

УДК 621.833.1:629.7

Группа Г15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00219-76

ЗАЦЕПЛЕНИЯ ЗУБЧАТЫЕ.
ИСХОДНЫЙ ПРОИЗВОДЯЩИЙ КОНТУР
ВЫСОКОНАПРЯЖЕННЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ
ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС

На 23 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7503

Распоряжением Министерства от 27 сентября 1976 г. № 067-18
срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высоконапряженные цилиндрические зубчатые колеса эвольвентного зацепления с модулями более 1 мм, применяемые в передачах основной кинематической цепи авиационных изделий, если исходный контур по ГОСТ 13755-81 не обеспечивает требуемый уровень допускаемых напряжений и ресурс.

Издание официальное

ГР 800862 от 19.10.76

Перепечатка воспрещена

6-6 СИ 433.94 (Фролова) 17.02.94

№ изм.
№ изд.

1
8848

2
11517

2972

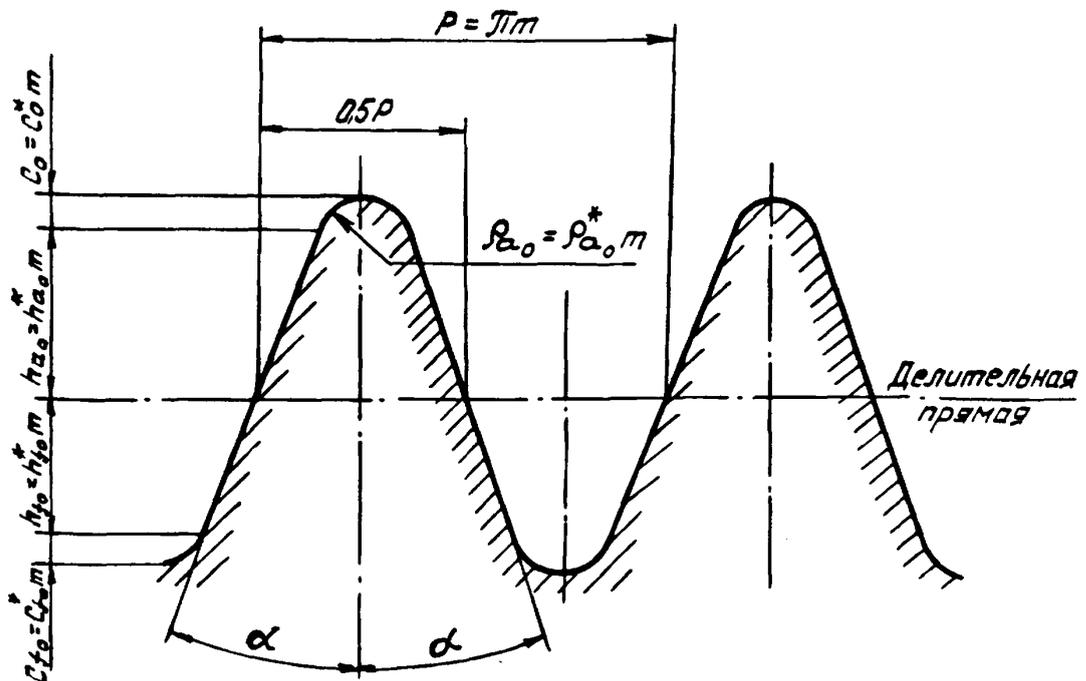
Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

- Стандарт устанавливает параметры исходных производящих контуров:
- с углом профиля $\alpha = 25^\circ$ для зубчатых колес приводов двигателей и других изделий;
 - с углом профиля $\alpha = 28^\circ$ для зубчатых колес редукторов двигателей, вертолетов и других изделий;
 - с углом профиля $\alpha = 18^\circ$ для перспективных зубчатых передач редукторов двигателей и других изделий.

2. Исходный производящий контур определяет в результате огибания заготовки форму и размеры зубьев нарезаемых колес без поднутрения у основания.

При необходимости параметры модификации профиля зуба исходного производящего контура, обеспечивающие получение модификации главной поверхности зубьев нарезаемых колес и преднамеренные отклонения их шагов, устанавливаются с учетом упругой податливости элементов сопряженных колес передачи.

3. Форма и размеры исходного производящего контура должны соответствовать указанным на чертеже.



- h_{a0} - высота головки;
- h_{x0} - высота ножки;
- ρ_{f0} - радиус кривизны переходной кривой;
- c_0 - высота переходной кривой головки;
- c_{f0} - высота переходной кривой ножки;

№ изм.
№ 136.

