	ГОСТ 19903-74 Ст.3 кл2 ГОСТ 14637-79	ℓ=160	2 0,58 кг

НАЧ. ОТД.	БУРЯКИН	Л/П
Н. КОНТР.	КОНЕВА	Л/П
ГЛ. КОНО.	КОНЕВА	Л/П
РУК. ГР.	ПЛЕШКОВА	Л/П
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА	Л/П
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	Л/П
ПРОВЕР.	ПОВАЛОВА	Л/П

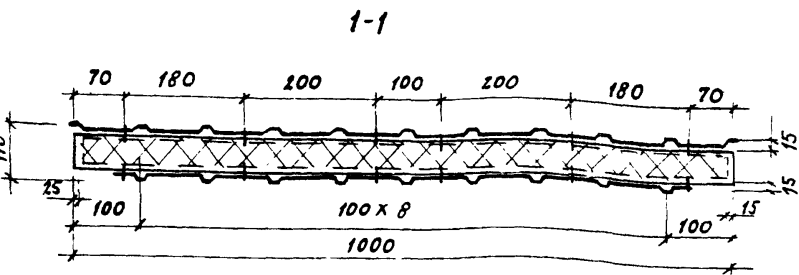
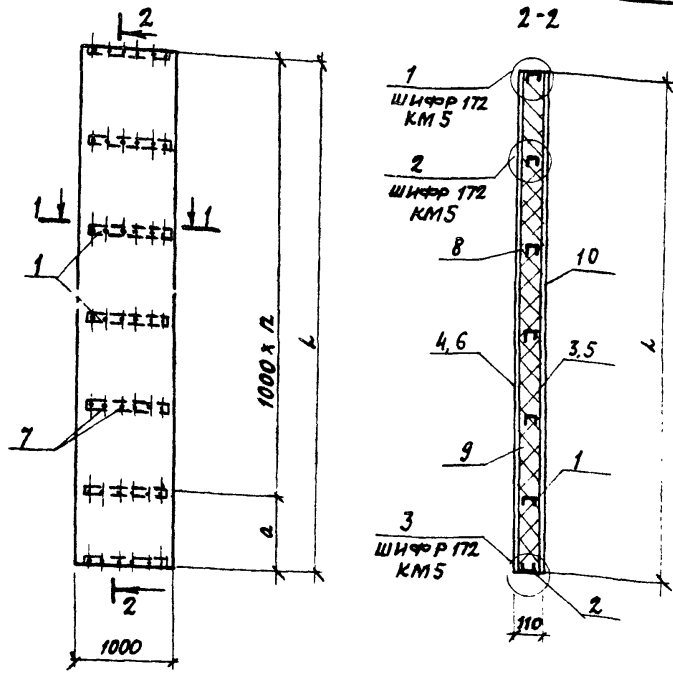
ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 2.0		
НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ	СТАНДА	МАССА
РН-В-1а	Р	127,63
	ЛМСТ	ЛМСТОВ 1
	ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ.КЭ	



Формат	300А	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.432.2-17.2 ПЗ	Пояснительная записка	1	×
				<u>Детали</u>		
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75		
Б4	1	1.432.2-17.2 РН 21-02	Гн. С 160*80*5	Е: 5960	1	70.9 кг
Б4	2	1.432.2-17.2 РН 22-02	Гн. С 160*80*5	Е: 5680	1	67.6 кг
			Уголок 663*40*4 ГОСТ 8510-72			
			Вет 3 КПЗ ГОСТ 535-79			
Б4	3	1.432.2-17.2 РН 23-01		Е: 2000	1	6.34 кг
			Уголок 645*4 ГОСТ 8509-72			
			Вет 3 КПЗ ГОСТ 535-79			
Б4	4	1.432.2-17.2 РН 24		Е: 980	1	2.68
Б4	5	1.432.2-17.2 РН 24		Е: 2100	1	5.73
Б4	6	1.432.2-17.2 РН 25		Е: 2580	1	8.14
Б4	7	1.432.2-17.2 РН 26-01	Лист	Б4.155 ГОСТ 19903-74 Вет 3 КПЗ ГОСТ 535-79	2	0.8

Нач. отд.	Бурзия	
Н. контр.	Конева	
Гл. кон.	Конева	
Рук. гр.	Плебкова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустьоваева	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87		КМ. М. 3.0	
Надкомный ригель РН-Б-3 ²	Этаж	Масса	Масштаб
	Р	163.0	1:10
	Лист	Листов 1	
Проектный институт №2			



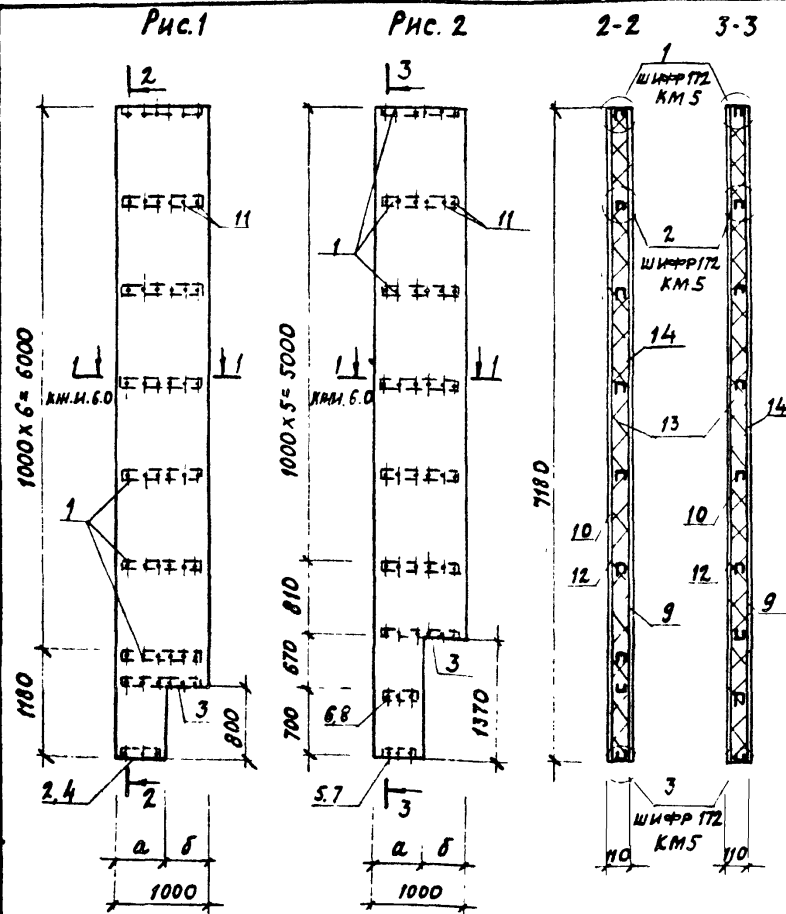
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КВ. И Б.О.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШИФР 172 КМ5-0013	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ШИФР 172 КМ5	ТЕТЯВА РЯДОВАЯ ТР-1 Р=950	7	6	2.04кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТЕТЯВА РЯДОВАЯ ТР-2 Р=950	1	1	2.62кг
		3		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 Р=6380	1		47.0кг
		4		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 Р=6380	1		41.5кг
		5		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 Р=5810		1	43.0кг
		6		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 Р=5810		1	38.0кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		7		ВИНТ В6Х14 ТУ36-2142-78	96	84	0.0062кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		8		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ Ф00Р 40Х5 ГОСТ 3916-6 Р=950	8	7	0.133кг
		9		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9753-82 ПТТС Б-40ММ У=150 КГ/М ³ М ³	0.51	0.47	77.0
		10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПРАДНО Э.100К2260 ГОСТ10354-82	14.4	13.2	2.63

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА КГ
		Л	а	п	
ТЛ 903-1-246.87 КВ И. С. О	ПТС 638 1000.110-С.О.7-1	6380	380	6	126.69
- 01	ПТС 581.1000.110-С.О.7-2	5810	810	5	170.8

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	
И. КОНТР.	СТЕЛЯНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	КОМЕРА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
СТ. ИММ.	ПОТАПОВА	
ИСПОЛН.	ЛИСОВАКОВА	
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	

