

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВм-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 1

25143 - 04

ОПТОВ АЯ ЦЕНА
НА МЕСТЕ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВМ-0,63К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 1

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
главный инженер института
главный инженер проекта



А.Г. КЕТАОВ
А.И. ПОРЧУБЛЕВ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 125 ОТ 5 СЕНТЯБРЯ 1994 Г.

Содержание альбома

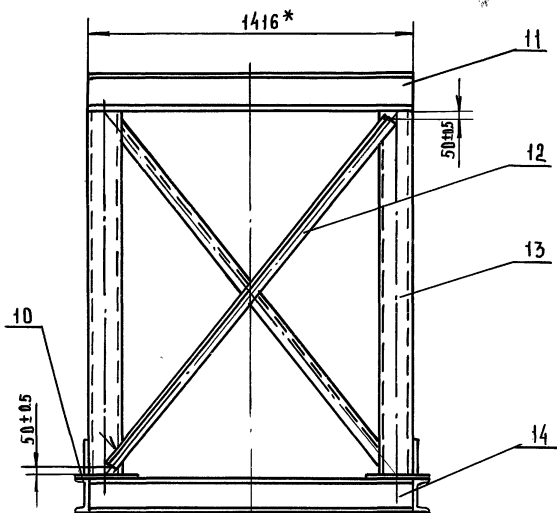
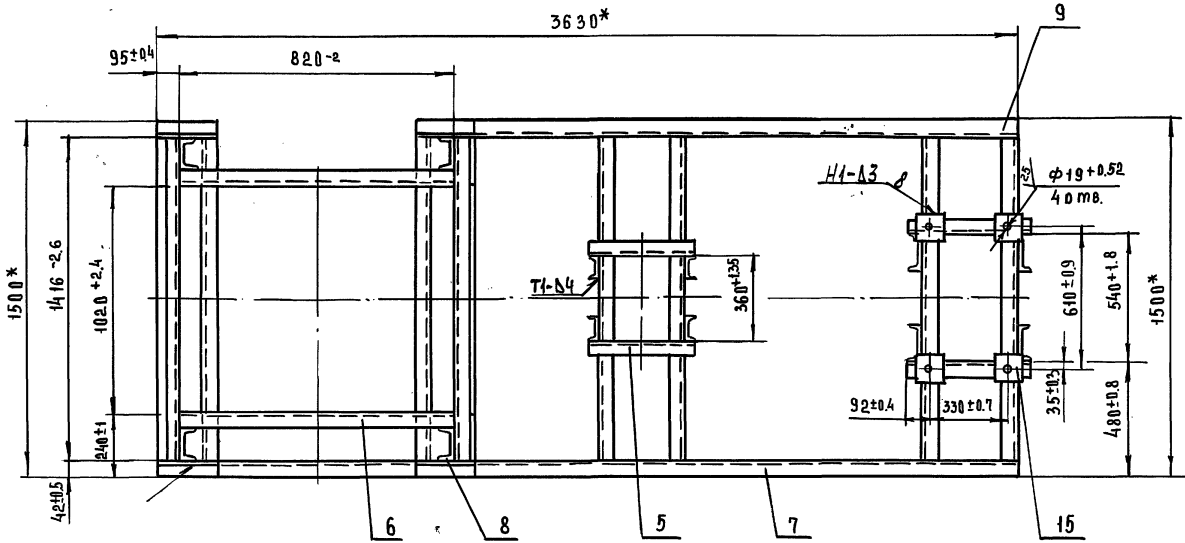
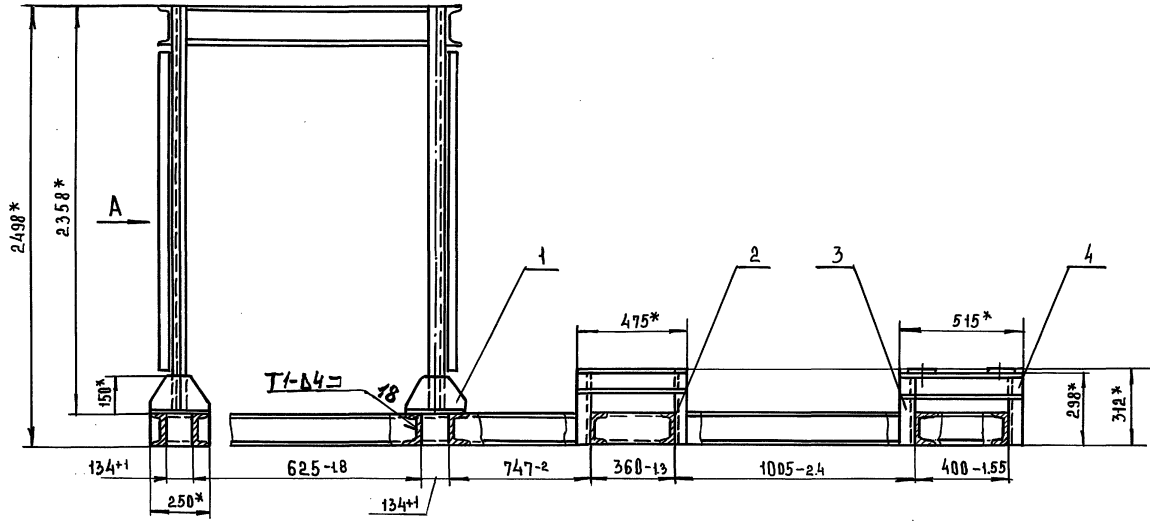
ТП 903-4-295.91 Альбом 4. Часть 1.

Обозначение	Наименование	Стр.	
	Обложка		
	Титульный лист	1	
	Содержание альбома	2,3	
2062.00.00.000СБ	Рама под циклон и вымасы	4	
	Сборочный чертеж		
2062.00.00.000	Рама под циклон и вымасы	5	
	спецификация		
2062.00.00.001	ребро		
2069.00.00.000СБ	Транспортер цепной накланый. Сборочный чертеж.	6	
	Транспортер цепной накланый. Ведомость спецификаций.		
2069.00.00.002	Опора	7	
2069.00.00.003	Втулка ограничительная		
2069.00.00.000	Транспортер цепной накланый. Спецификация.	8	
2069.00.00.001	Винт натяжной.		
2069.00.00.004	Шайба	9	
2069.00.00.005	Пластик		
2069.00.00.006	Накладка		
2069.00.00.007	Ось		
2069.00.00.008	Шайба		
2069.00.00.009	Втулка	10	
2069.00.00.010	Кранштейн		
2069.00.00.011	Скребок		
2069.01.00.000СБ	Каркас. Сборочный чертеж	11	
2069.01.00.000	Каркас. Спецификация		
2069.01.00.001	Балка	12	
2069.01.00.002	Стойка		
2069.01.00.003	Дно		
2069.01.00.004	Бортик	13	
2069.01.00.005	Оседержатель		
2069.01.00.006	Отбойник		
2069.02.00.000СБ	Опора. Сборочный чертеж.		14
2069.02.00.000	Опора. Спецификация.		
2069.02.00.000	Звездочка. Спецификация	15	
2069.02.00.001	Опора направляющая		
2069.02.00.002	Опора		
2069.02.00.003	Гайка	16	
2069.02.00.004	Косынка		
2069.03.00.000СБ	Звездочка. Сборочный чертеж.	17	
2069.03.00.001	Звездочка внутренняя		
2069.03.00.002	Звездочка наружная		
2069.00.00.012	Оседержатель	18	
2069.02.00.005	Опора		
2078.00.00.0008С	Транспортер цепной горизонтальный		
	ведомость спецификаций	19	
2078.00.00.000СБ	Транспортер цепной горизонтальный		
	Сборочный чертеж		
2078.00.00.000	Транспортер цепной		

Обозначение	Наименование	Стр.
	горизонтальный	20
	Спецификация	
2078.01.00.000СБ	Каркас. Сборочный чертеж	21
2078.01.00.000	Каркас. Спецификация	
2072.00.00.0008С	Блок хранения и приготовления раствора силиката	23
	натрия. Ведомость спецификаций.	
2072.00.00.000	Блок хранения и приготовления раствора силиката	
	натрия. Спецификация. Лист 2	24
2072.00.00.000	Блок хранения и приготовления раствора силиката	
	натрия. Спецификация. Лист 3, 4, 5, 6	
2072.00.00.000СБ	Блок хранения и приготовления раствора силиката	25
	натрия. Сборочный чертеж. Лист 1	
2072.00.00.000СБ	Блок хранения и приготовления раствора силиката	26
	натрия. Сборочный чертеж лист 2	
2072.01.00.000	Рама. Спецификация.	27
2072.01.00.000СБ	Рама. Сборочный чертеж.	
2072.00.00.002	Шайба вращательная	28
2072.00.00.003	Штуцер	
2072.00.00.004	Отвод	
2072.00.00.005	Сгон	
2072.00.00.006	Патрубок	29
2072.00.00.007	Патрубок	
2072.00.00.008	Патрубок	
2072.01.00.001	Стойка	30
2072.01.00.002	Стойка	
2072.01.00.003	Основа	31
2072.01.00.004	Ребро	
2072.01.00.005	Балка	
2072.02.00.000	Бак напорный V=0.94м ³	32
	Спецификация	
2072.02.00.000СБ	Бак напорный V=0.94м ³	
	Сборочный чертеж	
2072.02.00.001	Обечайка	33
2072.02.00.003	Крышка	
2072.02.00.004	Патрубок	
2072.02.01.000	Лопд. Спецификация.	34
2072.02.02.000	Патрубок. Спецификация.	
2072.02.01.000СБ	Лопд. Сборочный чертеж.	
2072.02.02.000СБ	Патрубок. Сборочный	35
	чертеж.	
2072.02.03.000	Патрубок. Спецификация.	
2072.02.03.000СБ	Патрубок. Сборочный	
	чертеж.	
2072.02.00.002	Днище.	

Обозначение	Наименование	Стр.
2072.02.00.005	Патрубок	36
2072.02.00.006	редра	
2072.02.00.007	Кронштейн	
2072.03.00.000	Бак V=0.28 м ³	
	Спецификация. лист 1.	37
2072.03.00.000	Бак V=0.28 м ³	
	Спецификация. лист 2	
2072.03.01.000	Корпус бака	
	Спецификация	38
2072.03.01.000 СБ	Корпус бака. Сборочный чертеж.	
2072.03.00.000 СБ	Бак V=0.28 м ³ Сборочный чертеж.	39
2072.03.01.001	Обечайка	
2072.03.02.000	Крышка. Спецификация.	
2072.03.02.000 СБ	Крышка. Сборочный чертеж.	
2072.03.02.001	Пластина	40
2072.03.02.002	Ручка	
2072.03.04.000	Патрубок сливной	41
	Спецификация	
2072.03.03.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
2072.03.03.000	Патрубок. Спецификация	
2072.03.04.000 СБ	Патрубок сливной	42
	Сборочный чертеж	
2072.04.00.000	Корпус нижний	
	Спецификация	
2072.04.00.000 СБ	Корпус нижний	43
	Сборочный чертеж	
2072.04.00.001	Патрубок	
2072.05.00.000	Корпус верхний	
	Спецификация	44
2072.06.00.000 СБ	Корпус верхний	
	Сборочный чертеж	
2072.05.00.001	Корпус	
2072.05.00.002	Днище	45
2072.05.00.003	Патрубок	
2072.06.00.000	воронка сливная	
	Спецификация	
2072.06.00.001	Стенка	46
2072.06.00.000 СБ	воронка сливная	
	Сборочный чертеж	
2072.06.00.002	Стенка	
2072.06.00.003	Днище	47
2072.06.00.004	Кронштейн	
2072.07.00.000	Трубопровод сливной	48
	Спецификация	
2072.08.00.000	Трубопровод	49
	Спецификация	
2072.07.00.000 СБ	Трубопровод сливной	50
	Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
2072.09.00.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	47
2072.09.00.000	Трубопровод. Спецификация	
2072.10.00.000	Трубопровод. Спецификация	
2072.09.00.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	
2072.10.00.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	48
2072.11.00.000	Патрубок. Спецификация	
2072.11.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	49
2072.11.00.001	Патрубок	
2072.11.00.002	Патрубок	
2072.12.00.000	Патрубок. Спецификация	
2072.12.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	50
2072.13.00.000	Патрубок. Спецификация.	
2072.13.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	51
2072.13.00.001	Сган	
2072.14.00.000	Патрубок. Спецификация	
2072.14.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
2072.15.00.000	фильтр. спецификация	52
2072.15.00.000 СБ	фильтр. Сборочный чертеж.	
2072.15.00.001	ручка	
2072.15.00.002	сетка	
2072.16.00.000	Кронштейн	53
	Спецификация	
2072.00.00.001	Кронштейн	
2072.16.00.000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
2072.00.00.000 ВП	Бак хранения и приготовления раствора силиката натрия.	54
	Ведомость покупных изделий. Лист 1. Лист 2.	
2072.00.00.000 ВП	Бак хранения и приготовления раствора силиката натрия.	
	Ведомость покупных изделий. Лист 3.	



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

				2062.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА		РАМА ПОД ЦИКЛОН И ДЫМОСОС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Буданкова			И	494	1:15
ПРОВ.	ШИПКОВ	Шипков			Л И С Т	Л И С Т О В 4	
Т. КОНТР.					ЦНИИЭП ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ПАРЫГИНА	Парыгина					
ЧТВ.	ШИПКОВ	Шипков					

ЦНИИЭП ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ БЮРО

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ЧАСТЬ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2062.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2062.00.00.001	РЕБРО	4	
B4	2		2062.00.00.002	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 312 R14	4	3,84 кг
B4	3		2062.00.00.003	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 290 R14	4	3,56 кг
B4	4		2062.00.00.004	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 515 R14	2	6,33 кг
B4	5		2062.00.00.005	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 475 R14	2	5,8 кг
B4	6		2062.00.00.006	СТЯЖКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 820 R14	2	10,1 кг
			2062.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.			Б. А. АННОВА	И	1	1
ПРОВ.			Ш. П. КОВ	И	1	1
И. КОНТР.			ПАРЫГИНА	И	1	1
УТВ.			Ш. П. КОВ	И	1	1
				РАМА ПОД ЦИКЛОМ И ДЫМОСОС	ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 1 3	
				ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ФОРМАТ А4						

5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	7		2062.00.00.007	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 3630 R14	1	44,65 кг
B4	8		2062.00.00.008	ПЛАТЯК		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				(240 x 250) R14	4	3,6 кг
B4	9		2062.00.00.009	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2870 R14	1	35,3 кг
B4	10		2062.00.00.010	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 250 R14	1	3,1 кг
B4	11		2062.00.00.011	СТЯЖКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 1416 R14	2	17,4 кг
B4	12		2062.00.00.012	СТЯЖКА		
				УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2400 R14	4	9,1 кг
B4	13		2062.00.00.013	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 2350 R14	4	28,9 кг
B4	14		2062.00.00.014	СТЯЖКА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				L = 1384 R14	8	17 кг
			2062.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.			Б. А. АННОВА	И	1	1
ПРОВ.			Ш. П. КОВ	И	1	1
И. КОНТР.			ПАРЫГИНА	И	1	1
УТВ.			Ш. П. КОВ	И	1	1
				ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ФОРМАТ А4						

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ЧАСТЬ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	15		2062.00.00.015	ПЛАТЯК		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89		
				□ 100 R14	4	0,63 кг
			2062.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.			Б. А. АННОВА	И	1	1
ПРОВ.			Ш. П. КОВ	И	1	1
И. КОНТР.			ПАРЫГИНА	И	1	1
УТВ.			Ш. П. КОВ	И	1	1
				ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ФОРМАТ А4						

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ЧАСТЬ. ПОДЛ. И ДАТА

2062.00.00.001

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ R14

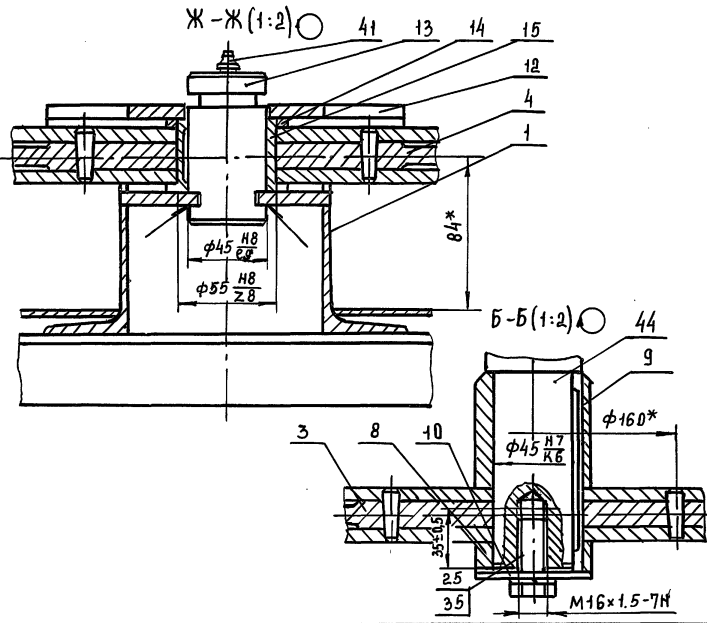
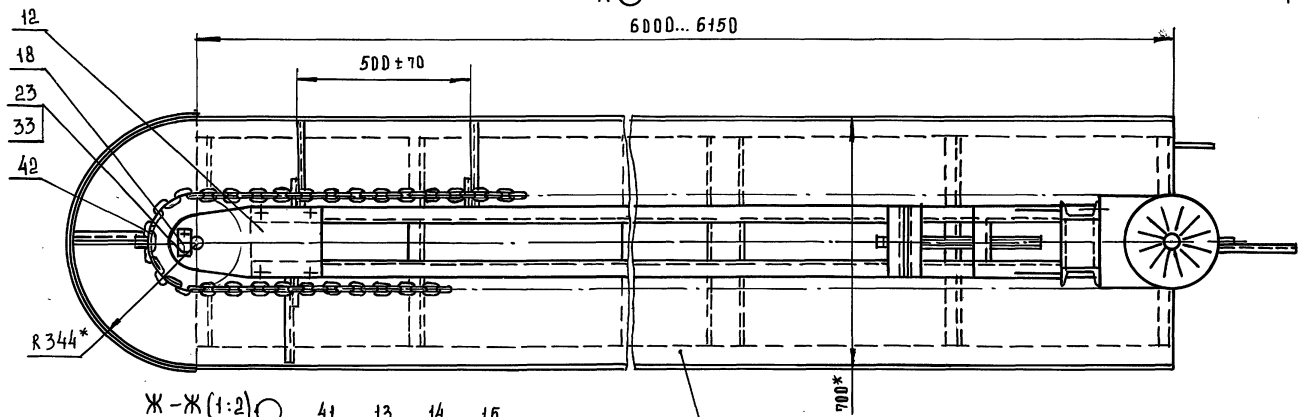
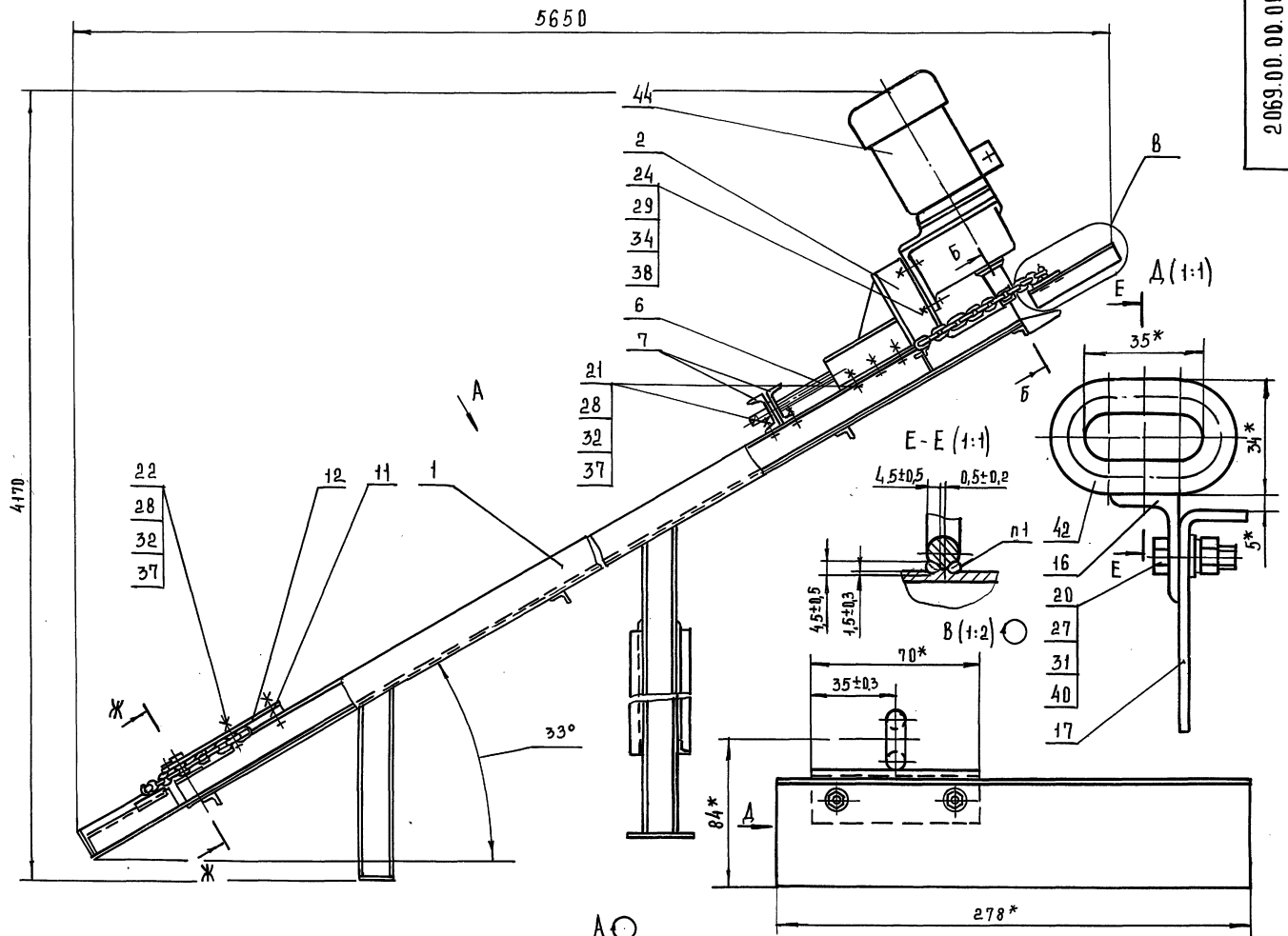
2062.00.00.001

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Б. А. АННОВА	И	1	1	1,9	1:5
ПРОВ.	Ш. П. КОВ	И	1	1		
И. КОНТР.	ПАРЫГИНА	И	1	1		
УТВ.	Ш. П. КОВ	И	1	1		