2972

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

- h_{a0}^* - коэффициент высоты головки;
- h_{f0}^* - коэффициент высоты ножки;
- ρ_{a0}^* - коэффициент радиуса кривизны переходной кривой;
- c_{o0}^* - коэффициент высоты переходной кривой головки;
- c_{fo}^* - коэффициент высоты переходной кривой ножки.

Термины и обозначения по ГОСТ 16530-83 и ГОСТ 16531-83.

4. Коэффициенты для определения размеров исходного производящего контура должны соответствовать указанным в таблице:

α	h_{a0}^*	h_{f0}^*	ρ_{a0}^*	c_{o0}^*	c_{fo}^*
25°	1,0	1,0	0,35208	0,20328	0,20328
28°	0,9	0,9	0,34754	0,18438	0,18438

5. Исходные производящие контуры применяются при изготовлении зубчатых колес по нормам плавности и по нормам контакта не грубее 7 степени точности по ГОСТ 1643-81.

При работе зубьев по всей активной части линии зацепления исходный производящий контур с углом профиля $\alpha = 25^\circ$ обеспечивает увеличение изгибной и контактной прочности высоконапряженных зубчатых передач, а контур с углом профиля $\alpha = 28^\circ$ - дальнейшее увеличение их ресурса и контактной прочности по сравнению с передачей, зубчатым колесам которой соответствует контур с углом профиля $\alpha = 25^\circ$.

6. Исходный производящий контур с углом профиля $\alpha = 18^\circ$ приведен в рекомендуемом приложении к стандарту.

№ изм.	1	2
№ изв.	8846	11517
№ дубликата		
№ подлинника		2972

18

Исходный производящий контур с углом профиля $\alpha = 18^\circ$

Коэффициенты для определения параметров исходного производящего контура с углом профиля $\alpha = 18^\circ$, предназначенного для уменьшения виброактивности и массы высоконапряженных зубчатых передач при работе зубьев по всей активной части линии зацепления, приведены в табл. 1

Таблица 1

α	h_{a0}^*	h_{f0}^*	ρ_{a0}^*	c_0^*	c_{f0}^*
18°	1,2	1,0	0,41585	0,28734	0,4

Исходный производящий контур применяется при изготовлении зубчатых колес по нормам плавности и по нормам контакта не грубее 5 степени точности по ГОСТ 1643-81.

Исходный производящий контур обеспечивает получение зубчатой передачи с коэффициентом перекрытия $\epsilon_\alpha = 2,05$, составленной из равнопрочных по изгибу зубчатых колес с толщиной зубьев на окружности вершин $s_{a1} = s_{a2} \approx 0,4m$. Коэффициенты смещения x_1, x_2 приведены в табл. 2. Углы зацепления α_{w1-2} для зубчатой передачи с перекрытием $\epsilon_\alpha = 2,05$, с числами зубьев и смещениями, соответствующими табл. 2, приведены в табл. 3.

Углы профиля нижних точек активного профиля α_{p1} и α_{p2} зубчатых колес Z_1 и Z_2 приведены в табл. 4.

Углы профиля граничных точек активного профиля α_{l1} и α_{l2} зубчатых колес Z_1 и Z_2 приведены в табл. 5. Углы профиля на окружности вершин приведены в табл. 6. Диаметры окружностей вершин вычисляются по формулам

$$d_{a1} = 8c\alpha_{a1} \cdot d_{b1}, \quad d_{a2} = 8c\alpha_{a2} \cdot d_{b2},$$

где d_{b1}, d_{b2} - диаметры основных окружностей зубчатых колес Z_1, Z_2 .

Диаметры окружностей впадин $d_{f1,2}$, исходя из достаточности радиального зазора $c_{n1-2,2-1}$, вычисляются по формуле

$$d_{f1,2} = a_w - (d_{a2,1} + 2c_{n1-2,2-1}),$$

где $0,05m \leq c_{n1-2,2-1} < 0,3m$.

№ изм	1	2
№ изв	8848	11517
Изм. № дубликата		
Изм. № подлинника		2972

18

Инд. № дубликата		№ изм.											
Инд. № подлинника	2972	№ изв.											

Таблица 2

Коэффициенты смещения исходного производящего контура для зубчатых колес Z_1, Z_2 .