ТЛ 903-1-246.87		КЖ.И. 6.0	
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 638 1000 110-С.О.7-1 ПТС 581 1000 110-С.О.7-2)			
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ	
Р	см. ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ПРОЕКТИРОВАНО И. С. О.			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ. КМ. И. Т.О.				ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			ШИФР 172 КМС-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
			1 ШИФР 172 КМС	ТЕТИВА РАДОВАЯ ТР-1 $\rho=950$	7	7	6	6	2.04 кг
			2 ШИФР 172 КМС	ТД-2 $\rho=250$	1				0.72 кг
			3 ШИФР 172 КМС	ТР-2 $\rho=950$	1	1	1	1	2.62 кг
			4 ШИФР 172 КМС	ТР-2 $\rho=900$		1			2.50 кг
			5 ШИФР 172 КМС	ТД-2 $\rho=470$			1		1.29 кг
			6 ШИФР 172 КМС	ТД-1 $\rho=470$			1		1.00 кг
			7 ШИФР 172 КМС	ТД-2 $\rho=280$				1	0.77 кг
			8 ШИФР 172 КМС	ТД-1 $\rho=280$				1	0.6 кг
			9	ОБШИВКА С15-1000-0.7 ТУ36-1928-76 $\rho=7180$	1	1	1	1	53.13 кг
			10	ОБШИВКА С15-800-0.7 ТУ36-1928-76 $\rho=7180$	1	1	1	1	46.67 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			11	ВИНТ 86x14 ТУ36-2142-78	102	102	96	96	0.0062 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			12	ФЯНЕРА КЛЕЕНАЯ Ф0Ф0 40x5 ГОСТ-3916-69 $\rho=950$	8	8	8	8	0.133 кг
			13	ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ9573-82 П175 Б-40 мм $\rho=150$ кг/м ³ м ³	0.54	0.57	0.52	0.5	9.0 / 8.5 / 17.0 / 15.00
			14	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПОЛОТНО 0.1x 2260 ГОСТ 10254-82 м ²	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА КГ
		а	б	
ТП 903-1-246.87- КИ.И. 7.0	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-3	310	690	Рис.1 203.27
- 01	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-4	950	50	Рис.1 209.10
- 02	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-5	520	480	Рис.2 199.77
- 03	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-6	330	670	Рис.2 195.85

И.У.ОТД.	БУРЗИК	И.У.ОТД.	БУРЗИК	И.У.ОТД.	БУРЗИК
И.КОНСТ.	СТЕПАНОВ	И.КОНСТ.	КОНЕВА	И.КОНСТ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
СТ. ИМЧ.	ПОТАПОВА	СТ. ИМЧ.	ПОТАПОВА	СТ. ИМЧ.	ПОТАПОВА
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	ПРОВЕР.	ПОТАПОВА

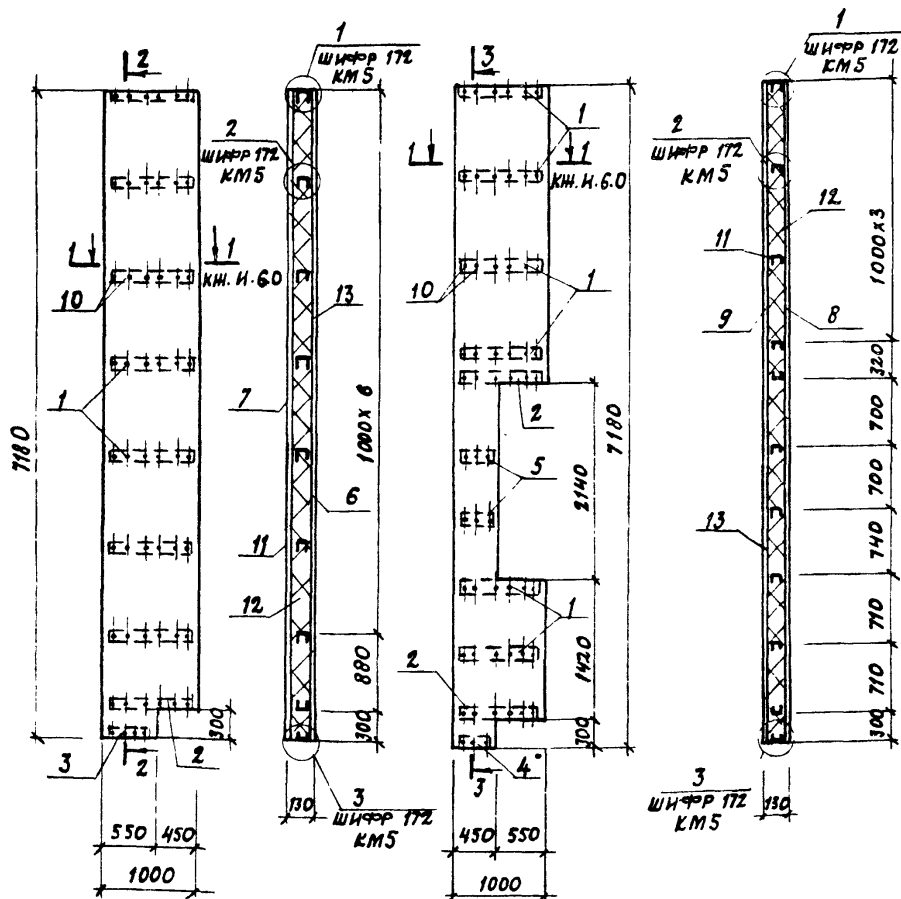
ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 7.0
ПЯНЕЛЬ РАДОВАЯ	
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-3	СТАНДАРТ
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-4	МЯССА
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-5	МЯССТАБ
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-6	
Р	см. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	

Рис. 1

2-2

Рис. 2

3-3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исп. кн. и 80		ПРИМЕР. ВЕС, КГ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ШИФР 172 КМ5	ТЕТИВА РАДОВАЯ ТР-3 $\rho=950$	7	6	2.31кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 $\rho=950$	1	2	2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 $\rho=500$	1		1.53кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 $\rho=400$		1	1.23кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТВ-3 $\rho=400$		2	0.98кг
		6		ОБШИВКА С15-1000-0 ТУ336-1928-76 $\rho=7180$	1		53.13кг
		7		ОБШИВКА С15-800-077У36-1928-76 $\rho=7180$	1		46.67кг
		8		ОБШИВКА С15-1000-077У36-1928-76 $\rho=7180$		1	43.21кг
		9		ОБШИВКА С15-800-077У36-1928-76 $\rho=7180$		1	37.95кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		10		ВИНТ 86x14 ТУ36-2142-78	104	114	0.0062кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		11		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 $\rho=950$	8	7	0.133кг
		12		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-82 П175 $\delta=50$ мм $\rho=125$ кг/м ³ м ²	0.71	0.58	888 / 13.0кг
		13		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЭ ПОВЕРХН. Д. 100x1260 ГОСТ 10354-82	18.4	12.04	888 / 22кг

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №:

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.В.0	ПТС Т18.1000.130-СО.7-7	Рис.1	213.85
- 01	ПТС Т18.1000.130-СО.7-8	Рис.2	180.37