Лист РЕБРО

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



1. Сварка ручная электродуговая
2 *размеры для справок

ИШЕ. АЛФА. ПОДП. И. АЛТА. ВЗАМ. ИШЕ. А. ИШЕ. ЧАСТЬ ПОДП. БАЛТА

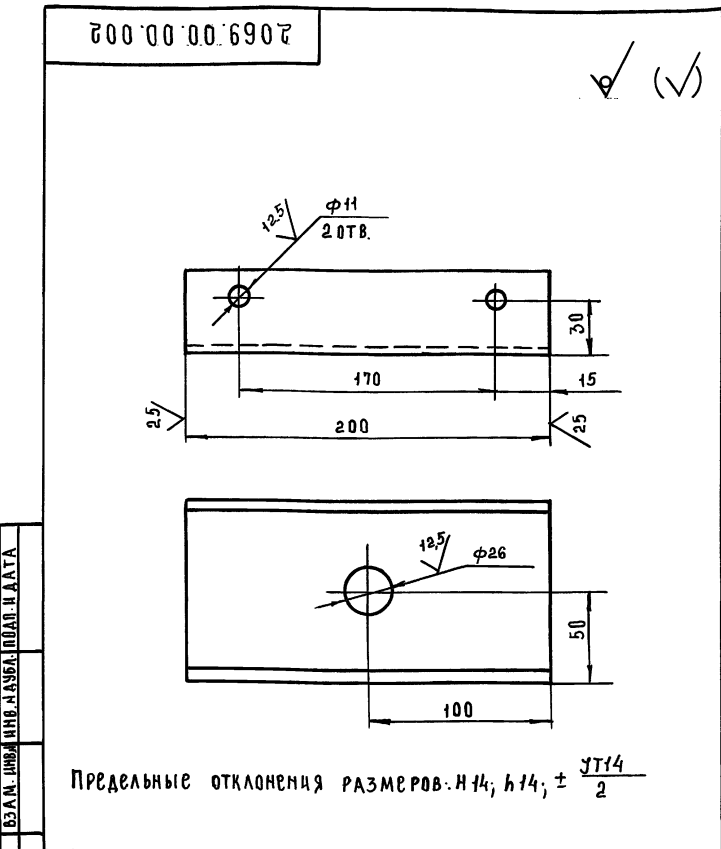
				2069.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	И. АЛТА	ПОДП.	ДАТА	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ НАКЛОННЫЙ		ЛИСТ	МАССА (МАСШТАБ)
РАЗРАБ.	И. АЛТА	ИШЕ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	580 1:10
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИШЕ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БЕДАНКОВА	ИШЕ					
УТВ.	ШИПКОВ	ИШЕ					

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

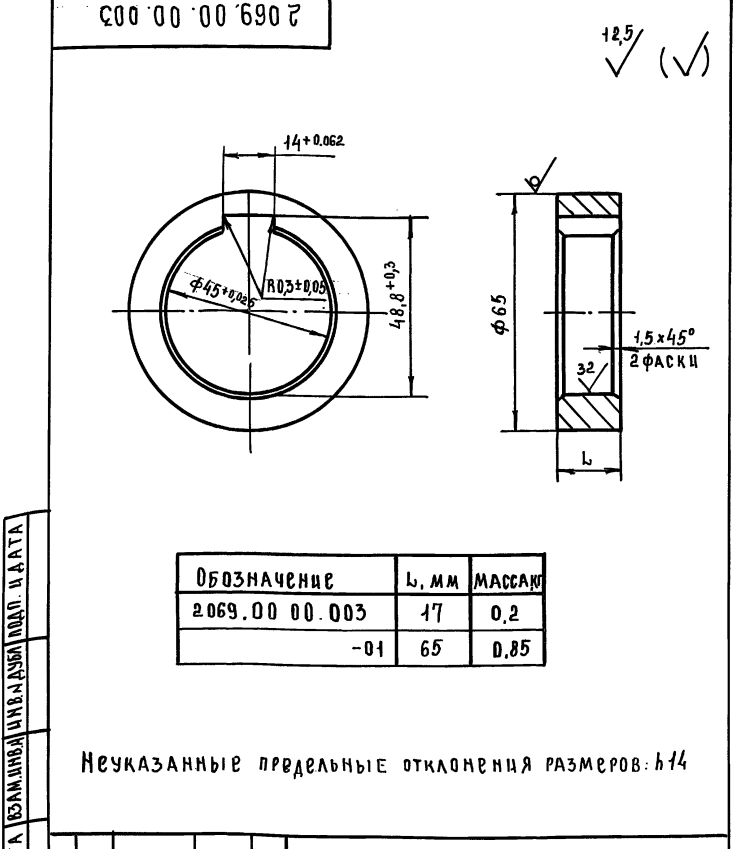
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
БЭАН. ИИИЭП
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
БЭАН. ИИИЭП
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
БЭАН. ИИИЭП

АСТРОКН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ВЕЩЕЙ КОД.	
1	2069.00.00.000	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ НАКЛОННЫЙ	2069.00.00.000	1	
2	2069.01.00.000	КАРКАС	2069.00.00.000	1	
3	2069.02.00.000	ОПОРА	2069.00.00.000	1	
4	2069.03.00.000	ЗВЕЗДОЧКА	2069.00.00.000	1	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

2069.00.00.000 ВС			
ИЗМ. ЛИСТ	НАДК. УМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИИИЭП	ИИИЭП	ИИИЭП
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИИИЭП	ИИИЭП
ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ НАКЛОННЫЙ			
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ			
И. КОНТР.	БУДАЛКОВА	ИИИЭП	ИИИЭП
УТВ.	ШИПКОВ	ИИИЭП	ИИИЭП
ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	И	И	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ФОРМАТ А3			



2069.00.00.0002			
ИЗМ. ЛИСТ	НАДК. УМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИИИЭП	ИИИЭП	ИИИЭП
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИИИЭП	ИИИЭП
ОПОРА			
И. КОНТР.	БУДАЛКОВА	ИИИЭП	ИИИЭП
УТВ.	ШИПКОВ	ИИИЭП	ИИИЭП
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
И	1,7	1:2	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-89			
СТ. 3-II ГОСТ 535-88			



2069.00.00.0003			
ИЗМ. ЛИСТ	НАДК. УМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИИИЭП	ИИИЭП	ИИИЭП
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИИИЭП	ИИИЭП
ЗВЕЗДОЧКА			
И. КОНТР.	БУДАЛКОВА	ИИИЭП	ИИИЭП
УТВ.	ШИПКОВ	ИИИЭП	ИИИЭП
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
И	0,2	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ВТУЛКА			
ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ			
Круг 65-В ГОСТ 2590-88			
Б-СТ. 3-II ГОСТ 535-88			

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2069.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			2069.00.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2069.01.00.000	КАРКАС	1	
A4	2		2069.02.00.000	ОПОРА	1	
A4	3		2069.03.00.000	ЗВЕЗДОЧКА	1	
A4	4		2069.03.00.000-01	ЗВЕЗДОЧКА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		2069.00.00.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	1	
A4	7		2069.00.00.002	ОПОРА	2	
A4	8		2069.00.00.003	ВТУЛКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ	1	
A4	9		2069.00.00.003-01	ВТУЛКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ	1	
A4	10		2069.00.00.004	ШАЙБА	1	
A4	11		2069.00.00.005	ПЛАТИК	1	
A4	12		2069.00.00.006	НАКЛАДКА	1	
A4	13		2069.00.00.007	ОСЬ	1	
A4	14		2069.00.00.008	ШАЙБА	1	
A4	15		2069.00.00.009	ВТУЛКА	1	
A4	16		2069.00.00.010	КРОНШТЕЙН	26	
A4	17		2069.00.00.011	СКРЕБОК	26	
A4	18		2069.00.00.012	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	1	
			2069.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ			ШИПКОВ			
ПРОВ. ШИПКОВ						
И. КОНТР. БУДАНКОВА						
УТВ. ШИПКОВ						
				ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				НАКЛОННЫЙ	И	3
				ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		20		М6-6g x 20.58	52	
		21		М10-6g x 40.58	10	
		22		М10-6g x 60.58	4	
		23		М12-6g x 20.58	2	
		24		М14-6g x 60.58	4	
		25		М16x1.5-6g x 30.58	1	
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
		27		М6-7Н.5	52	
		28		М10-7Н.5	14	
		29		М14-7Н.5	4	
				ШАЙБА ГОСТ 6402-70		
		31		6 65Г 02 9	52	
		32		10 65Г 02 9	14	
		33		12 65Г 02 9	2	
		34		14 65Г 02 9	4	
		35		16 65Г 02 9	1	
				ШАЙБА ГОСТ 10906-78		
		37		10, 01, 05	24	
		38		14, 01, 05	4	
				ШАЙБА 6, 01, 05		
				ГОСТ 11371-78	52	
				МАСЛЕНКА 1.2, УХЛ1		
				ГОСТ 19853-74	1	
			2069.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ			ШИПКОВ			
ПРОВ. ШИПКОВ						
И. КОНТР. БУДАНКОВА						
УТВ. ШИПКОВ						
				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		42		ЦЕПЬ В1-10x35 ГОСТ 2319-81	13	26,6 кг
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		44		МОТОР-РЕДУКТОР 1 МЦ 2С-100Н-35,5-3,0 Г 120, У3, 380В, ТУ 2-056-241-86	1	89 кг
			2069.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ			ШИПКОВ			
ПРОВ. ШИПКОВ						
И. КОНТР. БУДАНКОВА						
УТВ. ШИПКОВ						
				ФОРМАТ А4		

12,5 ✓ (✓)

А-А (1:1)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

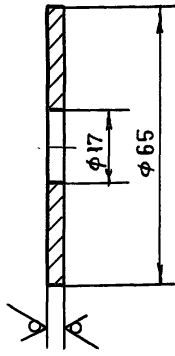
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

2069.00.00.001		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ	ШИПКОВ	
ПРОВ. ШИПКОВ		
И. КОНТР. БУДАНКОВА		
УТВ. ШИПКОВ		
ВИНТ НАТЯЖНОЙ		МАССА 1,6
		МАСШТАБ 1:2
КРУГ 50-В ГОСТ 2590-88		ЛИСТ 1
Б-Ст. 3-1 ГОСТ 535-88		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
25143-04 9 ФОРМАТ А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2069 00 00 004

12.5 ✓ (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; H14$

2069. 00. 00. 004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И
Т. КОНТР.								
И. КОНТР.	Б	И	И	И	И	И	И	И
УТВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И

ШАЙБА

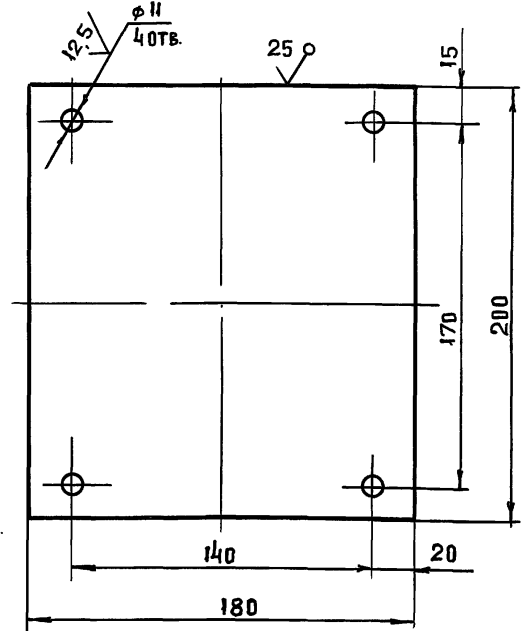
Лист 6-4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069 00 00 005

12.5 ✓ (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2069. 00. 00. 005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И
Т. КОНТР.								
И. КОНТР.	Б	И	И	И	И	И	И	И
УТВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И

ПЛАТИК

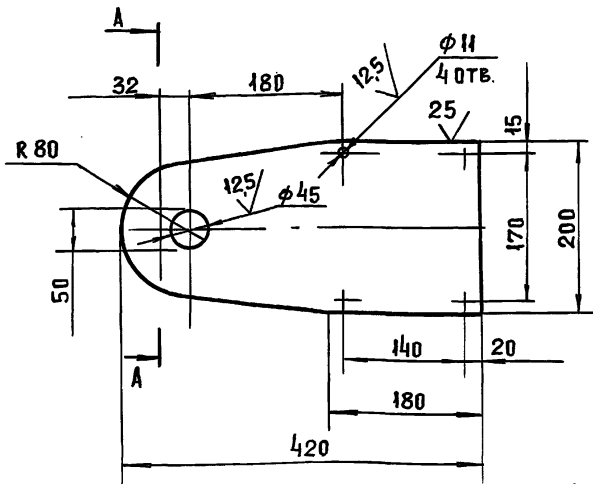
Лист 6-22 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069 00 00 006

12.5 ✓ (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2069. 00. 00. 006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И
Т. КОНТР.								
И. КОНТР.	Б	И	И	И	И	И	И	И
УТВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И

НАКЛАДКА

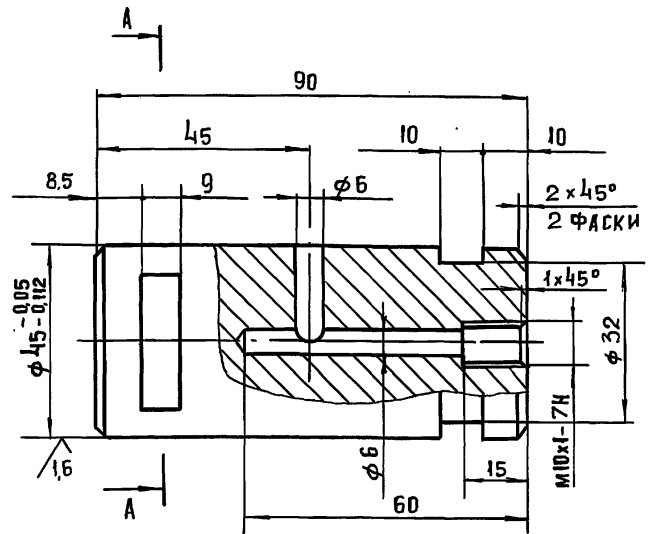
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069 00 00 007

12.5 ✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2069. 00. 00. 007

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И
Т. КОНТР.								
И. КОНТР.	Б	И	И	И	И	И	И	И
УТВ.	Ш	И	И	И	И	И	И	И

Ось

Лист 6-22 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

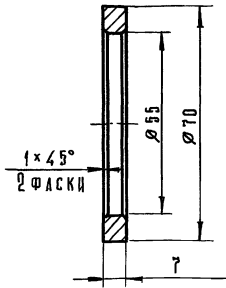
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

900 00 00 6902

6.3



Пределные отклонения размеров: h14, h14.

2069.00.00.008

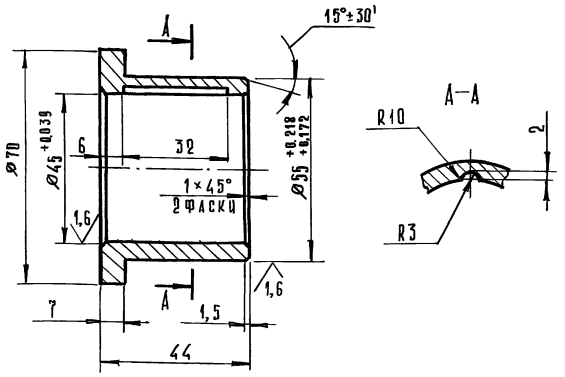
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,08	1:1
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов	1

И.КОНТР. Буданкова
И.РАЗРАБ. Шипков
И.ПРОВ. Шипков
И.КОНТР. Шипков

БР АИ 9-4 ГОСТ 18175-78 ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

600 00 00 6902

6.3



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, h14, ± IT14/2

2069.00.00.009

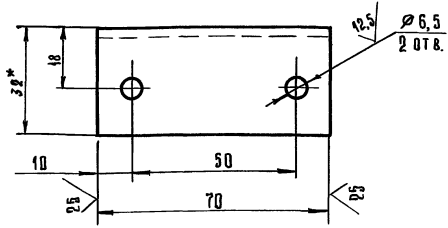
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,34	1:1
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов	1

И.КОНТР. Буданкова
И.РАЗРАБ. Шипков
И.ПРОВ. Шипков
И.КОНТР. Шипков

БР АИ 9-4 ГОСТ 18175-78 ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2069.00.00.010

6.3



1. Размер для справок.
2. Пределные отклонения размеров: h14, ± IT14/2.

2069.00.00.010

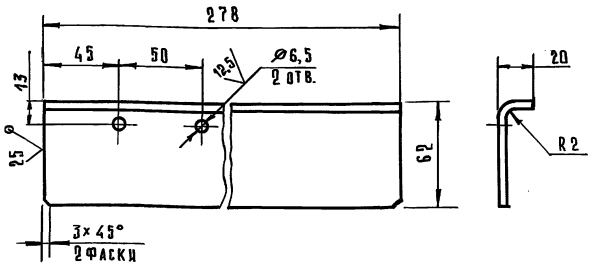
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,1	1:1
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов	1

И.КОНТР. Буданкова
И.РАЗРАБ. Шипков
И.ПРОВ. Шипков
И.КОНТР. Шипков

Углок 5-32*20-4 ГОСТ 8510-86
Ст.3-Д ГОСТ 535-88 ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2069.00.00.011

6.3



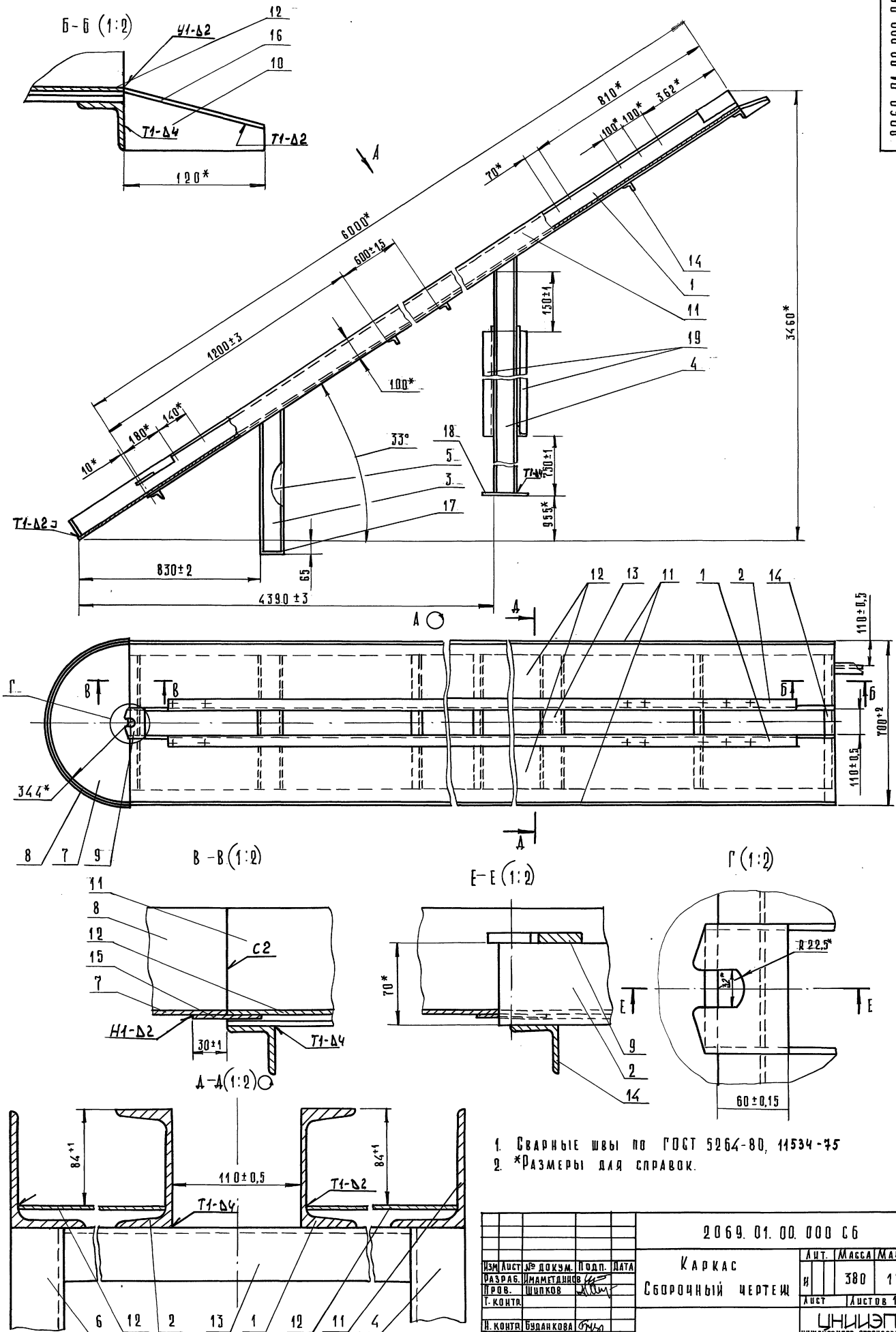
Пределные отклонения размеров: h14, h14; ± IT14/2.