Z_2	Z_1									
	25		26		27		28		29	
	x_1	x_2								
27	-	-	-	-	0,178	0,178	-	-	-	-
28	-	-	0,174	0,180	0,190	0,193	0,205	0,205	-	-
29	0,168	0,181	0,186	0,194	0,203	0,206	0,217	0,219	0,232	0,232
30	0,180	0,194	0,195	0,210	0,215	0,222	0,230	0,235	0,245	0,248
31	0,192	0,209	0,207	0,222	0,224	0,238	0,243	0,251	0,257	0,265
32	0,204	0,225	0,220	0,238	0,236	0,251	0,255	0,261	0,270	0,279
33	0,213	0,240	0,232	0,253	0,249	0,266	0,265	0,283	0,283	0,297
34	0,225	0,253	0,241	0,266	0,258	0,283	0,277	0,297	0,296	0,310
35	0,234	0,269	0,253	0,283	0,271	0,296	0,287	0,303	0,305	0,329
36	0,244	0,283	0,263	0,296	0,280	0,318	0,296	0,328	0,315	0,342
37	0,255	0,297	0,272	0,311	0,292	0,329	0,309	0,343	0,328	0,361
38	0,264	0,313	0,284	0,328	0,302	0,342	0,319	0,360	0,338	0,374
39	0,273	0,327	0,293	0,341	0,312	0,359	0,328	0,374	0,347	0,392
40	0,280	0,342	0,303	0,356	0,321	0,375	0,338	0,390	0,357	0,408
42	0,301	0,369	0,318	0,388	0,337	0,406	0,358	0,422	0,377	0,441
45	0,322	0,417	0,343	0,436	0,362	0,452	0,380	0,472	0,400	0,488
50	0,356	0,493	0,378	0,514	0,398	0,536	0,416	0,560	0,440	0,573
55	0,385	0,574	0,406	0,596	0,430	0,619	0,449	0,641	0,470	0,663
60	0,413	0,657	0,435	0,680	0,456	0,704	0,475	0,727	0,496	0,751

№ 70. 1433, 94 Ф. 10. 10. 94

ОСТ 1 00219-76 Стр. 5

Иив № дубликата	
Иив № подлинника	2972

№ изм													
№ изв.													

Продолжение табл. 2

Z ₂	Z ₁									
	30		31		32		33		34	
	x ₁	x ₂								
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,261	0,261	-	-	-	-	-	-	-	-
31	0,274	0,277	0,291	0,291	-	-	-	-	-	-
32	0,287	0,294	0,304	0,307	0,321	0,321	-	-	-	-
33	0,300	0,311	0,317	0,324	0,334	0,339	0,351	0,351	-	-
34	0,310	0,324	0,327	0,339	0,348	0,351	0,361	0,365	0,379	0,379
35	0,320	0,341	0,341	0,355	0,358	0,369	0,375	0,383	0,393	0,394
36	0,333	0,356	0,350	0,370	0,368	0,388	0,389	0,402	0,404	0,413
37	0,346	0,375	0,364	0,390	0,382	0,404	0,400	0,419	0,417	0,433
38	0,356	0,388	0,374	0,406	0,392	0,422	0,413	0,432	0,428	0,447
39	0,366	0,407	0,384	0,421	0,402	0,440	0,420	0,451	0,442	0,466
40	0,376	0,423	0,391	0,438	0,412	0,453	0,431	0,468	0,453	0,483
42	0,396	0,456	0,414	0,472	0,433	0,487	0,455	0,507	0,471	0,518
45	0,419	0,508	0,438	0,524	0,460	0,544	0,480	0,560	0,499	0,572
50	0,460	0,594	0,479	0,611	0,500	0,633	0,522	0,650	0,538	0,666
55	0,491	0,680	0,514	0,703	0,534	0,724	0,554	0,744	0,574	0,762
60	0,521	0,775	0,542	0,794	0,562	0,817	0,583	0,836	0,604	0,856

В.В. Сидорова

ОСТ 1 00219-76 Стр. 6

Исх. № дубликата	
Исх. № подлинника	2972

№ изм.												
№ изв.												

Продолжение табл. 2

Z ₂	Z ₁									
	40		42		45		50		55	
	x ₁	x ₂								
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,563	0,563	-	-	-	-	-	-	-	-
42	0,587	0,600	0,624	0,624	-	-	-	-	-	-
45	0,621	0,657	0,648	0,686	0,720	0,720	-	-	-	-
50	0,672	0,749	0,704	0,784	0,774	0,820	0,877	0,877	-	-
55	0,703	0,861	0,744	0,891	0,820	0,923	0,927	0,985	1,037	1,037
60	0,747	0,975	0,783	0,997	0,850	1,036	-	-	-	-

6-В СИЧЗЗ 94 (Продолж.) 1019

ОСТ 1 00219-76 Стр. 8

18

Инв. № дубликата		№ изм	2										
Инв № подлинника	2972	№ изв.	11517										

Таблица 3

Углы зацепления $\alpha_{w_{1-2}}$ для зубчатой передачи с числами зубьев и смещениями, соответствующими табл. 2