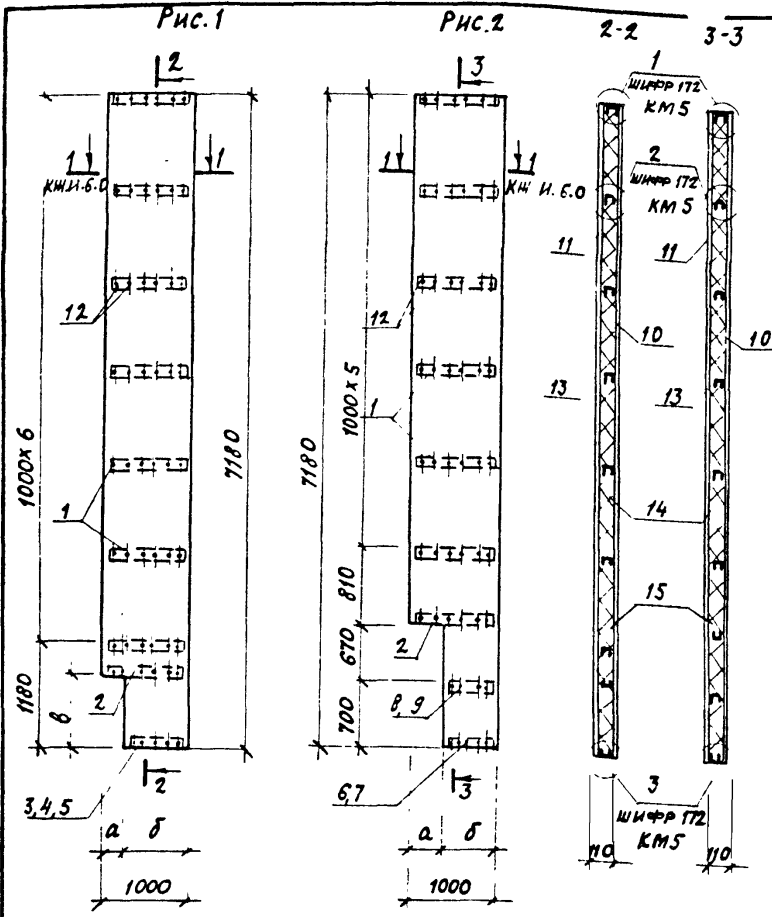
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	
И КОНТР.	СТЕПАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА	
ИСПОЛН.	ПУЗОВАЛОВ	
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	

ТП 903-1-246.87 КЖ.И.В.0

Панель рядовая
(ПТС Т18.1000.130-СО.7-7
ПТС Т18.1000.130-СО.7-8)

СТАНДАРТ	МАССА	МАССА Т/Б
Р	См. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНИСТРУКТ 2

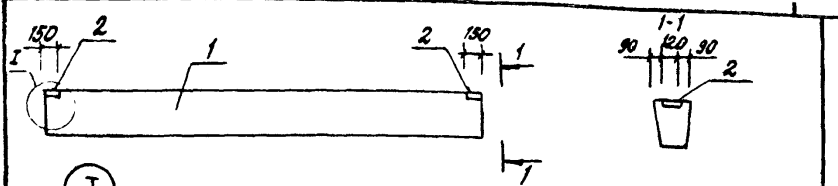


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖ И. 9.0					ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ	×	×	×	×	×	
ДЕТАЛИ										
	1		ШИФР 172 КМ5	ТЕТЯВА РЯДОВАЯ ТР-1 В-950	7	7	7	6	6	2.04 кг
	2		ШИФР 172 КМ5	ТР-2 В-950	1	1	1	1	1	2.62 кг
	3		ШИФР 172 КМ5	ТР-2 В-900	1					2.48 кг
	4		ШИФР 172 КМ5	ТД-2 В-260		1				0.72 кг
	5		ШИФР 172 КМ5	ТД-2 В-430			1			1.18 кг
	6		ШИФР 172 КМ5	ТД-2 В-360				1		1.00 кг
	7		ШИФР 172 КМ5	ТР-2 В-550					1	1.52 кг
	8		ШИФР 172 КМ5	ТД-1 В-360				1		1.00 кг
	9		ШИФР 172 КМ5	ТР-1 В-550					1	1.18 кг
	10			ОБШИВКА СИ-1000-0.77УЗ6-1928-76 В-7180	1	1	1	1	1	53.13 кг
	11			ОБШИВКА СИ-900-0.77УЗ6-1928-76 В-7180	1	1	1	1	1	46.67 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
	12			ВИНТ В6×14 ТУЗ6-2142-78	104	102	102	102	104	0.0062 кг
МАТЕРИАЛЫ										
	13			ФОРМЕР КЛЕЕНАЯ ГОСТ 3916-69 Ф-СФ 4СХ5 В-950	8	8	8	8	8	0.133 кг
	14			ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-82 П-175 5-40мм ρ=150 кг/м³ м²	0.57	0.54	0.55	0.51	0.51	0.001 кг
	15			ПЛЕЭКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГС М² ПОЛОТНО 0.100×2260 ГОСТ 10354-82	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА КГ
		а	б	в	
ТП 903-1-246.87- КЖ И. 9.0	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-9	50	950	800	Рис1 209.10
- 01	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-10	690	310	800	Рис1 203.27
- 02	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-11	520	480	600	Рис1 205.73
- 03	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-12	540	410	—	Рис2 198.51
- 04	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-13	400	600	—	Рис2 202.23

НАЧ. ОТД.	БУХ. УЧЕТ	ПРОЕК.	ИСПОЛ.	ПРОВЕР.	МАШТАБ
Н. КОНТР.	С. ПЕТАНОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
ИСПОЛ.	ПУСТОВАЛОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50

ТП 903-1-246.87 КЖ И. 9.0		
СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ И 2		



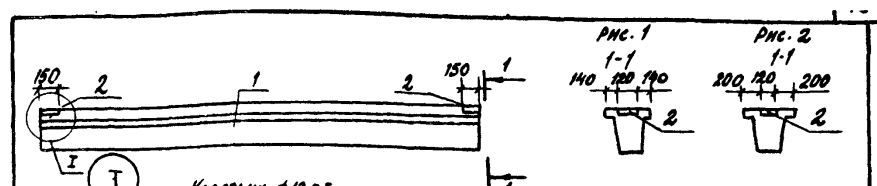
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЛАСС	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
			Ф12	Итого -88	Итого	Итого	
Ф56-46а	Ф56-46а	09	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
Ф56-47а	Ф56-47а	08	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
Ф56-48а	Ф56-48а	08	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

ФОРМАТ	Лист	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖ И. 13.0		ПРИМЕР
					-	01 02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1 лист6	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.415-1 вып.1 лист51	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-46	1		
				Ф56-47	1		
				Ф56-48		1	
	2		3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРНАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 - К1 - КТ.

НАЧ.ОТД. БУРЗИН	И.КОНТ.р. КОМЕВА	П.А.КОНСТ. КОМЕВА	Р.У.ГР. ПЛЕБКОВА	И.НЖ. ПРОТОВА	ПРОВ. ПЛЕБКОВА
ТП 903-1-246 87			КЖ И. 13.0		
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-46а, Ф56-47а, Ф56-48а)			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:150
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2					



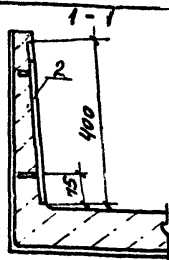
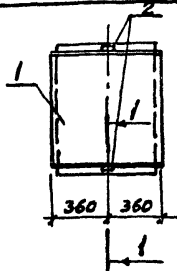
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЛАСС	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
			Ф12	Итого -88	Итого	Итого	
Ф56-12а	Ф56-12а	1	1.5				
Ф56-29а	Ф56-29а	2	1.9				
Ф56-12а	Ф56-12а	1.0	1.0	1.2	2.2	3.2	
Ф56-29а	Ф56-29а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

ФОРМАТ	Лист	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖ И. 14.0		ПРИМЕР
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.415-1 в.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-12	1		
				Ф56-29		1	
	2		3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРНАСОВ ШОВ - ГОСТ 14098-85 - К1 - КТ.

НАЧ.ОТД. БУРЗИН	И.КОНТ.р. КОМЕВА	П.А.КОНСТ. КОМЕВА	Р.У.ГР. ПЛЕБКОВА	И.НЖ. ПРОТОВА	ПРОВ. БОНДАРЬ
ТП 903-1-246.87			КЖ И. 14.0		
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-12а; Ф56-29а)			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:150
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2					



ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК А10 _г -3	1	
	2		1.400-15.В1. 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4 ЧИ-2	2	см.ук.1

АРМАТУРНЫЕ ВСПУШКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А III		ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
А 10 _г -3-1	φ8	1,8	1,8	5,6		5,6	7,4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. БУРЗНИ
И. КОНТ. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБОВА
ИНЖЕН. ОРАОВА
ИСПОЛН. ПИКАЛОВА
ПРОВЕР. ПРЯДУКИНА

ТП 903-1-246.87

КЖ.И. 17.0

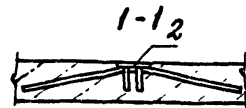
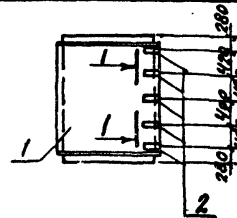
ЛОТОК
А 10_г-3-1

СТАДИЯ МАСШ. НАСШТАБ

Р 430 КГ 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2



ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК А29 _г -3	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А III		ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
А 29 _г -3-1	φ8	2,3	2,3	2,0		2,0	4,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.