2069.00.00.011

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Скребок	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,74	1:2
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов	1

И.КОНТР. Буданкова
И.РАЗРАБ. Шипков
И.ПРОВ. Шипков
И.КОНТР. Шипков

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89 ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4



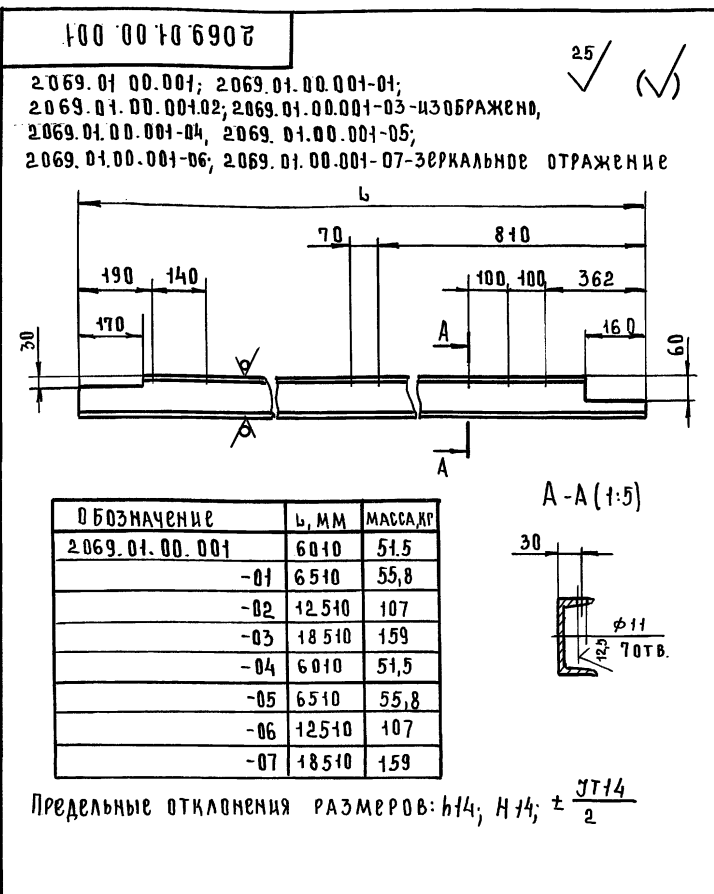
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, 14534-75
- 2. *Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				2069.01.00.000 СБ		ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ. ИМЕТДИНОВ				КАРКАС		И	380	1:10
ПРОВ. ШИПКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. КОНТ. БУДАНКОВА						ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

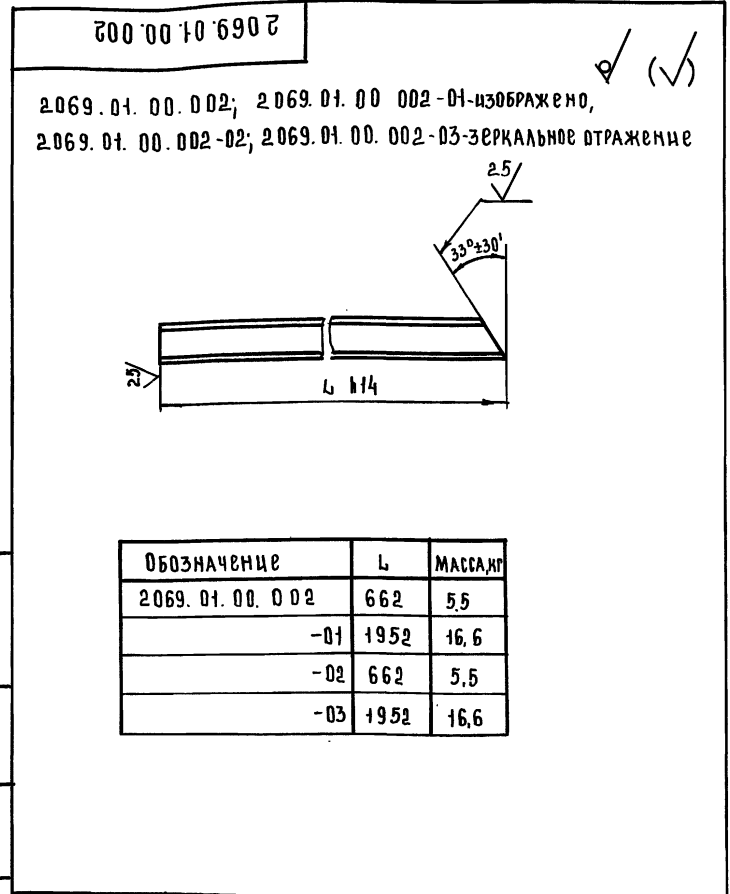
ШКАЛА ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВСТАВ. ШКАЛА ИЛИ № 19561 ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	2069.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		АСТАЛИ		
АЧ	1 2069.01.00.001	БАЛКА	1	
АЧ	2 2069.01.00.001-04	БАЛКА	1	
АЧ	3 2069.01.00.002	СТОЙКА	1	
АЧ	4 2069.01.00.002-01	СТОЙКА	1	
АЧ	5 2069.01.00.002-02	СТОЙКА	1	
АЧ	6 2069.01.00.002-03	СТОЙКА	1	
АЧ	7 2069.01.00.003	ДНО	1	
АЧ	8 2069.01.00.004	БОРТИК	1	
АЧ	9 2069.01.00.005	ОСДЕЖЖАТЕЛЬ	1	
АЧ	10 2069.01.00.006	ОТБОЙНИК	1	
БЧ	11 2069.01.00.007	БОРТИК УГОЛОК Б-100x63x6 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-88 L=6000 h14	2	45,2 кг
БЧ	12 2069.01.00.008	ДНО Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-89 (285x6000) h14	2	40,3 кг
БЧ	13 2069.01.00.009	ПОПЕРЕЧИНА ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88 L=605 h14	2	5,2 кг
2069.01.00.000				
ИЗМ. ЛИСТ РАЗРАБ. ШИПКОВ			ЛИСТ И	
ПОДП. АСТА			МАССА СМ	
АСТА			ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. БУДАНКОВА			ЦИНИЭП	
УТВ. ШИПКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
КАРКАС				
ФОРМАТ АЧ				

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ	14 2069.01.00.010	ПОПЕРЕЧИНА УГОЛОК Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-88 L=700 h14	5	2,08 кг
БЧ	15 2069.01.00.011	ПОДКЛАДКА Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-89 (60x235) h14	2	0,33 кг
БЧ	16 2069.01.00.012	НАКЛАДКА Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-89 (50x125) h14	1	0,15 кг
БЧ	17 2069.01.00.013	ПОДКЛАДКА Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89 (46x100) h14	2	0,3 кг
БЧ	18 2069.01.00.014	ПОДКЛАДКА Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89 (150x200) h14	2	1,9 кг
БЧ	19 2069.01.00.015	СВЯЗЬ УГОЛОК Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-88 L=1210 h14	2	3,6 кг
2069.01.00.000				
ИЗМ. ЛИСТ РАЗРАБ. ШИПКОВ			ЛИСТ И	
ПОДП. АСТА			МАССА СМ	
АСТА			ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. БУДАНКОВА			ЦИНИЭП	
УТВ. ШИПКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ФОРМАТ АЧ				



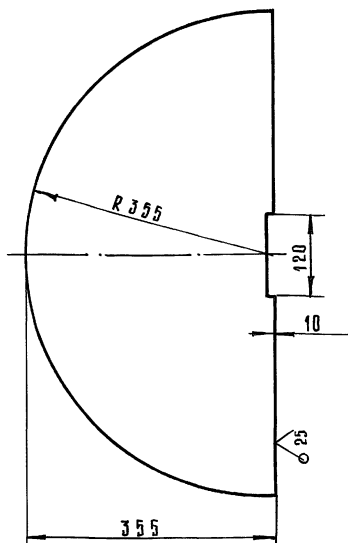
ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	2069.01.00.001	БАЛКА		
2069.01.00.001				
ИЗМ. ЛИСТ РАЗРАБ. ШИПКОВ			ЛИСТ И	
ПОДП. АСТА			МАССА СМ	
АСТА			ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. БУДАНКОВА			ЦИНИЭП	
УТВ. ШИПКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88				
ФОРМАТ АЧ				



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	2069.01.00.002	СТОЙКА		
2069.01.00.002				
ИЗМ. ЛИСТ РАЗРАБ. ШИПКОВ			ЛИСТ И	
ПОДП. АСТА			МАССА СМ	
АСТА			ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. БУДАНКОВА			ЦИНИЭП	
УТВ. ШИПКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ШВЕЛЕР 40 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88				
ФОРМАТ АЧ				

Т.П. 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2069.01.00.003

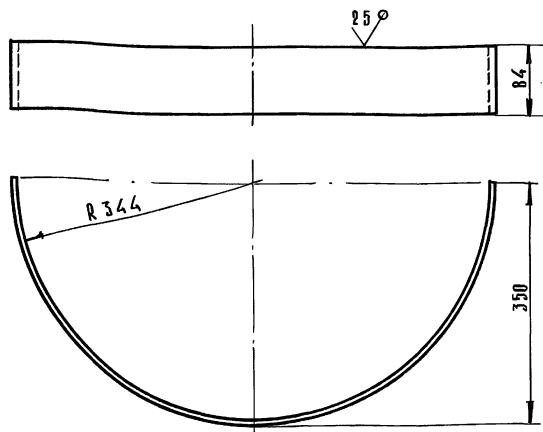


Пределные отклонения размеров: $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$

2069.01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
		Разраб.	И.Метелднов		И	0,3	1:5
		Пров.	Шипков		Лист	Листов 1	
		Т. контр.			ЦНИИЭП		
		И. контр.	Буданкова		Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
		Утв.	Шипков		Ст. 3 ГОСТ 16523-89		

2069.01.00.004

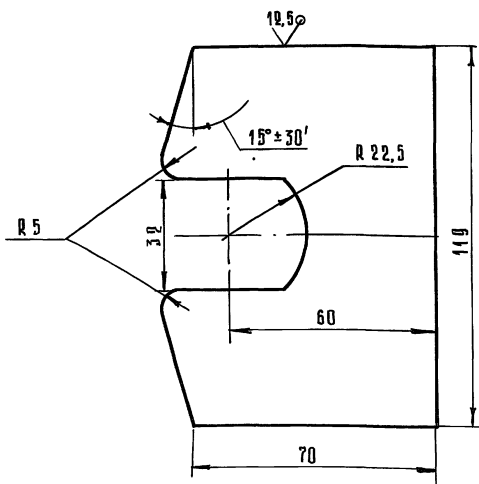


Пределные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

2069.01.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
		Разраб.	И.Метелднов		И	4,3	1:5
		Пров.	Шипков		Лист	Листов 1	
		Т. контр.			ЦНИИЭП		
		И. контр.	Буданкова		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
		Утв.	Шипков		Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2069.01.00.005

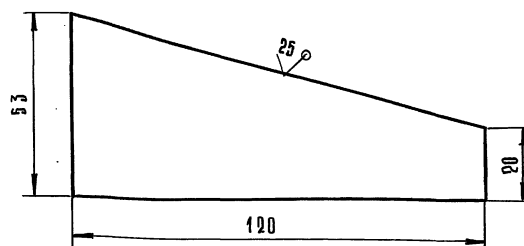


Пределные отклонения размеров: $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$

2069.01.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
		Разраб.	И.Метелднов		И	0,47	1:1
		Пров.	Шипков		Лист	Листов 1	
		Т. контр.			ЦНИИЭП		
		И. контр.	Буданкова		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
		Утв.	Шипков		Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2069.01.00.006



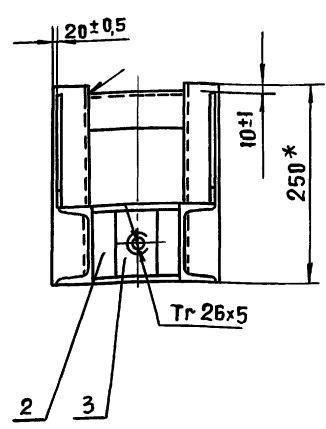
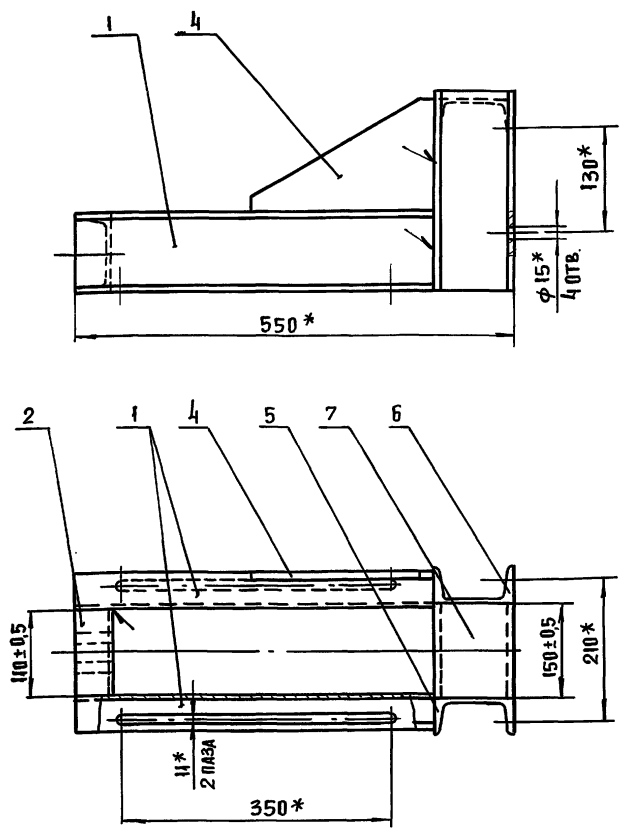
Пределные отклонения размеров: $h14$

2069.01.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
		Разраб.	И.Метелднов		И	0,14	1:1
		Пров.	Шипков		Лист	Листов 1	
		Т. контр.			ЦНИИЭП		
		И. контр.	Буданкова		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
		Утв.	Шипков		Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2069.02.00.000 СБ

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАУБ. ПОДП. И ДАТА ТП 903-1-295.91 АЛЬБОМ 4. ЧАСТЬ 1.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80-Т1-64
2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

2069.02.00.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
О ПОРА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	14	1:5
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	
РАЗРАБ.	ИМАМЕТАНОВ				ЛИСТОВ	
ПРОВ.	ШПАКОВ				ЦНИИ ЭП	
Т. КОНТР.					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БУДАНЦЕВА				ФОРМАТ А3	
УТВ.	ШПАКОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			2069.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2069.02.00.001	ОПОРА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	2	
А4	2		2069.02.00.002	О ПОРА	1	
А4	3		2069.02.00.003	ГАЙКА	1	
А4	4		2069.02.00.004	КОСЫНКА	2	
А4	5		2069.02.00.005	О ПОРА	1	
А4	6		2069.02.00.005-01	О ПОРА	1	
Б4	7		2069.02.00.006	ПОПЕРЕЧИНА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				Л = 150 h 14;	1	1,3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			2069.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А3	1		2069.03.00.001	ЗВЕЗДОЧКА ВНУТРЕННЯЯ	1	
А3	2		2069.03.00.002	ЗВЕЗДОЧКА НАРУЖНАЯ	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ШТИФТ 10x28		
				ГОСТ 312В-70	2	0,017 кг

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАУБ. ПОДП. И ДАТА

2069.02.00.000

О ПОРА

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069.03.00.000

ЗВЕЗДОЧКА

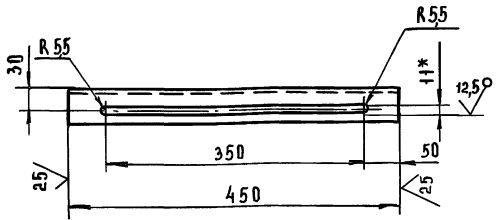
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

25143-04 15

2069.02.00.001

✓ (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ОПОРА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	И	3,8	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ОПОРА	И	0,94	1:2
Т.КОНТР.					ОПОРА	И	0,94	1:2
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	ОПОРА	И	0,94	1:2
УТВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ОПОРА	И	0,94	1:2

ОПОРА НАПРАВЛЯЮЩАЯ

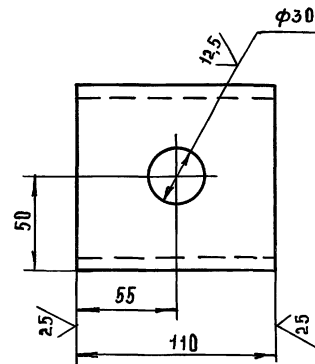
ИО ГОСТ 8240-89
Ст.3-II ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069.02.00.002

✓ (✓)



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ОПОРА	И	0,94	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ОПОРА	И	0,94	1:2
Т.КОНТР.					ОПОРА	И	0,94	1:2
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	ОПОРА	И	0,94	1:2
УТВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ОПОРА	И	0,94	1:2

ОПОРА

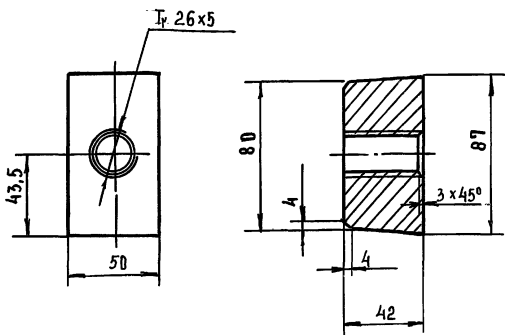
ИО ГОСТ 8240-89
Ст.3-II ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069.02.00.003

12,5



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ГАЙКА	И	1,26	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ГАЙКА	И	1,26	1:2
Т.КОНТР.					ГАЙКА	И	1,26	1:2
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	ГАЙКА	И	1,26	1:2
УТВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ГАЙКА	И	1,26	1:2

ГАЙКА

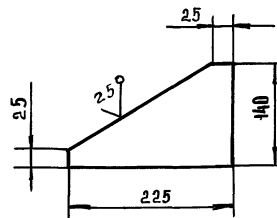
Ст.3 ГОСТ 380-88

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069.02.00.004

✓ (✓)



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	КОСЫНКА	И	1,26	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	КОСЫНКА	И	1,26	1:5
Т.КОНТР.					КОСЫНКА	И	1,26	1:5
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	КОСЫНКА	И	1,26	1:5
УТВ.	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	ШИПКОВ	КОСЫНКА	И	1,26	1:5

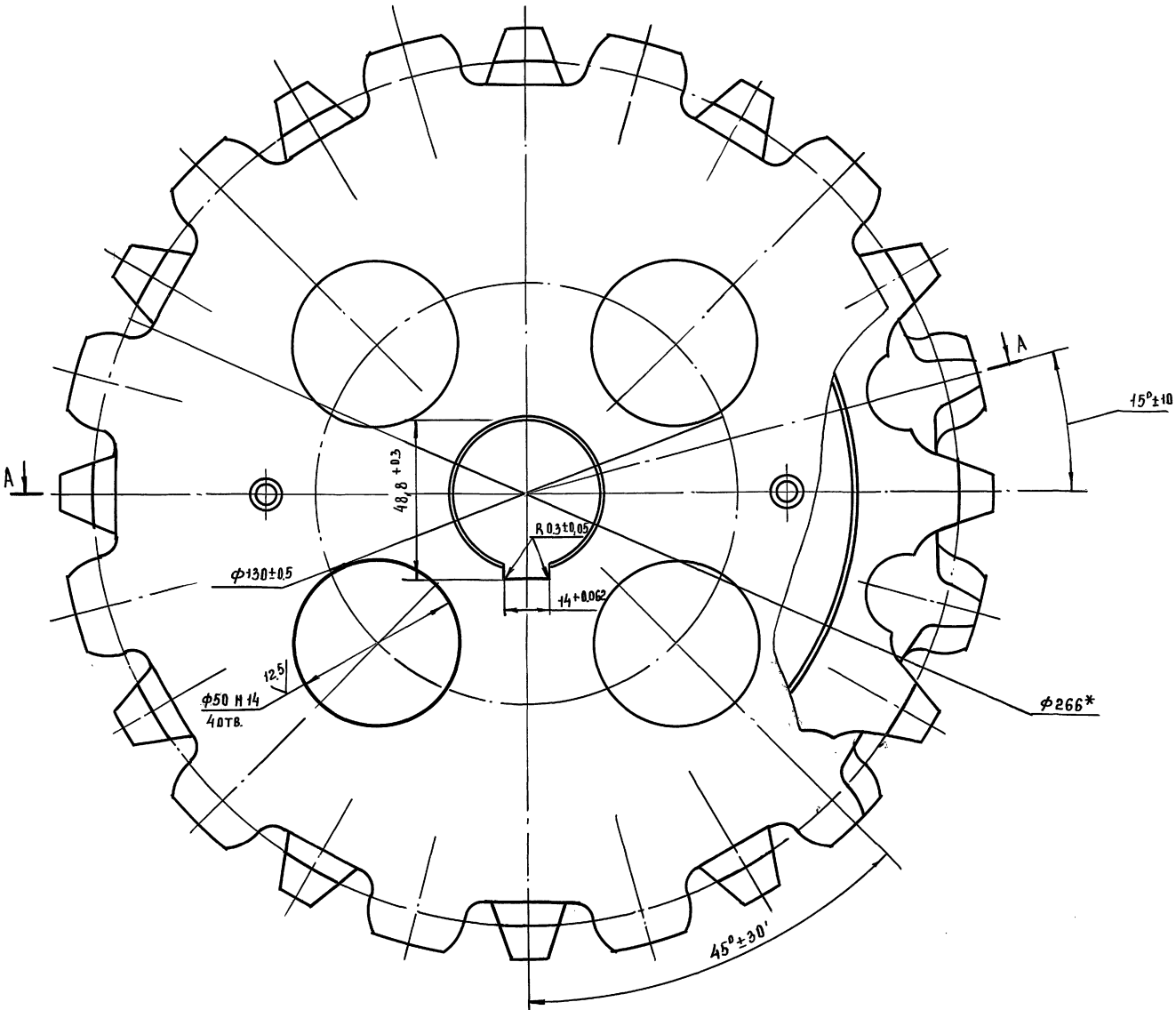
КОСЫНКА

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

Рис. 1



А-А

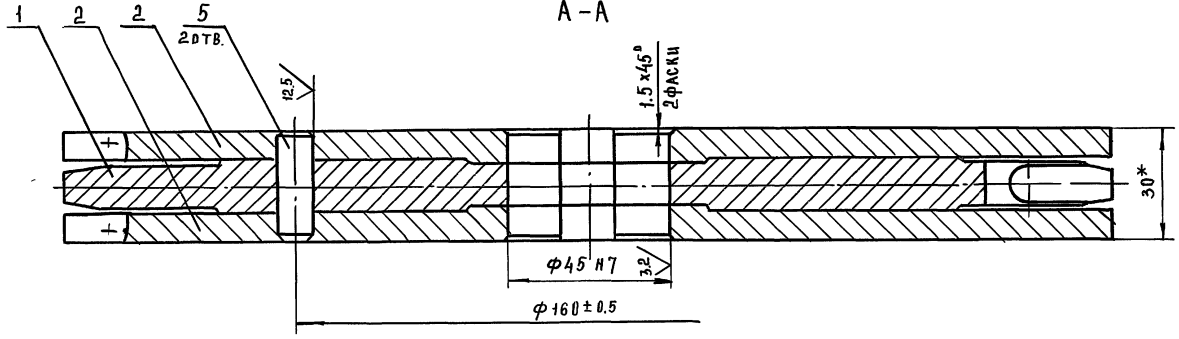
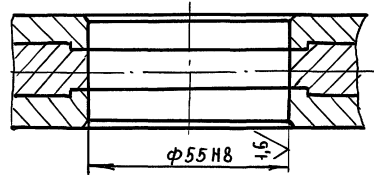


Рис. 2
Остальное см. рис. 1
А-А

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, КГ
2069.03.00.000	1	9,6
-01	2	9,4

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК



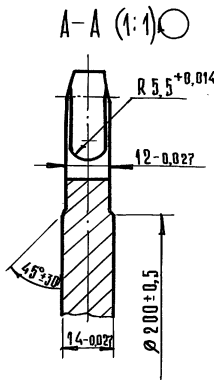
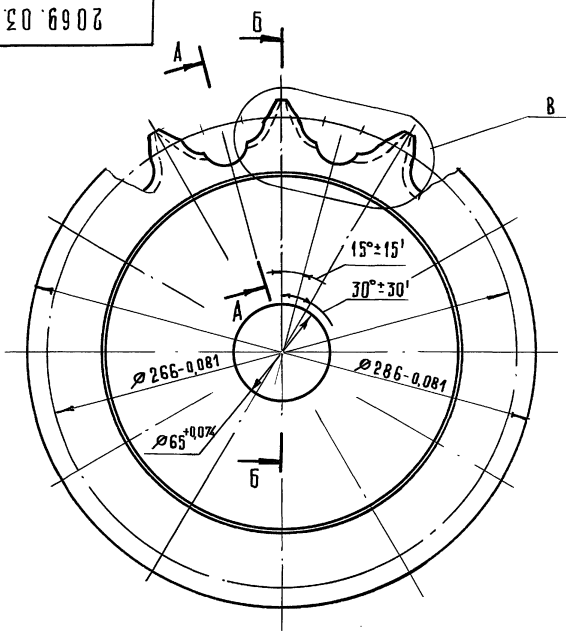
ЦНБ, Л. ПОДЛ. П. ААТА ВРАЖ. ИНЖ. А. ИНЖ. А. ААТА ПОДЛ. ААТА

2069.03.00.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	НА ЧЕРЧ.	ПОДП.	ДАТА	3 ЗВЕЗДОЧКА	И	СМ. ТАБЛ.	1:1
РАЗРАБ.	И. А. М. С. А. Н. О. В.	Ш. П. К. О. В.	С. А. К. О. В.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	Б. А. Д. А. Н. О. В.	Ш. П. К. О. В.						
УТВ.								