Z ₂	Z ₁											
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
$\alpha_{w_{1-2}}$												
27	-	-	20,06°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	20,13°	20,17	20,26°	-	-	-	-	-	-	-	-
29	20,02°	20,13	20,26	20,35	20,44°	-	-	-	-	-	-	-
30	20,12	20,24	20,36	20,45	20,54	20,63°	-	-	-	-	-	-
31	20,22	20,32	20,44	20,55	20,63	20,72	20,86°	-	-	-	-	-
32	20,32	20,42	20,51	20,60	20,71	20,81	20,89	20,98°	-	-	-	-
33	20,40	20,50	20,60	20,70	20,80	20,89	20,97	21,05	21,13°	-	-	-
34	20,47	20,57	20,68	20,78	20,87	20,95	21,03	21,11	21,18	21,26°	-	-
35	20,55	20,66	20,75	20,80	20,95	21,01	21,10	21,18	21,26	21,32	21,40°	-
36	20,61	20,71	20,84	20,91	21,00	21,08	21,15	21,25	21,33	21,42	21,46	21,46
37	20,56	20,78	20,89	20,98	21,08	21,16	21,24	21,31	21,39	21,46	21,51	21,51
38	20,75	20,86	20,95	21,04	21,13	21,21	21,30	21,37	21,44	21,50	21,57	21,57
39	20,81	20,91	21,01	21,09	21,19	21,27	21,34	21,42	21,49	21,57	21,63	21,63
40	20,86	20,96	21,07	21,15	21,24	21,32	21,39	21,47	21,54	21,62	21,67	21,67
42	20,97	21,07	21,16	21,26	21,35	21,45	21,49	21,57	21,66	21,70	21,77	21,77
45	21,10	21,21	21,30	21,38	21,46	21,55	21,62	21,71	21,78	21,83	21,89	21,89
50	21,30	21,40	21,49	21,59	21,66	21,74	21,81	21,89	21,96	21,99	22,07	22,07
55	21,52	21,55	21,65	21,73	21,82	21,88	21,97	22,05	22,10	22,16	22,22	22,22
60	21,60	21,69	21,78	21,86	21,93	22,02	22,10	22,16	22,23	22,27	22,34	22,34

В. В. Сидорова 11.02.94

ОСТ 1 00219-76 С. 9

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	2972

№ изм	2													
№ изв	11517													

Продолжение табл. 3

Z ₂	Z ₁									
	36	37	38	39	40	42	45	50	55	
	α_{w1-2}									
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	21,53°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	21,58	21,62°	-	-	-	-	-	-	-	-
38	21,63	21,68	21,75°	-	-	-	-	-	-	-
39	21,69	21,75	21,80	21,84°	-	-	-	-	-	-
40	21,74	21,79	21,84	21,89	21,95°	-	-	-	-	-
42	21,83	21,89	21,94	21,99	22,04	22,13°	-	-	-	-
45	21,96	22,02	22,06	22,10	22,17	22,23	22,46°	-	-	-
50	22,14	22,18	22,24	22,30	22,34	22,42	22,55	22,72°	-	-
55	22,28	22,32	22,38	22,43	22,48	22,57	22,69	22,86	22,99°	-
60	22,41	22,46	22,51	22,55	22,65	22,70	22,80	-	-	-

Б-6С И 433,94 (Фронтон) 19.02.94

ОСТ 1 00219-76 С. 10

1/3

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2972

№ изм	2												
№ изв	11517												

Углы профиля нижних точек активного профиля α_{p1} и α_{p2} зубчатых колес Z_1 и Z_2

Таблица 4

Z_2	Z_1											
	25		26		27		28		29		30	
	α_{p1}	α_{p2}										
27	-	-	-	-	7,29°	7,29°	-	-	-	-	-	-
28	-	-	6,75°	7,96°	7,29	7,87	7,91°	7,91°	-	-	-	-
29	5,81°	8,31°	6,59	8,35	7,33	8,47	7,96	8,49	8,55°	8,55°	-	-
30	5,90	8,86	6,42	8,72	7,42	9,04	8,04	9,07	8,63	9,13	9,18°	9,18°
31	5,97	9,39	6,72	9,44	7,44	9,52	8,12	9,59	8,70	9,64	9,25	9,71
32	6,06	9,88	6,81	9,94	7,49	9,98	7,92	9,82	8,50	9,88	9,32	10,20
33	6,10	10,34	6,86	10,38	7,56	10,44	8,20	10,50	8,81	10,59	9,39	10,66
34	6,15	10,73	6,92	10,79	7,63	10,87	8,29	10,94	8,88	10,99	9,43	11,05
35	6,22	11,10	7,00	11,21	7,69	11,25	8,28	11,23	9,05	11,41	9,46	11,43
36	6,25	11,49	7,01	11,54	7,78	11,67	8,38	11,69	8,98	11,75	9,52	11,80
37	6,26	11,80	7,08	11,90	7,80	11,98	8,45	12,03	9,06	12,11	9,61	12,17
38	6,36	12,17	7,17	12,25	7,86	12,30	8,48	12,36	9,10	12,42	9,65	12,48
39	6,39	12,48	7,21	12,53	7,90	12,60	8,52	12,65	9,15	12,74	9,70	12,79
40	6,45	12,74	7,24	12,81	7,96	12,90	8,58	12,96	9,19	13,02	9,75	13,08
42	6,58	13,26	7,33	13,35	8,01	13,61	8,71	13,50	9,30	13,57	9,90	13,66
45	6,64	13,98	7,44	14,07	8,16	14,13	8,77	14,18	9,38	14,23	9,94	14,31
50	7,07	14,96	7,62	15,03	8,33	15,09	8,98	15,19	9,57	15,22	10,13	15,30
55	7,20	15,84	7,75	15,80	8,48	15,88	9,10	15,94	9,76	16,00	10,23	16,05
60	7,12	16,38	7,90	16,45	8,60	15,38	9,25	16,30	9,80	16,63	10,41	16,72