НАЧ. ОТД. БУРЗНИ
И. КОНТ. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБОВА
ИНЖЕН. ОРАОВА
ИСПОЛН. ПИКАЛОВА
ПРОВЕР. ПРЯДУКИНА

ТП 903-1-246.87

КЖ.И. 18.0

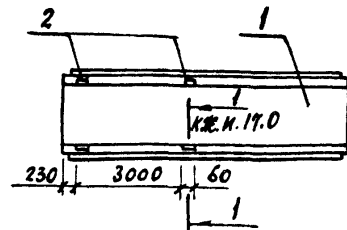
ЛОТОК
А 29_г-3-1

СТАДИЯ МАСШ. НАСШТАБ

Р 5,7Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А II	Вс 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
Ф8	Итого д:6	Итого	
А 15-5-1	3,6	3,6 11,2	11,2 14,8

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.-19.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		Х
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК А 15-5	1	
	2		1.400-15.В.1. 430 -4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2	4	см. ук 1

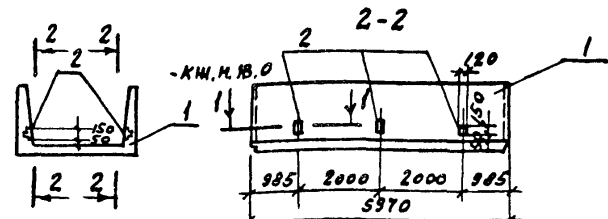
1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №?

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	И.И.	ТП 903-1-246.87	КЖ.Н. 19.0	СТАНА	МАССА	МАШТАБ
Н. КОНТ.	КОНЕВА	И.И.			Р	4,95Т	1:10
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.					
НЕПОМ.	МАХОВСКИЙ	И.И.					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.					
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М.2		

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А I	Вс 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
Ф8	Итого д:6	Итого	
А 4-8-1	2,76	2,76 4,8	4,8 7,56

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.18.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		Х
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК А 4-8	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	6	см. ук.1

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ПРИВЯЗАН

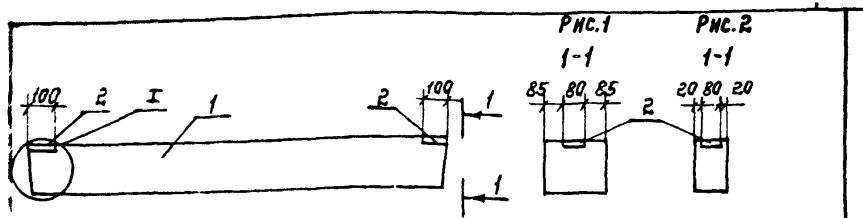
ИНВ. №?

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	И.И.	ТП 903-1-246.87	КЖ.Н. 20.0	СТАНА	МАССА	МАШТАБ
Н. КОНТ.	КОНЕВА	И.И.			Р	1,80Т	1:10
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.					
НЕПОМ.	БОЛДАРЕВ	И.И.					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.					
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М.2		

ФОРМАТ

22193-06 20

КОПИРОВ: 12



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
	А III	ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Итого	-6	-8	Итого	
ЗПБ21-8а	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6
5ПБ21-2Тa	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	—	01
1			1.038.1-1.1 060000	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ21-8	1	
				5ПБ21-2Т	1	
2			3.400-6/16 ЛИСТ 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	2 см зк 1

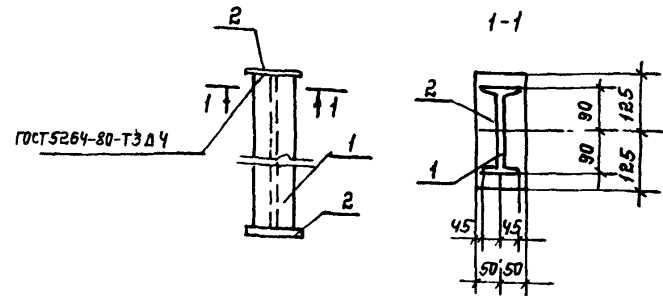
1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3 ПРИВАРТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БЭРЭИН						
КОНСТР.	КОНЕВА						
ГЛА. КОНСТР.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА						
ИНЖ. СМ.	ПРОМОВА						
ПОМ. СМ.	БОНДАРЬ						
ОТВЕР.	ПРОМОВА						
ТП 903-1-246.87			КЖ.И. 21.0				
ПЕРЕМЫЧКА (ЗПБ21-8а, 5ПБ21-2Тa)			СТАНДА	КЛАССА	МАСШТАБ		
			Р	СМ. ТАБЛ	1:150		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП903-1-246.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ДВУТАВР 18 ГОСТ 8239-78 ВСтЗСП5-ГОСТ 535-79 Р=460	1	3,46 КГ
Б4	2			Лист 5 8 К100 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп2 ГОСТ 14631-79 Р=250	2	1,9 КГ

ПРИВЯЗАН:

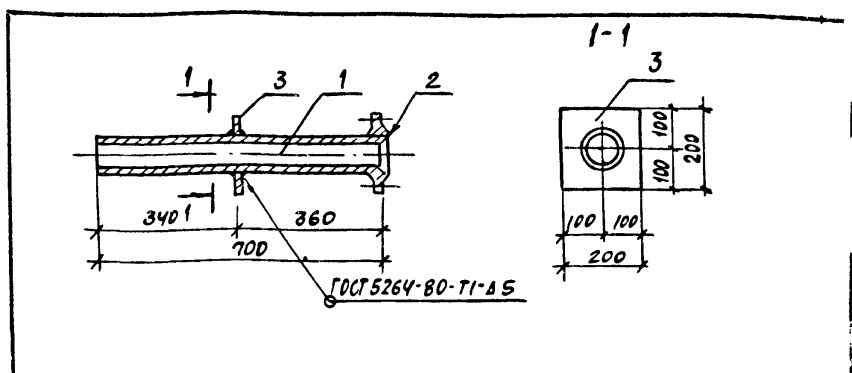
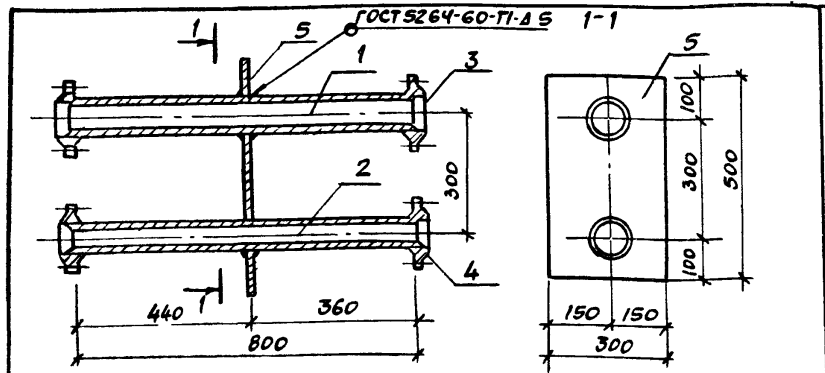
ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БЭРЭИН						
КОНСТР.	КОНЕВА						
ГЛА. КОНСТР.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА						
ИНЖ. СМ.	ПРОМОВА						
ПРОВЕР.	ПРАДУХИНА						
ТП 903-1-246.87			КЖ.И. 22.0				
ОПОРА ОП1			СТАНДА	КЛАССА	МАСШТАБ		
			Р	12,4	1:10		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				

ФОРМАТ

22193-06 21

КОПИРОВАЛ: Шелев



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			ТП903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		1		ТРУБА 89*3,5*800 ГОСТ 9941-81	1	5,9 кг
B4		2		ТРУБА 57*3,5*800 ГОСТ 9941-81	1	3,7 кг
B4		3		ФЛАНЕЦ 1-80.10 СТ.25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг
B4		4		ФЛАНЕЦ 1-50.10 СТ.25 ГОСТ 12820-80	2	1,02 кг
B4		5		ЛИСТ 5-4*300 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79		
					с-500	1 5,89 кг