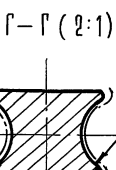
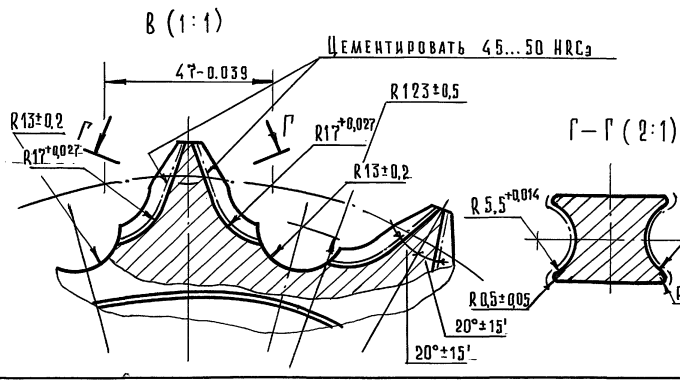
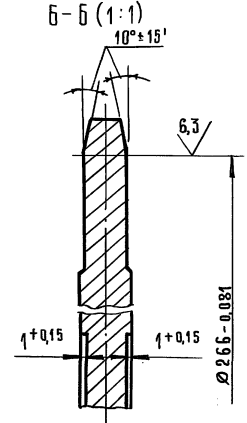
100 00 03 00 001

12,5/ (✓)

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



Цепь В1-10х35 ГОСТ 2319-81		
Число зубьев	Z	12
Шаг центров построения профиля зуба	t_x	47
Радиус скругления основания зуба	r	17
Угол заострения зуба	γ	10
Диаметр действительной окружности	d_g	266



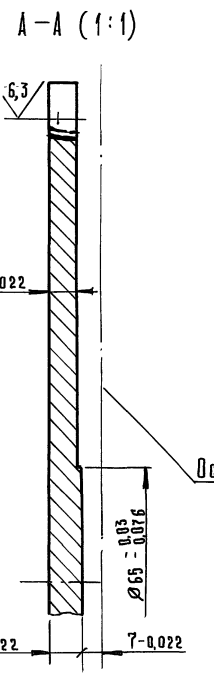
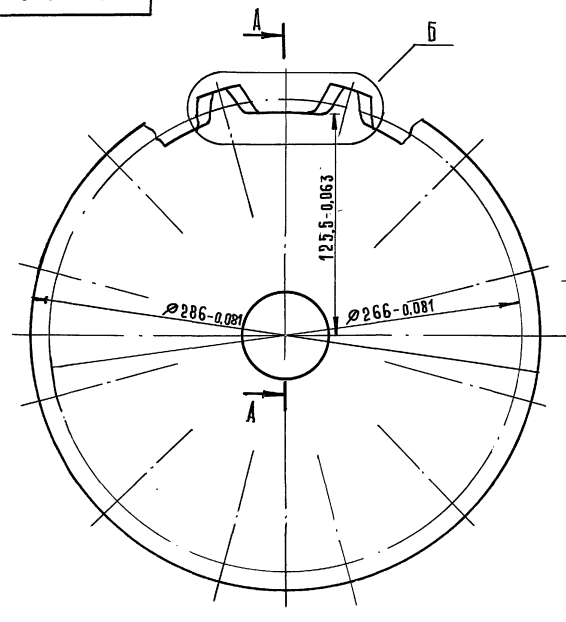
ИЗМ.	ЛИСТ	№	ДОКЗМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И
ПРОВ.	И	И	И	И	И
Г. КОНТР.	И	И	И	И	И
Н. КОНТР.	И	И	И	И	И
УТВ.	И	И	И	И	И

2069. 03. 00. 001		
Звездочка		
ВНУТРЕННЯЯ		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Л. ИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	5,5	1:2
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А3		

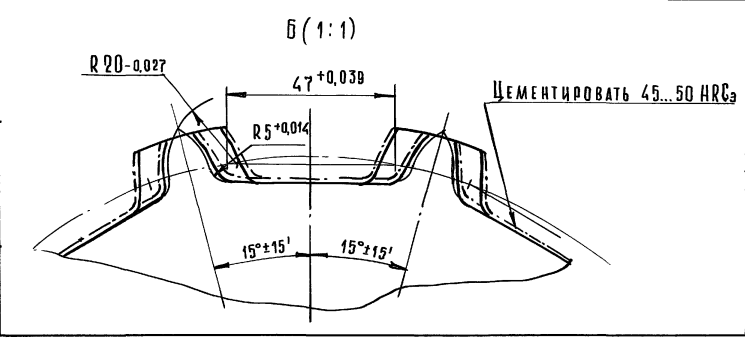
200 00 03 00 002

12,5/ (✓)

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



Цепь В1-10х35 ГОСТ 2319-81		
Число зубьев	Z	12
Шаг центров построения ячейки	t_x	47
Радиус скругления основания зуба	r	5
Расстояние от основания ячейки до центра звездочки	H	125,5
Профиль зуба	ГОСТ 13561-89	
Диаметр действительной окружности	d_g	266



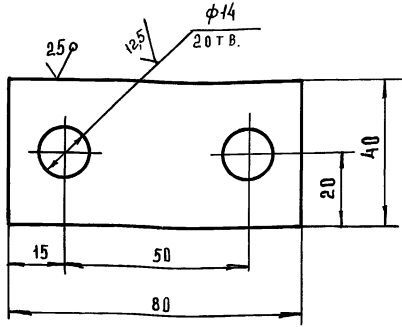
ИЗМ.	ЛИСТ	№	ДОКЗМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И
ПРОВ.	И	И	И	И	И
Г. КОНТР.	И	И	И	И	И
Н. КОНТР.	И	И	И	И	И
УТВ.	И	И	И	И	И

2069. 03. 00. 002		
Звездочка		
НАРУЖНАЯ		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Л. ИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	3,2	1:2
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А3		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2069.00.00.012

✓ (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14; h14; ± $\frac{UT14}{2}$

2069.00.00.012

Осдержатель

Л	И	Т	М	А	С	С	Т	А
н			0,18			1:1		
Л И С Т			Л И С Т О В 1					

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14633-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

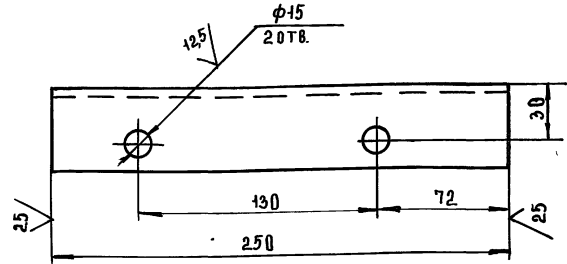
ИЗМ.	Л И С Т	И	Д	О	К	У	М	П	О	Д	Д	А	Т	А
	РАЗРАБ.	И	М	А	М	Е	Т	А	И	И	И	И	И	И
	ПРОВЕР.	Ш	И	П	К	О	В							
	Т.КОНТР.													
	Н.КОНТР.	Б	У	Д	А	Н	К	О	В	А				
	УТВ.	Ш	И	П	К	О	В							

2069.02.00.005

✓ (✓)

2069.02.00.005 - ИЗОБРАЖЕНО,

2069.02.00.005-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14; h14; ± $\frac{UT14}{2}$

2069.02.00.005

Опора

Л	И	Т	М	А	С	С	Т	А
н			2,15			1:2		
Л И С Т			Л И С Т О В 1					

Лист Б-10 ГОСТ 8240-89
Ст.3 ГОСТ 535-88

ИЗМ.	Л И С Т	И	Д	О	К	У	М	П	О	Д	Д	А	Т	А
	РАЗРАБ.	И	М	А	М	Е	Т	А	И	И	И	И	И	И
	ПРОВЕР.	Ш	И	П	К	О	В							
	Т.КОНТР.													
	Н.КОНТР.	Б	У	Д	А	Н	К	О	В	А				
	УТВ.	Ш	И	П	К	О	В							

АСТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1					
2	2078.00.00.000	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ		1	
3	2069.02.00.000	ОПОРА	2078.00.00.000	1	1
4	2069.03.00.000	ЗВЕЗДОЧКА	2078.00.00.000	1	1
5	2078.01.00.000	КАРКАС	2078.00.00.000	1	1

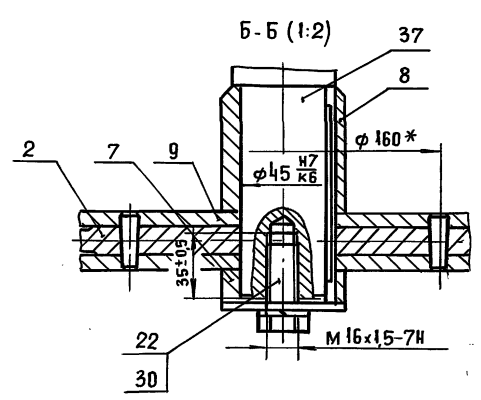
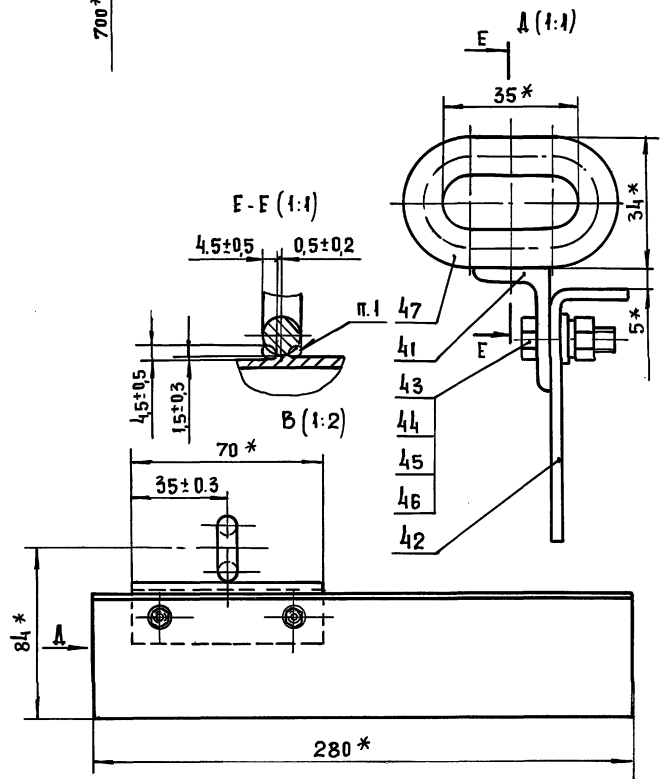
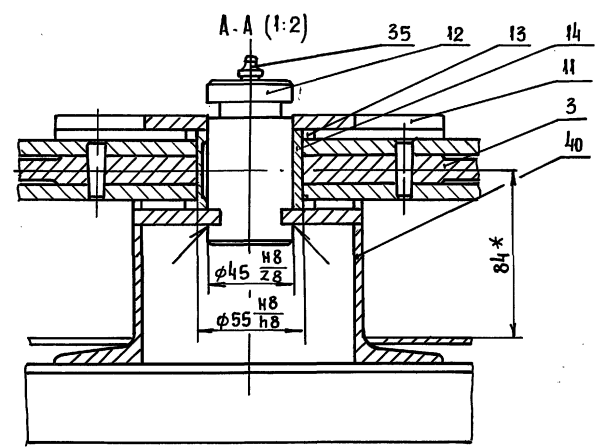
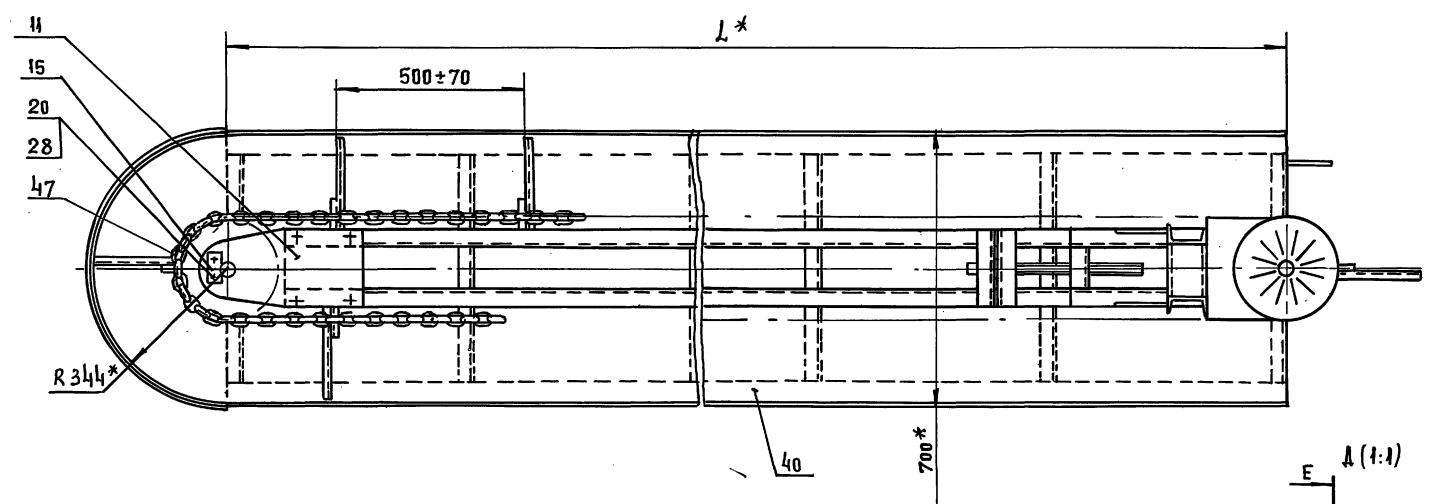
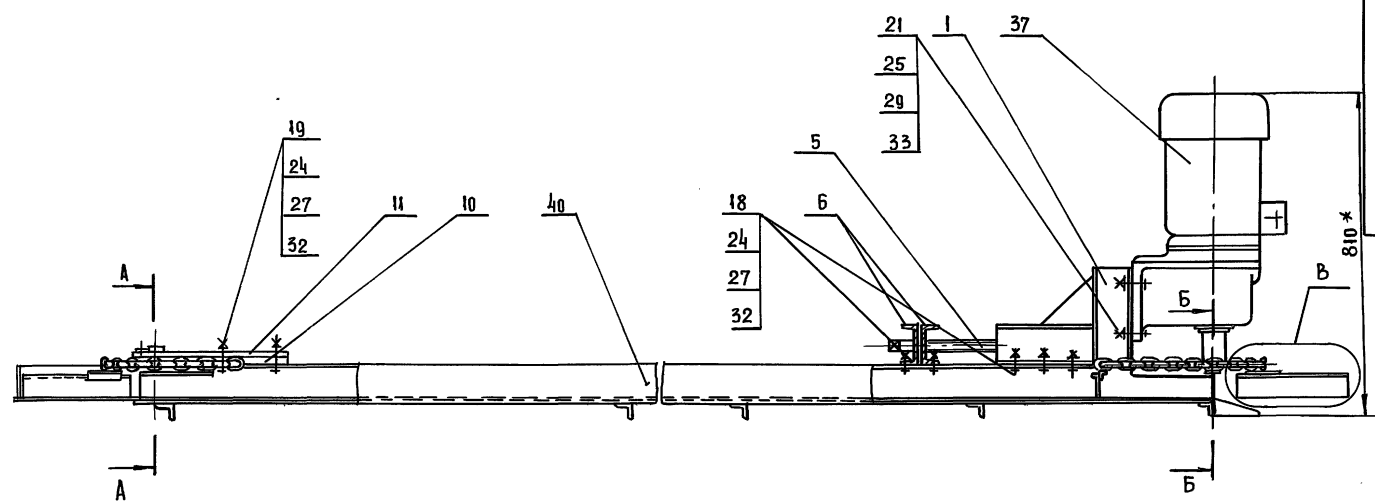
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. ЧАСТА

2078.00.00.000 ВС

ИЗМ.	Л И С Т	И	Д	О	К	У	М	П	О	Д	Д	А	Т	А
	РАЗРАБ.	И	М	А	М	Е	Т	А	И	И	И	И	И	И
	ПРОВЕР.	Ш	И	П	К	О	В							
	Т.КОНТР.													
	Н.КОНТР.	Б	У	Д	А	Н	К	О	В	А				
	УТВ.	Ш	И	П	К	О	В							

ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
Ведомость спецификаций

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4



1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
2.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА КГ
2078.00.00.000	6500	565
-01	12500	898
-02	18500	1250

2078.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И. МАМЕТАШВИЛИ		
ПРОВ.	ШИПКОВ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА		
УТВ.	ШИПКОВ		
ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	МАССА МАСШТАБ
		№	СМ. ТАБЛ. 1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ТП 903-4-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Документация		
A0	2078. 00. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	2078. 00. 00. 000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1 2069. 02. 00. 000	Опора	1	
A4	2 2069. 03. 00. 000	Звездочка	1	
A4	3 2069. 03. 00. 000 -01	Звездочка	1	
		ДЕТАЛИ		
A4	5 2069. 00. 00. 001	Винт натяжной	1	
A4	6 2069. 00. 00. 002	Опора	2	
A4	7 2069. 00. 00. 003	Втулка ограничительная	1	
A4	8 2069. 00. 00. 003 -01	Втулка ограничительная	1	
A4	9 2069. 00. 00. 004	Шайба	1	
A4	10 2069. 00. 00. 005	Пластик	1	
A4	11 2069. 00. 00. 006	Накладка	1	
A4	12 2069. 00. 00. 007	Ось	1	
A4	13 2069. 00. 00. 008	Шайба	1	
A4	14 2069. 00. 00. 009	Втулка	1	
A4	15 2069. 00. 00. 012	Оседернитель	1	

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

2078. 00. 00. 000

РАСРАБ. ИМ. МАСТЕРОВ

П. П. Ширков

И. КОНТ. БУДАНКОВА

У. П. Ширков

Транспортер цепной
горизонтальный

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		Болт ГОСТ 7798-70		
18	M10-6g x 40.58		10	
19	M10-6g x 60.58		4	
20	M12-6g x 20.58		2	
21	M14-6g x 60.58		4	
22	M16x1.5-6g x 30.58		1	
		Гайка ГОСТ 5915-70		
24	M10-7H.5		14	
25	M14-7H.5		4	
		Шайба ГОСТ 6402-70		
27	10.65Г 02.9		14	
28	12.65Г 02.9		2	
29	14.65Г 02.9		4	
30	16.65Г 02.9		1	
		Шайба ГОСТ 10906-78		
32	10.01.05		24	
33	14.01.05		4	
		Масленка 1.2.УХЛ1 ГОСТ 19853-74		1
		Прочие изделия		
37	Мотор-редуктор 1МЦ 2С-100Н-35,5-3,0 G120.93.380В Т92-056-241-86		1	89 кг

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

2078. 00. 00. 000

РАСРАБ. ИМ. МАСТЕРОВ

П. П. Ширков

И. КОНТ. БУДАНКОВА

У. П. Ширков

Транспортер цепной
горизонтальный

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Переменные данные для исполнений:		
		2078. 00. 00. 000		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	40 2078. 01. 00. 000	Каркас	1	
		ДЕТАЛИ		
A4	41 2069. 00. 00. 010	Кронштейн	28	
A4	42 2069. 00. 00. 011	Скребок	28	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
43		Болт М6-6g x 20.58 ГОСТ 7798-70	56	
44		Гайка М6-7H.5 ГОСТ 5915-70	56	
45		Шайба 6.65Г 029 ГОСТ 6402-70	56	
46		Шайба 6.01.05 ГОСТ 11371-78	56	
47		Цепь 81-10x35 Т942.017.3856.015-88	14м	28,7 кг
		2078. 00. 00. 000-01		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	40 2078. 01. 00. 000-01	Каркас	1	
		ДЕТАЛИ		
A4	41 2069. 00. 00. 010	Кронштейн	52	
A4	42 2069. 00. 00. 011	Скребок	52	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
43		Болт М6-6g x 20.58 ГОСТ 7798-70	104	

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

2078. 00. 00. 000

РАСРАБ. ИМ. МАСТЕРОВ

П. П. Ширков

И. КОНТ. БУДАНКОВА

У. П. Ширков

Транспортер цепной
горизонтальный

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Гайка М6-7H.5 ГОСТ 5915-70	104	
45		Шайба 6.65Г 02.9 ГОСТ 6402-70	104	
46		Шайба 6.01.05 ГОСТ 11371-78	104	
47		Цепь 81-10x35 Т942.017.3856.015-88	28м	53,3 кг
		2078. 00. 00. 000-02		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	40 2078. 01. 00. 000-02	Каркас	1	
		ДЕТАЛИ		
A4	41 2069. 00. 00. 010	Кронштейн	76	
A4	42 2069. 00. 00. 011	Скребок	76	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
43		Болт М6x68x20.58 ГОСТ 7798-70	152	
44		Гайка М6-7H.5 ГОСТ 5915-70	152	
45		Шайба 6.65Г 02.9 ГОСТ 6402-70	152	
46		Шайба 6.01.05 ГОСТ 11371-78	152	
47		Цепь 81-10x35 Т942.017.3856.015-88	38м	77,9 кг

ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА ИВ. Ф. ПОДП. И ДАТА

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

2078. 00. 00. 000

РАСРАБ. ИМ. МАСТЕРОВ

П. П. Ширков

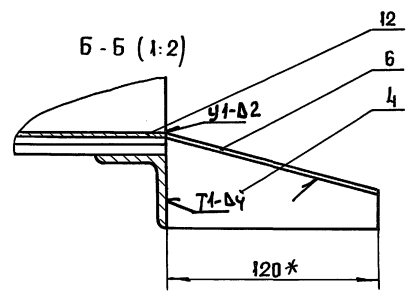
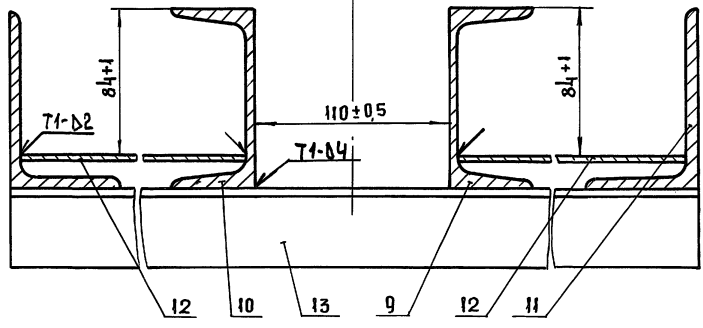
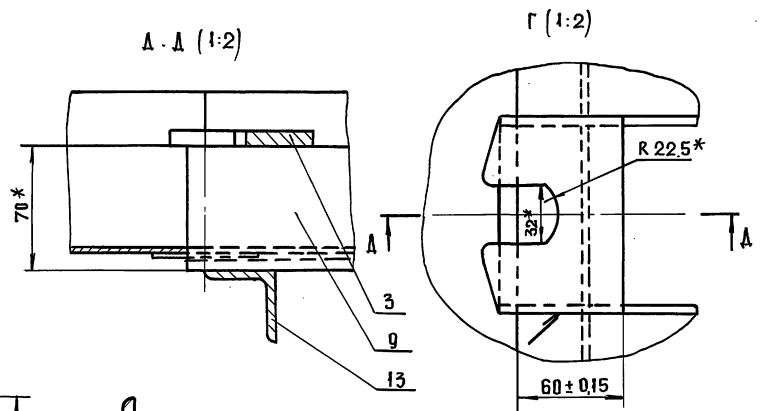
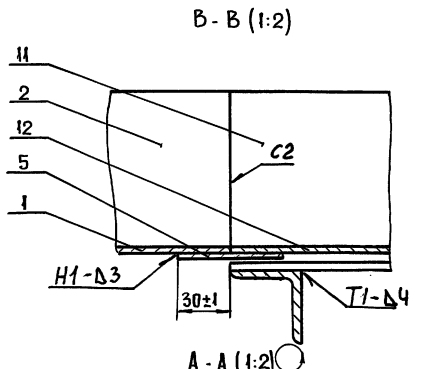
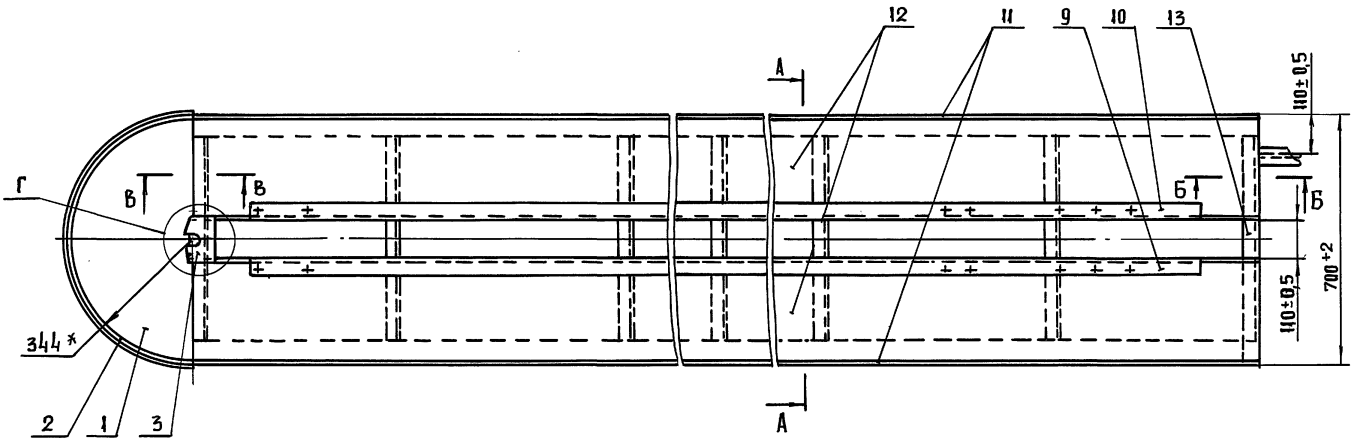
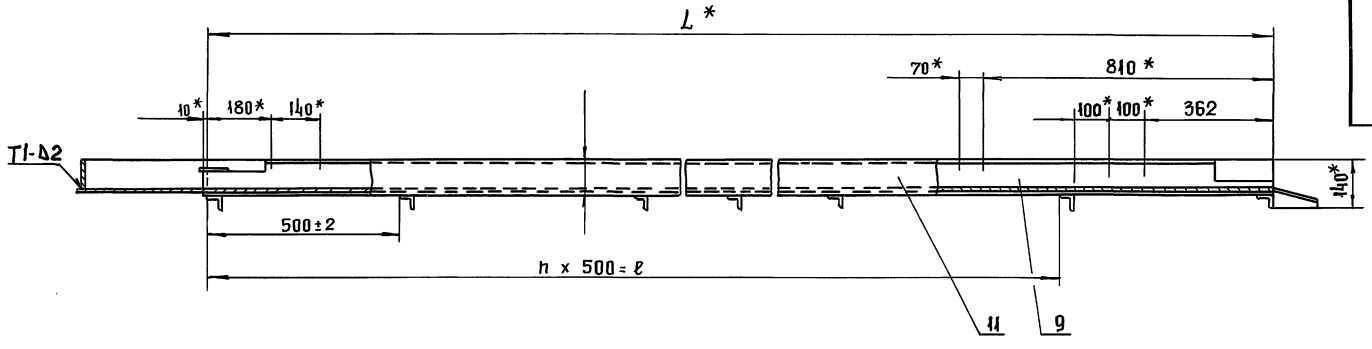
И. КОНТ. БУДАНКОВА

У. П. Ширков

Транспортер цепной
горизонтальный

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	h	ℓ, мм	МАССА, кг
2078. 01. 00. 000	6500	12	6000	360
- 01	12500	24	12000	655
- 02	18500	36	18000	960

- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, 11534-75
- 2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2078. 01. 00. 000 СБ

КАРКАС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИМЯ МЕТАЛЛИСТ	<i>И</i>	
ПРОВ.	ШИПКОВ	<i>И</i>	
Т.КОНТР.			
Н.КОНТР.	БУДАНКОВА	<i>И</i>	
УТВ.	ШИПКОВ	<i>И</i>	

ИМП.	МАССА	МАСШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ. ШИПКОВ		

25143-04 22 ФОРМАТ А2

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2078. 01. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2069. 01. 00. 003	ДНО	1	
A4	2		2069. 01. 00. 004	БОРТИК	1	
A4	3		2069. 01. 00. 005	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	1	
A4	4		2069. 01. 00. 006	ОТБОЙНИК	1	
Б4	5		2078. 01. 00. 001	ПОДКЛАДКА		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(60 x 235) h 14	2	0,33 кг
Б4	5		2078. 01. 00. 002	НАКЛАДКА		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(50 x 125) h 14	1	0,15 кг
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата			Лист Лист Листов			
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ			И 1 4			
ПРОВ. ШПАКОВ			ЦНИИЭП			
И. КОНТР. БУДАНКОВА			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
УТВ. ШПАКОВ			КАРКАС			
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				2078. 01. 00. 000		
				ДЕТАЛИ		
A4	9		2069. 01. 00. 001-01	БАЛКА	1	
A4	10		2069. 01. 00. 001-05	БАЛКА	1	
Б4	11		2078. 01. 00. 003	БОРТИК		
				Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 6500 h 14	2	49 кг
Б4	12		2078. 01. 00. 004	ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(285 x 6500) h 14	2	43,6 кг
Б4	13		2078. 01. 00. 005	ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 700 h 14	14	2,08 кг
2078. 01. 00. 000 - 01						
				ДЕТАЛИ		
A4	9		2069. 01. 00. 001-02	БАЛКА	1	
A4	10		2069. 01. 00. 001-06	БАЛКА	1	
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата			Лист 2			
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	11		2078. 01. 00. 003	БОРТИК		
				Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 12500 h 14	2	94 кг
Б4	12		2078. 01. 00. 004	ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(285x12500) h 14	2	84 кг
Б4	13		2078. 01. 00. 005	ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 700 h 14	26	2,08 кг
2078. 01. 00. 000-02						
				ДЕТАЛИ		
A4	9		2069. 01. 00. 001-03	БАЛКА	1	
A4	10		2069. 01. 00. 001-07	БАЛКА	1	
Б4	11		2078. 01. 00. 003	БОРТИК		
				Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 18500 h 14	2	139 кг
Б4	12		2078. 01. 00. 004	ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(285x18500) h 14	2	124 кг
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата			Лист 3			
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	13		2078. 01. 00. 005	ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 700 h 14	38	2,08 кг
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата			Лист 4			
ФОРМАТ А4						

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

№ СТРОК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	
1	2072.00.00.000	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА			
2		СИЛИКАТА НАТРИЯ	2072.00.00.000	1	
3	2072.01.00.000	РАМА	2072.00.00.000	1	
4	2072.02.00.000	БАК НАПОРНЫЙ V = 0,94 м ³	2072.00.00.000	1	
5	2072.02.01.000	ЛАПА	2072.02.00.000	4	4
6	2072.02.02.000	ПАТРУБОК	2072.02.00.000	1	1
7	2072.02.03.000	ПАТРУБОК	2072.02.00.000	1	1
8	2072.03.00.000	БАК V = 0,28 м ³	2072.00.00.000	1	1
9	2072.03.01.000	КОРПУС БАКА	2072.03.00.000	1	1
10	2072.03.02.000	КРЫШКА	2072.03.00.000	1	1
11	2072.03.03.000	ПАТРУБОК	2072.03.00.000	1	1
12	2072.03.04.000	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	2072.03.00.000	1	1
13	2072.04.00.000	КОРПУС НИЖНИЙ	2072.00.00.000	1	1
14	2072.05.00.000	КОРПУС ВЕРХНИЙ	2072.00.00.000	1	1
15	2072.06.00.000	ВОРОНКА СЛИВНАЯ	2072.00.00.000	1	1
16	2072.07.00.000	ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ	2072.00.00.000	1	1
17	2072.08.00.000	ТРУБОПРОВОД	2072.00.00.000	1	1
18	2072.09.00.000	ТРУБОПРОВОД	2072.00.00.000	1	1
19	2072.10.00.000	ТРУБОПРОВОД	2072.00.00.000	1	1
20	2072.11.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1
21	2072.12.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1
22	2072.13.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1
23	2072.14.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1
24	2072.15.00.000	ФИЛЬТР	2072.00.00.000	1	1
25	2072.16.00.000	КРОНШТЕЙН	2072.00.00.000	2	2
26					
27					

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

2072.00.00.000 ВС			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ	ДАТА	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	ШИПКОВ	ДАТА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ж			2072.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*А2, А3
А3			2072.00.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ		
А3			2072.00.00.000 ВП	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		2072.01.00.000	РАМА	1	
А4	2		2072.02.00.000	БАК НАПОРНЫЙ V = 0,94 м ³	1	
А4	3		2072.03.00.000	БАК V = 0,28 м ³	1	
А4	4		2072.04.00.000	КОРПУС НИЖНИЙ	1	
А4	5		2072.05.00.000	КОРПУС ВЕРХНИЙ	1	
А4	6		2072.06.00.000	ВОРОНКА СЛИВНАЯ	1	
А4	7		2072.07.00.000	ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ	1	
А4	8		2072.08.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	9		2072.09.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	10		2072.10.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	11		2072.11.00.000	ПАТРУБОК	1	
А4	12		2072.12.00.000	ПАТРУБОК	1	
А4	13		2072.13.00.000	ПАТРУБОК	1	
А4	14		2072.14.00.000	ПАТРУБОК	1	
А4	15		2072.15.00.000	ФИЛЬТР	1	
А4	16		2072.16.00.000	КРОНШТЕЙН	2	
			2072.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ	ДАТА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	ШИПКОВ	ДАТА			

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	17		2072.00.00.001	КРОНШТЕЙН	1	
А4	18		2072.00.00.002	ШАЙБА ДРОССЕЛЬНАЯ	1	
А4	19		2072.00.00.003	ШТУЦЕР	2	
А4	20		2072.00.00.004	ОТВОД	1	
А4	21		2072.00.00.005	СГОН	1	
А3	22		2072.00.00.006	ПАТРУБОК	1	
	23		-01	ПАТРУБОК	1	
	24		-02	ПАТРУБОК	1	
	25		-03	ПАТРУБОК	2	
	26		-04	ПАТРУБОК	1	
	27		-05	ПАТРУБОК	1	
	28		-06	ПАТРУБОК	1	
	29		-07	ПАТРУБОК	1	
	30		-08	ПАТРУБОК	1	
	31		-09	ПАТРУБОК	1	
	32		-10	ПАТРУБОК	1	
	33		-11	ПАТРУБОК	1	
	34		-12	ПАТРУБОК	1	
	35		-13	ПАТРУБОК	1	
	36		-14	ПАТРУБОК	1	
	37		-15	ПАТРУБОК	3	
	38		-16	ПАТРУБОК	1	
	39		-17	ПАТРУБОК	1	
	40		-18	ПАТРУБОК	1	
	41		2072.00.00.007	ПАТРУБОК	4	
	42		2072.00.00.008	ПАТРУБОК	2	
	43		-01	ПАТРУБОК	1	
	44		-02	ПАТРУБОК	1	
	45		-03	ПАТРУБОК	1	
			2072.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ	ДАТА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	ШИПКОВ	ДАТА			

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		46		ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30ч 66РТУ26-07-1399-86		
		47		Ау 50; Ру 1,0 мПа ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч9 п2	1	
		48		Ау 40; Ру 1,6 мПа ТУ26-07-1464-88	4	
		49		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15ч8 п2		
		50		Ау 15; Ру 1,6 мПа ТУ26-07-1465-8	9	
		51		ВЕНТИЛЬ ИГОЛЬЧАТЫЙ МУФТОВЫЙ ПЗ 220 38	1	
		52		Ау 15; Ру 1,6 мПа ТУ26-07-1418-8	1	
				РАМА МЕТР РМ-А-0,0025		
				ГОСТ 13045-81	1	
				КОНТРАГЯЙКА 15		
				ГОСТ 8968-75	4	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 3
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		53		КОНТРАГЯЙКА 20		
				ГОСТ 8968-75	2	
		54		МУФТА КОРОТКАЯ		
				ГОСТ 8954-75	8	
		55		МУФТА КОРОТКАЯ 20		
				ГОСТ 8954-75	3	
		58		СРОМ 15		
				ГОСТ 8969-75	3	
		59		СРОМ 20		
				ГОСТ 8969-75	1	
		60		ТРОЙНИК 15		
				ГОСТ 8948-75	1	
		61		ТРОЙНИК 20x15		
				ГОСТ 8949-75	1	
		62		УГОЛЬНИК 90°-1-15		
				ГОСТ 8946-75	12	
		63		УГОЛЬНИК 90°-1-20		
				ГОСТ 8946-75	2	
		64		УГОЛЬНИК 1-15-10		
				ГОСТ 8947-75	2	
		65		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ		
				ОПБ 2-21.3		
				ГОСТ 14911-82	9	
		66		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ		
				ОПБ 2-45		
				ГОСТ 14911-82	1	
		67		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ		
				ОПБ 2-57		
				ГОСТ 14911-82	3	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 4
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

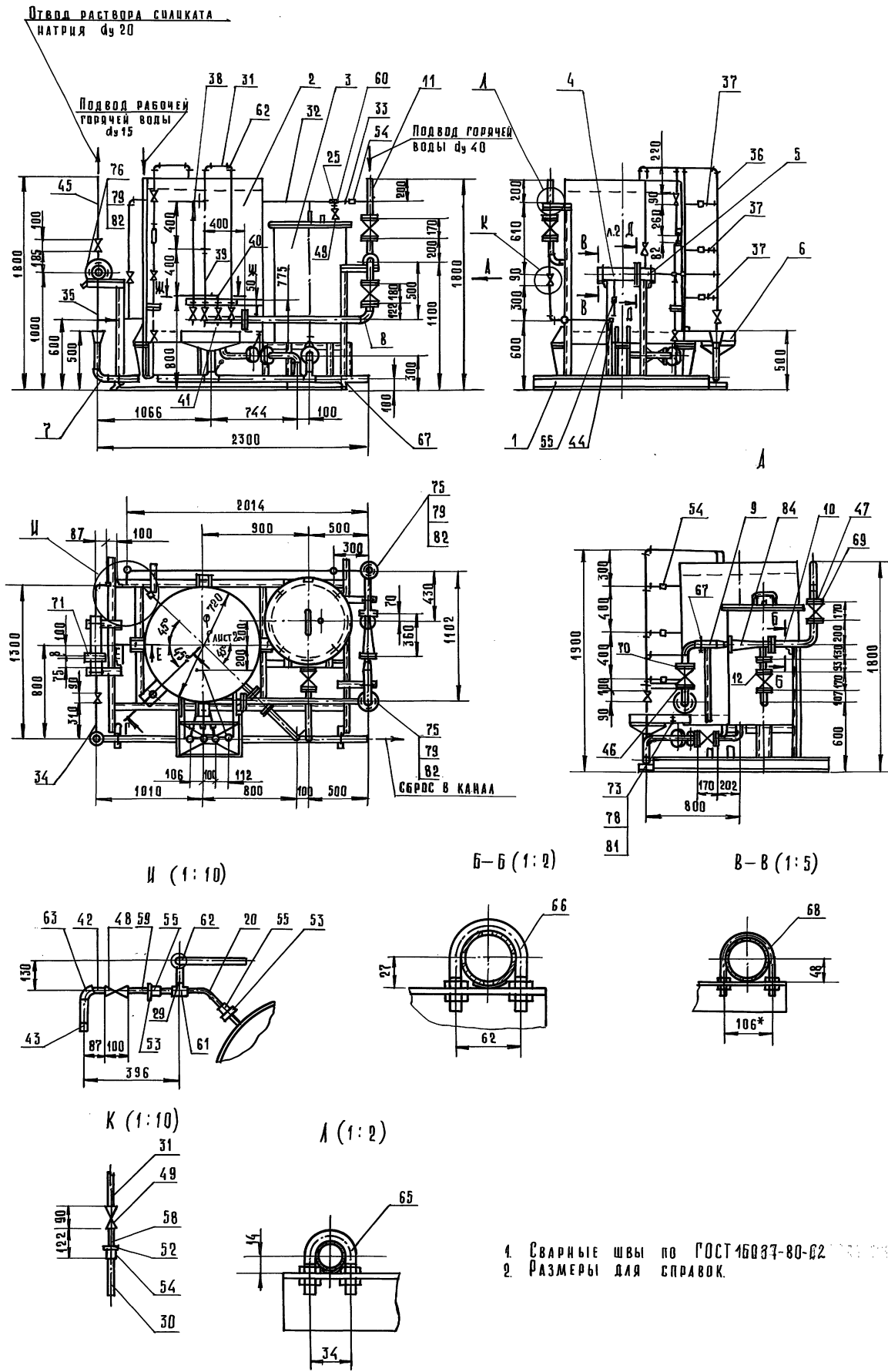
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		68		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ		
				ОПБ 2-89		
				ГОСТ 14911-82		
		69		ПРОКЛАДКА		
				А-40-16		
				ГОСТ 15180-86	11	
		70		ПРОКЛАДКА		
				А-50-10		
				ГОСТ 15180-86	3	
		71		ПРОКЛАДКА		
				А-80-6		
				ГОСТ 15180-86	2	
		72		ПРОКЛАДКА		
				Б-15-6		
				ГОСТ 15180-86	2	
		73		БОЛТ М10x25.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		74		БОЛТ М10x45.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		75		БОЛТ М16x60.58		
				ГОСТ 7798-70	56	
		76		БОЛТ М16x70.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		77		БОЛТ М20x50.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		78		ГАЙКА М10.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		79		ГАЙКА М16.5		
				ГОСТ 5915-70	60	
		80		ГАЙКА М20.5		
				ГАЙКА 5915-70	4	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 5
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		81		ШАЙБА 10.36		
				ГОСТ 11371-78	8	
		82		ШАЙБА 16.36		
				ГОСТ 11371-78	60	
		83		ШАЙБА 20.36		
				ГОСТ 11371-78	4	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		84		ЭЛЕВАТОР		
				40с106к №1		
				ТУ 26-07-1255-82	1	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 6
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

ТП 903-1-285.91 Альбом 4. Часть 1.



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-82
2. Размеры для справок.

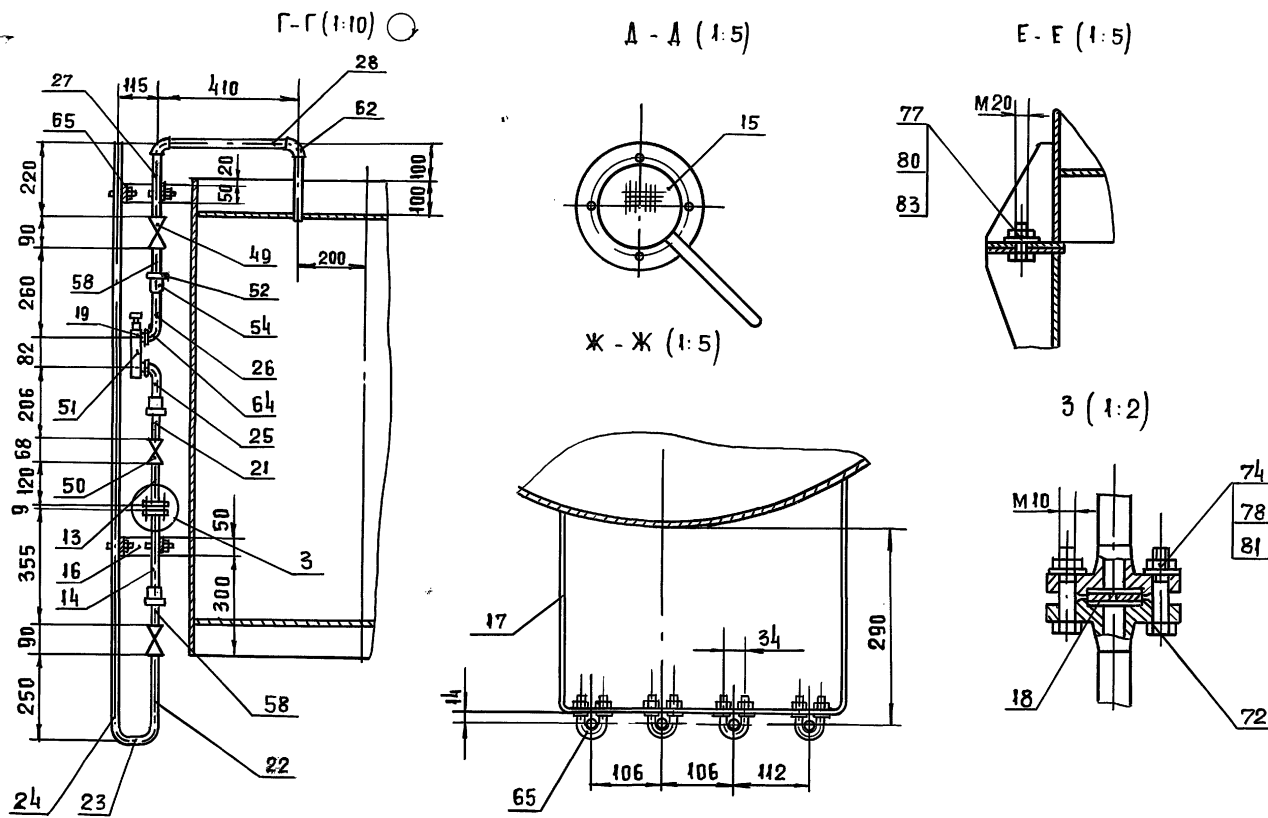
Данный чертёж заимствован из ТП 903-1-272.89.

				2072.00.00.000.66	
ИЗМ.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СУЛКАТА НАТРИЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РАЗРАБ.	Момарский				И
ПРОВ.	Шипков				868
Г. КОНТР.					1:20
И. КОНТР.	Буданкова				Лист
Утв.	Шипков				Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ИВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА (ВЗМ. ИВН. ИВН. ИВ. № ВЗМ. ПОДП. И ДАТА)

2072.00.00.000 СБ

ТП 903-1-295.91 Альбом А. Часть 1.