Л. 6 С. 11-13, 94 (Формат А4) 2009 г.

ОСТ 1 00219-76

С. 11

1/3

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2972

№ изм	2													
№ изв	11517													

Продолжение табл. 4

Z ₂	Z ₁											
	31		32		33		34		35		36	
	α_{p_1}	α_{p_2}										
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	9,88°	9,88°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	9,84	10,25	10,33°	10,33°	-	-	-	-	-	-	-	-
33	9,89	10,71	10,38	10,76	10,84°	10,84°	-	-	-	-	-	-
34	9,92	11,10	10,42	11,16	10,86	11,21	11,29°	11,29°	-	-	-	-
35	9,98	11,50	10,47	11,56	10,95	11,63	11,34	11,66	11,74°	11,74°	-	-
36	10,00	11,83	10,56	11,95	10,99	12,01	11,47	12,11	11,79	12,12	12,17°	12,17°
37	10,13	12,24	10,59	12,28	11,05	12,35	11,47	12,42	11,83	12,45	10,22	12,50
38	10,18	12,56	10,64	12,60	11,09	12,65	11,49	12,70	11,89	12,77	12,25	12,83
39	10,20	12,83	10,67	12,91	11,12	12,96	11,51	13,04	11,94	13,08	12,32	13,14
40	10,24	13,13	10,73	13,17	11,17	13,25	11,62	13,32	11,97	13,35	12,37	13,41
42	10,33	13,65	10,82	13,73	11,29	13,81	11,67	13,83	12,06	13,89	12,43	13,95
45	10,46	14,36	10,96	14,45	11,40	14,50	11,80	14,53	12,17	14,58	12,56	14,65
50	10,63	15,33	11,13	15,38	11,57	15,47	11,89	15,48	12,33	15,56	17,72	15,63
55	10,80	16,14	11,31	16,21	11,70	16,24	12,09	16,29	12,49	16,35	12,85	16,40
60	10,95	16,78	11,39	16,83	11,85	16,90	12,20	16,92	12,61	17,00	13,00	17,06

Ф В С И 433 34 (Фронтонда) 170234

ОСТ 1 00219-76 С. 12

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2972

№ изм	2												
№ изв.	11517												

Продолжение табл. 4

Z ₂	Z ₁											
	37		38		39		40		42		45	
	α_{p1}	α_{p2}	α_{p1}	α_{p2}	α_{p1}	α_{p2}	α_{p1}	α_{p2}	α_{p1}	α_{p2}	α_{p1}	α_{p2}
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	12,54°	12,54°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	12,58	12,86	12,93°	12,93°	-	-	-	-	-	-	-	-
39	12,66	13,19	12,98	13,23	13,25°	13,25°	-	-	-	-	-	-
40	12,68	13,46	13,00	13,50	13,29	13,55	13,61°	13,61°	-	-	-	-
42	12,78	14,00	13,09	14,04	13,39	14,09	13,69	14,13	14,21°	14,21°	-	-
45	12,90	14,72	13,19	14,74	13,48	14,77	13,83	14,83	14,27	14,89	15,22°	15,22°
50	13,04	15,65	13,26	15,72	13,71	15,78	13,98	15,81	14,49	15,88	15,22	16,01
55	13,17	16,42	13,50	16,49	13,82	16,54	14,09	16,57	14,64	16,67	15,37	16,76
60	13,34	17,09	13,65	17,14	13,39	17,17	14,38	17,31	14,89	17,35	15,45	17,41