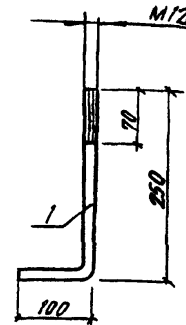
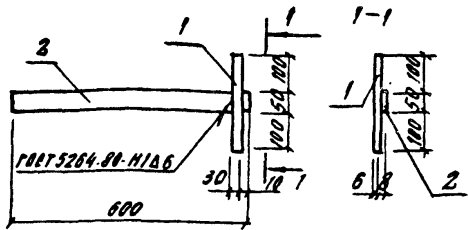
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			ТП903-1-24687 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		1		ТРУБА 76*35*700 ГОСТ 9941-81	1	4,38 кг
B4		2		ФЛАНЕЦ 1-65-100 СТ.25 ГОСТ 12820-80	1	1,57 кг
B4		3		ЛИСТ 5-6*200 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79		
					с-200	1 1,57 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ И 23.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛ.	БОСЛАВЬ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>	МН1				
			Р	21,11	1:10		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
			ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТ.№2				

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ.И.24.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ТЕХН.	ПЯКАЛОВА	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	МН 2				
			Р	21,11	1:10		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 06			
			ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТ.№2				



Длина развертки L = 350 мм

ФОРМА	УДАЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 903-1-246.87 М.Н.Т.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАЛИ		
БЧ	1		Лист 6	6-30 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 С-250	1	0,29 кг
БЧ	2		Лист 8	8-50 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 С-800	1	2,36 кг

ПРИВЯЗАН

ИЛВ. №

ТП 903-1-246.87 КН М. 25.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ

Р 2.65 1:10

Лист Листов 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

Копировал В.С.

ФОРМАТ

ПРИВЯЗАН

ИЛВ. №

ТП 903-1-246.87 КН. М. 26.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 4

СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ

Р 0.4 1:5

Лист Листов 1

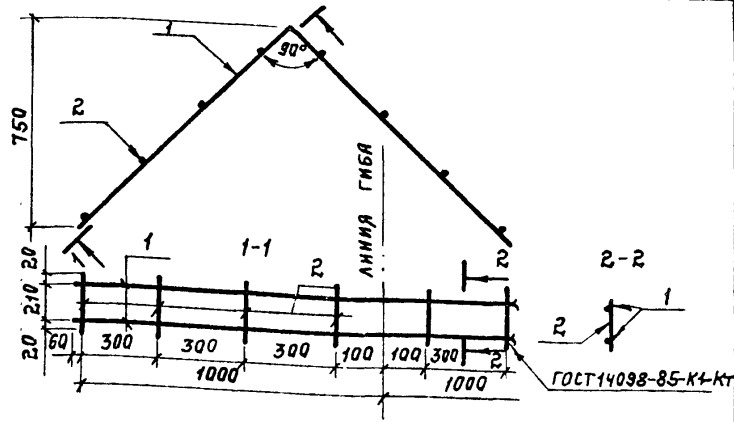
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

Ø 12 ГОСТ 2590-71
КРУГ ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-49

Копировал В.С.

ФОРМАТ

22193-06 23



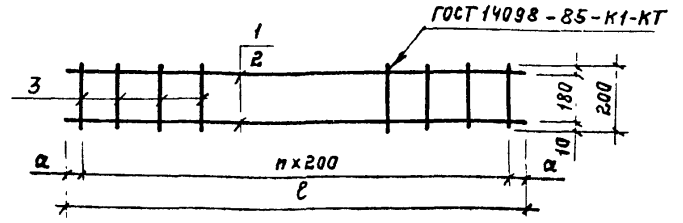
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
АЧ			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.Т.У	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			А-I-8ГОСТ 5781-82 L=2120	2	0,8 КГ
БЧ	2			А-I-6ГОСТ 5781-82 L=250	8	0,06 КГ

ПРИВЯЗКИ:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>		ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 27.0
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
Р.УК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ
СТ.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>		КР1	МАССА
И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	<i>Маховский</i>			МАСШТАБ
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>			1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ	

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм.		n	МАССА, КГ
		a	L		
ТП 903-1-246.87-КЖ.И. 66.0	КР2	75	3750	18	3,91
-01	КР3	325	1650	5	1,60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ</u>		
АЧ			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.Т.У	АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			А-I-8ГОСТ 5781-82 L=3750	2	1,48 КГ
БЧ	2			А-I-8ГОСТ 5781-82 L=1650	2	0,65 КГ
БЧ	3			А-I-6ГОСТ 5781-82 L=200	19	6 0,05 КГ

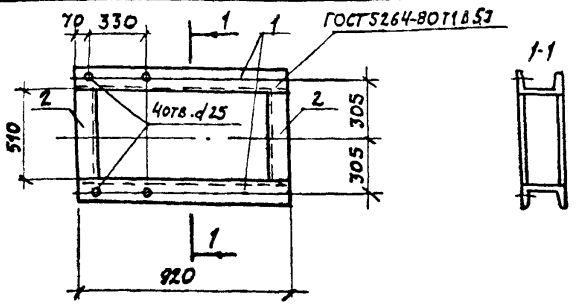
ПРИВЯЗКИ:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>		ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 28.0
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			
Р.УК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ
СТ.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>		(КР2, КР3)	МАССА
И.И.Ж.	АШИНА	<i>Ашина</i>			СМ. ТАБЛ.
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>			1:15
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ	

ФОРМАТ

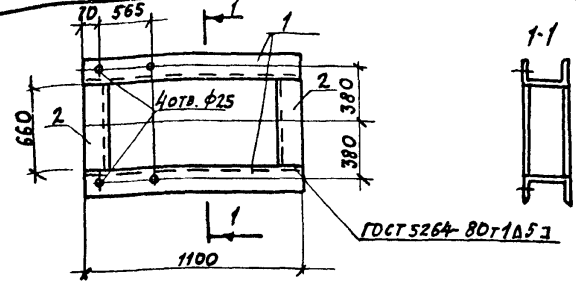
НАВЬДОМ О



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗПС6 ГОСТ 535-79 P=920		2	22,1 кг
Б4	2		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗПС6 ГОСТ 535-79 P=510		2	12,2 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

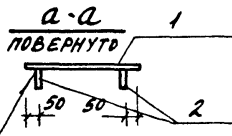
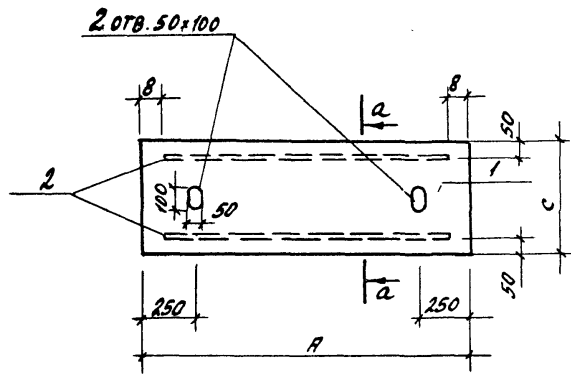
ИЗУ. ОТД.	БУРЗИН				
И. КОМП.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖЕН.	ПРЯДУШИНА				
СТ. ТЕХ.	ПЛАХОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА				
ТП 903-1-246.87			КЖ.И.33.0		
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШТАБ
			Р	Б.6	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2					



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗПС6 ГОСТ 535-79 P=1100		2	26,4 кг
Б4	2		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗПС6 ГОСТ 535-79 P=660		2	13,8 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИЗУ. ОТД.	БУРЗИН				
И. КОМП.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖЕН.	ПРЯДУШИНА				
СТ. ТЕХ.	ПЛАХОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА				
ТП 903-1-246.87			КЖ.И.34.0		
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2			СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШТАБ
			Р	Б.4	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2					