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072-00.00.000 СБ	ЛИСТ 2
------	------	----------	-------	------	-------------------	-----------

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A2			2072.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A3	1		2072.01.00.001	СТОЙКА	1	
A3	2		2072.01.00.002	СТОЙКА	4	
A4	3		2072.01.00.003	ОСНОВАНИЕ	4	
A4	4		2072.01.00.004	РЕБРО	8	
A4	5		2072.01.00.005	БАЛКА	1	
B4	6		2072.01.00.006	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1500 h 14	2	15,6 кг
B4	7		2072.01.00.007	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 2050 h 14	2	21,32 кг
B4	8		2072.01.00.008	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1020 h 14	2	10,6 кг
B4	9		2072.01.00.009	СТОЙКА		
				УГОЛОК 63x63x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 936 h 14	2	4,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	10		2072.01.00.010	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 63x63x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88	2	1,38 кг
				e = 287 h 14		
B4	11		2072.01.00.011	СТОЙКА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1570 h 14	1	5,9 кг
B4	12		2072.01.00.012	СТОЙКА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1057 h 14	1	3,98 кг
B4	13		2072.01.00.013	СТОЙКА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1052 h 14	1	3,96 кг
B4	14		2072.01.00.014	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 294 h 14	2	1,1 кг
B4	15		2072.01.00.015	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 150 h 14	3	0,56 кг
				НАКЛАДКА		
				Лист Б.ПН. Б.ГОСТ 19903.74 Ст.3 ГОСТ 14637.89	4	1,84 кг
				326 x 120 h 14		

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТРОЛЬ	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.01.00.000

РАМА

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ФОРМАТ А4

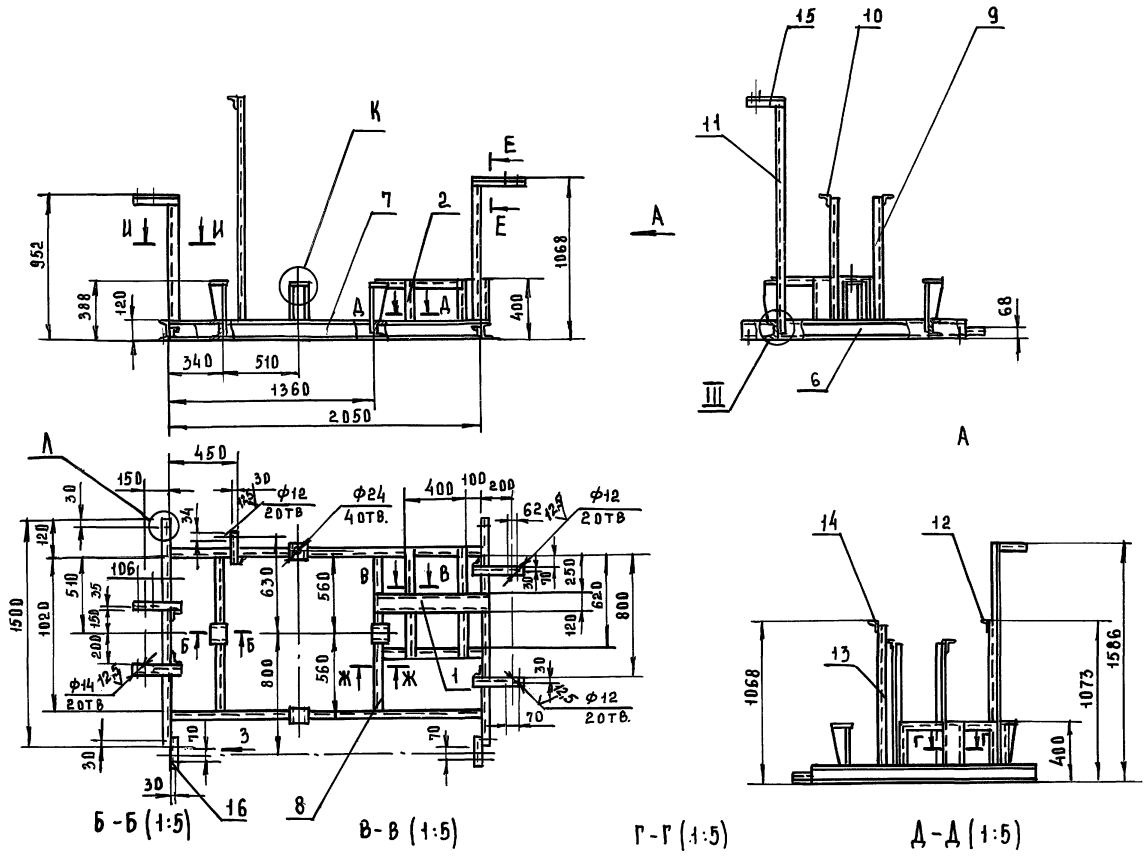
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

2072.01.00.000

ЛИСТ
2

25143-04 27 ФОРМАТ А4



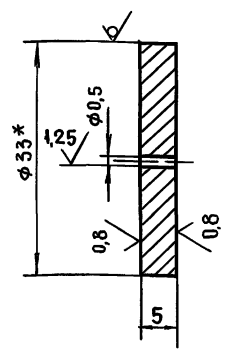
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 3.* ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНИТЬ В СЛУЧАЕ КРЕПЛЕНИЯ РАМЫ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ФУНДАМЕНТНЫМИ БОЛТАМИ

ИЗМ. ПОДА. ПОДАП. ЧАСТА. ВЗАИ. ШИВ. ШИВ. НАУБ. ПОДАП. ЧАСТА

			2072.01.00.0000СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДРУЖИМ	ПОДАП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ЩИПКОВ			
ПРОВ.	ЩИПКОВ				
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	БЧААНКОВА				
УТВ.	ЩИПКОВ				
			РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б			
И	176	1:20			
Л И С Т	Л И С Т О В				
	1				
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					

2072.00.00.002

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14}

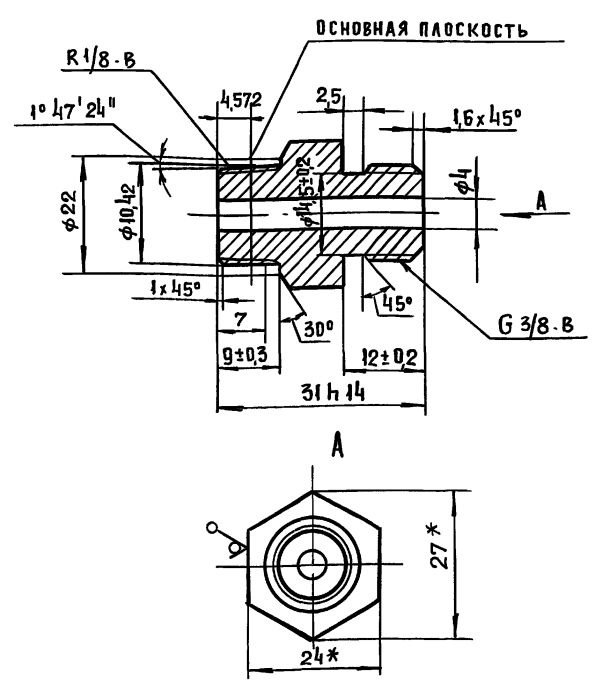
2072.00.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМЯ	МАССА	МАСШТАБ
					ШАЙБА ДРОССЕЛЬНАЯ	0,033	2:1
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.		ШИПКОВ					
Т. КОНТР.							
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Круг 33В ГОСТ 7417-75		
УТВ.	ШИПКОВ				СТАЛЬ 45 ГОСТ 1051-73		

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.00.00.003

6.3 ✓✓



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14} , $\pm \frac{IT14}{2}$

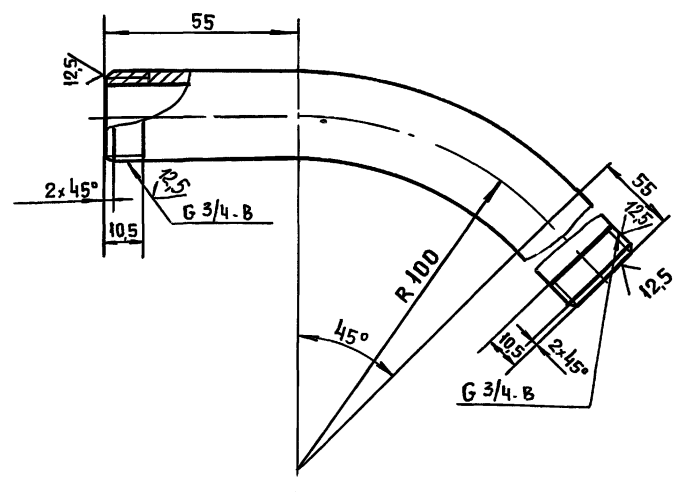
2072.00.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМЯ	МАССА	МАСШТАБ
					ШТУЦЕР	0,03	2:1
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.		ШИПКОВ					
Т. КОНТР.							
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Шестигранник 24 ГОСТ 2879-88		
УТВ.	ШИПКОВ				СТАЛЬ 35 ГОСТ 10702-78		

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.00.00.004

✓✓



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , $\pm \frac{IT14}{2}$

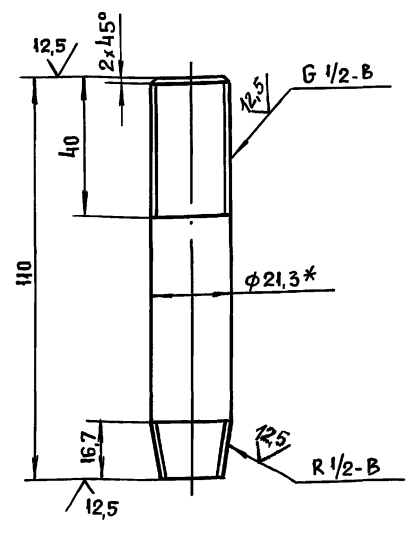
2072.00.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМЯ	МАССА	МАСШТАБ
					ОТВОД	0,31	1:1
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.		ШИПКОВ					
Т. КОНТР.							
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Труба 20x28 ГОСТ 3262-75		
УТВ.	ШИПКОВ						

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.00.00.005

✓✓



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , $\pm \frac{IT14}{2}$

2072.00.00.005

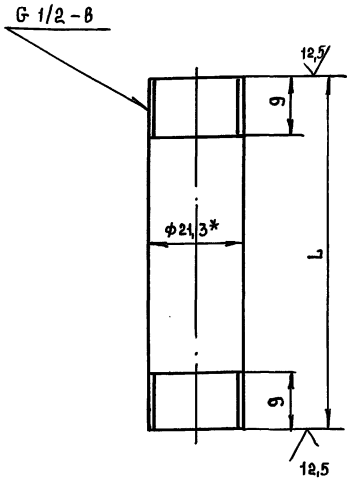
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМЯ	МАССА	МАСШТАБ
					СГОН	0,14	1:1
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.		ШИПКОВ					
Т. КОНТР.							
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Труба 15x28 ГОСТ 3262-75		
УТВ.	ШИПКОВ						

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

✓(✓)

ТП 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 1.

2072.00.00.006



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА КГ
2072.00.00.006	240	0,3
-01	77	0,1
-02	1731	2,2
-03	75	0,1
-04	130	0,17
-05	210	0,27
-06	372	0,48
-07	89	0,11
-08	168	0,215
-09	600	0,77
-10	1676	2,15
-11	171	0,22
-12	300	0,38
-13	460	0,59
-14	1190	1,52
-15	160	0,2
-16	890	1,14
-17	490	0,63
-18	90	0,115

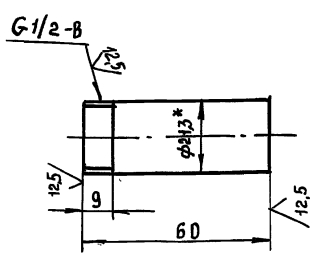
- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

2072.00.00.006				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				И	СМ. ТАБЛ.	2:1
ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4						

2072.00.00.007

✓(✓)

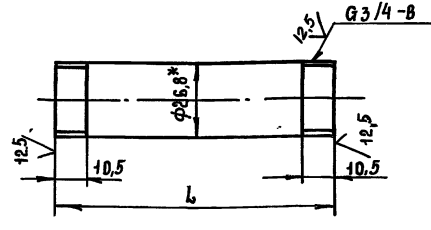


- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

2072.00.00.008

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л	МАССА КГ
2072.00.00.008	75	0,12
-01	380	0,63
-02	172	0,285
-03	525	0,87

- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

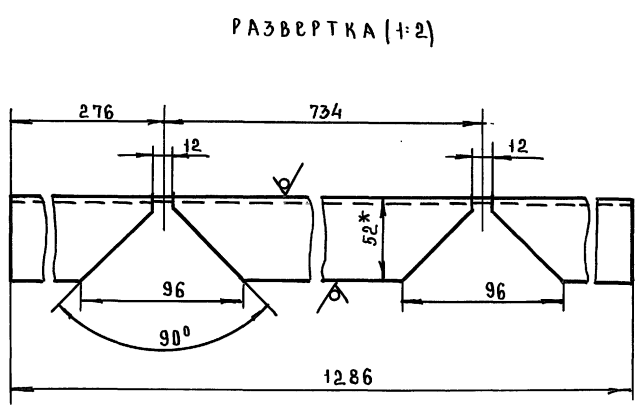
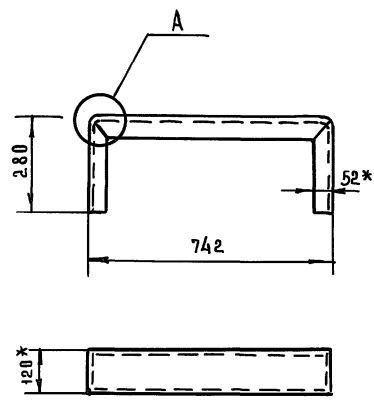
2072.00.00.007				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				И	0,077	1:1
ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

2072.00.00.008				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				И	СМ. ТАБЛ.	1:1
ТРУБА 20x2,8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

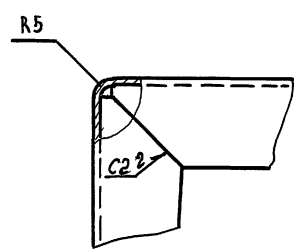
2072.01.00.001

25/√

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



A (1:2)



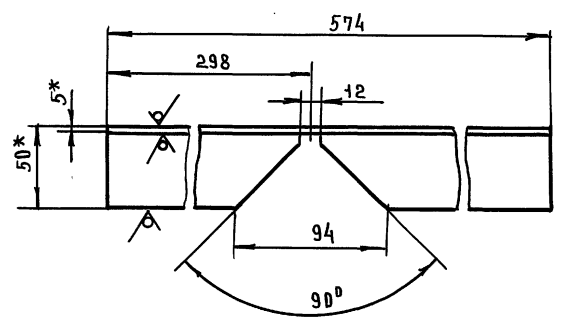
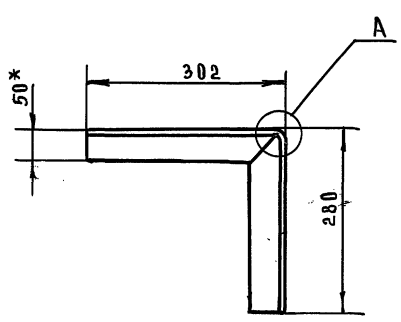
- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

				2072.01.00.001				Л И Т		М А С С А		М А С Ш Т А Б	
ИЗМ.	Л И С Т	И Д О К У М	Л О В П	Д А Т А	С Т О Й К А				И		13,3	1:10	
РАЗРАБ	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ							Л И С Т				
П Р О В	ШИПКОВ								Л И С Т О В 1				
Т.КОНТР									ЦНИИЭП				
И.КОНТР	БЕДАНКОВА				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
УТВ	ШИПКОВ				Ст.3 ГОСТ 535-88				ФОРМАТ А 3				

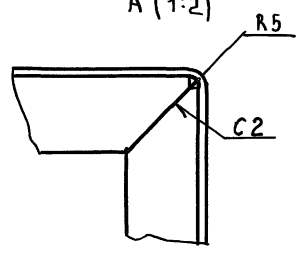
2072.01.00.002

РАЗВЕРТКА (1:2)

25/√



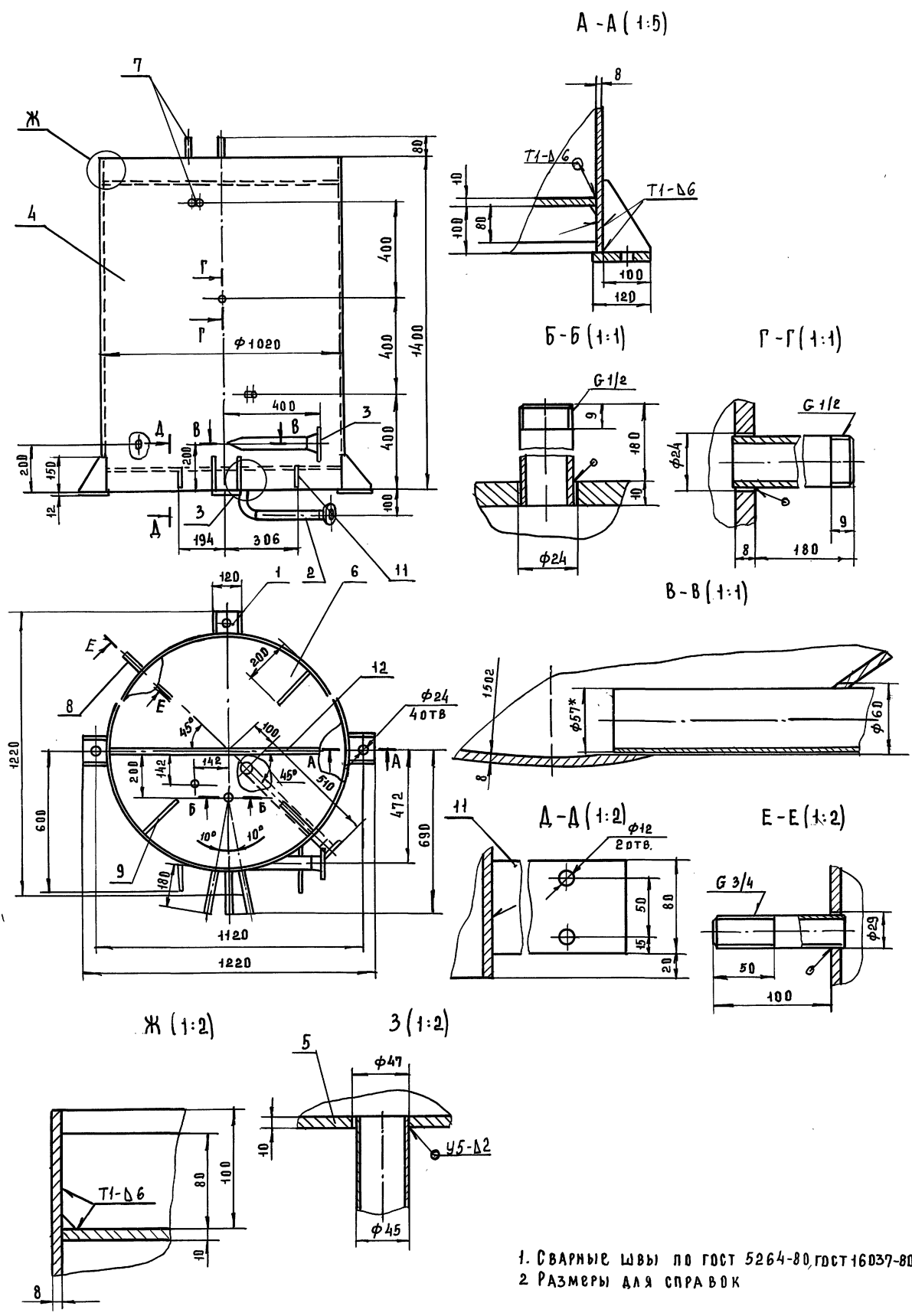
A (1:2)



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
- 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

				2072.01.00.002				Л И Т		М А С С А		М А С Ш Т А Б	
ИЗМ.	Л И С Т	И Д О К У М	Л О В П	Д А Т А	С Т О Й К А				И		2,16	1:5	
РАЗРАБ	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ							Л И С Т				
П Р О В	ШИПКОВ								Л И С Т О В 1				
Т.КОНТР									ЦНИИЭП				
И.КОНТР	БЕДАНКОВА				УГЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
УТВ	ШИПКОВ				Ст.3 ГОСТ 535-88				ФОРМАТ А 4				

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80 И ГОСТ И 534-75
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Данный чертёж заимствован
из ТП 903-1-272.89

ИЗВ. ПОДЛ. ПОД П. ДАТА ВЗН. ПОДЛ. ЧИВ. ЧАСТЫ ПОДЛ. И ДАТА

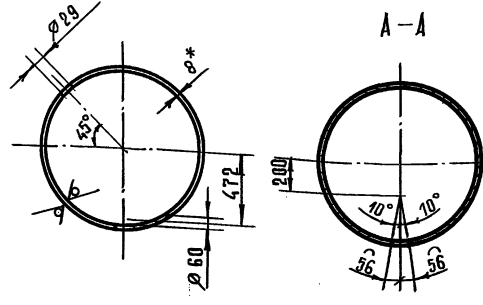
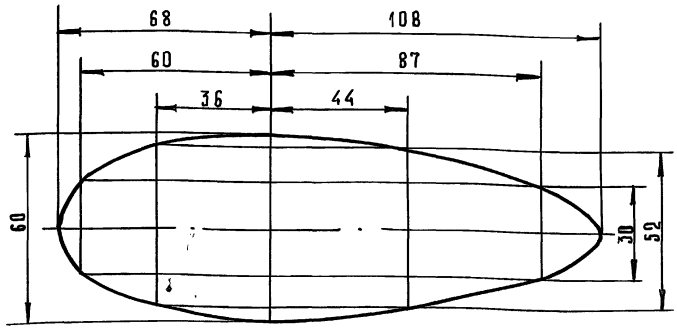
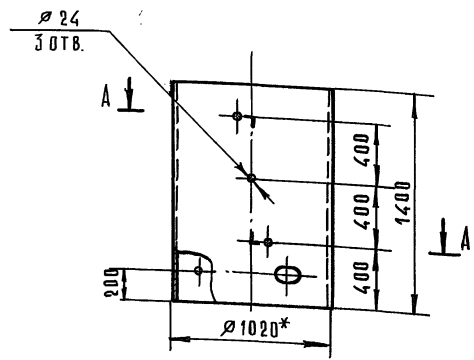
				2072.02.00.000СБ		
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			И	444	1:10
ПРОВ.	ШИПКОВ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.				ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ЧТВ	ШИПКОВ					

2072.02.00.001

25 ✓

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ШАБЛОН ДЛЯ РАЗМЕТКИ ОТВЕРСТИЯ Ø60 (1:1)



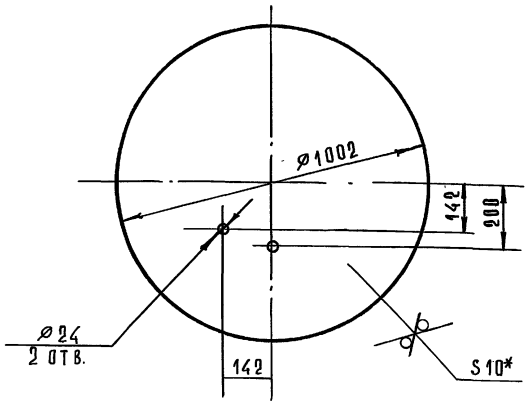
- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, н14, ± JT 14
- 3. ОТВЕРСТИЕ Ø60 ВЫПОЛНИТЬ ПО КАССАТЕЛЬНОЙ К ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБЕЧАЙКИ.