В. В. СИДЧЕНКО ФРГОЛОДА ИГОРЬ

ОСТ 1 00219-76

С. 13

Инв. № дубликата	
Инв № подлинника	2972

№ изм	2									
№ изв.	11517									

Продолжение табл. 4

z ₂	z ₁			
	50		55	
	α_{p1}	α_{p2}	α_{p1}	α_{p2}
27	-	-	-	-
28	-	-	-	-
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-
31	-	-	-	-
32	-	-	-	-
33	-	-	-	-
34	-	-	-	-
35	-	-	-	-
36	-	-	-	-
37	-	-	-	-
38	-	-	-	-
39	-	-	-	-
40	-	-	-	-
42	-	-	-	-
45	-	-	-	-
50	16,17°	16,17°	-	-
55	16,32	16,94	17,08°	17,08°
60	-	-	-	-

Б. 6 СИ 433 94 Фронтонда 11019

ОСТ 1 00219-76 С. 14

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2972

№ изм.	2										
№ изв.	11517										

Углы профиля граничных точек активного профиля α_{L_1} и α_{L_2} зубчатых колес Z_1 и Z_2 Таблица 5

Z_2	Z_1									
	25		26		27		28		29	
	α_{L_1}	α_{L_2}								
27	-	-	-	-	3,85°	3,85°	-	-	-	-
28	-	-	3,06°	4,40°	3,96	4,57	4,74°	4,74°	-	-
29	2,31°	4,89°	3,27	5,07	4,17	5,24	4,91	5,41	5,58°	5,58°
30	2,87	5,52	3,53	5,73	4,38	5,88	5,09	6,05	5,75	6,20
31	2,88	6,13	3,72	6,29	4,51	6,49	5,27	6,65	5,91	6,82
32	3,08	6,70	3,91	6,86	4,68	7,02	5,44	7,14	6,09	7,35
33	3,21	7,23	4,09	7,38	4,87	7,53	5,57	7,73	6,26	7,90
34	3,40	7,70	4,22	7,85	4,99	8,05	5,74	8,20	6,43	8,35
35	3,54	8,19	4,40	8,34	5,18	8,48	5,88	8,56	6,55	8,63
36	3,02	8,62	4,55	8,75	5,30	8,99	6,00	7,01	6,68	9,24
37	3,87	9,02	4,69	9,17	5,49	9,35	6,18	9,50	6,86	9,68
38	4,00	9,43	4,87	9,58	5,63	9,72	6,32	9,89	6,99	10,04
39	4,15	9,79	5,00	9,93	5,77	10,10	6,44	10,25	7,10	10,42
40	4,26	10,14	5,15	10,28	5,90	10,46	6,58	10,59	7,24	10,77
42	4,58	9,39	5,37	10,94	6,12	11,10	6,85	11,24	7,52	11,42
45	4,90	11,67	5,74	11,82	6,48	11,96	7,16	12,12	7,82	12,25
50	5,43	12,88	6,26	13,04	7,00	13,20	7,65	13,38	8,33	13,47
55	5,88	13,90	6,68	14,05	7,45	14,20	8,10	14,35	8,73	14,50
60	6,31	14,75	7,10	14,90	7,82	15,04	8,46	15,18	9,07	15,32

В-6 (ИИ 33, 94) Формово 1982

ОСТ 1 00219-76

С. 15

18

Инв. № дубликата		№ изм	2										
Инв № подлинника	2972	№ изв	11517										

Продолжение табл. 5

Z ₂	Z ₁									
	30		31		32		33		34	
	α_{l_1}	α_{l_2}								
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	6,38°	6,38°	-	-	-	-	-	-	-	-
31	6,55	6,97	7,14°	7,14°	-	-	-	-	-	-
32	6,72	7,53	7,31	7,69	7,85°	7,85°	-	-	-	-
33	6,88	8,09	7,46	8,21	8,01	8,38	8,52°	8,52°	-	-
34	7,01	8,51	7,59	8,67	8,18	8,81	8,64	8,96	9,12°	9,12°
35	7,14	8,99	7,76	9,87	8,30	9,27	8,80	9,43	9,28	9,55
36	7,31	9,86	7,87	9,54	8,42	9,86	8,98	9,87	9,40	9,99
37	7,47	9,82	8,05	10,00	8,58	10,52	9,08	10,03	9,55	10,42
38	7,60	10,17	8,17	10,36	8,70	10,51	9,24	10,61	9,67	10,76
39	7,73	10,57	8,29	10,70	8,82	10,88	9,32	10,99	9,82	11,13
40	7,85	8,39	8,38	11,05	8,94	11,20	9,44	11,33	9,95	11,47
42	8,11	11,58	8,70	11,72	9,19	11,85	9,77	12,03	10,15	12,10
45	8,43	12,43	8,99	12,55	9,51	12,72	10,00	12,85	10,46	12,95
50	8,97	13,63	9,46	13,75	9,98	13,91	10,48	14,04	10,89	14,16
55	9,32	14,61	9,89	14,76	10,58	14,90	10,85	15,03	11,29	15,15
60	9,70	15,47	10,23	15,58	10,71	15,72	11,18	15,83	11,62	15,95

В В С И Ч З З 94 Фролова И. В.