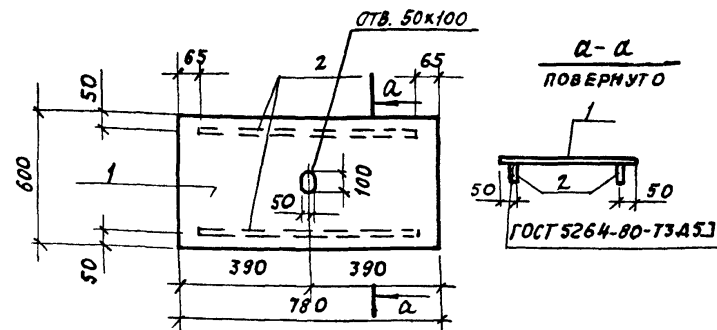
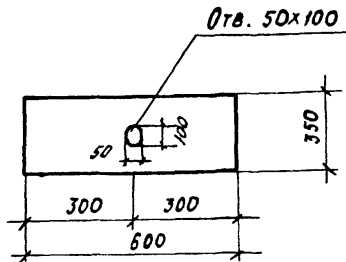
ГОСТ 5264-80-Т3А53

ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПЫТ. КОМ. Н. И. О.			ПРИМ. Ч.
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4		1		Лист ромб. 6.0x500x1480 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77	1			37.0 кг
Б4				Лист ромб. 6.0x500x1300 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77		1		32.8 кг
Б4				Лист ромб. 6.0x510x1000 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77			1	26.0 кг
Б4		2		Б-6x80 ГОСТ 19903-74 Лист БСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-79	2			15.0 кг
Б4				Е=1170		2		4.4 кг
Б4				Е=870			2	3.3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	В	С	
ТП 903-1-246.87 КЖ. И. 35.0	Щ1	1480	70	500	47.0
- 01	Щ3	1300	65	500	41.4
- 02	Щ4	1000	65	510	32.2

ПРИВЯЗАН			
ИМ. Н. О.			

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	И. И. И.								
Н. КОНТ. КОЧЕВА	И. И. И.								
ГЛ. СПЕЦ. КОЧЕВА	И. И. И.								
РУК. ГР. РАБКОВА	И. И. И.								
ИНЖЕНЕР ОРЛОВА	И. И. И.								
НЕПОД. ЧУРСИНА	И. И. И.								
ПРОВЕР. ОРЛОВА	И. И. И.								
					ТП 903-1-246.87		КЖ. И. 35.0		
					Щ Н Т		СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
					(Щ1, Щ3, Щ4)		Р	СН-ТАБЛ.	1:20
							Лист	Листов	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ				



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП-903-1-246.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЭКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист ромб-6х600х780 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	1	23.5 кг
Б4	2			Лист Б-26х80 ГОСТ 19903-74 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	2.44 кг

ПРИВЯЗАН.

ИНВ. №:

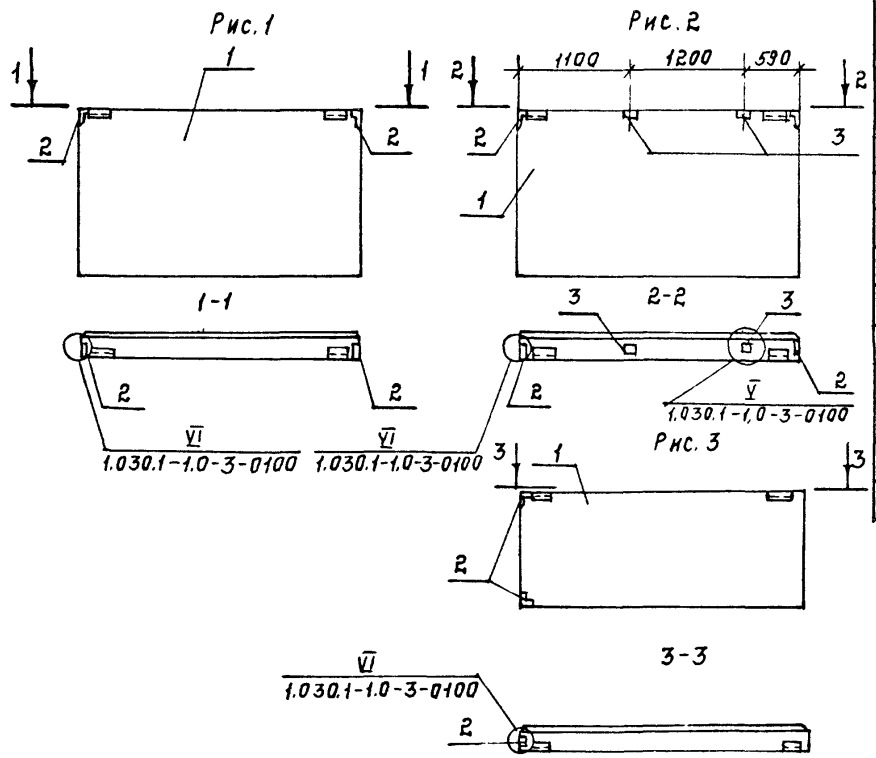
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №:

НАЧ. ОГА	БУРЗИН	И.И.						
Т. КОНТ.	КОНЕВА	И.И.						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.						
ИНЖЕН.	Орлова	И.И.						
ИСПОЛН.	Урсулина	И.И.						
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	И.И.						
ТП-903-1-246.87 КЖ И. 30.0				СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ		
Щит Щ2				Р	10,5 кг	1:10		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Лист ромб-6х750х800 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

НАЧ. ОГА	БУРЗИН	И.И.						
Т. КОНТ.	КОНЕВА	И.И.						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.						
ИНЖЕН.	Орлова	И.И.						
ИСПОЛН.	Урсулина	И.И.						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	И.И.						
ТП 903-1-246.87 КЖ И. 31.0				СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ		
Щит Щ5				Р	25,9 кг	1:50		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Лист ромб-6х750х800 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

Альбом 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. З8.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	
			1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	1		1.030.1-1.1-1.03	ПСЗО.18.2.5-6Л-53	1	1		
				ПСЗО.18.3.5-6Л-53		1		
			1.030.1-1.1-1.01	ПСЗО.12.2.0-6Л-53			1	
	2		1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ	2	2	2	2
	3		1.030.1-1.1-3.36	М9	2	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

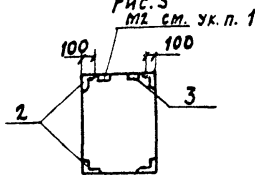
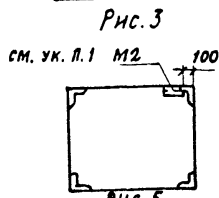
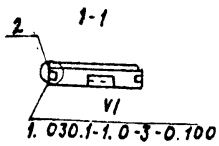
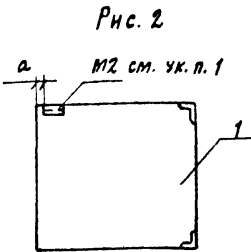
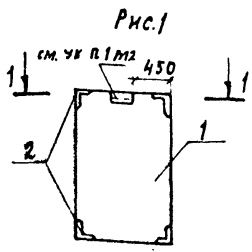
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А IV		ВСтЗ кп2		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	φ10	Итого	5-8	5-6	Итого	63x6	
ПСЗО.12.2.0-6Л-53А	1,3	1,3	1,1	1,1	4,5	4,5	6,9
ПСЗО.18.2.5-6Л-53А	2,0	2,0	2,0	1,1	3,1	4,5	9,6
ПСЗО.18.3.5-6Л-53А	2,0	2,0	2,0	1,1	3,1	4,5	9,6
ПСЗО.18.2.5-8Л-53Б	1,3	1,3	1,1	1,1	4,5	4,5	6,9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП903-1-24687 КЖ.И. З8.0	ПСЗО.18.2.5-6Л-53Б	1	1600
01	ПСЗО.18.2.5-6Л-53А	2	1600
02	ПСЗО.18.3.5-6Л-53А	2	2170
03	ПСЗО.12.2.0-6Л-53А	3	870