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ДУБА ПОДП. И ДАТА

2072.02.00.001				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Обечайка	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	279 1:20
ПРОВ.	ШИПКОВ				Лист Листов 1	
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ				ФОРМАТ А3	

2072.02.00.003

25 ✓



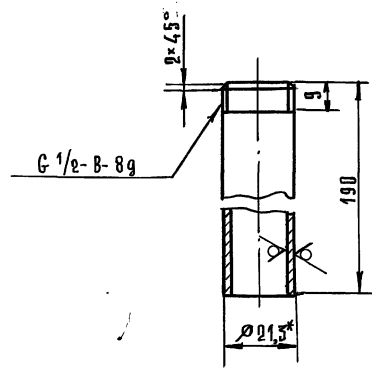
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, н14, ± JT 14

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ДУБА ПОДП. И ДАТА

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ДУБА ПОДП. И ДАТА

2072.02.00.004

25 ✓



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ н14, ± JT 14

2072.02.00.003				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Крышка	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	62 1:10
ПРОВ.	ШИПКОВ				Лист Листов 1	
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ				ФОРМАТ А3	

2072.02.00.004				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Патрубок	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	0,24 1:1
ПРОВ.	ШИПКОВ				Лист Листов 1	
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ				ФОРМАТ А3	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

ИЗВ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИСХ. ЦИФ. Р. Д. Д. ПОДП. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
	A3		2072.02.01.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	B4	1	2072.02.01.001	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-89	1	1,31 кг
	B4	2	2072.02.01.002	РЕБРО		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-89	2	0,57 кг

2072.02.01.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛАПА

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	И	И
		1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИСХ. ЦИФ. Р. Д. Д. ПОДП. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
	A4		2072.02.02.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	B4	1	2072.02.02.001	ПАТРУБОК		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				В Ст. 3 ГОСТ 10703-80		
				С=150 h14	1	0,32 кг
	B4	2	2072.02.02.002	ПАТРУБОК		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				В Ст. 3 ГОСТ 10703-80		
				С=405 h14	1	0,86 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Отвод 90° 45x2,5		
				ГОСТ 17375-83	1	
				Фланец 1-40-16		
				ГОСТ 12821-80	1	

2072.02.02.000

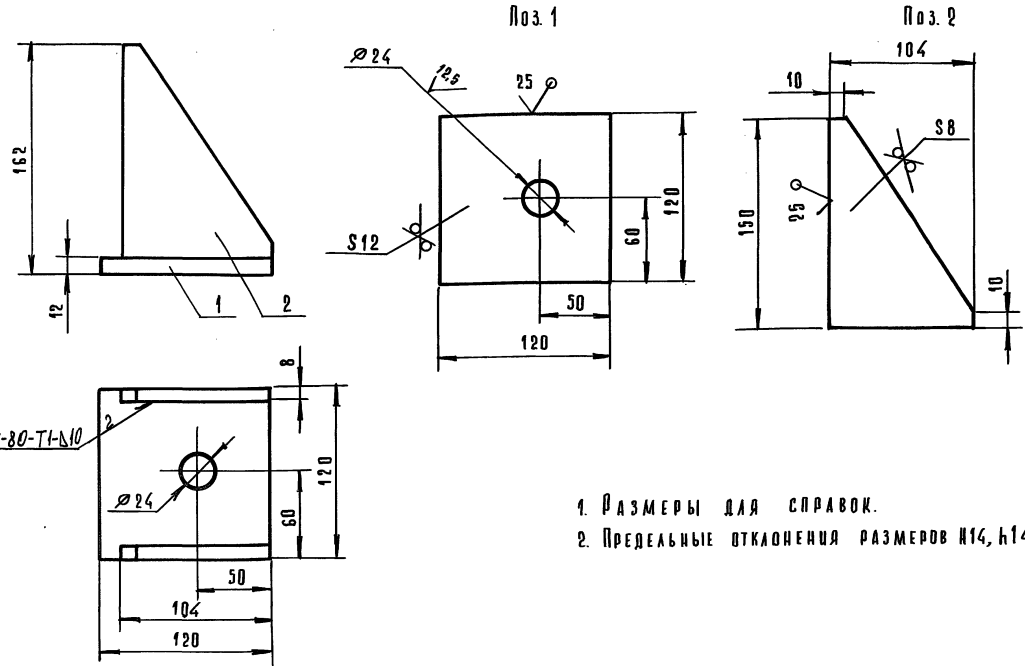
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ПАТРУБОК

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	И	И
		1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.02.01.000 С6



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

ИЗВ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИСХ. ЦИФ. Р. Д. Д. ПОДП. И ДАТА.

ГОСТ 5264-80-Т1-110

2072.02.01.000 С6

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛАПА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

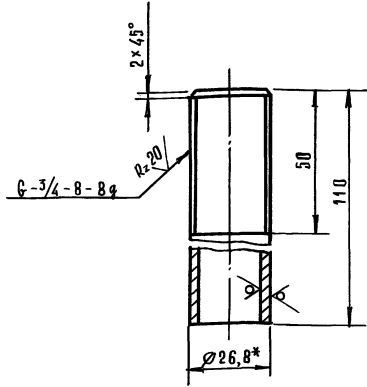
ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
И	2,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

2072.02.00.005

25 ✓



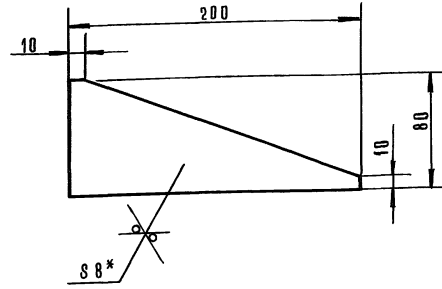
- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2072.02.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	0,18	1:1	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БЕДАНКОВА				Трчаба 20x2,8 ГОСТ 3262-75		ФОРМАТ А4	
УТВ.	ШИПКОВ							

2072.02.00.006

25 ✓



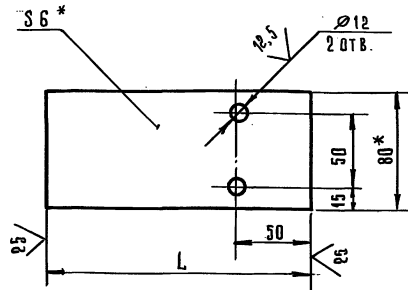
- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14$.

2072.02.00.006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	0,58	1:2	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БЕДАНКОВА				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		ФОРМАТ А4	
УТВ.	ШИПКОВ				Ст. 3 ГОСТ 14637-89			

2072.02.00.007

25 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА КГ
8186-017.02.007	128	0,48
— 01	192	0,72

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

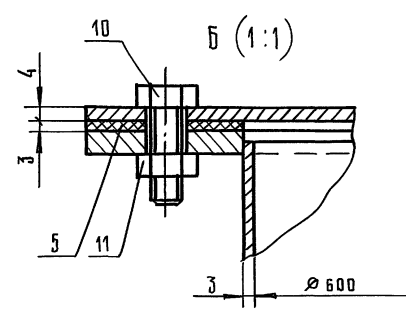
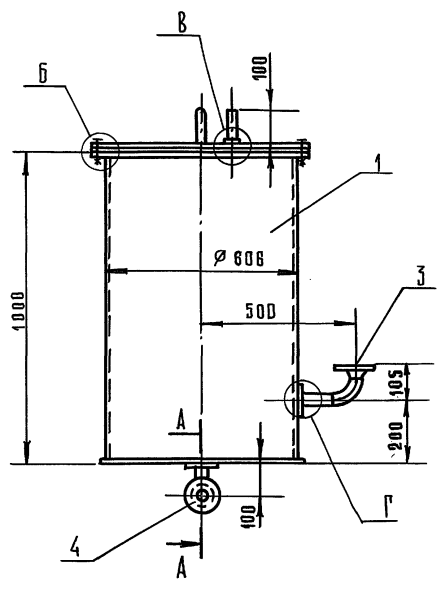
2072.02.00.007

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	6 М.	1:2	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ТА БА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БЕДАНКОВА				Полоса 6x80 ГОСТ 103-76		ФОРМАТ А4	
УТВ.	ШИПКОВ				Ст. 3 ГОСТ 555-88			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A2			2072.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		2072.03.01.000	КОРПУС БАКА	1	
A4	2		2072.03.02.000	КРЫШКА	1	
A4	3		2072.03.03.000	ПАТРУБОК	1	
A4	4		2072.03.04.000	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	1	
ДЕТАЛИ						
B4	5		2072.03.00.001	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТМКШ-С-3-2,6 ГОСТ 7338-77	1	0,37 кг
B4	6		2072.03.00.002	НАКАЛДКА Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89	1	0,19 кг
B4	7		2072.03.00.003	НАКАЛДКА Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89	1	0,29 кг
B4	8		2072.03.00.004	НАКАЛДКА Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89	1	0,29 кг

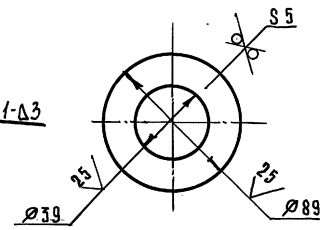
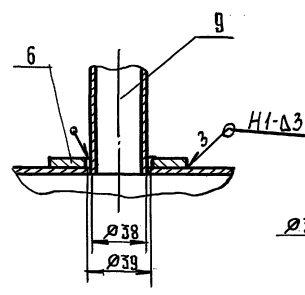
2072.03.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	1	1	2
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.					ЦНИЦЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БЕДАНКОВА				БАК V = 0,28 м³		ФОРМАТ А4	
УТВ.	ШИПКОВ							

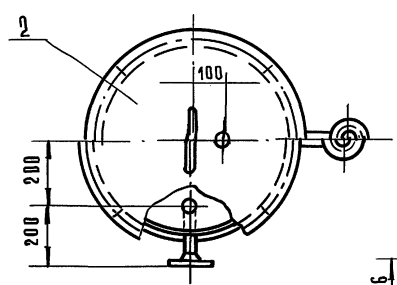


Б (1:2)

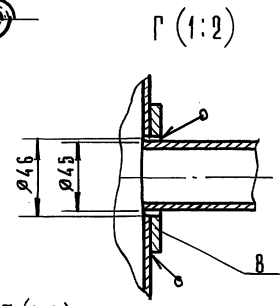
Поз. 6 (1:2)



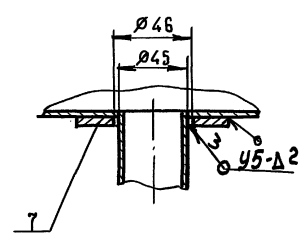
А-А (1:2)



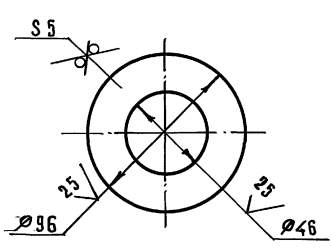
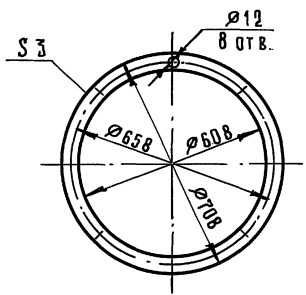
Поз. 5



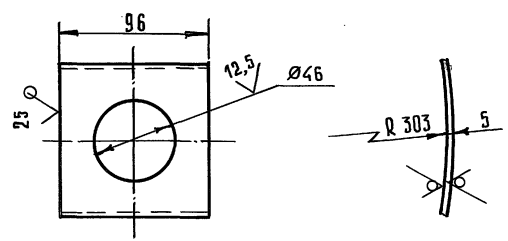
Г (1:2)



Поз. 7 (1:2)



Поз. 8 (1:2)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.

Данный чертёж заимствован из ТП 903-1-272.89.

				2072.03.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масшт.
		Разраб. Монарский	Шипков		И	80	1:10
Т. контр.		БАК V=0,28 м³				Лист 1 из 1	
		Сварочный чертёж					
И. контр.	Буданкова					ЦНЦЭП	
Утв.	Шипков					Инженерного оборудования	

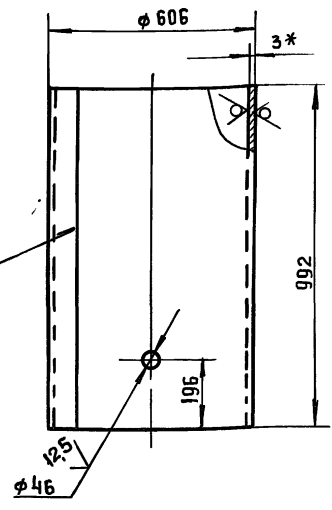
Изм. №, дата, подп., дата, разраб., инженер, дата, дата

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

2072.03.01.001

25/ (✓) (✓)

ГОСТ 5264-80-С2



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.03.01.001

ОБЕЧАЙКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	44.2	1:10

Лист Б.3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			2072.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2072.03.02.001	ПЛАСТИНА	1	
А4	2		2072.03.02.002	РУЧКА	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.03.02.000

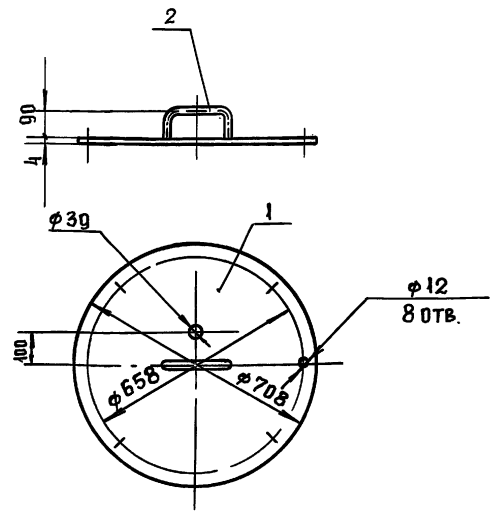
КРЫШКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	12.3	1:10

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.03.02.000 СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80-Т1-Д2
- РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2072.03.02.000 СБ

КРЫШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

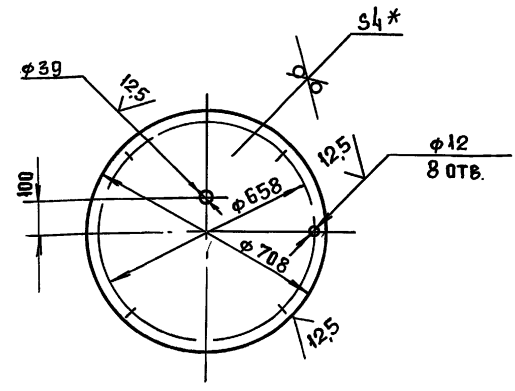
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	125	1:10

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.03.02.001



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.03.02.001

ПЛАСТИНА

Лист Б.4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	12.3	1:10

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

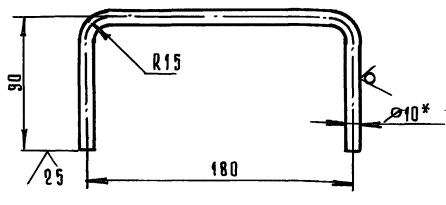
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

25143-04 40

2072.03.02.002

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $h14, \pm IT14/2$.

2072.03.02.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	0,21	1:2	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			2072.03.04.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	2072.03.04.001		ТРУБА		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				в Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				с = 95 h14	1	0,2 КР
Б4	2	2072.03.04.002		ТРУБА		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				в Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				с = 95 h14	1	0,2 КР
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Отвод 90° 45x25		
				ГОСТ 17375-83	1	
		4		Фланец 1-40-16		
				ГОСТ 12821-80	1	

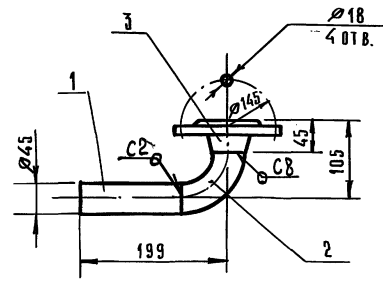
2072.03.04.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	1	1	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

Патрубок
сачной

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2072.03.03.000 С6



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2. Размеры для справок.

2072.03.03.000 С6

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	2,5	1:4	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			2072.03.03.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	2072.03.03.001		ТРУБА		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				в Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				с = 139 h14	1	0,29 КР
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		Отвод 90° 45x2		
				ГОСТ 17375-83	1	
		3		Фланец 1-40-16		
				ГОСТ 12821-80	1	

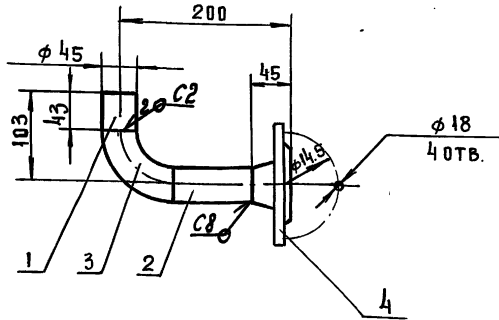
2072.03.03.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	1	1	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

Патрубок

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2072.03.04.000 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2072.03.04.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ПАТРУБОК
СЛИВНОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	2,6	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	2072.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		А4	1 2072.04.00.001	ПАТРУБОК	1	
		Б4	2 2072.04.00.002	КОРПУС		
				ТРУБА 89x35 ГОСТ 19903-74 620 ГОСТ 10705-80	1	2,3 кг
		Б4	3 2072.04.00.003	ДНИЩЕ		
				ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89	1	0,36 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ПРОБКА 20		
				ГОСТ 8963-75	1	
				ФЛАНЕЦ 1.80-6		
				ГОСТ 12821-80	1	

2072.04.00.000

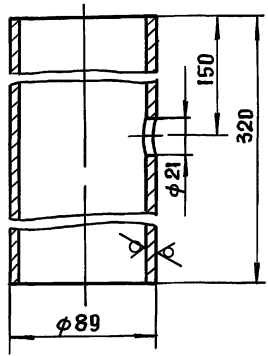
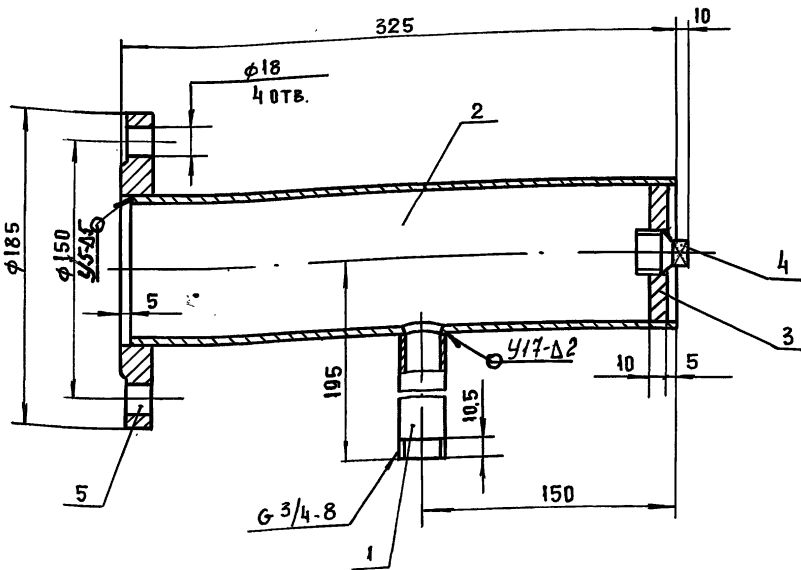
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

КОРПУС
НИЖНИЙ

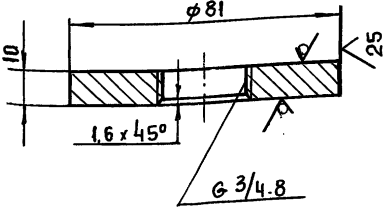
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	5,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.04.00.000 СБ



Поз. 3 (1:1)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2072.04.00.000 СБ

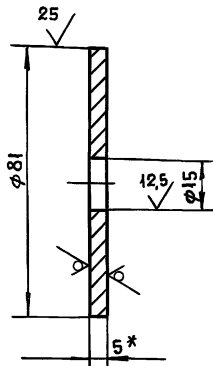
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

КОРПУС
НИЖНИЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	5,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А3

2072.05.00.002



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14}

2072.05.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,19	1:1

ДНИЩЕ

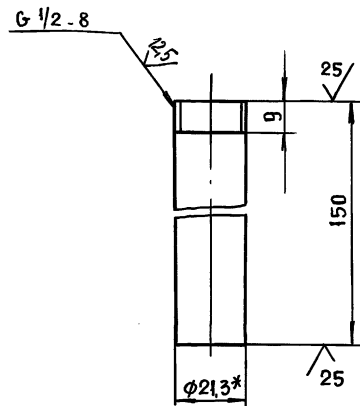
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.05.00.003



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14}

2072.05.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,19	1:1

ПАТРУБОК

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. ТРУБА 15x28 ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			2072.06.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		1	2072.06.00.001	СТЕНКА	2	
A4		2	2072.06.00.002	СТЕНКА	2	
A4		3	2072.06.00.003	ДНИЩЕ	1	
A4		4	2072.06.00.004	КРОНШТЕЙН	2	
A4		5	2072.06.00.005	ПАТРУБОК		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 ГОСТ 10705-80		
				$r = 251$ h_{14}	1	1,0 кг

2072.06.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,14	1:5

ВОРОНКА
СЛИВНАЯ

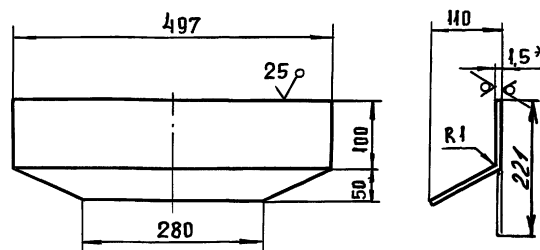
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.06.00.001



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{J_{14}}{2}$

2072.06.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,14	1:5

СТЕНКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

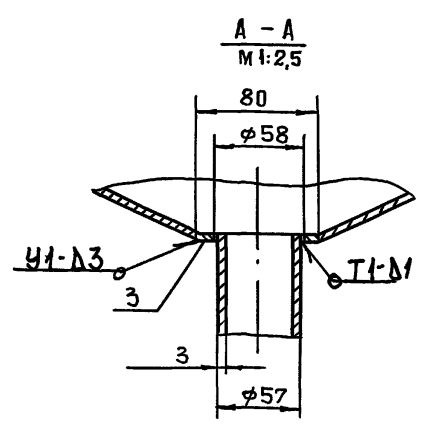
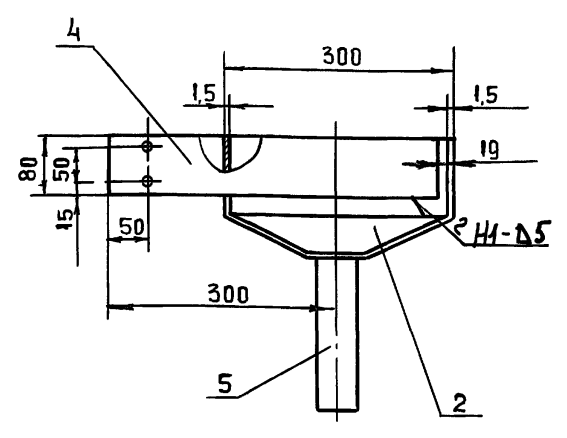
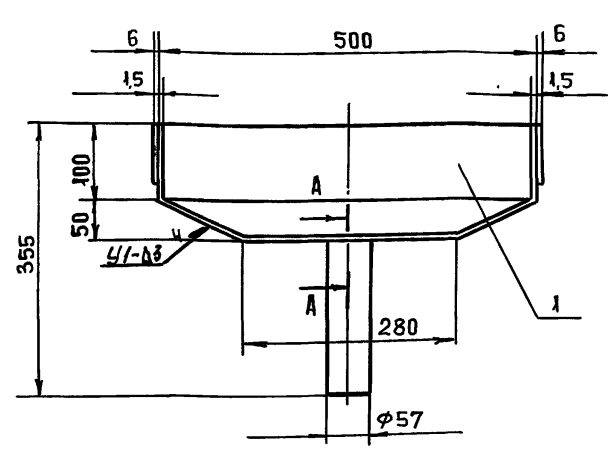
ИЗМ. 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.06.00.000 СБ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