ОСТ 1 00219-76 С. 16

18

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2972

№ изм.	2													
№ изв.	11517													

Продолжение табл. 5

z ₂	z ₁									
	35		36		37		38		39	
	α_{L1}	α_{L2}	α_{L1}	α_{L2}	α_{L1}	α_{L2}	α_{L1}	α_{L2}	α_{L1}	α_{L2}
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	9,73 ⁰	9,73 ⁰	-	-	-	-	-	-	-	-
36	9,85	10,14	10,29 ⁰	10,29 ⁰	-	-	-	-	-	-
37	9,97	10,53	10,40	10,68	10,78 ⁰	10,78 ⁰	-	-	-	-
38	10,12	10,91	10,51	11,08	10,91	11,10	11,30 ⁰	11,30 ⁰	-	-
39	10,24	11,28	10,63	11,43	11,05	11,53	11,42	11,64	11,75 ⁰	11,75 ⁰
40	10,35	11,61	10,82	11,72	11,16	11,86	11,53	11,97	11,85	12,11
42	10,58	12,24	10,97	12,38	11,40	12,50	11,75	12,65	12,01	12,72
45	10,89	13,08	11,32	13,21	11,68	12,55	12,03	13,45	12,37	13,55
50	11,32	14,29	11,75	14,41	12,11	14,51	12,45	14,64	12,85	14,73
55	11,72	15,27	12,13	15,16	12,48	15,48	12,84	15,60	13,18	15,69
60	12,03	16,07	12,44	16,21	12,83	16,30	13,17	16,42	13,51	16,50

В 6 21/133 9/4 Пролобо КР 02/09

ОСТ 1 00219-76 С. 17

18

Инд. № дубликата		№ изм.	2										
Инд. № подлинника	2972	№ изв.	11517										

Таблица 6
Углы профиля на окружности вершин сопряженных колес, которым соответствует исходный производящий контур с углом профиля $\alpha = 18^\circ$

Z_2	Z_1									
	25		26		27		28		29	
	α_{a_1}	α_{a_2}								
27	-	-	-	-	$31,12^\circ$	$31,12^\circ$	-	-	-	-
28	-	-	$31,41^\circ$	$30,84^\circ$	31,17	30,89	$30,93^\circ$	$30,93^\circ$	-	-
29	$31,70^\circ$	$30,57^\circ$	31,45	30,61	31,20	30,67	30,98	30,71	$30,75^\circ$	$30,75^\circ$
30	31,75	30,35	31,49	30,40	31,24	30,45	31,02	30,50	30,80	30,55
31	31,80	30,16	31,53	30,20	31,30	30,26	31,07	30,31	30,85	30,35
32	31,85	29,97	31,58	30,02	31,34	30,06	31,12	30,10	30,90	30,16
33	31,88	29,80	31,63	29,84	31,39	29,89	31,16	29,95	30,94	30,00
34	31,93	29,62	31,67	29,66	31,42	29,72	31,20	29,77	30,99	29,82
35	31,96	29,46	31,71	29,51	31,47	29,55	31,24	29,57	31,02	29,60
36	32,00	29,30	31,75	29,35	31,50	29,41	31,27	29,45	31,06	29,50
37	32,05	29,15	31,78	29,20	31,55	29,26	31,32	29,30	31,11	29,36
38	32,08	29,02	31,83	29,06	31,59	29,11	31,35	29,17	31,14	29,21
39	32,12	28,88	31,87	28,92	31,63	28,98	31,39	29,03	31,17	29,08
40	32,17	28,75	31,90	28,79	31,66	28,85	31,42	28,90	31,21	28,95
42	32,26	28,49	31,98	28,55	31,72	28,61	31,49	28,65	31,28	28,71
45	32,30	28,17	32,05	28,23	31,81	28,27	31,58	28,33	31,36	28,37
50	32,43	27,60	32,18	27,75	31,94	27,80	31,70	27,87	31,50	27,91
55	32,53	27,30	32,29	27,35	32,05	27,41	31,82	27,47	31,61	27,51
60	32,64	26,97	32,39	27,02	32,15	27,08	31,91	27,13	31,70	27,19