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

НАЧ. ОТА БУРЗИН		ТП 903-1-24687	КЖ.И. З8.0		
Н. КЭНТР КОНЕВА					
П. СПЕЦ. КОНЕВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЗО.18.2.5-6Л-53Б; ПСЗО.18.2.5-6Л-53А; ПСЗО.18.3.5-6Л-53А; ПСЗО.12.2.0-6Л-53А)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РЭК. ГР. ПЛЕБКОВА			Р	А	1:50
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ. ПЯХОВСКИЙ			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ К2		
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ. КНИ.И.39.0					ПРИМЕЧ.	
					—	01	02	03	04		05
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
					<u>СПЕЦИФИКАЦИЯ</u>						
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ							
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ							
		1	1.030.1-1.1-1.61	2 ПС.12.18.2.5-А-72	1						
				2 ПС.19.12.2.0-А-73		1					
			1.030.1-1.1-1.67	2 ПС.18.18.2.5-А-73			1				
			1.030.1-1.1-1.62	2 ПС.15.12.2.0-А-58				1			
				2 ПС.15.18.2.5-А-58					1		
			1.030.1-1.1-1.64	2 ПСВ.12.20-А-72						1	
		2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2						2
				М2							1
		3	1.030.1-1.1-3.30								

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III	В ст3 кп2	В ст3 кп2	В ст3 кп2	В ст3 кп2	В ст3 кп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ В509-72	ГОСТ 19803-74	ГОСТ 19803-74	ГОСТ 19803-74	ГОСТ 19803-74	
Ф10	Итого	1506	Итого	5-6	Итого		
2 ПС.12.18.2.5-А-72А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2 ПС.19.12.2.0-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2 ПС.18.18.2.5-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2 ПС.15.12.2.0-А-58А	1,06	1,06	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2 ПС.15.18.2.5-А-58А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2 ПС.12.2.0-А-72А	2,16	1,96	6,42	6,42	1,12	1,12	9,0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМ. А	РКС	МАССА КГ
ТЛ 903-1-246.87 КИ И.39.0	2 ПС.12.18.2.5-А-72А	—	1	590
01	2 ПС.19.12.2.0-А-73А	100	2	570
02	2 ПС.18.18.2.5-А-73А	300	2	940
03	2 ПС.15.12.2.0-А-58А	—	3	430
04	2 ПС.15.18.2.5-А-58А	—	4	790
05	2 ПСВ.12.20-А-72А	—	5	230

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

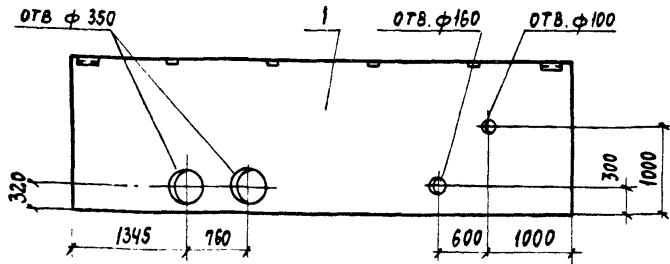
ПРИВЯЗАН:

ИЗУ.ОТ.	БУРЗИН	И.И.
Н.КОНТР.	КОНЕВА	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.
СТ. ИНИ.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.
И.И.И.	МЯХОВСКИЙ	И.И.
ИСПОЛН.	БОДАЯРЬ	И.И.
ПРОВЕР.	ПРЫЖИНА	И.И.

ТЛ 903-1-246.87 КЖ.И.39.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАНДА.	МЯССА	МЯСШТАБ
2 ПС.12.18.2.5-А-72; 2 ПСВ.12.20-А-72А	2 ПС.19.12.2.0-А-73А; 2 ПС.18.18.2.5-А-73А	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
2 ПС.15.12.2.0-А-58А; 2 ПС.15.18.2.5-А-58А		ЛНСТ	ЛНСТОВ:	1

ИНВ. №

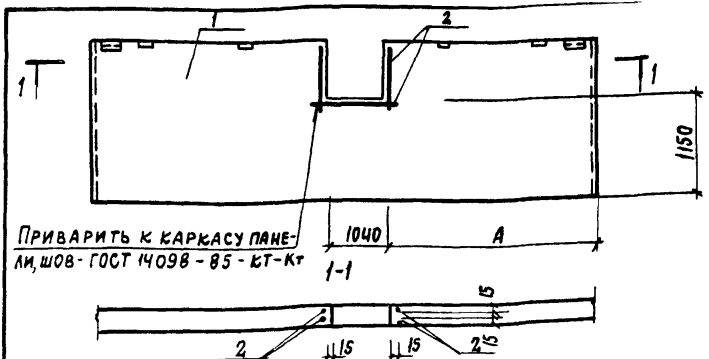


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.500	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		×
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2,5-2Л.41	1	

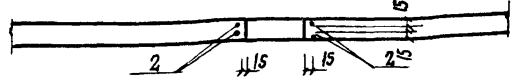
ПРИВЪЗАН	
ИНВ.№	

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН			
Н.КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА			
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА			
ИСПОЛН.	МАХНОВСКИЙ			
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА			
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.41.0				
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС 60.18.2,5-2Л.41В		Р	3190 кг	1:50
		Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				

ФОРМАТ



ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ ПАНЕЛИ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 - КТ-Кт



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР А
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.420	ПС 60.18.2,5-2Л.41А	2580
-01	ПС 60.18.2,5-2Л.41Ж	2430
-02	ПС 60.18.2,5-2Л.41И	1790
-03	ПС 60.18.2,5-2Л.41К	1640

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И.500			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДН. ИЗД.		×	×	×
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.500	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		×	×	×
		1	1.030.1-1.4-1.07	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.18.2,5-2Л.41	1	1	1	1
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4		2		ВРГ-5, ГОСТ 6727-80, Е-1100	6	6	6	6

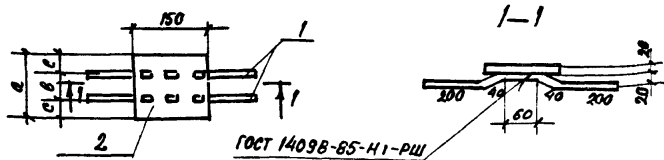
ИНВ.№ ПОЯИ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН			
Н.КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА			
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА			
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА			
ИНЖ.	МАХНОВСКИЙ			
ПРОВЕР.	ПРЯДУЖИНА			
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.42.0				
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС 60.18.2,5-2Л.41А ПС 60.18.2,5-2Л.41Ж ПС 60.18.2,5-2Л.41И ПС 60.18.2,5-2Л.41К		Р	3190	1:50
		Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				

22193-06 33

КОПИРОВАЛ: Кож.

ФОРМАТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса
		а	в	с	
ТП 903-1-246.87 КМ.И.43	МН6	150	90	30	3,9 кг
-01	МН7	200	200	50	7,5 кг

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во на испол.		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			ТП 903-1-246.87 КМ.И.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий			
				<u>Детали</u>			
Б4	1			АШ в ГОСТ 5781-82, E-540	2	2	0,22 кг
				в 20x150 ГОСТ 19903-74			
				Лист ВЕЗ по 6-1-ГОСТ 14637-79			
Б4	2			E-150	1		3,5 кг
Б4				E-300	1		7,1 кг

Нач. отд. БУЗИН
 Н. контр. КОЧЕВА
 Гл. спец. КОЧЕВА
 Р.з.в. гр. ГЛЕБКОВА
 И.и.н. ПРЯДУХИНА
 Ст. тех. МИХАЛОВА
 Пров. ПРЯДУХИНА

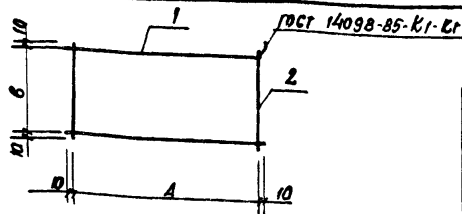
ТП 903-1-246.87 КМ.И.43.0

Изделие закладное (МН6, МН7)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	5/1м
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИН

КОПИРОВАЛ



Марка	Масса кг	А	В
С1	0,38	930	430
С2	0,89	2840	350

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
A4			ТП 903-1-246.87 КМ.И.ТУ			
				<u>Детали</u>		
				<u>С1</u>		
Б4	1			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, E-950	2	0,13 кг
Б4	2			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, E-450	2	0,06 кг
				<u>С2</u>		
Б4	1			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, E-2860	2	0,40 кг
Б4	2			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, E-370	2	0,05 кг