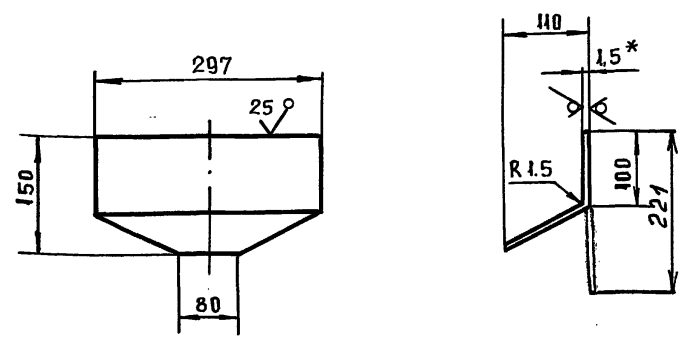


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 И ГОСТ 11534-75
 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА

2072.06.00.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
БОРОНКА				И	8	1:5
СЛИВНАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЦНИИЭП		
И. КОНТР. БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ. ШИПКОВ				ФОРМАТ А3		

2072.06.00.002

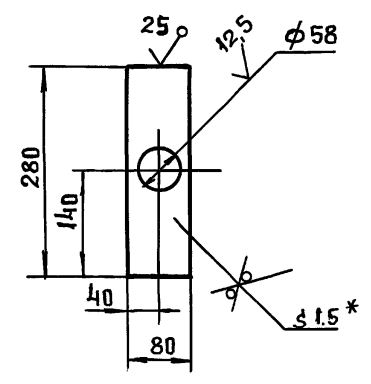


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА

2072.06.00.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕНКА				И	0,62	1:5
И. КОНТР. БУДАНКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ. ШИПКОВ				ЦНИИЭП		
АЛСТ Б.15 ГОСТ 19903-74				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
СТ. 3 ГОСТ 16523-89				ФОРМАТ А4		

2072.06.00.003



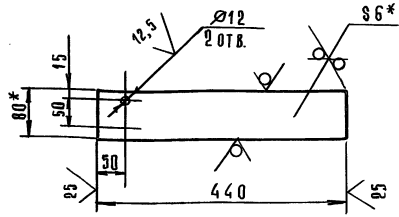
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14} , $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	И ДАТА

2072.06.00.003				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ДНИЩЕ				И	0,2	1:2
И. КОНТР. БУДАНКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ. ШИПКОВ				ЦНИИЭП		
АЛСТ Б.15 ГОСТ 19903-74				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
СТ. 3 ГОСТ 16523-89				ФОРМАТ А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1

2072.06.00.004



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14; h14; ± 0.14/2

2072.06.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Кронштейн

Лист 1,6 Масштаб 1:5

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП

Инженерного оборудования

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			2072.07.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	2072.07.00.001		ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 225 h 14	1	0,9 кг
Б4	2	2072.07.00.002		ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 941 h 14	1	3,76 кг
Б4	3	2072.07.00.003		ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 644 h 14	1	2,58 кг
Б4	4	2072.07.00.004		ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 340 h 14	1	1,36 кг
Б4	5	2072.07.00.005		ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 95 h 14	2	0,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Трубопровод

с а и в н о й

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП

Инженерного оборудования

Формат А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1

2072.07.00.000

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	6	2072.07.00.006		ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 242 h 14	1	0,51 кг
Б4	7	2072.07.00.007		ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 321 h 14	1	0,68 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8			Отвод 90° 45×2,5 ГОСТ 17375-83	2	
	9			Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17375-83	1	
	10			Переход К133-4-57×3 ГОСТ 17378-83	1	
	11			Тройник 57×3 ГОСТ 17376-83	1	
	12			Тройник 57×3-45×2,5 ГОСТ 17376-83	2	
	13			Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			2072.08.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	2072.08.00.001		ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 878 h 14	1	3,51 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17375-83	1	
				Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-81	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Трубопровод

Лист 1 Листов 1

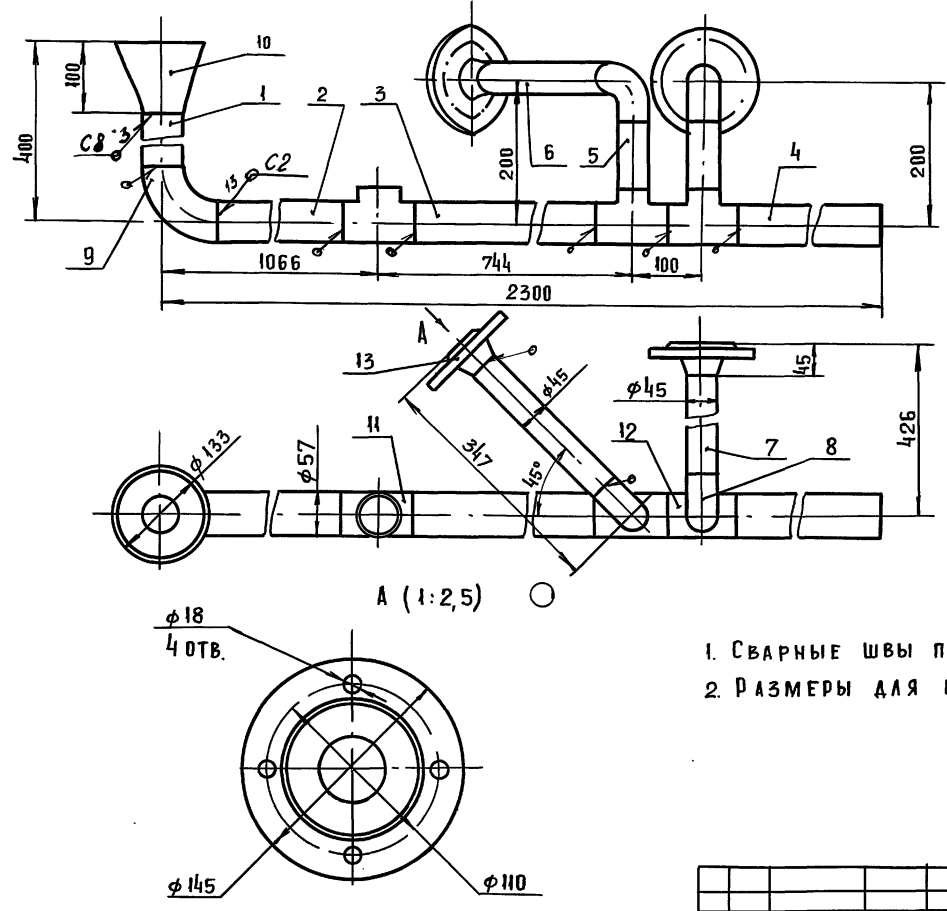
ЦНИИЭП

Инженерного оборудования

Формат А4

2072.07.00.000 СБ

ИНВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАЧЕБ. ПОДП. И ДАТА ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1

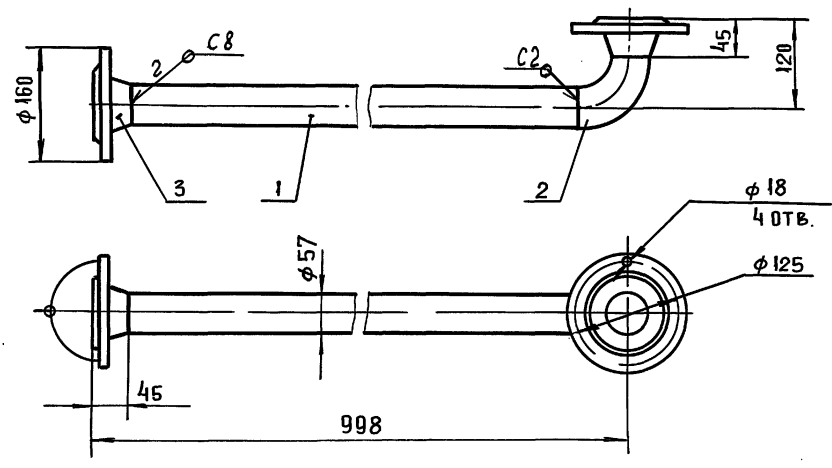


- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				2072.07.00.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						И	18.5	1:5
РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ЛИСТ		
ПРОВ. ШИПКОВ						ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.								
Н. КОНТР. БУДАНКОВА								
УТВ. ШИПКОВ								
ФОРМАТ А3								

2072.08.00.000 СБ

ИНВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАЧЕБ. ПОДП. И ДАТА



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				2072.08.00.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБОПРОВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						И	8.7	1:5
РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ЛИСТ		
ПРОВ. ШИПКОВ						ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.								
Н. КОНТР. БУДАНКОВА								
УТВ. ШИПКОВ								
ФОРМАТ А3								

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1

ИЗВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИЗ. № ИЛИ ЧИЗ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			2072.09.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		2072.09.00.001	ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ10704-75 В Ст.3 ГОСТ10705-80 e=76 h14	1	0,3 кг
Б4	2		2072.09.00.002	ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ10704-75 В Ст.3 ГОСТ10705-80 e=200 h14	1	0,8 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Отвод 57×3 ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К 57×4-45×2,5 ГОСТ 17378-83	1	
		5		Фланец 1-40-10 ГОСТ 12821-80	1	
		6		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	

2072.09.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШПКОВ			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШПКОВ			

Трубопровод

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А 4

ИЗВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИЗ. № ИЛИ ЧИЗ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А4			2072.10.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		2072.10.00.001	ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ10704-76 В Ст.3 ГОСТ10705-80 e=93 h14	1	0,2 кг
Б4	2		2072.10.00.002	ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ10704-76 В Ст.3 ГОСТ10705-80 e=253 h14	1	0,54 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Отвод 90° 45×2,5 ГОСТ 17375-83	1	
		4		Фланец 1-40-10 ГОСТ 12821-80	1	
		5		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	1	

2072.10.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШПКОВ			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШПКОВ			

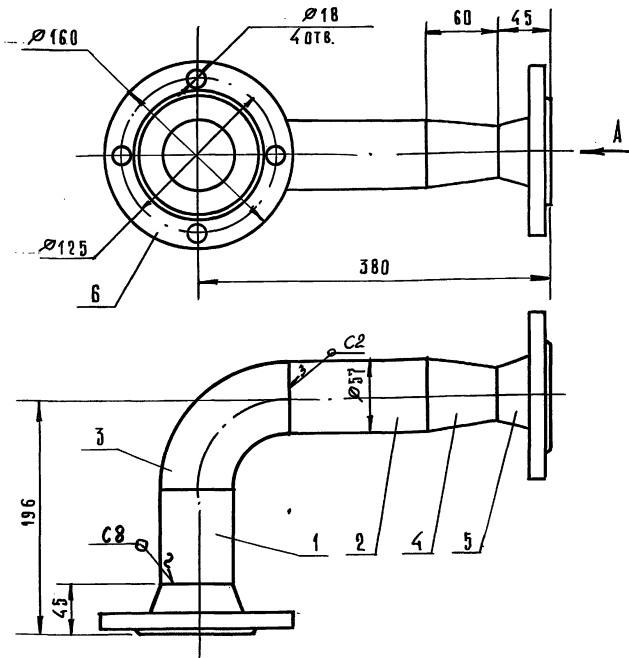
Трубопровод

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А 4

2072.09.00.000 СБ

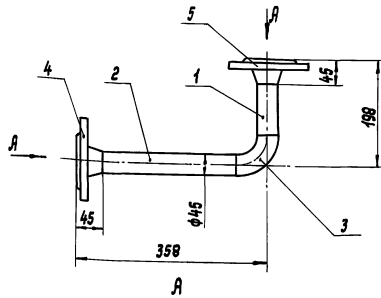


1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

ИЗВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИЗ. № ИЛИ ЧИЗ. ПОДП. И ДАТА

2072.09.00.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШПКОВ			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШПКОВ			
Трубопровод Сборочный чертёж			И	МАССА 5,8
			ЛИСТ	МАШШТ. 1:2,5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			ФОРМАТ А 3	

2072.10.00.000 С6



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

2072.10.00.000 С6

Трубопровод

Лист	Масса	Масштаб
И	4,8	1:5
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП инженерного оборудования		

И.контр. Шт.	В.бланк Шт.	О.шн. Шт.	Лист	Листов
			1	1

И.контр. Шт.	В.бланк Шт.	О.шн. Шт.	Лист	Листов
			1	1

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			2072.11.00.000 С6	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		2072.11.00.001	Патрубок	1
	2		2072.11.00.002	Патрубок	1
				Стандартные изделия	
	3			Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	1

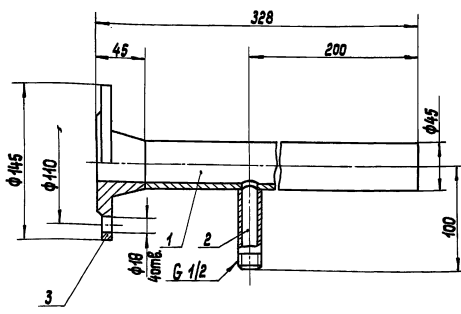
И.контр. Шт.	В.бланк Шт.	О.шн. Шт.	Лист	Листов
			1	1

2072.11.00.001

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2,5
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП инженерного оборудования		

2072.11.00.000 С6



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

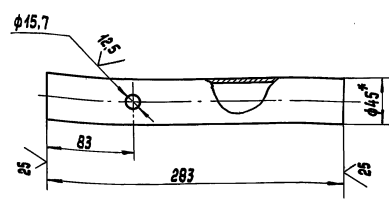
2072.11.00.000 С6

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2,5
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП инженерного оборудования		

И.контр. Шт.	В.бланк Шт.	О.шн. Шт.	Лист	Листов
			1	1

2072.11.00.001



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14 ±J7/14
2

2072.11.00.001

Патрубок

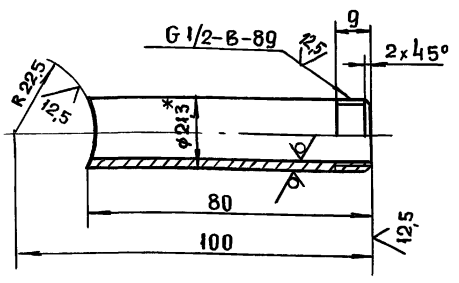
Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2,5
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП инженерного оборудования		

И.контр. Шт.	В.бланк Шт.	О.шн. Шт.	Лист	Листов
			1	1

Труба 45*2 ГОСТ 10704-78
в Ст.3 ГОСТ 10705-80
25143-04 49

ТП 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 1

2072.13.00.000 СБ



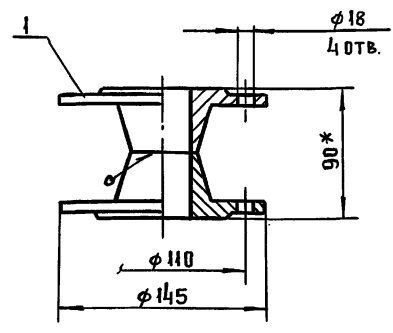
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072. 11. 00. 002		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ				И	0,1	1:1
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ПАТРУБОК		
УТВ.	ШИПКОВ				ТРУБА 15x28 ГОСТ 3262-75		
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			2072. 12. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 1-40-10		
				ГОСТ 12821-80	2	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072. 12. 00. 000		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ				И		
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ПАТРУБОК		
УТВ.	ШИПКОВ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

2072.12.00.000 СБ



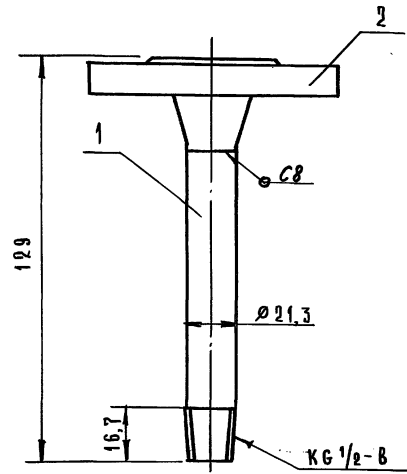
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80-СВ
 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072. 12. 00. 000 СБ		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ				И	3,7	1:2,5
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ПАТРУБОК		
УТВ.	ШИПКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			2072. 13. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2072. 13. 00. 001	С Г О Н	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		ФЛАНЕЦ 3-15-6		
				ГОСТ 12821-80	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072. 13. 00. 000		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ				И		
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ПАТРУБОК		
УТВ.	ШИПКОВ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

2072.13.00.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

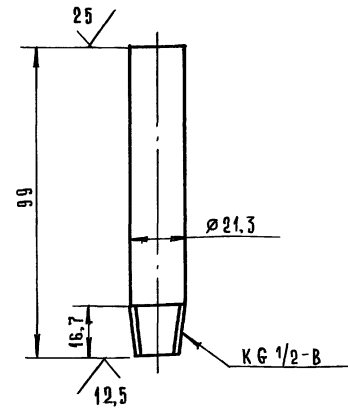
2072.13.00.000 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	0,52	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т. контр.				
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

2072.13.00.001



1. *Размер для справок.
2. Пределные отклонения размеров h 14.

2072.13.00.001

С ГОН

Труба 15×2,8 ГОСТ 3262-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т. контр.				
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Лист	Масса	Масшт.
И	0,1	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			2072.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		2072.14.00.001	ПАТРУБОК Труба 15×2,8 ГОСТ 3262-75	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 3-15-6 ГОСТ 12824-80	1	

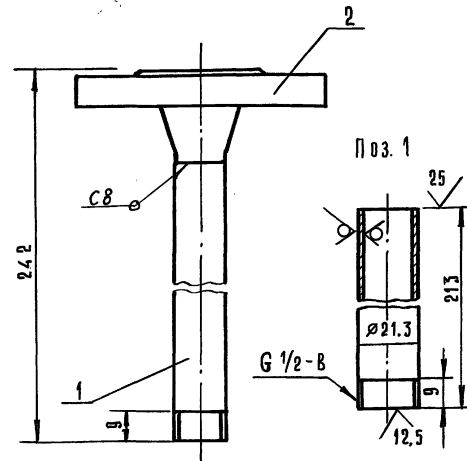
2072.14.00.000

ПАТРУБОК

Лист	Масса	Масшт.
И	0,75	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т. контр.				
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

2072.14.00.001



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

2072.14.00.000 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т. контр.				
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Лист	Масса	Масшт.
И	0,75	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

Т П 903-1-295,91 Альбом А. ЧАСТЬ 1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВЕНТ. № ДАТА
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВА	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАН.
						НА ИЗДЕЛИЕ	В КОМПЛЕКТАХ	НА РЕГУЛИР.	ВСЕГО	
1	ТРУБОПРОВОДНАЯ									
2	АРМАТУРА									
3										
4	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ		ТУ 26-07-1464-88	КРОЛЕВЕЦКИЙ						
5	ФЛАНЦЕВЫЙ 1549 П2			АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	2072.00.00.000	4			4	
6	ДЧУ0 РЧ16	37 2213 1030								
7	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ									
8	МУФТОВЫЙ 1548 П2									
9	ДЧ 15 РЧ1,6	37 2211 1012	ТУ 26-07-1465-88	УРАЛЬСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	2072.00.00.000	9			9	
10	ДЧ 20 РЧ1,6	37 2212 1019				2			2	
11										
12										
13	КЛАПАН 15 с 548 К2									
14	ДЧ 15 РЧ 1,6	37 4211 1043	ТУ 26-07-1418-86		2072.00.00.000	1			1	
15	ЗАДВИЖКА 30 Ч 6 ДР			ГЕОРГИЕВСКИЙ						
16	ДЧ 50 РЧ 1,0	37 2115 1005	ТУ 26-07-1399-86	АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	2072.00.00.000	1			1	
17										
18	РОТАМЕТР									
19	РМ-А - 0,0025		ГОСТ 13045-81		2072.00.00.000	1			1	
20										
21										
22	ОПОРЫ									
23										
24	ОПОРА ПОДВИЖНАЯ		ГОСТ 14911-82		2072.00.00.000					
25	ОПБ2 - 21,3					9			9	
26	ОПБ2 - 4,5					9			1	

				2072.00.00.000 ВП.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ			
РАЗРАБ. ПРОБ.	ПУЧКОВА ШИПКОВ	Шипков		ЦНИИЭП ИНШ. ОБОРУДОВАНИЯ			
И. КОНТРОЛЬ	КРЕМНЕВ ШИПКОВ	Шипков		ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВЕНТ. № ДАТА
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАН.
						НА ИЗДЕЛИЕ	В КОМПЛЕКТАХ	НА РЕГУЛИР.	ВСЕГО	
1	ОПБ2-57		ГОСТ 14911-82		2072.00.00.000	3			3	
2	ОПБ2-89					1			1	
3										
4	ПРОКЛАДКИ		ГОСТ 15180-86		2072.00.00.000					
5	А-40-16					11			11	
6	А-50-10					3			3	
7	А-80-6					2			2	
8	Б-15-6					2			2	
9										
10										
11	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ									
12										
13	Отвод 90° 45x2,5	14 6811 0102	ГОСТ 17375-83		2072.00.00.000	5			5	
14	45x2	14 6811 0102				1			1	
15	57x3	14 6811 0106				3			3	
16										
17	ПРОБКА 20		ГОСТ 8963-75		2072.00.00.000	1			1	
18										
19	ПЕРЕХОД К		ГОСТ 17378-83		2072.00.00.000					
20	133x4-57x3	14 6842 0160				1			1	
21	57x4-45x2,5	14 6842 0108				1			1	
22										
23	Тройник П 57x3	14 6821 2004	ГОСТ 17376-83		2072.00.00.000	1			1	
24	П 57x3-45x2,5	14 6821 2500				2			2	
25										
26	ТРОЙНИК 15		ГОСТ 8948-75		2072.00.00.000	1			1	
27	20x15		ГОСТ 8949-75		2072.00.00.000	1			1	
28										
29	Угольник 90°-1-15		ГОСТ 8946-75		2072.00.00.000	12			12	
30	90°-1-20					2			2	

				2072.00.00.000 ВП			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЦНИИЭП ИНШ. ОБОРУДОВАНИЯ			
				ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ			

Т П 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 1

Имя, фамилия, должность, дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
						на из-веле	в каталоге	на ре-шущих	
1	Угольник 1-15*10		ГОСТ 8947-75		2072.00.00.000.	2		2	
2									
3	Контргайка 15		ГОСТ 8968-75		2072.00.00.000.	4		4	
4	Контргайка 20					2		2	
5									
6	Муфта короткая 15		ГОСТ 8954-75		2072.00.00.000.	8		8	
7	Муфта короткая 20					3		3	
8									
9	Слон 15		ГОСТ 8969-75		2072.00.00.000.	3		3	
10	Слон 20					1		1	
11									
12	Фланцы								
13	Фланец 1-40-16	37 9941 4371 00	ГОСТ 12821-80		2072.00.00.000.	7		7	
14	1-50-10	37 9941 4345 02				4		4	
15	1-80-6	37 9941 4348 05				2		2	
16	1-40-10	37 9941 4344 03				4		4	
17	3-15-6	37 9941 4311 01				2		2	
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

Имя	Фамилия	Должность	Дата	2072.00.00.000.	Лист 3
-----	---------	-----------	------	-----------------	--------

Формат: А3

Имя, фамилия, должность, дата