6-61 СИЧЗЗ.94 ФРОВОДА УГЛА

ОСТ 1 00219-76 Стр. 19

13

Инд. № дубликата		№ изм.	2										
Инд. № подлинника	2972	№ изв.	11517										

Продолжение табл. 6

Z ₂	Z ₁									
	30		31		32		33		34	
	α _{a1}	α _{a2}								
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	30,60°	30,60°	-	-	-	-	-	-	-	-
31	30,64	30,40	30,45°	30,45°	-	-	-	-	-	-
32	30,69	30,22	30,50	30,26	30,31°	30,31°	-	-	-	-
33	30,73	30,04	30,54	30,09	30,36	30,13	30,18°	30,18°	-	-
34	30,77	29,86	30,58	29,92	30,40	29,96	30,22	30,00	30,05°	30,05°
35	30,81	29,70	30,62	29,76	30,44	29,80	30,26	29,84	30,10	29,88
36	30,85	29,55	30,66	29,60	30,47	29,63	30,30	29,70	30,13	29,73
37	30,90	29,41	30,70	29,45	30,52	29,50	30,34	29,55	30,17	29,59
38	30,93	29,26	30,74	29,31	30,56	29,36	30,39	29,40	30,21	29,44
39	30,97	29,13	30,78	29,17	30,59	29,23	30,41	29,27	30,25	29,31
40	31,00	28,99	30,80	29,04	30,64	29,09	30,44	29,14	30,29	29,18
42	31,08	28,76	30,88	28,80	30,69	28,85	30,53	28,91	30,35	28,94
45	31,16	28,43	30,96	28,48	30,78	28,53	30,62	28,58	30,44	28,61
50	31,28	27,96	31,10	28,01	30,96	28,06	30,74	28,11	30,56	28,16
55	31,40	27,57	31,21	27,62	31,03	27,67	30,85	27,72	30,68	27,77
60	31,50	27,24	31,31	27,29	31,12	27,34	30,94	27,39	30,77	27,43

В 6 СИ 433 94 Фролова 14.02.94

ОСТ 1 00219-76 стр. 20

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	2972

№ изд	2																			
№ изд	11517																			

Продолжение табл. 6

Z ₂	Z ₁									
	35		36		37		38		39	
	α_{a_1}	α_{a_2}								
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	29,94°	29,94°	-	-	-	-	-	-	-	-
36	29,97	29,78	29,83°	29,83°	-	-	-	-	-	-
37	30,00	29,63	29,86	29,67	29,71°	29,71°	-	-	-	-
38	30,05	29,49	29,89	29,53	29,74	29,57	29,61°	29,61°	-	-
39	30,09	29,36	29,93	29,39	29,79	29,44	29,65	29,47	29,51°	29,51°
40	30,12	29,23	29,98	29,26	29,82	29,31	29,68	29,34	29,54	29,39
42	30,19	28,99	30,03	29,03	29,89	29,07	29,75	29,11	29,61	29,15
45	30,28	28,66	30,13	28,70	29,98	28,75	29,84	28,79	29,70	28,82
50	30,41	28,20	30,26	28,25	30,11	28,28	29,97	28,33	29,84	28,38
55	30,52	27,81	30,37	27,86	30,23	27,89	30,08	27,94	29,95	27,97
60	30,60	27,48	30,46	27,53	30,33	27,57	30,19	27,61	30,06	27,65

ИЗДАНИЕ БРОЈОВИ И ВЕЉИЧИНЕ

ОСТ 1 00219-76 Стр. 21

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	2972

№ изм.	2											
№ изв.	11517											

Продолжение табл. 6

Z ₂	Z ₁									
	40		42		45		50		55	
	α_{a1}	α_{a2}	α_{a1}	α_{a2}	α_{a1}	α_{a2}	α_{a1}	α_{a2}	α_{a1}	α_{a2}
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	29,42°	29,42°	-	-	-	-	-	-	-	-
42	29,49	29,18	29,25°	29,25°	-	-	-	-	-	-
45	29,60	28,85	29,32	28,93	29,02°	29,02°	-	-	-	-
50	29,72	28,39	29,47	28,46	29,15	28,55	28,70°	28,70°	-	-
55	29,84	28,02	29,59	28,08	29,29	28,16	28,82	28,31	28,43°	28,43°
60	29,93	27,68	29,67	27,70	29,37	27,85	-	-	-	-

В-6 | СИЧ 3394 | Фролова | 18.02.94

ОСТ 1 00219-76 Стр. 22

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1,3,4	-	13	-	8848	ОИМ	28/10-83	1 июля 1983г.
2	1,3,4,9 10,11,12		9,10,11, 12,13,14, 15,16,17, 18		11517	ОИМ	25.04.90	1 авг 1991г.
	Переиздание		с учетом		изм. № 1 и 2			

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
	2872