№ по пол. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРЯДУХИНА

И.и.н. №

Нач. отд. БУЗИН
 Н. контр. КОЧЕВА
 Гл. спец. КОЧЕВА
 Р.з.в. гр. ГЛЕБКОВА
 Ст. и.и.н. АЛЕКСАНДРОВА
 И.и.н. МАХОВСКИЙ
 Пров. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-246.87 КМ.И.44.0

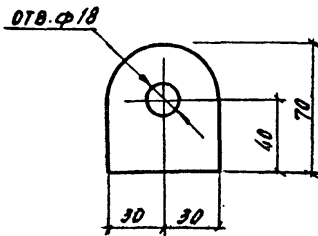
Сетка арматурная (С1, С2)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИН

22193-06 34

КОПИРОВАЛ



Длина листа 70 мм

АРМВЯЗАН:

№№			

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	<i>Бурэин</i>
Н. КОНТР.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЛОВА	<i>Левлова</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
ИНЖ.	МАКНОВСКАЯ	<i>Макновская</i>
ПРОФ. БР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>

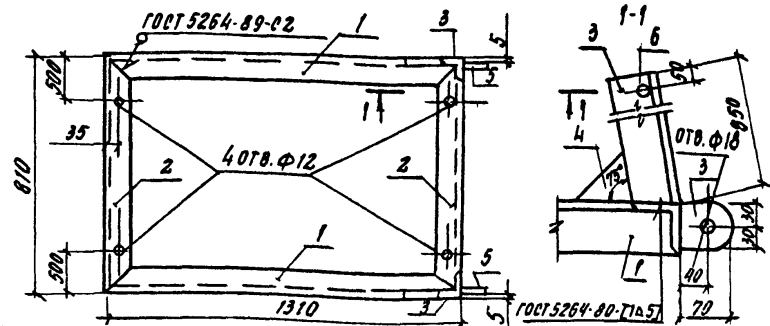
ТП 903-1-246.87 КМ.М. 45.0

ПЕТЛЯ П1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
P	0.33 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Лист 68-60 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



ФОРМАТ	КОДА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП903-1-246.87 КМ.М.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЛДЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГОЛОК В-63*4 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79		
Б4	2			В-1310	2	5.10 кг
Б4	3			В-810	2	3.27 кг
Б4	4			В-850	2	3.32 кг
Б4	5			Лист В-64-100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	2	0.31 кг
Б4	6			Лист В-68-60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	2	0.33 кг
Б4				А-2-20 ГОСТ 5781-82	1	2.05 кг

АРМВЯЗАН:

№№			

НАЧ. ОТД. ПОДСОП. И. БУРЭИН

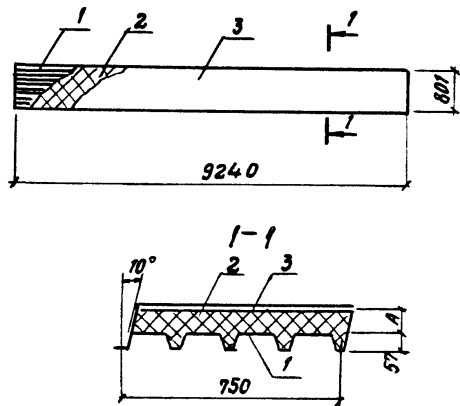
НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	<i>Бурэин</i>
Н. КОНТР.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЛОВА	<i>Левлова</i>
ИНЖЕН.	ПРЕДУХИНА	<i>Предахина</i>
СТ. ТЕХ.	ПЛАЛОВА	<i>Плалова</i>
ПРОФ.	ПРЕДУХИНА	<i>Предахина</i>

ТП 903-1-246.87 КМ.М. 46.0

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
P	26.07 кг	1:5
Лист	Листов 1	

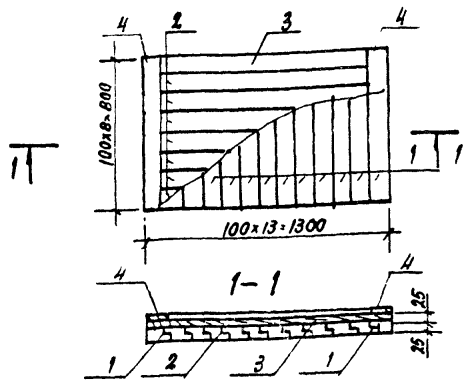
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		А			
ЗПА-924.57.750-08	ЗПА-924.57.750-08	50			101.3
-01	ЗПА-924.57.750-08	60			101.8

ФОРМАТ	ЗНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛОН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КМ.А. 45.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ 24524-30	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	X	X	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	1			ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ			
				Н 57-750-0,8 ГОСТ 24045-86	684	684	кг
	2			ПЕНОПОПУРЕТАН ЗАЛЛВОЧНЫЙ			
				γ: 50 кг/м³ ТИПА SN-4050/1	0,38	0,39	м³
	3			АРНОГДРОБУТЛА С			
				ТКАМОЙ ОСНОВОЙ	77	7.7	м²
				ТУ - 21-27-96-82			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН		ТП 903-1-246.87	КМ.П. 47.0		
Н. КОНТ.	КОНЕВА					
П. КОНТ.	КОНЕВА					
Р.Л. ГР.	ЛЕБКОВА		ПАНЕЛЬ ЗПА-924-57.750-0.8; ЗПА-924-57.750-0.8-1)	СТАДЯ	НАССА	НАСШТАВ
СР. ПИИ.	АЛЕКСАНДРОВА			Р	СМ. ТАВА.	1:100
СР. ТЕИИ.	ПЛАКОВА				ЛНЕТ	ЛНЕТОВ?
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				ПРОЕКТИИИ ИНСТИТУТ ИЗ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
54	2			Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
54	3			Доска 100x25 ГОСТ 24454-90 L=1100	2	
54	4			Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

1 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков
 2 ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ - 12%
 3 Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63

НАЧ. ОТД. БУРЗИН
 И. КОНТ. КОНЕВА
 Т. СПЕЦ. КОНЕВА
 РУК. ГР. ЛЕБКОВА
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
 ИНЖ. МАХНОВОСКИН
 ПРОБ. АЛЕКСАНДРОВА

ИНВ. №

ТП 903-1-246.87 КН И 48.0

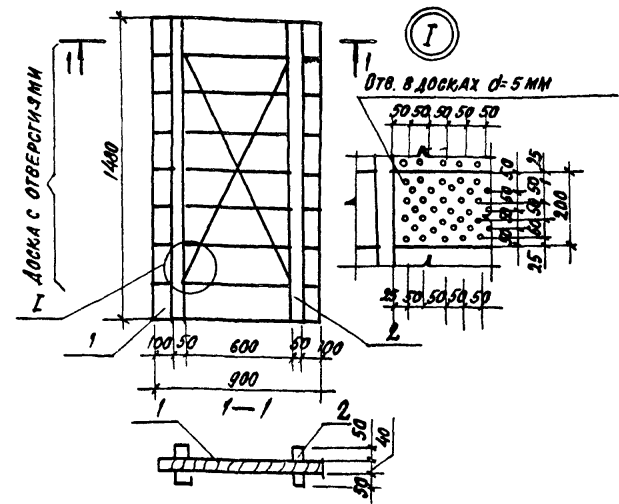
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ
ЩА 1

СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31.0	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ 53

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Доска 200x40 ГОСТ 244-30 L=900	8	
54	2			Брус 30x50 ГОСТ 24454-80 L=1400	4	

1 Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63.
 2 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
 3 ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 12%

ИНВ. № ПОД ПИЛИТСИ И АТА

НАЧ. ОТД. БУРЗИН
 И. КОНТ. КОНЕВА
 Т. СПЕЦ. КОНЕВА
 РУК. ГР. ЛЕБКОВА
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
 ИНЖ. МАХНОВОСКИН
 ПРОБ. АЛЕКСАНДРОВА

ИНВ. №

ТП 903-1-246.87 КН И 49.0

ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ
ЩА 2

СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	40.0	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

22193-06 37 КОПИРОВАЛ 53

ФОРМАТ

